

# Obsah

<b>Jak vyměnit PTFE trubičku (MK3/MK2.5) .....</b>	<b>3</b>
Krok 1 - Získ správné PTFE trubičky .....	4
Krok 2 - Nářadí potřebné pro tento návod .....	5
Krok 3 - Příprava potřebných dílů .....	6
Krok 4 - Operace extruderu (1. část) .....	7
Krok 5 - Operace extruderu (2. část) .....	7
Krok 6 - Operace extruderu (3. část) .....	8
Krok 7 - Operace extruderu (4. část) .....	9
Krok 8 - Odstranění staré PTFE trubičky .....	10
Krok 9 - Sestavení nové PTFE trubičky .....	11
Krok 10 - Znovusložení extruderu (část 1.) .....	12
Krok 11 - Znovusložení extruderu (část 2.) .....	12
Krok 12 - Znovusložení extruderu (3. část) .....	13
Krok 13 - Znovusložení extruderu (část 4.) .....	14
Krok 14 - Hotovo! .....	14



# Jak vyměnit PTFE trubičku (MK3/MK2.5)

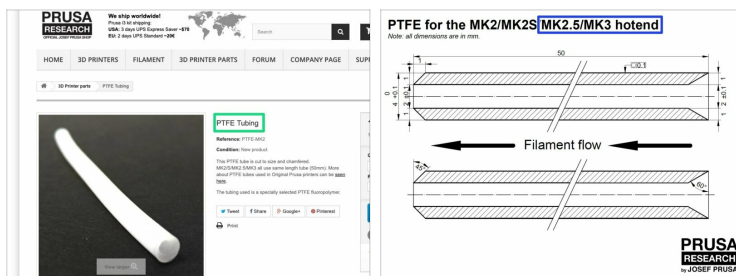


[help.prusa3d.com/g17361](https://help.prusa3d.com/g17361)

Naskenujte QR kód  
pro nejnovější verzi  
kapitoly.



## KROK 1 Zisk správné PTFE trubičky



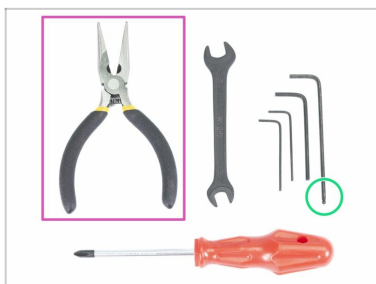
⚠ Tento návod vás provede celým procesem **rozebrání MK3/MK2.5 extruderu**, výměnou PTFE trubičky a opětovným složením extruderu.

⚠ Tento návod není určen pro typy extruderů u **MK3S, MK2.5S nebo MMU2S !!!** Prosím následujte na: Jak vyměnit PTFE trubičku hotendu (MK3S+/MK3S/MK2.5S/MMU2S)

🛡 Pro získání nové PTFE trubičky máte dvě možnosti:

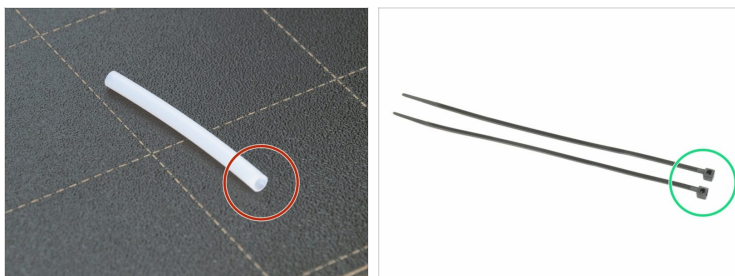
- 🟢 Koupit již hotové uřízlé a zkosené PTFE trubičky z našeho eshopu
- 🟡 Vytvořte si vlastní PTFE trubičku podle tohoto návodu: Jak zakrátit PTFE trubičku - Original Prusa tiskárny







## KROK 2 Nářadí potřebné pro tento návod



- Pro tuto kapitolu si prosím připravte následující nářadí:
  - 2,5mm inbusový klíč pro šrouby M3
  - Čelistové kleště na stahovací pásy
- ⓘ Kromě zmíněných nástrojů doporučujeme vložit šroubky a díly, které budete demontovat do misky nebo krabičky pro pozdější využití.

## KROK 3 Příprava potřebných dílů



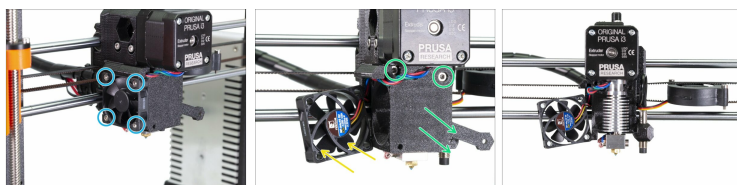
-  Zajistěte, aby se **filament nezavedl** do hotendu. Předtím, než pokročíte dál, **jej odstraňte.**
-  Zajistěte aby byla tiskárna **správně zchlazená!**
-  **Pro následující kroky si prosím připravte:**
-  PTFE trubička pro MK3/MK2.5 (1x)
-  Stahovací páska 2,5 x 100 mm (2x)
-  **i** Délka stahovacích pásek se může lehce lišit. Šířka 2,5 mm je doporučena kvůli designu tiskárny.

## KROK 4 Operace extruderu (1. část)



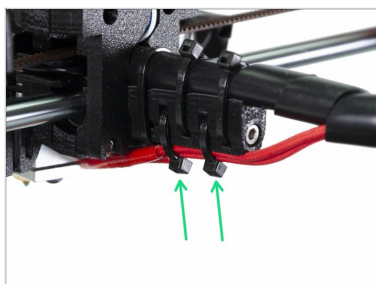
- Povolte označené šrouby M3.
- Vyndejte úplně fan-nozzle.
- Opatrně vložte přední tiskový ventilátor do řemene osy X.

## KROK 5 Operace extruderu (2. část)



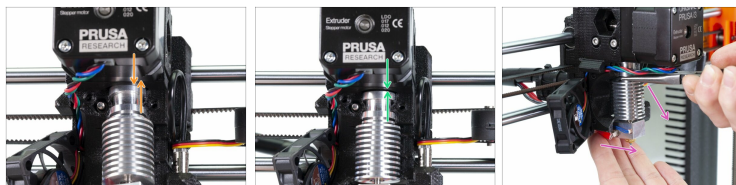
- Povolte a vyndejte všechny čtyři šrouby M3x18 na levém ventilátoru hotendu.
- Povolte a vyndejte oba šrouby M3x25, pak opatrně odstraňte díl extruder-cover.
- Vaše uspořádání extruderu a ventilátoru by mělo vypadat jako na posledním obrázku.

## KROK 6 Operace extruderu (3. část)



- Otočte tiskárnu a přeřízněte dvě stahovací pásky na kabelech vyhřívané podložky. Při řezání buďte velice opatrní!

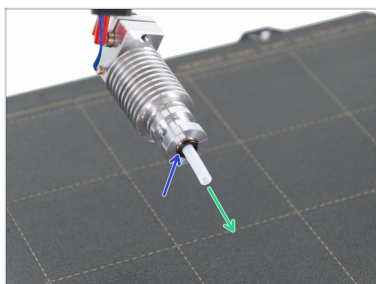
## KROK 7 Operace extruderu (4. část)



**⚠ UPOZORNĚNÍ:** Vyjmutí hotendu z extruderu vyžaduje „speciální“ techniku, díky které se hotend docela snadno vysune. Nepoužívejte nadměrnou sílu, jinak dojde k nevratnému poškození některých dílů!!!

- Hotend se vyndává současným nakloněním a tažením. Podívejte se na první obrázek ukazující **NESPRÁVNÉ naklonění**. Tento hotend je nakloněný příliš dopředu a mezi hotendem a tělem extruderu není žádná mezera. Hotend je částečně uvnitř a nebudete jej moct vyndat.
- Druhý obrázek ukazuje **SPRÁVNÝ** sklon. Hotend je nakloněný, ale mezi hotendem a tělem extruderu je mezera. Tak jej budete moct vyndat.
- Nyní nakloníme hotend správně. Vezměte kleště do druhé ruky, uchopte hotend nad žebry chladiče, zatáhněte dolů a mírně k sobě. Hotend by měl „vyskočit“ ven. Kabely příliš nenatahujte, jinak byste je mohli poškodit.

## KROK 8 Odstranění staré PTFE trubičky

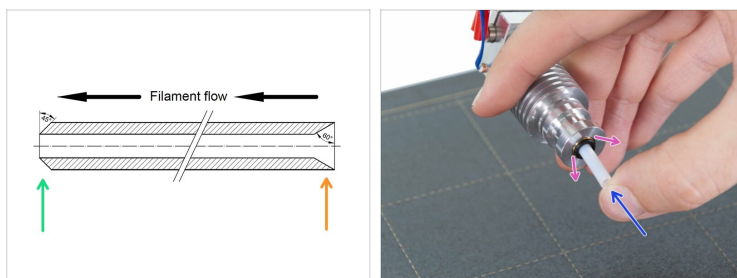


- Zatlačte černou plastovou objímku dolů směrem k chladiči.
- Z hotendu odstraňte PTFE trubičku.



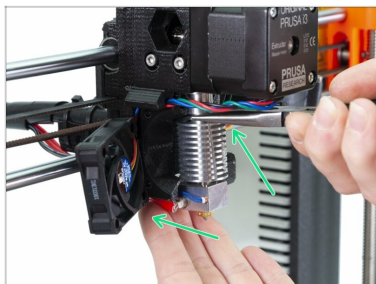
**Tuto starou trubičku vyhodte co nejdříve do odpadkového koše, abyste se vyhlí tomu, že ji namontujete omylem zpět ;).**

## KROK 9 Sestavení nové PTFE trubičky



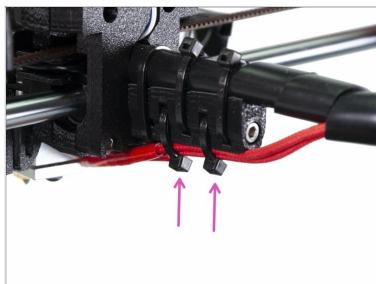
- Teď přišel čas vložit novou PTFE trubičku. Všimněte si, že má dva různé konce:
- Jeden konec trubičky má "**zaoblený**" **vnější okraj**. Tento konec musí být **uvnitř hotendu**.
- Podívejte se na druhý konec trubičky, kde je **vyvrtané zhloubení** směrem dovnitř. Toto je strana, do které vstupuje filament. Tato část musí být **zvenku hotendu**
- Zatlačte černou objímku úplně dolů (na doraz). Zasuňte trubičku až dolů a držte ji!
- Za pomoci druhé ruky vytáhněte objímku a až poté můžete uvolněte trubičku!!! **TOTO JE DŮLEŽITÉ** pro správnou funkci hotendu.
- ⓘ Po dokončení výměny PTFE trubičky zkontrolujte, že jsou všechny díly správně utaženy a nemůže se tak nic během procesu uvolnit.

## KROK 10 Znovusložení extruderu (část 1.)



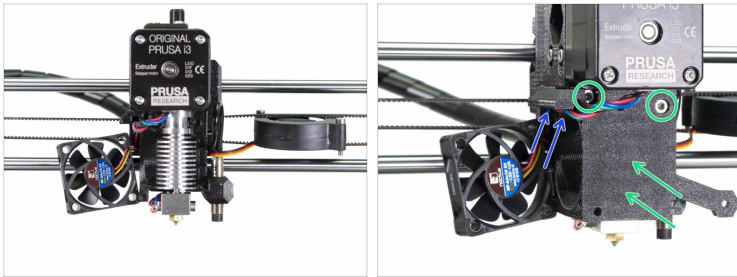
- Opatrně nasuňte hotend zpět na extruder-body.

## KROK 11 Znovusložení extruderu (část 2.)



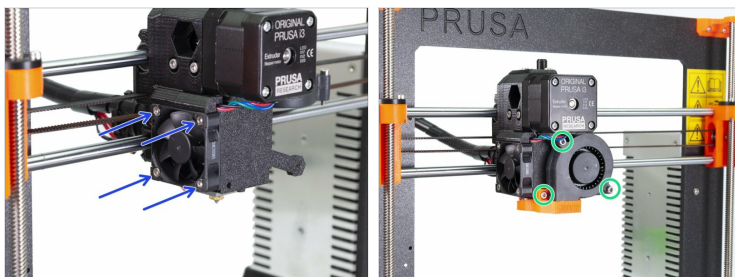
- Vložte stahovací pásy do otvorů v cable-holderu.
- **UPOZORNĚNÍ!** Před utažením stahovacích pásek přidejte kabely z hotendu.

## KROK 12 Znovusložení extruderu (3. část)



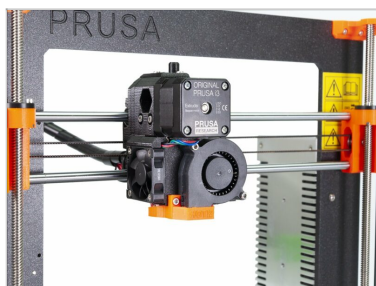
- Přešuněte se zpět k přední části tiskárny.
- ⚠ **Při sestavování extruderu buďte opatrní! Ujistěte se, že není skříplý žádný kabel (např. kabel P.I.N.D.A.).**
- Namontujte zpátky extruder-cover a utáhněte oba šrouby M3x25.
- Veděte kabel motoru zpět do slotu.

## KROK 13 Znovusložení extruderu (část 4.)



- Posuňte zpět levý ventilátor hotendu a utáhněte všechny čtyři šrouby M3x18. Utahujte je opatrně, plastový rám ventilátoru můžete prasknout.
- Umístěte zpět přední tiskový ventilátor a fan-nozzle. Utáhněte všechny tři šrouby. Postupujte opatrně, plastový rám ventilátoru můžete prasknout.

## KROK 14 Hotovo!



- **Skvělá práce!**
- Předehřejte tiskárnu a vyzkoušejte ji :)



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---