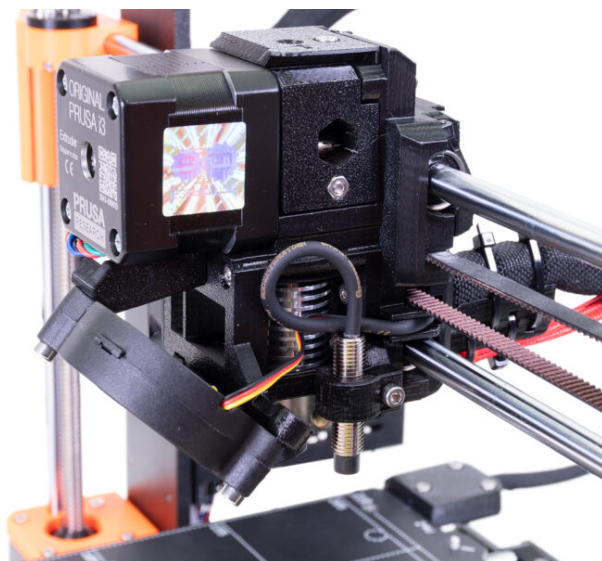


Indice

Come sostituire la SuperPINDA

(MK3S/MK3S+)	3
Passo 1 - Introduzione	4
Passo 2 - Attrezzi necessari per questa guida	5
Passo 3 - Preparazione stampante	6
Passo 4 - Scollegare il sensore SuperPINDA	7
Passo 5 - Rimuovere il carrello x-carriage-back	7
Passo 6 - Rimuovere il sensore SuperPINDA	8
Passo 7 - Nuovo sensore SuperPINDA - preparazione componenti	8
Passo 8 - Installare il nuovo sensore SuperPINDA	9
Passo 9 - Gestione dei cavi	10
Passo 10 - Montare il carrello x-carriage-back	10
Passo 11 - Stringere la guaina in tessuto	11
Passo 12 - Stringere la guaina in tessuto	12
Passo 13 - Collegare il sensore SuperPINDA	13
Passo 14 - Guidare la guaina in tessuto	13
Passo 15 - Organizzazione dei cavi nella custodia Einsy	14
Passo 16 - Regolazione della SuperPINDA	15
Passo 17 - Regolazione della SuperPINDA	16
Passo 18 - Aggiornamento del firmware e calibrazione del primo layer	17

Come sostituire la SuperPINDA (MK3S/MK3S+)



help.prusa3d.com/g179926

Scansionare il
codice QR per
visualizzare la
versione più recente
di questo capitolo.

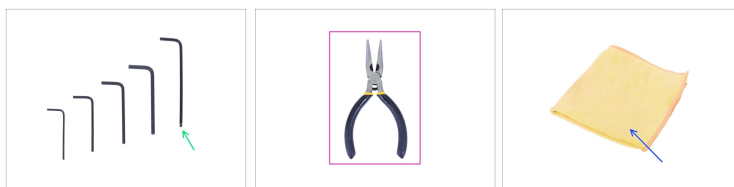


PASSO 1 Introduzione



- i** Questa guida ti condurrà attraverso la sostituzione del **senso** **SuperPINDA** su **Original Prusa i3 MK3S** e **MK3S+**.
- ◆ Tutti i componenti necessari sono disponibili sul nostro e-shop shop.prusa3d.com
- i** Le seguenti istruzioni sono le stesse per MK3S e MK3S+. Tuttavia, può differire nell'aspetto di alcune parti.
- i** Questa guida può essere usata per sostituire sia il sensore M.I.N.D.A. che il sensore SuperPINDA.

PASSO 2 Attrezzi necessari per questa guida



● **Per i seguenti passi prepara:**

- Chiave a brugola da 2.5mm
- Pinza a becchi lunghi
- Panno o pezzo di tessuto 15x15cm

PASSO 3 Preparazione stampante



Spegnere la stampante e scollegarla!



Prima di procedere, si raccomanda di proteggere il piano riscaldato.

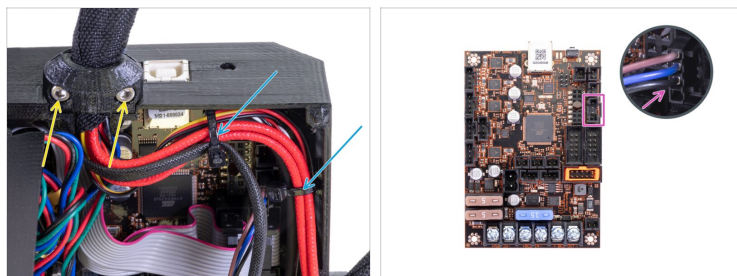


Rimuovi la piastra di acciaio flessibile.



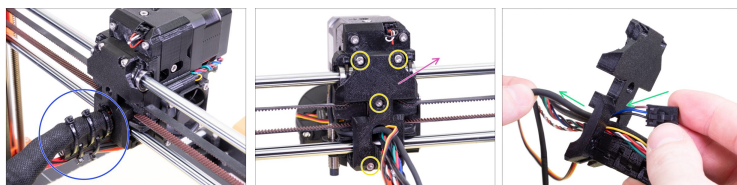
Usa un qualsiasi panno o pezzo di tessuto, che sia abbastanza spesso e grande da coprire il piano riscaldato. Questo assicurerà di non danneggiare (graffiare) la superficie durante lo smontaggio.

PASSO 4 Scollegare il sensore SuperPINDA



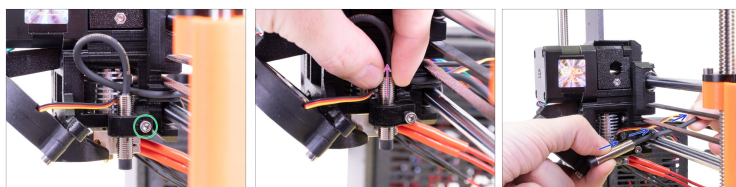
- Apri la custodia Einsy e taglia le due fascette dal gruppo di cavi. **Fai attenzione a non tagliare i cavi!**
- Allentare due viti sul fermacavi e rimuovere la clip.
- Scollega il cavo del sensore SuperPINDA dalla scheda EINSY.

PASSO 5 Rimuovere il carrello x-carriage-back



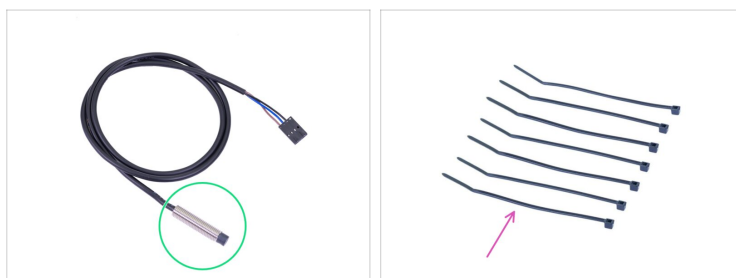
- Taglia le fascette sul reggi cavi e rimuovile.
- Rimuovi la guaina in tessuto dal gruppo di cavi.
- Svita quattro viti sulla parte x-carriage-back.
- Rimuovi lo x-carriage-back dall'estrusore.
- Spingi il cavo del sensore SuperPINDA attraverso l'apertura nel carrello x-carriage-back.

PASSO 6 Rimuovere il sensore SuperPINDA



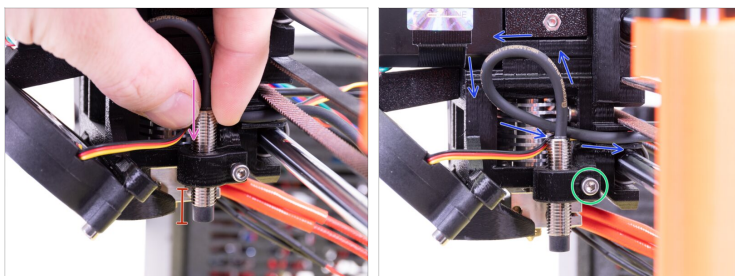
- ◆ Allenta la vite sul supporto SuperPINDA. Non è necessario rimuovere la vite.
- ◆ Rimuovi il sensore SuperPINDA dall'estrusore.
- ◆ Spingi il cavo della SuperPINDA fuori dalla stampante, tra cinghia X e barra levigata.

PASSO 7 Nuovo sensore SuperPINDA - preparazione componenti



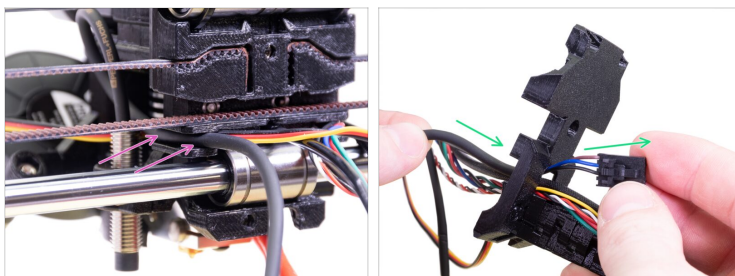
- ◆ **Per i seguenti passi prepara:**
- ◆ Nuovo sensore SuperPINDA (1x)
- ◆ Fascetta (7x)

PASSO 8 Installare il nuovo sensore SuperPINDA



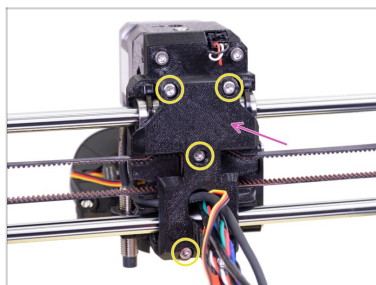
- ✿ Inserisci il nuovo sensore SuperPINDA nel supporto.
- 🟠 Infilare circa metà del sensore. *La posizione esatta non è importante al momento, la regoleremo dopo.*
- 🟠 Crea un occhiello sul cavo del sensore.
- 🟢 Stringi leggermente la vite. Non avvitarla completamente. Regoleremo l'altezza del sensore SuperPINDA in seguito.

PASSO 9 Gestione dei cavi



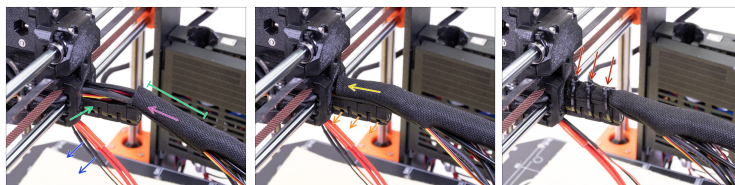
- ◆ Posiziona i cavi sul lato del sensore SuperPINDA, mettendoli sopra la barra levigata più bassa e spingili dentro il canale.
- ◆ Spingi il cavo del sensore SuperPINDA attraverso l'apertura nel carrello x-carriage-back.

PASSO 10 Montare il carrello x-carriage-back



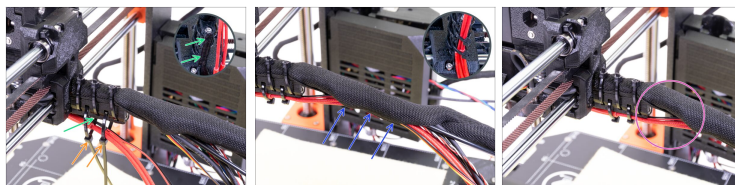
- ◆ Posiziona la parte x-carriage-back sull'estrusore.
- ◆ Fissalo usando quattro viti M3x10.

PASSO 11 Stringere la guaina in tessuto



- ◆ Apri un capo della guaina in tessuto e falla scivolare sul gruppo di cavi che parte dall'estrusore.
 - ◆ Per il momento, lascia fuori i cavi dell'hotend.
 - ◆ La lunghezza del primo avvolgimento dovrebbe essere leggermente più lungo della parte cable-holder, 5 cm circa sono sufficienti.
 - ◆ Delicatamente, arriccia la guaina per renderla più sottile e stretta attorno ai cavi, orienta la cucitura della guaina verso il basso, quindi falla scivolare verso l'estrusore.
 - ◆ **Prendi 3 fascette** ed inseriscile nelle fessure della **fila bassa** sul reggicavo cable-holder.
 - ◆ Ruota nuovamente la guaina (senza attorcigliare i cavi all'interno) e stringi le fascette.
- ⚠ **IMPORTANTE:** Taglia l'eccesso di ciascuna fascetta usando le pinze, taglia il più vicino possibile alla testa. Nota la corretta posizione di ciascuna testa delle fascette (leggermente decentrate sulla sinistra).

PASSO 12 Stringere la guaina in tessuto



- Usa due fascette e inseriscile nelle fessure superiori del reggicavo cable-holder.
- **ATTENZIONE!** Prima di chiudere e stringere le fascette, aggiungi i cavi dell'hotend. Usa il canale nella parte stampata per organizzarli correttamente.
- Una volta aggiunti i cavi dell'hotend, stringi le fascette e taglia le parti in eccesso.
- Apri la guaina in tessuto ed inserisci i cavi provenienti dall'hotend.
- Confronta la disposizione dei cavi con l'ultima foto.

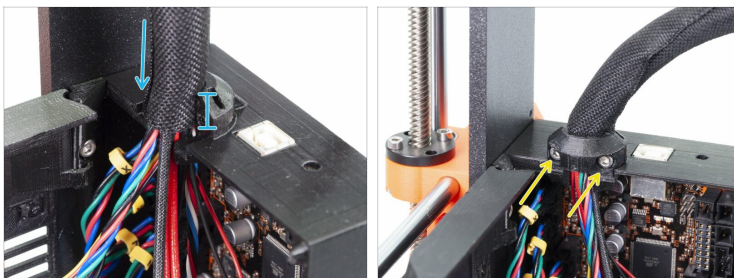
⚠ **La disposizione delle fascette è stata testata con il porta bobina doppio stampato ad iniezione (fornito nel kit e assemblato in seguito). Se si intende utilizzare qualsiasi altro tipo di supporto montato sul telaio, assicurarsi che le fascette non si schiantino contro di esso, il che potrebbe causare un errore di stampa.**

PASSO 13 Collegare il sensore SuperPINDA



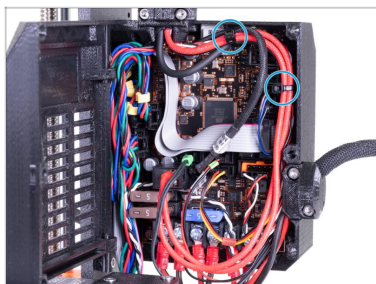
- Collega il cavo del sensore SuperPINDA alla scheda Einsy.

PASSO 14 Guidare la guaina in tessuto



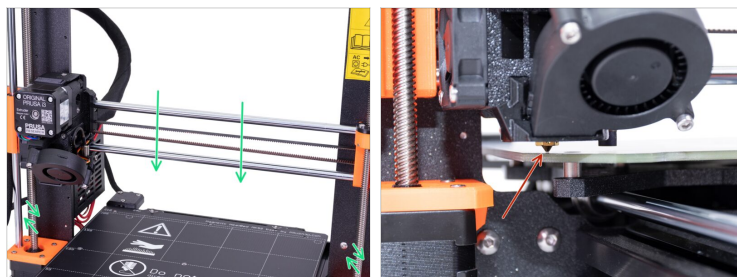
- Inserisci la guaina nel fermacavi sulla custodia Einsy per circa 3/4 della lunghezza del fermacavi.
- ⚠ Assicurati che il filamento di nylon non stia premendo sui cavi del motore e se necessario svolgi un po' la guaina e fai risalire il filamento.
- Usa il fermacavi Extruder-cable-clip e due viti M3x10 per fissare il gruppo cavi in posizione.

PASSO 15 Organizzazione dei cavi nella custodia Einsy



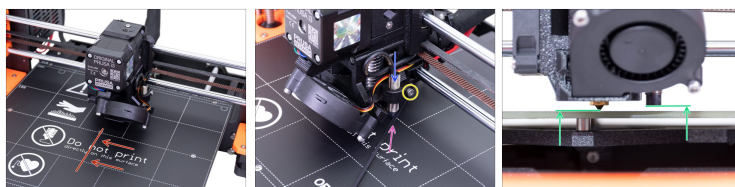
- Organizza i cavi nella base dell'Einsy come nell'immagine.
- Fissa il gruppo di cavi con due fascette.

PASSO 16 Regolazione della SuperPINDA



- Togli il panno dal piano riscaldato.
- Ruotando contemporaneamente ENTRAMBE le barre filettate sull'asse Z, sposta l'ugello fino a raggiungere il piano riscaldato. Cerca di ruotare le barre equamente!
- ⚠ **Controlla nuovamente osservando da un diverso angolo che l'ugello tocchi leggermente il piano riscaldato. Non deve piegare il piano riscaldato!**
- Non posizionare il piano in acciaio sul piano riscaldato durante la regolazione sensore SuperPINDA. Per farlo, aspetta di eseguire la Calibrazione XYZ.

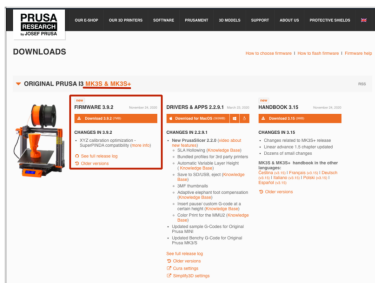
PASSO 17 Regolazione della SuperPINDA



- Ruotando contemporaneamente ENTRAMBE le barre filettate sull'asse Z, sposta l'ugello fino a raggiungere il piano riscaldato. Cerca di ruotare le barre equamente!
- Sposta l'estrusore al centro dell'asse X.
- Prendi una fascetta dalla confezione e posizionala sotto il sensore SuperPINDA. Usa la parte centrale della fascetta, **non la punta**.
- Allenta la vite che mantiene il sensore SuperPINDA e spingilo delicatamente contro la fascetta.
- Stringi nuovamente la vite sul supporto della SuperPINDA.
- L'altezza corretta del sensore SuperPINDA in relazione all'ugello dovrebbe essere simile all'ultima immagine.

Come sostituire la SuperPINDA (MK3S/MK3S+)

PASSO 18 Aggiornamento del firmware e calibrazione del primo layer



Attenzione:
Assicurati di utilizzare il **firmware 3.9.2 o successivo**. È possibile scaricarlo da prusa3d.com/drivers



Ottimo lavoro! Hai appena sostituito il sensore SuperPINDA sulla tua stampante. Adesso, segui le istruzioni per Calibrazione primo layer (i3).
