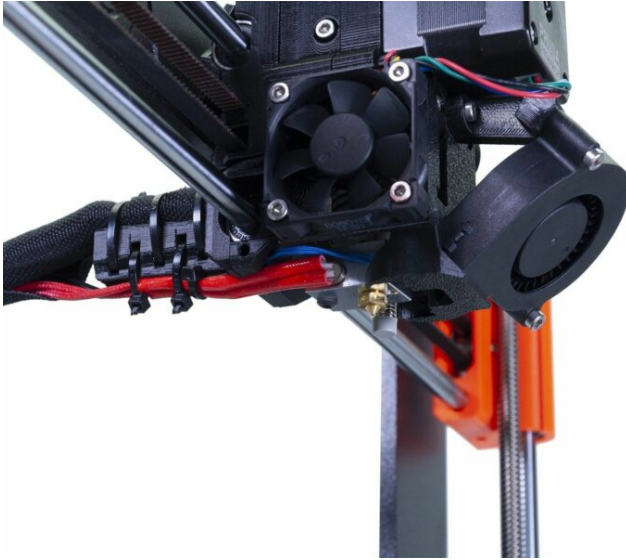


Table des matières

Comment remplacer une hotend

(MK3S/MK3S+)	3
Étape 1 - Introduction	4
Étape 2 - Outils nécessaires pour ce guide	5
Étape 3 - Préparation de l'imprimante	6
Étape 4 - Déconnexion des câbles de la hotend	7
Étape 5 - Retrait de la hotend	8
Étape 6 - Démontage partiel de l'extrudeur	9
Étape 7 - Démontage partiel de l'extrudeur	10
Étape 8 - Installation de la nouvelle hotend	11
Étape 9 - Installation de la nouvelle hotend	12
Étape 10 - Vérification de la position de la hotend	13
Étape 11 - Connexion des câbles de la hotend	14
Étape 12 - Ré-assemblage de l'extrudeur	14
Étape 13 - Ré-assemblage de l'extrudeur	15
Étape 14 - Ajustement de la gaine textile	16
Étape 15 - Guidage de la gaine textile	17
Étape 16 - C'est fait !	18

Comment remplacer une hotend (MK3S/MK3S+)

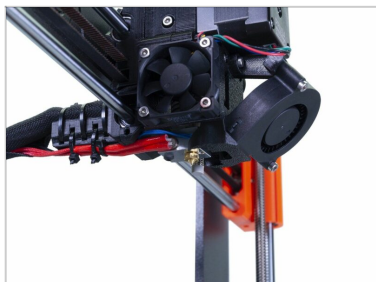


help.prusa3d.com/g161582

Scannez le QR code
pour afficher la
dernière version de
ce chapitre.



ÉTAPE 1 Introduction



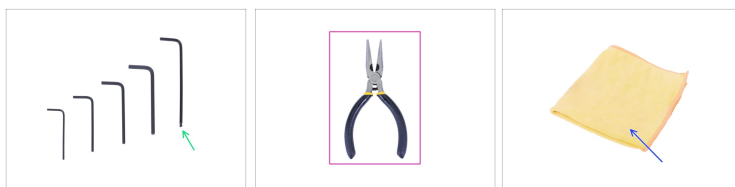
◆ Ce guide vous guidera tout au long du remplacement de la **hotend** sur l'**Original Prusa i3 MK3S** et **MK3S+**.

ⓘ Certaines pièces peuvent différer légèrement. Cependant, cela n'affecte pas la procédure.

◆ Toutes les pièces nécessaires sont disponibles sur notre e-boutique shop.prusa3d.com/fr/

ⓘ Notez que vous devez être connecté pour avoir accès à la section des pièces de rechange.

ÉTAPE 2 Outils nécessaires pour ce guide



● **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

● Clé Allen de 2,5 mm

● Pince à bec fin

● Tissu ou morceau de tissu de 15x15 cm

ÉTAPE 3 Préparation de l'imprimante



⚠ Déchargez le filament de l'extrudeur !

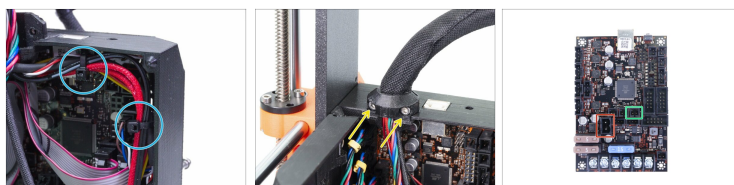
⚠ Mettez l'imprimante hors tension et débranchez-la !

i Avant de continuer, il est recommandé de protéger le plateau chauffant.

⬛ Retirez la feuille d'acier flexible.

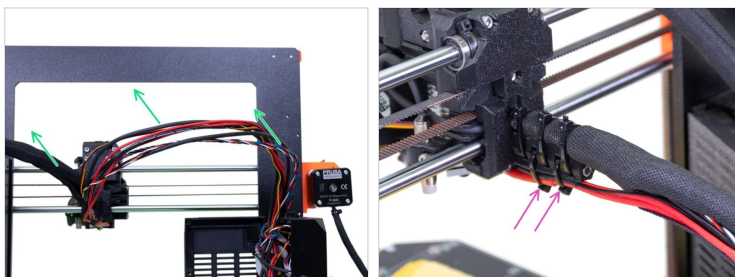
⬢ Utilisez un chiffon ou un morceau de tissu suffisamment épais pour couvrir le plateau chauffant. Cela vous assurera de ne pas endommager (rayer) la surface pendant le démontage.

ÉTAPE 4 Déconnexion des câbles de la hotend



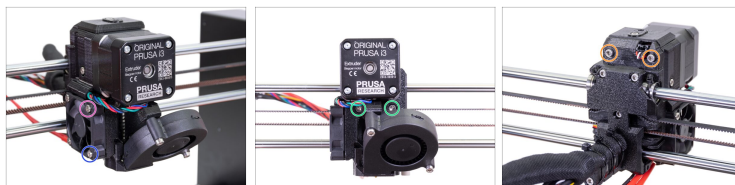
- ◆ Ouvrez le boîtier de l'Einsy et coupez les deux colliers de serrage sur le faisceau de câbles. **Évitez de couper les câbles !**
- ◆ Desserrez les deux vis sur le clip câble et retirez le clip.
- ◆ Déconnectez le chauffage de l'extrudeur de la carte Einsy.
- ◆ Déconnectez la thermistance de l'extrudeur de la carte Einsy.

ÉTAPE 5 Retrait de la hotend



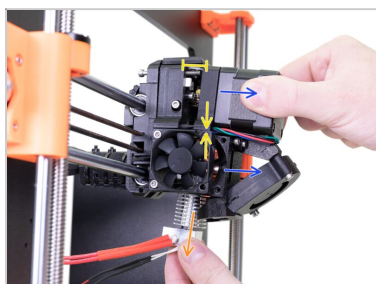
- ◆ Retirez la gaine textile du faisceau de câbles. Commencez par la Einsy-base (boîtier électronique) et continuez jusqu'à l'extrudeur.
- ⚠ **Laissez la gaine textile attachée à l'extrudeur, pas besoin de la retirer entièrement.**
- ◆ Coupez deux colliers de serrage sur la face inférieure du cable-holder. **Évitez de couper les câbles !**






ÉTAPE 6 Démontage partiel de l'extrudeur



- ◆ Desserrez et retirez la vis M3x14 du ventilateur de la hotend.
- ◆ Desserrez et retirez la vis M3x20 (M3x18) du ventilateur de la hotend. Notez que le fan-shroud peut tomber.
- ⓘ Laissez les deux autres vis maintenant le ventilateur de la hotend en place. Il n'est pas nécessaire de les retirer.
- ◆ Desserrez les deux vis, mais ne les retirez pas. Nous les utiliserons pour maintenir ensemble les pièces de l'extrudeur.
- ◆ Desserrez les deux vis, mais ne les retirez pas. Assurez-vous simplement qu'ils n'empêcheront pas le moteur de bouger.

ÉTAPE 7 Démontage partiel de l'extrudeur



-  **Avant de déplacer des pièces , assurez-vous qu'il y a suffisamment de jeu dans le câble du moteur de l'extrudeur !!!**
-  Écartez soigneusement l'extrudeur. Tirez d'abord le moteur, puis la partie inférieure avec le ventilateur d'impression.
-  Créez un espace similaire à l'image. Alignez la pièce imprimée tenant le moteur avec le bord du cadre du ventilateur.
-  Retirez la hotend de l'extrudeur et retirez-le de l'imprimante.
-  Si la hotend est toujours coincée à l'intérieur, desserrez davantage les vis et augmentez l'écart entre les pièces imprimées.

ÉTAPE 8 Installation de la nouvelle hotend

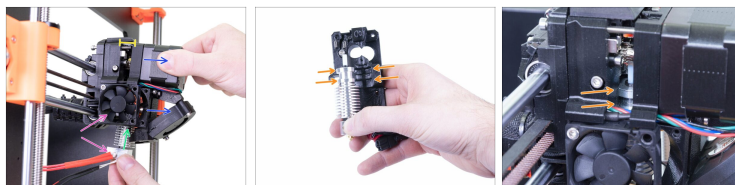


● **Pour les étapes suivantes, veuillez préparer :**

● Nouvelle hotend (1x)

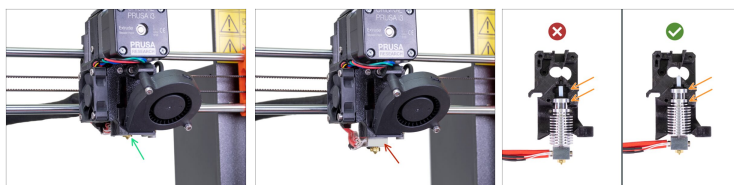
● Collier de serrage (4x)

ÉTAPE 9 Installation de la nouvelle hotend



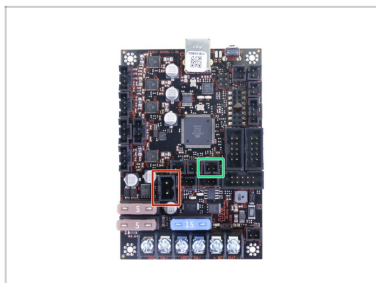
- ◆ Aménagez un espace comme sur la photo.
- ◆ Écartez soigneusement l'extrudeur. Tirez d'abord le moteur, puis la partie inférieure avec le ventilateur d'impression.
- ◆ Mettez la hotend à l'intérieur de l'extrudeur.
- ◆ Assurez-vous que les câbles de la hotend sont du même côté que le ventilateur hotend.
- ◆ **IL EST CRUCIAL** pour s'assurer que la hotend s'insère correctement dans l'extruder-body !!! La pièce imprimée a une forme suivant la hotend. Regardez le seconde et la troisième photo!

ÉTAPE 10 Vérification de la position de la hotend



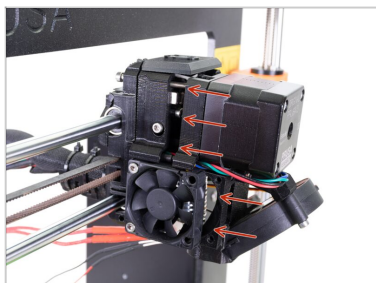
- ◆ Regardez l'extrudeur par le bas et vérifiez la position de la hotend :
 - ◆ **Bonne position** : seule la pointe de la buse doit être visible.
 - ◆ **Mauvaise position** : le dissipateur thermique est trop bas. Le bloc de chauffe se trouve sous le fan-shroud.
 - ◆ Répétez l'assemblage et assurez-vous que le dissipateur thermique est placé dans l'encoche supérieure de la pièce en plastique et que les deux encoches de la pièce en plastique sont remplies.

ÉTAPE 11 Connexion des câbles de la hotend



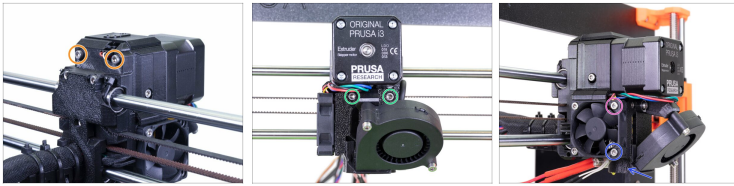
- Connectez le câble (rouge) du chauffage de la hotend sur la carte Einsy.
- Connectez le câble de la thermistance de la hotend (noir & rouge) à la carte Einsy.

ÉTAPE 12 Ré-assemblage de l'extrudeur



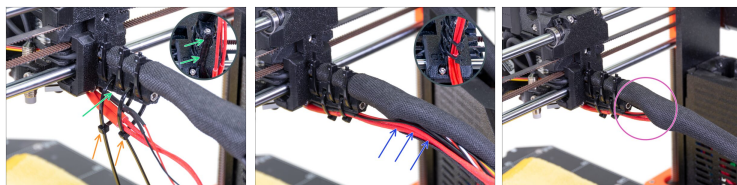
- ⚠ Poussez doucement et lentement toutes les pièces ensemble. **En cas de résistance significative, ARRÊTEZ** immédiatement et vérifiez quelle pièce bloque le mouvement.

ÉTAPE 13 Ré-assemblage de l'extrudeur



- 🟠 Serrez les deux vis, mais assurez-vous **qu'aucun câble n'est pincé** des deux côtés de l'extrudeur.
- 🟢 Idem pour la face avant. Serrez les deux vis. **Assurez-vous qu'aucun fil n'est pincé.**
- 🟡 Remettez la vis M3x14 et serrez-la.
- 🟠 Si vous avez retiré le fan-shroud, remettez-le en place. Fixez-le ensuite en place avec la vis M3x20 (M3x18).

ÉTAPE 14 Ajustement de la gaine textile



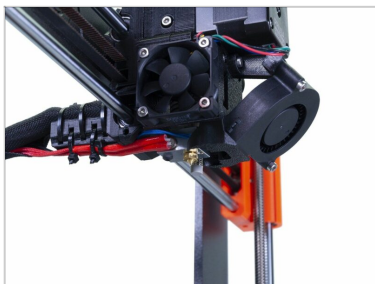
- ◆ Utilisez deux colliers de serrage et passez-les à travers les fentes supérieures du cable-holder
 - ◆ **ATTENTION !** Avant de serrer les colliers de serrage, ajoutez les câbles de la tête d'impression. Utilisez le canal dans la pièce imprimée pour les organiser correctement.
 - ◆ Une fois que les câbles de la tête d'impression sont ajoutés, serrez les colliers de serrage et coupez les bouts restants.
 - ◆ Ouvrez la gaine textile et insérez les câbles de la tête d'impression.
 - ◆ Comparez l'aspect de la gestion des câbles avec la dernière photo.
- ⚠ **La disposition des collier de serrage a été testée avec le support de bobine double en injection plastique (fourni dans les version kit et assemblées par la suite). Si vous envisagez d'utiliser un autre type de support monté sur le cadre, assurez-vous que les colliers de serrage ne vont pas rentrer en collision avec, ce qui pourrait provoquer un échec d'impression.**

ÉTAPE 15 Guidage de la gaine textile



- ◆ Faites glisser la gaine dans le support au moins aux 3/4 de la hauteur du support.
- ⚠ Assurez-vous que le filament n'appuie pas sur les câbles du moteur et, si nécessaire, dégainez légèrement la gaine et poussez le filament vers le haut.
- ◆ Utilisez l'Extruder-cable-clip et les deux vis M3x10 pour fixer le faisceau de câbles.
- ◆ Gérez tous les câbles de la base Einsy comme sur l'image. Et fixez-la avec deux attaches zippées.
- ◆ Fixez le faisceau de câbles avec deux colliers de serrage.

ÉTAPE 16 C'est fait !



- ◆ **Beau boulot !** Vous venez de changer la hotend dans l'extrudeur.
- ◆ Faites chauffer l'imprimante et essayez-la ;)
- ⓘ Changer ou manipuler la hotend modifiera la hauteur de la couche. **Il est nécessaire de recalibrer la première couche.** Suivez cet article : [Calibration de la première couche \(i3\)](#).
