

# Obsah

## Jak zkrátit PTFE trubičku - Original Prusa

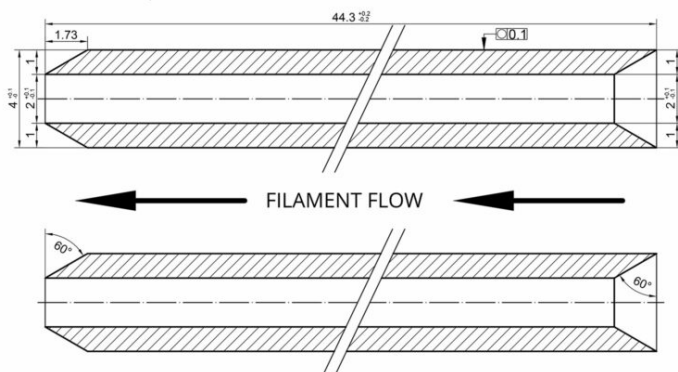
tiskárny .....	3
Krok 1 - Úvod .....	4
Krok 2 - Správné řezací a ořezávací nástroje .....	5
Krok 3 - Zkrácení PTFE trubičky .....	6
Krok 4 - Vyvrtání zapuštění trubičky .....	6
Krok 5 - Nejnovější produkty .....	7
Krok 6 - Zastaralé tiskárny .....	8
Krok 7 - PTFE pro XL .....	9
Krok 8 - PTFE pro MK3S+ .....	9
Krok 9 - PTFE pro MINI/MINI+ (1. část) .....	10
Krok 10 - PTFE pro MINI/MINI+ (2. část) .....	11
Krok 11 - PTFE pro Enclosure .....	11
Krok 12 - PTFE pro MK3S/MK2.5S .....	12
Krok 13 - ZASTATALÉ: PTFE pro MK3/MK2.5/MK2S/MK2 .....	12



# Jak zkrátit PTFE trubičku - Original Prusa tiskárny

MK3S/MK2.5S HOTEND

*Note: all PTFE dimensions are in mm  
this PTFE is not compatible with MMU2S*



**PRUSA**  
**RESEARCH**  
by JOSEF PRUSA

[help.prusa3d.com/g22425](https://help.prusa3d.com/g22425)

Naskenujte QR kód  
pro nejnovější verzi  
kapitoly.

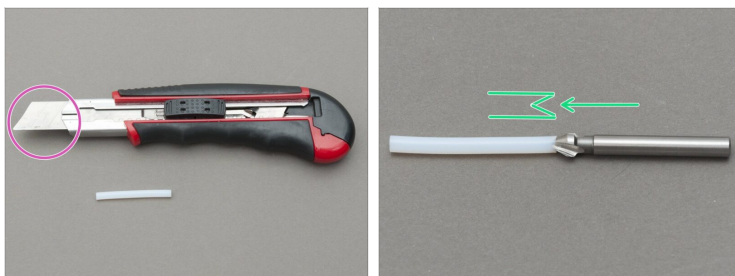


## KROK 1 Úvod



- ◆ Tento návod se zabývá zkracováním PTFE trubičky na **Original Prusa tiskárnách**, podporované modely jsou uvedeny níže.
- ⓘ Pro **Multi Material** návod na zkrácení PTFE trubičky, přejděte na: Jak zakrátit PTFE trubičku - Multi Material
- ◆ Než budete pokračovat v samotném ořezávání a vrtání, přečtěte si všechny pokyny! Prvních kroky popisují potřebné nástroje, přesné rozměry jsou uvedeny později.
- ◆ **Kde sehnat PTFE trubičky?**
  - ◆ Již hotové trubičky jsou k dispozici jako náhradní díly na našem eshopu ([prusa3d.com](https://prusa3d.com)), v případě, že některá trubička chybí, kontaktujte naši podporu na live-chatu.
  - ◆ Případně si můžete PTFE trubičky koupit u jiných dodavatelů. Ujistěte se ale, že PTFE trubička má požadované rozměry (průměr), nejnižší možné tolerance a že otvor je správně vystředěn.
- ⓘ Co se týká značek, máme velmi dobré zkušenosti s FESTO. PTFE trubičky ale můžete koupit třeba také od E3D.

## KROK 2 Správné řezací a ořezávací nástroje



- ⚠ **UPOZORNĚNÍ!!!** Prosím, přečtěte si všechny instrukce minimálně dvakrát! Pokud trubičku oříznete nebo vyvrtáte nesprávně, budete si muset objednat novou!
- ⚠ Než budete pokračovat, **PŘEČTĚTE SI POZORNĚ** pokyny k nástrojům. Společnost Prusa Research není odpovědná za jakoukoliv škodu nebo újmu na zdraví.
- 🟡 Na zakrácení použijte řezný nástroj s tenkou čepelí. Použijte buď žiletku/břitvu nebo kobercový nůž. **NEPOUŽÍVEJTE** kuchyňský nůž.
- 🟢 Pro vrtání se doporučuje použít vrták s kuželovou hlavou nebo můžete použít vrták o průměru 3,5 - 4 mm. Jde o to, vytvořit v trubičce kónické zapuštění.

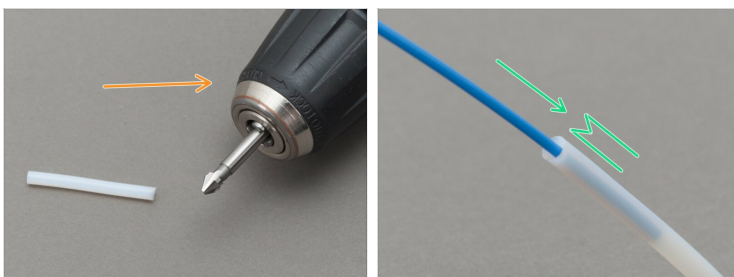
## KROK 3 Zkrácení PTFE trubičky



✦ Vezměte břitvu nebo nůž a opatrně ořízněte trubičku.

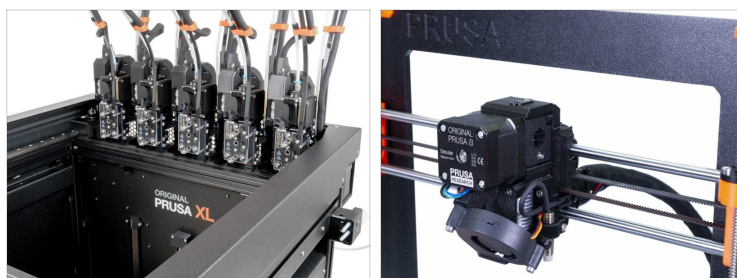
⚠ Během řezání na trubičku netlačte příliš silně, můžete deformovat kruhový tvar, což povede k uvíznutí filamentu!

## KROK 4 Vyvrtání zapuštění trubičky



- ✦ Po zkrácení trubičky na příslušnou délku je nutné vytvořit kuželovitý vstup.
- ✦ Použijte vrták, který jste si připravili na začátku. Můžete použít elektrickou vrtačku, ale nastavte ji na nízké otáčky a tlačte velmi jemně.
- ✦ Na druhý konec je možné použít ořezávatko.
- ✦ Je důležité dosáhnout hladkého vstupu tak, aby se mohl filament zasunout dovnitř. Vyčistěte trubičku od případných částic, které by tomu mohly bránit.

## KROK 5 Nejnovější produkty



### ◆ Nejnovější produkty:

- ◆ Original Prusa XL
- ◆ Original Prusa i3 MK3S+
- ◆ Original Prusa MINI/MINI+
- ◆ Original Prusa Enclosure

① Klikněte na jméno produktu a budete přesměrováni ke správnému kroku.

## KROK 6 Zastaralé tiskárny

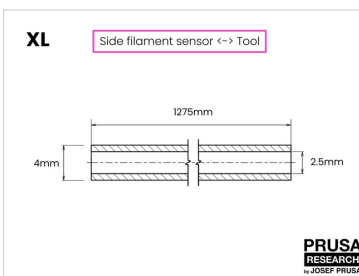
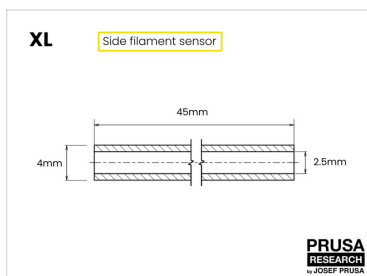


### ◆ Zastaralé tiskárny:

- ◆ Original Prusa i3 MK3S
- ◆ Original Prusa i3 MK2.5S
- ◆ Original Prusa i3 MK3
- ◆ Original Prusa i3 MK2.5
- ◆ Original Prusa i3 MK2/S

ⓘ Klikněte na jméno tiskárny a budete přeměrování ke správnému kroku.

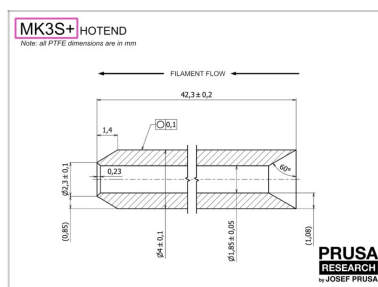
## KROK 7 PTFE pro XL



⚠ Toto je ideální tvar PTFE trubičky pro tiskárnu Original Prusa XL. Zmíněné rozměry a úhly jsou doporučené hodnoty.

- 🟡 PTFE trubička pro boční senzor filamentu
- 🟣 PTFE trubička mezi bočním senzorem filamentu a nástrojem (tiskovou hlavou)

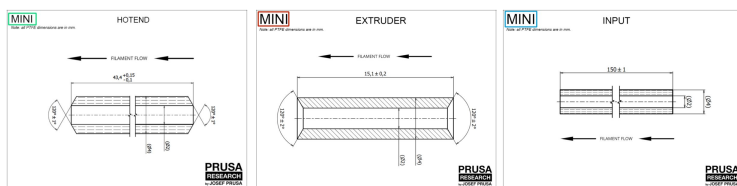
## KROK 8 PTFE pro MK3S+



⚠ Toto je ideální tvar PTFE trubičky pro tiskárnu Original Prusa i3. Zmíněné rozměry a úhly jsou doporučené hodnoty.

- 🟣 HOTEND PTFE
- 📄 Všechny rozměry jsou v milimetrech.

## KROK 9 PTFE pro MINI/MINI+ (1. část)



**⚠** Toto je ideální tvar PTFE trubičky pro tiskárnu Original Prusa MINI. Zmíněné rozměry a úhly jsou doporučené hodnoty.

🟢 HOTEND PTFE

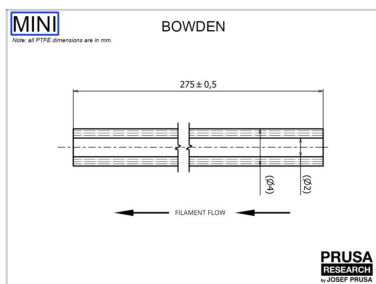
🟠 EXTRUDER PTFE

🟡 VSTUPNÍ PTFE

**i** Podívejte se na další krok, kde naleznete další trubičky PTFE pro tiskárnu MINI.

**i** Všechny rozměry jsou v milimetrech.

## KROK 10 PTFE pro MINI/MINI+ (2. část)

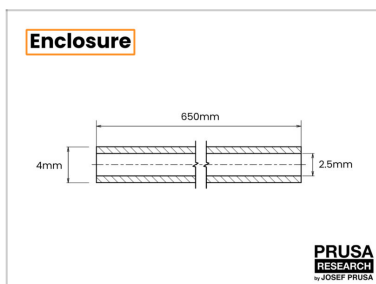


⚠ Toto je ideální tvar PTFE trubičky pro tiskárnu Original Prusa MINI. Zmíněné rozměry a úhly jsou doporučené hodnoty.

🔷 BOWDENOVÁ PTFE

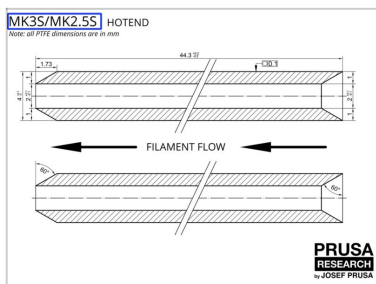
📄 Všechny rozměry jsou v milimetrech.

## KROK 11 PTFE pro Enclosure



🔷 PTFE trubička pro vodič filamentu

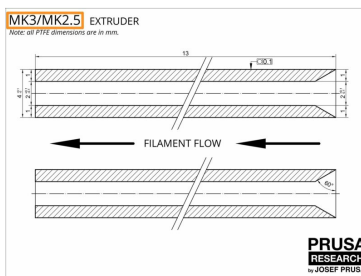
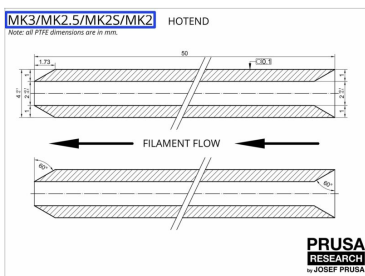
## KROK 12 PTFE pro MK3S/MK2.5S



⚠ Toto je ideální tvar PTFE trubičky pro tiskárnu Original Prusa i3. Zmíněné rozměry a úhly jsou doporučené hodnoty.

- 🔵 HOTEND PTFE
- 📄 Všechny rozměry jsou v milimetrech.

## KROK 13 ZASTATALÉ: PTFE pro MK3/MK2.5/MK2S/MK2



⚠ Toto je ideální tvar PTFE trubičky pro tiskárnu Original Prusa i3. Zmíněné rozměry a úhly jsou doporučené hodnoty.

- 🔵 HOTEND PTFE
- 🟠 EXTRUDER PTFE (pouze MK3/MK2.5)
- 📄 Všechny rozměry jsou v milimetrech.



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---