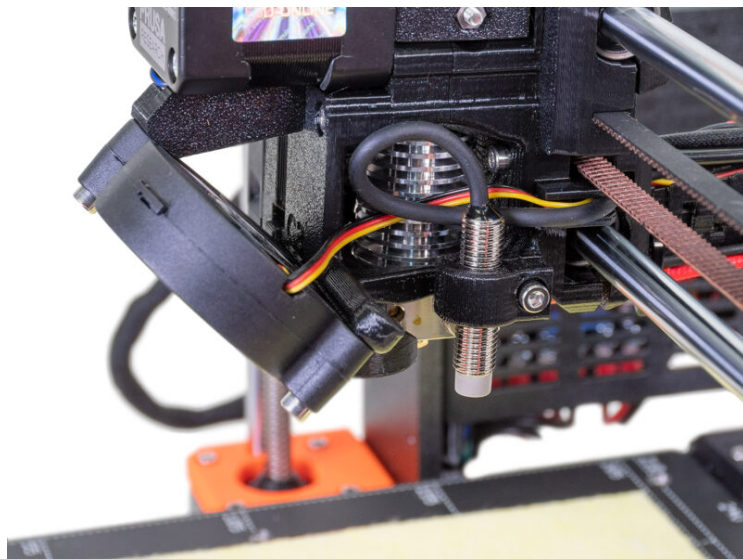


Table des matières

Comment remplacer une sonde P.I.N.D.A.

(MK3S)	3
Étape 1 - Introduction	4
Étape 2 - Outils nécessaires pour ce guide	4
Étape 3 - Préparation de l'imprimante	5
Étape 4 - Déconnexion de la sonde P.I.N.D.A.	6
Étape 5 - Retrait du x-carriage-back	6
Étape 6 - Retrait de la sonde P.I.N.D.A.	7
Étape 7 - Nouvelle sonde P.I.N.D.A. - préparation des pièces	7
Étape 8 - Installation de la nouvelle sonde P.I.N.D.A.	8
Étape 9 - Guidage du câble	8
Étape 10 - Montage du x-carriage-back	9
Étape 11 - Ajustement de la gaine textile	10
Étape 12 - Ajustement de la gaine textile	11
Étape 13 - Connexion de la sonde P.I.N.D.A.	12
Étape 14 - Guidage de la gaine textile	12
Étape 15 - Gestion des câbles	13
Étape 16 - Ajustement de la P.I.N.D.A.	13
Étape 17 - Ajustement de la P.I.N.D.A.	14
Étape 18 - C'est fait	15

Comment remplacer une sonde P.I.N.D.A. (MK3S)

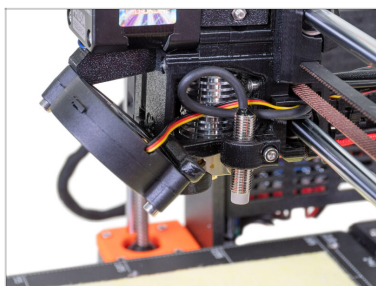


help.prusa3d.com/g163393

Scannez le QR code
pour afficher la
dernière version de
ce chapitre.



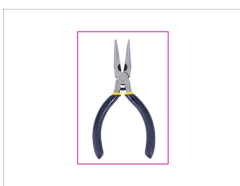
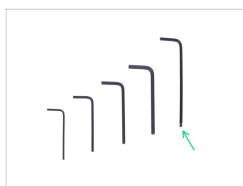
ÉTAPE 1 Introduction



i Ce guide vous guidera tout au long du remplacement de la **sonde P.I.N.D.A.** sur l'**Original Prusa i3 MK3S.**

! **Ce guide est obsolète.** Veuillez utiliser **Comment remplacer une SuperPINDA (MK3S/MK3S+)** à la place. La sonde P.I.N.D.A. n'est plus disponible et a été remplacée par la sonde **SuperPINDA.**

ÉTAPE 2 Outils nécessaires pour ce guide



- ◆** Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- ◆** Clé Allen de 2,5 mm
- ◆** Pince à bec fin
- ◆** Tissu ou morceau de tissu de 15x15 cm

ÉTAPE 3 Préparation de l'imprimante



**Éteignez
l'imprimante et
débranchez-la !**



**Avant de continuer,
il est recommandé
de protéger le
plateau chauffant.**



Retirez la feuille
d'acier flexible.



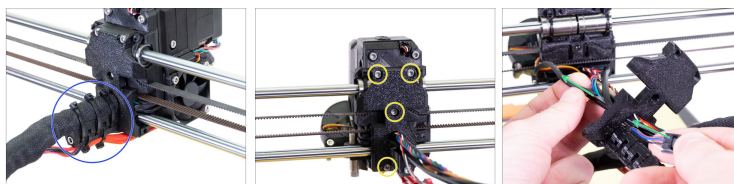
Utilisez un chiffon
ou un morceau de
tissu suffisamment
épais pour couvrir le
plateau chauffant.
Cela vous assurera
de ne pas
endommager (rayer)
la surface pendant
le démontage.

ÉTAPE 4 Déconnexion de la sonde P.I.N.D.A.



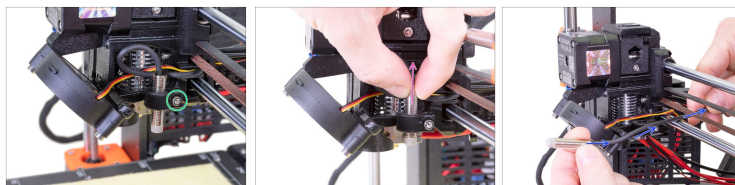
- ◆ Ouvrez le boîtier de l'Einsy et coupez les deux colliers de serrage sur le faisceau de câbles. **Évitez de couper les câbles !**
- ◆ Desserrez les deux vis sur le clip câble et retirez le clip.
- ◆ Déconnectez le câble de la sonde P.I.N.D.A. de la carte EINSY.

ÉTAPE 5 Retrait du x-carriage-back



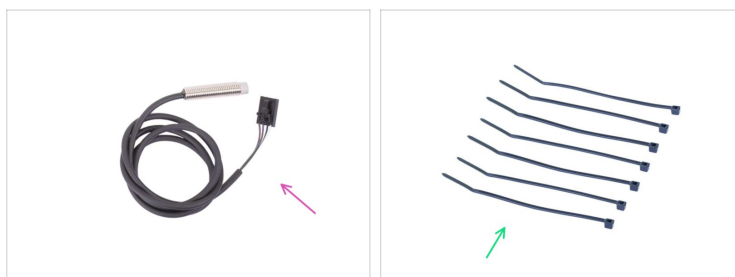
- ◆ Coupez les colliers de serrage sur le cable-holder et retirez-les.
- ◆ Retirez la gaine textile du faisceau de câbles.
- ◆ Desserrez quatre vis sur la pièce x-carriage-back.
- ◆ Passez le câble de la sonde P.I.N.D.A. à travers l'ouverture dans le x-carriage-back.

ÉTAPE 6 Retrait de la sonde P.I.N.D.A.



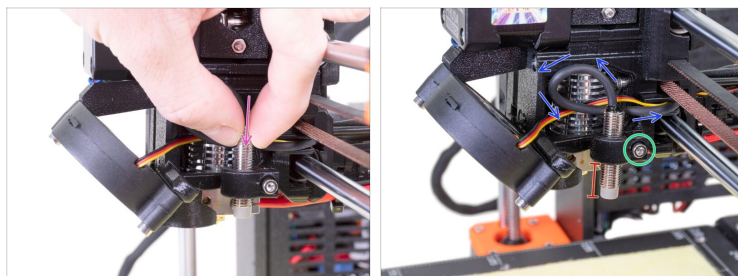
- ◆ Desserrez la vis du support de la P.I.N.D.A.. Il n'est pas nécessaire de retirer la vis.
- ◆ Retirez la sonde P.I.N.D.A. de l'imprimante.
- ◆ Poussez le câble P.I.N.D.A. hors de l'imprimante entre la X-belt et la tige lisse.

ÉTAPE 7 Nouvelle sonde P.I.N.D.A. - préparation des pièces



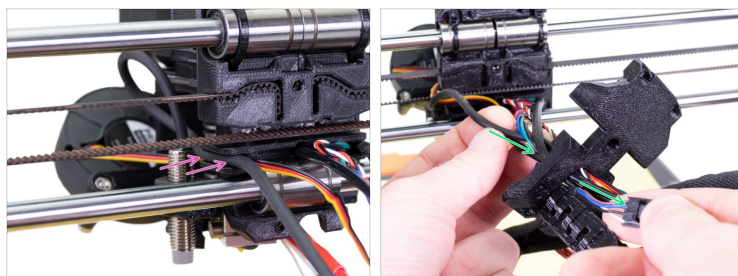
- ◆ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- ◆ Nouvelle sonde P.I.N.D.A. (1x)
- ◆ Collier de serrage (7x)

ÉTAPE 8 Installation de la nouvelle sonde P.I.N.D.A.



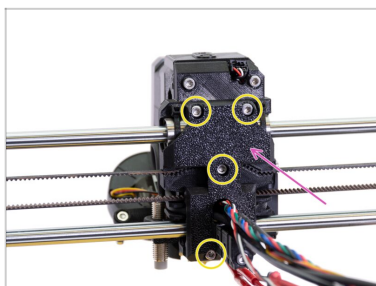
- ◆ Insérez la nouvelle sonde P.I.N.D.A. dans le support.
- ◆ Faites glisser environ la moitié du capteur.
- ◆ Créez une boucle sur le câble de la sonde.
- ◆ Serrez légèrement la vis. Ne serrez pas complètement. Nous ajusterons la hauteur de la sonde P.I.N.D.A. plus tard.

ÉTAPE 9 Guidage du câble



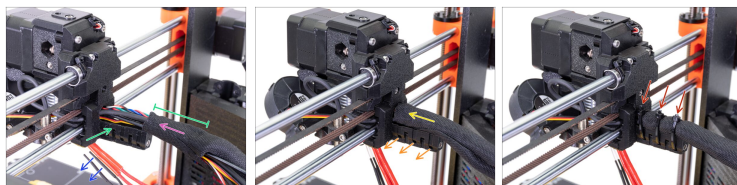
- ◆ Passez les câbles du côté de la sonde P.I.N.D.A. au-dessus de la tige lisse inférieure et remettez-les dans la rainure.
- ◆ Poussez le câble de la sonde P.I.N.D.A. à travers l'ouverture dans le x-carriage-back.

ÉTAPE 10 Montage du x-carriage-back



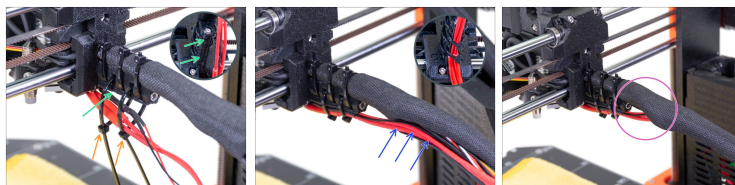
- ◆ Placez le X-carriage-back sur l'extrudeur.
- ◆ Fixez-le à l'aide de quatre vis M3x10.

ÉTAPE 11 Ajustement de la gaine textile



- ◆ Ouvrez une extrémité de la gaine textile et faites-la glisser sur le faisceau de câbles partant de l'extrudeur.
 - ◆ Laissez de côté les câbles de la tête d'impression pour le moment.
 - ◆ La longueur du premier gainage doit être légèrement plus longue que le cable-holder, environ 5 cm suffisent.
 - ◆ Ajustez légèrement la gaine pour qu'elle soit plus courte et plus serrée autour des câbles, orientez la couture de la gaine vers le bas, puis glissez la gaine vers l'extrudeur.
 - ◆ **Prenez 3 colliers de serrage** et insérez-les dans la **rangée inférieure** de trous du support de câbles.
 - ◆ Tournez à nouveau la gaine (sans tordre les câbles à l'intérieur) et serrez les colliers de serrage.
- ⚠ **IMPORTANT :** Coupez la partie restante de chaque collier de serrage à l'aide d'une pince aussi près que possible de la tête. Notez la bonne position de la tête de chaque collier de serrage (légèrement décentrée vers la gauche).

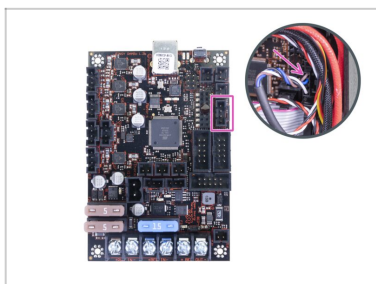
ÉTAPE 12 Ajustement de la gaine textile



- ◆ Utilisez deux colliers de serrage et passez-les à travers les fentes supérieures du cable-holder
- ◆ **ATTENTION !** Avant de serrer les colliers de serrage, ajoutez les câbles de la hotend. Utilisez le canal dans la pièce imprimée pour les organiser correctement.
- ◆ Une fois que les câbles de la hotend sont ajoutés, serrez les colliers de serrage et coupez les bouts restants.
- ◆ Ouvrez la gaine textile et insérez les câbles de la hotend.
- ◆ Comparez l'aspect de la gestion des câbles avec la dernière photo.

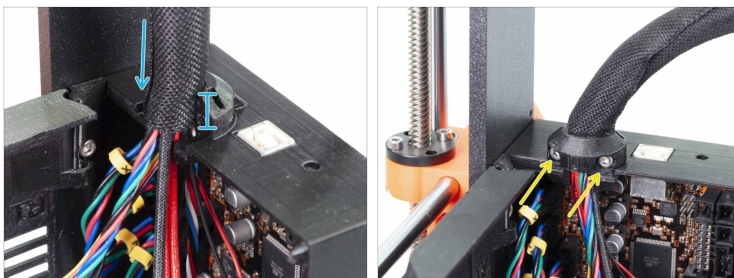
⚠ La disposition des collier de serrage a été testée avec le support de bobine double en injection plastique (fourni dans les version kit et assemblées par la suite). Si vous envisagez d'utiliser un autre type de support monté sur le cadre, assurez-vous que les colliers de serrage ne vont pas rentrer en collision avec, ce qui pourrait provoquer un échec d'impression.

ÉTAPE 13 Connexion de la sonde P.I.N.D.A.



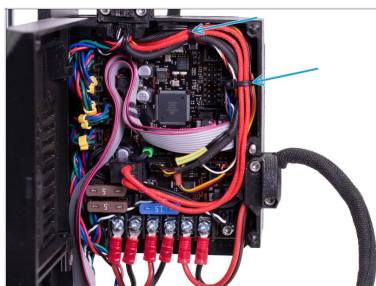
- Connectez le câble de la sonde P.I.N.D.A. à la carte Einsy.

ÉTAPE 14 Guidage de la gaine textile



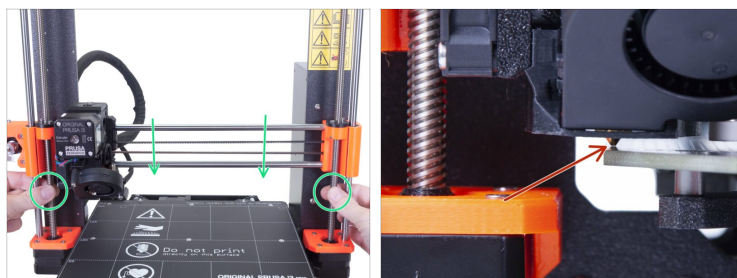
- Faites glisser la gaine dans le support sur la base de l'Einsy d'au moins 3/4 de la hauteur du support.
- ⚠ Assurez-vous que le filament n'appuie pas sur les câbles des moteurs et, si nécessaire, défaites légèrement la gaine et poussez le filament vers le haut.
- Utilisez l'Extruder-cable-clip et les deux vis M3x10 pour fixer le faisceau de câbles.

ÉTAPE 15 Gestion des câbles



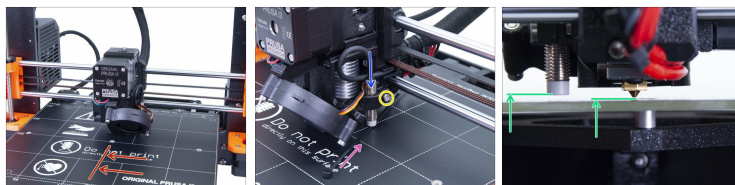
- Gérez tous les câbles de la base Einsy comme sur l'image.
- Fixez le faisceau de câbles avec deux colliers de serrage.

ÉTAPE 16 Ajustement de la P.I.N.D.A.



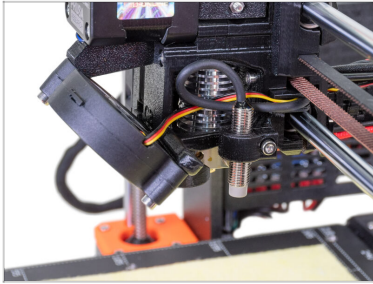
- Retirez le tissu du plateau chauffant.
- En tournant les DEUX tiges filetées en même temps sur l'axe Z, déplacez la buse jusqu'à ce que vous atteigniez le plateau chauffant. Essayez de tourner les tiges filetées simultanément !
- ⚠ Vérifiez à nouveau d'un angle différent que la buse touche légèrement le plateau chauffant. Ne faites pas courber le plateau chauffant !
- ⓘ Ne placez pas la feuille d'acier sur le plateau pendant le processus d'ajustement de la sonde P.I.N.D.A. Attendez le calibrage XYZ.

ÉTAPE 17 Ajustement de la P.I.N.D.A.



- En tournant les DEUX tiges filetées en même temps sur le Z-axis , déplacez la buse jusqu'à ce que vous atteigniez le lit chauffant. Essayez de tourner les tiges filetées simultanément ! Z-axis , déplacez la buse jusqu'à ce que vous atteigniez le lit chauffant. Essayez de tourner les tiges filetées simultanément !, déplacez la buse jusqu'à ce que vous atteigniez le lit chauffant. Essayez de tourner les tiges filetées simultanément !
- Déplacez l'extrudeur au centre du X-axis.X-axis.
- Prenez un collier de serrage du colis et placez-le sous la sonde P.I.N.D.A.. Utilisez le milieu du collier de serrage et **non sa pointe**.
- Desserrez la vis maintenant la sonde P.I.N.D.A. et poussez-la délicatement contre le collier de serrage.
- Serrez à nouveau la vis du support de la sonde P.I.N.D.A..
- Une hauteur correcte de la sonde P.I.N.D.A. comparée à la buse devrait être similaire à la dernière photo.

ÉTAPE 18 C'est fait



- ◆ **Bon travail !** Vous venez de remplacer la sonde P.I.N.D.A. de votre imprimante.
