Obsah

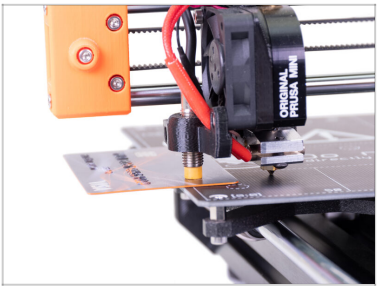
Nastavení výšky senzoru M.I.N.D.A./SuperPINDA (MINI/+) 3
Krok 1 - Úvod 4
Krok 2 - Příprava tiskárny 4
Krok 3 - Úprava výšky senzoru M.I.N.D.A/SuperPINDA. 5
Krok 4 - Kalibrace první vrstvy 6

Nastavení výšky senzoru M.I.N.D.A./SuperPINDA (MINI/+)

help.prusa3d.com/g154548

Naskenujte QR kód pro nejnovější verzi kapitoly.

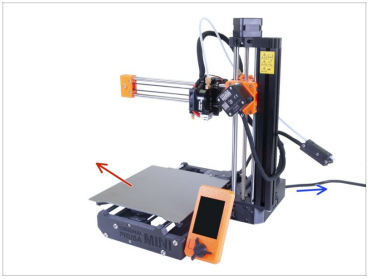
KROK 1 Úvod

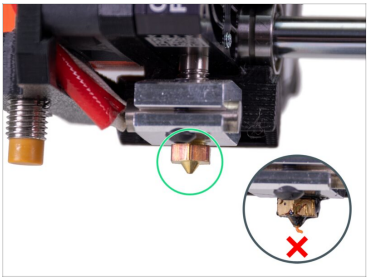


Tento návod se zabývá **nastavením senzoru M.I.N.D.A. a SuperPINDA** na tiskárně **Original Prusa MINI a MINI+**.

Senzor M.I.N.D.A. má žlutou špičku, zatímco senzor SuperPINDA má černou špičku. **Postup pro jeho nastavení je u obou verzí stejný.**

KROK 2 Příprava tiskárny

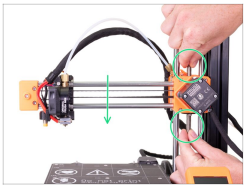
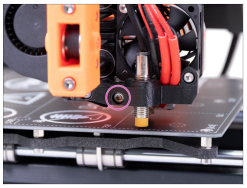
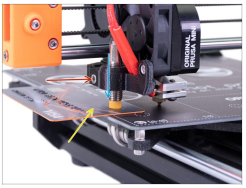




Než začnete, ujistěte se, že:

- Tiskárna je vypnutá a vypojená ze zásuvky.
- Ocelový plát je z tiskárny odstraněn
- Na špičce trysky nejsou zbytky filamentu.

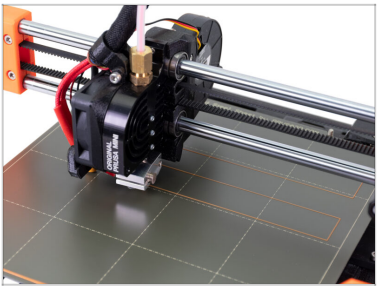
KROK 3 Úprava výšky senzoru M.I.N.D.A/SuperPINDA.

- Pomocí prstů otáčejte závitovou tyčí, čímž posunete celou osu X dolů. **Zastavte jakmile se špička trysky dotkne vyhřívané podložky! Dejte pozor na prohnutí podložky!**
- Lehce povolte šroubek na minda-holderu tak, abyste byli schopni nastavit polohu senzoru M.I.N.D.A./SuperPINDA.
- Umístěte kreditní kartu pod senzor M.I.N.D.A./SuperPINDA, případně použijte špičku stahovací pásky.

  ⓘ **Doporučujeme použít starou/nepoužívanou kreditní kartu!** Magnety ve vyhřívané podložce by mohly způsobit její nepoužitelnost.
- Zatlačte jemně sensor M.I.N.D.A./SuperPINDA dolů proti kreditní kartě.
- Utáhněte šroubek na minda-holderu. **Nepoužívejte přílišnou sílu, mohlo by dojít k poškození vytištěného dílu!**
- Manuálně otáčejte závitovou tyčí v opačném směru, abyste posunuli osu alespoň o 5 mm nahoru.

KROK 4 Kalibrace první vrstvy



- Už je téměř hotovo. Tímto procesem se změnilo nastavení osy-Z, které je nyní potřeba znovu nastavit.

ⓘ Přejděte na náš článek do Kalibrace první vrstvy a postupujte podle pokynů.

Notes:

Notes:

Notes: