

Table des matières

1. Introduction	5
Étape 1 - Informations générales	6
Étape 2 - Comment naviguer dans le manuel	7
Étape 3 - Outils dans l'emballage	8
Étape 4 - Guide des étiquettes	8
Étape 5 - Aide-mémoire	9
Étape 6 - Côtés avant, gauche, droit et arrière	9
Étape 7 - Coussinets en mousse de transport	10
Étape 8 - Manipulation de l'imprimante	10
Étape 9 - Chaussette en silicone	11
Étape 10 - ATTENTION : Manipulation du lubrifiant	11
Étape 11 - Voir les images en haute résolution	12
Étape 12 - Nous sommes là pour vous !	12
Étape 13 - Récompensez-vous	13
2. Assemblage de la Base & du Cadre latéral	14
Étape 1 - Outils nécessaires aux prochaines étapes	15
Étape 2 - Préparation des pièces du cadre de base	15
Étape 3 - Alignement des profilés	16
Étape 4 - Assemblage du profilé arrière droit	16
Étape 5 - Fixation du profilé arrière droit	17
Étape 6 - Assemblage du profilé arrière gauche	17
Étape 7 - Clarification de l'assemblage de l'axe Z	18
Étape 8 - Assemblage de l'axe Z fixe	18
Étape 9 - Fixation de l'axe Z fixe	19
Étape 10 - Assemblage du rotatif de l'axe Z	19
Étape 11 - Sécurisation du rotatif de l'axe Z	20
Étape 12 - Indicateur de couple : préparation des pièces	20
Étape 13 - Assemblage de l'indicateur de couple	21
Étape 14 - Serrage final avec l'indicateur de couple	21
Étape 15 - C'est l'heure des Haribo !	22
Étape 16 - xLCD : préparation des pièces	23
Étape 17 - Cache-câbles du xLCD : préparation des pièces	24
Étape 18 - Caches de profilé : préparation des pièces	24
Étape 19 - Montage du xLCD	25
Étape 20 - Alignement du xLCD	25
Étape 21 - Versions d'assemblage du xLCD	26
Étape 22 - Version A : Installation du câble PE du xLCD	26
Étape 23 - Version B : Installation du câble PE du xLCD	27
Étape 24 - Disposition du câble PE du xLCD	27
Étape 25 - Acheminement du câble du xLCD	28
Étape 26 - Passage des câbles	28
Étape 27 - Passage des câbles	29
Étape 28 - Passage des câbles	29
Étape 29 - Insertion horizontale du câble	30
Étape 30 - Cache cadre de coin	30
Étape 31 - Insertion du Z-motor-cable-bottom-cover	31
Étape 32 - Préparation des câbles pour le capot arrière	31
Étape 33 - Insertion du deuxième câble moteur	32
Étape 34 - Insertion du Z-motor-cable-bottom-cover	32
Étape 35 - C'est l'heure des Haribo !	33

Étape 36 - Bien joué !	33
3. Assemblage du CoreXY & de l'Arrière	34
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	35
Étape 2 - Démontage de l'indicateur de couple	35
Étape 3 - Installation de l'assemblage du CoreXY : préparation des pièces	36
Étape 4 - Comment insérer les écrous M3nEs	36
Étape 5 - Assemblage du CoreXY	37
Étape 6 - Installation de l'assemblage du CoreXY	37
Étape 7 - Installation de l'assemblage du CoreXY	38
Étape 8 - Fixation du CoreXY	38
Étape 9 - Manipulation de l'imprimante	39
Étape 10 - Indicateur de couple : préparation des pièces	39
Étape 11 - Assemblage de l'indicateur de couple	39
Étape 12 - Fixation du CoreXY	40
Étape 13 - Fixation du rail linéaire gauche	40
Étape 14 - Fixation du rail linéaire droit	41
Étape 15 - C'est l'heure des Haribo !	41
Étape 16 - Connecteurs de terre : préparation des pièces	42
Étape 17 - Insertion des écrous M3nEs dans les profilés	42
Étape 18 - Mise à la terre du cadre	43
Étape 19 - Mise à la terre des côtés	44
Étape 20 - Mise à la terre de la face arrière	45
Étape 21 - Cover-clips : préparation des pièces	45
Étape 22 - Fixation des cover-clips	46
Étape 23 - Fixation des cover-clips	46
Étape 24 - Panneau arrière de la XL : préparation des pièces	47
Étape 25 - Retrait du boîtier de l'électronique	47
Étape 26 - Fixation du panneau arrière de la XL	48
Étape 27 - Fixation du panneau arrière de la XL	48
Étape 28 - Installation du panneau arrière de la XL	49
Étape 29 - Installation du panneau arrière de la XL	49
Étape 30 - C'est l'heure des Haribo !	50
Étape 31 - Arrière gauche : disposition des câbles	50
Étape 32 - Arrière gauche : câble PE	51
Étape 33 - Arrière gauche : connexion des câbles	51
Étape 34 - Arrière gauche : fixation des câbles	52
Étape 35 - Arrière droit : disposition des câbles	52
Étape 36 - Arrière droit : connexion des câbles	53
Étape 37 - Arrière droit : connexion de l'antenne Wi-Fi	53
Étape 38 - Installation de la mise à la terre du cadre	54
Étape 39 - Arrière droit : fixation des câbles	54
Étape 40 - Aperçu du câblage de l'électronique	55
Étape 41 - Préparation des capots de l'électronique arrière	55
Étape 42 - Cache de l'électronique arrière	56
Étape 43 - Installation du XL-buddy-box-cover	56
Étape 44 - Pose des caches des profilés : préparation des pièces	57
Étape 45 - Installation des caches de profilé avant	57
Étape 46 - Installation des caches de profilé arrière	58
Étape 47 - C'est l'heure des Haribo !	58
Étape 48 - Bon travail !	59
4. Assemblage du Plateau chauffant & des Panneaux latéraux	60
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	61
Étape 2 - Préparation des panneaux latéraux	61

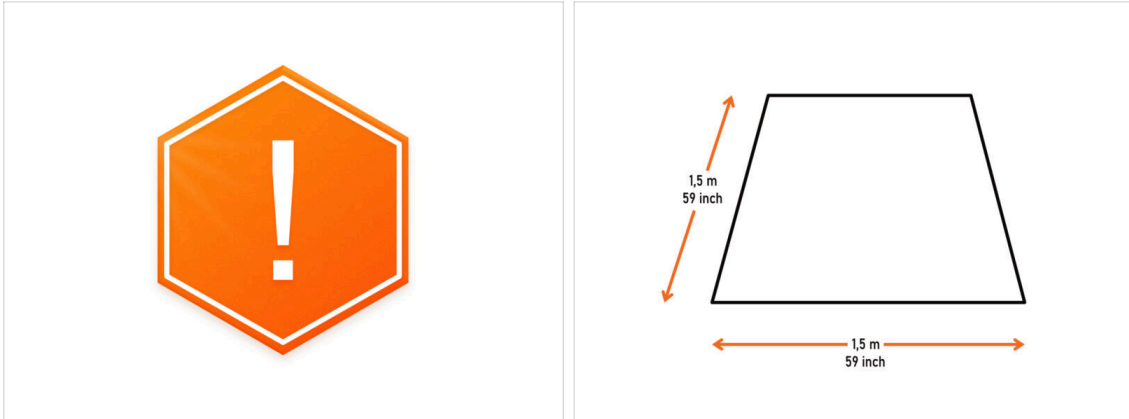
Étape 3 - Assemblage du panneau latéral gauche (partie 1)	62
Étape 4 - Assemblage du panneau latéral gauche (partie 2)	62
Étape 5 - Assemblage du panneau latéral droit	63
Étape 6 - C'est l'heure des Haribo !	63
Étape 7 - Heatbed assembly versions	64
Étape 8 - Préparation de l'assemblage du lit plateau chauffant	64
Étape 9 - Préparation des bornes du plateau chauffant	65
Étape 10 - Connexion des câbles du plateau chauffant	65
Étape 11 - Assemblage du plateau chauffant	66
Étape 12 - Preparing the heatbed cable screws	66
Étape 13 - Fixation des câbles du plateau chauffant	67
Étape 14 - Retrait des butées de rail linéaire	67
Étape 15 - Installation du plateau chauffant	68
Étape 16 - Fixation du plateau chauffant	68
Étape 17 - Préparation du boîtier de roulement de l'axe Z	69
Étape 18 - Installation du boîtier de roulement de l'axe Z	69
Étape 19 - Préparation des vis du plateau chauffant	70
Étape 20 - Fixation en place des pièces latérales de l'axe X	70
Étape 21 - C'est l'heure des Haribo !	71
Étape 22 - Bon travail !	71
5. Assemblage du Nextruder & des accessoires	72
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	73
Étape 2 - Information sur l'assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	73
Étape 3 - Version deux vis - préparation des pièces	74
Étape 4 - Version à deux vis - assemblage de faisceau de câbles du Nextruder	74
Étape 5 - Version à deux vis - assemblage de faisceau de câbles du Nextruder	75
Étape 6 - Version à deux vis - assemblage de faisceau de câbles du Nextruder	75
Étape 7 - Version sans vis - préparation des pièces	76
Étape 8 - Version sans vis - assemblage de faisceau de câbles du Nextruder	76
Étape 9 - Version sans vis - assemblage de faisceau de câbles du Nextruder	77
Étape 10 - Version sans vis - assemblage de faisceau de câbles du Nextruder	77
Étape 11 - Préparation de l'imprimante	78
Étape 12 - Installation du Nextruder : préparation des pièces	78
Étape 13 - Installation du Nextruder	79
Étape 14 - Fixation du Nextruder	79
Étape 15 - Guidage du câble du Nextruder	80
Étape 16 - Fixation du dock du Nextruder	80
Étape 17 - Inspection du dock	81
Étape 18 - Inspection du dock : vidéo	81
Étape 19 - Préparation du capteur de filament	81
Étape 20 - Fixation du capteur de filament	82
Étape 21 - C'est l'heure des Haribo !	82
Étape 22 - Versions de support de l'antenne Wi-Fi	83
Étape 23 - Version latérale : Connexion du câble de l'extrudeur	83
Étape 24 - Version latérale : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces	84
Étape 25 - Version latérale : Installation de l'antenne Wi-Fi	84
Étape 26 - Version arrière : Connexion du câble de l'extrudeur	85
Étape 27 - Version arrière : Support d'antenne Wi-Fi : préparation des pièces	85

.....	85
Étape 28 - Version arrière : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne	86
Étape 29 - Version arrière : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne	86
Étape 30 - Version arrière : Installation du support d'antenne Wi-Fi	87
Étape 31 - Version arrière : recouvrement du XL-buddy-box	87
Étape 32 - Version arrière : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces	88
Étape 33 - Version arrière : Installation de l'antenne Wi-Fi	88
Étape 34 - Versions d'assemblage de support de bobine	89
Étape 35 - Support de bobine imprimé : préparation des pièces	89
Étape 36 - Support de bobine imprimé : réglage de l'écrou	90
Étape 37 - Support de bobine imprimé : assemblage	90
Étape 38 - Support de bobine imprimé : Montage du support de bobine	91
Étape 39 - Support de bobine moulé par injection : préparation des pièces	91
Étape 40 - Support de bobine moulé par injection : réglage de l'écrou	92
Étape 41 - Support de bobine moulé par injection : Assemblage	92
Étape 42 - Support de bobine moulé par injection : préparation du support de bobine	93
Étape 43 - Support de bobine moulé par injection : montage du support de bobine	93
Étape 44 - C'est l'heure des Haribo !	94
Étape 45 - Bien joué !	94
6. Première mise en route	95
Étape 1 - Avant de commencer avec la Mono-outil	96
Étape 2 - Préparation de l'imprimante	96
Étape 3 - Mise à jour du firmware	97
Étape 4 - Fixation de la plaque d'impression	97
Étape 5 - Vérification du type de ventilateur d'impression	98
Étape 6 - Configuration du ventilateur d'impression argenté	98
Étape 7 - Assistant	99
Étape 8 - Assistant - Test du capteur de force	100
Étape 9 - Assistant - Calibration du capteur de filament	100
Étape 10 - Assistant - Calibration des Capteurs de filament	101
Étape 11 - Assistant : pas à pas en phase	102
Étape 12 - C'est fini	103
Étape 13 - Chaussette pour Prusa Nextruder (En option)	103
Étape 14 - Vérification de l'installation du plateau chauffant	104
Étape 15 - Guide rapide pour vos premières impressions	104
Étape 16 - Modèles 3D imprimables	105
Étape 17 - Donnez-nous votre retour	105
Étape 18 - Base de connaissances Prusa	106
Étape 19 - Rejoignez Printables !	106
Journal des modifications	107
Étape 1 - Historique des versions	108
Étape 2 - Modifications du manuel (1)	108
Étape 3 - Modifications du manuel (2)	109
Étape 4 - Modifications du manuel (3)	109
Étape 5 - Modifications du manuel (4)	110
Étape 6 - Modifications du manuel (5)	110
Étape 7 - Modifications du manuel (6)	111
Étape 8 - Changes to the manual (7)	111

1. Introduction



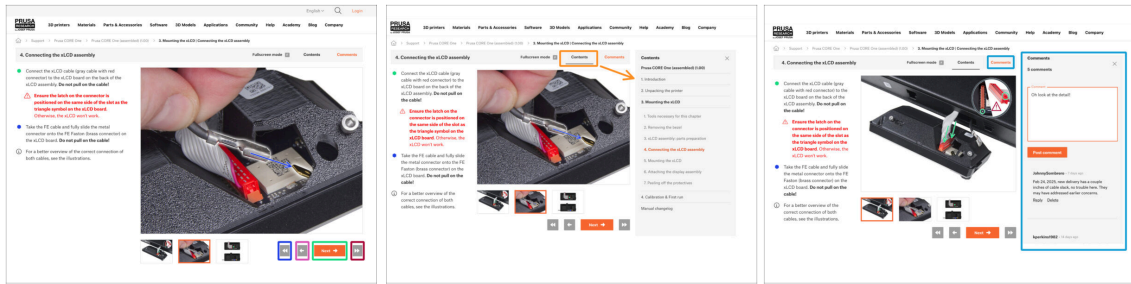
ÉTAPE 1 Informations générales



 **REMARQUE : Le colis est lourd !** Demandez toujours de l'aide à une autre personne pour la manipulation.

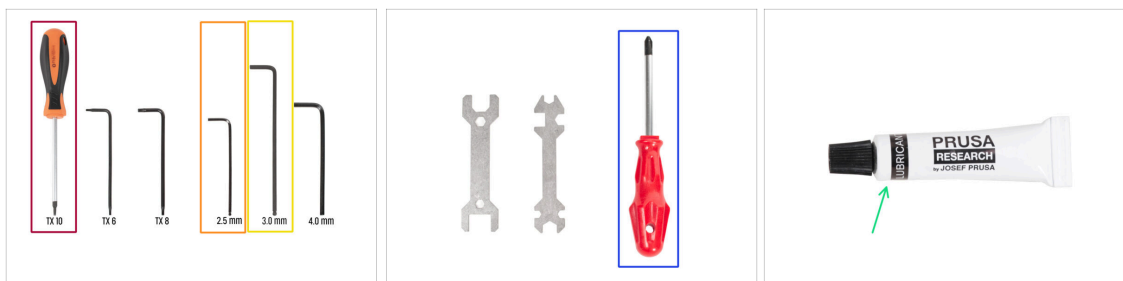
- Pour l'assemblage, préparez un établi propre avec un espace d'au moins 1,5 m x 1,5 m (59 po x 59 po).
- **Nous vous recommandons d'avoir une lumière vive au-dessus de votre établi.** Certaines parties de l'imprimante sont sombres et un éclairage insuffisant pourrait rendre l'assemblage plus difficile.

ÉTAPE 2 Comment naviguer dans le manuel



- ◆ Utilisez les boutons de navigation graphique dans le coin inférieur droit ou les touches fléchées de votre clavier :
 - ◆ **Bouton Suivant / Touche flèche droite** - Passe à l'image suivante, ou à l'étape suivante s'il s'agit de la dernière image de l'étape.
 - ◆ **Bouton flèche gauche / Touche flèche gauche** - Passe à l'image précédente, ou à l'étape précédente s'il s'agit de la première image de l'étape.
 - ◆ **Bouton de lecture arrière / Touche fléchée vers le haut** - Passe à l'étape précédente.
 - ◆ **Bouton Lecture avant (Suivant) / Touch flèche vers le bas** - Passe à l'étape suivante.
- ◆ Cliquez sur **Contenu** pour développer la liste complète des étapes de ce guide. Cela vous permet de passer à n'importe quelle étape, quelle que soit la séquence.
- ◆ Cliquez sur **Commentaires** pour ouvrir la discussion sur une étape spécifique et laisser votre avis.

ÉTAPE 3 Outils dans l'emballage



● L'emballage contient :

- ① Certains outils sont principalement destinés à la maintenance régulière de l'imprimante. Vous n'en aurez pas besoin pour ce manuel. Au début de chaque chapitre d'assemblage se trouve une liste des outils nécessaires.
- Tournevis Torx T10
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé Allen de 3,0 mm
- Tournevis Philips PH2
- **L'emballage de l'imprimante contient un lubrifiant destiné à la maintenance.** Pas besoin de l'appliquer lors du montage. Il existe un manuel en ligne dédié à la Maintenance régulière de l'imprimante.

ÉTAPE 4 Guide des étiquettes



- Toutes les boîtes et sachets contenant les pièces pour la construction sont étiquetés.
- La quantité de pièces est inscrite sur l'étiquette. Ce nombre est inclus dans le nombre total de chaque type de pièce.

ÉTAPE 5 Aide-mémoire



- ◆ Votre colis contient une lettre, au dos de laquelle se trouve un Aide-mémoire avec des dessins de toute la visserie nécessaire.
- ◆ Les cache du cadre sont à l'échelle 1:1, vous pouvez donc comparer la taille en plaçant le cache du cadre sur le papier pour vous assurer que vous utilisez le bon type.
- ⓘ Vous pouvez le télécharger depuis notre site prusa.io/cheatsheet-xl. Imprimez-le à 100 %, ne le redimensionnez pas, sinon cela ne fonctionnera pas.

ÉTAPE 6 Côtés avant, gauche, droit et arrière



⚠ **IMPORTANT :** L'imprimante XL est grande et il est presque impossible d'avoir le corps entier sur chaque photo. Tout au long du manuel, ces termes seront utilisés pour **décrire le côté sur lequel vous travaillerez :**

- ◆ **Face avant** - avec deux écrous M3nE à l'intérieur du profilé et un emplacement pour le futur **assemblage de l'écran xLCD**.
- ◆ **Côté gauche** - peut être reconnu par l'**autocollant de sécurité** près de son bord.
- ◆ **Côté droit** - en face du côté gauche, il n'y a **pas d'autocollant de sécurité** de ce côté.
- ◆ **Face arrière** - le côté restant, qui sera utilisé pour le futur **assemblage du bloc d'alimentation**, possède une pièce imprimée trapézoïdale sur chaque bord.

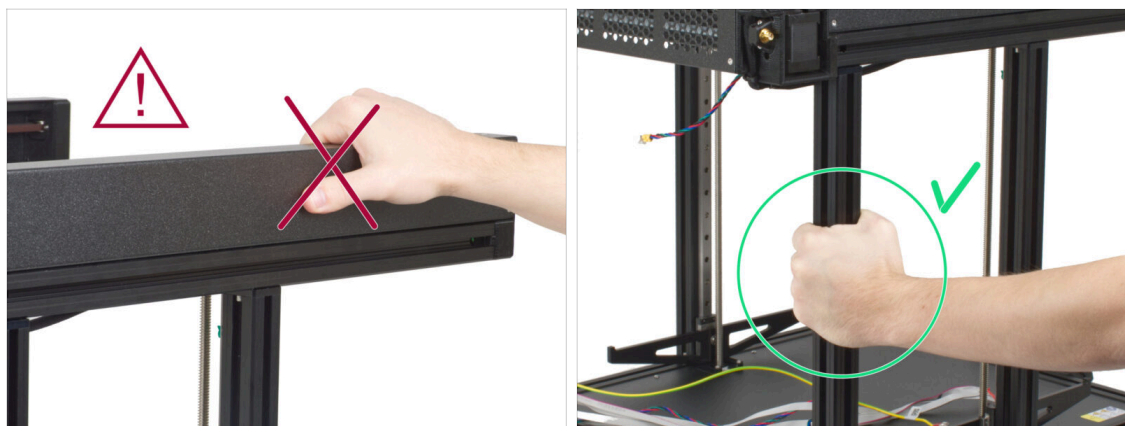
ÉTAPE 7 Coussinets en mousse de transport



⚠ Ne faites jamais glisser le roulement hors du rail, vous risqueriez de perdre les billes du roulement !

- Chaque axe moteur est doté de coussinets de protection en mousse pour le transport.
- Retirez le coussin en mousse des deux moteurs.
- Retirez la butée linéaire verte inférieure du rail.
- Maintenez la butée linéaire verte supérieure dans le rail.
- ⓘ Le bouchon linéaire vert sera utilisé uniquement pendant le processus d'assemblage. Une fois l'imprimante assemblée, nous vous indiquerons à quel moment du guide vous devez le retirer.

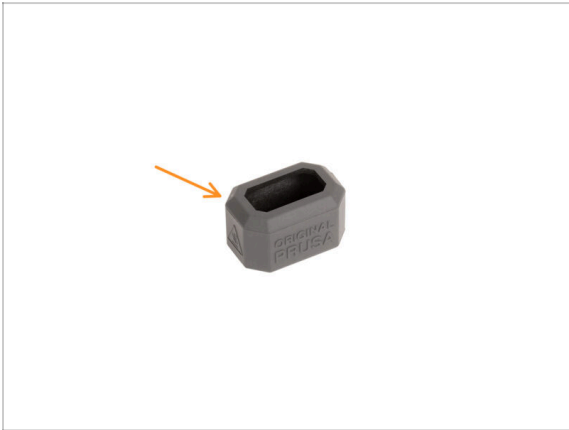
ÉTAPE 8 Manipulation de l'imprimante



⚠ Ne soulevez ou ne déplacez jamais l'imprimante en utilisant les capots métalliques supérieurs. Vous pouvez endommager les lumières LED cachées à l'intérieur.

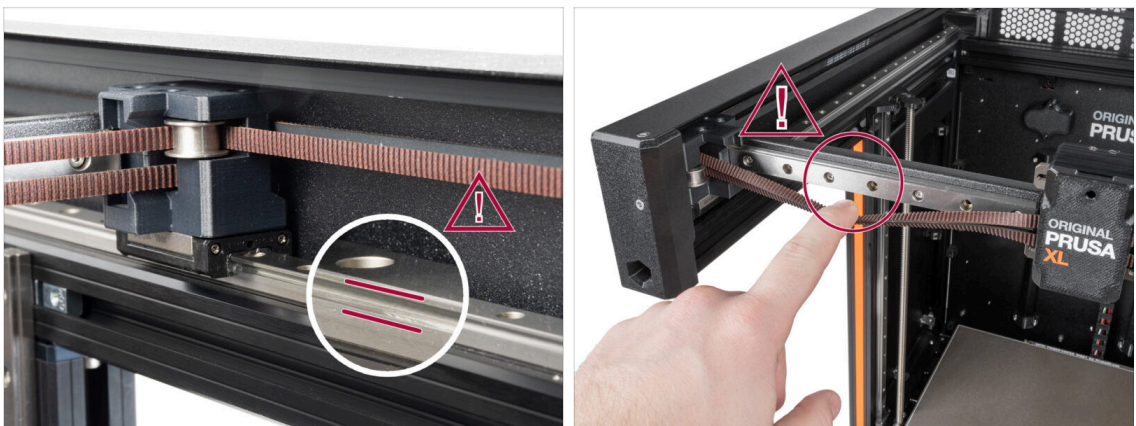
- Lors de l'assemblage, déplacez l'imprimante en utilisant les profilés sur la base.

ÉTAPE 9 Chaussette en silicone



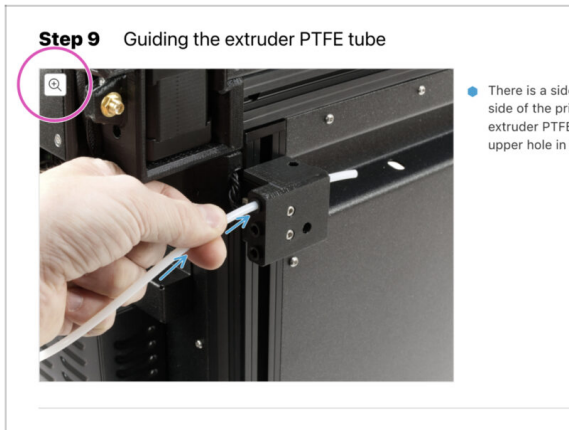
- ◆ Une chaussette en silicone est fournie avec chaque package de Nextruder.
- ◆ L'installation de la chaussette Prusa du Nextruder est recommandée, mais facultative. Nous fournirons des détails sur la façon de l'installer plus tard dans le guide.
- ⓘ La fonction principale d'une chaussette en silicone est de maintenir stable la température dans le bloc de chauffe, ce qui améliore les performances de l'imprimante.
- ⓘ De plus, elle garde votre hotend propre des débris de filament et la protège au cas où l'impression se détacherait de la surface d'impression.

ÉTAPE 10 ATTENTION : Manipulation du lubrifiant



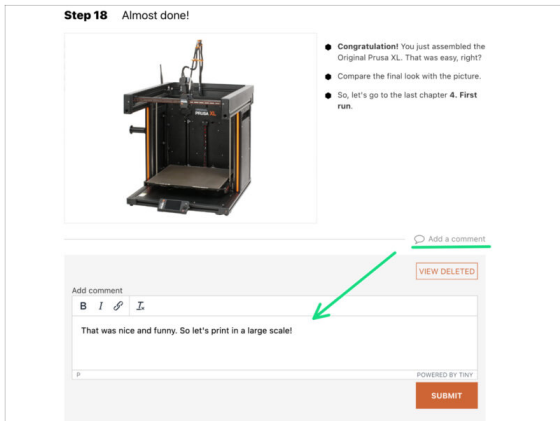
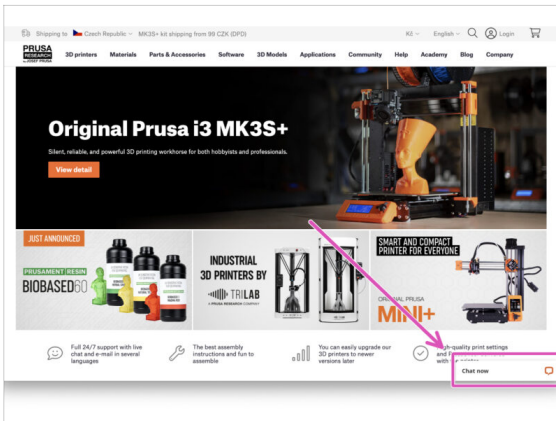
- ⚠ **ATTENTION : Évitez tout contact direct de la peau avec le lubrifiant utilisé pour les rails linéaires dans cette imprimante. Si un contact se produit, lavez-vous les mains immédiatement. Surtout avant de manger, de boire ou de toucher votre visage.**
- ◆ Le lubrifiant s'accumule dans les roulements de l'imprimante, principalement dans les canaux du rail linéaire.

ÉTAPE 11 Voir les images en haute résolution



- i** Lorsque vous parcourez le guide sur help.prusa3d.com, vous pouvez voir les images originales en haute résolution pour plus de clarté.
- Passez simplement votre curseur au-dessus de l'image et cliquez sur le bouton Loupe ("Voir l'originale") dans le coin supérieur gauche.

ÉTAPE 12 Nous sommes là pour vous !



- ⬛ Perdu dans les instructions ? Une vis manquante ou une pièce imprimée abîmée ? **Dites-le nous !**
- ⬛ Vous pouvez nous contacter en utilisant les moyens suivants :
 - En utilisant les commentaires sous chaque étape.
 - En utilisant notre chat en direct 24/7 sur shop.prusa3d.com
 - ⬛ En écrivant un e-mail à info@prusa3d.com

ÉTAPE 13 Récompensez-vous

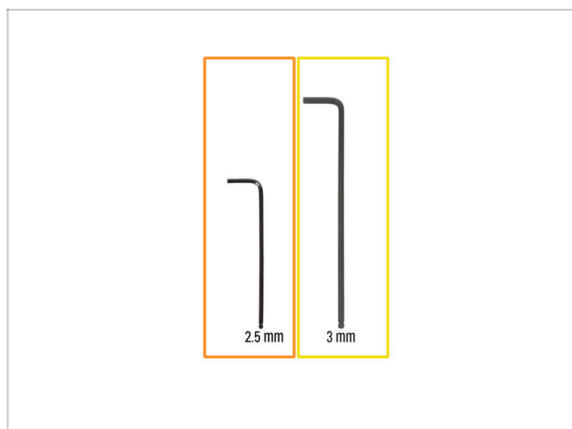


- ◆ La motivation et les récompenses sont importantes. Regardez derrière l'imprimante dans la boîte pour trouver un sac d'ours Haribo.
- ◆ Ne mangez pas tous les ours avant de commencer ou en une seule fois ! Ne pas suivre les instructions aura de graves conséquences. Nous sommes actuellement en train de constituer l'escouade tactique Prusa Haribo pour ce problème.
- ◆ Après des années de recherche scientifique, nous avons trouvé une solution. Tout au long du guide, nous vous indiquerons un nombre précis d'ours à consommer. → Tout au long du guide, nous vous indiquerons un nombre précis d'ours à consommer.
- ◆ Cachez les Haribo pour le moment ! D'après notre expérience, un sac contenant des bonbons laissé sans surveillance peut soudainement disparaître. Ce phénomène est confirmé par de multiples cas partout dans le monde.

2. Assemblage de la Base & du Cadre latéral



ÉTAPE 1 Outils nécessaires aux prochaines étapes



● Pour ce guide, veuillez préparer :

● Clé Allen de 2,5 mm

● Clé Allen de 3 mm

ÉTAPE 2 Préparation des pièces du cadre de base



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

● Base de la XL (1x)

● Vis M4x12 (8x)

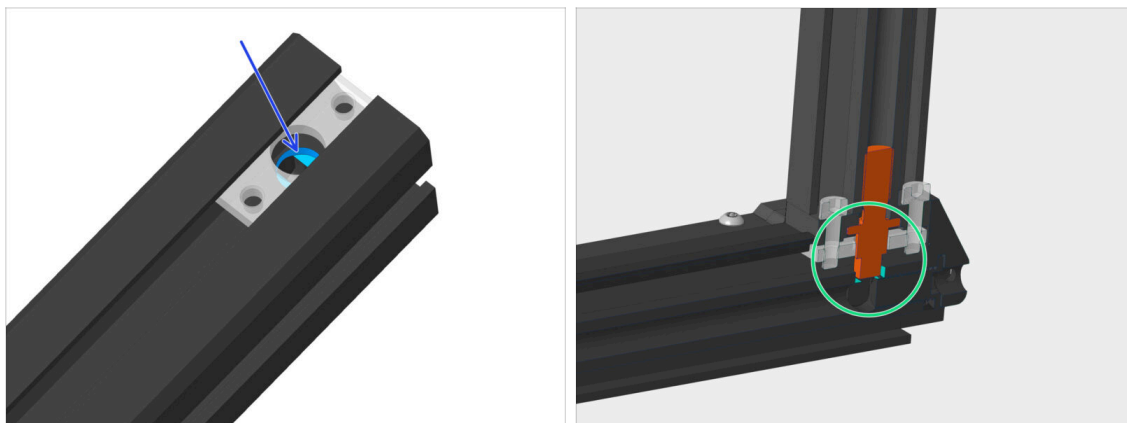
● Profilé arrière de la XL (2x)

● Axe Z gauche fixe (1x)

● Rotatif sur l'axe Z droit (1x)

⚠ **Il est important d'assembler les pièces de l'axe Z dans le bon ordre.** Ce guide vous le rappellera, mais gardez-le à l'esprit.

ÉTAPE 3 Alignement des profilés



- Il y a un trou dans le profilé de la base dans lequel l'ergot du profilé arrière doit s'insérer.
- Vérifiez que la goupille s'insère dans le trou du profilé
- ⓘ Répétez toujours cette vérification d'alignement lorsque vous assemblez des profilés ensemble tout au long de ce manuel. Un alignement incorrect entraînera des espaces visibles entre les profilés.

ÉTAPE 4 Assemblage du profilé arrière droit



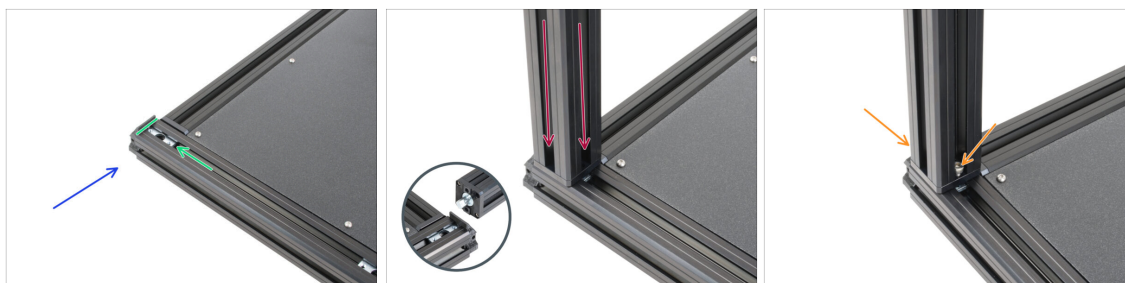
- ⓘ Les saillies sont conçues avec un chevauchement pour garantir résistance et précision lorsqu'elles sont correctement serrées.
- Tournez le côté droit (sans autocollant) de la base vers vous. Utilisez le capuchon en plastique du profilé comme guide.
- Assurez-vous qu'un insert de profil est glissé complètement vers l'arrière.
- ⚠ **Soyez prudent lors de la connexion des profilés ; évitez de les rayer. L'orientation de l'ergot argenté n'a pas d'importance.**
- Avant de connecter les profilés ensemble, observez la saillie dans le profilé "seul". Cette pièce doit être alignée avec la "rainure" du profilé de la base. Voir la bulle sur la troisième photo.
- Prenez un profilé arrière préparé précédemment et glissez sa goupille dans l'insert profilé. Faites attention à la bonne orientation du profilé (saillie vs rainure).
- Il peut y avoir un léger écart entre les pièces. Nous aborderons ce point à l'étape suivante.

ÉTAPE 5 Fixation du profilé arrière droit



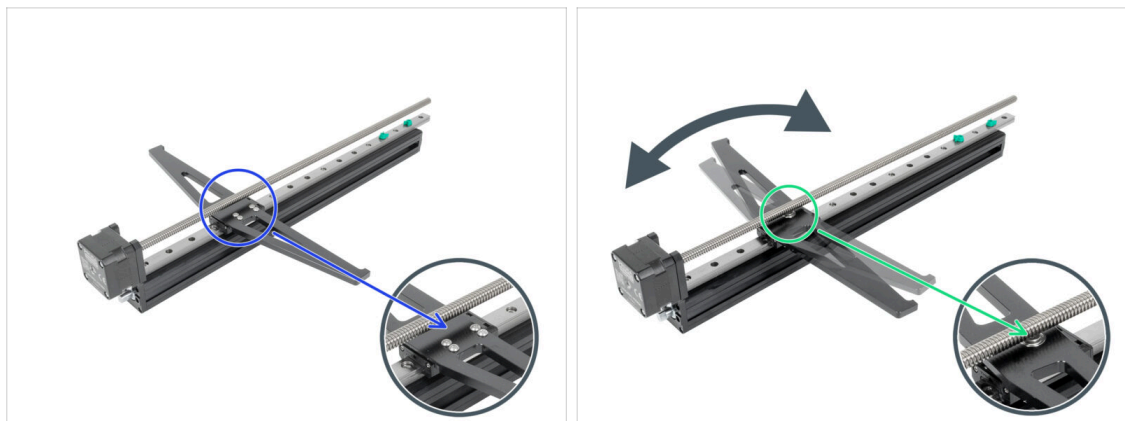
- ◆ Insérez deux vis M4x12, des côtés opposés du profilé.
- ⚠ **Procédez avec précaution avec la clé Allen de 3 mm ; évitez de rayer le cadre.**
- ⓘ Serrez les vis jusqu'à atteindre la surface de la plaque métallique, puis arrêtez ! Nous effectuerons le serrage final plus tard à l'aide de l'indicateur de couple.
- ◆ Utilisez le côté le plus long de la clé Allen de 3 mm et serrez les vis M4x12 des deux côtés.

ÉTAPE 6 Assemblage du profilé arrière gauche



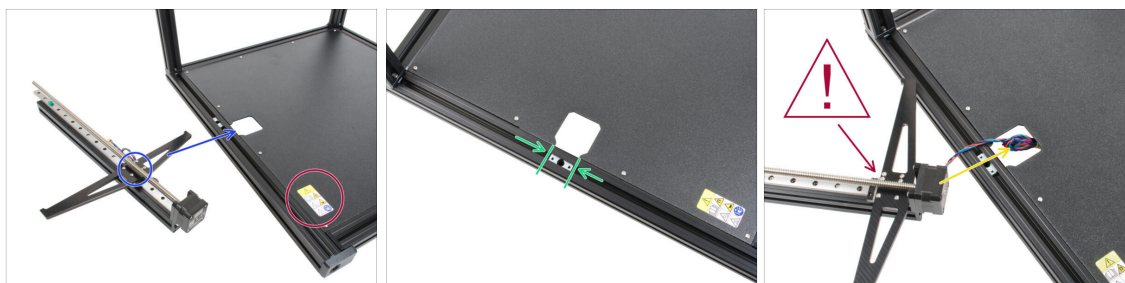
- ◆ Assemblons le deuxième profilé arrière. Tournez le côté gauche (avec l'autocollant de sécurité) de la base vers vous et concentrez-vous sur la face arrière. Utilisez le capuchon en plastique du profilé comme guide.
- ◆ Assurez-vous qu'un insert de profil est glissé complètement vers l'arrière.
- ◆ Insérez le Z-Axis-back dans l'insert profilé à l'arrière d'une base.
- ◆ Insérez deux vis M4x12 des côtés opposés du profilé.
- ⚠ **Procédez avec précaution avec la clé Allen de 3 mm, évitez de rayer le cadre.**
- ⓘ Serrez les vis jusqu'à atteindre la surface de la plaque métallique, puis arrêtez ! Nous effectuerons le serrage final plus tard à l'aide de l'indicateur de couple.

ÉTAPE 7 Clarification de l'assemblage de l'axe Z



- ❗ Vous avez reçu deux assemblages de l'axe Z, portez une attention particulière à chaque assemblage :
- 🔵 **Axe Z fixé** : Cet assemblage ne tourne pas. Au lieu de cela, il est maintenu en place avec **SIX VIS**. **Cet assemblage de l'axe Z sera installé en premier sur le côté gauche de l'imprimante.**
 - 🟢 **Axe Z rotatif** : Cet assemblage tourne et possède un seul **ROULEMENT AU MILIEU**, qui est visible et permet à l'axe de tourner de façon fluide. **Cet assemblage de l'axe Z sera installé en deuxième sur le côté droit de l'imprimante.**
- ⚠️ **ATTENTION** : Portez une attention particulière à l'emplacement approprié de l'assemblage de l'axe Z.

ÉTAPE 8 Assemblage de l'axe Z fixe



- 🔴 Restez sur le côté gauche de la base. Utilisez l'autocollant de sécurité comme guide.
 - 🔵 Maintenant, installons l'**axe Z fixé (avec six vis)** dans la découpe sur le côté gauche.
 - 🟢 Alignez le deuxième insert de profilé avec l'ouverture.
- ⚠️ **ATTENTION** : Portez une attention particulière au bon emplacement de l'axe Z. **L'axe Z fixe doit être utilisé sur le côté gauche (le support du plateau chauffant ne doit pas tourner et doit avoir plusieurs vis).**
- 🟡 Guidez le câble du moteur fixé de l'axe Z à travers l'ouverture de la base.

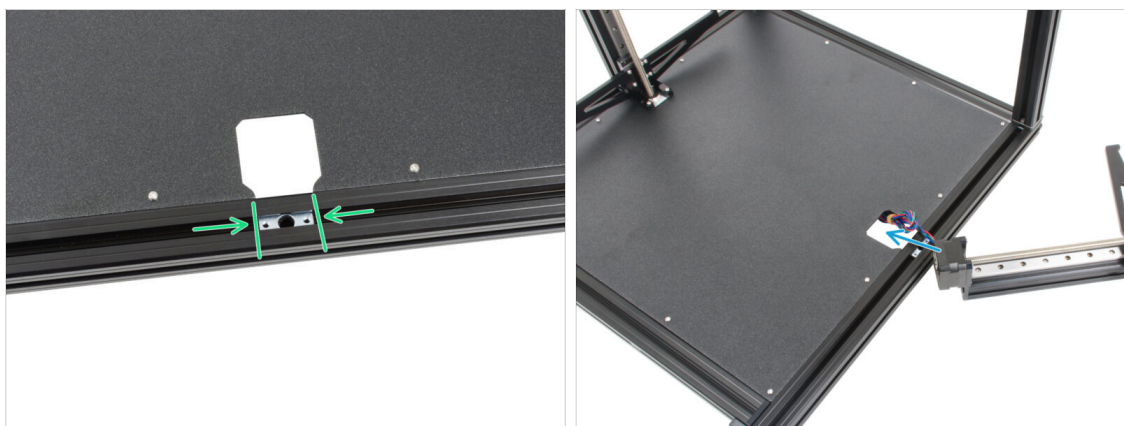
ÉTAPE 9 Fixation de l'axe Z fixe



⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

- Insérez prudemment l'axe Z fixé avec le câble dans le cadre de base. Le moteur doit s'insérer parfaitement dans l'ouverture et la tige du profilé doit s'insérer dans l'insert profilé.
- Insérez deux vis M4x12, des côtés opposés du profilé.
- ⚠ Attention avec la clé Allen de 3 mm, vous risquez de rayer le cadre.**
- 📄 Serrez les vis jusqu'à atteindre la surface de la plaque métallique, puis arrêtez ! Nous effectuerons le serrage final plus tard à l'aide de l'indicateur de couple.
- Utilisez le côté le plus long de la clé Allen de 3 mm et serrez les vis M4x12 des deux côtés.

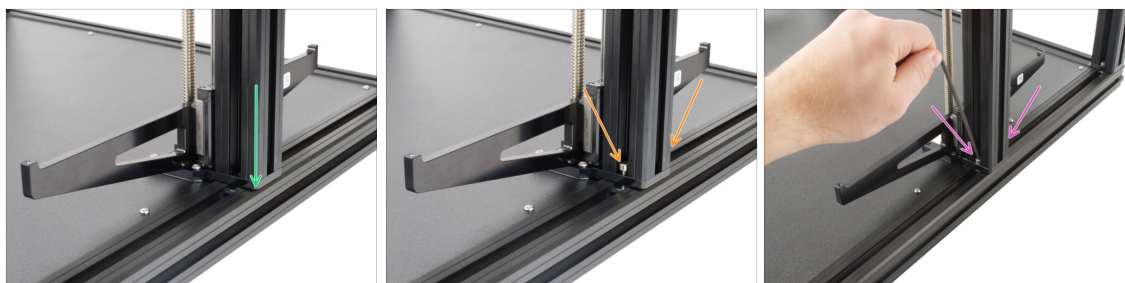
ÉTAPE 10 Assemblage du rotatif de l'axe Z



⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

- Tournez la base de manière à ce que le côté droit (sans autocollant de sécurité) soit tourné vers vous.
- Maintenant, installons le **rotatif de l'axe Z** dans l'ouverture sur le côté droit.
- Alignez le deuxième insert de profilé avec l'ouverture.
- ⚠ ATTENTION : Portez une attention particulière au bon emplacement de l'axe Z.** Le rotatif de l'axe Z doit être utilisé sur le côté droit (le support du plateau chauffant doit tourner et ne doit avoir qu'une seule vis).
- Guidez le câble du moteur rotatif de l'axe Y à travers l'ouverture de la base.

ÉTAPE 11 Sécurisation du rotatif de l'axe Z



⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

➤ Insérez soigneusement le rotatif de l'axe Z dans le cadre de base. Le moteur doit s'insérer parfaitement dans l'ouverture et la tige du profilé doit s'insérer dans l'insert profilé.

⚠ Vérifiez à nouveau que le rotatif de l'axe Z se trouve sur le côté droit du cadre de base.

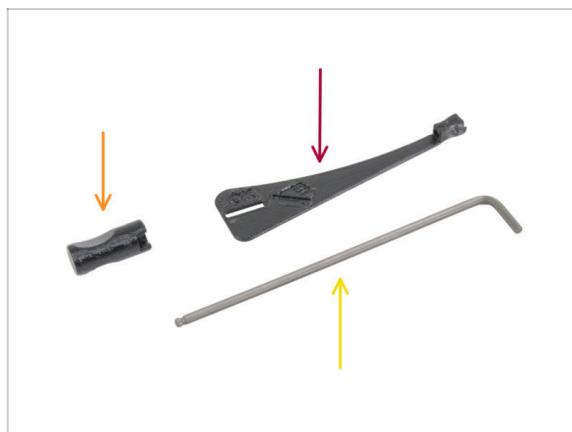
➤ Insérez deux vis M4x12, une sur les côtés opposés du profilé.

⚠ Attention avec la clé Allen de 3 mm, vous risquez de rayer le cadre.

i Serrez les vis jusqu'à atteindre la surface de la plaque métallique, puis arrêtez ! Nous effectuerons le serrage final plus tard à l'aide de l'indicateur de couple.

➤ Utilisez le côté le plus long de la clé Allen de 3 mm et serrez les vis M4x12 des deux côtés.

ÉTAPE 12 Indicateur de couple : préparation des pièces



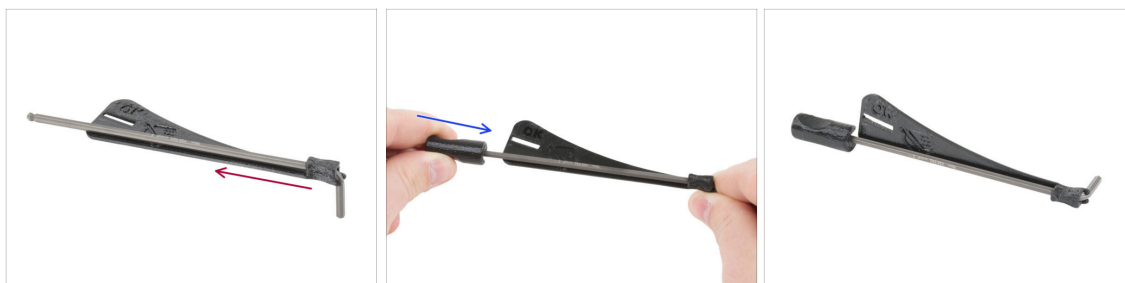
⬢ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

➤ Indicateur de couple (1x)

➤ Poignée de clé Allen (1x)

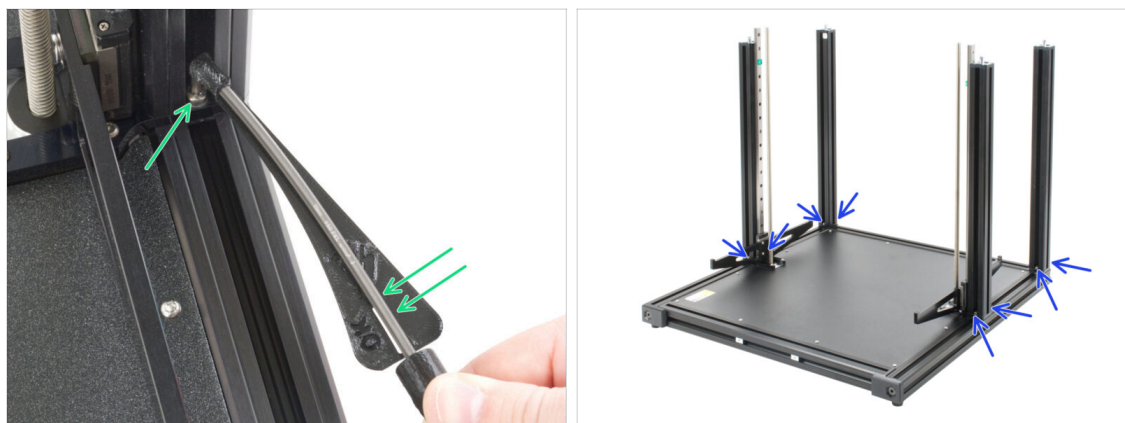
➤ Clé Allen de 3mm *utilisez celle déjà préparée*

ÉTAPE 13 Assemblage de l'indicateur de couple



- ◆ Insérez la clé Allen de 3 mm dans l'indicateur de couple jusqu'au bout.
- ◆ Mettez la poignée de clé Allen de l'autre côté.
- ◆ L'indicateur de couple assemblé ressemble à ceci.

ÉTAPE 14 Serrage final avec l'indicateur de couple



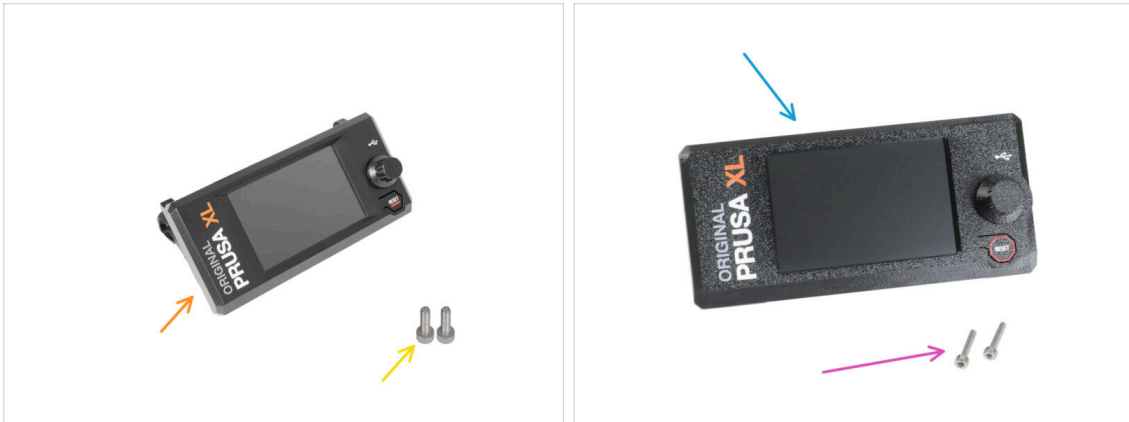
- ⚠ **Attention : assurez-vous que la clé Allen est insérée COMPLÈTEMENT dans la vis. Ne serrez pas trop les vis au-dessus de l'échelle de l'indicateur de couple !**
- ⓘ Les saillies sont conçues avec un chevauchement pour garantir résistance et précision lorsqu'elles sont correctement serrées.
- ◆ Serrez la vis jusqu'à ce que vous atteigniez la ligne "OK" et que la clé Allen de 3 mm soit légèrement tordue.
- ◆ Procédez de la même manière sur les huit vis M4x12 insérées dans les profilés.
- ⓘ Ne jetez pas l'indicateur de couple, vous en aurez besoin dans le chapitre suivant.

ÉTAPE 15 C'est l'heure des Haribo !



- Ouvrez soigneusement et discrètement le sachet avec les bonbons Haribo. Un haut niveau de bruit pourrait attirer les prédateurs à proximité !
- ◆ Divisez les ours en gomme en neuf rangées comme indiqué sur la photo. Utilisez un plateau, une assiette ou toute autre surface propre qui peut être mise de côté pendant l'assemblage. Laissez le reste dans le sac pour le moment.
- Mangez la première rangée de cinq ours en gomme et mettez le reste de côté jusqu'à ce que vous receviez d'autres instructions.
- ⓘ **Saviez-vous que** les ours en gomme ont été créés pour la première fois par un fabricant de bonbons allemand nommé Hans Riegel dans les années 1920 ?

ÉTAPE 16 xLCD : préparation des pièces : préparation des pièces



i À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau capot de xLCD moulé par injection.

■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

■ Assemblage du xLCD moulé par injection (1x)

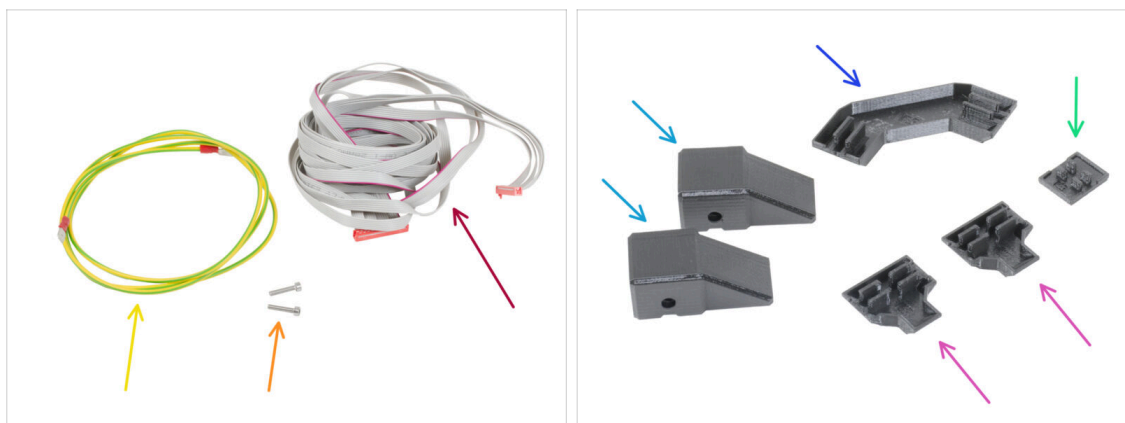
■ Vis M3x10 (2x)

■ Anciennes versions :

■ Assemblage du xLCD imprimé (1x)

■ Vis M3x16 (2x)

ÉTAPE 17 Cache-câbles du xLCD : préparation des pièces



i Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Câble xLCD PE (1x)
- Câble xLCD (1x)
- Vis M3x10 (2x)
- Frame-rear-cover (2x)
- Frame-corner-cable-cover (1x)
- Z-motor-cable-bottom-cover (2x)
- xLCD-cable-bottom-holder (1x)

i La liste continue à l'étape suivante...

ÉTAPE 18 Caches de profilé : préparation des pièces



● Empilez tous les cache de profilé en plastique dans une zone libre et triez-les par longueur, comme indiqué sur l'image. Pour les étapes à venir, préparez :

- Cache de profilé de 172 mm (1x)
- Cache de profilé de 182 mm (1x)
- Cache de profilé de 243 mm (2x)

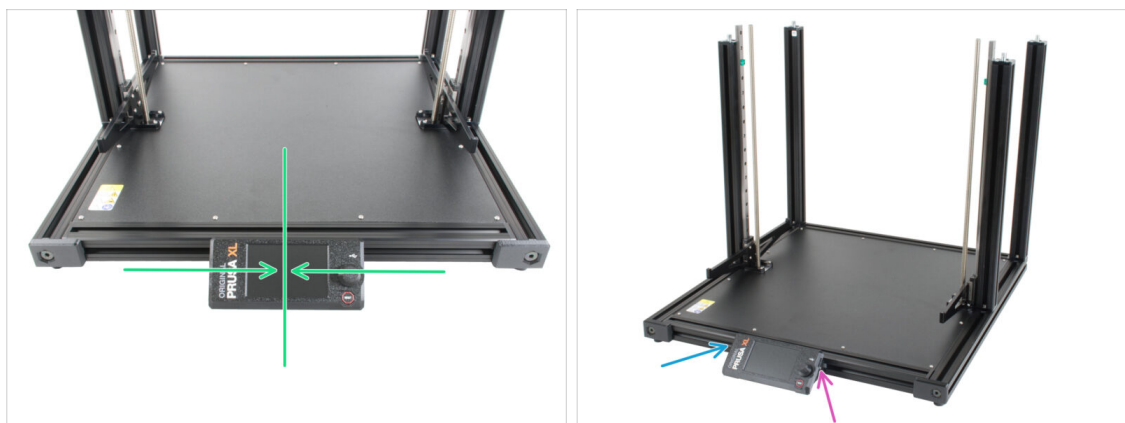
i Astuce : utilisez la feuille d'aide-mémoire papier fournie pour mesurer avec précision les caches de profilé.

ÉTAPE 19 Montage du xLCD



- Localisez les écrous M3nEs dans le profilé de base avant et positionnez l'assemblage du xLCD devant eux.
- Insérez la vis M3x10 (ou M3x16 pour les versions plus anciennes) dans le support droit du xLCD.
- ⚠ **Ne serrez pas complètement les vis ; quelques tours suffisent pour l'instant.**
- Utilisez la clé Allen de 2,5 mm pour serrer la vis M3x16 dans l'écrou M3nEs dans le cadre.
- Insérez la deuxième vis M3x10 (ou M3x16 pour les versions plus anciennes) du côté gauche et serrez-la, mais ne serrez pas trop. La bonne position de l'assemblage du xLCD sera ajustée ultérieurement.

ÉTAPE 20 Alignement du xLCD



- ⚠ **Aligner le xLCD au centre est recommandé** ou vous pouvez aller légèrement vers la gauche. Il n'est pas recommandé de déplacer le xLCD vers la droite car les câbles ne seront pas assez longs.
- Alignez le xLCD approximativement au centre de la base.
- Serrez la vis gauche M3x10 (ancienne : M3x16) avec la clé Allen de 2,5 mm.
- Serrez la vis M3x16 droite avec la clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 21 Versions d'assemblage du xLCD



⚠ Si vous possédez le capot imprimé de l'écran xLCD, examinez l'écran xLCD lui-même pour déterminer de quelle version il s'agit.

- **Version A** : connecteur Faston en bas à droite
- **Version B** : connecteur Faston en haut à gauche

i Si vous avez le capot du xLCD moulé par injection (version B du xLCD), la partie arrière est recouverte.

ÉTAPE 22 Version A : Installation du câble PE du xLCD



- Tournez l'imprimante vers la gauche afin que le bas de la base soit face à vous.

i Il est recommandé de placer un support en carton sous le côté de la base pour protéger l'établi et le cadre des rayures.

- Examinez de plus près l'arrière de l'assemblage du xLCD et localisez le Faston PE sur la carte xLCD. Faites glisser le connecteur du câble PE jusqu'au bout sur le Faston PE.

i Votre version du faston PE se trouve peut-être sur la face supérieure du xLCD. Faites glisser le connecteur du câble PE jusqu'au bout sur le faston PE. La fonction est la même. Vous pouvez continuer à suivre le manuel.

ÉTAPE 23 Version B : Installation du câble PE du xLCD



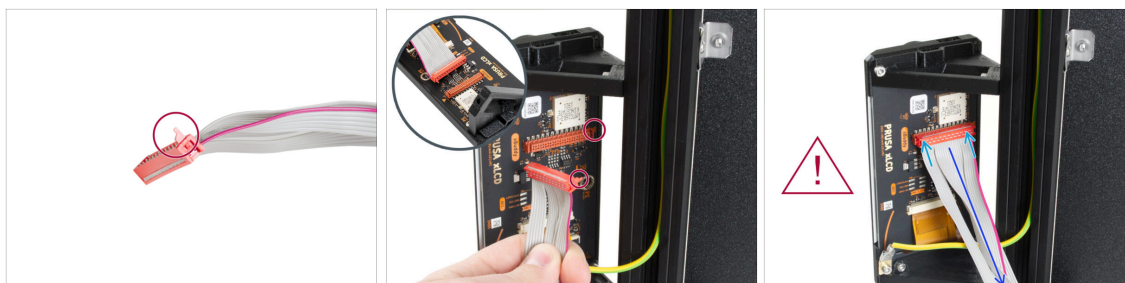
- ◆ Tournez l'imprimante vers la gauche afin que le bas de la base soit face à vous.
- ⓘ Il est recommandé de placer un support en carton sous le côté de la base pour protéger l'établi et le cadre des rayures.
- ◆ Examinez de plus près l'arrière de l'assemblage du xLCD et localisez le Faston PE sur la carte xLCD.
- ◆ Faites glisser le connecteur du câble PE jusqu'au bout sur le faston PE.

ÉTAPE 24 Disposition du câble PE du xLCD



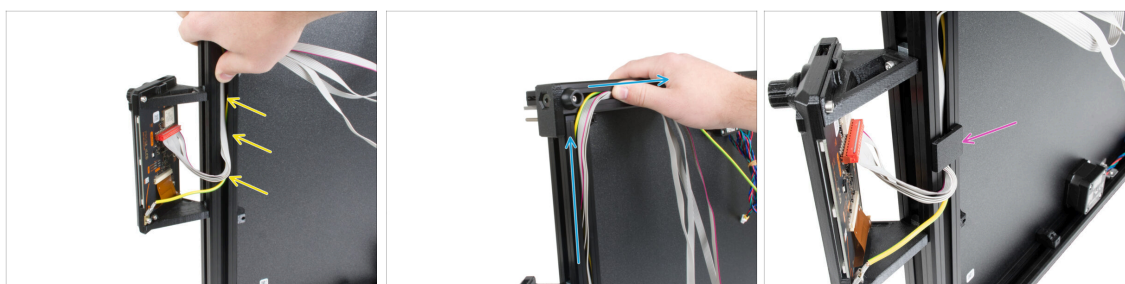
- ◆ Poussez le câble PE dans le cadre.
- ◆ Guidez le câble PE à travers le profilé. Le câble PE ne doit pas être étiré, cela est important pour les étapes suivantes.
- ⓘ Faites glisser le câble PE version B de la même manière que la version A.

ÉTAPE 25 Acheminement du câble du xLCD



- ⚠ Le connecteur du câble xLCD est doté d'un loquet de verrouillage qui doit faire face au triangle rouge près du connecteur xLCD.
- 🔵 Connectez le câble xLCD à l'emplacement xLCD de la carte.
- 🔵 Assurez-vous que ce câble n'est pas tordu.
- ⚠ Assurez-vous que le câble du xLCD est connecté dans la même orientation que celle indiquée sur l'image. Sinon, votre écran ne fonctionnera pas !

ÉTAPE 26 Passage des câbles



- ⚠ **Assurez-vous que le câble xLCD n'est pas tordu.**
- 🟡 Insérez le câble xLCD dans le cadre, copiez la ligne du câble PE et recouvrez le câble PE.
- 🔵 Guidez tous les câbles xLCD aussi près que possible du coin.
- 📄 Une fois dans le coin, retournez les câbles le long du bord supérieur. Voir la photo.
- 🟣 Insérez le xLCD-cable-bottom-holder dans le cadre.

ÉTAPE 27 Passage des câbles



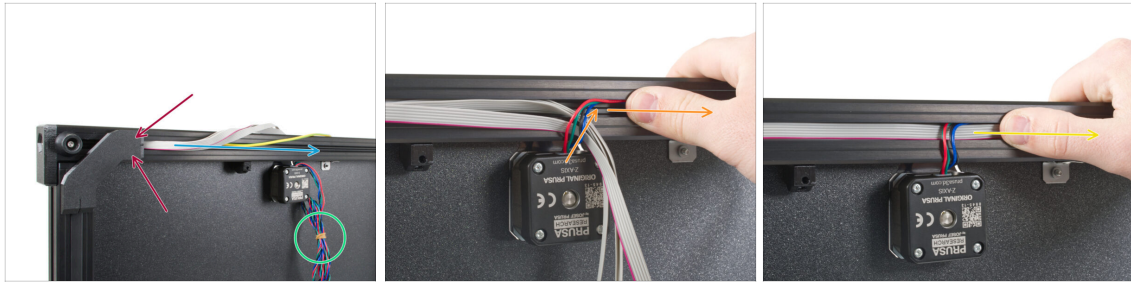
- ◆ Insérez le câble xLCD loin dans le cadre pour créer un espace pour le frame-corner-cover.
- ⚠ **Attention, ne pincez aucun câble !**
- ◆ Insérez délicatement le xLCD-cable-bottom-cover **dans le cadre vertical**.
- ⚠ **Le xLCD-cable-bottom-cover doit être aligné avec le cadre horizontal. N'insérez pas le cache en plastique dans le cadre horizontal.**
- ◆ Insérez le cache de profilé de 172 mm dans le cadre et poussez-le jusqu'au xLCD-cable-bottom-cover.
- ◆ Insérez entièrement le cache de profilé 172 mm dans le cadre.

ÉTAPE 28 Passage des câbles



- ⚠ **Attention au pincement des câbles !**
- ◆ Poussez le xLCD-cable-bottom-holder jusqu'au LCD-cable-bottom-cover.
- ◆ Prenez les câbles xLCD et PE et poussez-les doucement vers le haut.
- ⓘ Assurez-vous que la boucle du câble n'est pas trop grande.

ÉTAPE 29 Insertion horizontale du câble



⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

- 🔴 Insérez le xLCD-cable-bottom-cover dans le profilé.
- 🔵 Guidez les câbles xLCD et PE à travers le profilé.
- 🟢 Retirez l'élastique des câbles du moteur Z.
- 🟠 Insérez le câble du moteur Z dans le profilé.
- 🟡 Guidez les câbles ensemble à travers le profilé, comme sur l'image.

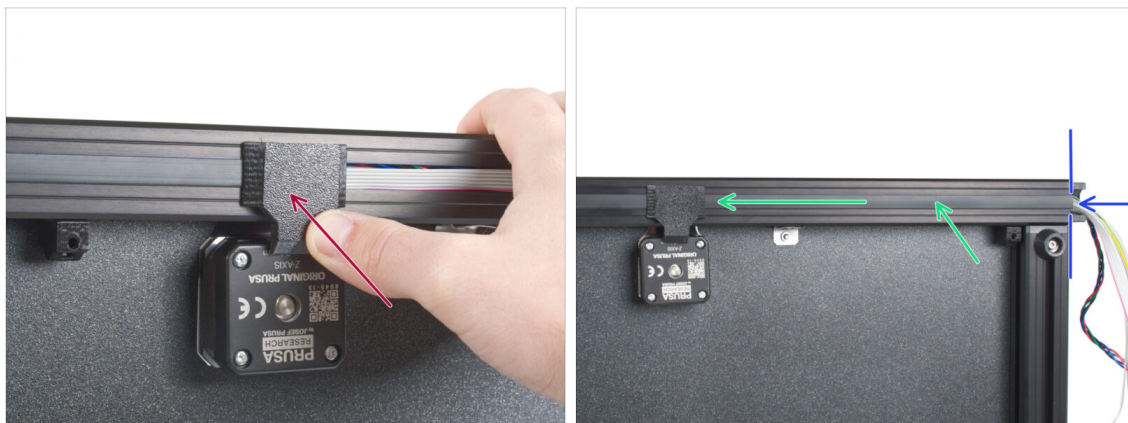
ÉTAPE 30 Cache cadre de coin



⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

- 🔵 Insérez le cache de profilé de 182 mm dans le profilé.
- 🟠 Poussez le cache de profilé vers la gauche.
- 🟡 Insérez complètement le cache de profilé de 182 mm juste à côté du corner-frame-cover.

ÉTAPE 31 Insertion du Z-motor-cable-bottom-cover



⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

- Poussez le Z-motor-cable-bottom-cover dans le cadre.
- Insérez le cache de profilé de 243 mm. Poussez-le et faites-le glisser vers la gauche.
- Le cache de profilé doit être aligné avec l'extrémité du profilé.

ÉTAPE 32 Préparation des câbles pour le capot arrière



- Pliez doucement les câbles au-dessus du coin et insérez-les dans le profilé. Commencez par le câble du moteur Z, puis continuez avec les câbles du xLCD et PE. Pliez doucement le câble du xLCD au-dessus du coin et insérez-le dans le profilé.

⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

- Fixez le frame-rear-cover sur l'imprimante. Assurez-vous qu'il s'adapte parfaitement aux profilés.
- Fixez-le avec la vis M3x10.

ÉTAPE 33 Insertion du deuxième câble moteur



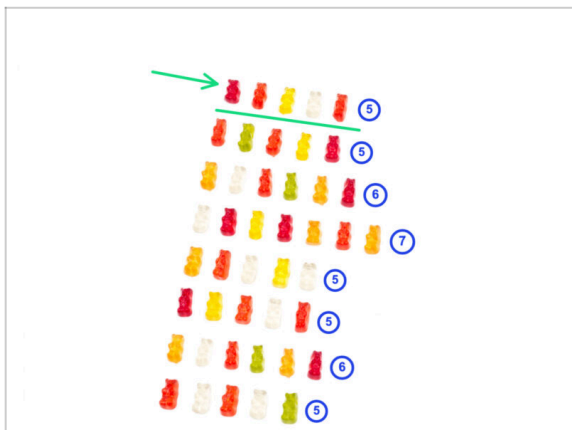
- Tournez l'imprimante de manière à avoir le deuxième moteur sur la face supérieure.
- ⓘ Il est recommandé de placer un support en carton sous le côté de la base pour protéger l'établi et le cadre des rayures.
- Retirez l'élastique du câble.
- Insérez le câble du moteur dans le profilé. Assurez-vous d'abord qu'il est perpendiculaire au moteur et au profilé.
- Insérez le cache de profilé de 243 mm. Poussez-le et faites-le glisser vers la droite.
- Poussez le Z-motor-cable-bottom-cover dans le cadre.
- ⚠ **Faites attention à la bonne direction. Guidez le câble du moteur vers l'arrière de l'imprimante (pas vers l'écran xLCD).**

ÉTAPE 34 Insertion du Z-motor-cable-bottom-cover



- ⚠ **Attention, ne pincez aucun câble !**
- Pliez doucement le câble sur le coin et guidez-le à travers le profilé.
- Fixez le frame-rear-cover au cadre. Assurez-vous qu'il s'adapte parfaitement aux profilés.
- Fixez-le avec la vis M3x10.
- Gardez l'imprimante sur le côté, avec la face arrière tournée vers vous. Nous continuerons à travailler sur cette partie de l'imprimante dans le prochain chapitre.

ÉTAPE 35 C'est l'heure des Haribo !



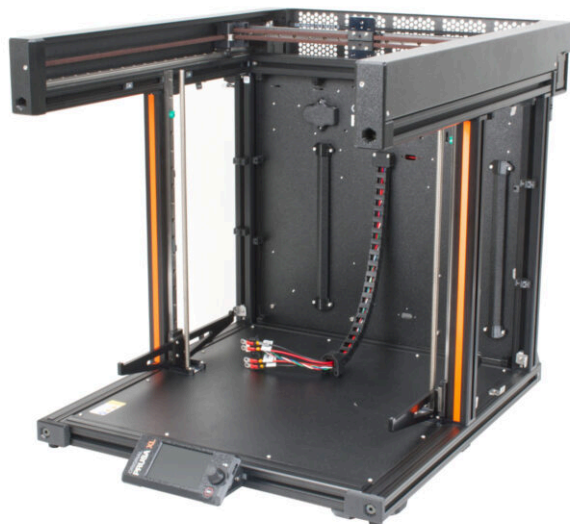
- ◆ Mangez la deuxième rangée : cinq ours en gomme.
- ⓘ **Saviez-vous que** les ours en gomme originaux ont été inspirés par les ours dansants d'Europe, et Riegel les a nommés « Gummibärchen », ce qui signifie "petits ours en gomme" en allemand ?

ÉTAPE 36 Bien joué !

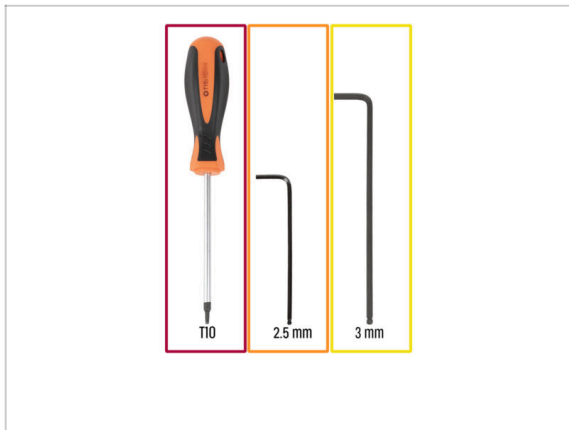


- ⓘ La photo est à titre informatif uniquement, gardez l'imprimante sur le côté pour le prochain chapitre.
- ◆ **Bon travail !** Vous avez terminé avec succès la base de votre XL !
- ◆ Passez au chapitre suivant **3. Assemblage du Core XY & de l'Arrière.**
- ⓘ Les patins de protection en mousse sont remis sur les rails linéaires par accident, ne remettez pas les vôtres.

3. Assemblage du CoreXY & de l'Arrière



ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

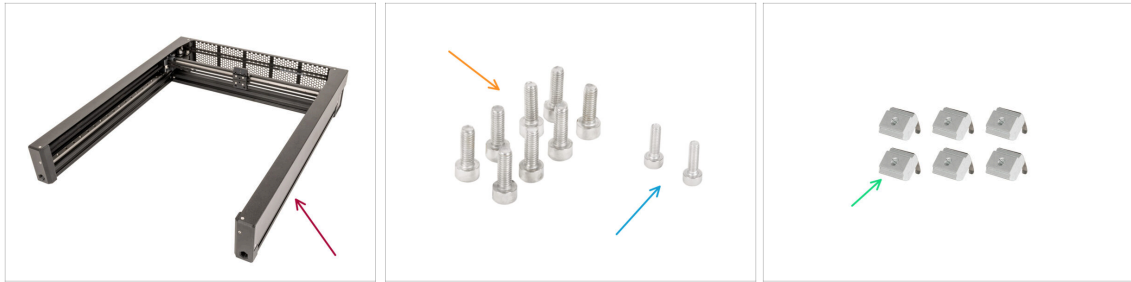
- Tournevis T10
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé Allen de 3 mm

ÉTAPE 2 Démontage de l'indicateur de couple



- ① Pour les étapes suivantes, nous avons besoin d'une clé Allen de 3 mm sans l'indicateur de couple.
- Prenez l'indicateur de couple assemblé.
- Retirez la poignée en plastique.
- Retirez la clé Allen de 3 mm de l'indicateur de couple.
- ① Conservez l'indicateur imprimé en 3D pour une utilisation ultérieure.

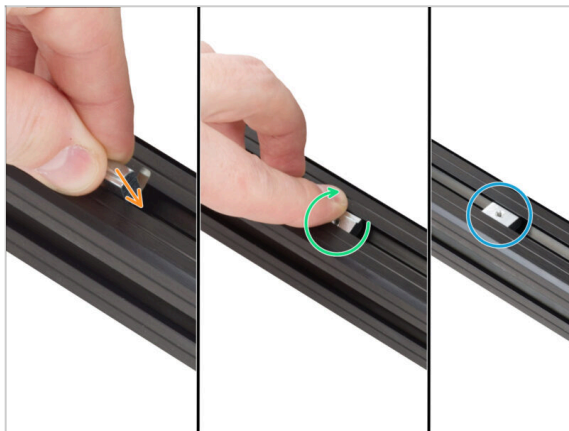
ÉTAPE 3 Installation de l'assemblage du CoreXY : préparation des pièces



⬛ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

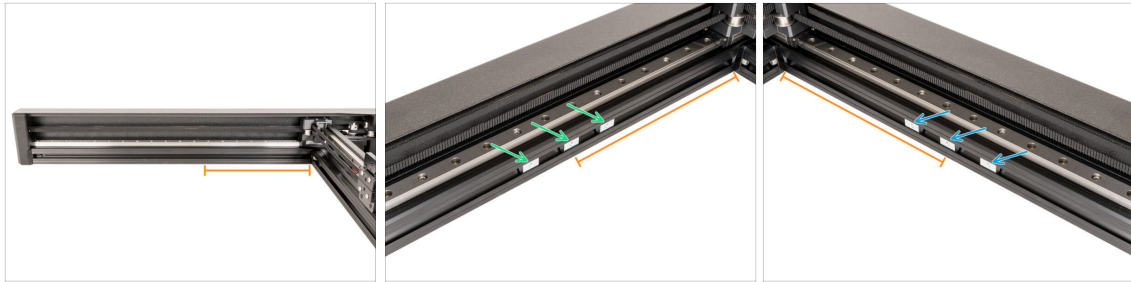
- 🔴 Assemblage du CoreXY (1x)
- 🟠 Vis M4x12 (8x)
- 🟡 Vis M3x10 (2x)
- 🟢 Écrou M3nEs (6x)

ÉTAPE 4 Comment insérer les écrous M3nEs



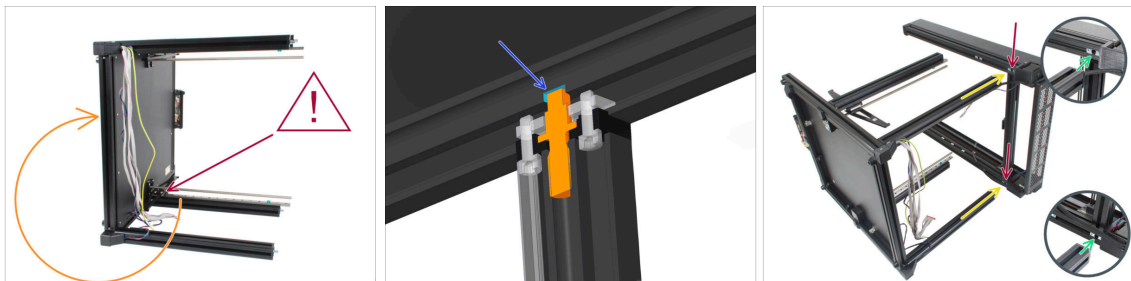
- 🟠 Insérez l'écrou jusqu'au bout dans le profilé par le haut. Voir l'orientation du ressort (la tôle sur l'écrou).
- 🟢 Avec votre doigt, tournez l'écrou et alignez-le avec le profilé. Les ressorts de l'écrou doivent être orientés vers le bas.
- 🟡 L'écrou M3nEs est installé.
- 📄 **i** The information above will be useful during the assembly process and in the next step →

ÉTAPE 5 Assemblage du CoreXY



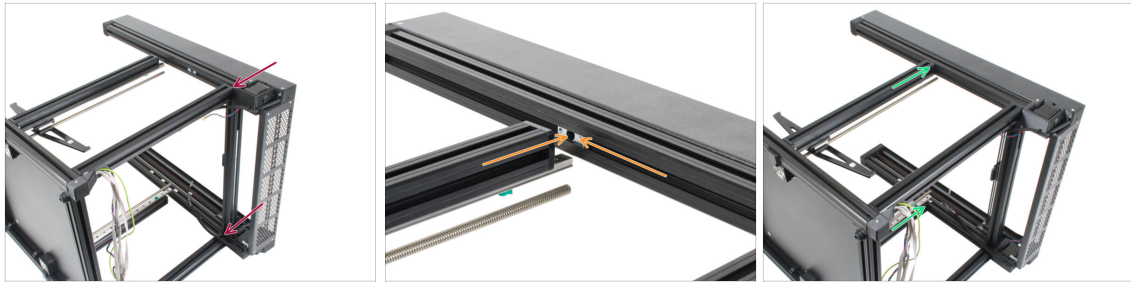
- Mesurez environ 23 cm (9") à partir du profilé droit.
- Insérez trois écrous M3nEs dans le profilé gauche.
- Insérez trois écrous M3nEs dans le profilé de droite.

ÉTAPE 6 Installation de l'assemblage du CoreXY



- ⚠ Vérifiez que les assemblages fixes et rotatifs de l'axe Z sont dans aux bonnes positions. Sur la photo, l'axe Z fixe est en bas, ce qui est correct. Vérifiez votre imprimante !
- **Êtes-vous gaucher ou droitier ?** L'imprimante devrait déjà être posée sur son côté gauche comme dans le chapitre précédent. Si vous êtes gaucher, faites-le pivoter avec précaution du côté opposé droit (voir photo). Nous allons fixer la partie supérieure du CoreXY et serrer les vis pour relier les deux parties ensemble. Les instructions sont les mêmes, **choisissez le côté qui vous convient le mieux pour serrer les vis.**
- ⓘ Il est recommandé de placer un support en carton sous le côté de la base pour protéger l'établi et le cadre des rayures.
- Il y a un trou dans le profilé dans lequel la goupille doit s'insérer.
- Déplacez l'insert de profilé arrière à l'intérieur de chaque profilé du CoreXY vers l'arrière de l'assemblage.
- Faites glisser les inserts restants approximativement vers le milieu. La position précise sera abordée plus tard.
- Faites pivoter le CoreXY sur son côté le plus long et placez-le près du haut des quatre profilés de la base.
- Les inserts du profilé arrière doivent être orientés contre les profilés arrière. N'enfonchez pas le CoreXY à fond jusqu'à ce que vous y soyez invité.

ÉTAPE 7 Installation de l'assemblage du CoreXY



⚠ **Soyez prudent lors de la fixation des profilés et du CoreXY, évitez de les rayer.**

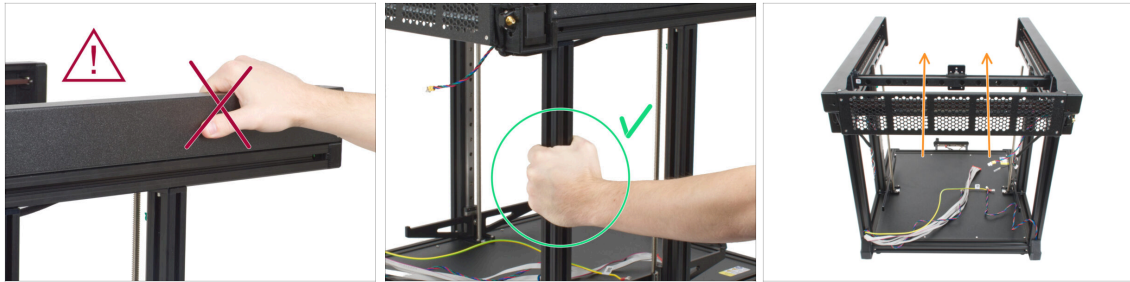
- 🔴 Tout d'abord, faites glisser l'assemblage du CoreXY sur les deux profilés arrière.
- 🟠 Alignez les inserts de profilés restants avec les deux profilés de l'axe Z.
- 🟢 Faites glisser le CoreXY sur les deux profilés de l'axe Z.

ÉTAPE 8 Fixation du CoreXY



- 🔴 Insérez les vis M4x12 dans les deux trous. De la même manière que vous l'avez fait avec la base.
- ⚠** **Procédez avec précaution avec la clé Allen de 3 mm, évitez de rayer le cadre.**
- 📄 Il peut y avoir un léger écart entre les pièces, nous y reviendrons à l'étape suivante.
- 🟠 Serrez les vis jusqu'à atteindre la plaque métallique, puis arrêtez ! Nous effectuerons le serrage final plus tard à l'aide de l'indicateur de couple.
- 🟢 Répétez cette procédure sur les trois profilés restants.

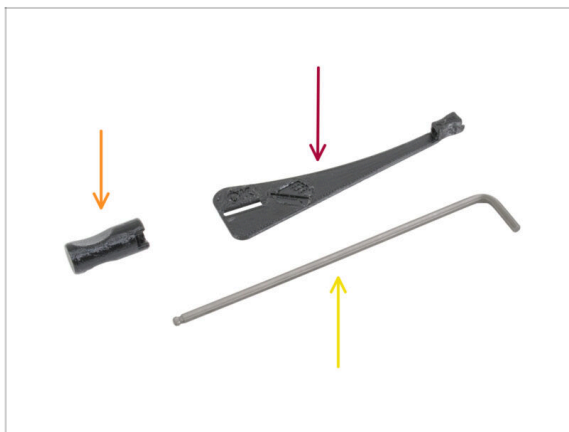
ÉTAPE 9 Manipulation de l'imprimante



⚠ Ne manipulez jamais l'imprimante en utilisant les capots métalliques supérieurs. Vous pouvez endommager les lumières LED cachées à l'intérieur.

- 🟢 Manipulez la base à l'aide des profilés.
- 🟠 Faites pivoter la base sur ses pieds (le Core XY est orienté vers le haut).

ÉTAPE 10 Indicateur de couple : préparation des pièces



⬛ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- 🟠 Indicateur de couple (1x)
- 🟠 Poignée de clé Allen (1x)
- 🟡 Clé Allen de 3mm *utilisez celle déjà préparée*

ÉTAPE 11 Assemblage de l'indicateur de couple



- 🟠 Insérez la clé Allen de 3 mm dans l'indicateur de couple.
- 🟡 Mettez la poignée de clé Allen de l'autre côté.
- ⬛ L'indicateur de couple assemblé ressemble à ceci.

ÉTAPE 12 Fixation du CoreXY



- Préparez la clé Allen de 3 mm avec l'indicateur de couple.
- Insérez le côté le plus court de la clé Allen de 3 mm dans la vis pour fixer l'assemblage du CoreXY.
- Serrez la vis jusqu'à ce que vous atteigniez la ligne "OK" et que la clé Allen de 3 mm soit légèrement tordue.
- Répétez cette procédure sur toutes les vis M4x12 insérées dans les profilés de l'axe Z.

ÉTAPE 13 Fixation du rail linéaire gauche



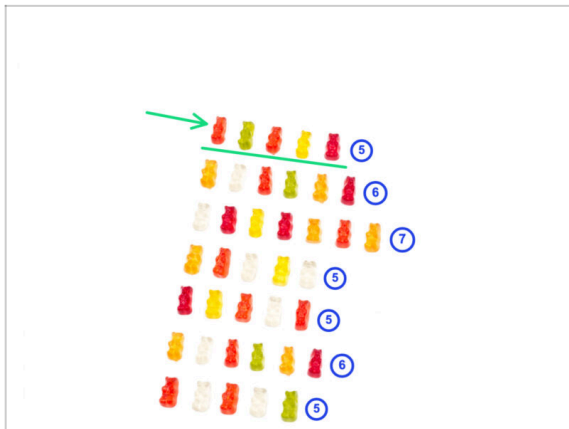
- Sur le côté gauche du CoreXY, il y a trois écrous M3nEs dans le profilé. Faites glisser l'écrou central M3nEs derrière le rail linéaire. Alignez son trou avec le trou du rail linéaire.
- ⚠ **Vérifiez à nouveau que vous avez utilisé l'écrou du milieu.**
- Insérez la vis M3x10 dans le trou supérieur.
- Serrez la vis M3x10 avec une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 14 Fixation du rail linéaire droit



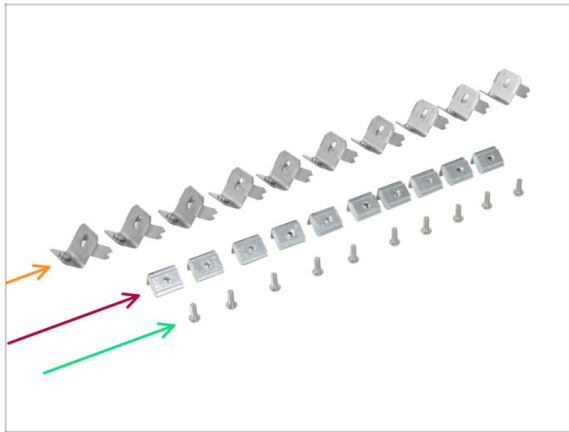
- 🟠 Sur le côté droit du CoreXY se trouvent trois écrous M3nEs dans le profilé. Faites glisser l'écrou du milieu derrière le rail linéaire.
- ⚠️ **Vérifiez à nouveau que vous avez utilisé l'écrou du milieu.**
- 🔵 Insérez la vis M3x10 dans le trou supérieur.
- 🔴 Serrez la vis M3x10 avec une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 15 C'est l'heure des Haribo !



- 🟢 Prenez un ours en gomme.
- 📄 **Saviez-vous que** les ours en gomme ont d'abord été vendus comme des articles de fantaisie et ont gagné en popularité en Allemagne avant de se propager dans d'autres pays ?

ÉTAPE 16 Connecteurs de terre : préparation des pièces : préparation des pièces



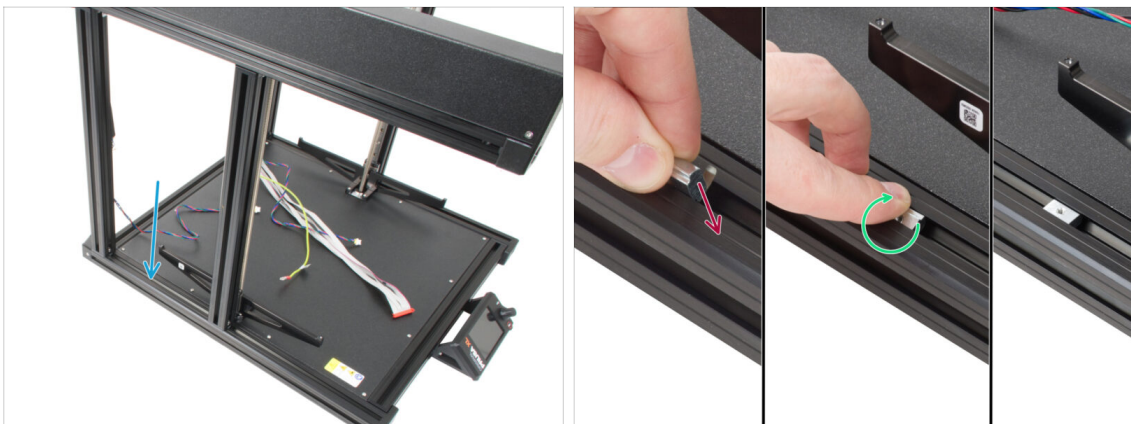
● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Connecteur de terre (10x)

● Écrou M3nEs (10x)

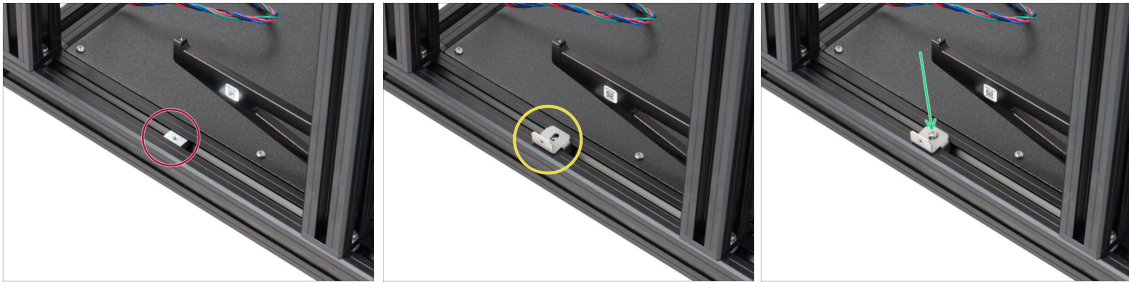
● Vis M3x8rT (10x)

ÉTAPE 17 Insertion des écrous M3nEs dans les profilés



- ① Tournez l'imprimante de manière à ce que le côté gauche soit face à vous. Utilisez l'autocollant de sécurité comme guide.
- Concentrez-vous sur la moitié gauche du profilé de la base, où nous installerons l'écrou M3nEs :
 - Insérez l'écrou à fond **dans le profilé par le haut**. Voir l'orientation du ressort (la tôle sur l'écrou).
 - Avec votre doigt, tournez l'écrou et alignez-le avec le profilé. Les ressorts de l'écrou doivent être orientés vers le bas.
- ① La position exacte de l'écrou sera ajustée ultérieurement. Pour l'instant, faites-le glisser approximativement jusqu'au centre du profilé.

ÉTAPE 18 Mise à la terre du cadre



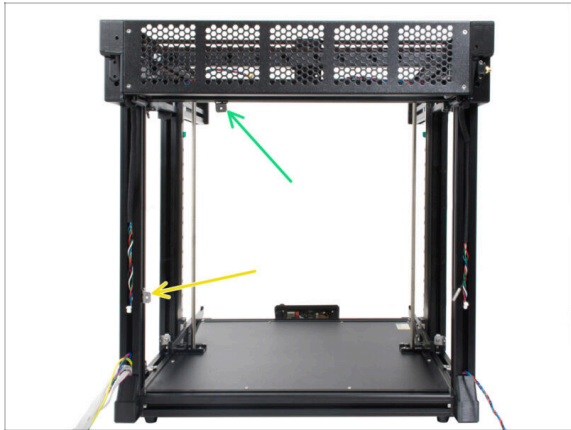
- ◆ Assurez-vous que l'écrou M3nEs est orienté vers le haut, comme sur la photo.
 - ◆ Placez le connecteur de terre sur l'écrou M3nEs. La partie verticale doit être tournée vers l'extérieur de l'imprimante.
 - ◆ Insérez la vis M3x8rT et fixez les deux pièces ensemble à l'aide d'un tournevis T10.
- ⚠ **Ne serrez pas complètement la vis**, nous devons peut-être ajuster la position du connecteur de mise à la terre dans le profilé ultérieurement. 4 à 5 tours suffisent.

ÉTAPE 19 Mise à la terre des côtés



- ① Répétez la même procédure pour installer les connecteurs de mise à la terre sur les profilés supérieurs et latéraux.
- Commencez par insérer les écrous M3nEs dans les deux profilés verticaux du côté gauche. À environ 2 cm du profilé inférieur.
- Continuez en insérant l'écrou M3nEs dans les profilés sur la face supérieure. Faites-le glisser approximativement jusqu'au centre du profilé.
- Placez maintenant le connecteur de mise à la terre sur l'écrou M3nEs. La partie verticale doit être tournée vers l'extérieur de l'imprimante.
- Procédez de la même manière avec les profilés du côté droit du cadre.
- ① La position exacte de chaque écrou sera ajustée ultérieurement.
- ⚠ **Assurez-vous que tous les connecteurs sont orientés vers l'extérieur de l'imprimante, comme sur l'image.**
- ① Ne serrez pas fermement la vis, nous devons peut-être ajuster la position du connecteur de mise à la terre dans le profilé ultérieurement. 4 à 5 tours suffisent.

ÉTAPE 20 Mise à la terre de la face arrière



- ❗ Faites pivoter l'arrière de l'imprimante vers vous. Répétez le processus d'insertion des écrous M3nEs, des connecteurs de terre et des vis M3x8rT décrit dans les étapes précédentes.
- 🟡 Insérez l'écrou M3nEs dans le profilé vertical sur le côté gauche. À environ 6 cm du profilé inférieur.
- 🟢 Continuez en insérant l'écrou M3nEs dans le profilé sur la face supérieure. Déplacez-le à peu près au tiers initial en partant de la gauche.
- ⚠️ **Assurez-vous que tous les connecteurs sont orientés vers l'extérieur de l'imprimante, comme sur l'image.**
- ❗ Ne serrez pas fermement la vis, nous devons peut-être ajuster la position du connecteur de mise à la terre dans le profilé ultérieurement. 4 à 5 tours suffisent.

ÉTAPE 21 Cover-clips : préparation des pièces



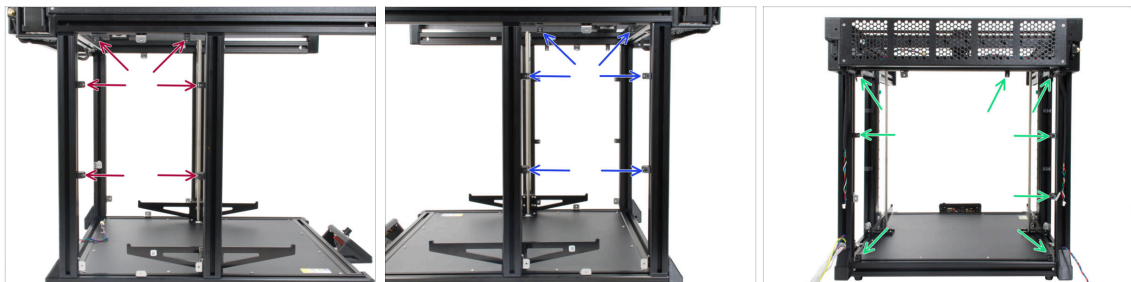
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
 - Cover-clip (20x)

ÉTAPE 22 Fixation des cover-clips



- ❶ Cette étape explique comment insérer et verrouiller le cover-clip. La position exacte de chaque clip sera décrite dans les prochaines étapes.
- ❶ Utilisez n'importe quel profilé le plus proche de vous.
- ◆ Tenez le clip de manière à ce que son côté le plus long soit aligné verticalement. Insérez ensuite le cover-clip dans le profilé.
- ◆ Une fois le clip dans le profilé, faites-le pivoter de 90 degrés. Les deux sens sont bons, le clip est symétrique
- ◆ Maintenant, le cover-clip est fixé.
- ❶ Notez qu'en raison des tolérances, le clip peut ne pas tenir en place. Ce n'est pas grave, son objectif principal est de résister à la traction/poussée et il sera fixé en place à l'aide d'une vis.

ÉTAPE 23 Fixation des cover-clips



- ◆ Insérez les cover-clips à leur place, utilisez les images comme référence :
 - ◆ 6x sur le côté gauche
 - ◆ 6x sur le côté droit
 - ◆ 8x à l'arrière
- ❶ La position finale de chaque cover-clip sera ajustée ultérieurement.

ÉTAPE 24 Panneau arrière de la XL : préparation des pièces



🛠 Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

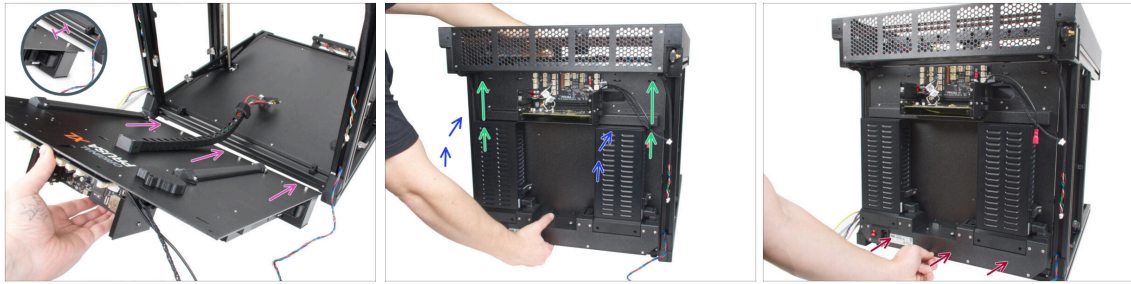
- 🔴 Panneau arrière de la XL (1x)
- 🟢 Cache de profilé de 354 mm (2x)
- 🟡 Vis M3x8rT (10x)

ÉTAPE 25 Retrait du boîtier de l'électronique



- 📄 Afin de pouvoir brancher les câbles, nous devons ouvrir le boîtier contenant l'électronique. **Ne jetez pas les caches ni la visserie !**
- 🔴 Desserrez légèrement les quatre vis du capot du boîtier de la XL Buddy. Inutile de les retirer complètement. Faites glisser le capot vers le haut et retirez-le.
- 🟡 Desserrez et retirez les quatre vis M3x5rT sur le cache-câble supérieur. **Ne les jetez pas !**
- 🟢 Retirez tout le cache.
- 📄 Placez les deux caches dans un endroit sûr, nous les remettons bientôt.

ÉTAPE 26 Fixation du panneau arrière de la XL



⚠ Tenez le panneau arrière de la XL avec votre main pendant le montage ! Il n'est fixé avec aucune vis.

● Pour un assemblage plus facile, placez le bord inférieur du panneau arrière de la XL à environ 2 cm (0,8 pouces) derrière le profilé arrière inférieur de la base de l'imprimante.

● Faites pivoter (fermez) le panneau arrière de la XL vers l'arrière de l'imprimante. **Assurez-vous qu'aucun câble ne gêne.**

⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

● Faites glisser délicatement le panneau arrière de la XL vers le haut jusqu'à ce qu'il s'arrête sur les butées supérieures.

● Continuez en appuyant le panneau arrière inférieur contre le profilé inférieur.

● Continuez à l'étape suivante.

ÉTAPE 27 Fixation du panneau arrière de la XL



⚠ Tenez le panneau arrière de la XL avec votre main pendant le montage ! Jusqu'à ce qu'il soit fixé avec des vis.

● Depuis l'intérieur de l'imprimante, alignez les connecteurs de mise à la terre avec les trous du panneau arrière.

● Si nécessaire, desserrez légèrement la vis et ajustez le connecteur de terre, puis serrez-le.

● Depuis l'extérieur (côté arrière), insérez la vis M3x8rT et fixez le panneau arrière à l'aide d'un tournevis T10.

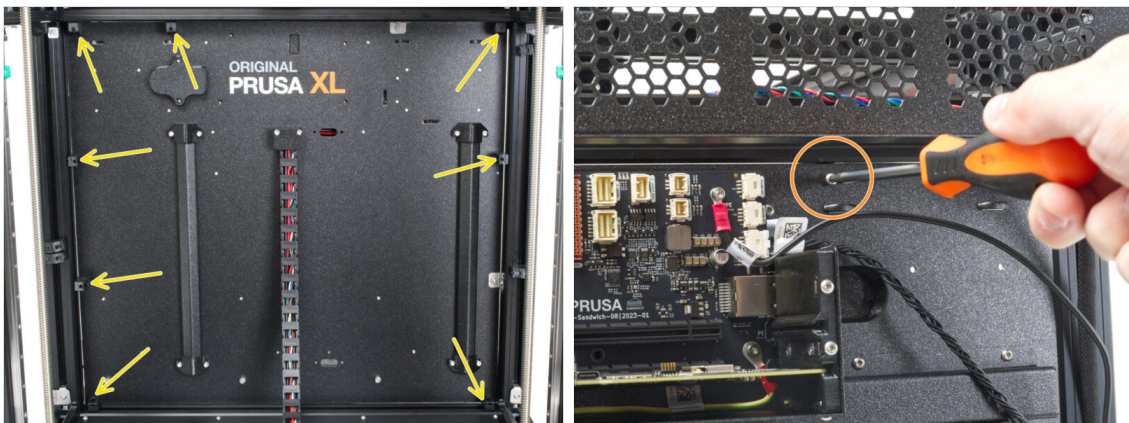
ÉTAPE 28 Installation du panneau arrière de la XL



⚠ Tenez le panneau arrière de la XL avec votre main pendant le montage ! Jusqu'à ce qu'il soit fixé avec des vis.

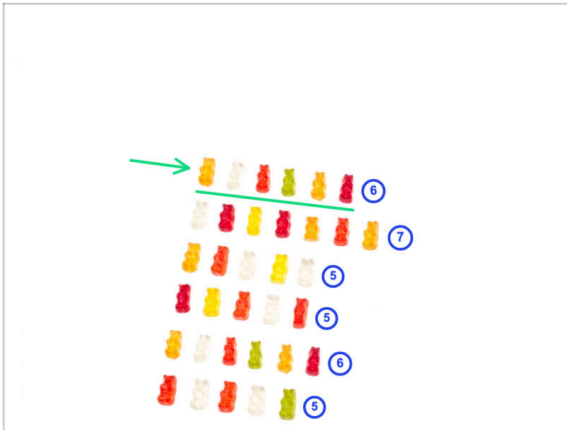
- 🔴** Insérez la vis M3x8rT dans le trou et alignez le connecteur de mise à la terre.
- 🔵** Serrez complètement la vis avec le tournevis T10.
- 🟢** Serrez les deux vis dans l'écrou M3nEs pour sécuriser sa position.

ÉTAPE 29 Installation du panneau arrière de la XL



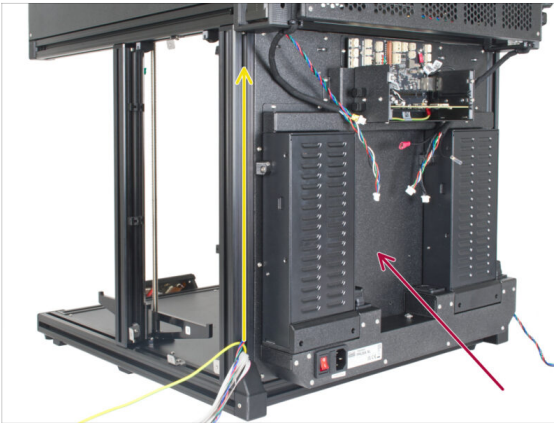
- 🟡** À l'intérieur de l'imprimante : alignez tous les cover-clips avec les trous du panneau arrière.
- 🟠** À l'extérieur de l'imprimante (face arrière) : fixez les cover-clips avec huit vis M3x8rT à l'aide d'un tournevis T10.
- ⓘ** In the unlikely case that you strip out one of the cover-clips, proceed to flip it around and use the other side.

ÉTAPE 30 C'est l'heure des Haribo !



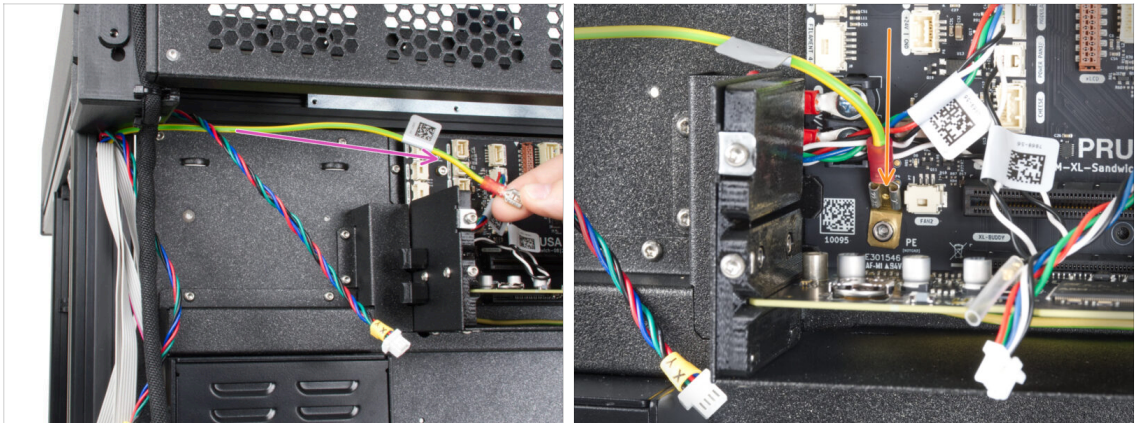
- ◆ Mangez un ours en gomme.
- ⓘ **Saviez-vous que** les ours en gomme ont été l'un des premiers bonbons à base de gélatine à être fabriqués en forme d'animaux ?

ÉTAPE 31 Arrière gauche : disposition des câbles



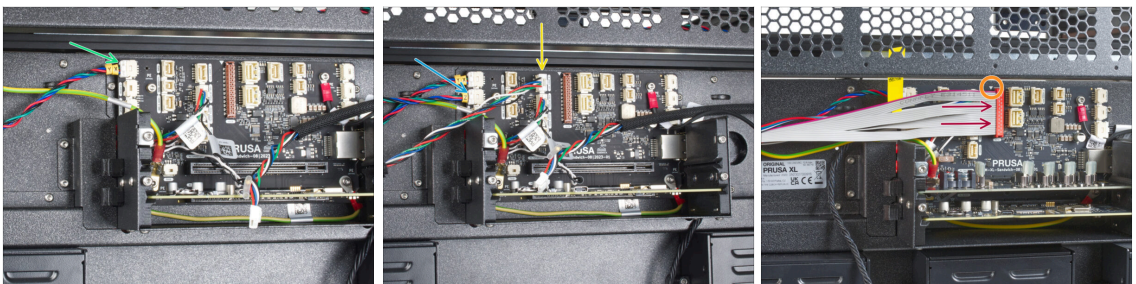
- ⓘ Dans les étapes suivantes, nous nous concentrerons sur le routage et la connexion de tous les câbles sur la face arrière.
- ◆ Tournez l'arrière de l'imprimante vers vous.
- ◆ Sur le bord gauche, commencez par le bas. Saisissez les câbles PE et moteur avec celui du xLCD et poussez-les doucement dans le profilé.
- ◆ Fixez les câbles avec le cache de profilé de 354 mm.

ÉTAPE 32 Arrière gauche : câble PE



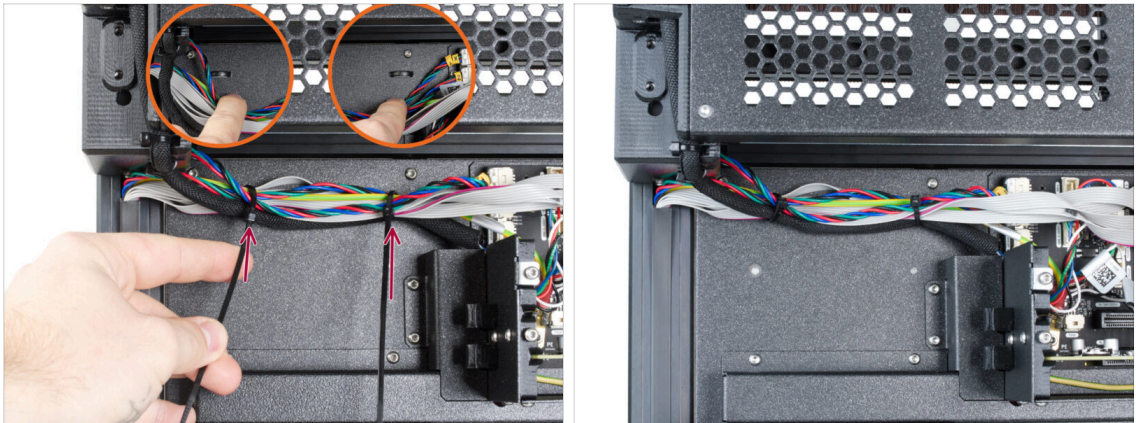
- Prenez le câble PE.
- Faites glisser (connectez) le câble PE sur la connexion PE sur la carte.

ÉTAPE 33 Arrière gauche : connexion des câbles



- **Connectez tous les câbles du côté gauche dans l'ordre suivant :**
 - Câble moteur XY (étiquette jaune XY)
 - Câble moteur Z (étiquette jaune Z)
 - Câble d'éclairage LED
 - Le connecteur du câble xLCD est doté d'un loquet de verrouillage qui doit faire face au triangle rouge près du connecteur xLCD.
 - Câble xLCD

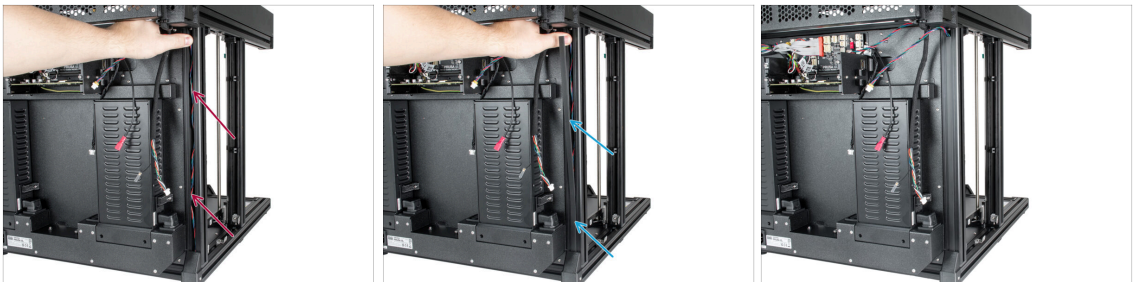
ÉTAPE 34 Arrière gauche : fixation des câbles



⚠ ATTENTION : Ne serrez pas trop les colliers de serrage ! Sinon, vous risquez d'endommager les câbles.

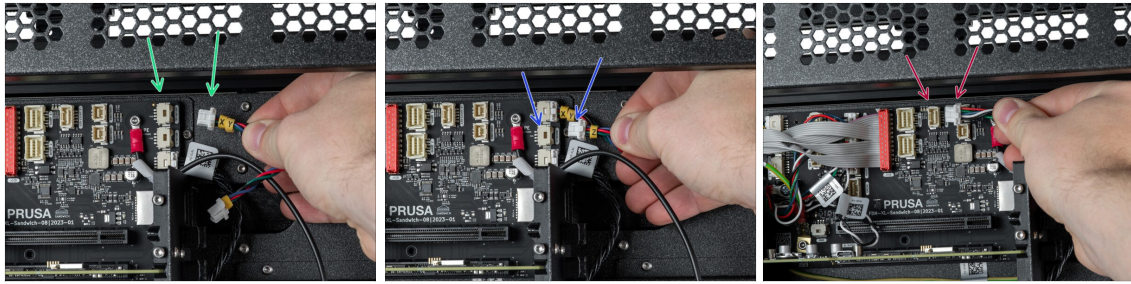
- 🟡 Sous les câbles se trouvent deux perforations dans la tôle.
- 🔴 Insérez deux colliers de serrage dans les perforations de la tôle pour fixer les câbles. **Serrez-les doucement.**
- ⬛ Coupez l'excédent des colliers de serrage.
- 📄 Le côté gauche est prêt pour l'instant, concentrons-nous sur le côté droit.

ÉTAPE 35 Arrière droit : disposition des câbles



- 🔴 Sur le bord droit, commencez par le bas. Saisissez le câble du moteur et poussez-le doucement dans le profilé.
- 🔵 Fixez le câble avec le cache de profilé de 354 mm.

ÉTAPE 36 Arrière droit : connexion des câbles



◆ Connectez tous les câbles du côté droit dans l'ordre suivant :

- ◆ Câble du moteur XY
- ◆ Câble du moteur Z
- ◆ Câble des lumières LED

ÉTAPE 37 Arrière droit : connexion de l'antenne Wi-Fi : connexion de l'antenne Wi-Fi

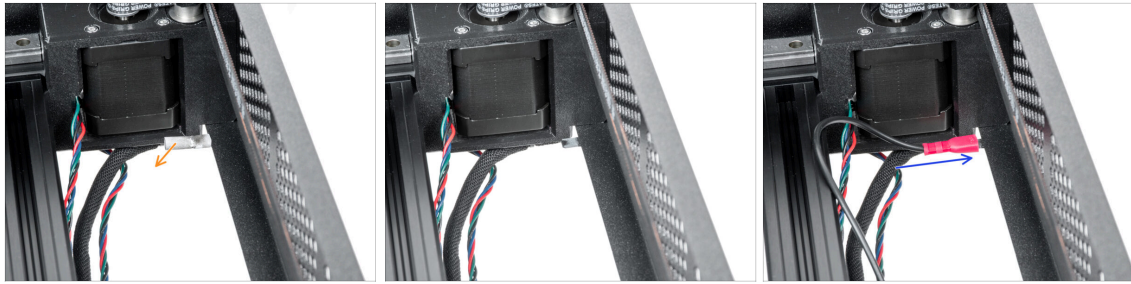


❗ Vous disposez peut-être d'une deuxième version de l'**Antenne Wi-Fi**. Dans ce cas, continuez à parcourir le manuel jusqu'à atteindre le Chapitre 5., où vous trouvez l'assemblage de l'antenne.

⚠ **ATTENTION** : Soyez très doux, le câble et le connecteur peuvent être endommagés si vous forcez trop.

- ◆ Retirez le cache du connecteur (tube translucide) du câble d'antenne Wi-Fi.
- ◆ Connectez le connecteur du câble d'antenne Wi-Fi à la carte xIBuddy.
- ◆ Soutenez la carte avec votre doigt pour éviter qu'elle ne se plie.

ÉTAPE 38 Installation de la mise à la terre du cadre



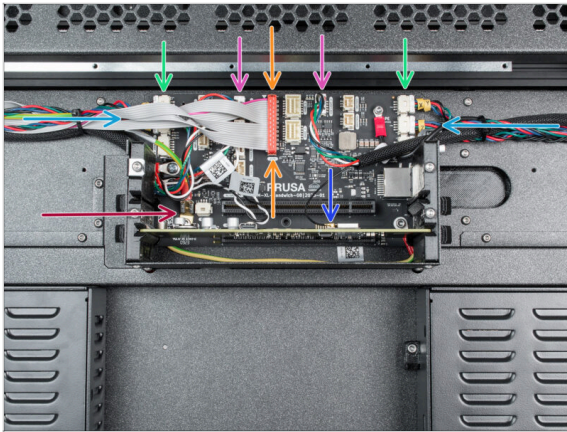
- 🟠 Jetez un œil par le haut et sur le bord arrière gauche, retirez le cache de mise à la terre de la fiche de mise à la terre de l'assemblage du CoreXY.
- 🟡 Connectez le câble PE à la fiche de mise à la terre du CoreXY.

ÉTAPE 39 Arrière droit : fixation des câbles



- ⚠️ **ATTENTION:** Ne serrez pas trop les colliers de serrage ! Sinon, vous risquez d'endommager les câbles.
- 🟢 Le fil torsadé noir est destiné au capteur de filament. Le capteur de filament lui-même sera installé plus tard.
- 🟠 Insérez deux colliers de serrage dans les perforations de la tôle pour fixer les câbles. **Serrez-les doucement.**
- ⬛ Coupez l'excédent des colliers de serrage.

ÉTAPE 40 Aperçu du câblage de l'électronique

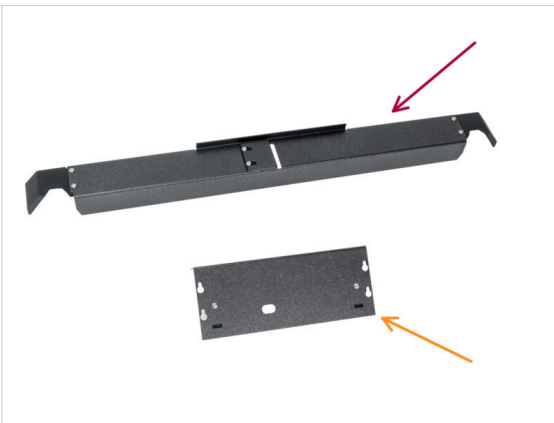


⚠ Avant de passer à l'étape suivante, vérifiez la connexion du câble conformément à l'image.

- Câble du moteur XY
- Câble du moteur Z
- Câble LED
- Câble xLCD
- Câble PE
- Câble de l'antenne Wi-Fi

i Le câble du capteur de filament est déjà connecté à la xBuddy d'un côté. L'autre côté est libre, nous le connecterons plus tard.

ÉTAPE 41 Préparation des capots de l'électronique arrière



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Rear-cable-management-upper (1x)
 - XL-buddy-box-cover (1x)
 - Vis M3x5rT (4x) *que vous avez retiré lors des étapes précédentes*

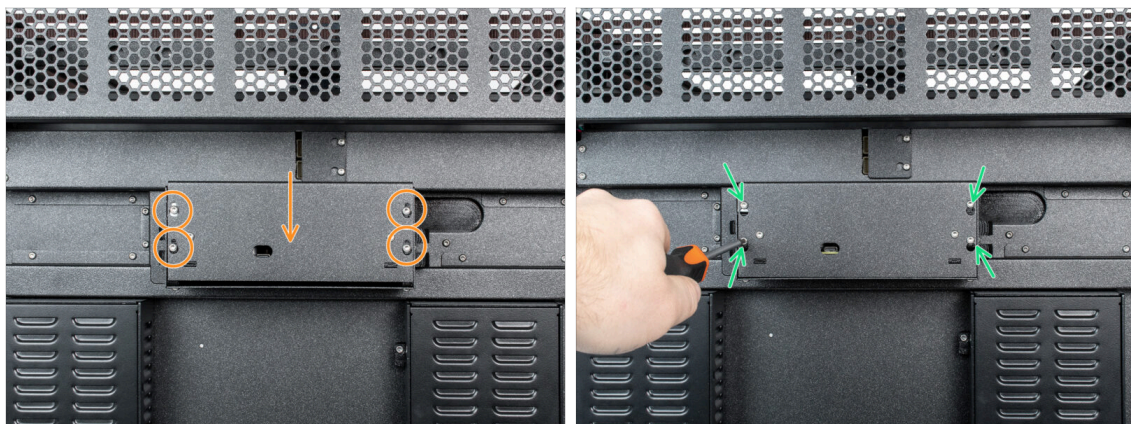
ÉTAPE 42 Cache de l'électronique arrière



⚠ Attention, ne pincez aucun câble.

- 🟡 Fixez délicatement le Rear-cable-management-upper sur un côté arrière.
- 🟣 Assurez-vous qu'aucun câble n'est coincé.
- 🟠 Fixez-le avec quatre vis M3x5rT à l'aide d'un tournevis T10.

ÉTAPE 43 Installation du XL-buddy-box-cover



- 🟠 Fixez le couvercle du boîtier de la Buddy XL aux vis du boîtier de l'électronique. Et faites-le glisser vers le bas pour le verrouiller sur les vis.
- 🟢 Serrez les vis avec un tournevis T10.

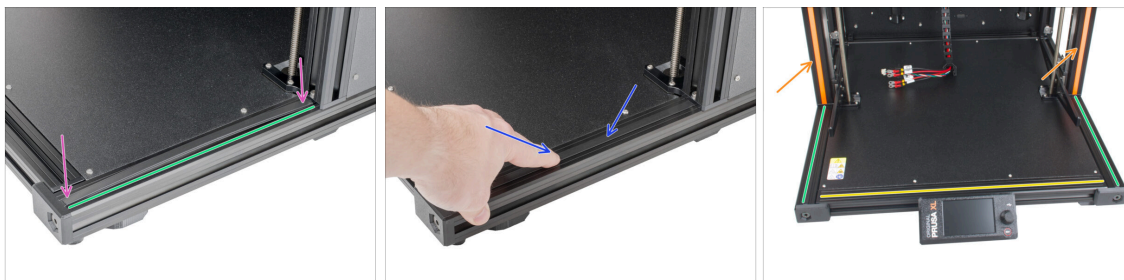
ÉTAPE 44 Pose des caches des profilés : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

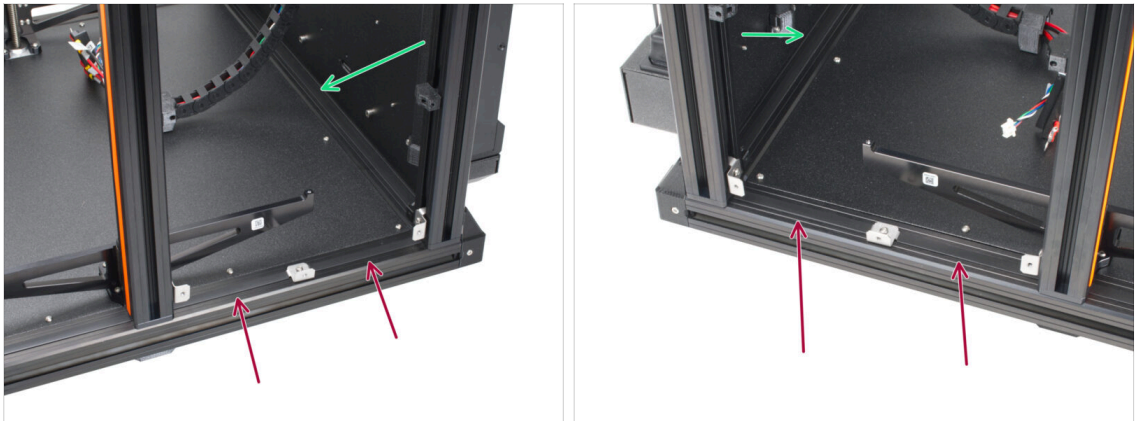
- Cache de profilé de 95 mm (4x)
- Cache de profilé de 243 mm (2x)
- Cache de profilé de 390 mm (2x)
- Cache de profilé de 405 mm (1x)
- Cache de profilé de 430 mm (1x)

ÉTAPE 45 Installation des caches de profilé avant



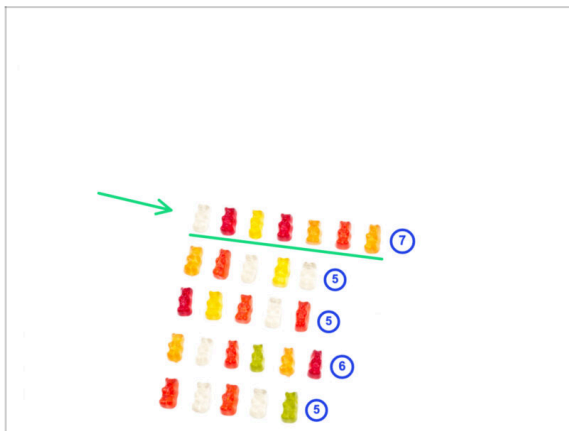
- Tournez le côté avant droit de l'imprimante vers vous.
- Prenez le cache de profilé (243 mm).
- Tout d'abord, insérez les deux extrémités du cache dans le profilé.
- Insérez maintenant le cache de profilé vers le centre du profilé.
- ⓘ Répétez le processus d'insertion des caches de profilé dans les profilés.
- Insérez le cache de profilé (430 mm) dans le profilé.
- Insérez les caches de profilé (243 mm) dans les profilés sur les côtés gauche et droit.
- Insérez les caches de profilé orange dans les profilés sur les côtés gauche et droit.

ÉTAPE 46 Installation des caches de profilé arrière



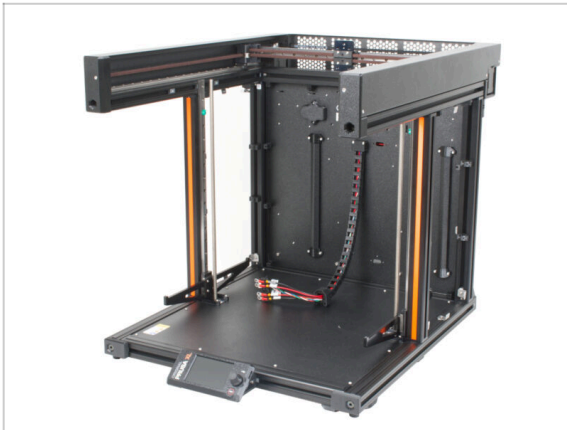
- Lors de l'insertion du cache de profilé, insérez d'abord les deux extrémités du cache, puis poussez-le vers le centre du cadre.
- Insérez les caches de profilé (95 mm) dans le profilé sur les côtés gauche et droit.
- Insérez le cache de profilé (405 mm) dans le profilé.

ÉTAPE 47 C'est l'heure des Haribo !



- Mangez un autre ours en gomme. Oui, juste un.
- ⓘ **Saviez-vous qu'**aujourd'hui, les ours en gomme sont disponibles dans une large gamme de saveurs, y compris des variétés de fruits aigres, tropicaux et exotiques ?

ÉTAPE 48 Bon travail !



- ◆ **Bien joué !** Vous venez de terminer l'assemblage des CoreXY & de l'Arrière.
- ◆ Maintenant, passez au chapitre suivant **4. Assemblage du Plateau chauffant & des Panneaux latéraux.**

4. Assemblage du Plateau chauffant & des Panneaux latéraux

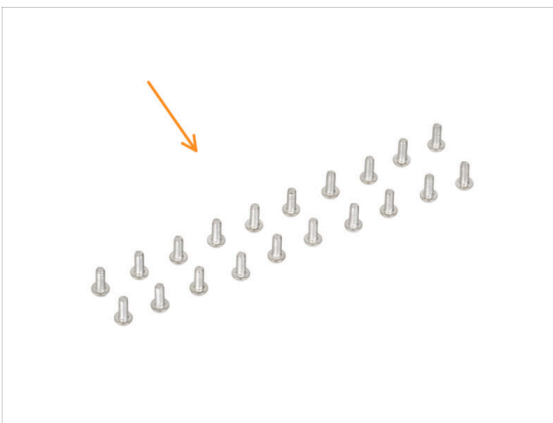


ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



- Pour ce chapitre, veuillez préparer :
 - Tournevis T10
 - Clé Allen de 2,5 mm
 - Tournevis cruciforme PH2

ÉTAPE 2 Préparation des panneaux latéraux



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Panneau latéral (2x)
- Vis M3x8rT (20x)

ⓘ Les panneaux latéraux sont symétriques, peu importe celui que vous utilisez en premier.

ÉTAPE 3 Assemblage du panneau latéral gauche (partie 1)



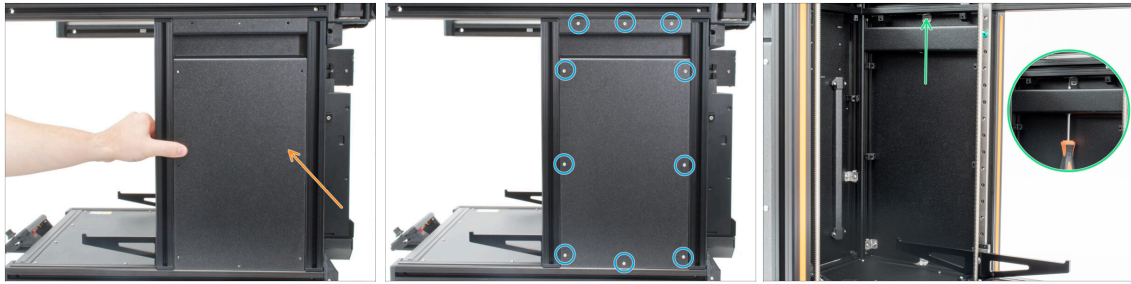
- Tournez le côté gauche de l'imprimante vers vous.
- Ajoutez le panneau latéral sur le cadre de l'imprimante.
- Aligned tous les cover-clips avec les ouvertures du panneau latéral.

ÉTAPE 4 Assemblage du panneau latéral gauche (partie 2)



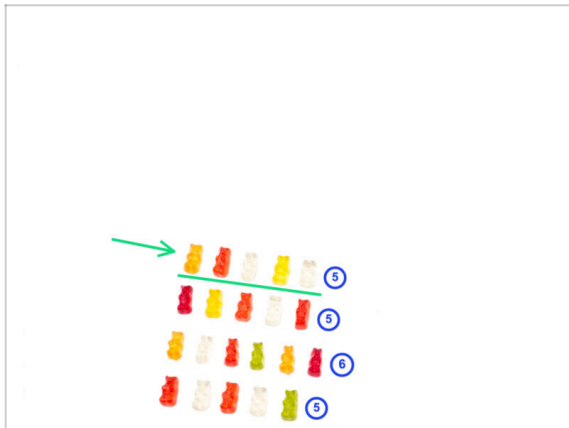
- Insérez des vis M3x8rT dans toutes les ouvertures. Avant de commencer à les serrer complètement, assurez-vous que tous les bords du panneau sont correctement alignés. Ensuite, serrez toutes les vis à l'aide du tournevis T10.
- ⓘ Vous pouvez utiliser une clé Allen de 1,5 mm à l'intérieur des ouvertures pour ajuster légèrement l'alignement des cover-clips.
- Serrez le cover-clip métallique supérieur au cadre depuis l'intérieur, à l'aide du tournevis T10.

ÉTAPE 5 Assemblage du panneau latéral droit



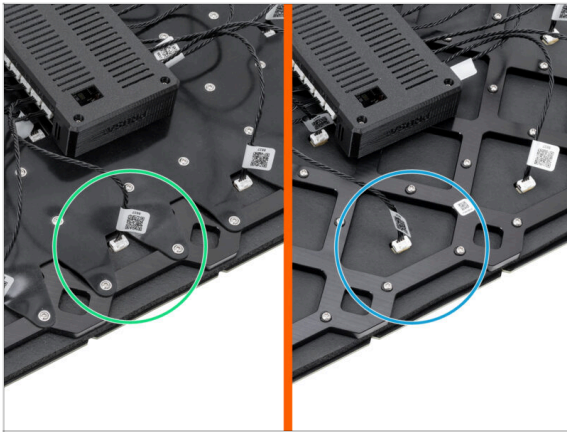
- i** Utilisez exactement la même technique pour fixer le panneau latéral de l'autre côté de l'imprimante.
- Tournez le côté droit de l'imprimante vers vous.
- Ajoutez le panneau latéral sur l'imprimante.
- Insérez des vis M3x8rT dans toutes les ouvertures. Avant de commencer à les serrer complètement, assurez-vous que tous les bords du panneau sont correctement alignés. Ensuite, serrez toutes les vis à l'aide du tournevis T10.
- Serrez le cover-clip métallique supérieur au cadre depuis l'intérieur, à l'aide du tournevis T10.

ÉTAPE 6 C'est l'heure des Haribo !



- C'est l'heure pour un autre ours en gomme. Prenez-le !
- i** **Saviez-vous qu'**en 1981, la société Haribo, fondée par Hans Riegel, a introduit les ours en gomme aux États-Unis ?

ÉTAPE 7 Heatbed assembly versions



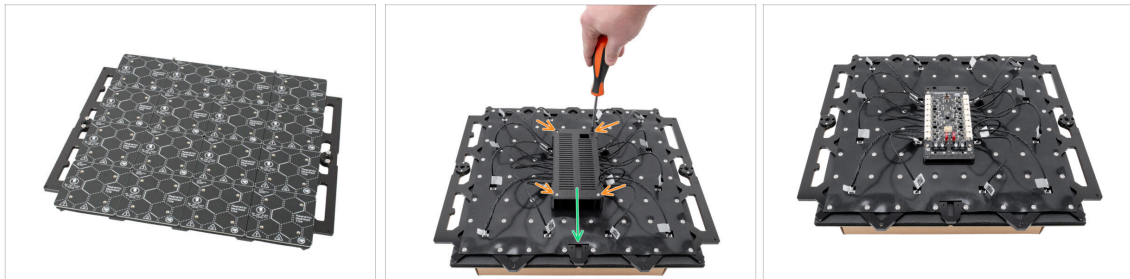
i Starting from April 2025, you may receive a new heatbed. The difference is the black rubber band on a back side of the heatbed.

◆ New heatbed with a rubber band.

! **Older version:**

◆ A heatbed without a rubber band. The assembly is the same as the new one.

ÉTAPE 8 Préparation de l'assemblage du lit plateau chauffant



! **ATTENTION :** Assurez-vous que votre espace de travail est propre avant de commencer à travailler avec le plateau chauffant. Utilisez un support doux en dessous (tissu/carton) pour éviter de rayer les composants du plateau chauffant.

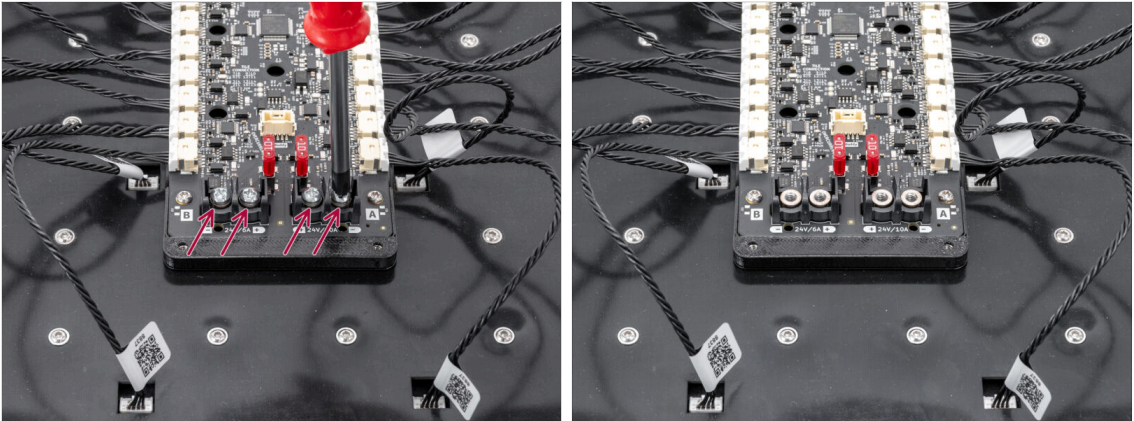
● Retournez le plateau chauffant.

● Dévissez les quatre vis marquées retenant le bed-controller-case.

◆ Retirez le capot.

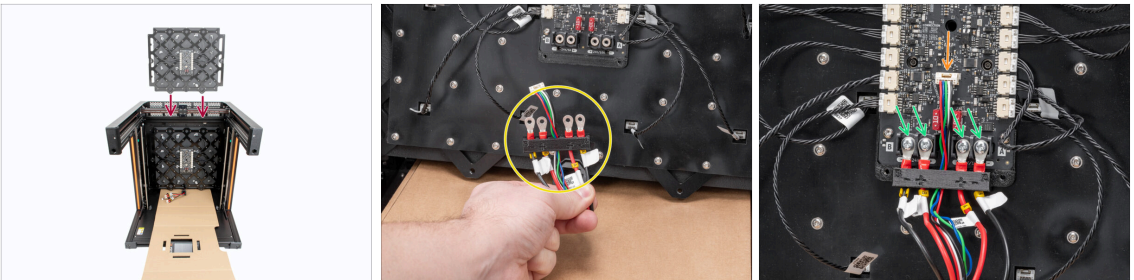
i **Ne jetez pas les pièces.** Vous en aurez besoin plus tard !

ÉTAPE 9 Préparation des bornes du plateau chauffant



- Retirez les quatre vis des bornes d'alimentation à l'aide du tournevis cruciforme. Gardez-les de côté car nous en aurons besoin à l'étape suivante.

ÉTAPE 10 Connexion des câbles du plateau chauffant



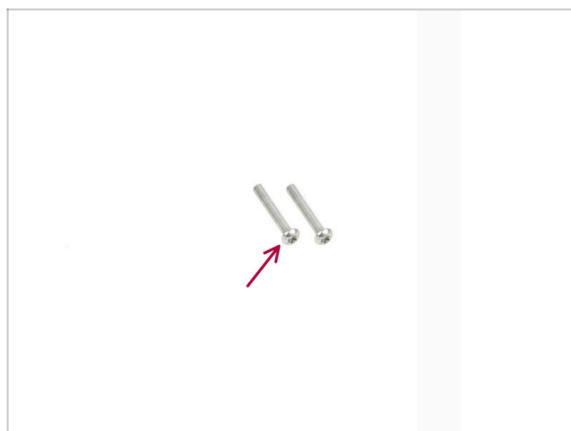
- Insérez le plateau chauffant au centre de l'imprimante comme sur l'image avec les **bornes vers le bas**. Gardez-le en position verticale. Assurez-vous que les câbles du plateau chauffant sont accessibles en dessous.
 - Préparez les connecteurs d'alimentation dans la disposition indiquée. **Laissez la pièce imprimée en place.**
 - Les fils **Rouges (+/positif)** sont plus proches du centre.
 - Les fils **Noirs (-/néгатif)** sont plus proches des côtés.
 - Connectez le câble de données au connecteur central.
 - Fixez les connecteurs d'alimentation dans les bornes et fixez-les en place à l'aide des vis précédemment retirées et du tournevis cruciforme.
- ⚠ Revérifiez que vous avez correctement connecté les câbles d'alimentation !**

ÉTAPE 11 Assemblage du plateau chauffant



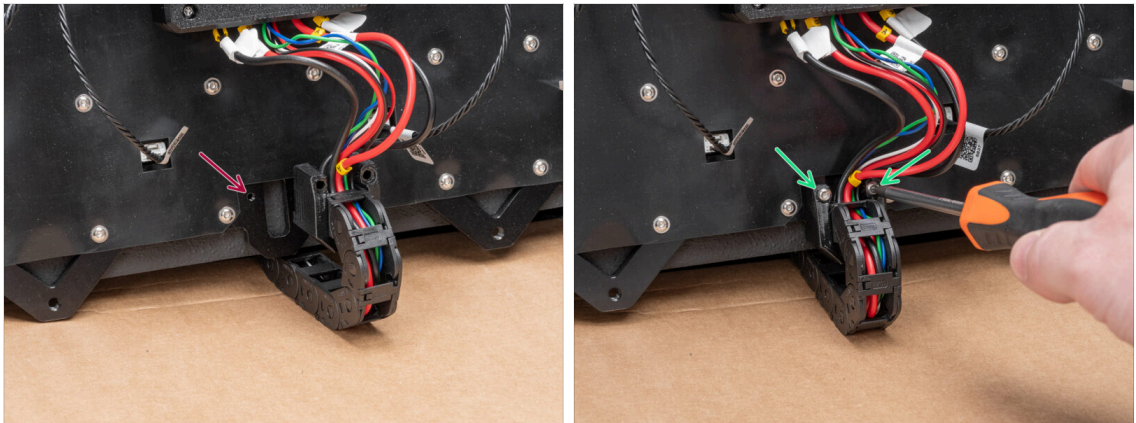
- Réinstallez le bed-controller-case.
- Fixez-le en serrant les quatre vis à l'aide d'un tournevis T10.

ÉTAPE 12 Preparing the heatbed cable screws



- For the next step, please prepare:
- M3x20rT screws (2x)

ÉTAPE 13 Fixation des câbles du plateau chauffant



- Localisez les ouvertures pour la chaîne de câbles à l'arrière du cadre du plateau chauffant.
- Fixez le support de chaîne de câble aux ouvertures à l'aide de deux vis M3x20rT. Pliez légèrement les câbles si nécessaire.

ÉTAPE 14 Retrait des butées de rail linéaire



- Retirez les butées de rail linéaire sur les deux côtés intérieurs de l'imprimante.
- ⚠ Vous pourriez avoir plus de deux butées de rail dans les deux roulements. Retirez-les toutes du rail.

ÉTAPE 15 Installation du plateau chauffant



- ◆ Prenez le Plateau chauffant et fixez-le au sommet des tiges filetées. Les deux écrous trapézoïdaux latéraux doivent s'engager sur une tige filetée.
- ⚠ **Faites attention aux câbles connectés lorsque vous fixez le plateau chauffant !**
- ◆ À l'aide de votre main, faites pivoter légèrement les tiges filetées jusqu'à ce que les deux tiges s'engagent dans l'écrou sur le côté du plateau chauffant.

ÉTAPE 16 Fixation du plateau chauffant



- ◆ Le plateau chauffant devrait maintenant tenir les tiges filetées.
- ◆ En faisant tourner les tiges filetées des deux côtés, déplacez le plateau chauffant environ 5 cm (50mm) sous le haut des tiges filetées.
- ⚠ **Assurez-vous que le plateau chauffant est toujours aussi de niveau que possible pendant que vous le déplacez en faisant tourner les tiges filetées avec votre main.**

ÉTAPE 17 Préparation du boîtier de roulement de l'axe Z



◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

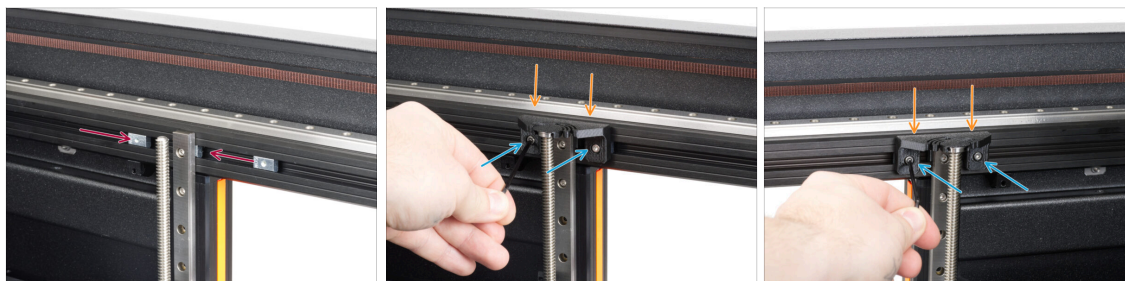
◆ Boîtier de roulement de l'axe Z (2x)

◆ Roulement (2x)

◆ Vis M3x10 (4x)

◆ Faites glisser les deux roulements dans les boîtiers de roulement de l'axe Z.

ÉTAPE 18 Installation du boîtier de roulement de l'axe Z



◆ Déplacez les écrous HB M3nEs vers le rail linéaire des deux côtés de l'imprimante.

◆ Installez le boîtier de roulement de l'axe Z sur les écrous M3nEs.

◆ Fixez-le à l'aide de deux vis M3x10 à l'aide de la clé Allen de 2,5 mm.

ⓘ Répétez le même processus pour l'autre côté également.

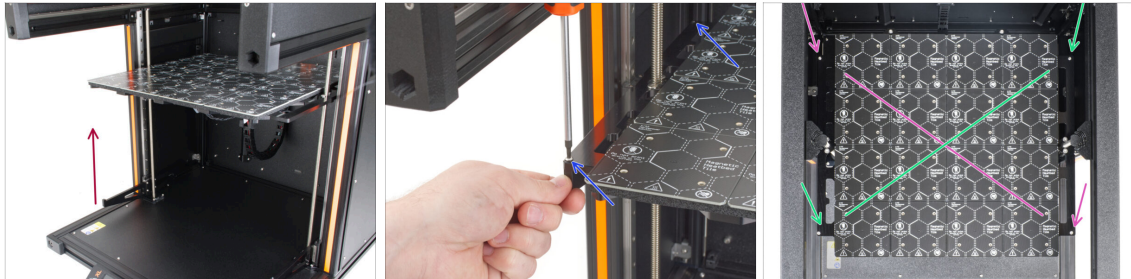
ÉTAPE 19 Préparation des vis du plateau chauffant



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

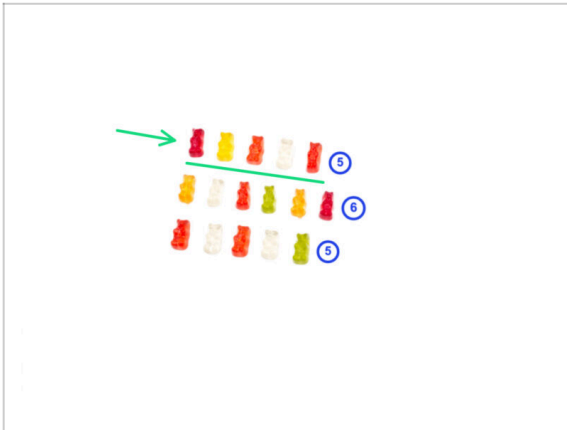
● Vis M3x12rT (4x)

ÉTAPE 20 Fixation en place des pièces latérales de l'axe X



- Prenez la partie gauche de l'axe Z et faites-la glisser jusqu'au cadre du plateau chauffant.
- Fixez-le au cadre du plateau chauffant avec deux vis M3x12rT à l'aide du tournevis T10. Ne le serrez pas encore complètement !
- Maintenant, fiez la pièce **droite** de l'axe Z sur le cadre du plateau chauffant en utilisant la même technique.
- Maintenant, serrez les quatre vis en croix :
 - Tout d'abord, serrez les vis avant droite et arrière gauche.
 - Ensuite, serrez les vis avant gauche et arrière droite.

ÉTAPE 21 C'est l'heure des Haribo !



- ◆ Prenez deux ours en gomme. Enfin !
- ⓘ **Saviez-vous que** les ours en gomme sont devenus un ingrédient populaire dans divers desserts, notamment les gâteaux, les glaces et même les cocktails ?

ÉTAPE 22 Bon travail !

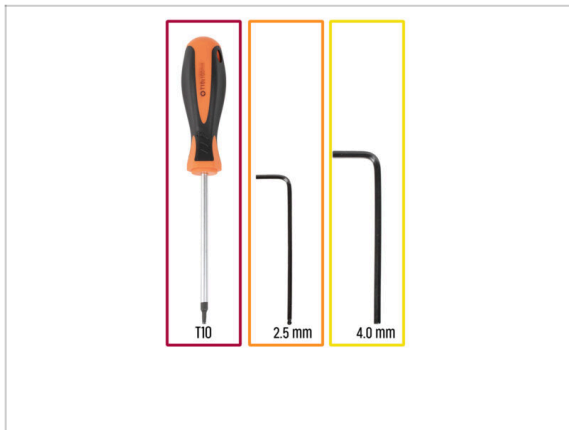


- ◆ Bien joué ! Vous venez de terminer l'assemblage du plateau chauffant & du panneau latéral.
- ◆ Passez au chapitre suivant : **5. Assemblage de l'extrudeur & des accessoires.**

5. Assemblage du Nextruder & des accessoires

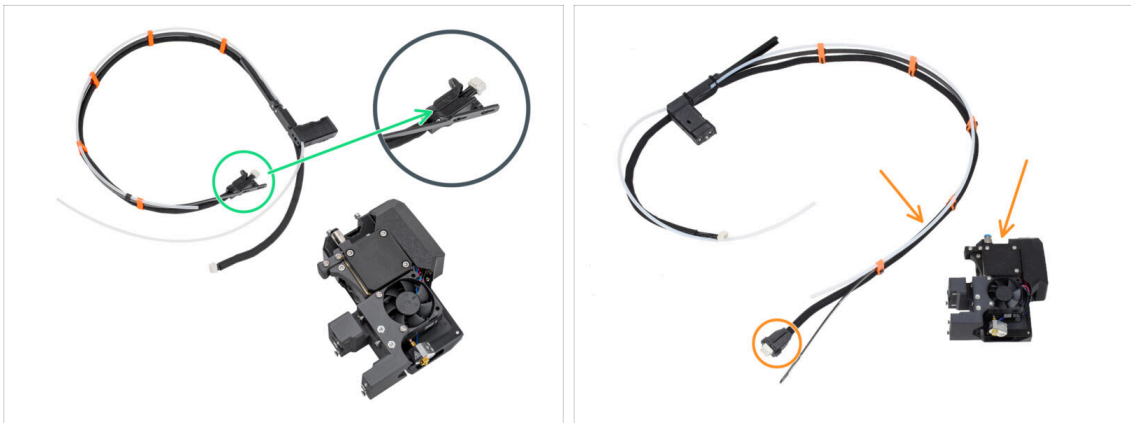


ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



- Pour ce chapitre, veuillez préparer :
 - Tournevis T10
 - Clé Allen de 2,5 mm
 - Clé Allen de 4 mm

ÉTAPE 2 Information sur l'assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



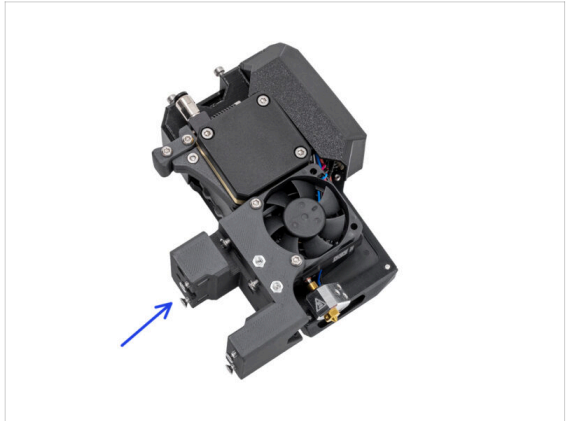
❗ À partir d'avril 2025, vous pourrez recevoir un nouveau faisceau de câbles.

- **Version deux vis :** Le faisceau de câbles est déconnecté du Nextruder et doit d'abord être connecté. **Le connecteur du faisceau de câbles sera fixé avec deux vis ; il y a un trou de chaque côté du connecteur.**
Passez à l'étape suivante →

⚠ **Ancienne version :**

- **Version sans vis :** Le faisceau de câbles est déconnecté du Nextruder et doit être fixé en premier. Veuillez passer à **Version sans vis - préparation des pièces**

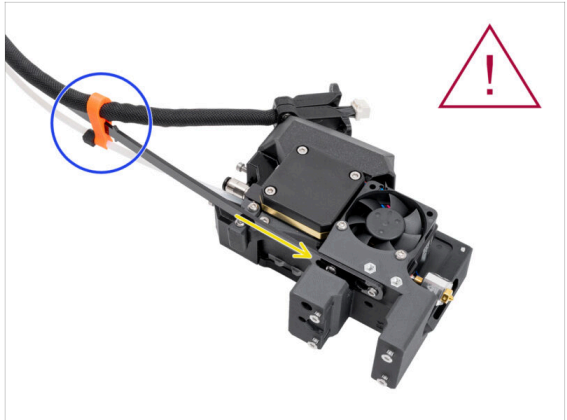
ÉTAPE 3 Version deux vis - préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Faisceau de câbles du Nextruder (1x)
- Nextruder (1x)

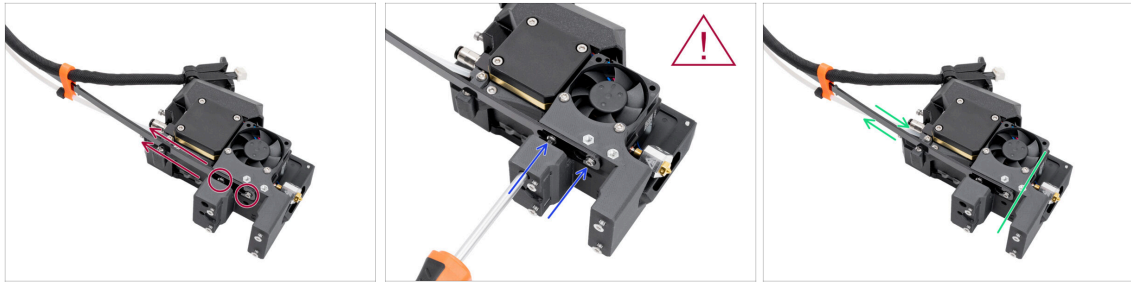
ÉTAPE 4 Version à deux vis - assemblage de faisceau de câbles du Nextruder



- À l'aide du tournevis Torx T10, desserrez les deux vis marquées à l'intérieur du Nextruder.
- Accrochez les ouvertures en trou de serrure de la plaque flexible du faisceau de câbles sur les têtes de vis.
- Assurez-vous que la partie du faisceau avec le câble et le connecteur est orientée vers le haut de l'extrudeur ; comme on le voit sur la photo.

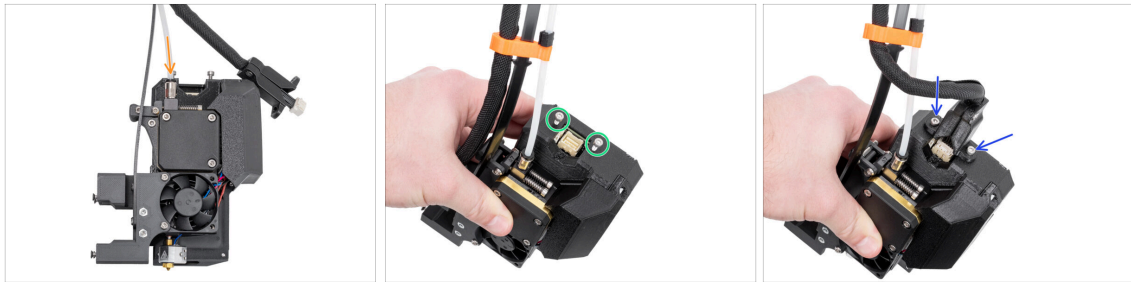
⚠ Le faisceau de câbles doit être installé exactement de la même manière que sur la photo ; avec le câble en haut et le tube PTFE semi-transparent en bas.

ÉTAPE 5 Version à deux vis - assemblage de faisceau de câbles du Nextruder



- 🔴 Tirez la ligne flexible vers le haut afin que les vis s'engagent dans la partie la plus étroite des ouvertures en trou de serrure.
- ⚠️ Vérifiez que les deux vis sont engagées.
- 🔵 Pendant que les vis sont placées dans les parties les plus étroites des ouvertures, serrez-les à l'aide du tournevis Torx T10.
- 🟢 Vérifiez que la partie flexible du faisceau de câbles est maintenue fermement contre le corps de l'extrudeur.

ÉTAPE 6 Version à deux vis - assemblage de faisceau de câbles du Nextruder



- 🟠 Insérez le tube PTFE semi-transparent dans le raccord M5-4 du Nextruder. Poussez-le à fond.
- 🟢 Retirez deux vis M3x10 du haut du Nextruder.
- 🔵 Fixez le connecteur du câble au sommet du Nextruder. Insérez et fixez deux vis M3x10 à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- ⬛ Bien ! Votre Nextruder est prêt pour l'étape suivante. Veuillez passer à **Préparation de l'imprimante**

ÉTAPE 7 Version sans vis - préparation des pièces



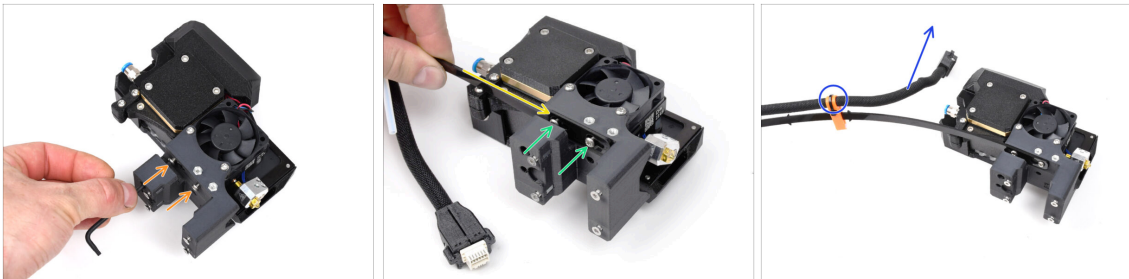
● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Faisceau de câbles du Nextruder (1x)

● Nextruder (1x)

● C'est la fin du faisceau de câbles du Nextruder que nous allons fixer au Nextruder à l'étape suivante. Il se compose d'un connecteur de câble, d'une plaque flexible et d'un tube PTFE semi-transparent.

ÉTAPE 8 Version sans vis - assemblage de faisceau de câbles du Nextruder



● À l'aide de la clé T10, desserrez les deux vis marquées à l'intérieur du Nextruder.

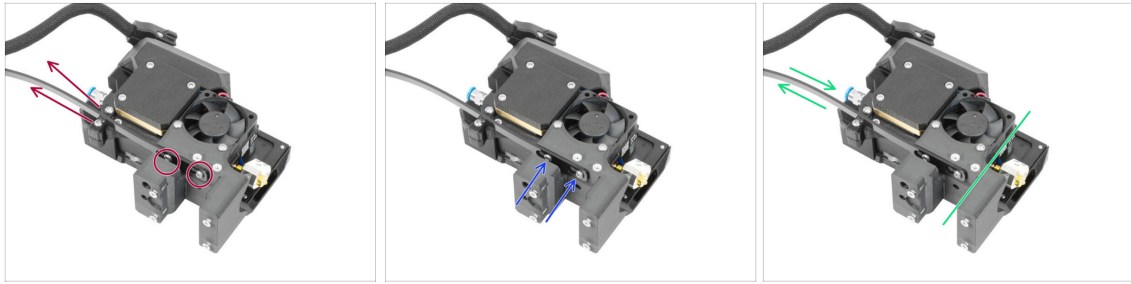
● Accrochez les ouvertures en trou de serrure de la plaque flexible du faisceau de câbles sur les têtes de vis.

● À l'aide d'un tournevis T10, serrez les deux vis marquées à l'intérieur de l'extrudeur.

● Assurez-vous que la partie du faisceau avec le câble et le connecteur est orientée vers le haut de l'extrudeur ; comme on le voit sur la photo.

⚠ Le faisceau de câbles doit être installé exactement de la même manière que sur la photo ; avec le câble en haut et le tube PTFE semi-transparent en bas.

ÉTAPE 9 Version sans vis - assemblage de faisceau de câbles du Nextruder



- ◆ Tirez la ligne flexible vers le haut afin que les vis s'engagent dans la partie la plus étroite des ouvertures en trou de serrure.
- ⚠ Vérifiez que les deux vis sont engagées.
- ◆ Pendant que les vis se trouvent dans les parties les plus étroites des ouvertures, serrez-les à l'aide de la clé T10.
- ◆ Vérifiez que la partie flexible du faisceau de câbles est maintenue fermement contre le corps de l'extrudeur.

ÉTAPE 10 Version sans vis - assemblage de faisceau de câbles du Nextruder



- ◆ Fixez le connecteur du câble dans la partie supérieure du Nextruder.
- ◆ Insérez le tube PTFE semi-transparent dans le raccord du Nextruder. Poussez-le à fond.
- ⓘ À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau Raccord M5-4 noir. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au bleu.
- ◆ Bien ! Votre assemblage du Nextruder est prêt à être installé.

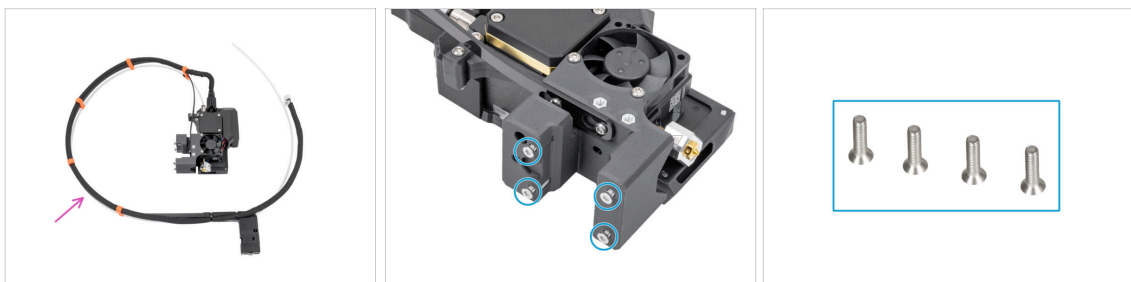
ÉTAPE 11 Préparation de l'imprimante



⚠ Pour manipuler l'imprimante, **saisissez toujours les poignées des deux côtés de l'imprimante**. Ne soulevez pas l'imprimante par les profilés en aluminium ou les profilés en tôle situés sur le dessus.

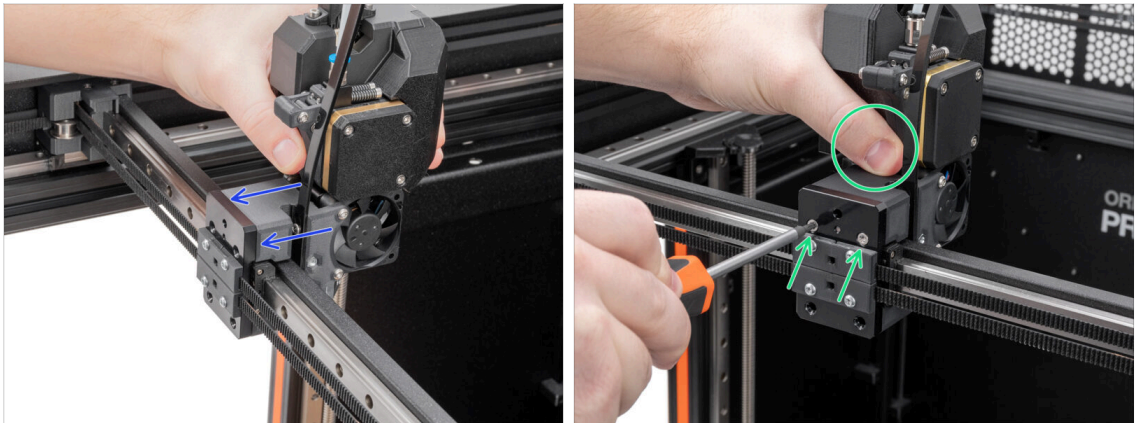
- Abaissez manuellement le plateau chauffant.
- ⓘ Parce que nous manipulerons les outils et l'extrudeur au-dessus du plateau chauffant, il est nécessaire de le protéger. Une boîte de Prusament vide peut servir à cet effet.
- Placez la boîte en carton vide approximativement au centre de la partie avant du plateau chauffant. Déplacez l'axe XY vers l'avant.
- Déplacez l'assemblage de l'axe X jusqu'à l'avant de l'imprimante.
- Déplacez le X-carriage approximativement au centre de l'axe X.

ÉTAPE 12 Installation du Nextruder : préparation des pièces



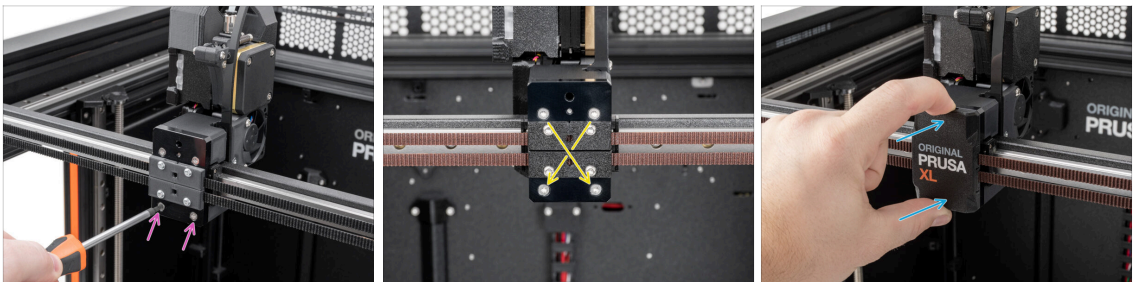
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
 - Assemblage du Nextruder mono-outil (1x)
 - ⓘ En raison des tests minutieux de chaque imprimante avant son expédition, il peut y avoir un petit résidu de filament sur la buse de l'extrudeur.
 - Retirez quatre vis M3x12bT (à tête fraisée) du corps du Nextruder à l'aide d'un tournevis T10 et mettez-les de côté. Vous en aurez besoin à l'étape suivante.

ÉTAPE 13 Installation du Nextruder



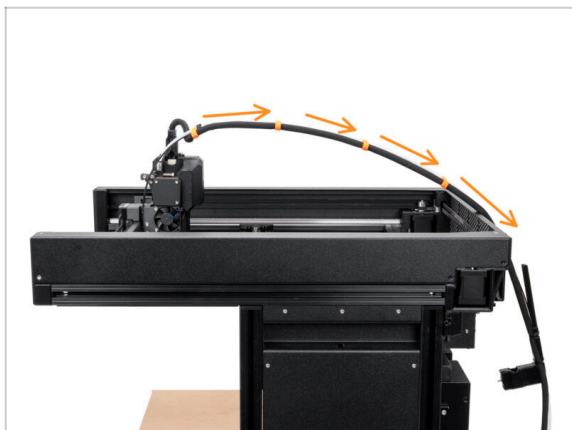
- ◆ Fixez l'assemblage du Nextruder au X-carriage. Voir la bonne orientation du Nextruder.
- ⚠ Tenez le Nextruder pendant l'installation.
- ◆ Maintenez le Nextruder en place et fixez-le à l'aide de deux vis M3x12bT et d'un tournevis T10 dans les deux ouvertures supérieures. Ne serrez pas encore complètement les vis !

ÉTAPE 14 Fixation du Nextruder



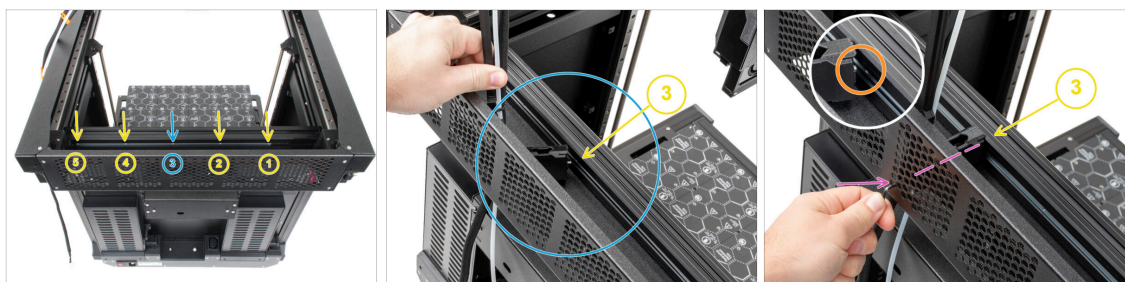
- ◆ Ajoutez les deux vis M3x12bT restantes dans les ouvertures inférieures du X-carriage pour fixer l'assemblage du Nextruder en place à l'aide d'un tournevis T10. **Ne serrez pas encore complètement les vis !**
- ◆ Serrez les quatre vis selon un **motif diagonal** pour fixer l'assemblage du Nextruder à l'aide d'un tournevis T10.
- ◆ Fixez le x-carriage-cover sur le X-carriage. Appuyez dessus jusqu'à ce qu'il se clipse.
- ⚠ Retirez la boîte en carton de Prusament du plateau chauffant.

ÉTAPE 15 Guidage du câble du Nextruder



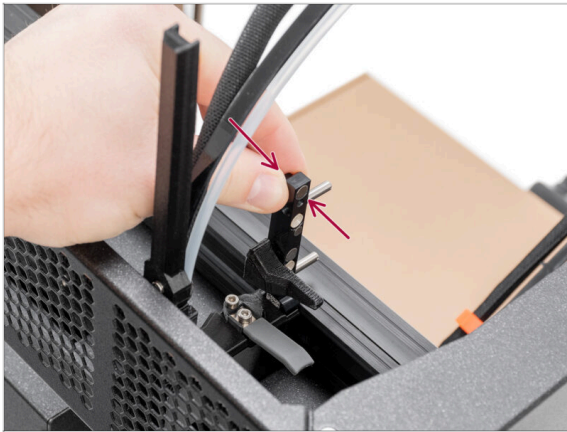
- Guidez librement le faisceau de câbles du Nextruder avec le tube PTFE par dessus l'imprimante vers l'arrière.

ÉTAPE 16 Fixation du dock du Nextruder



- Retournez l'imprimante de manière à ce que le côté du bloc d'alimentation soit face à vous.
- Localisez le profilé métallique long (tch-mounting-insert) à l'arrière du profilé supérieure. Il comporte cinq ouvertures filetées.
 - ⓘ Le profilé métallique doit être du côté gauche du profilé. Sinon. Déplacez-le vers la gauche.
- Placez le xl-dock-cable-router (la pièce en plastique) entre la tôle arrière et le profilé aluminium.
 - 🔧 La version dock sur les photos est sans les obturateurs de buse préinstallés. Si votre version possède l'obturateur de buse, procédez de la même manière.
- Une vis dépasse du xl-dock-cable-router. La vis doit être fixée à la **troisième ouverture filetée** sur le profilé métallique long. Regardez à travers la tôle arrière pour vérifier si le support de câble est aligné avec la bonne ouverture.
- Poussez la clé Allen de 2,5 mm à fond dans un trou (en bas à gauche du schéma) de la tôle arrière ainsi qu'à travers la pièce en plastique jusqu'à atteindre la vis. Serrez-la.
 - ⓘ Le dock est un ajustement serré, la vis doit donc être serrée très fort.

ÉTAPE 17 Inspection du dock



La version dock sur les photos est avec les obturateurs de buse préinstallés. Si votre version ne possède pas d'obturateur de buse, procédez de la même manière.



Vérifiez que les docks sont bien serrés. Le dock ne doit pas bouger.



Veillez regarder la vidéo à l'étape suivante pour une meilleure compréhension →

ÉTAPE 18 Inspection du dock : vidéo



Notez que le dock du Nextruder peut différer du vôtre, mais le processus reste le même.



Les instructions suivantes doivent être effectuées correctement et avec soin. Obtenez une meilleure compréhension et un assemblage réussi en regardant la vidéo à côté du guide.



Une fois le dock du Nextruder correctement serré, passez à l'étape suivante →

ÉTAPE 19 Préparation du capteur de filament



Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Vis M3x12rT (1x)

● Écrou M3nEs (1x)

● Assemblage du capteur de filament

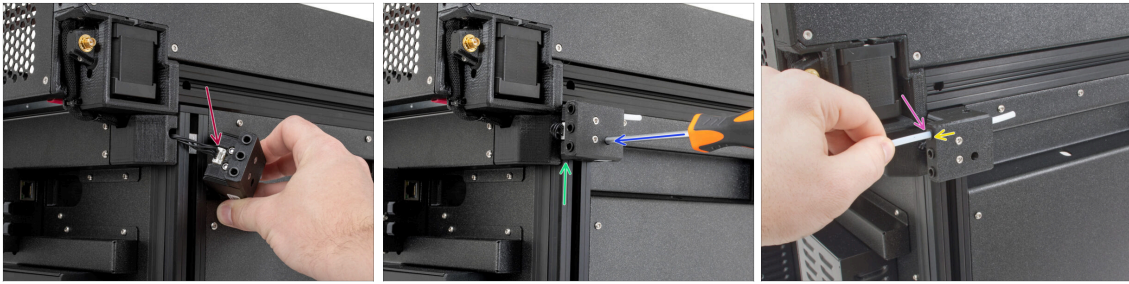


Retournez l'imprimante de manière à ce que son côté gauche soit face à vous.



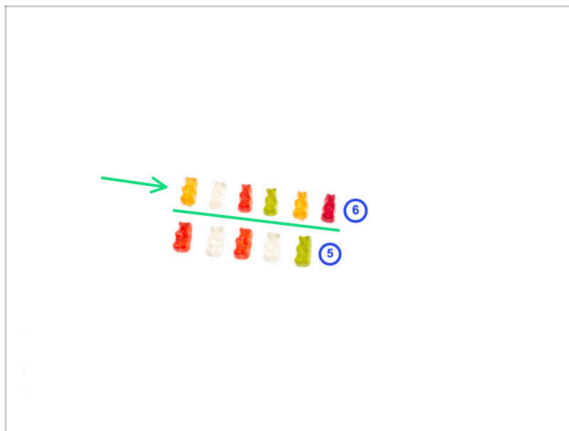
Insérez l'écrou M3nEs dans le profilé vertical à l'arrière du côté gauche.

ÉTAPE 20 Fixation du capteur de filament



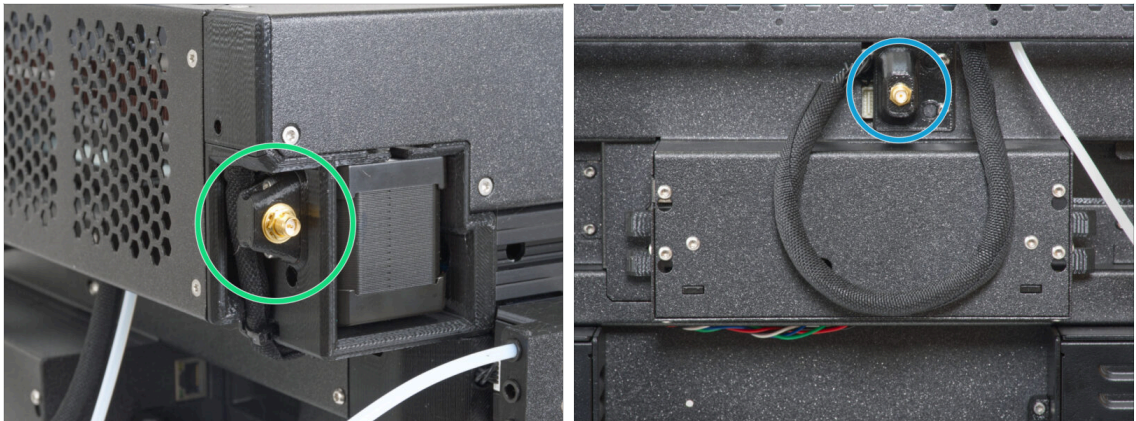
- Connectez le câble du capteur de filament à l'assemblage du capteur de filament.
- Déplacez l'assemblage du capteur de filament vers le haut du profilé et alignez l'écrou M3nEs de manière à ce qu'il s'aligne avec l'ouverture de l'assemblage du capteur de filament.
- Fixez le capteur de filament à l'écrou M3nEs à l'aide de la vis M3x12rT et du tournevis T10.
- Poussez fermement le tube PTFE du premier nextruder dans le trou supérieur du capteur de filament jusqu'au bout.
- Tirez doucement le tube PTFE en arrière ; cela poussera le collet noir dans le capteur de filament latéral et verrouillera le tube.

ÉTAPE 21 C'est l'heure des Haribo !



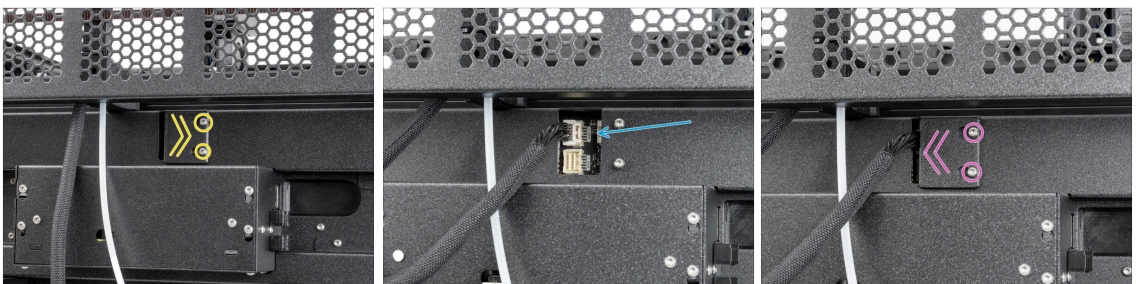
- Mangez la huitième rangée : six ours en gomme.
- ⓘ **Saviez-vous que** le record du monde du Guinness du plus gros ours en gomme pesait 5 000 livres (2 268 kilogrammes) et a été établi en 2011 ?

ÉTAPE 22 Versions de support de l'antenne Wi-Fi



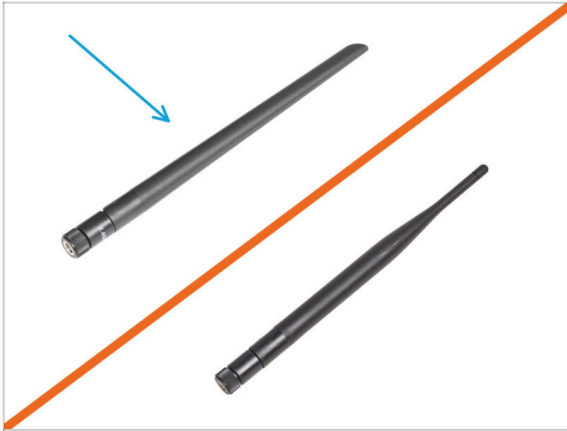
- Connectons maintenant l'antenne Wi-Fi. Il existe deux versions de ce composant. Identifiez la version de l'antenne Wi-Fi dont dispose votre imprimante.
- **Version latérale** : Le connecteur d'antenne est préparé par le fabricant et le support d'antenne Wi-Fi se trouve sur le côté.
- ⓘ **Si vous avez la version latérale, passez à l'étape suivante du guide** →
- **Version arrière** : Le connecteur d'antenne doit être assemblé et l'antenne Wi-Fi sera montée au milieu de la face arrière de l'imprimante.
- ⓘ **Si vous possédez la version arrière, passez directement à cette étape : Version arrière : Connexion du câble du Nextruder**

ÉTAPE 23 Version latérale : Connexion du câble de l'extrudeur



- Localisez le xl-rear-cable-management-plug (cache) à l'arrière de l'imprimante.
- Desserrez légèrement les deux vis du cache. Inutile de les retirer complètement. Poussez le cache vers la droite et retirez-le de l'imprimante.
- Connectez le câble de l'extrudeur au connecteur supérieur étiqueté DWARF 1.
- Fixez le capot du connecteur aux vis. Poussez-le complètement vers la droite et serrez les vis.

ÉTAPE 24 Version latérale : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces

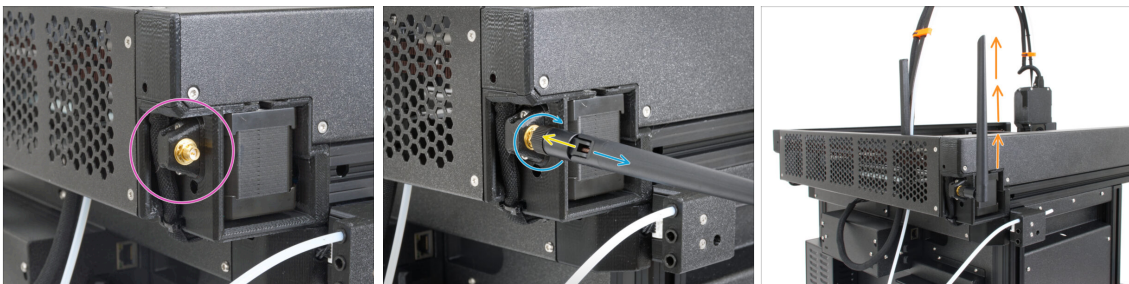


● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Antenne Wi-Fi (1x)

ⓘ L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions de l'antenne Wi-Fi, chacune avec une forme différente. La fonctionnalité est la même.

ÉTAPE 25 Version latérale : Installation de l'antenne Wi-Fi



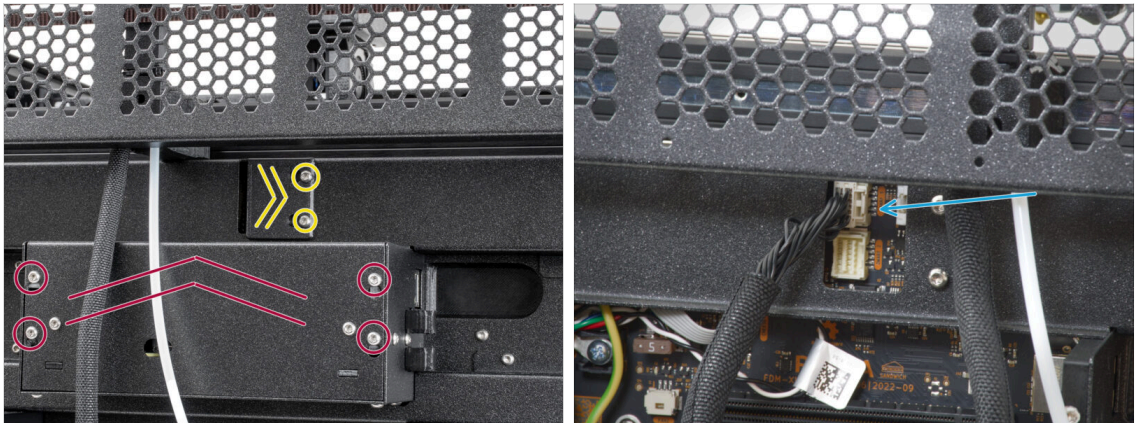
● Localisez le connecteur d'antenne Wi-Fi dans le coin arrière droit de l'imprimante.

● L'antenne peut être tournée et pliée dans deux directions.

● Nous vous recommandons de pointer l'antenne vers le haut.

● Une fois l'antenne Wi-Fi installée, passez à cette étape : Versions de l'assemblage du support de bobine

ÉTAPE 26 Version arrière : Connexion du câble de l'extrudeur



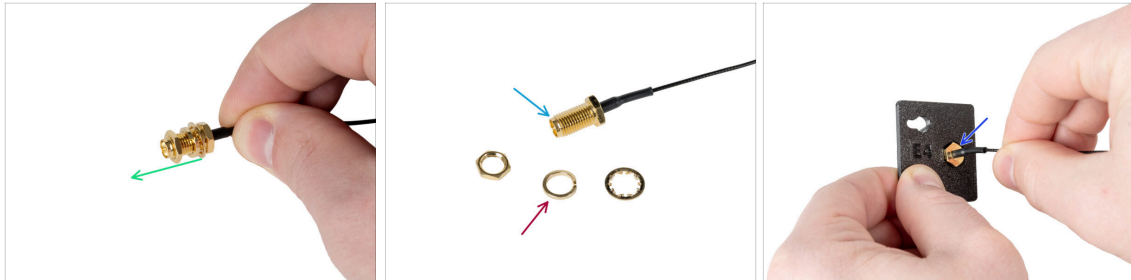
- Localisez le xl-rear-cable-management-plug (cache) à l'arrière de l'imprimante.
- Desserrez légèrement les deux vis du cache. Inutile de les retirer complètement. Faites glisser le capot vers la droite et retirez-le de l'imprimante.
- Desserrez les quatre vis fixant le capot de l'électronique. Retirez le couvercle.
- Connectez le câble du premier dock (du côté droit) à l'emplacement supérieur étiqueté DWARF 1.

ÉTAPE 27 Version arrière : Support d'antenne Wi-Fi : préparation des pièces



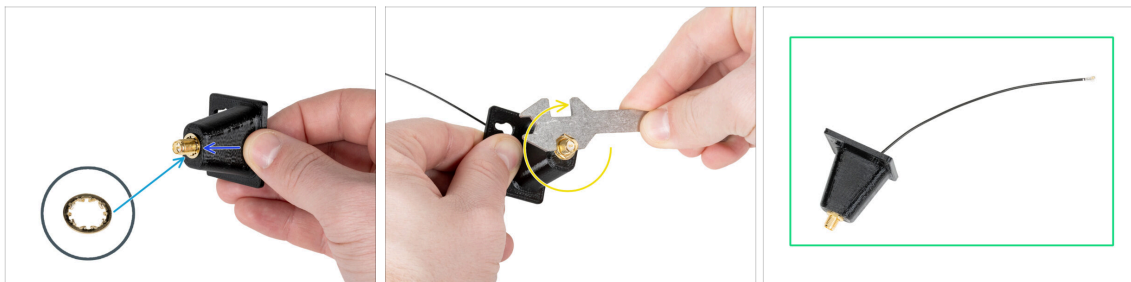
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Wifi-antenna-holder version E3/E4 (1x)
- Câble de l'antenne (1x)

ÉTAPE 28 Version arrière : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne



- Retirez l'écrou avec les rondelles du connecteur de l'antenne.
- Le connecteur de l'antenne est prêt.
- La dernière version du connecteur a une rondelle plus épaisse. Nous n'en avons plus besoin. Vous pouvez la jeter.
- Insérez le connecteur de l'antenne dans le trou de même forme dans le Wifi-antenna-holder-R4.

ÉTAPE 29 Version arrière : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne



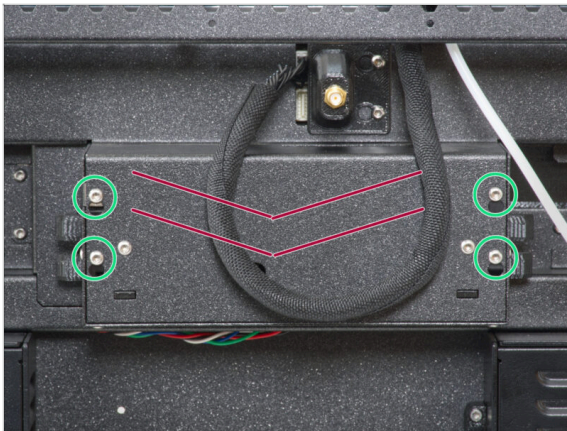
- Poussez le connecteur de l'antenne à travers le Wifi-antenna-holder-R4.
- Réinsérez la rondelle plus fine sur le connecteur.
- À l'aide de la clé universelle, serrez l'écrou du connecteur de l'antenne.
- Bon travail ! L'antenne Wi-Fi est préparée.

ÉTAPE 30 Version arrière : Installation du support d'antenne Wi-Fi



- Poussez le câble de l'antenne à travers l'ouverture du cache-câble (tôle métallique) et guidez-le derrière le cache jusqu'au boîtier électronique.
- Fixez le support d'antenne sur les vis et faites glisser le capot vers la gauche. Serrez les vis.
- Connectez doucement mais fermement le câble d'antenne au connecteur d'antenne sur la carte Buddy XL.
- ⓘ Soutenez la carte par le bas avec votre doigt tout en fixant le câble d'antenne pour éviter d'endommager la carte.

ÉTAPE 31 Version arrière : recouvrement du XL-buddy-box



⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

- Remettez le XL-buddy-box-cover sur l'imprimante.
- Avec une clé T10 serrez les quatre vis.

ÉTAPE 32 Version arrière : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Antenne Wi-Fi (1x)

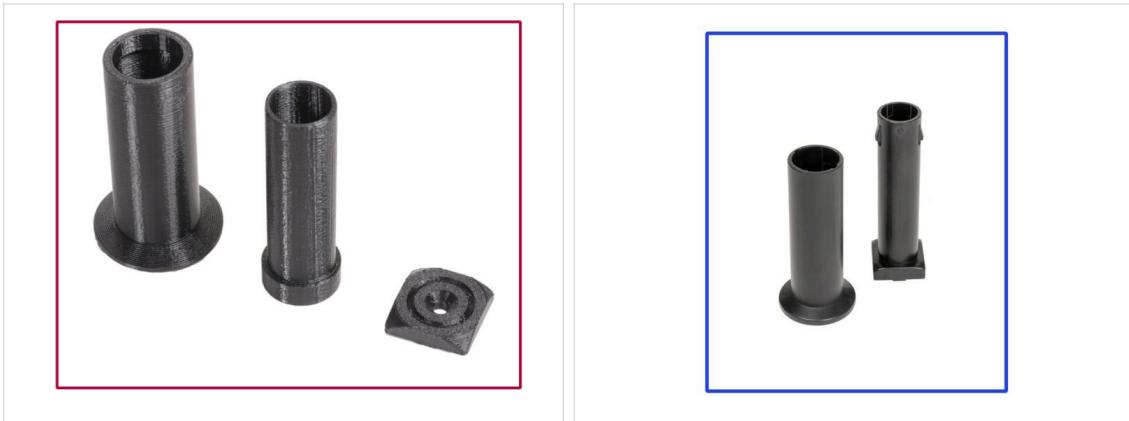
ⓘ L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions de l'antenne Wi-Fi, chacune avec une forme différente. La fonctionnalité est la même.

ÉTAPE 33 Version arrière : Installation de l'antenne Wi-Fi



- Localisez le connecteur de l'antenne Wi-Fi au milieu de l'imprimante.
- Vissez l'antenne Wi-Fi sur le connecteur d'antenne. L'antenne peut être tournée et pliée dans deux directions.
- Nous vous recommandons de pointer l'antenne vers le haut.
- Bien joué ! Une fois l'antenne Wi-Fi installée, passons aux supports de bobine à l'étape suivante →

ÉTAPE 34 Versions d'assemblage de support de bobine



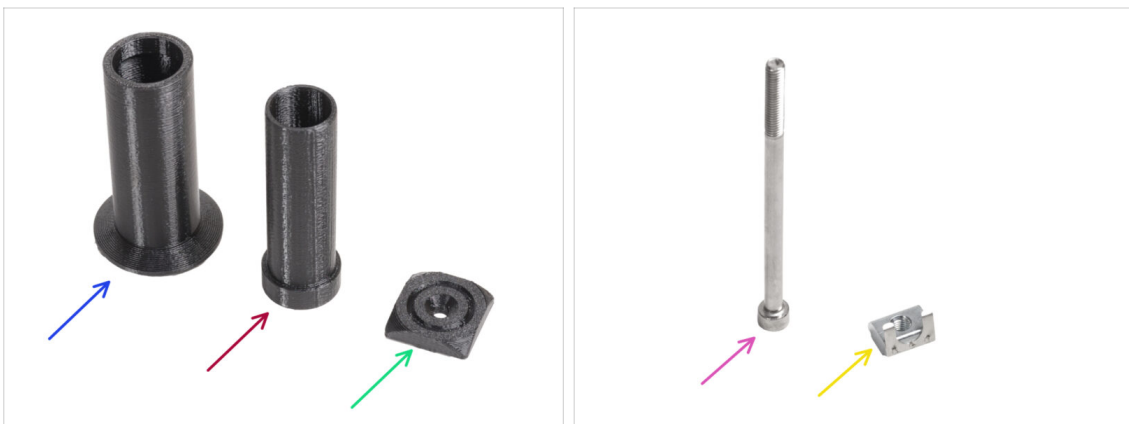
i L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions du support de bobine. Chaque version comporte des pièces légèrement différentes et des procédures différentes.

● Référez-vous aux images pour comparer les pièces que vous possédez, puis choisissez les instructions qui correspondent :

● **Support de bobine imprimé** : Ensemble de trois pièces imprimées. Si vous avez cette version, **passer à l'étape suivante du guide** →

● **Support de bobine moulé par injection** : Ensemble de deux pièces moulées par injection. Si vous possédez cette version, continuez vers **Support de bobine moulé par injection : préparation des pièces**

ÉTAPE 35 Support de bobine imprimé : préparation des pièces



● **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

- Spool-holder-slider (1x)
- Spool-holder-base (1x)
- Spool-holder-mount (1x)
- Vis M5x85 (1x)
- Écrou M5nEs (1x)

ÉTAPE 36 Support de bobine imprimé : réglage de l'écrou



- Tournez délicatement l'imprimante de sorte que le côté avec l'antenne Wi-Fi et le capteur de filament latéral soit face à vous.
- Insérez l'écrou M5nEs dans le profilé de support avant (avec le cache en plastique orange). Insérez d'abord le côté avec le ressort (plaque métallique), puis poussez l'écrou à l'intérieur.
- L'écrou M5nEs est libre de se déplacer, vous pouvez ajuster la position comme vous le souhaitez. Notez que l'écrou doit être légèrement enfoncé pour se déplacer en douceur. Nous recommandons à peu près la même position que celle indiquée sur l'image.

ÉTAPE 37 Support de bobine imprimé : assemblage



- Insérez la spool-holder-base dans le spool-holder-slider et poussez-la un peu à travers la pièce.
- Fixez le support de bobine au spool-holder-mount.
- Insérez la vis M5x85 dans l'assemblage du support de bobine.

ÉTAPE 38 Support de bobine imprimé : Montage du support de bobine



- ◆ Fixez l'assemblage du support de bobine à l'écrou M5nEs dans le profilé. Notez qu'il y a une saillie sur le spool-holder-mount, qui doit s'insérer dans la rainure du profilé.
- ⓘ Gardez à l'esprit que si vous montez le support de bobine trop haut ou trop bas, la bobine de filament pourrait ne pas être placée dessus. Il doit y avoir suffisamment d'espace autour.
- ⚠ **N'utilisez pas le support de bobine comme poignée pour soulever ou déplacer l'imprimante !**
- ⓘ **Bien joué !** Une fois le support de bobine monté, nous pouvons procéder à l'assemblage des Nextruders. **Passez directement à cette étape : Assemblage du Nextruder : préparation des pièces**

ÉTAPE 39 Support de bobine moulé par injection : préparation des pièces



- ◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- ◆ Spool-holder-slider (1x)
- ◆ Spool-holder-base (1x)
- ◆ Vis M4x12 (1x)
- ◆ Écrou M4nEs (1x)

ÉTAPE 40 Support de bobine moulé par injection : réglage de l'écrou



- Tournez délicatement l'imprimante de sorte que le côté avec le capteur de filament latéral soit face à vous.
- Insérez l'écrou M4nEs dans le profilé de support avant (avec le cache en plastique orange). Insérez d'abord le côté avec le ressort (plaqué métallique), puis poussez l'écrou à l'intérieur.
- Les écrous M4nEs sont libres de bouger ; vous pouvez ajuster la position comme vous le souhaitez. Notez que l'écrou doit être légèrement enfoncé pour se déplacer en douceur. Nous recommandons à peu près la même position que celle indiquée sur l'image.
- ⓘ Gardez à l'esprit que si vous montez le support de bobine trop haut ou trop bas, la bobine de filament pourrait ne pas être placée dessus. Il doit y avoir suffisamment d'espace autour.

ÉTAPE 41 Support de bobine moulé par injection : Assemblage



- Localisez deux broches sur la spool-holder-base et alignez-les avec les rails du spool-holder-slider.
- Insérez la spool-holder-base dans le spool-holder-slider et poussez-la à travers.

ÉTAPE 42 Support de bobine moulé par injection : préparation du support de bobine



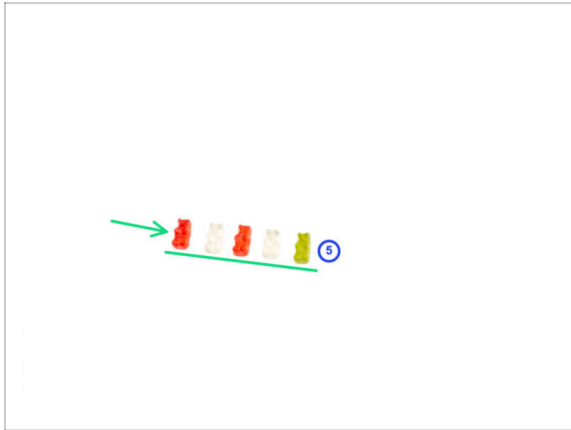
- Insérez la vis M4x12 sur le côté le plus long de la clé Allen de 3 mm.
- Insérez la clé Allen de 3 mm avec la vis M4x12 à travers le support de bobine assemblé jusqu'au trou préparé dans la spool-holder-base.
- La vis M4x12 doit dépasser de la spool-holder-base.

ÉTAPE 43 Support de bobine moulé par injection : montage du support de bobine



- Fixez l'assemblage du support de bobine à l'écrou M4nEs dans le profilé. Notez qu'il y a une saillie sur le spool-holder-mount, qui doit s'insérer dans la rainure du profilé.
- Serrez l'assemblage du support de bobine.
- ⚠ **N'utilisez pas le support de bobine comme poignée pour soulever ou déplacer l'imprimante !**
- ⓘ **Bien joué !** Une fois le support de bobine monté, nous pouvons passer à l'assemblage des Nextruders →

ÉTAPE 44 C'est l'heure des Haribo !



- ◆ Mangez la dernière rangée : cinq ours en gomme.
- ① **Saviez-vous que** ours en gomme sont appréciés des personnes de tous âges, des enfants aux adultes, et sont souvent appréciés comme un régal nostalgique ?
- ① **Avertissement** : Il vous reste beaucoup d'ours en gomme. **Ne mangez pas tous les ours en gomme restants d'un coup tout seul maintenant !** Même si cela semble amusant, croyez-nous... Vous ne voulez pas en **supporter** les conséquences.
- ◆ Partagez le reste des ours en gomme avec les personnes qui vous ont aidé à construire l'imprimante 3D, ou mangez-en **quelques-un en plus lors de la calibration de l'imprimante** dans les étapes suivantes. Vous pouvez également en avoir quelques-uns à chaque fois que votre imprimante chauffe ou que vous attendez avec impatience la fin de l'impression de votre incroyable projet.

ÉTAPE 45 Bien joué !

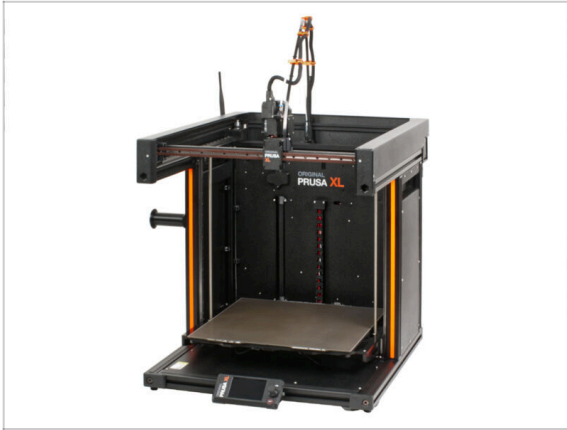


- ◆ Bon travail ! Vous avez réussi !
- ◆ Passons maintenant au dernier chapitre : **Première mise en route**
→

6. Première mise en route



ÉTAPE 1 Avant de commencer avec la Mono-outil



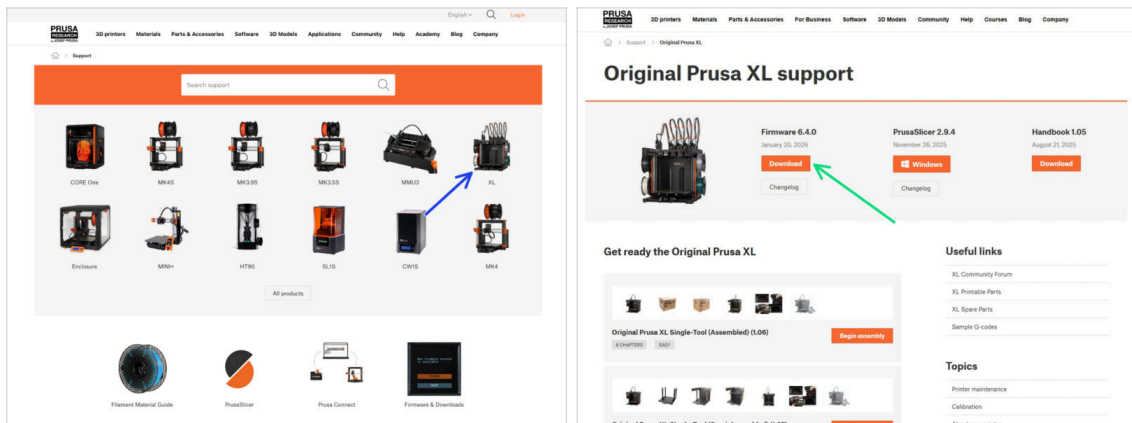
- ① Ce chapitre présente une brève description de l'assistant. Veuillez noter que les captures d'écran sont illustratives et peuvent différer de celles du firmware.
- ① Assurez-vous que vous exécutez le **Firmware 6.2.4** ou plus récent.

ÉTAPE 2 Préparation de l'imprimante



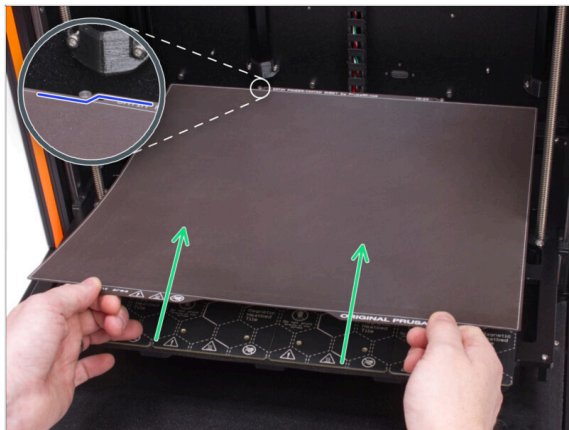
- ⚠ Assurez-vous que l'imprimante est située dans une zone à température stable. Elle doit être placée sur une surface stable où aucune vibration d'autres machines ne pourrait être transmise à celle-ci (par exemple, là où d'autres imprimantes impriment).
- ◆ À l'arrière de l'imprimante, branchez le câble d'alimentation.
- ◆ Mettez l'interrupteur d'alimentation sur ON (symbole "I").

ÉTAPE 3 Mise à jour du firmware



- ❶ Tous les emballages d'imprimante livrés incluent une clé USB avec le dernier firmware. Cependant, il est recommandé de vérifier et éventuellement de mettre à jour la version du firmware.
- 📍 Visitez la page help.prusa3d.com.
- 🔵 Accédez à la page Prusa XL.
- 🟢 Enregistrez le fichier du firmware (.bbf) sur la clé USB fournie.
- ❶ Conseil de pro : pour accéder à la page d'accueil de la Prusa XL, vous pouvez utiliser l'URL : prusa.io/XL

ÉTAPE 4 Fixation de la plaque d'impression



- 🔵 Fixez la plaque en alignant d'abord la découpe arrière avec les goupilles de verrouillage à l'arrière du plateau chauffant.
- 🟢 Placez la plaque d'impression sur le plateau chauffant magnétique.

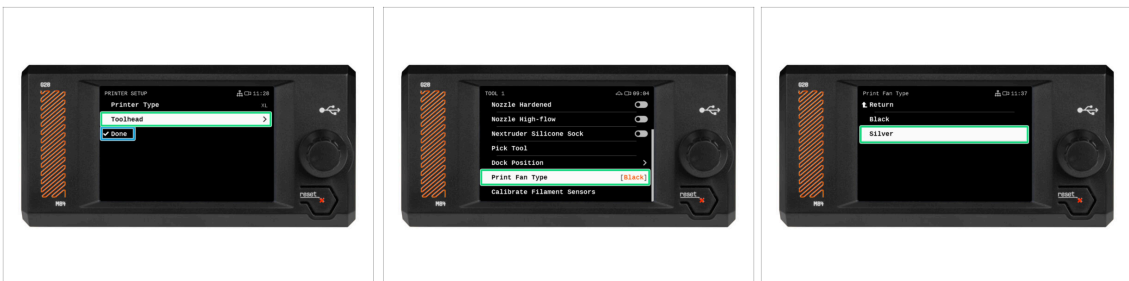
ÉTAPE 5 Vérification du type de ventilateur d'impression



⚠ À partir de janvier 2026, les têtes d'impression seront livrées avec un ventilateur d'impression argenté. Vérifiez la couleur du ventilateur d'impression installé sur la tête d'outil. À l'étape suivante, vous confirmerez le type de ventilateur d'impression dans le menu de l'imprimante.

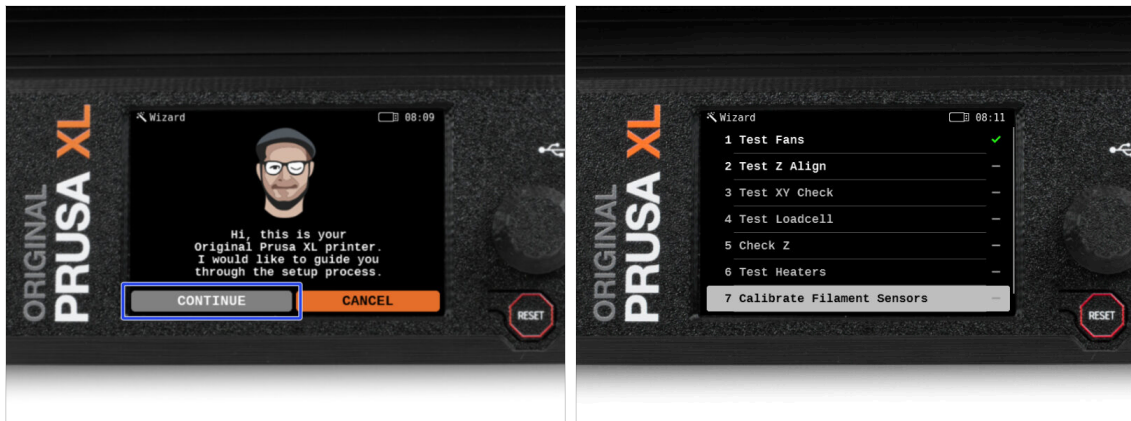
- 🟢 Du côté gauche de la tête d'outil, vérifiez la couleur du ventilateur d'impression.
- 🟡 Ventilateur d'impression noir.
- 🟠 Ventilateur d'impression argenté.

ÉTAPE 6 Configuration du ventilateur d'impression argenté



- ⬛ Une fois l'imprimante démarrée, l'assistant de configuration s'affichera : Configuration de l'imprimante.
- 🟡 Si vous avez un ventilateur d'impression noir, sélectionnez **Fait** à l'aide du bouton pour passer à l'étape suivante.
- 🟢 Si vous avez un ventilateur d'impression argenté, configurez-le à cette étape : **Tête d'outil** -> **Type de ventilateur d'impression** -> **Argenté**.
- ⚠ **Cette configuration est importante, veuillez la réaliser avec soin pour garantir le bon fonctionnement de l'imprimante.**

ÉTAPE 7 Assistant



- Après le démarrage de l'imprimante, l'assistant de configuration apparaîtra, nécessitant un selftest.
- ⓘ Bien que nous inspections et testions chaque imprimante avant l'expédition, il est recommandé de répéter le processus une fois l'imprimante réassemblée.
- À l'aide du bouton, sélectionnez **Continuer**.
- ⓘ L'assistant testera tous les composants importants de l'imprimante. L'ensemble du processus prend quelques minutes. Certaines parties de l'assistant nécessitent une interaction directe de l'utilisateur. Suivez les instructions à l'écran.
- ⚠ **REMARQUE : lors du test des axes, assurez-vous que rien dans l'imprimante n'obstrue le mouvement des axes.**
- ⚠ **ATTENTION : Ne touchez pas l'imprimante pendant le selftest, sauf si vous y êtes invité ! Certaines parties de l'imprimante peuvent être CHAUDES et se déplacer à grande vitesse.**
- L'assistant commence par la vérification du ventilateur, l'alignement de l'axe Z et le test des axes X&Y ; le tout entièrement de façon automatique.

ÉTAPE 8 Assistant - Test du capteur de force



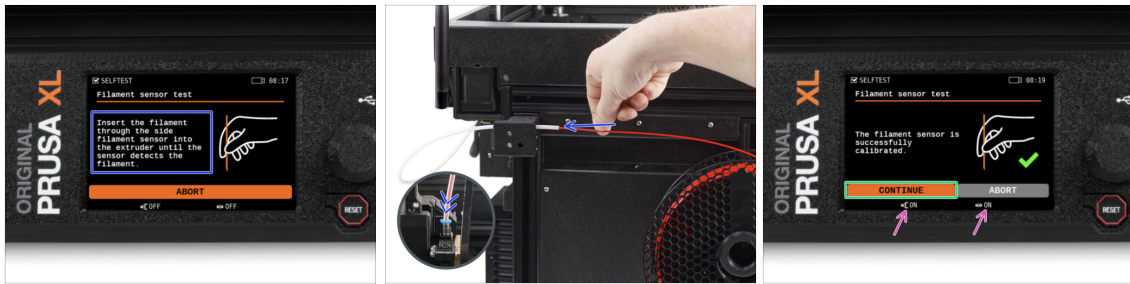
- ◆ L'étape suivante de l'assistant vous invitera à toucher la buse pour tester et calibrer le capteur de force. Durant cette procédure, les pièces de l'imprimante ne sont pas chauffées afin que vous puissiez les toucher. Cliquez sur **Continuer**.
- ◆ Ne touchez pas encore la buse. Attendez que le compte à rebours soit terminé et que l'imprimante vous avertisse par un signal sonore et un message sur l'écran.
- ◆ **Tapez doucement mais fermement sur la buse.** N'utilisez pas de force excessive. Si le capteur de force ne détecte pas votre appui, vous serez invité à répéter l'étape.
- ⓘ Après cette étape, passez respectivement au **Test de l'axe Z** et au **Test de l'élément chauffant de la buse**. Ces deux tests sont automatiques et nécessitent une intervention minimale.

ÉTAPE 9 Assistant - Calibration du capteur de filament



- ◆ Lors de la calibration des capteurs de filament, il vous sera demandé d'utiliser au moins 130 cm de filament.
- ⓘ Astuce : utilisez le Prusament livré avec votre imprimante et accrochez-le directement sur le support de bobine.
- ◆ Après avoir préparé le filament, cliquez sur **Oui**.
- ◆ N'insérez pas encore le filament dans le capteur de filament latéral et la tête d'outil. Si le capteur de filament latéral est vide, cliquez sur **Continuer**.

ÉTAPE 10 Assistant - Calibration des Capteurs de filament



- ◆ Maintenant, insérez le filament dans le capteur de filament latéral et continuez à le pousser jusqu'à ce qu'il atteigne le capteur de filament dans l'extrudeur (vous ressentirez une légère résistance).
- ◆ Vous pouvez vérifier l'état du capteur de filament latéral (à gauche) et du capteur de filament de l'extrudeur (à droite) sur le pied de page (barre inférieure) de l'écran.
- ◆ Une fois que les deux capteurs de filament ont été calibrés et testés avec succès. Cliquez sur **Continuer**.

ÉTAPE 11 Assistant : pas à pas en phase : pas à pas en phase



- La dernière étape est la calibration du pas à pas en phase.** Cette fonctionnalité a été introduite dans la version 6.0.0 du firmware. La calibration est automatique. Suivez les instructions à l'écran.
- Vous pouvez trouver plus d'informations sur le pas à pas en phase via les liens suivants :
 - GUIDE DU PAS À PAS EN PHASE** : Informations nécessaires sur la calibration du pas à pas en phase.
 - ARTICLE DE BLOG SUR LE PAS À PAS EN PHASE** : Un examen plus approfondi de la fonction de pas à pas en phase.
- L'imprimante déplacera la première tête d'impression au milieu du plateau chauffant et déplacera l'outil en diagonale pour les axes X et Y à des vitesses différentes.
- Une fois le test terminé, l'écran affichera dans quelle mesure les vibrations du moteur ont été réduites.

ÉTAPE 12 C'est fini



- Retirez manuellement le filament de l'imprimante.
- Cliquez sur **Continuer**.
- **Bien joué ! L'imprimante est prête à imprimer.** Cependant, suivez les instructions de ce manuel jusqu'au bout.

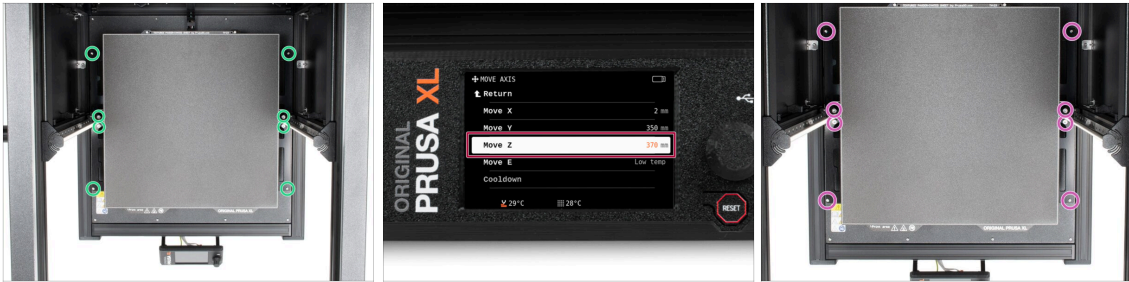
ÉTAPE 13 Chaussette pour Prusa Nextruder (En option)



- i** La chaussette du Nextruder aide à maintenir la température stable dans le bloc de chauffe. Elle maintient également votre hotend propre de la saleté du filament et la protège au cas où l'impression se détacherait de la surface d'impression.

 - Une chaussette en silicone est fournie avec chaque package de Nextruder.
 - **Si vous souhaitez installer la chaussette, nous recommandons de le faire après la calibration.**
- i** Comment installer la chaussette - **consultez l'article.**

ÉTAPE 14 Vérification de l'installation du plateau chauffant



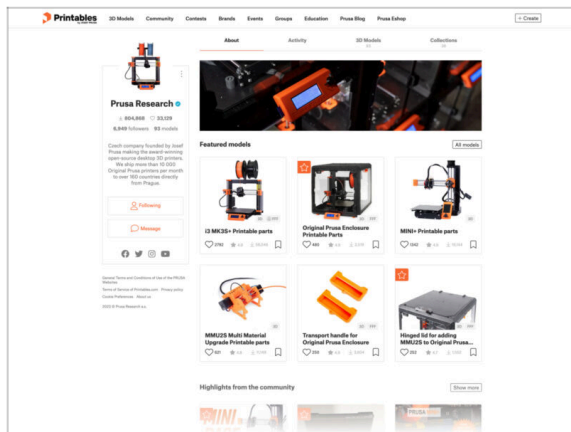
- i Dans cette étape, nous nous assurerons que le plateau chauffant est correctement installé.
- À l'aide du tournevis T10, desserrez légèrement toutes les vis sur les côtés du cadre du plateau. **Quelques tours suffisent.**
- Visitez le menu **Contrôle -> Déplacer l'axe** et ajuster la valeur **Déplacer Z** à la position la plus basse.
- Laissez le plateau chauffant pendant quelques secondes jusqu'à ce qu'il se stabilise dans la position la plus basse.
- En position la plus basse, serrez toutes les vis à l'aide du tournevis T10.

ÉTAPE 15 Guide rapide pour vos premières impressions



- 📌 Veuillez lire le **Manuel d'impression 3D** dédié à votre imprimante et **suivez les instructions pour configurer et utiliser correctement l'imprimante.** La dernière version est toujours disponible sous **ce lien**.
- ⚠ Lisez les chapitres **Clause de non-responsabilité** et **Consignes de sécurité**.

ÉTAPE 16 Modèles 3D imprimables



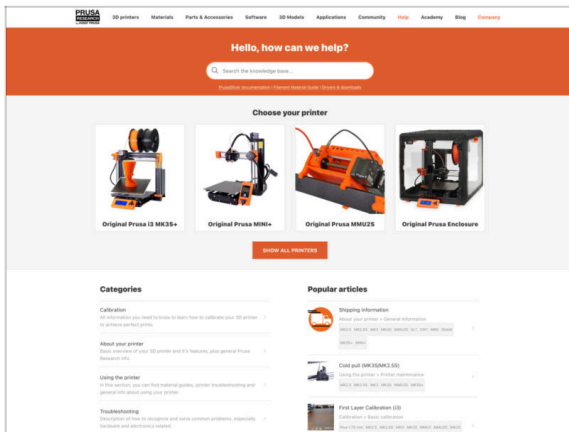
- ◆ **Félicitations ! Vous êtes prêt à imprimer maintenant ;-)**
- ◆ Vous pouvez commencer par imprimer certains de nos objets de test regroupés sur la clé USB fournie - vous pouvez les consulter sur Printables.

ÉTAPE 17 Donnez-nous votre retour



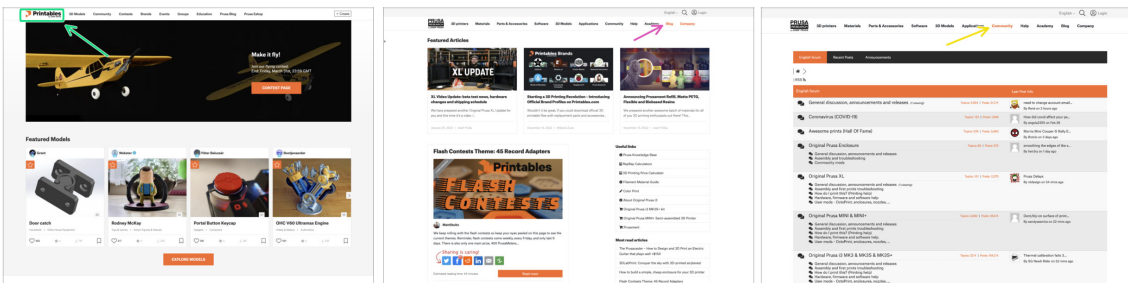
- ◆ Nous savons que vous avez hâte de commencer à imprimer, mais nous vous serions très reconnaissants de prendre 3-4 minutes pour **partager votre retour** sur ce manuel : sa clarté, sa facilité de compréhension et vos idées d'amélioration.
- ◆ **i** Ce type de retour est un peu différent des commentaires habituels que vous pourriez laisser sur chaque étape.
- ◆ **Partagez votre retour ici.**
- ◆ Merci de nous aider à améliorer encore nos manuels !

ÉTAPE 18 Base de connaissances Prusa



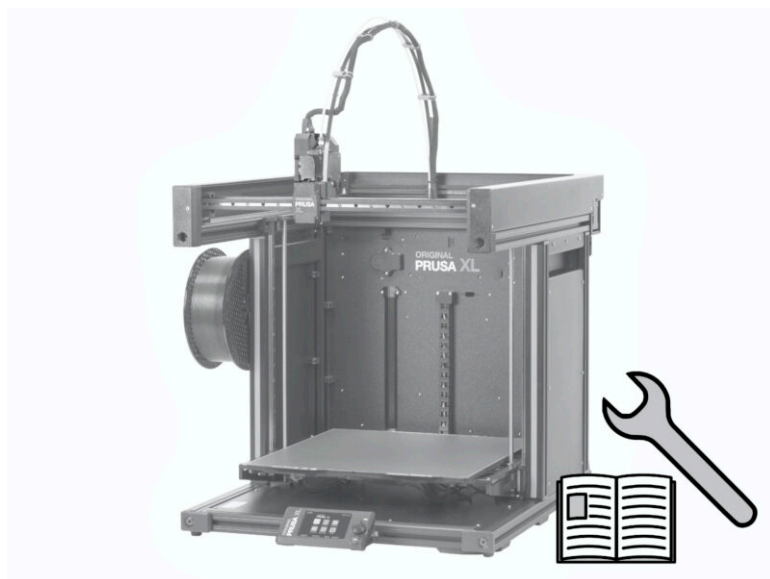
- Si vous rencontrez un quelconque problème, n'oubliez pas que vous pouvez toujours jeter un œil à notre base de connaissances à l'adresse help.prusa3d.com
- Nous ajoutons de nouveaux sujets chaque jour !

ÉTAPE 19 Rejoignez Printables !

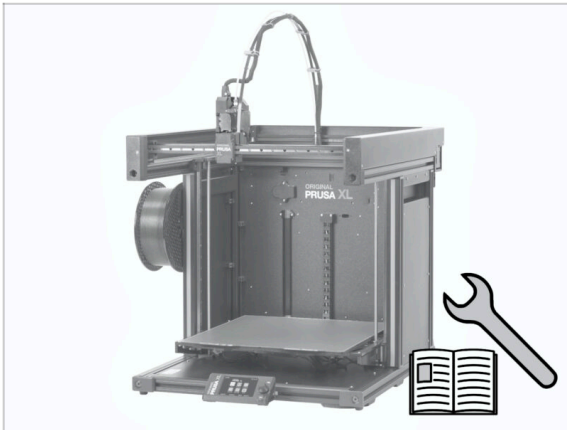


- N'oubliez pas de rejoindre la plus grande communauté Prusa ! Téléchargez les derniers modèles en STL ou G-code adaptés à votre imprimante. Inscrivez-vous sur Printables.com
- À la recherche d'inspiration pour de nouveaux projets ? Consultez notre blog pour les mises à jour hebdomadaires.
- Si vous avez besoin d'aide pour la construction, consultez notre forum et sa grande communauté :-)
- Tous les services Prusa partagent un compte utilisateur.

Journal des modifications

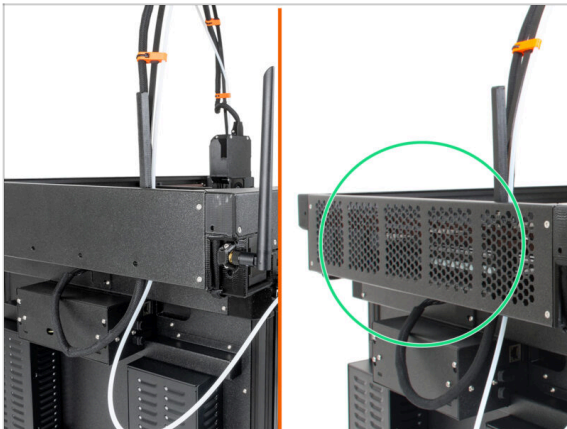


ÉTAPE 1 Historique des versions



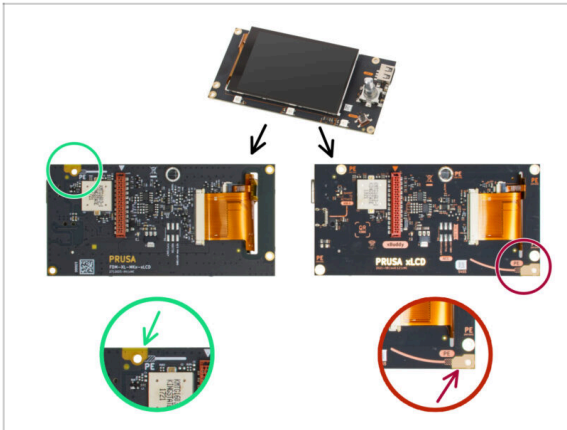
- Original Prusa XL semi-assembled (single tool)
- 06/2023 - Version initiale 1.00
- 07/2023 - Mise à jour vers la version 1.02
- 08/2023 - Mise à jour vers la version 1.03
- 11/2023 - Mise à jour vers la version 1.04
- 09/2024 - Mise à jour vers la version 1.05
- 04/2025 - Mise à jour vers la version 1.06
- 04/2025 - Updated to version 1.07

ÉTAPE 2 Modifications du manuel (1)



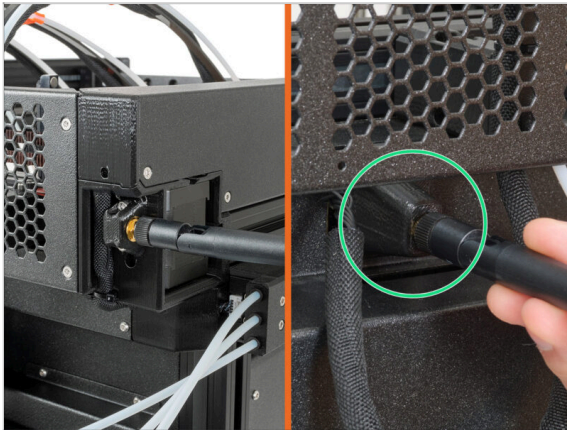
- 06/2023 - Le cache du CoreXY
- Le cache du CoreXY a changé.
- ⓘ Manuel version 1.01

ÉTAPE 3 Modifications du manuel (2)



- 07/2023 - Assemblage du xLCD
- Ajout d'instructions pour le nouveau xLCD.
- Manuel version 1.02

ÉTAPE 4 Modifications du manuel (3)



- 08/2023 - Assemblage du xLCD
- Ajout d'instructions pour le nouvel adaptateur d'antenne.
- Manuel version 1.03

ÉTAPE 5 Modifications du manuel (4)



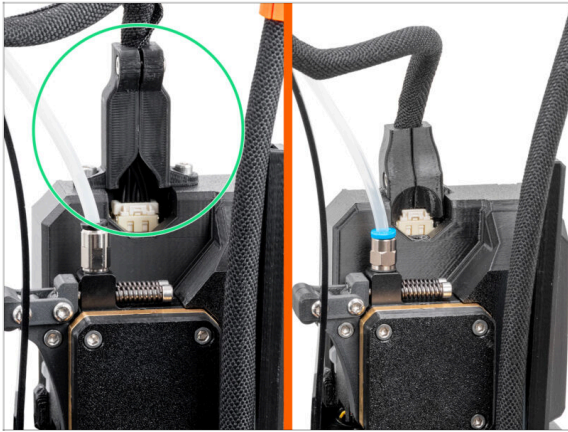
- 11/2023 - Support de bobine
- Ajout d'instructions pour le nouveau support de bobine moulé par injection.
- Manuel version 1.04

ÉTAPE 6 Modifications du manuel (5)



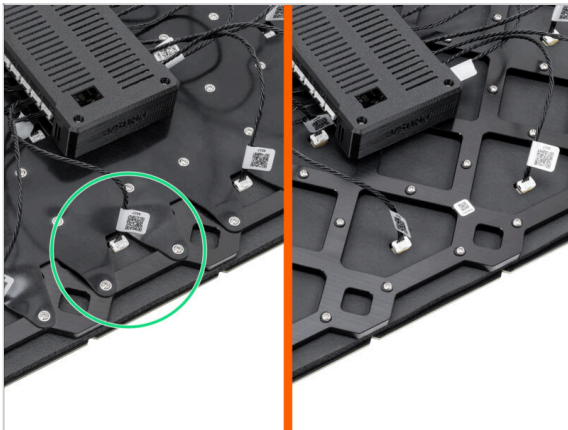
- 09/2024 - xLCD
- Ajout d'instructions pour le nouveau xLCD moulé par injection.
- Manuel version 1.05

ÉTAPE 7 Modifications du manuel (6)



- 04/2025 - Cache du connecteur du câble principal
- Instructions ajoutées pour le nouveau cache du connecteur du câble principal.
- Manuel version 1.06

ÉTAPE 8 Changes to the manual (7)



- 04/2025 - New heatbed
- Added instructions for the new heatbed with a rubber band.
- Manuel version 1.07





