

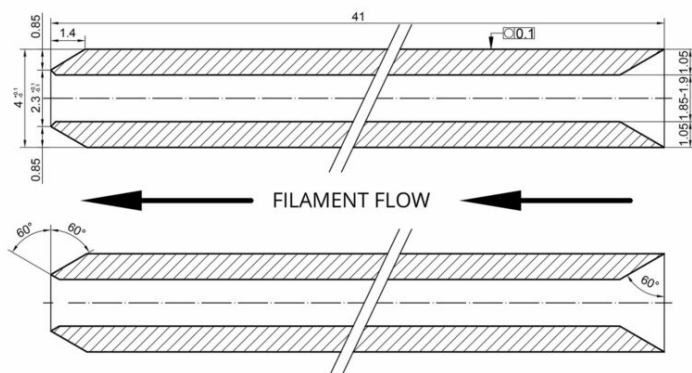
Obsah

Jak zkrátit PTFE trubičku - Multi Material	3
Krok 1 - Úvod	4
Krok 2 - Nejnovější multimateriálové tiskárny	5
Krok 3 - Zastaralé multimateriálové tiskárny	5
Krok 4 - Jednotka MMU3	6
Krok 5 - ZASTARALÉ: PTFE pro MK3S/MK2.5S MMU2S (1. část)	7
Krok 6 - ZASTARALÉ: PTFE pro MK3S/MK2.5S MMU2S (2. část)	8
Krok 7 - ZASTARALÉ: PTFE pro MK3/MK2.5 MMU2 (1. část)	9
Krok 8 - ZASTARALÉ: PTFE pro MK3/MK2.5 MMU2 (2. část)	10
Krok 9 - ZASTARALÉ: PTFE pro MK2/S MMU1	10
Krok 10 - MMU1: Kde trubičku zkrátit (důležité)	11
Krok 11 - Úvod & MMU1 Y-Splitter PTFE: nářadí	12
Krok 12 - MMU1: Zkrácení PTFE trubičky	13
Krok 13 - MMU1: Vyvrtní zapuštění trubičky	14

Jak zakrátit PTFE trubičku - Multi Material

MK2/S MMU1 HOTEND

Note: all PTFE dimensions are in mm.



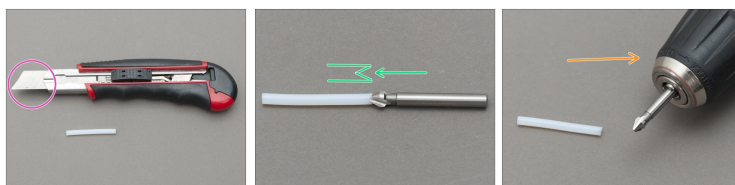
PRUSA
RESEARCH
by JOSEF PRUSA

help.prusa3d.com/g108481

Naskenujte QR kód
pro nejnovější verzi
kapitoly.

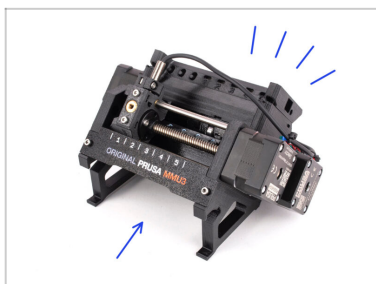


KROK 1 Úvod



- ◆ Tento návod se zabývá PTFE trubičkami pro tiskárny Original Prusa Multi Material. **Specifikace PTFE trubiček jsou uvedeny níže.**
- ⚠ **Všechny potřebné trubičky se dodávají s aktuálními výrobky již nařezané na míru. Náhradní díly naleznete na Prusa E-shop. Pokud si však potřebujete vyrobit vlastní PTFE trubičky, přečtěte si pozorně následující návod.**
- ◆ Pro návod zkracování PTFE trubiček u jednomateriálových tiskáren Original Prusa přejděte na: **Jak zakrátit PTFE trubičku - Original Prusa tiskárny**
- ◆ Na zkrácení použijte řezný nástroj s tenkou čepelí. Použijte buď žiletku/břitvu nebo kobercový nůž. **NEPOUŽÍVEJTE** kuchyňský nůž.
- ◆ Pro zkosení doporučujeme použít specifický vrták s vhodnou kuželovou hlavou.
- ◆ Using the chamfering drill bit, we recommend using it by hand. If you use an electric drill, set it to low speed and press very gently.

KROK 2 Nejnovější multimateriálové tiskárny

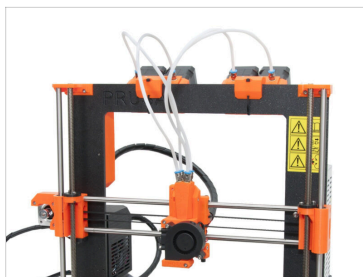


◆ Nejnovější produkty:

◆ Original Prusa MMU3

ⓘ Klikněte na odkaz a budete přesměrováni ke správnému kroku.

KROK 3 Zastaralé multimateriálové tiskárny

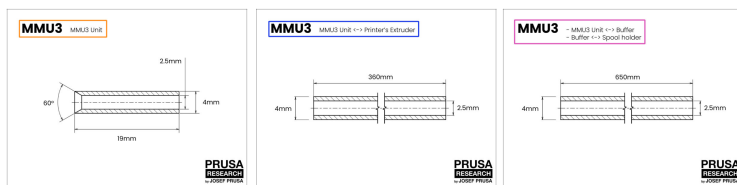


◆ Zastaralé tiskárny:

- ◆ Original Prusa i3 MK3S MMU2S
- ◆ Original Prusa i3 MK2.5S MMU2S
- ◆ Original Prusa i3 MK3 MMU2
- ◆ Original Prusa i3 MK2.5 MMU2
- ◆ Original Prusa i3 MK2/S MMU1

ⓘ Klikněte na jméno tiskárny a budete přesměrováni ke správnému kroku.

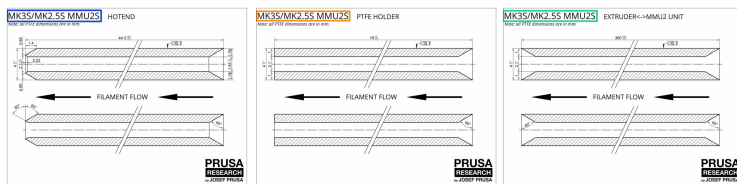
KROK 4 Jednotka MMU3



⚠ Toto je ideální tvar PTFE trubičky pro Multi Material tiskárnu. Zmíněné rozměry a úhly jsou doporučené hodnoty.

- 🟠** Jednotka MMU3
- 🟡** Jednotka MMU3 - Extruder tiskárny
- 🟢** Jednotka MMU3 - Zásobník Zásobník - Držák cívky
- 📄** Rozměry PTFE trubičky v hotendu MK3S+ jsou stejné jako u single-material verze tiskárny.

KROK 5 ZASTARALÉ: PTFE pro MK3S/MK2.5S MMU2S (1. část)

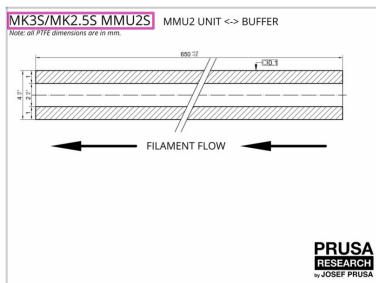


⚠ Toto je ideální tvar PTFE trubičky pro Multi Material tiskárnu. Zmíněné rozměry a úhly jsou doporučené hodnoty.

- 🔵** HOTEND PTFE
- 🟠** DRŽÁK PTFE
- 🟢** EXTRUDER DO JEDNOTKY MMU2S

- 📄** Podívejte se na další krok, kde naleznete další trubičky PTFE pro tiskárnu MMU2S.
- 📄** Všechny rozměry jsou v milimetrech.

KROK 6 ZASTARALÉ: PTFE pro MK3S/MK2.5S MMU2S (2. část)

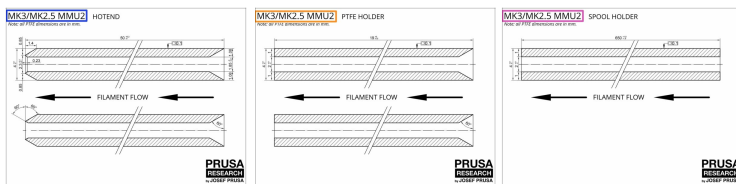


⚠ Toto je ideální tvar PTFE trubičky pro Multi Material tiskárnu. Zmíněné rozměry a úhly jsou doporučené hodnoty.

🟡 JEDNOTKA MMU2S DO ZÁSOBNÍKU

ⓘ Všechny rozměry jsou v milimetrech.

KROK 7 ZASTATALÉ: PTFE pro MK3/MK2.5 MMU2 (1. část)



⚠ Toto je ideální tvar PTFE trubičky pro Multi Material tiskárnu. Zmíněné rozměry a úhly jsou doporučené hodnoty.

🔵 HOTEND PTFE

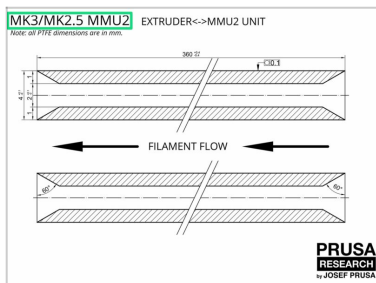
🟠 DRŽÁK PTFE

🟣 DRŽÁK CÍVKY

📄 Podívejte se na další krok pro poslední PTFE trubičku pro tiskárnu MMU2S.

📄 Všechny rozměry jsou v milimetrech.

KROK 8 ZASTARALÉ: PTFE pro MK3/MK2.5 MMU2 (2. část)

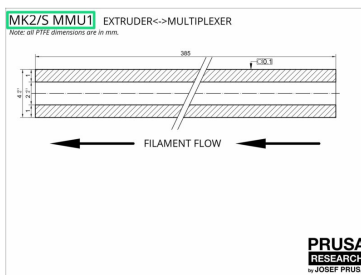
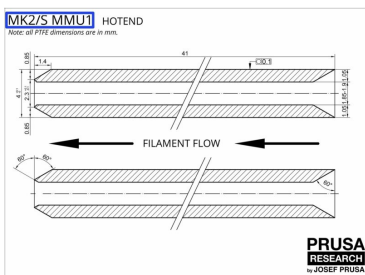


⚠ Toto je ideální tvar PTFE trubičky pro Multi Material tiskárnu. Zmíněné rozměry a úhly jsou doporučené hodnoty.

🟢 EXTRUDER K JEDNOTCE MMU2

📄 Všechny rozměry jsou v milimetrech.

KROK 9 ZASTARALÉ: PTFE pro MK2/S MMU1



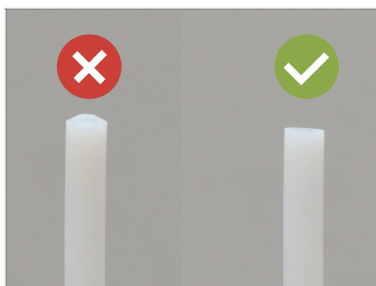
⚠ Toto je ideální tvar PTFE trubičky pro Multi Material tiskárnu. Zmíněné rozměry a úhly jsou doporučené hodnoty.

🟢 HOTEND PTFE

🟢 EXTRUDER DO MULTIPLEXERU

📄 Všechny rozměry jsou v milimetrech.

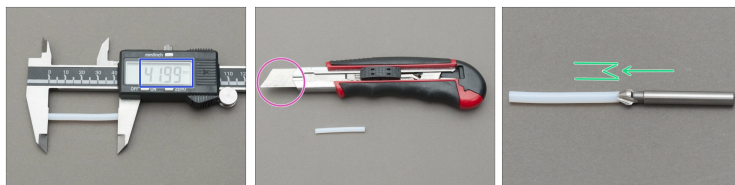
KROK 10 MMU1: Kde trubičku zkrátit (důležité)



! **JE KLÍČOVÉ** zkrátit správný konec trubičky. Než se do toho pustíte, raději to dvakrát zkontrolujte!

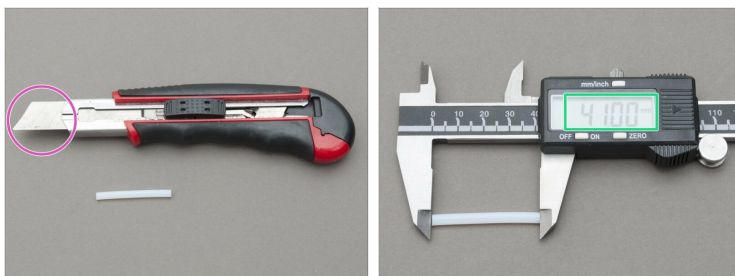
- Jeden konec trubičky má "zaoblený" vnější okraj. Tento konec není určen k **NESŘÍZNUTÍ**.
- Podívejte se na druhý konec trubičky, kde je vyvrtané zhloubení směrem dovnitř. Toto je strana, kterou **MŮŽETE SEŘÍZNOUT**.

KROK 11 Úvod & MMU1 Y-Splitter PTFE: nářadí



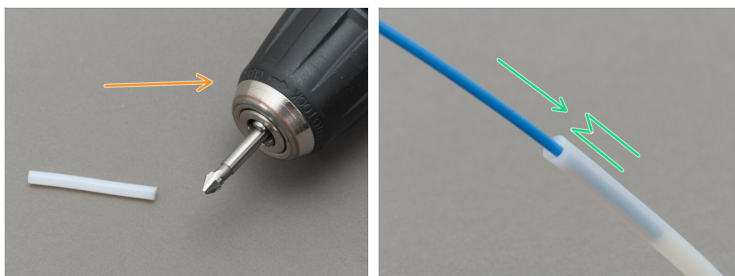
- ◆ Během sestavování jednotky MMU1 se může stát, že vaše PTFE trubička bude příliš dlouhá na to, aby se vešla do Y-splitteru.
- ⚠ **UPOZORNĚNÍ!!!!** Prosím, přečtěte si všechny instrukce minimálně dvakrát! Pokud trubičku oříznete nebo vyvrtáte nesprávně, budete si muset objednat novou!
- ⚠ Než budete pokračovat, **PŘEČTĚTE SI POZORNĚ** pokyny k nástrojům. Společnost Prusa Research není odpovědná za jakoukoliv škodu nebo újmu na zdraví.
- ◆ Na zakrácení použijte řezný nástroj s tenkou čepelí. Použijte buď žiletku/břitvu nebo kobercový nůž. **NEPOUŽÍVEJTE** kuchyňský nůž.
- ◆ Pro vrtání se doporučuje použít vrták s kuželovou hlavou nebo můžete použít vrták o průměru 3,5 - 4 mm. Jde o to, vytvořit v trubičce kónické zapuštění.

KROK 12 MMU1: Zkrácení PTFE trubičky



- ◆ Vezměte břitvu nebo nůž a opatrně ořízněte trubičku.
- ⚠ Během řezání na trubičku netlačte příliš silně, můžete deformovat kruhový tvar, což povede k uvíznutí filamentu!
- ◆ Optimální délka pro MMU1 Y-Splitter je **41 mm**.

KROK 13 MMU1: Vyvrtání zapuštění trubičky



- Po zkrácení trubičky na příslušnou délku je nutné obnovit kuželovitý vstup.
- Použijte vrták, který jste si připravili na začátku. Můžete použít elektrickou vrtačku, ale nastavte ji na nízké otáčky a tlačte velmi jemně.
- **Je důležité dosáhnout hladkého vstupu** tak, aby se mohl filament zasunout dovnitř. Vyčistěte trubičku od případných částic, které by tomu mohly bránit.
- A je to! Vložte PTFE trubičku zpět do multiplexeru a pokračujte v montáži.

Notes:
