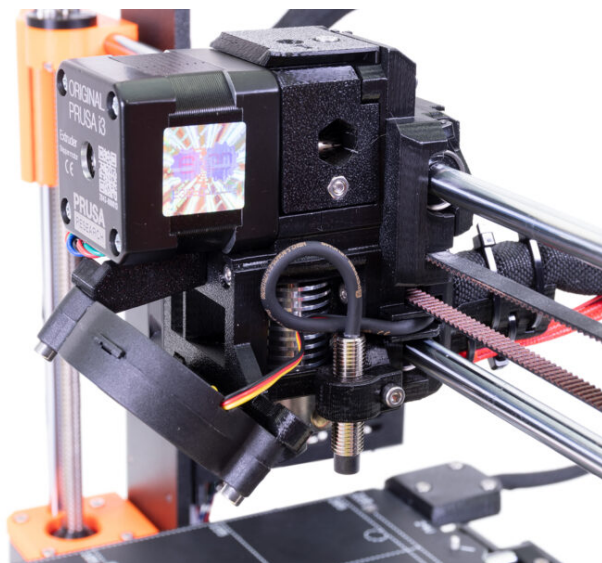


Table des matières

Comment remplacer une SuperPINDA

(MK3S/MK3S+)	3
Étape 1 - Introduction	4
Étape 2 - Outils nécessaires pour ce guide	5
Étape 3 - Préparation de l'imprimante	6
Étape 4 - Retrait du x-carriage-back	7
Étape 5 - Retrait du x-carriage-back	8
Étape 6 - Retrait de la sonde SuperPINDA	8
Étape 7 - Nouvelle sonde SuperPINDA - préparation des pièces	9
Étape 8 - Installation de la nouvelle sonde SuperPINDA	10
Étape 9 - Gestion des câbles	11
Étape 10 - Montage du x-carriage-back	11
Étape 11 - Ajustement de la gaine textile	12
Étape 12 - Ajustement de la gaine textile	13
Étape 13 - Connexion de la sonde SuperPINDA	14
Étape 14 - Guidage de la gaine textile	14
Étape 15 - Gestion des câbles dans le boîtier de base de l'Einsy	15
Étape 16 - Ajustement du SuperPINDA	16
Étape 17 - Ajustement du SuperPINDA	17
Étape 18 - Mise à jour du firmware et calibration de la première couche	18

Comment remplacer une SuperPINDA (MK3S/MK3S+)



help.prusa3d.com/g179927

Scannez le QR code
pour afficher la
dernière version de
ce chapitre.

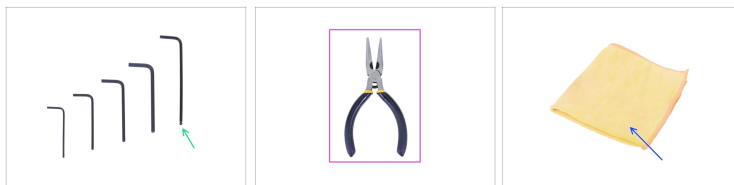


ÉTAPE 1 Introduction



- i** Ce guide vous guidera tout au long du remplacement de la **sonde SuperPINDA** sur l'**Original Prusa i3 MK3S** et **MK3S+**.
- ◆ Toutes les pièces nécessaires sont disponibles dans notre boutique en ligne shop.prusa3d.com
- i** Les instructions suivantes sont les mêmes pour les MK3S et MK3S+. Cependant, l'apparence de certaines pièces peut différer.
- i** Ce guide peut être utilisé pour remplacer la sonde P.I.N.D.A. et la sonde SuperPINDA.

ÉTAPE 2 Outils nécessaires pour ce guide



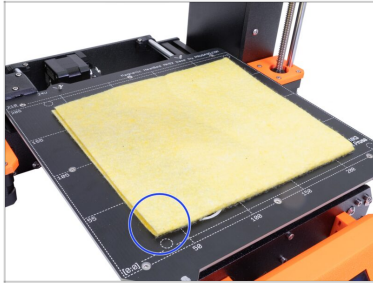
● **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

● Clé Allen de 2,5 mm

● Pince à bec fin

● Tissu ou morceau de tissu de 15x15 cm

ÉTAPE 3 Préparation de l'imprimante



Éteignez l'imprimante et débranchez-la !



Avant de continuer, il est recommandé de protéger le plateau chauffant.

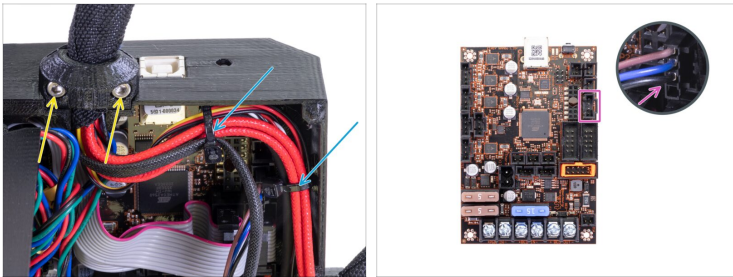


Retirez la feuille d'acier flexible.



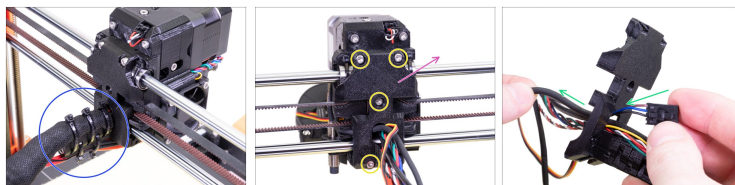
Utilisez un chiffon ou un morceau de tissu suffisamment épais pour couvrir le plateau chauffant. Cela vous assurera de ne pas endommager (rayer) la surface pendant le démontage.

ÉTAPE 4 Retrait du x-carriage-back



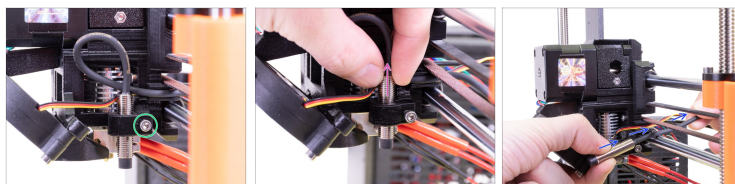
- Ouvrez le boîtier de l'Einsy et coupez les deux colliers de serrage sur le faisceau de câbles. **Évitez de couper les câbles !**
- Desserrez deux vis sur le clip du câble et retirez le clip.
- Déconnectez le câble de la sonde SuperPINDA de la carte EINSY.

ÉTAPE 5 Retrait du x-carriage-back



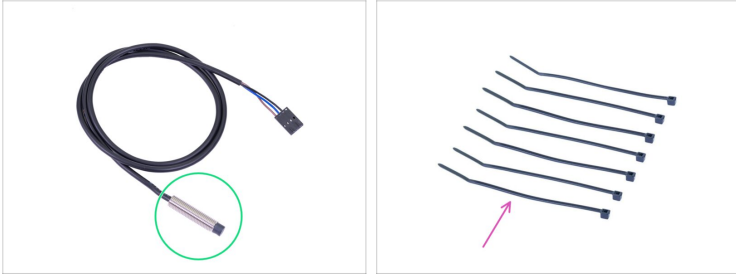
- ◆ Coupez les colliers de serrage sur le cable-holder et retirez-les.
- ◆ Retirez la gaine textile du faisceau de câbles.
- ◆ Desserrez quatre vis sur la pièce x-carriage-back.
- ◆ Retirez le x-carriage-back de l'extrudeur.
- ◆ Poussez le câble de la sonde SuperPINDA à travers l'ouverture dans le x-carriage-back.

ÉTAPE 6 Retrait de la sonde SuperPINDA



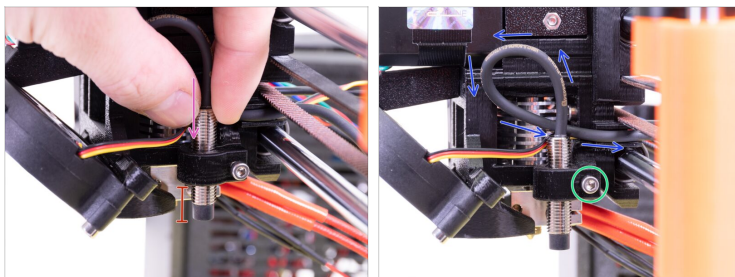
- ◆ Desserrez la vis du support de SuperPINDA. Il n'est pas nécessaire de retirer la vis.
- ◆ Retirez la sonde SuperPINDA de l'extrudeur.
- ◆ Poussez le câble SuperPINDA hors de l'imprimante entre la courroie de l'axe X et la tige lisse.

ÉTAPE 7 Nouvelle sonde SuperPINDA - préparation des pièces



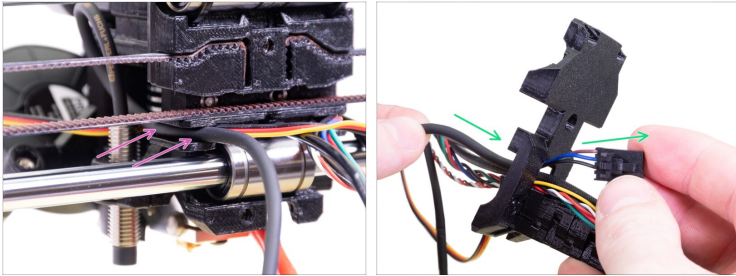
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Nouvelle sonde SuperPINDA (1x)
 - Collier de serrage (7x)

ÉTAPE 8 Installation de la nouvelle sonde SuperPINDA



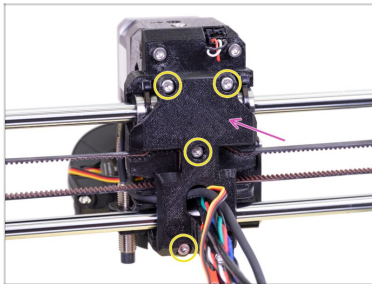
- ◆ Insérer la nouvelle sonde SuperPINDA dans le support.
- ◆ Faites glisser environ la moitié du capteur. Sa *position exacte n'a pas d'importance, nous l'ajusterons plus tard.*
- ◆ Créez une boucle sur le câble de la sonde.
- ◆ Serrez légèrement la vis. Ne serrez pas complètement. Nous ajusterons la hauteur de la sonde SuperPINDA plus tard.

ÉTAPE 9 Gestion des câbles



- ◆ Passez les câbles du côté de le capteur SuperPINDA au-dessus de la tige lisse inférieure et remettez-les dans le canal.
- ◆ Poussez le câble de la sonde SuperPINDA à travers l'ouverture dans le x-carriage-back.

ÉTAPE 10 Montage du x-carriage-back



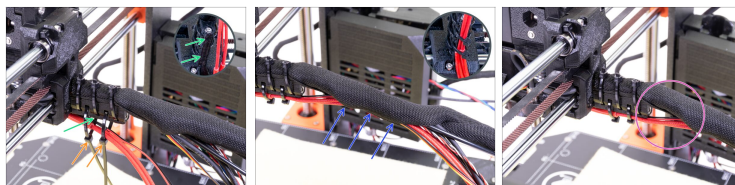
- ◆ Placez le X-carriage-back sur l'extrudeur.
- ◆ Fixez-le à l'aide de quatre vis M3x10.

ÉTAPE 11 Ajustement de la gaine textile



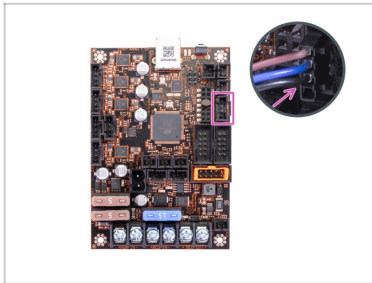
- ◆ Ouvrez une extrémité de la gaine textile et faites-la glisser sur le faisceau de câbles partant de l'extrudeur.
 - ◆ Laissez de côté les câbles de la tête d'impression pour le moment.
 - ◆ La longueur du premier gainage doit être légèrement plus longue que le cable-holder, environ 5 cm suffisent.
 - ◆ Tournez doucement la gaine pour la rendre plus petite et plus serrée autour des câbles, orientez la jointure de la gaine vers le bas, puis faites glisser la gaine vers l'extrudeur.
 - ◆ **Utilisez 3 colliers de serrage** et insérez-les dans la **rangée inférieure** de trous du support de câbles.
 - ◆ Tournez à nouveau la gaine (sans tordre les câbles à l'intérieur) et serrez les colliers de serrage.
- ⚠ **IMPORTANT** : Coupez la partie restante de chaque collier de serrage à l'aide d'une pince aussi près que possible de la tête. Notez la bonne position de la tête de chaque collier de serrage (légèrement décentrée vers la gauche).

ÉTAPE 12 Ajustement de la gaine textile



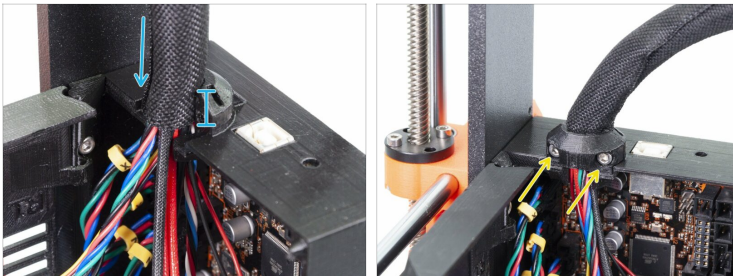
- ◆ Utilisez deux colliers de serrage et passez-les à travers les fentes supérieures du cable-holder
 - ◆ **ATTENTION !** Avant de serrer les colliers de serrage, ajoutez les câbles de la tête d'impression. Utilisez le canal dans la pièce imprimée pour les organiser correctement.
 - ◆ Une fois que les câbles de la hotend sont ajoutés, serrez les colliers de serrage et coupez les bouts restants.
 - ◆ Ouvrez la gaine textile et insérez les câbles de la tête d'impression.
 - ◆ Comparez l'aspect de la gestion des câbles avec la dernière photo.
- ⚠ La disposition des colliers de serrage a été testée avec le support de bobine double en injection plastique (fourni dans les versions kit et assemblées par la suite). Si vous envisagez d'utiliser un autre type de support monté sur le cadre, assurez-vous que les colliers de serrage ne vont pas rentrer en collision avec, ce qui pourrait provoquer un échec d'impression.

ÉTAPE 13 Connexion de la sonde SuperPINDA



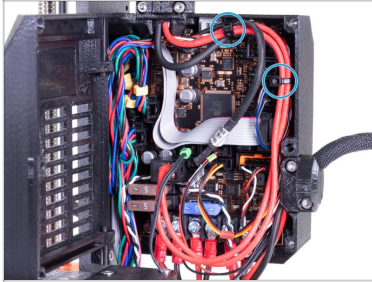
- Connectez le câble de la sonde SuperPINDA à la carte Einsy.

ÉTAPE 14 Guidage de la gaine textile



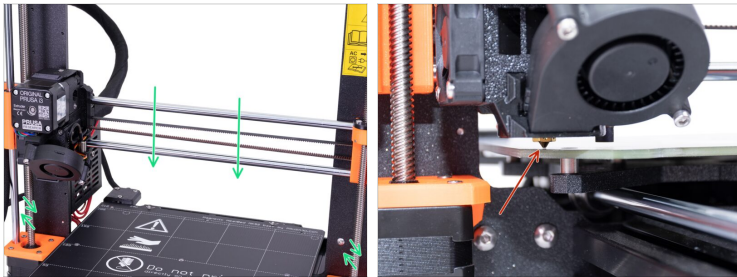
- Faites glisser la gaine dans le support sur la base de l'Einsy d'au moins 3/4 de la hauteur du support.
- ⚠ Assurez-vous que le filament n'appuie pas sur les câbles du moteur et, si nécessaire, dégainez légèrement la gaine et poussez le filament vers le haut.**
- Utilisez l'Extruder-cable-clip et les deux vis M3x10 pour fixer le faisceau de câbles.

ÉTAPE 15 Gestion des câbles dans le boîtier de base de l'Einsy



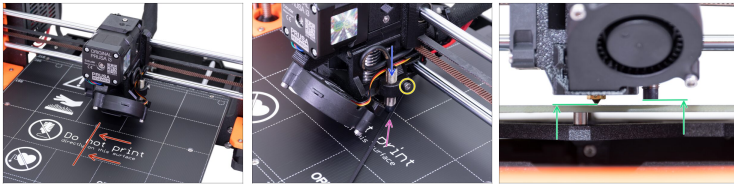
- Gérez tous les câbles de la base Einsy comme sur l'image.
- Fixez le faisceau de câbles avec deux colliers de serrage.

ÉTAPE 16 Ajustement du SuperPINDA



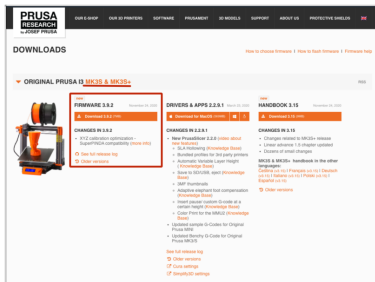
- Retirez le tissu du plateau chauffant.
- En tournant les DEUX tiges filetées en même temps sur l'axe Z, déplacez la buse jusqu'à ce que vous atteigniez le plateau chauffant. Essayez de tourner les tiges filetées simultanément !
- ⚠ Vérifiez à nouveau d'un angle différent que la buse touche légèrement le plateau chauffant. Ne faites pas courber le plateau chauffant !
- Ne placez pas la feuille d'acier sur le plateau chauffant pendant tout le processus de réglage du capteur SuperPINDA. Attendez que la calibration XYZ se fasse.

ÉTAPE 17 Ajustement du SuperPINDA



- En tournant les DEUX tiges filetées en même temps sur l'axe Z, déplacez la buse jusqu'à ce que vous atteigniez le plateau chauffant. Essayez de tourner les tiges filetées simultanément !
- Déplacez l'extrudeur au centre de l'axe X.
- Prenez un collier de serrage du colis et placez-le sous le capteur SuperPINDA. Utilisez le milieu du collier de serrage et **non sa pointe**.
- Desserrez la vis qui maintient le capteur SuperPINDA et appuyez-le doucement contre le collier de serrage.
- Serrez à nouveau la vis du support du capteur SuperPINDA.
- La bonne hauteur de la sonde SuperPINDA par rapport à la buse doit être similaire à la dernière photo.

ÉTAPE 18 Mise à jour du firmware et calibration de la première couche



Attention : Assurez-vous que vous utilisez le **firmware 3.9.2 ou plus récent**. Vous pouvez les trouver sur [prusa3d.com/driver s](https://prusa3d.com/driver-s)



Bon boulot ! Vous venez de remplacer la sonde SuperPINDA de votre imprimante. Maintenant, veuillez suivre les instructions pour le Calibration de la première couche (i3).
