

Table des matières

1. Introduction	5
Étape 1 - Informations générales	6
Étape 2 - Outils dans l'emballage	6
Étape 3 - Guide des étiquettes	7
Étape 4 - Aide-mémoire	7
Étape 5 - Côtés avant, gauche, droit et arrière	8
Étape 6 - Coussinets en mousse de transport	8
Étape 7 - Manipulation de l'imprimante	9
Étape 8 - Chaussette en silicone	9
Étape 9 - ATTENTION : Manipulation du lubrifiant	10
Étape 10 - Voir les images en haute résolution	10
Étape 11 - Nous sommes là pour vous !	11
Étape 12 - Récompensez-vous	12
2. Assemblage de la Base & du Cadre latéral	13
Étape 1 - Outils nécessaires aux prochaines étapes	14
Étape 2 - Préparation des pièces du cadre de base	14
Étape 3 - Alignement des profilés	15
Étape 4 - Assemblage du profilé arrière droit	15
Étape 5 - Fixation du profilé arrière droit	16
Étape 6 - Assemblage du profilé arrière gauche	16
Étape 7 - Clarification de l'assemblage de l'axe Z	17
Étape 8 - Assemblage de l'axe Z fixe	17
Étape 9 - Fixation de l'axe Z fixe	18
Étape 10 - Assemblage du rotatif de l'axe Z	18
Étape 11 - Sécurisation du rotatif de l'axe Z	19
Étape 12 - Indicateur de couple : préparation des pièces	19
Étape 13 - Assemblage de l'indicateur de couple	20
Étape 14 - Serrage final avec l'indicateur de couple	20
Étape 15 - C'est l'heure des Haribo !	21
Étape 16 - xLCD : préparation des pièces	21
Étape 17 - Cache-câbles du xLCD : préparation des pièces	22
Étape 18 - Caches de profilé : préparation des pièces	22
Étape 19 - Montage du xLCD	23
Étape 20 - Alignement du xLCD	23
Étape 21 - Versions d'assemblage du xLCD	24
Étape 22 - Version A : Installation du câble PE du xLCD	24
Étape 23 - Version B : Installation du câble PE du xLCD	25
Étape 24 - Disposition du câble PE du xLCD	25
Étape 25 - Acheminement du câble du xLCD	26
Étape 26 - Passage des câbles	26
Étape 27 - Passage des câbles	27
Étape 28 - Passage des câbles	27
Étape 29 - Insertion horizontale du câble	28
Étape 30 - Cache cadre de coin	28
Étape 31 - Insertion du Z-motor-cable-bottom-cover	29
Étape 32 - Préparation des câbles pour le capot arrière	29
Étape 33 - Insertion du deuxième câble moteur	30
Étape 34 - Insertion du Z-motor-cable-bottom-cover	30
Étape 35 - C'est l'heure des Haribo !	31
Étape 36 - Bien joué !	31

3. Assemblage du CoreXY & de l'Arrière	32
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	33
Étape 2 - Démontage de l'indicateur de couple	33
Étape 3 - Installation de l'assemblage du CoreXY : préparation des pièces	34
Étape 4 - Comment insérer les écrous M3nEs	34
Étape 5 - Assemblage du CoreXY	34
Étape 6 - Installation de l'assemblage du CoreXY	35
Étape 7 - Installation de l'assemblage du CoreXY	35
Étape 8 - Fixation du CoreXY	36
Étape 9 - Manipulation de l'imprimante	36
Étape 10 - Indicateur de couple : préparation des pièces	37
Étape 11 - Assemblage de l'indicateur de couple	37
Étape 12 - Fixation du CoreXY	38
Étape 13 - C'est l'heure des Haribo !	38
Étape 14 - Fixation du rail linéaire gauche	39
Étape 15 - Fixation du rail linéaire droit	39
Étape 16 - Connecteurs de terre : préparation des pièces	40
Étape 17 - Insertion des écrous M3nEs dans les profilés	40
Étape 18 - Mise à la terre du cadre	41
Étape 19 - Mise à la terre des côtés	42
Étape 20 - Mise à la terre de la face arrière	43
Étape 21 - Cover-clips : préparation des pièces	43
Étape 22 - Fixation des cover-clips	44
Étape 23 - Fixation des cover-clips	44
Étape 24 - Panneau arrière de la XL : préparation des pièces	45
Étape 25 - Retrait du boîtier de l'électronique	45
Étape 26 - Fixation du panneau arrière de la XL	46
Étape 27 - Fixation du panneau arrière de la XL	46
Étape 28 - Installation du panneau arrière de la XL	47
Étape 29 - Installation du panneau arrière de la XL	47
Étape 30 - C'est l'heure des Haribo !	48
Étape 31 - Arrière gauche : disposition des câbles	48
Étape 32 - Arrière gauche : câble PE	49
Étape 33 - Arrière gauche : connexion des câbles	49
Étape 34 - Arrière gauche : fixation des câbles	50
Étape 35 - Arrière droit : disposition des câbles	50
Étape 36 - Arrière droit : connexion des câbles	51
Étape 37 - Arrière droit : connexion de l'antenne Wi-Fi	51
Étape 38 - Installation de la mise à la terre du cadre	52
Étape 39 - Arrière droit : fixation des câbles	52
Étape 40 - Aperçu du câblage de l'électronique	53
Étape 41 - Préparation des capots de l'électronique arrière	53
Étape 42 - Cache de l'électronique arrière	54
Étape 43 - Installation du XL-buddy-box-cover	54
Étape 44 - Pose des caches des profilés : préparation des pièces	55
Étape 45 - Installation des caches de profilé avant	55
Étape 46 - Installation des caches de profilé arrière	56
Étape 47 - C'est l'heure des Haribo !	56
Étape 48 - Bon travail !	57
4. Assemblage du Plateau chauffant & des Panneaux latéraux	58
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	59
Étape 2 - Préparation des panneaux latéraux	59
Étape 3 - Assemblage du panneau latéral gauche (partie 1)	60

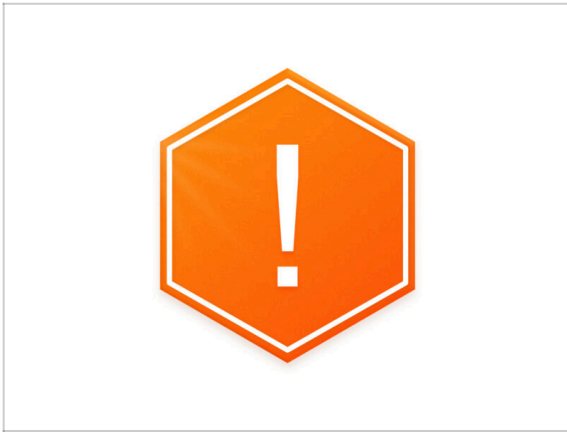
Étape 4 - Assemblage du panneau latéral gauche (partie 2)	60
Étape 5 - Assemblage du panneau latéral droit	61
Étape 6 - C'est l'heure des Haribo !	61
Étape 7 - Heatbed assembly versions	62
Étape 8 - Préparation de l'assemblage du lit plateau chauffant	62
Étape 9 - Préparation des bornes du plateau chauffant	63
Étape 10 - Connexion des câbles du plateau chauffant	63
Étape 11 - Assemblage du plateau chauffant	64
Étape 12 - Preparing the heatbed cable screws	64
Étape 13 - Fixation des câbles du plateau chauffant	65
Étape 14 - Retrait des butées de rail linéaire	65
Étape 15 - Installation du plateau chauffant	66
Étape 16 - Fixation du plateau chauffant	66
Étape 17 - Préparation du boîtier de roulement de l'axe Z	67
Étape 18 - Installation du boîtier de roulement de l'axe Z	67
Étape 19 - Préparation des vis du plateau chauffant	68
Étape 20 - Fixation en place des pièces latérales de l'axe X	68
Étape 21 - C'est l'heure des Haribo !	69
Étape 22 - Bon travail !	69
5. Assemblage de l'Extrudeur & des accessoires	70
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	71
Étape 2 - Nextruder cable bundle assembly info	71
Étape 3 - Variant A - Nextruder cable bundle assembly: parts preparation	72
Étape 4 - Variant A - Nextruder cable bundle assembly	72
Étape 5 - Variant A - Nextruder cable bundle assembly	73
Étape 6 - Variant A - Nextruder cable bundle assembly	73
Étape 7 - Variant B - Nextruder cable bundle assembly: parts preparation	74
Étape 8 - Variant B - Nextruder cable bundle assembly	74
Étape 9 - Variant B - Nextruder cable bundle assembly	75
Étape 10 - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	75
Étape 11 - C'est l'heure des Haribo !	76
Étape 12 - Préparation de l'imprimante	76
Étape 13 - Installation de l'extrudeur : préparation des pièces	77
Étape 14 - Installation de l'extrudeur	77
Étape 15 - Fixation de l'extrudeur	78
Étape 16 - Guidage du câble de l'extrudeur	78
Étape 17 - Fixation du câble de l'extrudeur	79
Étape 18 - Préparation du capteur de filament	79
Étape 19 - Fixation du capteur de filament	80
Étape 20 - Versions de support de l'antenne Wi-Fi	80
Étape 21 - Version A : Connexion du câble de l'extrudeur	81
Étape 22 - Version A : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces	81
Étape 23 - Version A : Installation de l'antenne Wi-Fi	82
Étape 24 - Version B : Support de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces	82
Étape 25 - Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne	83
Étape 26 - Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne	83
Étape 27 - Version B : Connexion du câble de l'extrudeur	84
Étape 28 - Version B : Installation du support de l'antenne Wi-Fi	84
Étape 29 - Version B : Recouvrement du XL-buddy-box	85
Étape 30 - Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces	

.....	85
Étape 31 - Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi	85
Étape 32 - Versions d'assemblage de support de bobine	86
Étape 33 - Version A : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces	87
Étape 34 - Version A : Assemblage du support de bobine - ajustement de l'écrou	87
Étape 35 - Version A : Assemblage du support de bobine	88
Étape 36 - Version A : Montage de l'assemblage du support de bobine	88
Étape 37 - Version B : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces	88
Étape 38 - Version B : Assemblage du support de bobine : ajustement de l'écrou	89
Étape 39 - Version B : Assemblage du support de bobine	89
Étape 40 - Version B : Préparation du support de bobine	90
Étape 41 - Version B : Montage de l'assemblage du support de bobine	90
Étape 42 - C'est l'heure des Haribo !	91
Étape 43 - Bien joué !	91
6. Première mise en route	92
Étape 1 - Avant de commencer avec la Mono-outil	93
Étape 2 - Préparation de l'imprimante	93
Étape 3 - Mise à jour du firmware	94
Étape 4 - Fixation de la plaque d'impression	94
Étape 5 - Chaussette pour Prusa Nextruder (En option)	95
Étape 6 - Assistant	95
Étape 7 - Assistant - Test du capteur de force	96
Étape 8 - Assistant - Calibration des Capteurs de filament	96
Étape 9 - Assistant - Calibration des Capteurs de filament	97
Étape 10 - C'est fini	97
Étape 11 - Version semi-assemblée uniquement - Vérification de l'installation du plateau chauffant	98
Étape 12 - Guide rapide pour vos premières impressions	98
Étape 13 - Modèles 3D imprimables	99
Étape 14 - Base de connaissances Prusa	99
Étape 15 - Rejoignez Printables !	100
Journal des modifications	101
Étape 1 - Historique des versions	102
Étape 2 - Modifications du manuel (1)	102
Étape 3 - Modifications du manuel (2)	103
Étape 4 - Modifications du manuel (3)	103
Étape 5 - Modifications du manuel (4)	104
Étape 6 - Modifications du manuel (5)	104
Étape 7 - Modifications du manuel (6)	105
Étape 8 - Changes to the manual (7)	105

1. Introduction



ÉTAPE 1 Informations générales

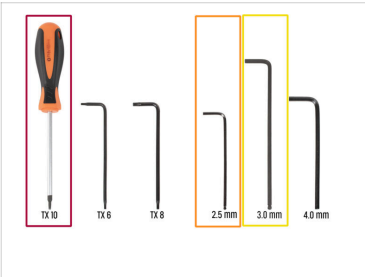


REMARQUE : Le colis est lourd !
Demandez toujours de l'aide à une autre personne pour la manipulation.



Nous recommandons une **lumière vive au-dessus de votre établi**. Certaines pièces de l'imprimante sont sombres et une lumière inadéquate pourrait rendre le processus d'assemblage plus difficile.

ÉTAPE 2 Outils dans l'emballage



L'emballage contient :



Certains outils sont principalement destinés à la maintenance régulière de l'imprimante. Vous n'en aurez pas besoin pour ce manuel. Au début de chaque chapitre d'assemblage se trouve une liste des outils nécessaires.



Tournevis Torx T10



Clé Allen de 2,5 mm



Clé Allen de 3,0 mm



Tournevis Philips PH2



L'emballage de l'imprimante contient un lubrifiant destiné à la maintenance. Pas besoin de l'appliquer lors du montage. Il existe un manuel en ligne dédié à la **Maintenance régulière de l'imprimante**.

ÉTAPE 3 Guide des étiquettes



- Toutes les boîtes et sachets contenant les pièces pour la construction sont étiquetés.
- La quantité de pièces est inscrite sur l'étiquette. Ce nombre est inclus dans le nombre total de chaque type de pièce.

ÉTAPE 4 Aide-mémoire



- Votre colis contient une lettre, au dos de laquelle se trouve un Aide-mémoire avec des dessins de toute la visserie nécessaire.
- Les cache du cadre sont à l'échelle 1:1, vous pouvez donc comparer la taille en plaçant le cache du cadre sur le papier pour vous assurer que vous utilisez le bon type.
- ❗ Vous pouvez le télécharger depuis notre site prusa.io/cheatsheet-xl. Imprimez-le à 100 %, ne le redimensionnez pas, sinon cela ne fonctionnera pas.

ÉTAPE 5 Côtés avant, gauche, droit et arrière



⚠ IMPORTANT : L'imprimante XL est grande et il est presque impossible d'avoir le corps entier sur chaque photo. Tout au long du manuel, des termes seront utilisés pour **décrire le côté sur lequel vous allez travailler :**

- **Face avant** - voici deux écrous M3nE à l'intérieur du profilé et une place pour le futur **Assemblage de l'écran xLCD**.
- **Côté gauche** - peut être reconnu grâce à l'**autocollant de sécurité** près de son bord.
- **Côté droit** - en face du côté gauche, il n'y a **pas d'autocollant de sécurité** de ce côté.
- **Face arrière** - le côté restant, qui sera utilisé pour le futur **Assemblage du bloc d'alimentation**, il y a une pièce imprimée trapézoïdale sur chaque bord.

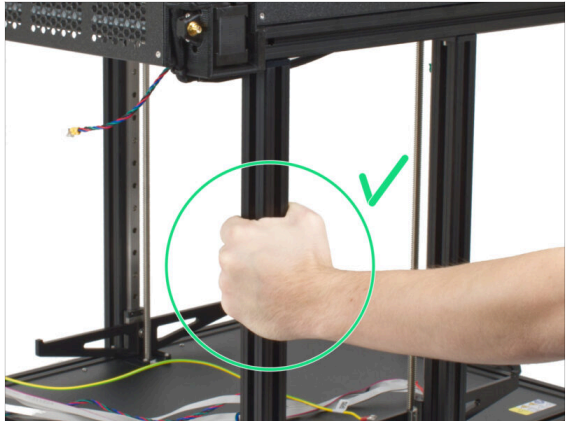
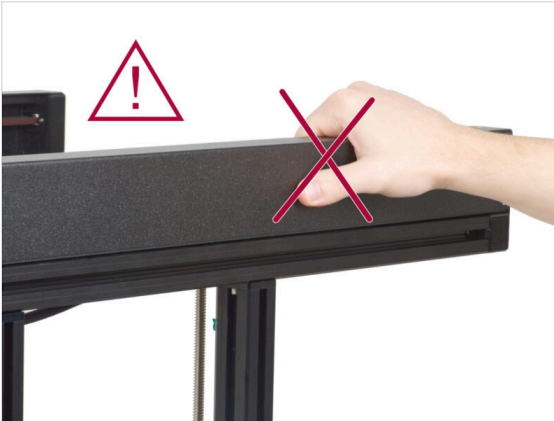
ÉTAPE 6 Coussinets en mousse de transport



⚠ Ne faites jamais glisser le roulement hors du rail, vous risqueriez de perdre les billes du roulement !

- Chaque axe moteur est doté de coussinets de protection en mousse pour le transport.
- Retirez le coussin en mousse des deux moteurs.
- Retirez la butée linéaire verte inférieure du rail.
- Gardez les butées linéaires vertes supérieures dans le rail.
- ⓘ Le bouchon linéaire vert sera utilisé uniquement pendant le processus d'assemblage. Une fois l'imprimante assemblée, nous le retirerons (il y a une étape dans le manuel).

ÉTAPE 7 Manipulation de l'imprimante



 **Ne manipulez jamais l'imprimante en utilisant les capots métalliques supérieurs. Vous pouvez endommager les lumières LED cachées à l'intérieur.**

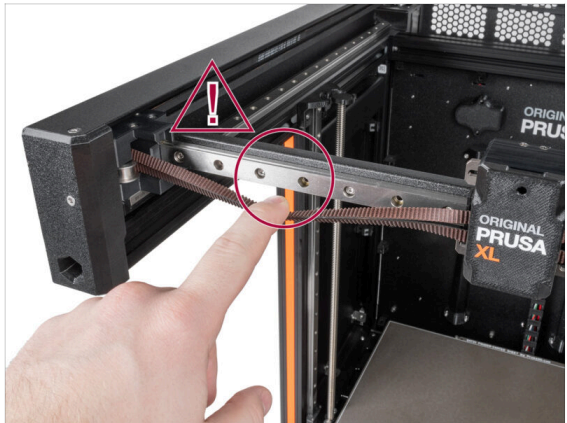
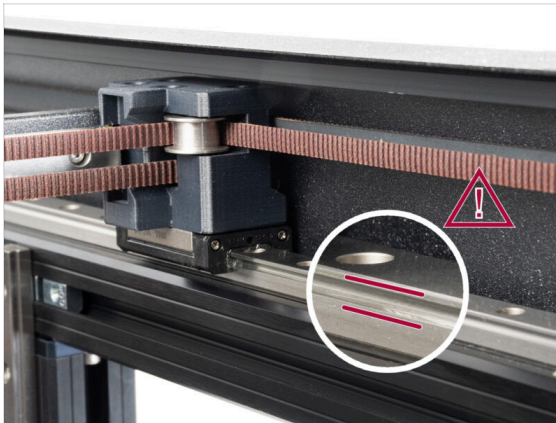
 Lors de l'assemblage, manipulez la base à l'aide des profilés.

ÉTAPE 8 Chaussette en silicone



-  Une chaussette en silicone est fournie avec chaque package de Nextruder.
-  La fonction principale d'une chaussette en silicone est de maintenir stable la température dans le bloc de chauffe, ce qui améliore les performances de l'imprimante.
 -  En outre, elle garde votre hotend propre de la saleté des filaments et la protège au cas où l'impression se détacherait de la surface d'impression.
-  Il vous sera demandé d'installer la chaussette plus loin dans ce guide.
 -  Comment installer la chaussette - [consultez l'article](#).

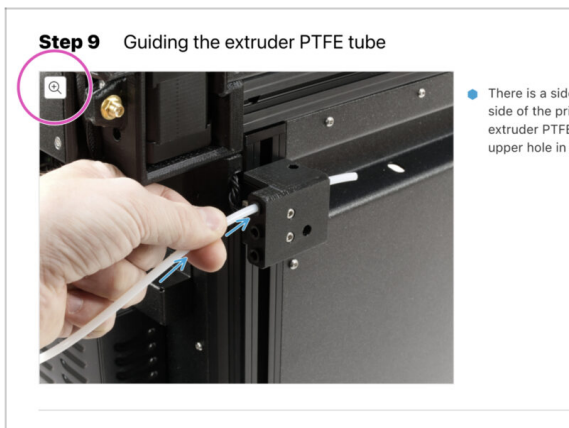
ÉTAPE 9 ATTENTION : Manipulation du lubrifiant



⚠ ATTENTION : Évitez tout contact direct de la peau avec le lubrifiant utilisé pour les rails linéaires dans cette imprimante. Si un contact se produit, lavez-vous les mains immédiatement. Surtout avant de manger, de boire ou de toucher votre visage.

- Le lubrifiant s'accumule dans les roulements de l'imprimante, principalement dans les canaux du rail linéaire.

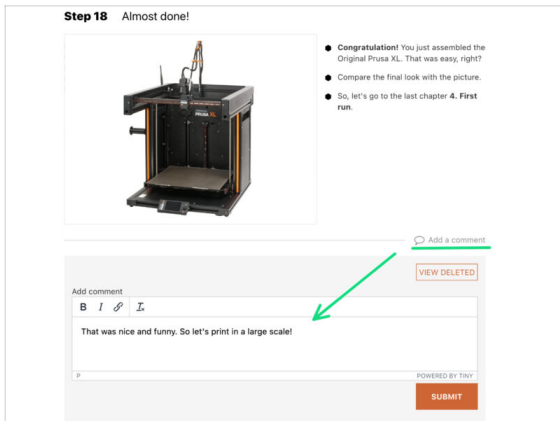
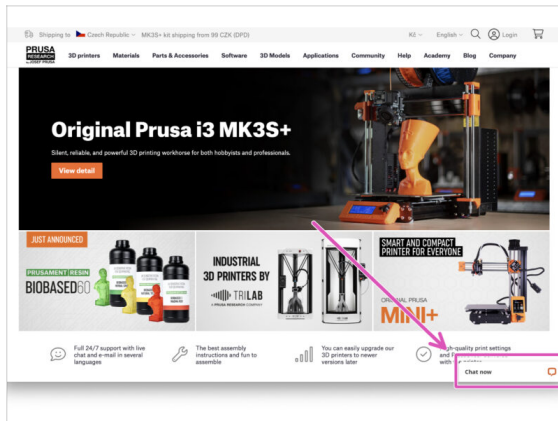
ÉTAPE 10 Voir les images en haute résolution



i Lorsque vous parcourez le guide sur help.prusa3d.com, vous pouvez voir les images originales en haute résolution pour plus de clarté.

- Passez simplement votre curseur au-dessus de l'image et cliquez sur le bouton Loupe ("Voir l'originale") dans le coin supérieur gauche.

ÉTAPE 11 Nous sommes là pour vous !



- Perdu dans les instructions ? Une vis manquante ou une pièce imprimée abîmée ? **Dites-le nous !**
- Vous pouvez nous contacter en utilisant les moyens suivants :
 - En utilisant les commentaires sous chaque étape.
 - En utilisant notre chat en direct 24/7 sur shop.prusa3d.com
 - En écrivant un e-mail à info@prusa3d.com

ÉTAPE 12 Récompensez-vous

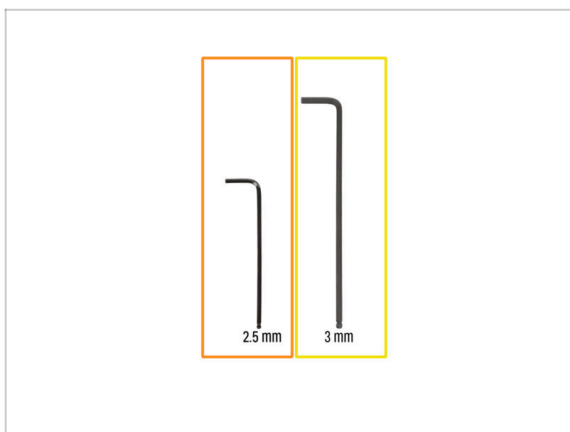


- ◆ Construire l'imprimante XL est définitivement un défi. Il est donc important de se récompenser après les parties difficiles du manuel. **C'est pourquoi nous avons inclus un pot d'ours Haribo dans le colis !**
- ❗ Après avoir terminé chaque chapitre ou section difficile du chapitre, vous serez invité à faire le plein d'énergie pour les étapes suivantes.
- ⚠ **Ne mangez pas tous les ours avant de commencer ou en une seule fois !** Ne pas suivre ces instructions aura de graves conséquences, nous réunissons actuellement une **escouade tactique Prusa Haribo** pour ce problème.
- ⚠ **Ne mangez aucun des ours Haribo maintenant !** Il est **TRÈS IMPORTANT** de répartir correctement la quantité durant l'assemblage. Nous avons essayé toutes sortes de combinaisons de quantités. Finalement, nous sommes arrivés à un bon résultat.
- ◆ Très bien, mangez un ours en gomme. Cela vous donnera de l'énergie pour démarrer l'assemblage. ;) **Mais juste un !**
- ◆ Êtes-vous prêt à vous lancer dans l'assemblage ? Passons au chapitre **2. Assemblage de la Base & du Cadre latéral.**

2. Assemblage de la Base & du Cadre latéral



ÉTAPE 1 Outils nécessaires aux prochaines étapes

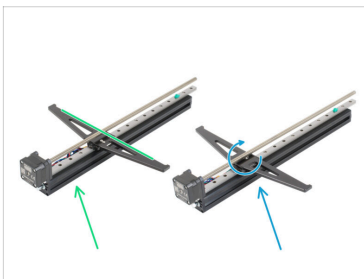


● Pour ce guide, veuillez préparer :

● Clé Allen de 2,5 mm

● Clé Allen de 3 mm

ÉTAPE 2 Préparation des pièces du cadre de base



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

● Base de la XL (1x)

● Vis M4x12 (8x)

● Profilé arrière de la XL (2x)

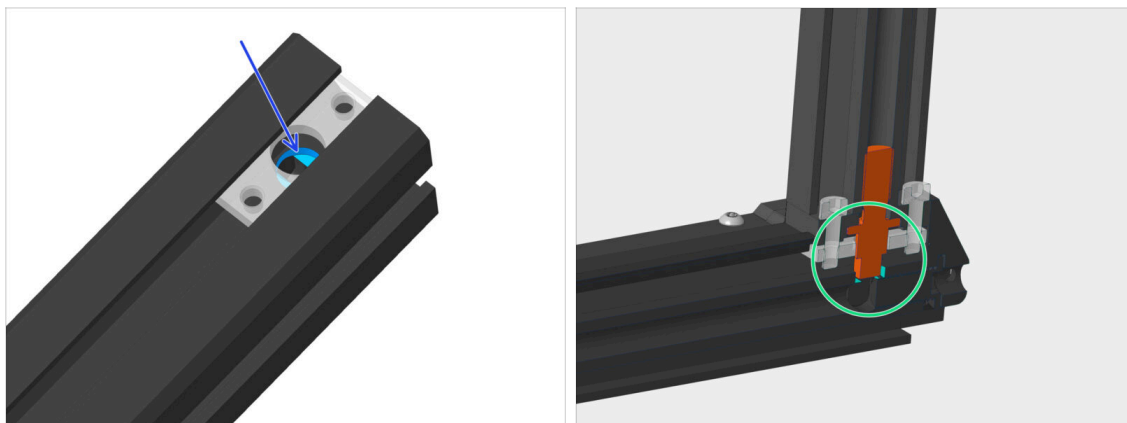
● Axe Z gauche fixe (1x)

● Rotatif sur l'axe Z droit (1x)



Il est important d'assembler les pièces de l'axe Z dans le bon ordre. Ce guide vous le rappellera, mais gardez-le à l'esprit.

ÉTAPE 3 Alignement des profilés



- Il y a un trou dans le profilé dans lequel la goupille doit s'insérer.
- Vérifiez que la goupille s'insère dans le trou du profilé
- ❗ Répétez toujours cette vérification d'alignement lorsque vous assemblerez les profilés ensemble tout au long de ce manuel. Un alignement incorrect entraînera des espaces visibles entre les profilés.

ÉTAPE 4 Assemblage du profilé arrière droit



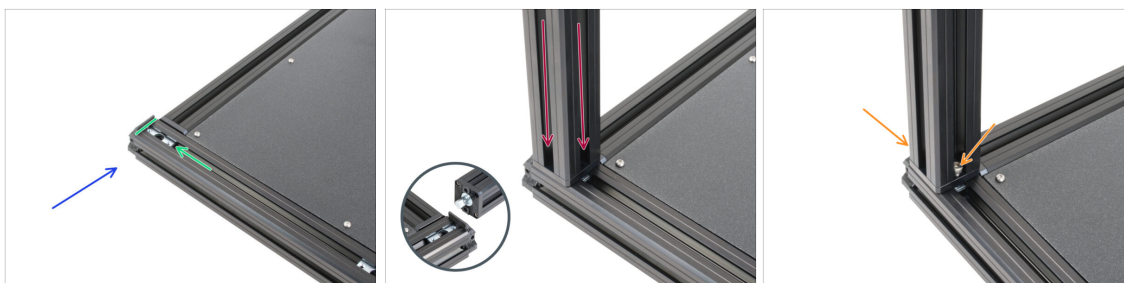
- ❗ Les saillies sont conçues avec un chevauchement pour garantir résistance et précision lorsqu'elles sont correctement serrées.
- Tournez le côté droit (sans autocollant) de la base vers vous. Utilisez le capuchon en plastique du profilé comme guide.
- Assurez-vous qu'un insert de profil est glissé complètement vers l'arrière.
- ⚠ **Soyez prudent lorsque vous connectez les profilés ensemble, évitez de les rayer.** L'orientation de l'ergot argenté n'a pas d'importance.
- Avant de connecter les profilés ensemble, observez la saillie dans le profilé "seul". Cette pièce doit être alignée avec la "rainure" du profilé de la base. Voir la bulle sur la troisième photo.
- Prenez un profilé arrière préparé précédemment et glissez sa goupille dans l'insert profilé. Faites attention à la bonne orientation du profilé (saillie vs rainure).
- Il peut y avoir un léger écart entre les pièces, nous y reviendrons à l'étape suivante.

ÉTAPE 5 Fixation du profilé arrière droit



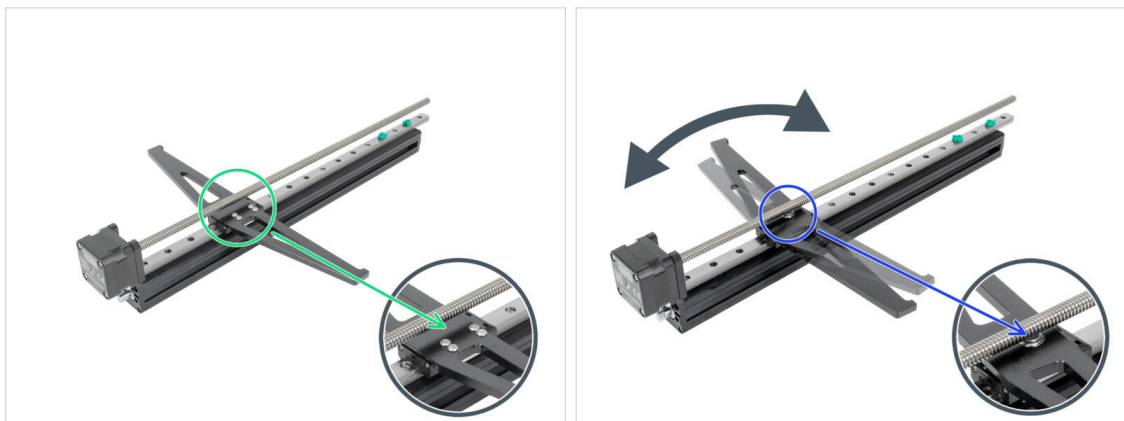
- ✦ Insérez deux vis M4x12, des côtés opposés du profilé.
- ⚠ **Procédez avec précaution avec la clé Allen de 3 mm, évitez de rayer le cadre.**
- ❗ Serrez les vis jusqu'à atteindre la surface de la plaque métallique, puis arrêtez ! Nous effectuerons le serrage final plus tard à l'aide de l'indicateur de couple.
- ✦ Utilisez le côté le plus long de la clé Allen de 3 mm et serrez les vis M4x12 des deux côtés.

ÉTAPE 6 Assemblage du profilé arrière gauche



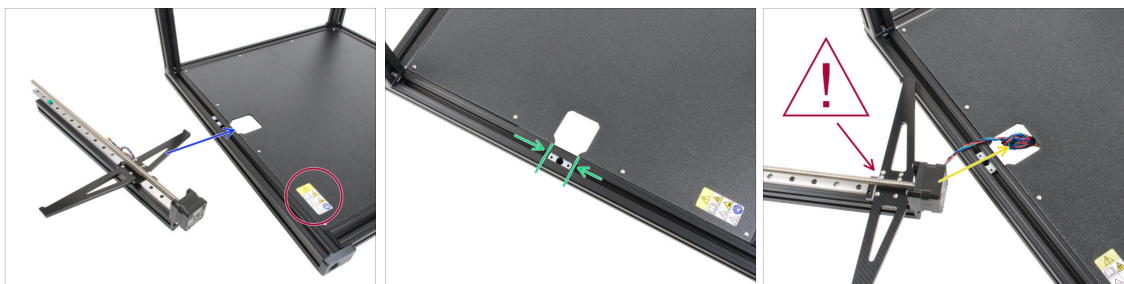
- ✦ Assemblons le deuxième profilé arrière. Tournez le côté gauche (avec l'autocollant de sécurité) de la base vers vous et concentrez-vous sur la face arrière. Utilisez le capuchon en plastique du profilé comme guide.
- ✦ Assurez-vous qu'un insert de profil est glissé complètement vers l'arrière.
- ✦ Insérez le Z-Axis-back dans l'insert profilé à l'arrière d'une base.
- ✦ Insérez deux vis M4x12 des côtés opposés du profilé.
- ⚠ **Procédez avec précaution avec la clé Allen de 3 mm, évitez de rayer le cadre.**
- ❗ Serrez les vis jusqu'à atteindre la surface de la plaque métallique, puis arrêtez ! Nous effectuerons le serrage final plus tard à l'aide de l'indicateur de couple.

ÉTAPE 7 Clarification de l'assemblage de l'axe Z



- i** Vous avez reçu deux assemblages de l'axe Z, portez une attention particulière à chaque assemblage :
- **Axe Z fixe** : cet assemblage ne tourne pas. Au lieu de cela, il est maintenu en place avec des vis. Vous remarquerez ces vis qui le maintiennent en place. **Cet assemblage de l'axe Z sera installé en premier sur le côté gauche de l'imprimante.**
 - **Axe Z rotatif** : Cet assemblage tourne et possède un seul roulement au milieu, qui est visible et permet à l'axe de tourner en douceur. **Cet assemblage de l'axe Z sera installé en deuxième sur le côté droit de l'imprimante.**
- !** **ATTENTION** : Portez une attention particulière à l'emplacement approprié de l'assemblage de l'axe Z.

ÉTAPE 8 Assemblage de l'axe Z fixe



- Restez sur le côté gauche de la base. Utilisez l'autocollant de sécurité comme guide.
 - Maintenant, installons l'axe Z fixé dans la découpe sur le côté gauche.
 - Alignez le deuxième insert de profilé avec l'ouverture.
- !** **ATTENTION** : Portez une attention particulière au bon emplacement de l'axe Z. **L'axe Z fixe doit être utilisé sur le côté gauche (le support du plateau chauffant ne doit pas tourner et doit avoir plusieurs vis).**
- Guidez le câble du moteur fixé de l'axe Z à travers l'ouverture de la base.

ÉTAPE 9 Fixation de l'axe Z fixe



⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

➤ Insérez prudemment l'axe Z fixé avec le câble dans le cadre de base. Le moteur doit s'insérer parfaitement dans l'ouverture et la tige du profilé doit s'insérer dans l'insert profilé.

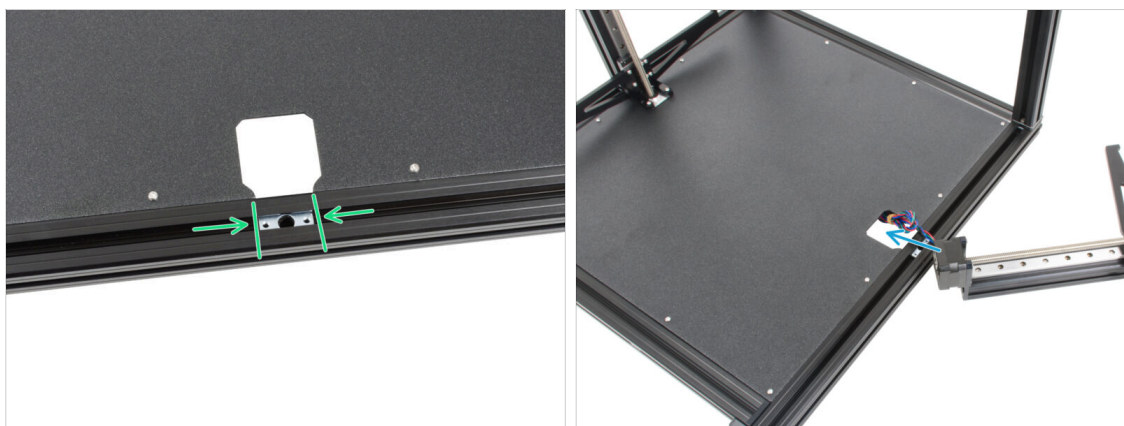
➤ Insérez deux vis M4x12, des côtés opposés du profilé.

⚠ Attention avec la clé Allen de 3 mm, vous risquez de rayer le cadre.

❗ Serrez les vis jusqu'à atteindre la surface de la plaque métallique, puis arrêtez ! Nous effectuerons le serrage final plus tard à l'aide de l'indicateur de couple.

➤ Utilisez le côté le plus long de la clé Allen de 3 mm et serrez les vis M4x12 des deux côtés.

ÉTAPE 10 Assemblage du rotatif de l'axe Z



⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

➤ Tournez la base de manière à ce que le côté droit (sans autocollant de sécurité) soit tourné vers vous.

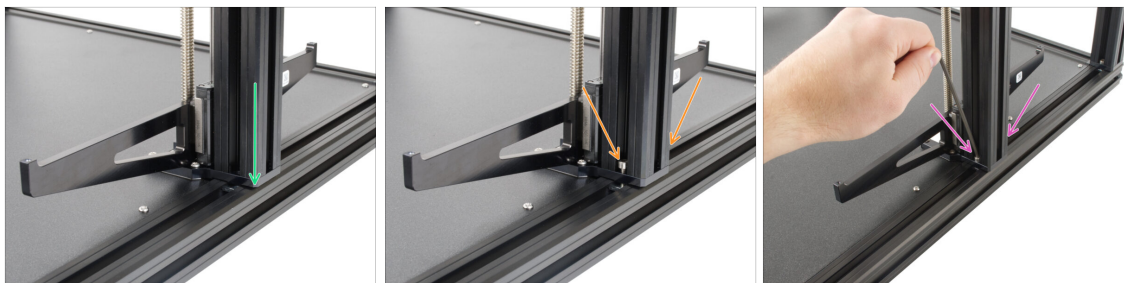
➤ Maintenant, installons le rotatif de l'axe Z dans l'ouverture sur le côté droit.

➤ Alignez le deuxième insert de profilé avec l'ouverture.

⚠ ATTENTION : Portez une attention particulière au bon emplacement de l'axe Z. Le rotatif de l'axe Z doit être utilisé sur le côté droit (le support du plateau chauffant doit tourner et ne doit avoir qu'une seule vis).

➤ Guidez le câble du moteur rotatif de l'axe Y à travers l'ouverture de la base.

ÉTAPE 11 Sécurisation du rotatif de l'axe Z



⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

➤ Insérez soigneusement le rotatif de l'axe Z dans le cadre de base. Le moteur doit s'insérer parfaitement dans l'ouverture et la tige du profilé doit s'insérer dans l'insert profilé.

⚠ Vérifiez à nouveau que le rotatif de l'axe Z se trouve sur le côté droit du cadre de base.

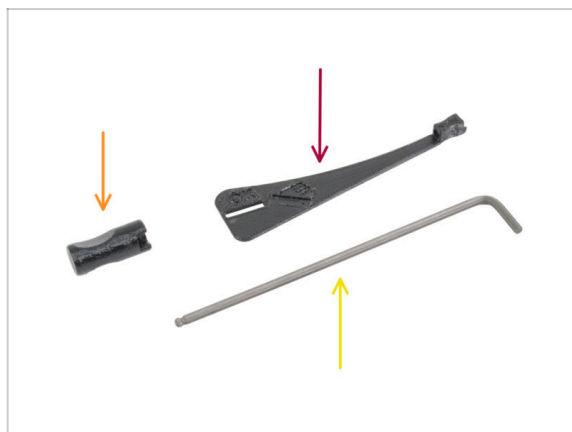
➤ Insérez deux vis M4x12, une sur les côtés opposés du profilé.

⚠ Attention avec la clé Allen de 3 mm, vous risquez de rayer le cadre.

i Serrez les vis jusqu'à atteindre la surface de la plaque métallique, puis arrêtez ! Nous effectuerons le serrage final plus tard à l'aide de l'indicateur de couple.

➤ Utilisez le côté le plus long de la clé Allen de 3 mm et serrez les vis M4x12 des deux côtés.

ÉTAPE 12 Indicateur de couple : préparation des pièces



● **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

➤ Indicateur de couple (1x)

➤ Poignée de clé Allen (1x)

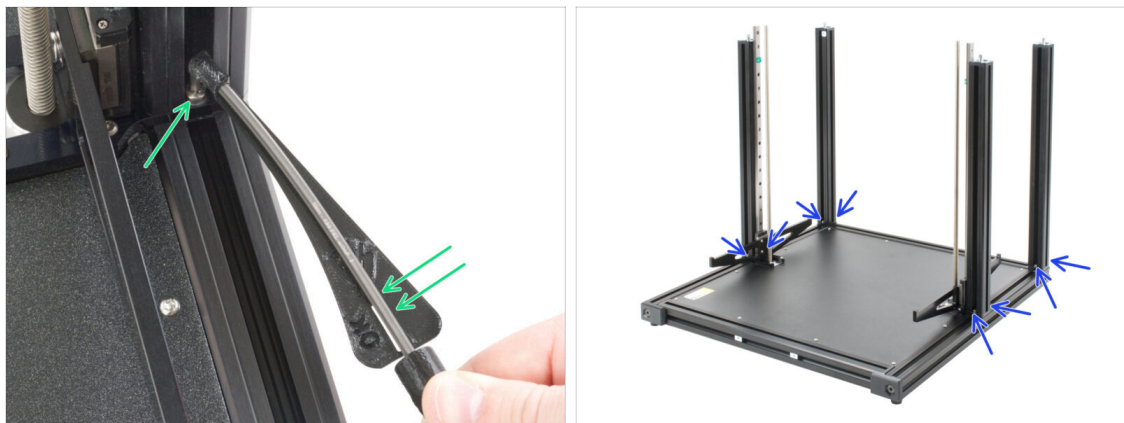
➤ Clé Allen de 3mm *utilisez celle déjà préparée*

ÉTAPE 13 Assemblage de l'indicateur de couple



- Insérez la clé Allen de 3 mm dans l'indicateur de couple.
- Mettez la poignée de clé Allen de l'autre côté.
- L'indicateur de couple assemblé ressemble à ceci.

ÉTAPE 14 Serrage final avec l'indicateur de couple



- ⚠ **Attention : Ne serrez pas trop les vis au-dessus de l'échelle de l'indicateur de couple !**
- ❗ Les saillies sont conçues avec un chevauchement pour garantir résistance et précision lorsqu'elles sont correctement serrées.
- Serrez la vis jusqu'à ce que vous atteigniez la ligne "OK" et que la clé Allen de 3 mm soit légèrement tordue.
- Procédez de la même manière sur les huit vis M4x12 insérées dans les profilés.
- ❗ Ne jetez pas l'indicateur de couple, vous en aurez besoin dans le chapitre suivant.

ÉTAPE 15 C'est l'heure des Haribo !



⚠ Ouvrez soigneusement et discrètement le sachet avec les bonbons Haribo. Un haut niveau de bruit pourrait attirer les prédateurs à proximité !

🟢 Prenez un ours en gomme. J'ai dit un seul !

📄 **Saviez-vous que** les ours en gomme ont été créés pour la première fois par un fabricant de bonbons allemand nommé Hans Riegel dans les années 1920 ?

ÉTAPE 16 xLCD : préparation des pièces : préparation des pièces



📄 À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau capot de xLCD moulé par injection.

🛠 **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

🟠 Assemblage du xLCD moulé par injection (1x)

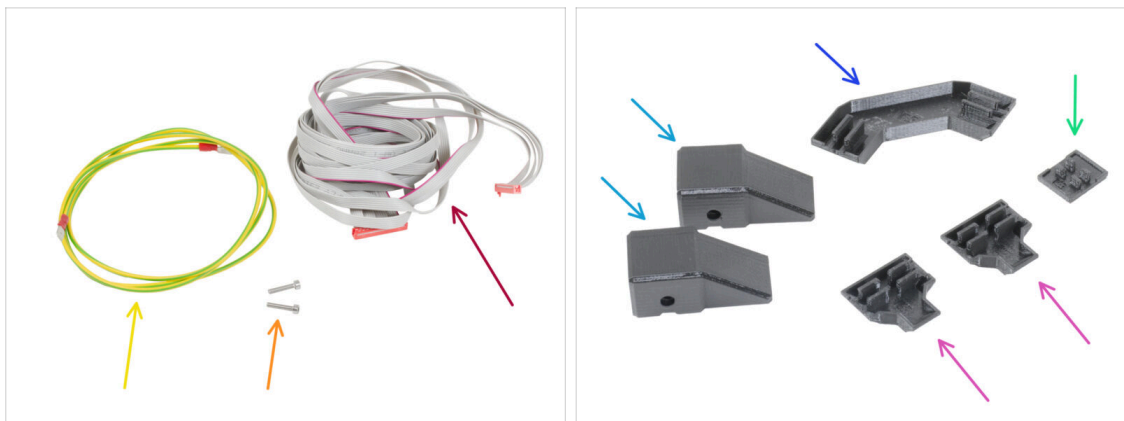
🟡 Vis M3x10 (2x)

⬛ Anciennes versions :

🟢 Assemblage du xLCD imprimé (1x)

🟡 Vis M3x16 (2x)

ÉTAPE 17 Cache-câbles du xLCD : préparation des pièces



i Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Câble xLCD PE (1x)
- Câble xLCD (1x)
- Vis M3x10 (2x)
- Frame-rear-cover (2x)
- Frame-corner-cable-cover (1x)
- Z-motor-cable-bottom-cover (2x)
- xLCD-cable-bottom-holder (1x)

i La liste continue à l'étape suivante...

ÉTAPE 18 Caches de profilé : préparation des pièces



● Empilez tous les cache de profilé en plastique dans une zone libre et triez-les par longueur, comme indiqué sur l'image. Pour les étapes à venir, préparez :

- Cache de profilé de 172 mm (1x)
- Cache de profilé de 182 mm (1x)
- Cache de profilé de 243 mm (2x)

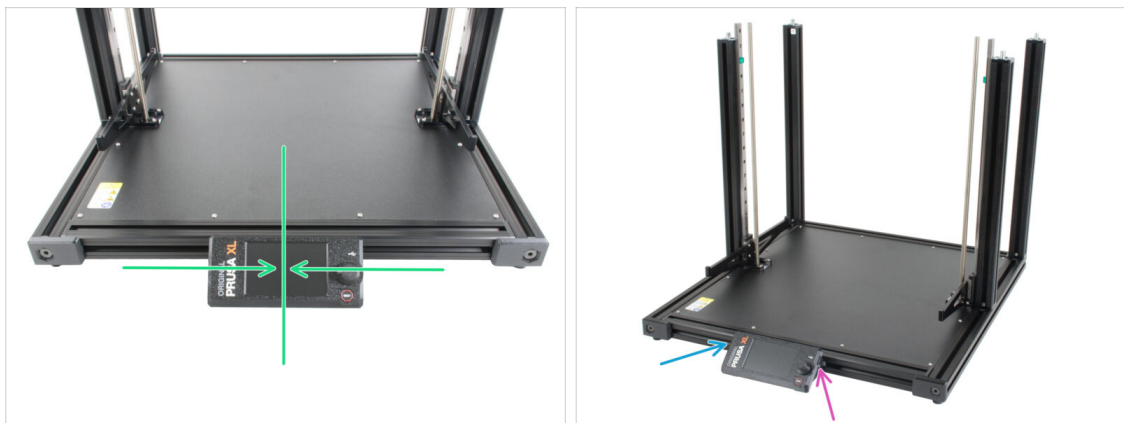
i Astuce : utilisez la feuille d'aide-mémoire papier fournie pour mesurer avec précision les caches de profilé.

ÉTAPE 19 Montage du xLCD



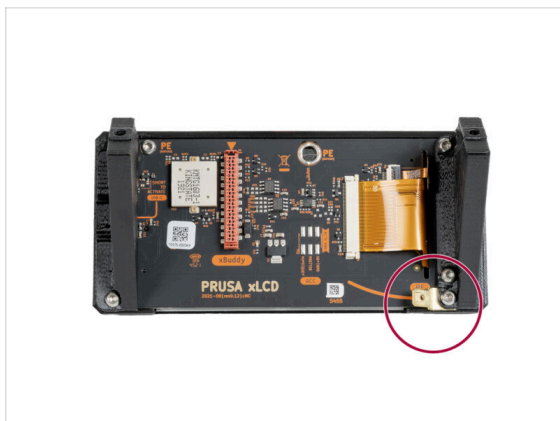
- Localisez les écrous M3nEs dans le profilé de base avant et positionnez l'assemblage du xLCD devant eux.
- Insérez la vis M3x10 (ou M3x16 pour les versions plus anciennes) dans le support droit du xLCD.
- ⚠ **Ne serrez pas complètement les vis ; quelques tours suffisent pour l'instant.**
- Utilisez la clé Allen de 2,5 mm pour serrer la vis M3x16 dans l'écrou M3nEs dans le cadre.
- Insérez la deuxième vis M3x10 (ou M3x16 pour les versions plus anciennes) du côté gauche et serrez-la, mais ne serrez pas trop. La bonne position de l'assemblage du xLCD sera ajustée ultérieurement.

ÉTAPE 20 Alignement du xLCD



- ⚠ **Aligner le xLCD au centre est recommandé** ou vous pouvez aller légèrement vers la gauche. Il n'est pas recommandé de déplacer le xLCD vers la droite car les câbles ne seront pas assez longs.
- Alignez le xLCD approximativement au centre de la base.
- Serrez la vis gauche M3x10 (ancienne : M3x16) avec la clé Allen de 2,5 mm.
- Serrez la vis M3x16 droite avec la clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 21 Versions d'assemblage du xLCD



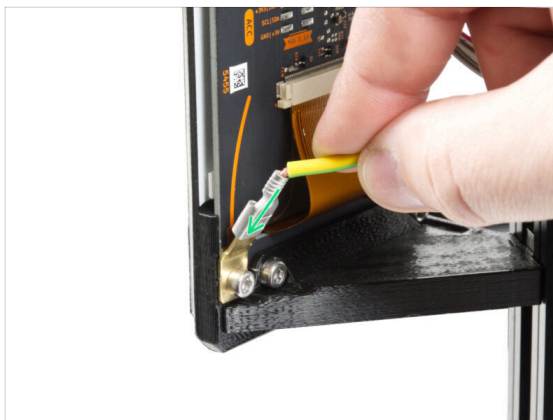
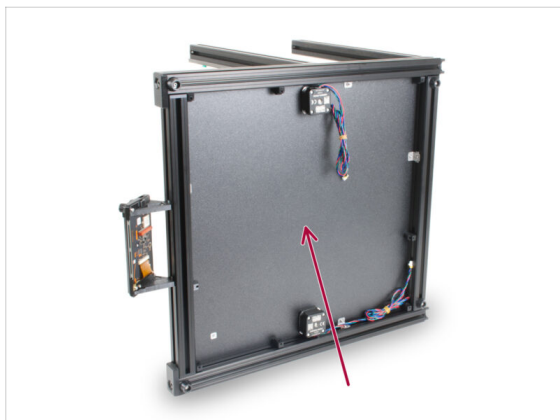
⚠ Si vous avez le xLCD avec le capot imprimé, jetez un œil au xLCD, il existe deux variantes :

🔴 **Version A** : faston en bas à droite

🔵 **Version B** : faston en haut à gauche

📄 La version B comprend les unités avec le capot du xLCD **moulé par injection**.

ÉTAPE 22 Version A : Installation du câble PE du xLCD



🔴 Tournez l'imprimante vers la gauche afin que le bas de la base soit face à vous.

📄 Il est recommandé de placer un support en carton sous le côté de la base pour protéger l'établi et le cadre des rayures.

🟢 Examinez de plus près l'arrière de l'assemblage du xLCD et localisez le Faston PE sur la carte xLCD. Faites glisser le connecteur du câble PE jusqu'au bout sur le Faston PE.

📄 Votre version du faston PE se trouve peut-être sur la face supérieure du xLCD. Faites glisser le connecteur du câble PE jusqu'au bout sur le faston PE. La fonction est la même. Vous pouvez continuer à suivre le manuel.

ÉTAPE 23 Version B : Installation du câble PE du xLCD



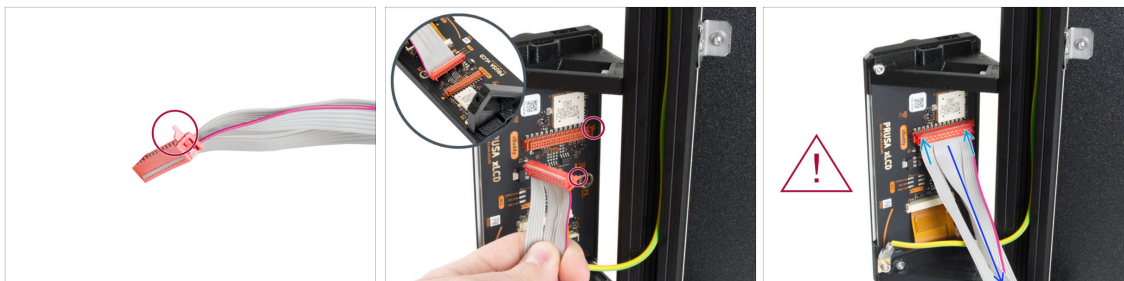
- Tournez l'imprimante vers la gauche afin que le bas de la base soit face à vous.
- ① Il est recommandé de placer un support en carton sous le côté de la base pour protéger l'établi et le cadre des rayures.
- Examinez de plus près l'arrière de l'assemblage du xLCD et localisez le Faston PE sur la carte xLCD.
- Faites glisser le connecteur du câble PE jusqu'au bout sur le faston PE.

ÉTAPE 24 Disposition du câble PE du xLCD



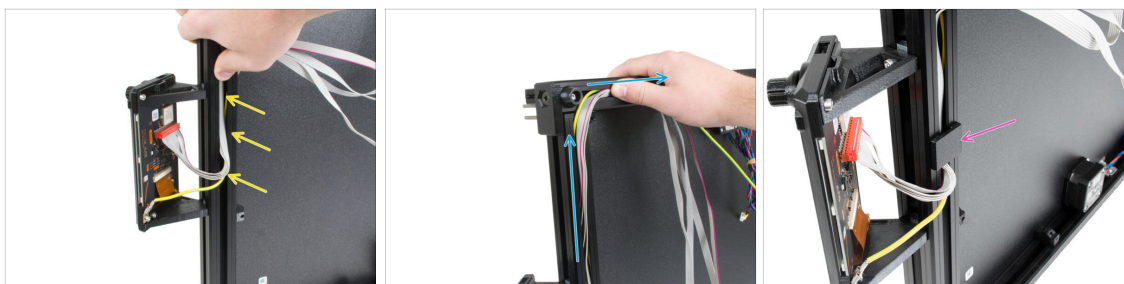
- Poussez le câble PE dans le cadre.
- Guidez le câble PE à travers le profilé. Le câble PE ne doit pas être étiré, cela est important pour les étapes suivantes.
- ① Faites glisser le câble PE version B de la même manière que la version A.

ÉTAPE 25 Acheminement du câble du xLCD



- ⚠ Le connecteur du câble xLCD est doté d'un loquet de verrouillage qui doit faire face au triangle rouge près du connecteur xLCD.
- 🔵 Connectez le câble xLCD à l'emplacement xLCD de la carte.
- 🔵 Assurez-vous que ce câble n'est pas tordu.
- ⚠ Assurez-vous que le câble du xLCD est connecté dans la même orientation que celle indiquée sur l'image. Sinon, votre écran ne fonctionnera pas !

ÉTAPE 26 Passage des câbles



- ⚠ **Assurez-vous que le câble xLCD n'est pas tordu.**
- 🟡 Insérez le câble xLCD dans le cadre, copiez la ligne du câble PE et recouvrez le câble PE.
- 🔵 Guidez tous les câbles xLCD aussi près que possible du coin.
- 📄 Une fois dans le coin, retournez les câbles le long du bord supérieur. Voir la photo.
- 🟡 Insérez le xLCD-cable-bottom-holder dans le cadre.

ÉTAPE 27 Passage des câbles



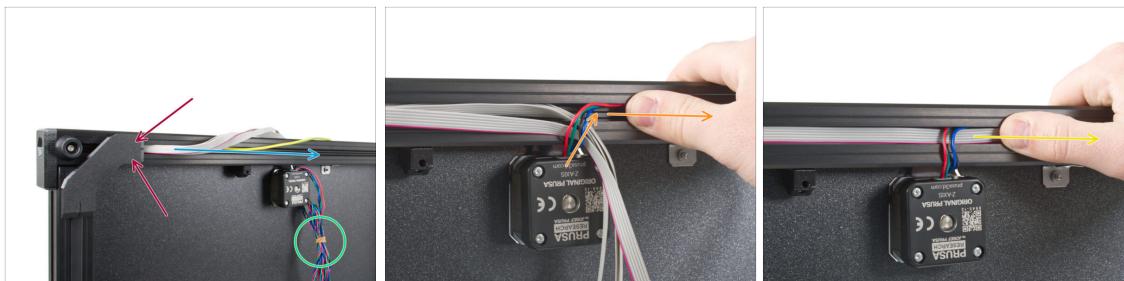
- ✦ Insérez le câble xLCD loin dans le cadre pour créer un espace pour le frame-corner-cover.
- ⚠ **Attention, ne pincez aucun câble !**
- ✦ Insérez délicatement le xLCD-cable-bottom-cover **dans le cadre vertical**.
- ⚠ **Le xLCD-cable-bottom-cover doit être aligné avec le cadre horizontal. N'insérez pas le cache en plastique dans le cadre horizontal.**
- ✦ Insérez le cache de profilé de 172 mm dans le cadre et poussez-le jusqu'au xLCD-cable-bottom-cover.
- Insérez entièrement le cache de profilé 172 mm dans le cadre.

ÉTAPE 28 Passage des câbles



- ⚠ **Attention au pincement des câbles !**
- ✦ Poussez le xLCD-cable-bottom-holder jusqu'au LCD-cable-bottom-cover.
- ✦ Prenez les câbles xLCD et PE et poussez-les doucement vers le haut.
- ⓘ Assurez-vous que la boucle du câble n'est pas trop grande.

ÉTAPE 29 Insertion horizontale du câble



⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

- Insérez le xLCD-cable-bottom-cover dans le profilé.
- Guidez les câbles xLCD et PE à travers le profilé.
- Retirez l'élastique des câbles du moteur Z.
- Insérez le câble du moteur Z dans le profilé.
- Guidez les câbles ensemble à travers le profilé, comme sur l'image.

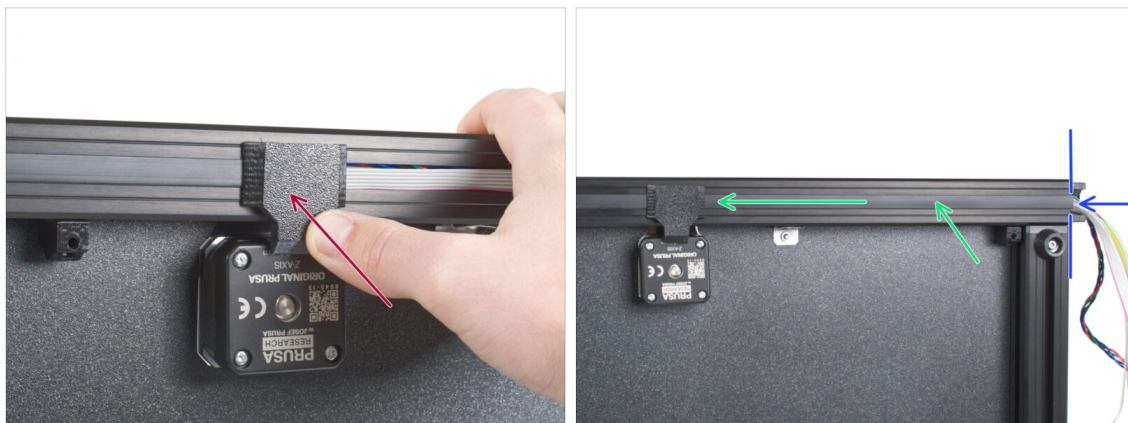
ÉTAPE 30 Cache cadre de coin



⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

- Insérez le cache de profilé de 182 mm dans le profilé.
- Poussez le cache de profilé vers la gauche.
- Insérez complètement le cache de profilé de 182 mm juste à côté du corner-frame-cover.

ÉTAPE 31 Insertion du Z-motor-cable-bottom-cover



 **Attention, ne pincez aucun câble !**

-  Poussez le Z-motor-cable-bottom-cover dans le cadre.
-  Insérez le cache de profilé de 243 mm. Poussez-le et faites-le glisser vers la gauche.
-  Le cache de profilé doit être aligné avec l'extrémité du profilé.

ÉTAPE 32 Préparation des câbles pour le capot arrière



-  Pliez doucement les câbles au-dessus du coin et insérez-les dans le profilé. Commencez par le câble du moteur Z, puis continuez avec les câbles du xLCD et PE. Pliez doucement le câble du xLCD au-dessus du coin et insérez-le dans le profilé.

 **Attention, ne pincez aucun câble !**

-  Fixez le frame-rear-cover sur l'imprimante. Assurez-vous qu'il s'adapte parfaitement aux profilés.
-  Fixez-le avec la vis M3x10.

ÉTAPE 33 Insertion du deuxième câble moteur



- Tournez l'imprimante de manière à avoir le deuxième moteur sur la face supérieure.

❗ Il est recommandé de placer un support en carton sous le côté de la base pour protéger l'établi et le cadre des rayures.

- Retirez l'élastique du câble.
- Insérez le câble du moteur dans le profilé. Assurez-vous d'abord qu'il est perpendiculaire au moteur et au profilé.
- Insérez le cache de profilé de 243 mm. Poussez-le et faites-le glisser vers la droite.
- Poussez le Z-motor-cable-bottom-cover dans le cadre.

⚠ Attention à la bonne direction. **Le câble du moteur guide l'arrière de l'imprimante (pas vers l'écran du xLCD).**

ÉTAPE 34 Insertion du Z-motor-cable-bottom-cover



⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

- Pliez doucement le câble sur le coin et guidez-le à travers le profilé.
- Fixez le frame-rear-cover au cadre. Assurez-vous qu'il s'adapte parfaitement aux profilés.
- Fixez-le avec la vis M3x10.
- Gardez l'imprimante sur le côté, avec la face arrière tournée vers vous. Nous continuerons à travailler sur cette partie de l'imprimante dans le prochain chapitre.

ÉTAPE 35 C'est l'heure des Haribo !



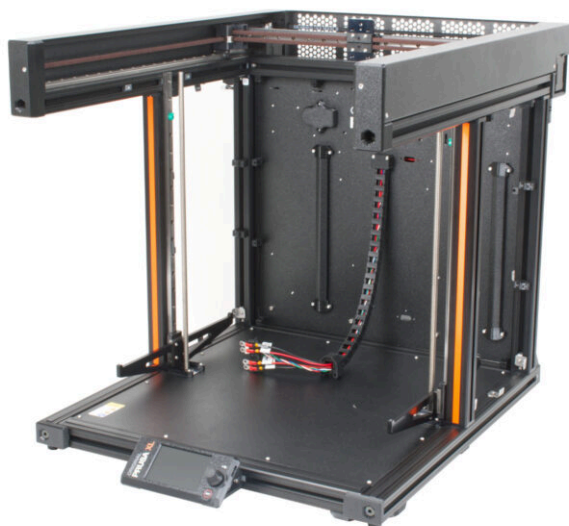
- ◆ Mangez un à cinq ours en gomme.
- ① **Saviez-vous que** les ours en gomme originaux ont été inspirés par les ours dansants d'Europe, et Riegel les a nommés « Gummibärchen », ce qui signifie "petits ours en gomme" en allemand ?

ÉTAPE 36 Bien joué !



- ① La photo est à titre informatif uniquement, gardez l'imprimante sur le côté pour le prochain chapitre.
- ◆ **Bon travail !** Vous avez terminé avec succès la base de votre XL !
- ◆ Passez au chapitre suivant **3. Assemblage du Core XY & de l'Arrière.**
- ① Les patins de protection en mousse sont remis sur les rails linéaires par accident, ne remettez pas les vôtres.

3. Assemblage du CoreXY & de l'Arrière



ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

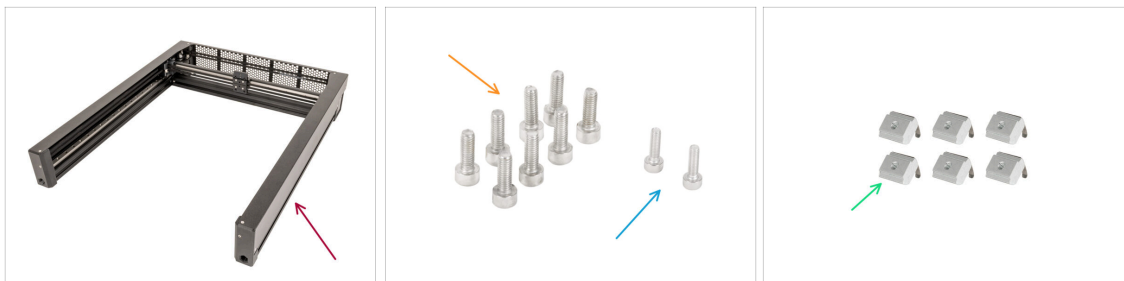
- Tournevis T10
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé Allen de 3 mm

ÉTAPE 2 Démontage de l'indicateur de couple



- ① Pour les étapes suivantes, nous avons besoin d'une clé Allen de 3 mm sans l'indicateur de couple.
- Prenez l'indicateur de couple assemblé.
- Retirez la poignée en plastique.
- Retirez la clé Allen de 3 mm de l'indicateur de couple.
- ① Conservez l'indicateur imprimé en 3D pour une utilisation ultérieure.

ÉTAPE 3 Installation de l'assemblage du CoreXY : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

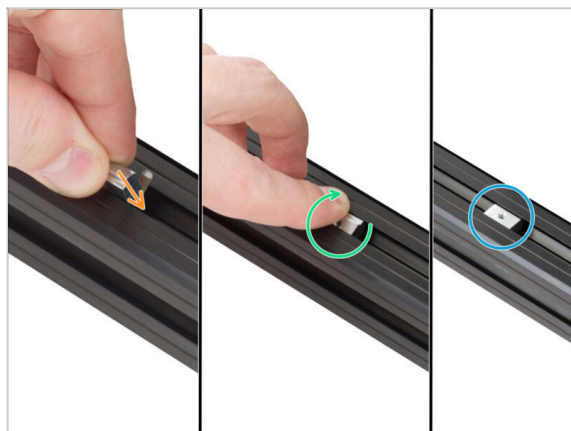
■ Assemblage du CoreXY (1x)

■ Vis M4x12 (8x)

■ Vis M3x10 (2x)

■ Écrou M3nEs (6x)

ÉTAPE 4 Comment insérer les écrous M3nEs



■ Insérez l'écrou jusqu'au bout dans le profilé par le haut. Voir l'orientation du ressort (la tôle sur l'écrou).

■ Avec votre doigt, tournez l'écrou et alignez-le avec le profilé. Les ressorts de l'écrou doivent être orientés vers le bas.

■ L'écrou M3nEs est installé.

ÉTAPE 5 Assemblage du CoreXY

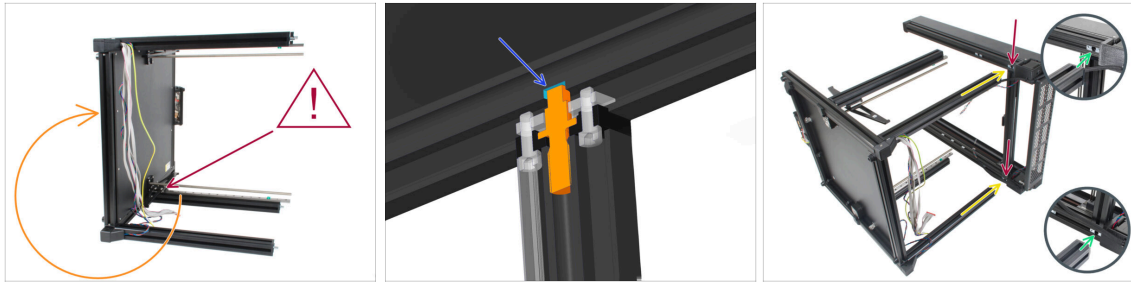


■ Mesurez environ 23 cm (9") à partir du profilé droit.

■ Insérez trois écrous M3nEs dans le profilé gauche.

■ Insérez trois écrous M3nEs dans le profilé de droite.

ÉTAPE 6 Installation de l'assemblage du CoreXY



⚠ Vérifiez que les assemblages fixes et rotatifs de l'axe Z sont dans aux bonnes positions. Sur la photo, l'axe Z fixe est en bas, ce qui est correct. Vérifiez votre imprimante !

➊ **Êtes-vous gaucher ou droitier ?** L'imprimante devrait déjà être posée sur son côté gauche comme dans le chapitre précédent. Si vous êtes gaucher, faites-le pivoter avec précaution du côté opposé droit (voir photo). Nous allons fixer la partie supérieure du CoreXY et serrer les vis pour relier les deux parties ensemble. Les instructions sont les mêmes, **choisissez le côté qui vous convient le mieux pour serrer les vis.**

➋ Il est recommandé de placer un support en carton sous le côté de la base pour protéger l'établi et le cadre des rayures.

- ➌ Il y a un trou dans le profilé dans lequel la goupille doit s'insérer.
- ➍ Déplacez l'insert de profilé arrière à l'intérieur de chaque profilé du CoreXY vers l'arrière de l'assemblage.
- ➎ Faites glisser les inserts restants approximativement vers le milieu. La position précise sera abordée plus tard.
- ➏ Faites pivoter le CoreXY sur son côté le plus long et placez-le près du haut des quatre profilés de la base.
- ➐ Les inserts du profilé arrière doivent être orientés contre les profilés arrière. N'enfonchez pas le CoreXY à fond jusqu'à ce que vous y soyez invité.

ÉTAPE 7 Installation de l'assemblage du CoreXY



⚠ Soyez prudent lors de la fixation des profilés et du CoreXY, évitez de les rayer.

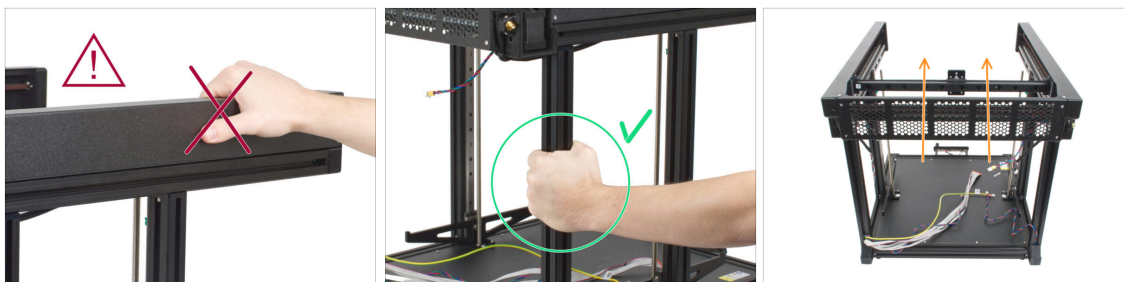
- ➑ Tout d'abord, faites glisser l'assemblage du CoreXY sur les deux profilés arrière.
- ➒ Alignez les inserts de profilés restants avec les deux profilés de l'axe Z.
- ➓ Faites glisser le CoreXY sur les deux profilés de l'axe Z.

ÉTAPE 8 Fixation du CoreXY



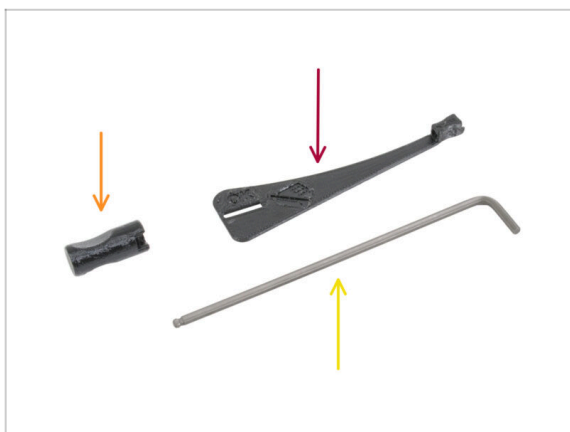
- Insérez les vis M4x12 dans les deux trous. De la même manière que vous l'avez fait avec la base.
- ⚠ **Procédez avec précaution avec la clé Allen de 3 mm, évitez de rayer le cadre.**
- ❗ Il peut y avoir un léger écart entre les pièces, nous y reviendrons à l'étape suivante.
- Serrez les vis jusqu'à atteindre la plaque métallique, puis arrêtez ! Nous effectuerons le serrage final plus tard à l'aide de l'indicateur de couple.
- Répétez cette procédure sur les trois profilés restants.

ÉTAPE 9 Manipulation de l'imprimante



- ⚠ **Ne manipulez jamais l'imprimante en utilisant les capots métalliques supérieurs. Vous pouvez endommager les lumières LED cachées à l'intérieur.**
- Manipulez la base à l'aide des profilés.
- Faites pivoter la base sur ses pieds (le Core XY est orienté vers le haut).

ÉTAPE 10 Indicateur de couple : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

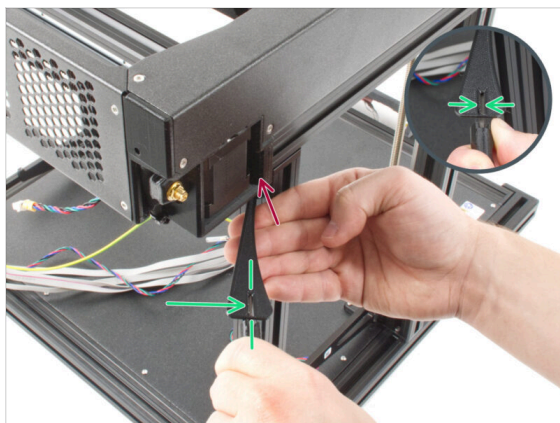
- Indicateur de couple (1x)
- Poignée de clé Allen (1x)
- Clé Allen de 3mm *utilisez celle déjà préparée*

ÉTAPE 11 Assemblage de l'indicateur de couple



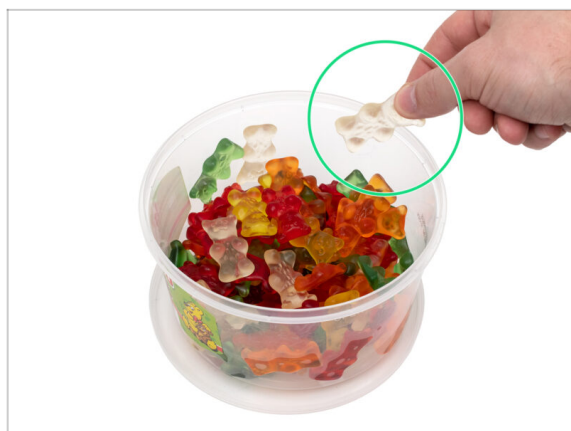
- Insérez la clé Allen de 3 mm dans l'indicateur de couple.
- Mettez la poignée de clé Allen de l'autre côté.
- L'indicateur de couple assemblé ressemble à ceci.

ÉTAPE 12 Fixation du CoreXY



- Préparez la clé Allen de 3 mm avec l'indicateur de couple.
- Insérez le côté le plus court de la clé Allen de 3 mm dans la vis pour fixer l'assemblage du CoreXY.
- Serrez la vis jusqu'à ce que vous atteigniez la ligne "OK" et que la clé Allen de 3 mm soit légèrement tordue.
- Répétez cette procédure sur toutes les vis M4x12 insérées dans les profilés de l'axe Z.

ÉTAPE 13 C'est l'heure des Haribo !



- Prenez un ours en gomme.
- ① **Saviez-vous que** les ours en gomme ont d'abord été vendus comme des articles de fantaisie et ont gagné en popularité en Allemagne avant de se propager dans d'autres pays ?

ÉTAPE 14 Fixation du rail linéaire gauche



- Sur le côté gauche du CoreXY, il y a trois écrous M3nEs dans le profilé. Faites glisser l'écrou central M3nEs derrière le rail linéaire. Alignez son trou avec le trou du rail linéaire.

 **Vérifiez à nouveau que vous avez utilisé l'écrou du milieu.**

- Insérez la vis M3x10 dans le trou supérieur.
- Serrez la vis M3x10 avec une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 15 Fixation du rail linéaire droit

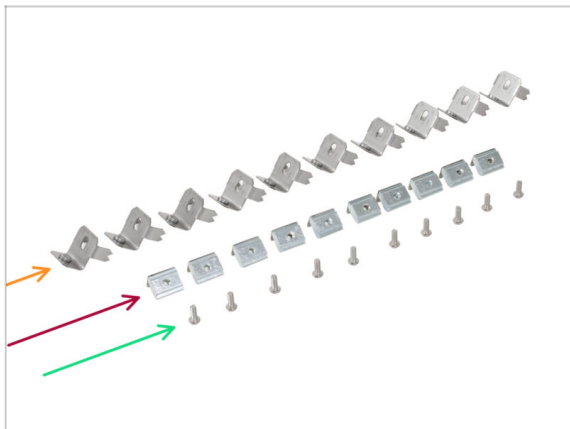


- Sur le côté droit du CoreXY se trouvent trois écrous M3nEs dans le profilé. Faites glisser l'écrou du milieu derrière le rail linéaire. Alignez son trou avec le trou du rail linéaire.

 **Vérifiez à nouveau que vous avez utilisé l'écrou du milieu.**

- Insérez la vis M3x10 dans le trou supérieur.
- Serrez la vis M3x10 avec une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 16 Connecteurs de terre : préparation des pièces : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

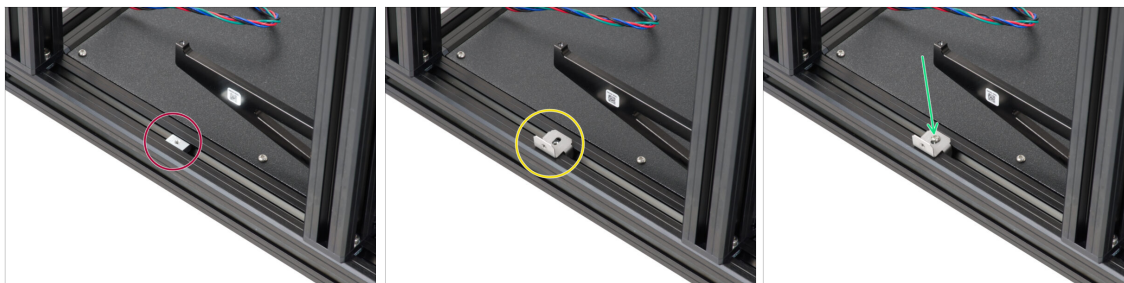
- Connecteur de terre (10x)
- Écrou M3nEs (10x)
- Vis M3x8rT (10x)

ÉTAPE 17 Insertion des écrous M3nEs dans les profilés



- ❗ Tournez l'imprimante de manière à ce que le côté gauche soit face à vous. Utilisez l'autocollant de sécurité comme guide.
- Concentrez-vous sur la moitié gauche du profilé de la base, où nous installerons l'écrou M3nEs :
 - Insérez l'écrou à fond **dans le profilé par le haut**. Voir l'orientation du ressort (la tôle sur l'écrou).
 - Avec votre doigt, tournez l'écrou et alignez-le avec le profilé. Les ressorts de l'écrou doivent être orientés vers le bas.
- ❗ La position exacte de l'écrou sera ajustée ultérieurement. Pour l'instant, faites-le glisser approximativement jusqu'au centre du profilé.

ÉTAPE 18 Mise à la terre du cadre



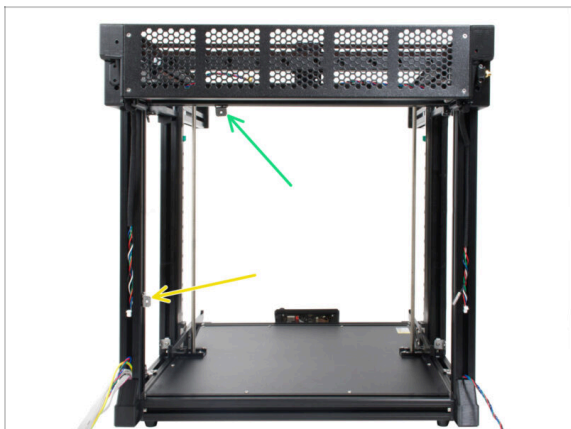
- Assurez-vous que l'écrou M3nEs est orienté vers le haut, comme sur la photo.
 - Placez le connecteur de terre sur l'écrou M3nEs. La partie verticale doit être tournée vers l'extérieur de l'imprimante.
 - Insérez la vis M3x8rT et fixez les deux pièces ensemble à l'aide d'un tournevis T10.
- ⚠ **Ne serrez pas complètement la vis**, nous devons peut-être ajuster la position du connecteur de mise à la terre dans le profilé ultérieurement. 4 à 5 tours suffisent.

ÉTAPE 19 Mise à la terre des côtés



- ❗ Répétez la même procédure pour installer les connecteurs de mise à la terre sur les profilés supérieurs et latéraux.
- 🔴 Commencez par insérer les écrous M3nEs dans les deux profilés verticaux du côté gauche. À environ 2 cm du profilé inférieur.
- 🟡 Continuez en insérant l'écrou M3nEs dans les profilés sur la face supérieure. Faites-le glisser approximativement jusqu'au centre du profilé.
- ⬛ Placez maintenant le connecteur de mise à la terre sur l'écrou M3nEs. La partie verticale doit être tournée vers l'extérieur de l'imprimante.
- 🟢 Procédez de la même manière avec les profilés du côté droit du cadre.
- ❗ La position exacte de chaque écrou sera ajustée ultérieurement.
- ⚠️ **Assurez-vous que tous les connecteurs sont orientés vers l'extérieur de l'imprimante, comme sur l'image.**
- ❗ Ne serrez pas fermement la vis, nous devons peut-être ajuster la position du connecteur de mise à la terre dans le profilé ultérieurement. 4 à 5 tours suffisent.

ÉTAPE 20 Mise à la terre de la face arrière



- ❗ Faites pivoter l'arrière de l'imprimante vers vous. Répétez le processus d'insertion des écrous M3nEs, des connecteurs de terre et des vis M3x8rT décrit dans les étapes précédentes.
- 🟡 Insérez l'écrou M3nEs dans le profilé vertical sur le côté gauche. À environ 6 cm du profilé inférieur.
- 🟢 Continuez en insérant l'écrou M3nEs dans le profilé sur la face supérieure. Déplacez-le à peu près au tiers initial en partant de la gauche.
- ⚠️ **Assurez-vous que tous les connecteurs sont orientés vers l'extérieur de l'imprimante, comme sur l'image.**
- ❗ Ne serrez pas fermement la vis, nous devons peut-être ajuster la position du connecteur de mise à la terre dans le profilé ultérieurement. 4 à 5 tours suffisent.

ÉTAPE 21 Cover-clips : préparation des pièces



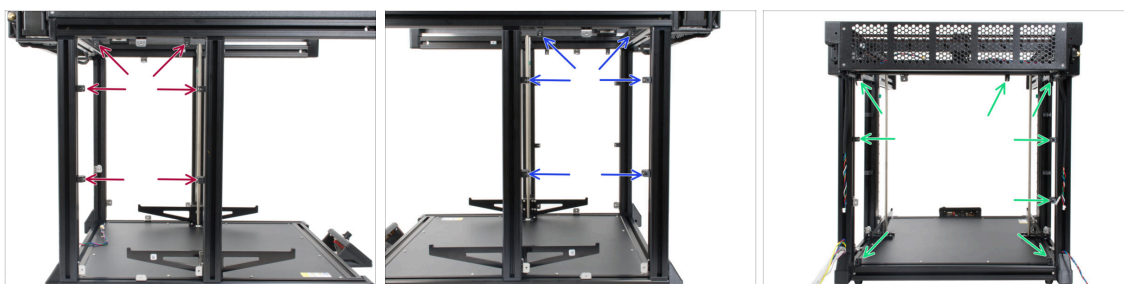
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
 - 🟠 Cover-clip (20x)

ÉTAPE 22 Fixation des cover-clips



- ❶ Cette étape explique comment insérer et verrouiller le cover-clip. La position exacte de chaque clip sera décrite dans les prochaines étapes.
- ❶ Utilisez n'importe quel profilé le plus proche de vous.
- Tenez le clip de manière à ce que son côté le plus long soit aligné verticalement. Insérez ensuite le cover-clip dans le profilé.
- Une fois le clip dans le profilé, faites-le pivoter de 90 degrés. Les deux sens sont bons, le clip est symétrique
- Maintenant, le cover-clip est fixé.
- ❶ Notez qu'en raison des tolérances, le clip peut ne pas tenir en place. Ce n'est pas grave, son objectif principal est de résister à la traction/poussée et il sera fixé en place à l'aide d'une vis.

ÉTAPE 23 Fixation des cover-clips



- Insérez les cover-clips à leur place, utilisez les images comme référence :
 - 6x sur le côté gauche
 - 6x sur le côté droit
 - 8x à l'arrière
- ❶ La position finale de chaque cover-clip sera ajustée ultérieurement.

ÉTAPE 24 Panneau arrière de la XL : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

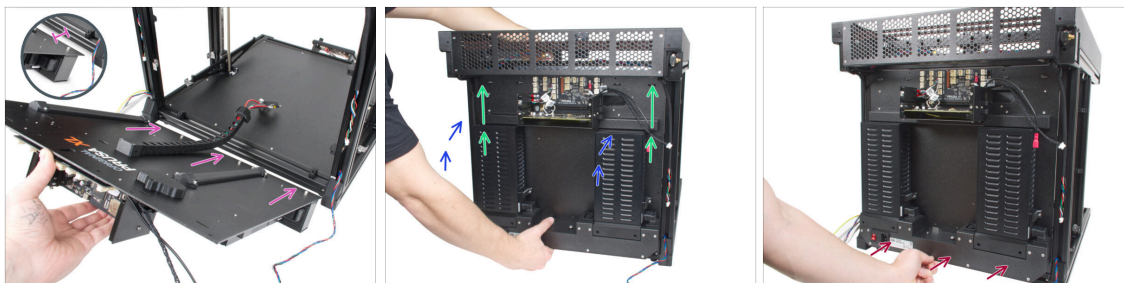
- Panneau arrière de la XL (1x)
- Cache de profilé de 354 mm (2x)
- Vis M3x8rT (10x)

ÉTAPE 25 Retrait du boîtier de l'électronique



- ① Afin de pouvoir brancher les câbles, nous devons ouvrir le boîtier contenant l'électronique. **Ne jetez pas les caches ni la visserie !**
- Desserrez légèrement les quatre vis du capot du boîtier de la XL Buddy. Inutile de les retirer complètement. Faites glisser le capot vers le haut et retirez-le.
- Desserrez et retirez les quatre vis M3x5rT sur le cache-câble supérieur. **Ne les jetez pas !**
- Retirez tout le cache.
- ① Placez les deux caches dans un endroit sûr, nous les remettons bientôt.

ÉTAPE 26 Fixation du panneau arrière de la XL



⚠ Tenez le panneau arrière de la XL avec votre main pendant le montage ! Il n'est fixé avec aucune vis.

✿ Pour un assemblage plus facile, placez le bord inférieur du panneau arrière de la XL à environ 2 cm (0,8 pouces) derrière le profilé arrière inférieur de la base de l'imprimante.

⬢ Faites pivoter (fermez) le panneau arrière de la XL vers l'arrière de l'imprimante. **Assurez-vous qu'aucun câble ne gêne.**

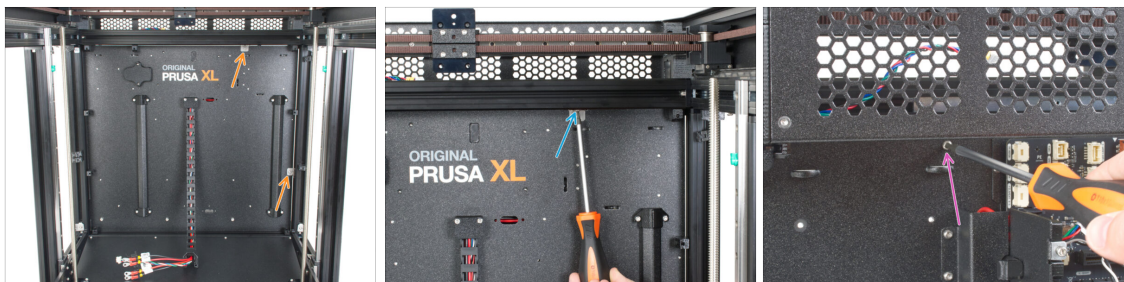
⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

⬢ Faites glisser délicatement le panneau arrière de la XL vers le haut jusqu'à ce qu'il s'arrête sur les butées supérieures.

⬢ Continuez en appuyant le panneau arrière inférieur contre le profilé inférieur.

⬢ Continuez à l'étape suivante.

ÉTAPE 27 Fixation du panneau arrière de la XL



⚠ Tenez le panneau arrière de la XL avec votre main pendant le montage ! Jusqu'à ce qu'il soit fixé avec des vis.

⬢ Depuis l'intérieur de l'imprimante, alignez les connecteurs de mise à la terre avec les trous du panneau arrière.

⬢ Si nécessaire, desserrez légèrement la vis et ajustez le connecteur de terre, puis serrez-le.

✿ Depuis l'extérieur (côté arrière), insérez la vis M3x8rT et fixez le panneau arrière à l'aide d'un tournevis T10.

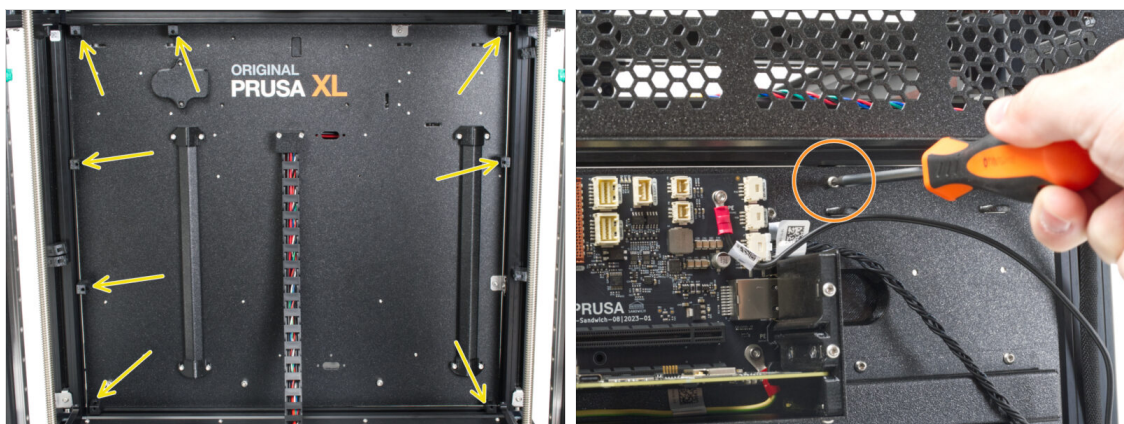
ÉTAPE 28 Installation du panneau arrière de la XL



⚠ **Tenez le panneau arrière de la XL avec votre main pendant le montage ! Jusqu'à ce qu'il soit fixé avec des vis.**

- Insérez la vis M3x8rT dans le trou et alignez le connecteur de mise à la terre.
- Serrez complètement la vis avec le tournevis T10.
- Serrez les deux vis dans l'écrou M3nEs pour sécuriser sa position.

ÉTAPE 29 Installation du panneau arrière de la XL



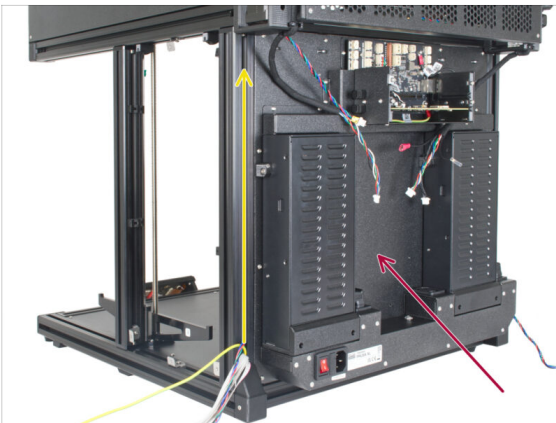
- À l'intérieur de l'imprimante : alignez tous les cover-clips avec les trous du panneau arrière.
- À l'extérieur de l'imprimante (face arrière) : fixez les cover-clips avec huit vis M3x8rT à l'aide d'un tournevis T10.

ÉTAPE 30 C'est l'heure des Haribo !



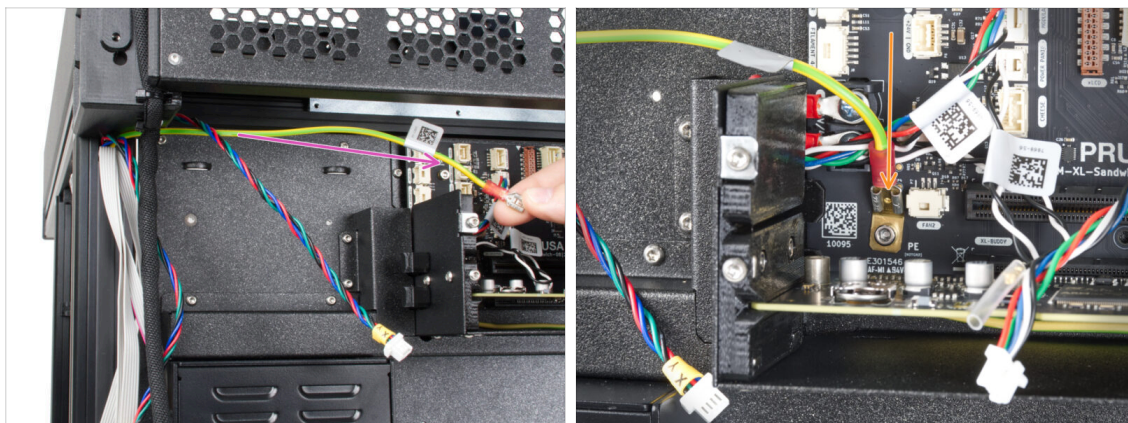
- ◆ Mangez un ours en gomme.
- ❗ **Saviez-vous que** les ours en gomme ont été l'un des premiers bonbons à base de gélatine à être fabriqués en forme d'animaux ?

ÉTAPE 31 Arrière gauche : disposition des câbles



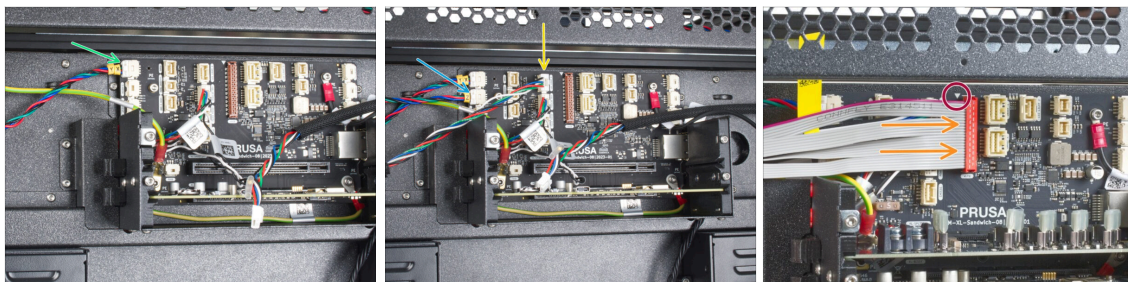
- ❗ Dans les étapes suivantes, nous nous concentrerons sur le routage et la connexion de tous les câbles sur la face arrière.
- ◆ Tournez l'arrière de l'imprimante vers vous.
- ◆ Sur le bord gauche, commencez par le bas. Saisissez les câbles PE et moteur avec celui du xLCD et poussez-les doucement dans le profilé.
- ◆ Fixez les câbles avec le cache de profilé de 354 mm.

ÉTAPE 32 Arrière gauche : câble PE



- ◆ Prenez le câble PE.
- ◆ Faites glisser (connectez) le câble PE sur la connexion PE sur la carte.

ÉTAPE 33 Arrière gauche : connexion des câbles



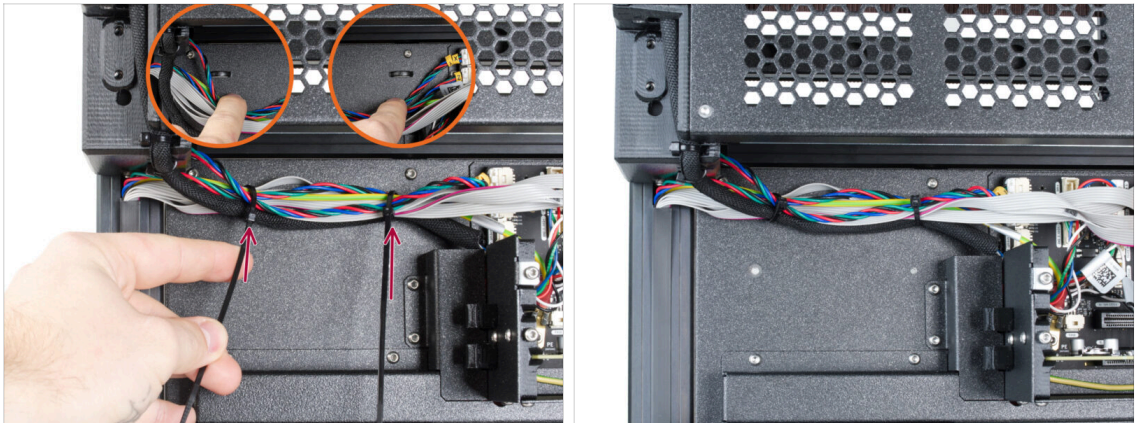
◆ Connectez tous les câbles du côté gauche dans l'ordre suivant :

- ◆ Câble moteur XY (étiquette jaune XY)
- ◆ Câble moteur Z (étiquette jaune Z)
- ◆ Câble d'éclairage LED

⚠ Le connecteur du câble xLCD est doté d'un loquet de verrouillage qui doit faire face au triangle rouge près du connecteur xLCD.

- ◆ Câble xLCD

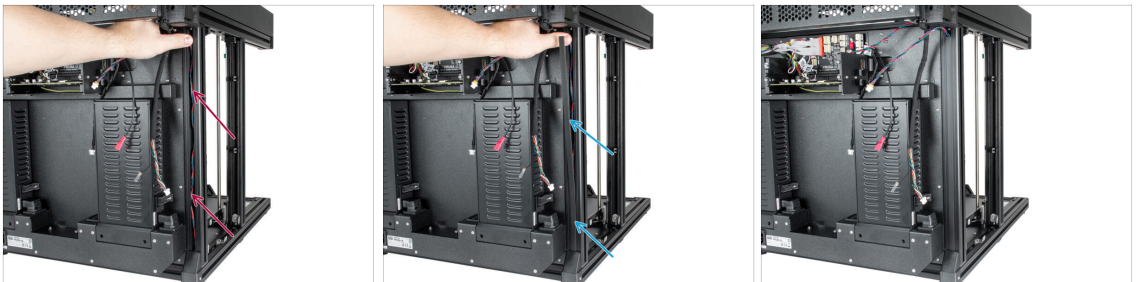
ÉTAPE 34 Arrière gauche : fixation des câbles



 **ATTENTION : Ne serrez pas trop les colliers de serrage !** Sinon, vous risquez d'endommager les câbles.

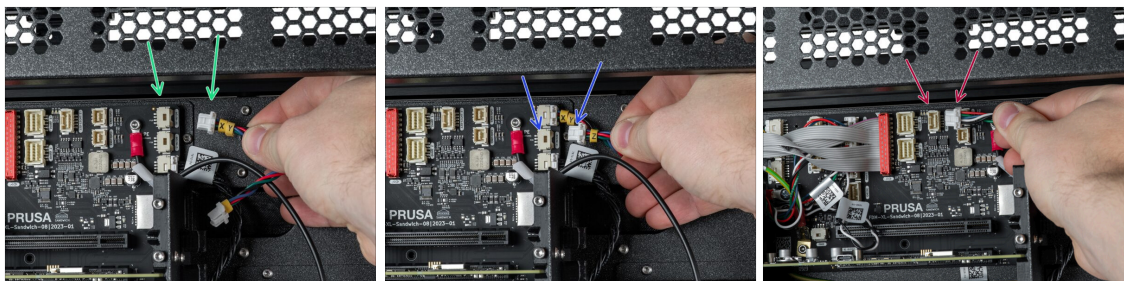
-  Sous les câbles se trouvent deux perforations dans la tôle.
-  Insérez deux colliers de serrage dans les perforations de la tôle pour fixer les câbles. **Serrez-les doucement.**
-  Coupez l'excédent des colliers de serrage.
-  Le côté gauche est prêt pour l'instant, concentrons-nous sur le côté droit.

ÉTAPE 35 Arrière droit : disposition des câbles



-  Sur le bord droit, commencez par le bas. Saisissez le câble du moteur et poussez-le doucement dans le profilé.
-  Fixez le câble avec le cache de profilé de 354 mm.

ÉTAPE 36 Arrière droit : connexion des câbles



● Connectez tous les câbles du côté droit dans l'ordre suivant :

- Câble du moteur XY
- Câble du moteur Z
- Câble des lumières LED

ÉTAPE 37 Arrière droit : connexion de l'antenne Wi-Fi : connexion de l'antenne Wi-Fi

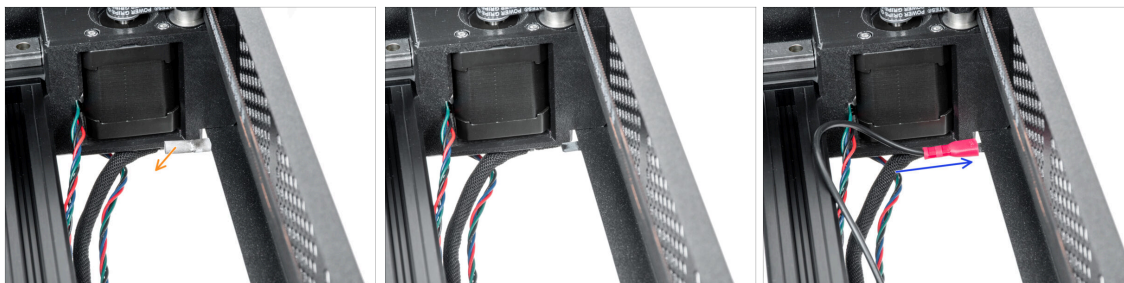


⚠ **ATTENTION :** Soyez très doux, le câble et le connecteur peuvent être endommagés si vous forcez trop.

- Retirez le cache du connecteur (tube translucide) du câble d'antenne Wi-Fi.
- Connectez le connecteur du câble d'antenne Wi-Fi à la carte xIBuddy.
- Soutenez la carte avec votre doigt pour éviter qu'elle ne se plie.

❗ Vous disposez peut-être d'une deuxième version de l'**Antenne Wi-Fi**. Dans ce cas, continuez à parcourir le manuel jusqu'à atteindre le Chapitre 5., où vous trouvez l'assemblage de l'antenne.

ÉTAPE 38 Installation de la mise à la terre du cadre



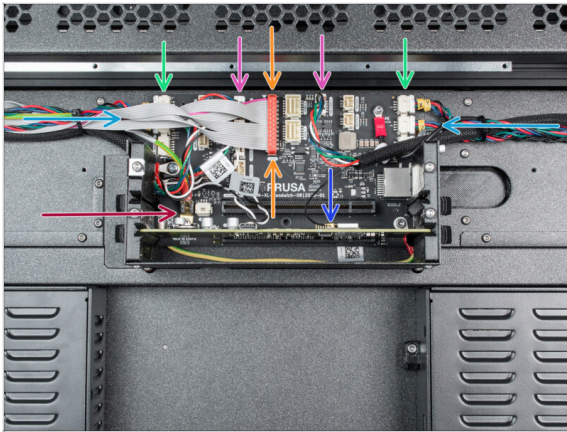
- 🟡 Jetez un œil par le haut et sur le bord arrière gauche, retirez le cache de mise à la terre de la fiche de mise à la terre de l'assemblage du CoreXY.
- 🟢 Connectez le câble PE à la fiche de mise à la terre du CoreXY.

ÉTAPE 39 Arrière droit : fixation des câbles



- ⚠️ **ATTENTION:** Ne serrez pas trop les colliers de serrage ! Sinon, vous risquez d'endommager les câbles.
- 🟢 Le fil torsadé noir est destiné au capteur de filament. Le capteur de filament lui-même sera installé plus tard.
- 🟡 Insérez deux colliers de serrage dans les perforations de la tôle pour fixer les câbles. **Serrez-les doucement.**
- ⬛ Coupez l'excédent des colliers de serrage.

ÉTAPE 40 Aperçu du câblage de l'électronique

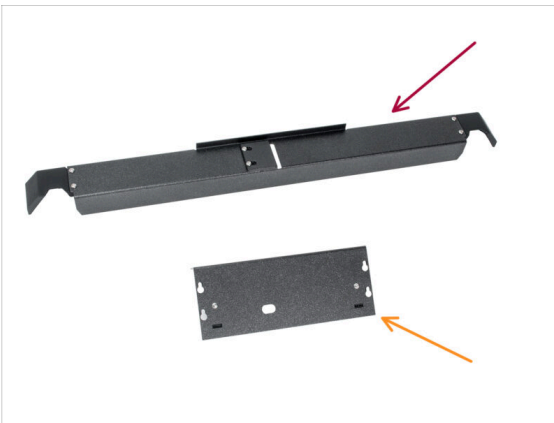


⚠ Avant de passer à l'étape suivante, vérifiez la connexion du câble conformément à l'image.

- Câble du moteur XY
- Câble du moteur Z
- Câble LED
- Câble xLCD
- Câble PE
- Câble de l'antenne Wi-Fi

i Le câble du capteur de filament est déjà connecté à la xBuddy d'un côté. L'autre côté est libre, nous le connecterons plus tard.

ÉTAPE 41 Préparation des capots de l'électronique arrière



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Rear-cable-management-upper (1x)
- XL-buddy-box-cover (1x)
- Vis M3x5rT (4x) *que vous avez retiré lors des étapes précédentes*

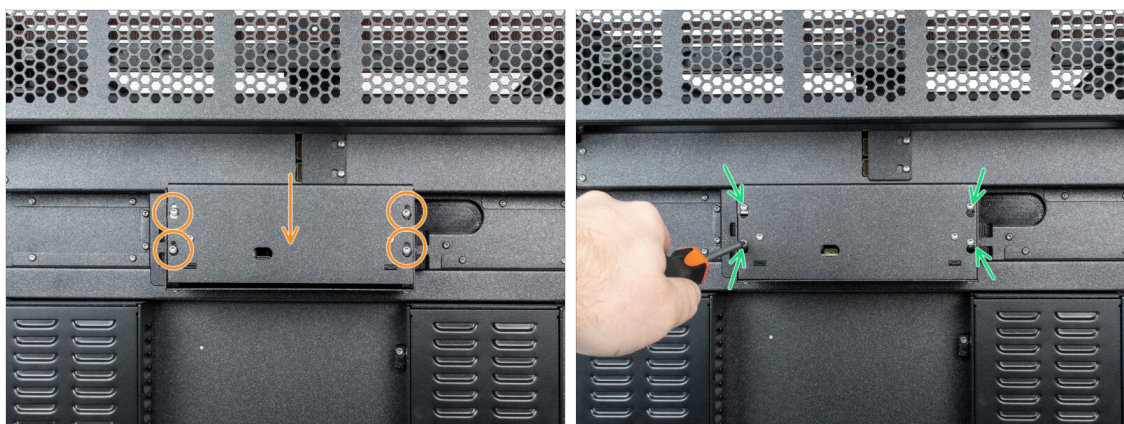
ÉTAPE 42 Cache de l'électronique arrière



⚠ Attention, ne pincez aucun câble.

- 🟡 Fixez délicatement le Rear-cable-management-upper sur un côté arrière.
- 🟡 Assurez-vous qu'aucun câble n'est coincé.
- 🟡 Fixez-le avec quatre vis M3x5rT à l'aide d'un tournevis T10.

ÉTAPE 43 Installation du XL-buddy-box-cover



- 🟡 Fixez le couvercle du boîtier de la Buddy XL aux vis du boîtier de l'électronique. Et faites-le glisser vers le bas pour le verrouiller sur les vis.
- 🟢 Serrez les vis avec un tournevis T10.

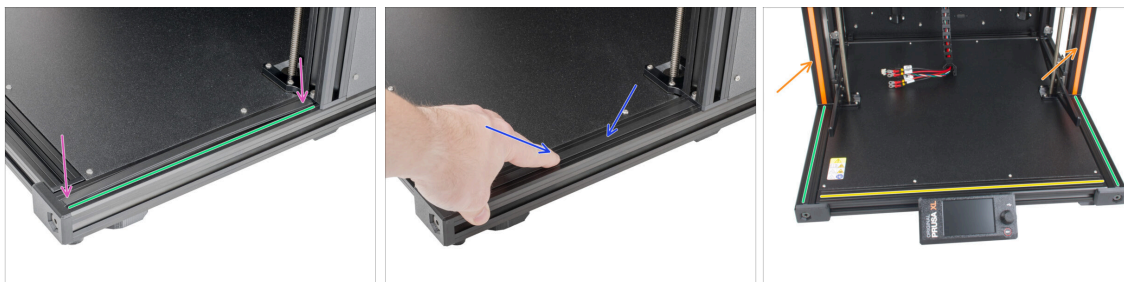
ÉTAPE 44 Pose des caches des profilés : préparation des pièces



✖ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

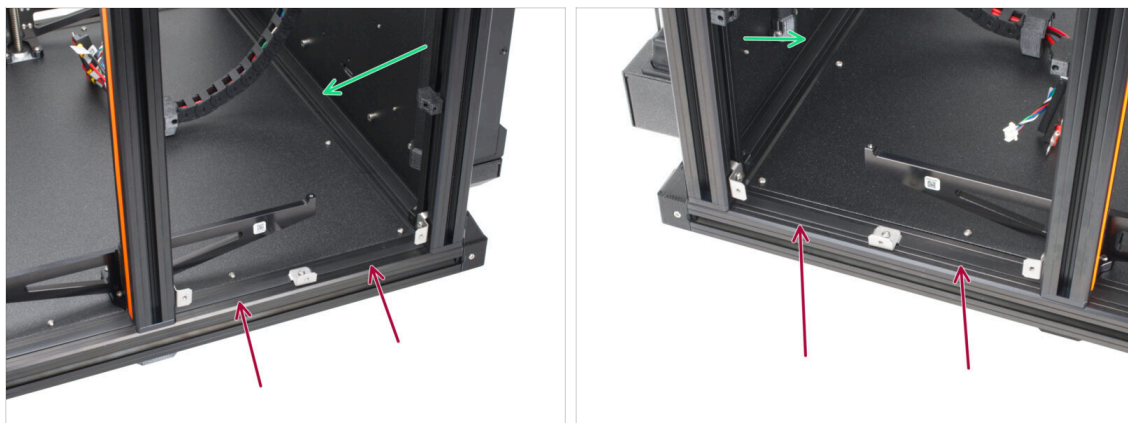
- 🔴 Cache de profilé de 95 mm (4x)
- 🟢 Cache de profilé de 243 mm (2x)
- 🟠 Cache de profilé de 390 mm (2x)
- 🔵 Cache de profilé de 405 mm (1x)
- 🟡 Cache de profilé de 430 mm (1x)

ÉTAPE 45 Installation des caches de profilé avant



- ✖ Tournez le côté avant droit de l'imprimante vers vous.
- 🟢 Prenez le cache de profilé (243 mm).
- 🟡 Tout d'abord, insérez les deux extrémités du cache dans le profilé.
- 🔵 Insérez maintenant le cache de profilé vers le centre du profilé.
- 📢 Répétez le processus d'insertion des caches de profilé dans les profilés.
- 🟡 Insérez le cache de profilé (430 mm) dans le profilé.
- 🟢 Insérez les caches de profilé (243 mm) dans les profilés sur les côtés gauche et droit.
- 🟠 Insérez les caches de profilé orange dans les profilés sur les côtés gauche et droit.

ÉTAPE 46 Installation des caches de profilé arrière



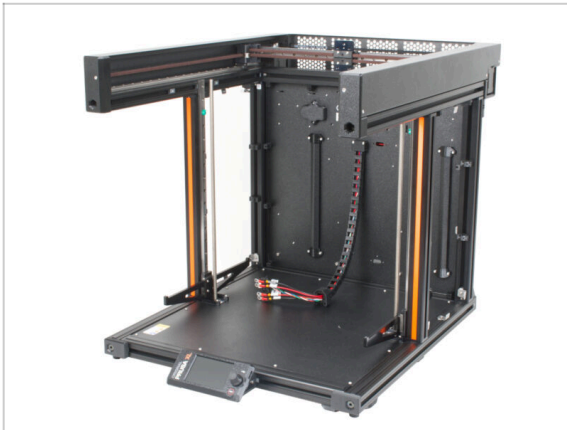
- Lors de l'insertion du cache de profilé, insérez d'abord les deux extrémités du cache, puis poussez-le vers le centre du cadre.
- Insérez les caches de profilé (95 mm) dans le profilé sur les côtés gauche et droit.
- Insérez le cache de profilé (405 mm) dans le profilé.

ÉTAPE 47 C'est l'heure des Haribo !



- Mangez un autre ours en gomme. Oui, juste un.
- ① **Saviez-vous qu'**aujourd'hui, les ours en gomme sont disponibles dans une large gamme de saveurs, y compris des variétés de fruits aigres, tropicaux et exotiques ?

ÉTAPE 48 Bon travail !



- **Bien joué !** Vous venez de terminer l'assemblage des CoreXY & de l'Arrière.
- Maintenant, passez au chapitre suivant **4. Assemblage du Plateau chauffant & des Panneaux latéraux.**

4. Assemblage du Plateau chauffant & des Panneaux latéraux



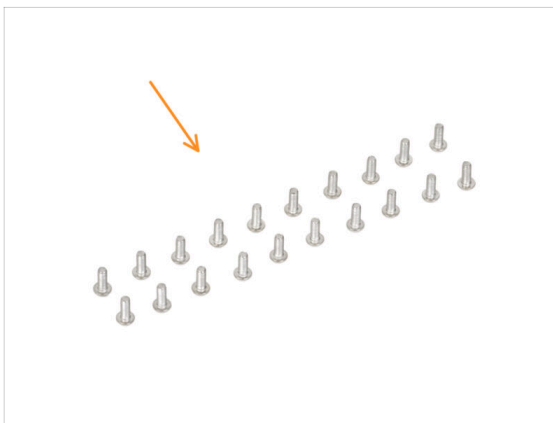
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- Tournevis T10
- Clé Allen de 2,5 mm
- Tournevis cruciforme PH2

ÉTAPE 2 Préparation des panneaux latéraux



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Panneau latéral (2x)
- Vis M3x8rT (20x)

ⓘ Les panneaux latéraux sont symétriques, peu importe celui que vous utilisez en premier.

ÉTAPE 3 Assemblage du panneau latéral gauche (partie 1)



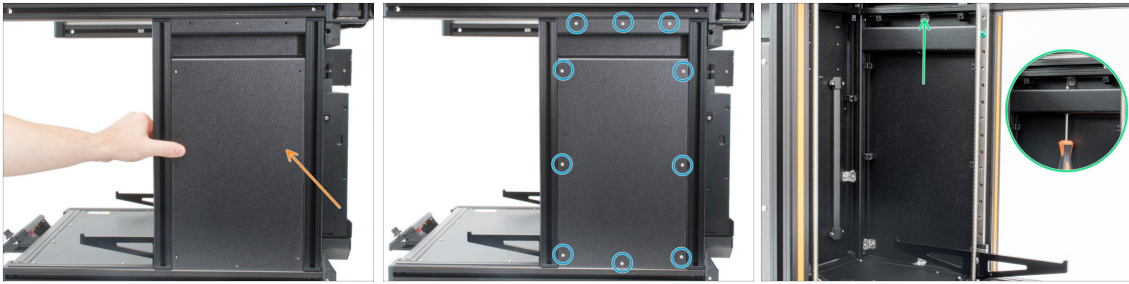
- Tournez le côté gauche de l'imprimante vers vous.
- Ajoutez le panneau latéral sur le cadre de l'imprimante.
- Alignez tous les cover-clips avec les ouvertures du panneau latéral.

ÉTAPE 4 Assemblage du panneau latéral gauche (partie 2)



- Insérez des vis M3x8rT dans toutes les ouvertures. Avant de commencer à les serrer complètement, assurez-vous que tous les bords du panneau sont correctement alignés. Ensuite, serrez toutes les vis à l'aide du tournevis T10.
- ❗ Vous pouvez utiliser une clé Allen de 1,5 mm à l'intérieur des ouvertures pour ajuster légèrement l'alignement des cover-clips.
- Serrez le cover-clip métallique supérieur au cadre depuis l'intérieur, à l'aide du tournevis T10.

ÉTAPE 5 Assemblage du panneau latéral droit



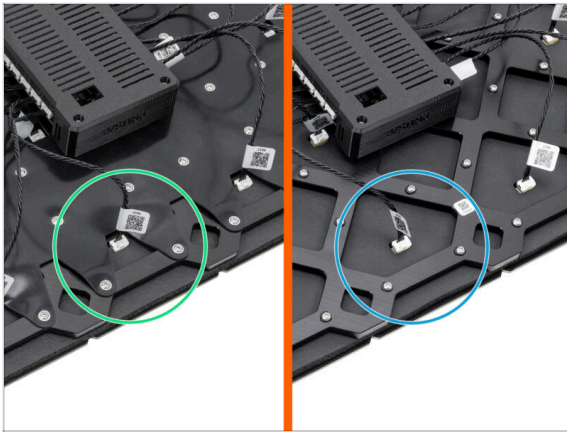
- i Utilisez exactement la même technique pour fixer le panneau latéral de l'autre côté de l'imprimante.
- Tournez le côté droit de l'imprimante vers vous.
- Ajoutez le panneau latéral sur l'imprimante.
- Insérez des vis M3x8rT dans toutes les ouvertures. Avant de commencer à les serrer complètement, assurez-vous que tous les bords du panneau sont correctement alignés. Ensuite, serrez toutes les vis à l'aide du tournevis T10.
- Serrez le cover-clip métallique supérieur au cadre depuis l'intérieur, à l'aide du tournevis T10.

ÉTAPE 6 C'est l'heure des Haribo !



- C'est l'heure pour un autre ours en gomme. Prenez-le !
- i **Saviez-vous qu'en 1981, la société Haribo, fondée par Hans Riegel, a introduit les ours en gomme aux États-Unis ?**

ÉTAPE 7 Heatbed assembly versions



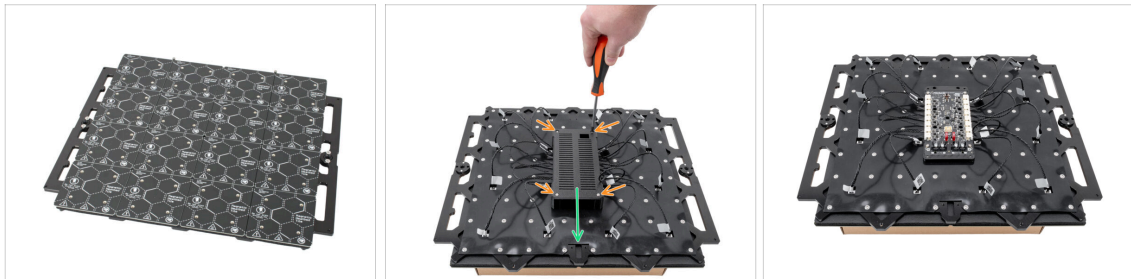
i Starting from April 2025, you may receive a new heatbed. The difference is the black rubber band on a back side of the heatbed.

■ New heatbed with a rubber band.

⚠ Older version:

■ A heatbed without a rubber band. The assembly is the same as the new one.

ÉTAPE 8 Préparation de l'assemblage du lit plateau chauffant



⚠ ATTENTION : Assurez-vous que votre espace de travail est propre avant de commencer à travailler avec le plateau chauffant. Utilisez un support doux en dessous (tissu/carton) pour éviter de rayer les composants du plateau chauffant.

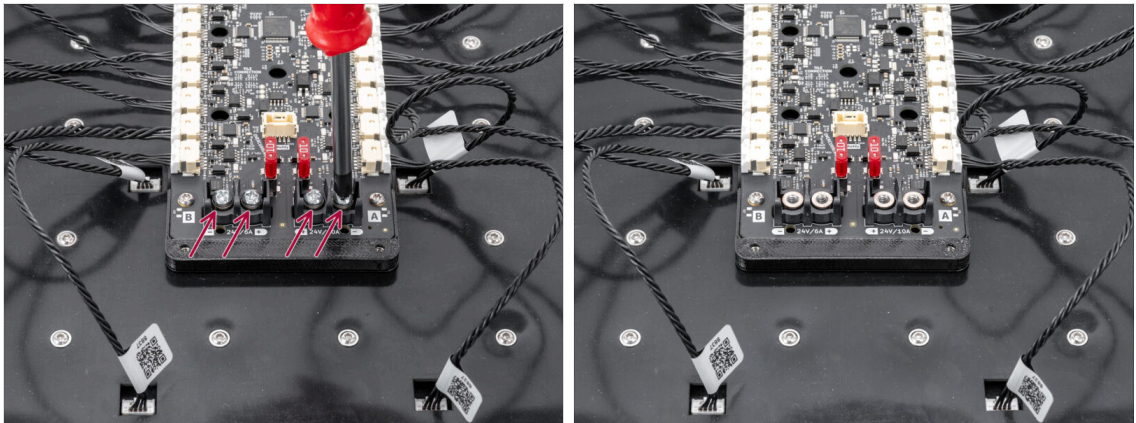
● Retournez le plateau chauffant.

● Dévissez les quatre vis marquées retenant le bed-controller-case.

■ Retirez le capot.

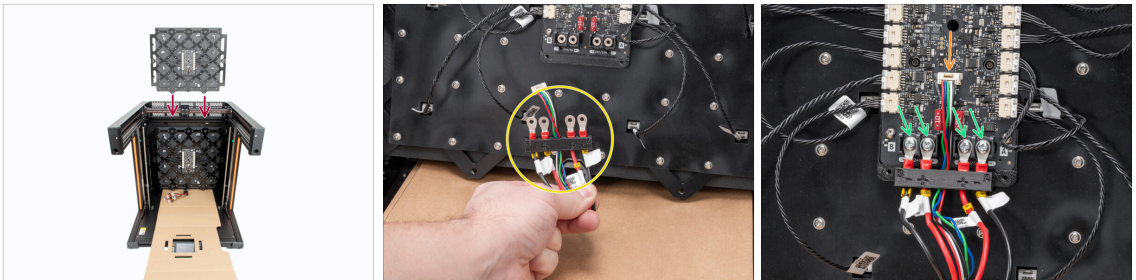
⚠ Ne jetez pas les pièces. Vous en aurez besoin plus tard !

ÉTAPE 9 Préparation des bornes du plateau chauffant



- Retirez les quatre vis des bornes d'alimentation à l'aide du tournevis cruciforme. Gardez-les de côté car nous en aurons besoin à l'étape suivante.

ÉTAPE 10 Connexion des câbles du plateau chauffant



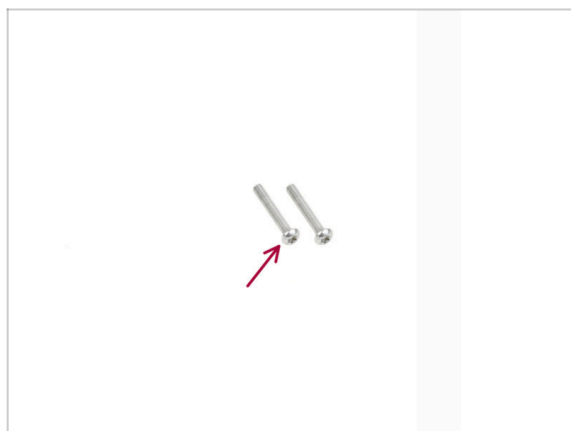
- Insérez le plateau chauffant au centre de l'imprimante comme sur l'image avec les **bornes vers le bas**. Gardez-le en position verticale. Assurez-vous que les câbles du plateau chauffant sont accessibles en dessous.
 - Préparez les connecteurs d'alimentation dans la disposition indiquée. **Laissez la pièce imprimée en place.**
 - Les fils **Rouges (+/positif)** sont plus proches du centre.
 - Les fils **Noirs (-/négatif)** sont plus proches des côtés.
 - Connectez le câble de données au connecteur central.
 - Fixez les connecteurs d'alimentation dans les bornes et fixez-les en place à l'aide des vis précédemment retirées et du tournevis cruciforme.
- ⚠ Revérifiez que vous avez correctement connecté les câbles d'alimentation !**

ÉTAPE 11 Assemblage du plateau chauffant



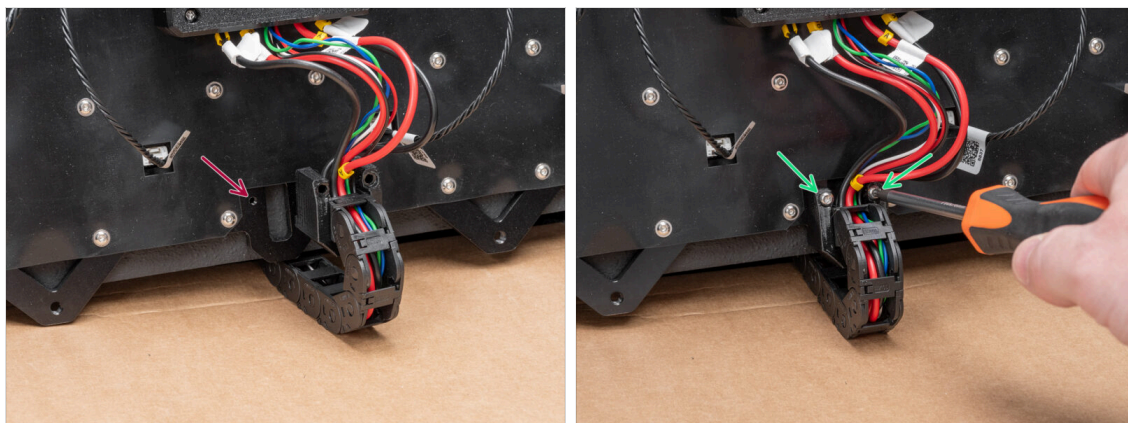
- Réinstallez le bed-controller-case.
- Fixez-le en serrant les quatre vis à l'aide d'un tournevis T10.

ÉTAPE 12 Preparing the heatbed cable screws



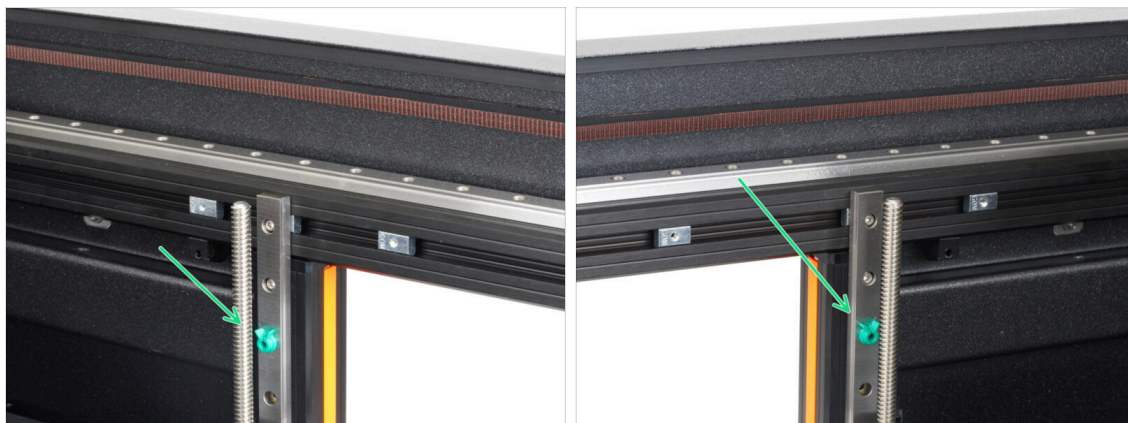
- For the next step, please prepare:
- M3x20rT screws (2x)

ÉTAPE 13 Fixation des câbles du plateau chauffant



- Localisez les ouvertures pour la chaîne de câbles à l'arrière du cadre du plateau chauffant.
- Fixez le support de chaîne de câble aux ouvertures à l'aide de deux vis M3x20rT. Pliez légèrement les câbles si nécessaire.

ÉTAPE 14 Retrait des butées de rail linéaire



- Retirez les butées de rail linéaire sur les deux côtés intérieurs de l'imprimante.
- ⚠ Vous pourriez avoir plus de deux butées de rail dans les deux roulements. Retirez-les toutes du rail.

ÉTAPE 15 Installation du plateau chauffant



- ✦ Prenez le Plateau chauffant et fixez-le au sommet des tiges filetées. Les deux écrous trapézoïdaux latéraux doivent s'engager sur une tige filetée.
- ⚠ **Faites attention aux câbles connectés lorsque vous fixez le plateau chauffant !**
- ✦ À l'aide de votre main, faites pivoter légèrement les tiges filetées jusqu'à ce que les deux tiges s'engagent dans l'écrou sur le côté du plateau chauffant.

ÉTAPE 16 Fixation du plateau chauffant



- ✦ Le plateau chauffant devrait maintenant tenir les tiges filetées.
- ✦ En faisant tourner les tiges filetées des deux côtés, déplacez le plateau chauffant environ 5 cm (50mm) sous le haut des tiges filetées.
- ⚠ **Assurez-vous que le plateau chauffant est toujours aussi de niveau que possible pendant que vous le déplacez en faisant tourner les tiges filetées avec votre main.**

ÉTAPE 17 Préparation du boîtier de roulement de l'axe Z



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

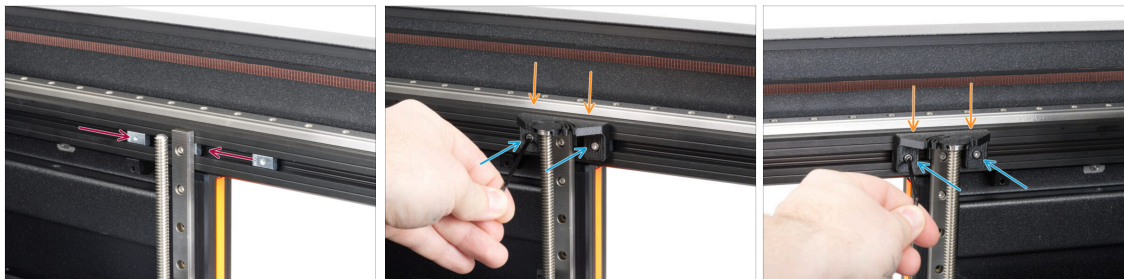
■ Boîtier de roulement de l'axe Z (2x)

■ Roulement (2x)

■ Vis M3x10 (4x)

■ Faites glisser les deux roulements dans les boîtiers de roulement de l'axe Z.

ÉTAPE 18 Installation du boîtier de roulement de l'axe Z



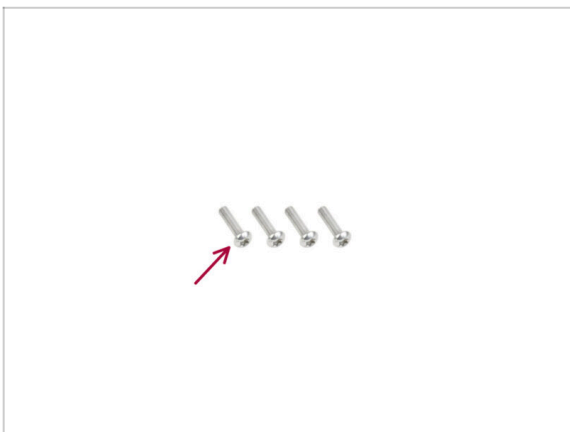
■ Déplacez les écrous HB M3nEs vers le rail linéaire des deux côtés de l'imprimante.

■ Installez le boîtier de roulement de l'axe Z sur les écrous M3nEs.

■ Fixez-le à l'aide de deux vis M3x10 à l'aide de la clé Allen de 2,5 mm.

① Répétez le même processus pour l'autre côté également.

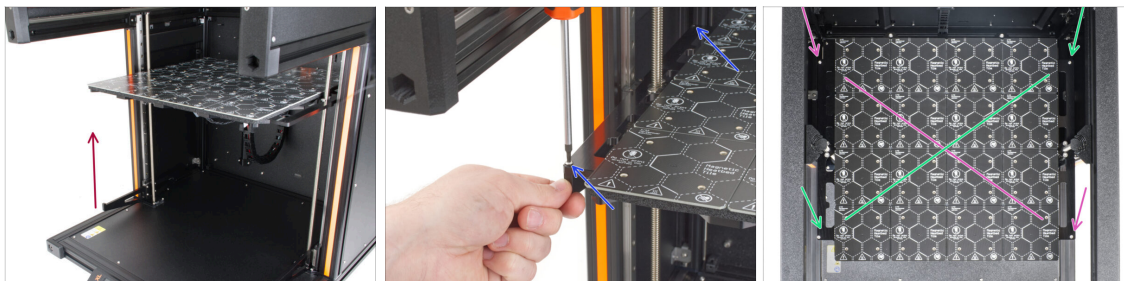
ÉTAPE 19 Préparation des vis du plateau chauffant



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Vis M3x12rT (4x)

ÉTAPE 20 Fixation en place des pièces latérales de l'axe X



- Prenez la partie gauche de l'axe Z et faites-la glisser jusqu'au cadre du plateau chauffant.
- Fixez-le au cadre du plateau chauffant avec deux vis M3x12rT à l'aide du tournevis T10. Ne le serrez pas encore complètement !
- Maintenant, fiez la pièce **droite** de l'axe Z sur le cadre du plateau chauffant en utilisant la même technique.
- Maintenant, serrez les quatre vis en croix :
 - Tout d'abord, serrez les vis avant droite et arrière gauche.
 - Ensuite, serrez les vis avant gauche et arrière droite.

ÉTAPE 21 C'est l'heure des Haribo !



Prenez deux ours en gomme. Enfin !

i **Saviez-vous que** les ours en gomme sont devenus un ingrédient populaire dans divers desserts, notamment les gâteaux, les glaces et même les cocktails ?

ÉTAPE 22 Bon travail !



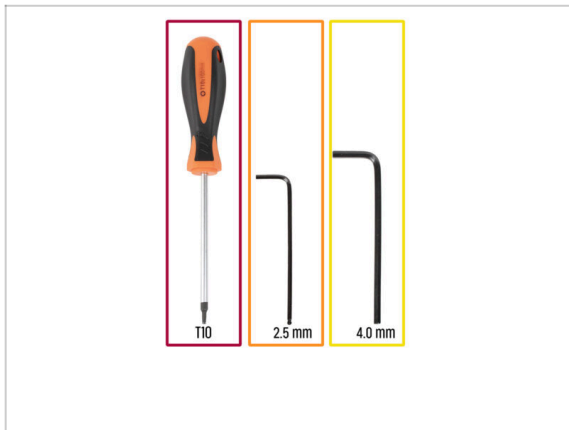
● Bien joué ! Vous venez de terminer l'assemblage du plateau chauffant & du panneau latéral.

● Passez au chapitre suivant : **5. Assemblage de l'extrudeur & des accessoires.**

5. Assemblage de l'Extrudeur & des accessoires



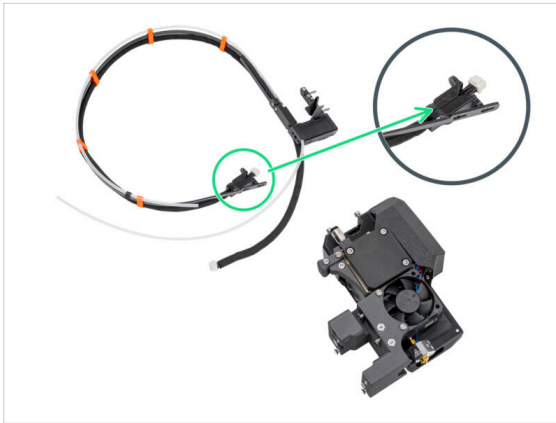
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- Tournevis T10
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé Allen de 4 mm

ÉTAPE 2 Nextruder cable bundle assembly info



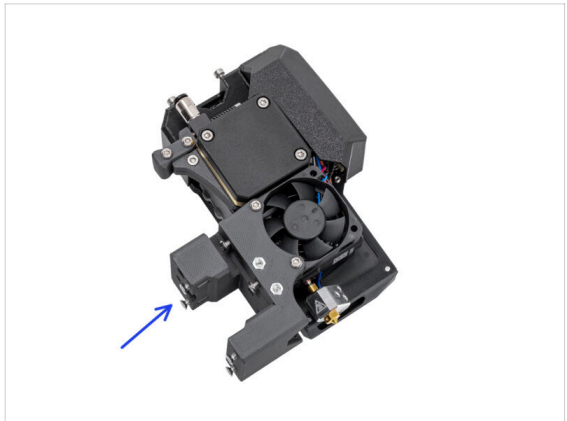
① Starting from April 2025, you may receive a new cable bundle.

● **Variant A:** the **cable bundle is disconnected from the Nextruder** and must be attached first. The **cable bundle connector is secured with two screws**. Continue to the next step.

⚠ **Older version, there are one variant:**

● **Variant B:** the **cable bundle is disconnected from the Nextruder** and must be first attached first. Please go to **Variant B - Nextruder cable bundle assembly: parts preparation**

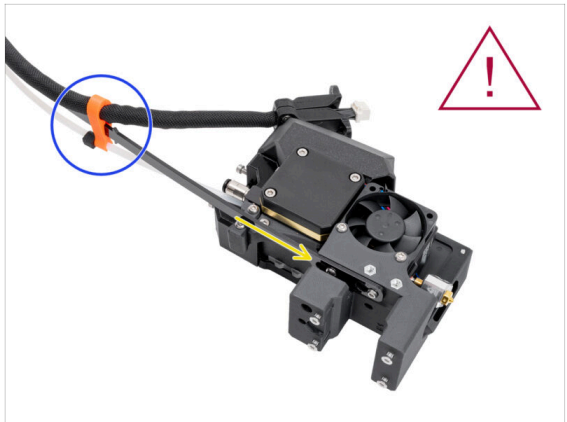
ÉTAPE 3 Variant A - Nextruder cable bundle assembly: parts preparation



● For the following steps, please prepare:

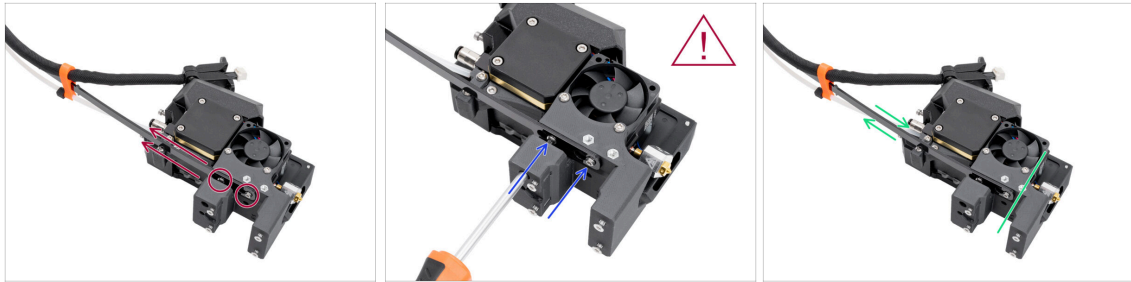
- Nextruder cable bundle (1x)
- Nextruder (1x)

ÉTAPE 4 Variant A - Nextruder cable bundle assembly



- Using the T10 Torx screwdriver, loosen the marked two screws on the inside of the nextruder.
- Hook up the keyhole openings in the flexible plate of the cable bundle onto the screw heads.
- Make sure the part of the bundle with the cable and the connector is facing the top of the extruder; as seen in the picture.
- ⚠ The cable bundle must be installed exactly the same way as in the picture; with the cable on top and the semi-transparent PTFE tube on the bottom.

ÉTAPE 5 Variant A - Nextruder cable bundle assembly



- 🔴 Pull the flexible line up so that the screws engage into the narrower part of the keyhole openings.
- ⚠️ **Verify both screws have engaged.**
- 🔵 While the screws sit in the narrower parts of the openings, tighten them up using the T10 Torx screwdriver.
- 🟢 Verify the flexible part of the cable bundle is held tight to the extruder body.

ÉTAPE 6 Variant A - Nextruder cable bundle assembly



- 🟠 Insert the semi-transparent PTFE tube into the Fitting M5-4 on the Nextruder. Push it all the way in.
- 🟢 Remove two M3x10 screws from the top of the Nextruder.
- 🔵 Attach the cable connector to the top of the Nextruder. Insert and secure two M3x10 screws using a 2.5 mm Allen key.
- ⬛ Good! Your Nextruder is prepared for the next step. Please go to **Haribo time!**

ÉTAPE 7 Variant B - Nextruder cable bundle assembly: parts preparation



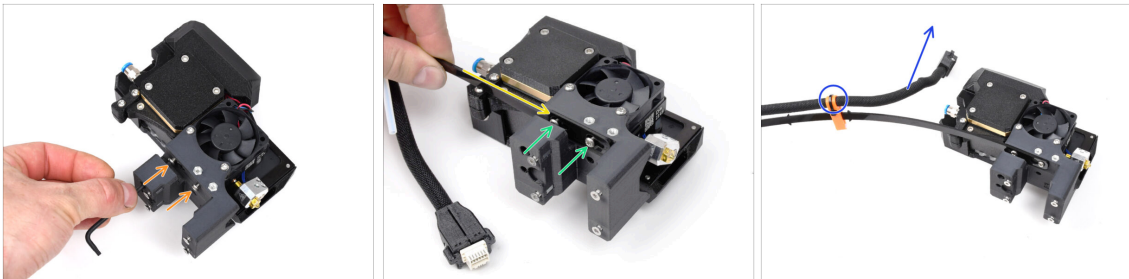
● For the following steps, please prepare:

● Nextruder cable bundle (1x)

● Nextruder (1x)

● This is the end of the nextruder cable bundle we are going to attach to the Nextruder in the next step. It consists of a cable connector, a flexible plate and a semi-transparent PTFE tube.

ÉTAPE 8 Variant B - Nextruder cable bundle assembly



● Using the T10 key, loosen the marked two screws on the inside of the nextruder.

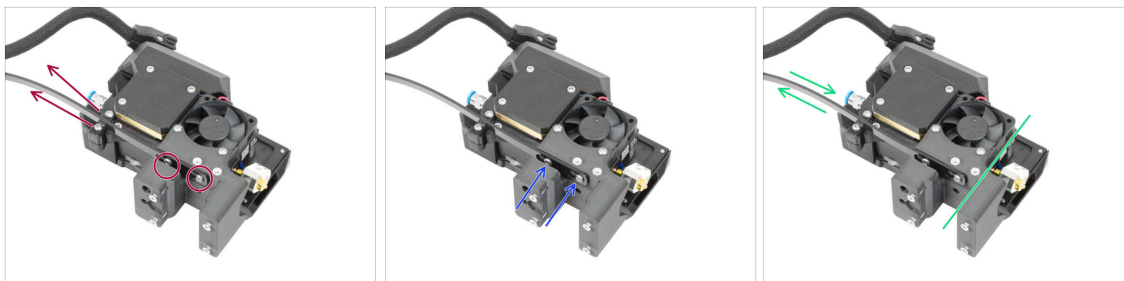
● Hook up the keyhole openings in the flexible plate of the cable bundle onto the screw heads.

● Using a T10 screwdriver, tighten marked two screws on the inside of the extruder.

● Make sure the part of the bundle with the cable and the connector is facing the top of the extruder; as seen in the picture.

⚠ The cable bundle must be installed exactly the same way as in the picture; with the cable on top and the semi-transparent PTFE tube on the bottom.

ÉTAPE 9 Variant B - Nextruder cable bundle assembly



- Pull the flexible line up so that the screws engage into the narrower part of the keyhole openings.
- ⚠ **Verify both screws have engaged.**
- While the screws sit in the narrower parts of the openings, tighten them up using the T10 key.
- Verify the flexible part of the cable bundle is held tight to the extruder body.

ÉTAPE 10 Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



- Fixez le connecteur du câble dans la partie supérieure du nextruder.
- Insérez le tube PTFE semi-transparent dans le raccord de l'extrudeur. Poussez-le à fond.
- ⓘ À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau Raccord M5-4 noir. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au bleu.
- Bien ! Votre assemblage du nextruder est prêt à être installé.

ÉTAPE 11 C'est l'heure des Haribo !



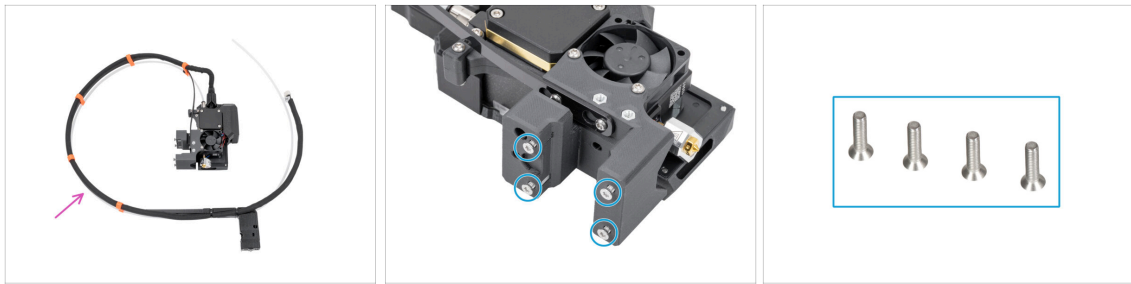
- ◆ Mangez un ours en gomme.
- ❗ **Saviez-vous que** le record du monde du Guinness du plus gros ours en gomme pesait 5 000 livres (2 268 kilogrammes) et a été établi en 2011 ?

ÉTAPE 12 Préparation de l'imprimante



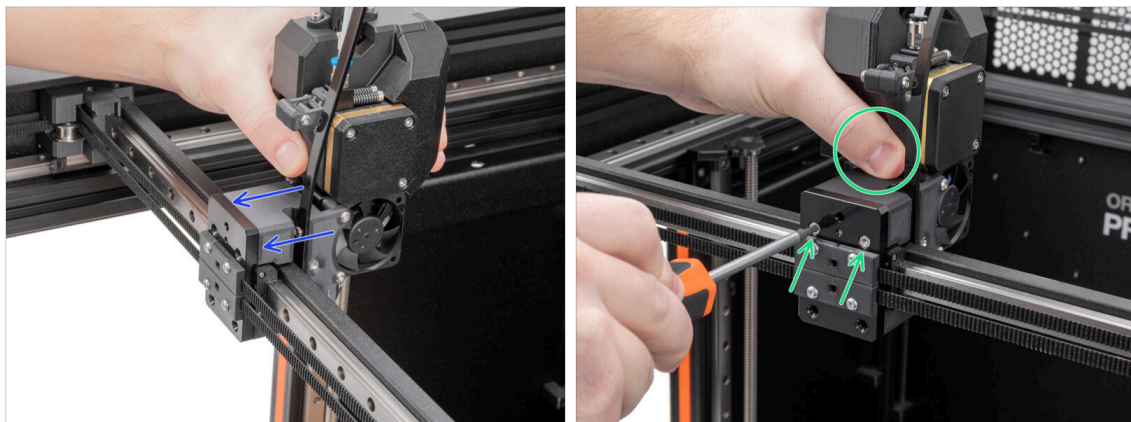
- ⚠ **Pour manipuler l'imprimante, saisissez toujours les poignées des deux côtés de l'imprimante. Ne soulevez pas l'imprimante par les profilés en aluminium ou les profilés en tôle situés sur le dessus.**
- Abaissez manuellement le plateau chauffant.
- ❗ Parce que nous manipulerons les outils et l'extrudeur au-dessus du plateau chauffant, il est nécessaire de le protéger. Une boîte de Prusament vide peut servir à cet effet.
- ◆ Placez la boîte en carton vide approximativement à l'avant de la partie centrale du plateau chauffant. Déplacez l'axe XY vers l'avant.
- ◆ Déplacez l'assemblage de l'axe X jusqu'à l'avant de l'imprimante.
- ◆ Déplacez le X-carriage approximativement au centre de l'axe X.

ÉTAPE 13 Installation de l'extrudeur : préparation des pièces



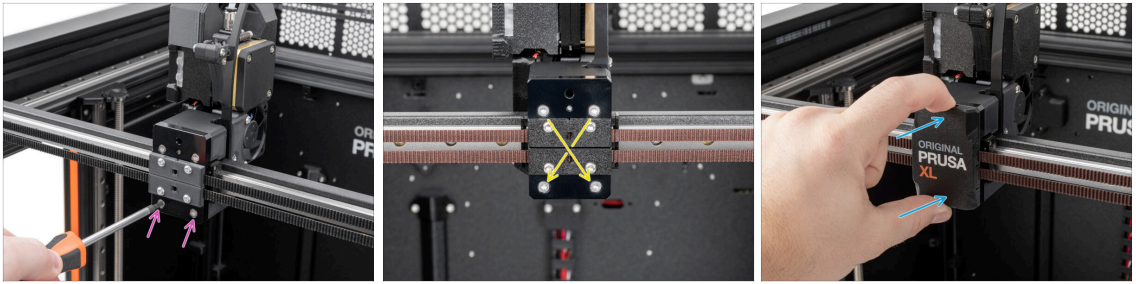
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Assemblage de l'extrudeur mono-outil (1x)
 - ① En raison des tests minutieux de chaque imprimante avant son expédition, il peut y avoir un petit résidu de filament sur la buse de l'extrudeur.
- Du corps de l'extrudeur, retirez les 4 vis M3x12bT (fraisées) à l'aide d'un tournevis T10 et mettez-les de côté. Vous en aurez besoin à l'étape suivante.

ÉTAPE 14 Installation de l'extrudeur



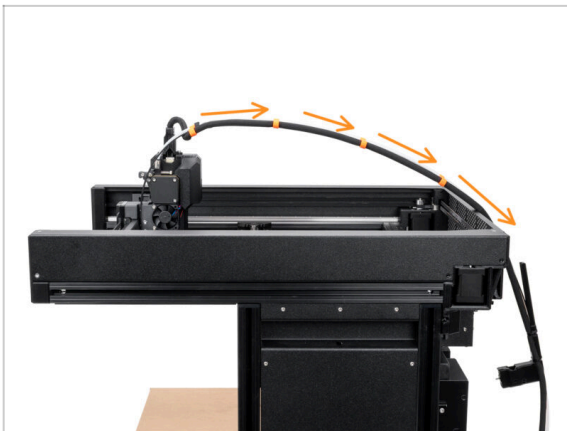
- Fixez l'assemblage de l'extrudeur au X-carriage. Voir la bonne orientation de l'extrudeur.
- ⚠ **Tenez l'extrudeur pendant l'installation.**
- Maintenez l'extrudeur en place et fixez-le à l'aide de deux vis M3x12bT et d'un tournevis T10 dans les deux ouvertures supérieures. Ne serrez pas encore complètement les vis !

ÉTAPE 15 Fixation de l'extrudeur



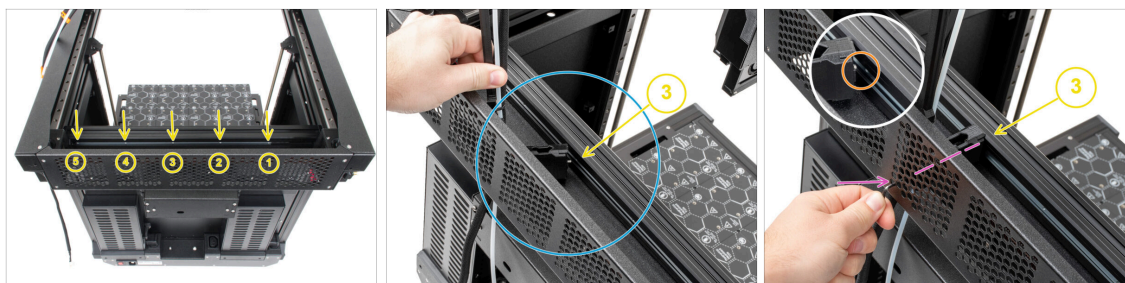
- ◆ Ajoutez les deux vis M3x12bT restantes dans les ouvertures inférieures du X-carriage pour fixer l'assemblage de l'extrudeur en place à l'aide d'un tournevis T10. **Ne serrez pas encore complètement les vis !**
 - ◆ Serrez les quatre vis selon un **motif diagonal** pour fixer l'assemblage de l'extrudeur à l'aide d'un tournevis T10.
 - ◆ Fixez le x-carriage-cover sur le X-carriage. Appuyez dessus jusqu'à ce qu'il se clipse.
- ⚠ Retirez la boîte en carton de Prusament du plateau chauffant.

ÉTAPE 16 Guidage du câble de l'extrudeur



- ◆ Guidez librement le faisceau de câbles de l'extrudeur avec le tube PTFE par dessus l'imprimante vers l'arrière.

ÉTAPE 17 Fixation du câble de l'extrudeur



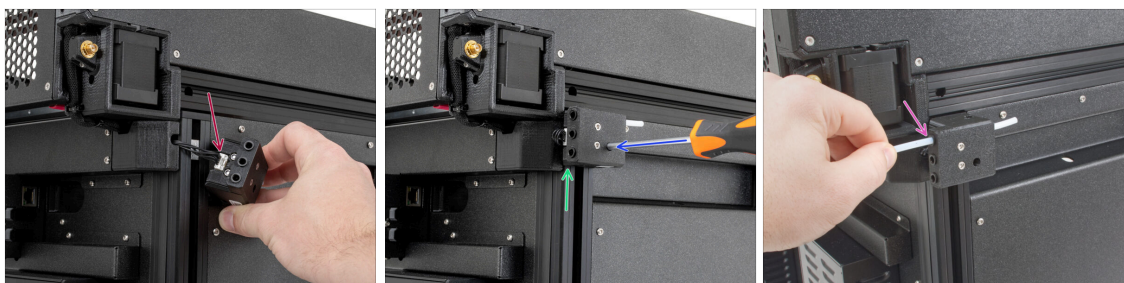
- Retournez l'imprimante de manière à ce que le côté du bloc d'alimentation soit face à vous.
- Localisez le profilé métallique long (tch-mounting-insert) à l'arrière du profilé supérieure. Il comporte cinq ouvertures filetées.
 - ❗ Le profilé métallique doit être du côté gauche du profilé. Sinon. Déplacez-le vers la gauche.
- Placez le xl-dock-cable-router (la pièce en plastique) entre la tôle arrière et le profilé aluminium.
- Une vis dépasse du xl-dock-cable-router. La vis doit être fixée à la **troisième ouverture filetée** sur le profilé métallique long. Regardez à travers la tôle arrière pour vérifier si le support de câble est aligné avec la bonne ouverture.
- Poussez la clé Allen de 2,5 mm à fond dans un trou (en bas à gauche du schéma) de la tôle arrière ainsi qu'à travers la pièce en plastique jusqu'à atteindre la vis. Serrez-la.
- ❗ Le dock est un ajustement serré, la vis doit donc être serrée très fort.

ÉTAPE 18 Préparation du capteur de filament



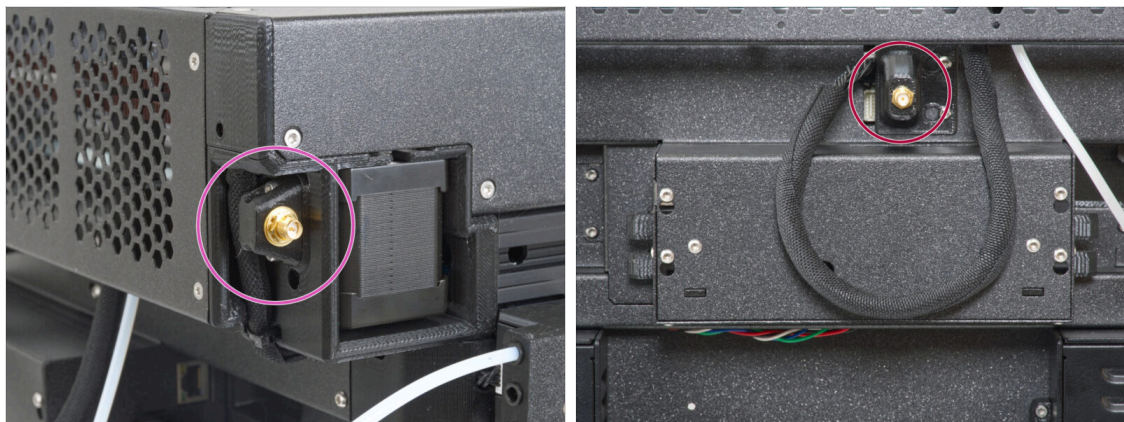
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
 - Vis M3x12rT (1x)
 - Écrou M3nEs (1x)
 - Assemblage du capteur de filament
- Retournez l'imprimante de manière à ce que son côté gauche soit face à vous.
- Insérez l'écrou M3nEs dans le profilé vertical à l'arrière du côté gauche.

ÉTAPE 19 Fixation du capteur de filament



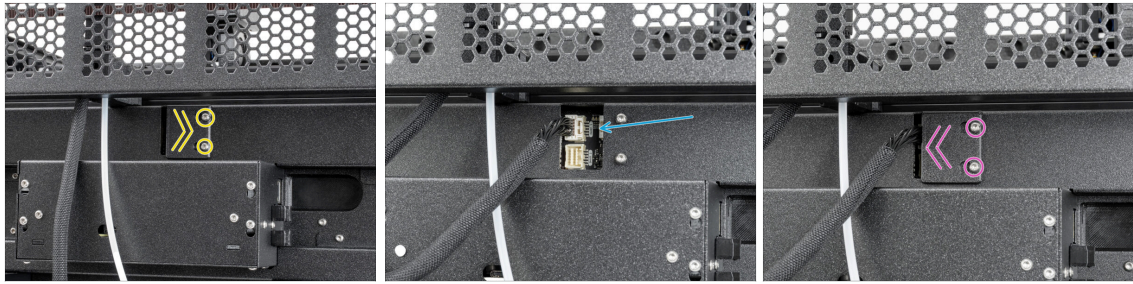
- Connectez le câble du capteur de filament à l'assemblage du capteur de filament.
- Déplacez l'assemblage du capteur de filament vers le haut du profilé et alignez l'écrou M3nEs de manière à ce qu'il s'aligne avec l'ouverture de l'assemblage du capteur de filament.
- Fixez le capteur de filament à l'écrou M3nEs à l'aide de la vis M3x12rT et du tournevis T10.
- Insérez le tube PTFE de l'extrudeur dans le premier collet à l'arrière de l'assemblage du capteur de filament.

ÉTAPE 20 Versions de support de l'antenne Wi-Fi



- Le connecteur d'antenne est préparé par le fabricant :
 - Version A : le support d'antenne Wi-Fi se trouve sur le côté **Continuez à l'étape suivante.**
- Le connecteur d'antenne est à assembler par vos soins :
 - **Version B** : le support d'antenne Wi-Fi est au milieu. Veuillez passer à **Version B : Connexion du câble de l'extrudeur.**

ÉTAPE 21 Version A : Connexion du câble de l'extrudeur



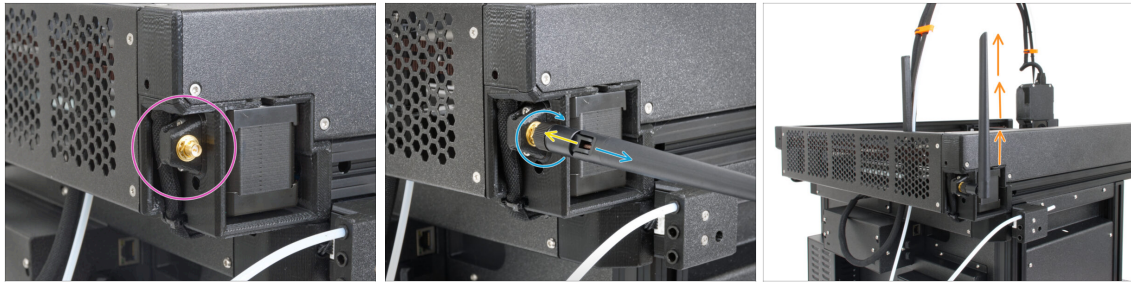
- Localisez le xl-rear-cable-management-plug (cache) à l'arrière de l'imprimante.
- Desserrez légèrement les deux vis du cache. Inutile de les retirer complètement. Poussez le cache vers la droite et retirez-le de l'imprimante.
- Connectez le câble de l'extrudeur au connecteur supérieur étiqueté DWARF 1.
- Fixez le cache des connecteurs aux vis. Poussez-le complètement vers la droite et serrez les vis.

ÉTAPE 22 Version A : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Antenne Wi-Fi (1x)
 - ① L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions de l'antenne Wi-Fi, chacune avec une forme différente. La fonctionnalité est la même.

ÉTAPE 23 Version A : Installation de l'antenne Wi-Fi



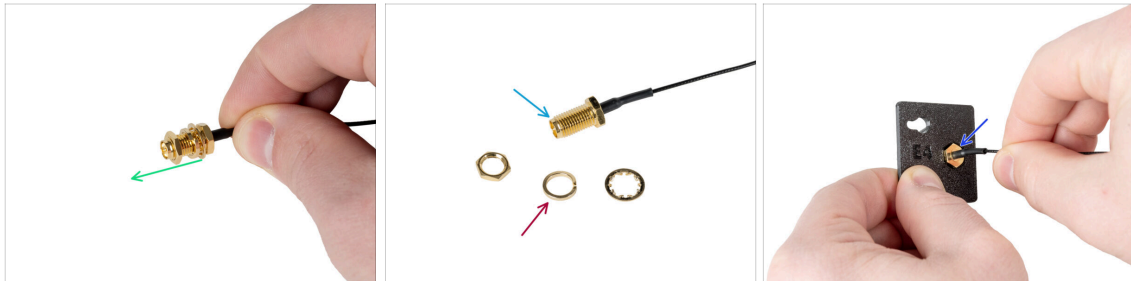
- Localisez le connecteur d'antenne Wi-Fi dans le coin arrière droit de l'imprimante.
- L'antenne peut être tournée et pliée dans deux directions.
- Nous vous recommandons de pointer l'antenne vers le haut.
- Maintenant, passez à l'Étape 26 - Assemblage du support de bobine : préparation des pièces

ÉTAPE 24 Version B : Support de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces



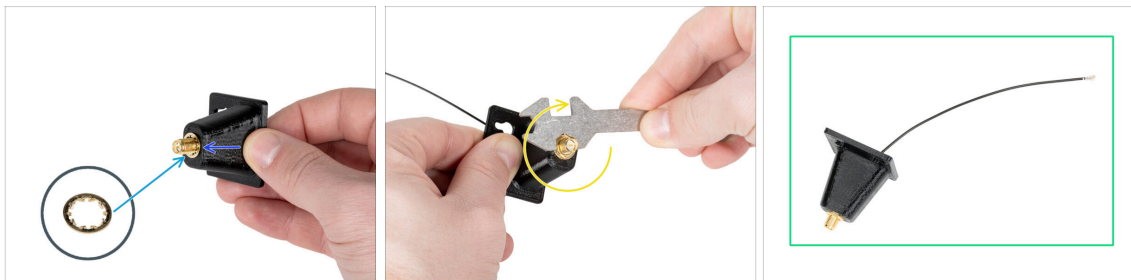
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Wi-Fi-antenna-holder version E3/E4 (1x)
- Câble de l'antenne (1x)

ÉTAPE 25 Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne : préparation de l'antenne



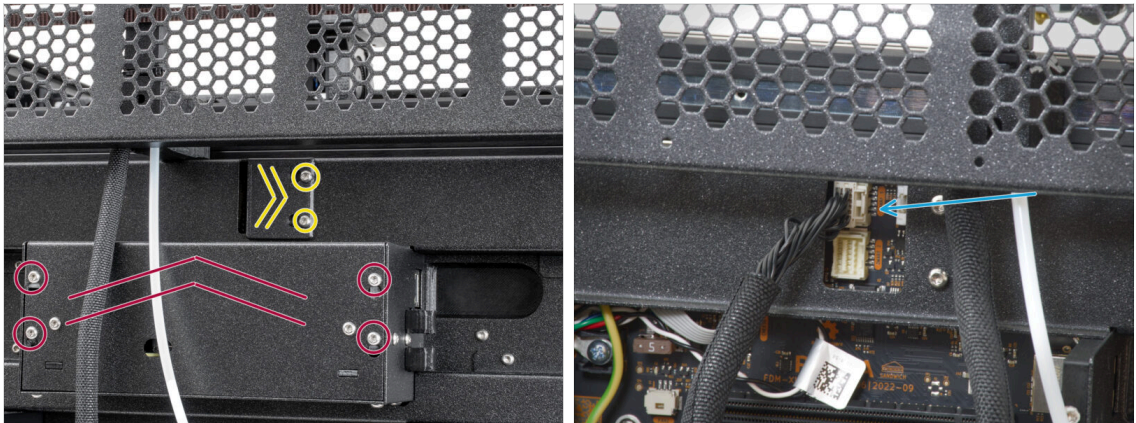
- Retirez l'écrou avec les rondelles du connecteur de l'antenne.
- Le connecteur de l'antenne est préparé.
- La dernière version du connecteur a une rondelle plus épaisse. Nous n'en avons plus besoin. Vous pouvez la jeter.
- Insérez le connecteur de l'antenne dans le trou de même forme dans le Wi-Fi-antenna-holder.

ÉTAPE 26 Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne : préparation de l'antenne



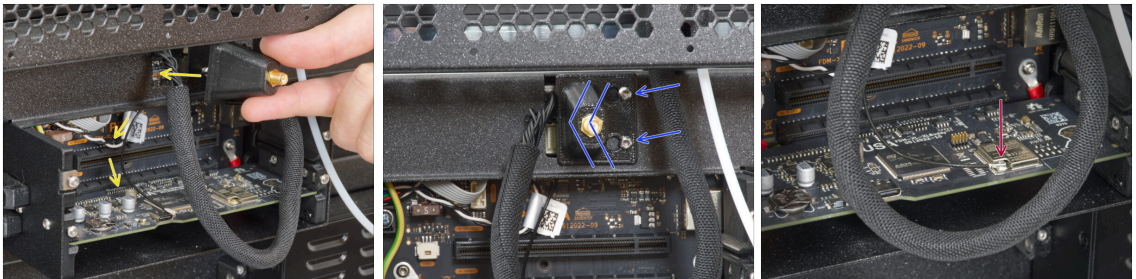
- Poussez le connecteur de l'antenne à travers le Wi-Fi-antenna-holder.
- Réinsérez la rondelle plus fine sur le connecteur.
- À l'aide de la clé universelle, serrez l'écrou du connecteur de l'antenne.
- Bon travail ! L'antenne Wi-Fi est préparée.

ÉTAPE 27 Version B : Connexion du câble de l'extrudeur



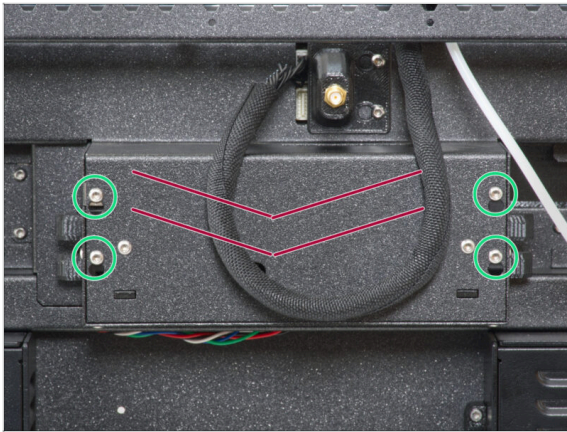
- Localisez le xl-rear-cable-management-plug (cache) à l'arrière de l'imprimante.
- Desserrez légèrement les deux vis du cache. Inutile de les retirer complètement. Poussez le cache vers la droite et retirez-le de l'imprimante.
- Desserrez les quatre vis fixant le capot de l'électronique. Retirez le couvercle.
- Connectez le câble du premier dock (du côté droit) à l'emplacement supérieur étiqueté DWARF 1.

ÉTAPE 28 Version B : Installation du support de l'antenne Wi-Fi



- Poussez le câble de l'antenne à travers l'ouverture du cache-câble (tôle métallique) et guidez-le derrière le cache jusqu'au boîtier électronique.
- Fixez le support de l'antenne sur les vis et poussez le cache vers la gauche. Serrez les vis.
- Connectez l'antenne à l'emplacement approprié sur la carte XL Buddy.

ÉTAPE 29 Version B : Recouvrement du XL-buddy-box



⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

- Remettez le XL-buddy-box-cover sur l'imprimante.
- Avec une clé T10 serrez les quatre vis.

ÉTAPE 30 Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces : préparation des pièces



✖ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Antenne Wi-Fi (1x)

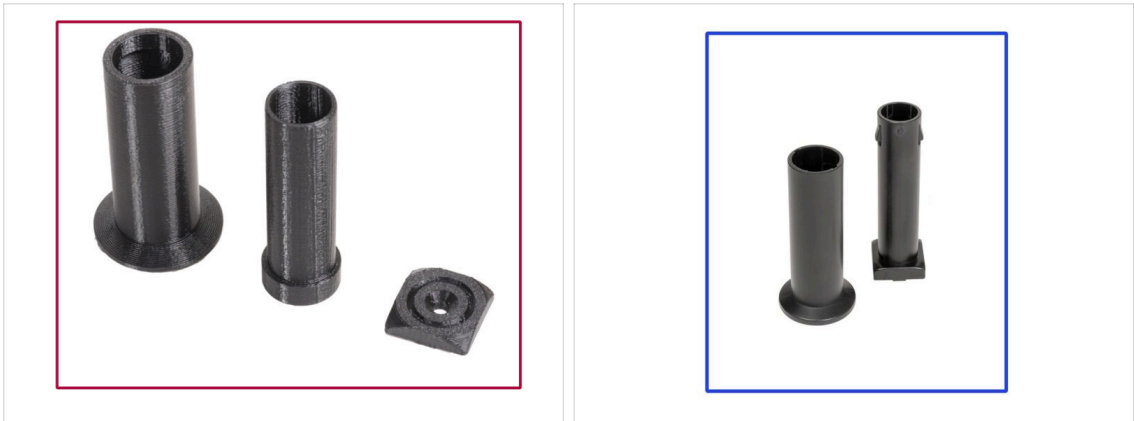
i L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions de l'antenne Wi-Fi, chacune avec une forme différente. La fonctionnalité est la même.

ÉTAPE 31 Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi



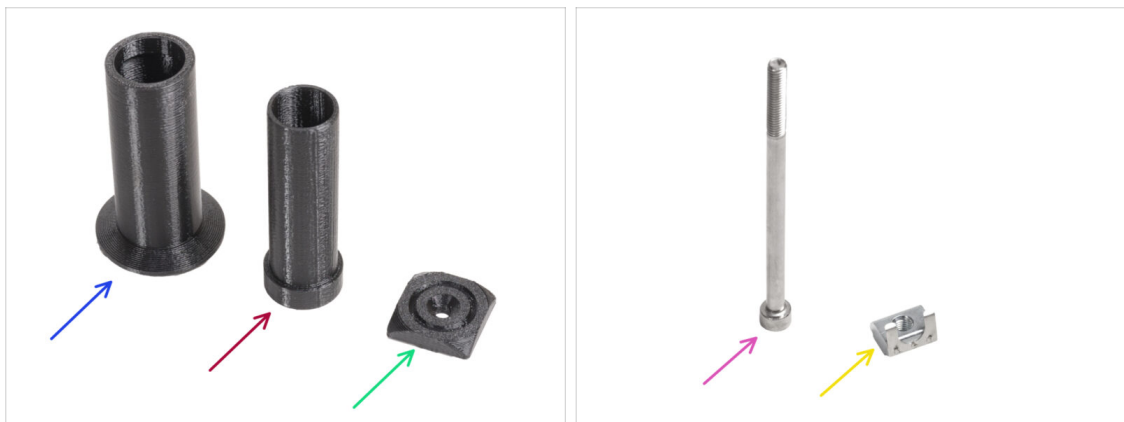
- Localisez le connecteur de l'antenne Wi-Fi au milieu de l'imprimante.
- Vissez l'antenne Wi-Fi sur le connecteur d'antenne. L'antenne peut être tournée et pliée dans deux directions.
- Nous vous recommandons de pointer l'antenne vers le haut.

ÉTAPE 32 Versions d'assemblage de support de bobine



- i** L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions du support de bobine. Chaque version comporte des pièces légèrement différentes et des procédures différentes.
- **Référez-vous aux images pour comparer les pièces que vous possédez, puis choisissez les instructions qui correspondent :**
- **Support de bobine imprimé (Version A) :** Ensemble de trois pièces imprimées. Si vous avez cette version, passez à **Version A : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces**
 - **Support de bobine moulé par injection (Version B) :** Ensemble de deux pièces moulées par injection. Si vous avez cette version, passez à **Version B : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces**

ÉTAPE 33 Version A : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Spool-holder-slider (1x)
- Spool-holder-base (1x)
- Spool-holder-mount (1x)
- Vis M5x85 (1x)
- Écrou M5nEs (1x)

ÉTAPE 34 Version A : Assemblage du support de bobine - ajustement de l'écrou



- Positionnez l'imprimante de manière à ce que le côté gauche avec le capteur de filament soit face à vous.
- Insérez l'écrou M5nEs dans le profilé du support avant (avec le cache en plastique orange sur son devant). Insérez d'abord le côté avec le ressort (plaque métallique), puis poussez l'écrou à l'intérieur.
- L'écrou M5nEs est libre de monter et descendre. Vous pouvez ajuster la position du support de bobine à votre guise. L'écrou doit être légèrement enfoncé pour se déplacer en douceur. Nous vous recommandons de positionner le support approximativement à la hauteur indiquée sur l'image.

ÉTAPE 35 Version A : Assemblage du support de bobine



- Insérez la spool-holder-base dans le spool-holder-slider. La partie la plus étroite de la base doit entrer en premier. Poussez-le à fond.
- Fixez le support de bobine au spool-holder-mount.
- Insérez la vis M5x85 dans l'assemblage du support de bobine.

ÉTAPE 36 Version A : Montage de l'assemblage du support de bobine



- Fixez l'assemblage du support de bobine à l'écrou M5nEs de l'imprimante. Notez qu'il y a une saillie sur le support de bobine, qui s'insère dans la rainure du profilé.
- Serrez la vis pour fixer l'assemblage du support de bobine en place à l'aide d'une clé Allen de 4 mm.

⚠ N'utilisez pas le support de bobine comme poignée pour transporter l'imprimante !

ÉTAPE 37 Version B : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Spool-holder-slider (1x)
- Spool-holder-base (1x)
- Vis M4x12 (1x)
- Écrou M4nEs (1x)

ÉTAPE 38 Version B : Assemblage du support de bobine : ajustement de l'écrou



- Tournez délicatement l'imprimante de sorte que le côté avec le capteur de filament latéral soit face à vous.
- Insérez l'écrou M4nEs dans le profilé de support avant (avec le cache en plastique orange). Insérez d'abord le côté avec le ressort (plaque métallique), puis poussez l'écrou à l'intérieur.
- L'écrou M4nEs est libre de se déplacer, vous pouvez ajuster la position comme vous le souhaitez. Mais n'oubliez pas que l'écrou doit être légèrement enfoncé pour être déplacé en douceur. Quoi qu'il en soit, nous recommandons approximativement la même position que celle que vous pouvez voir sur l'image.p

ÉTAPE 39 Version B : Assemblage du support de bobine



- Localisez les deux broches sur la spool-holder-base et alignez-les avec les rails dans le spool-holder-slider.
- Insérez la spool-holder-base dans le spool-holder-slider et poussez-la un peu à travers la pièce.

ÉTAPE 40 Version B : Préparation du support de bobine



- Insérez la vis M4x12 sur le côté le plus long de la clé Allen de 3 mm.
- Insérez la clé Allen de 3 mm avec la vis M4x12 à travers le support de bobine assemblé jusqu'au trou préparé dans la spool-holder-base.
- La vis M4x12 doit dépasser de la spool-holder-base.

ÉTAPE 41 Version B : Montage de l'assemblage du support de bobine



- Fixez l'assemblage du support de bobine à l'écrou M4nEs dans le profilé. Notez qu'il y a une saillie sur le spool-holder-mount, qui doit s'insérer dans la rainure du profilé.
- Serrez l'assemblage du support de bobine.



Ne pas utiliser le support de bobine comme une poignée !

ÉTAPE 42 C'est l'heure des Haribo !



➤ **Prenez trois ours en gomme** et partagez le reste des ours en gomme avec les personnes qui vous ont aidé à construire l'imprimante 3D.

ⓘ **Saviez-vous que** ours en gomme sont appréciés des personnes de tous âges, des enfants aux adultes, et sont souvent appréciés comme un régal nostalgique ?

ÉTAPE 43 Bien joué !



➤ Bon travail ! Vous avez réussi !

➤ Passons maintenant au dernier chapitre : **6. Première mise en route.**

6. Première mise en route



ÉTAPE 1 Avant de commencer avec la Mono-outil



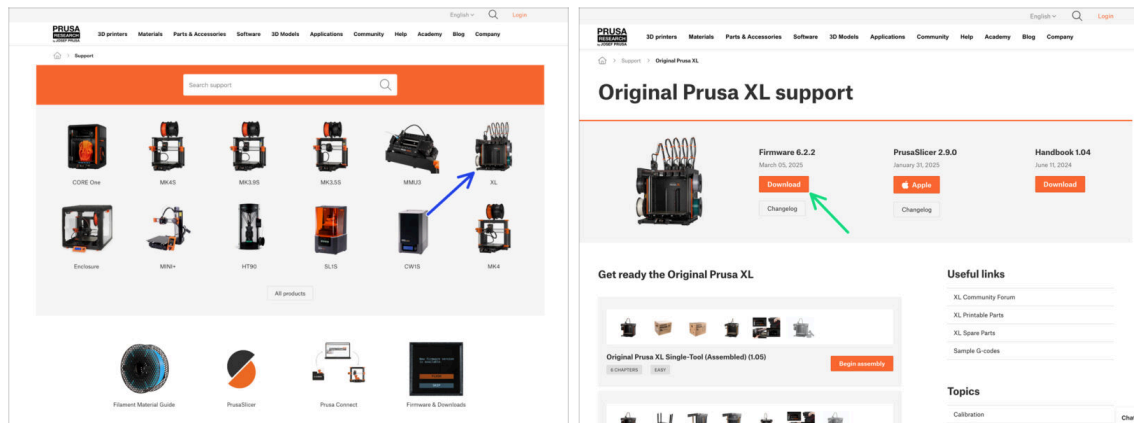
- i** Ce chapitre présente une brève description de l'assistant. Veuillez noter que les captures d'écran sont illustratives et peuvent différer de celles du firmware.
- i** Assurez-vous que vous exécutez le **Firmware 5.1.2 ou plus récent**

ÉTAPE 2 Préparation de l'imprimante



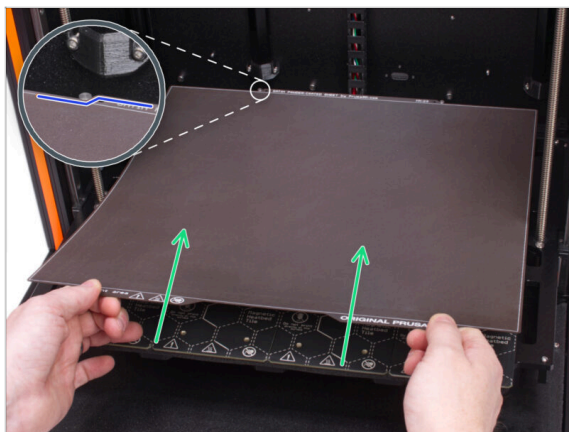
- !** Assurez-vous que l'imprimante est située dans une zone à température stable. Elle doit être placée sur une surface stable où aucune vibration d'autres machines ne pourrait être transmise à celle-ci (par exemple, là où d'autres imprimantes impriment).
- À l'arrière de l'imprimante, branchez le câble d'alimentation.
- Mettez l'interrupteur d'alimentation sur ON (symbole "I").

ÉTAPE 3 Mise à jour du firmware



- ❗ Tous les emballages d'imprimante livrés incluent une clé USB avec le dernier firmware. Cependant, il est recommandé de vérifier et éventuellement de mettre à jour la version du firmware.
- 📍 Visitez la page help.prusa3d.com.
- 📍 Accédez à la page Prusa XL.
- 📍 Enregistrez le fichier du firmware (.bbf) sur la clé USB fournie.
- ❗ Conseil de pro : pour accéder à la page d'accueil de la Prusa XL, vous pouvez utiliser l'URL : prusa.io/XL

ÉTAPE 4 Fixation de la plaque d'impression



- 📍 Fixez la plaque en alignant d'abord la découpe arrière avec les goupilles de verrouillage à l'arrière du plateau chauffant.
- 📍 Placez la plaque d'impression sur le plateau chauffant magnétique.

ÉTAPE 5 Chaussette pour Prusa Nextruder (En option)



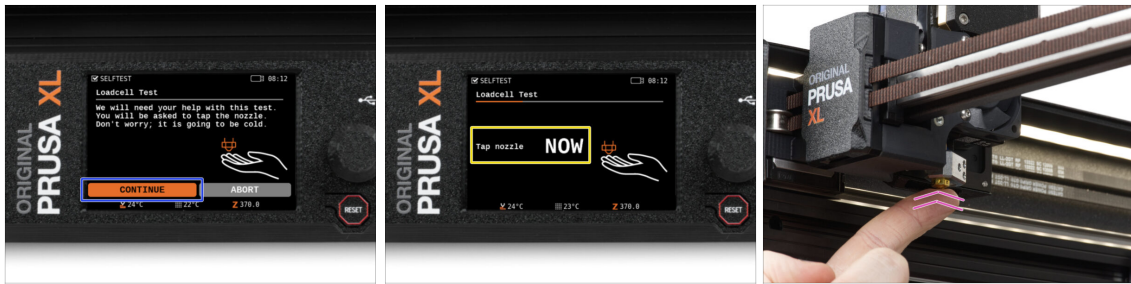
- ◆ Une chaussette en silicone est fournie avec chaque package de Nextruder.
- ◆ Si vous souhaitez installer la chaussette, **faites-le avant la calibration.**
- i Comment installer la chaussette - [consultez l'article.](#)

ÉTAPE 6 Assistant



- ◆ Après le démarrage de l'imprimante, l'assistant de configuration apparaîtra, nécessitant un selftest.
- i Bien que nous inspections et testions chaque imprimante avant l'expédition, il est recommandé de répéter le processus une fois l'imprimante réassemblée.
- ◆ À l'aide du bouton, sélectionnez **CONTINUER**.
- i L'assistant testera tous les composants importants de l'imprimante. L'ensemble du processus prend quelques minutes. Certaines parties de l'assistant nécessitent une interaction directe de l'utilisateur. Suivez les instructions à l'écran.
- ⚠ **REMARQUE : lors du test des axes, assurez-vous que rien dans l'imprimante n'obstrue le mouvement des axes.**
- ⚠ **ATTENTION : Ne touchez pas l'imprimante pendant le selftest, sauf si vous y êtes invité ! Certaines parties de l'imprimante peuvent être CHAUDES et se déplacer à grande vitesse.**
- ◆ L'assistant commence par la vérification du ventilateur, l'alignement de l'axe Z et le test des axes X&Y ; le tout entièrement de façon automatique.

ÉTAPE 7 Assistant - Test du capteur de force



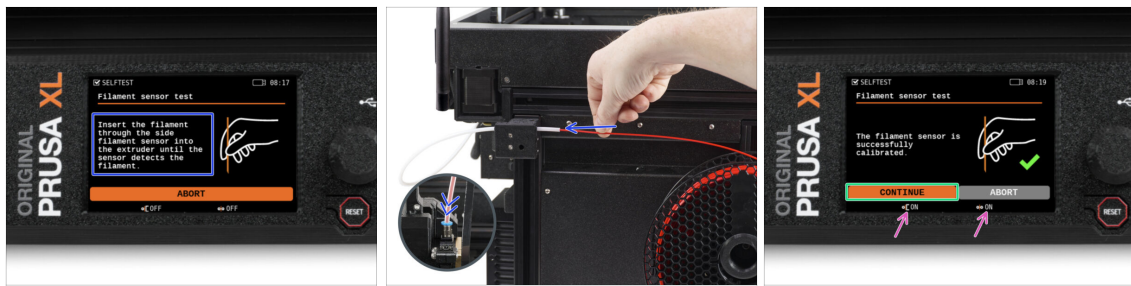
- L'étape suivante de l'assistant vous invitera à toucher la buse pour tester et calibrer le **capteur de force**. Durant cette procédure, les pièces de l'imprimante ne sont pas chauffées afin que vous puissiez les toucher. Cliquez sur **Continuer**.
- Ne touchez pas encore la buse, attendez que le message **Appuyez sur la buse MAINTENANT** vous y invite.
- Tapotez légèrement la buse par le bas. Pas besoin d'utiliser une force excessive. Si le capteur de force ne détecte pas le contact, vous serez invité à répéter l'étape. Sinon vous verrez **Test du capteur de force passé OK** quand il réussit.

ÉTAPE 8 Assistant - Calibration des Capteurs de filament



- Lors de la calibration des capteurs de filament, il vous sera demandé d'utiliser au moins 130 cm de filament.
- ① Astuce : utilisez le Prusament livré avec votre imprimante et accrochez-le directement sur le support de bobine.
- Après avoir préparé le filament, cliquez sur **OUI**.
- N'insérez pas encore le filament dans le capteur de filament latéral et la tête d'outil. Si le capteur de filament latéral est vide, cliquez sur **CONTINUER**.

ÉTAPE 9 Assistant - Calibration des Capteurs de filament



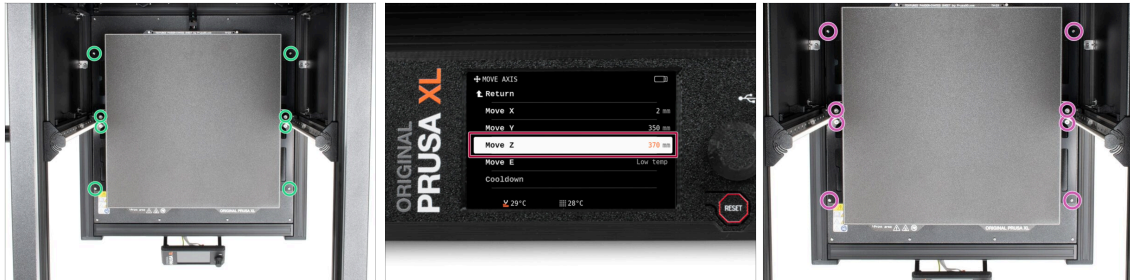
- Maintenant, insérez le filament dans le capteur de filament latéral et continuez à le pousser jusqu'à ce qu'il atteigne le capteur de filament dans l'extrudeur (vous ressentirez une légère résistance).
- Vous pouvez vérifier l'état du capteur de filament latéral (à gauche) et du capteur de filament de l'extrudeur (à droite) sur le pied de page (barre inférieure) de l'écran.
- Une fois que les deux capteurs de filament ont été calibrés et testés avec succès. Cliquez sur **CONTINUER**.

ÉTAPE 10 C'est fini



- Retirez manuellement le filament de l'imprimante.
- Cliquez sur **CONTINUER**.
- **L'imprimante est maintenant prête à imprimer.** Mais suivez quand même ce guide jusqu'au bout.

ÉTAPE 11 Version semi-assemblée uniquement - Vérification de l'installation du plateau chauffant



- ❶ Dans cette étape, nous nous assurerons que le plateau chauffant est correctement installé.
- À l'aide du tournevis T10, desserrez légèrement toutes les vis sur les côtés du cadre du plateau. **Quelques tours suffisent.**
- Visitez le menu **Contrôle > Déplacer l'axe** et ajuster la valeur **Déplacer Z** à la position la plus basse.
- ⬛ Laissez le plateau chauffant pendant quelques secondes jusqu'à ce qu'il se stabilise dans la position la plus basse.
- En position la plus basse, serrez toutes les vis à l'aide du tournevis T10.

ÉTAPE 12 Guide rapide pour vos premières impressions

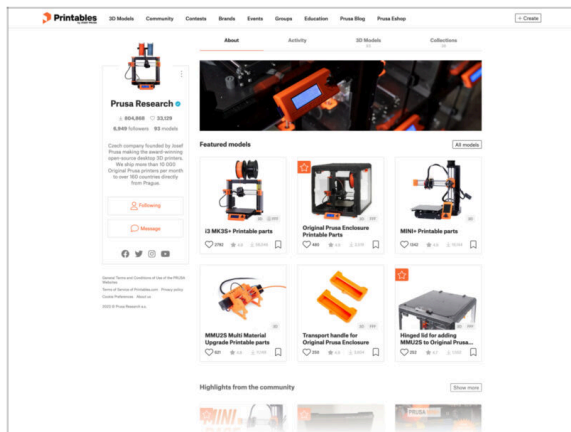


Veillez lire le **Manuel d'impression 3D** dédié à votre imprimante et **suivez les instructions pour configurer et utiliser correctement l'imprimante.** La dernière version est toujours disponible sous **ce lien**.



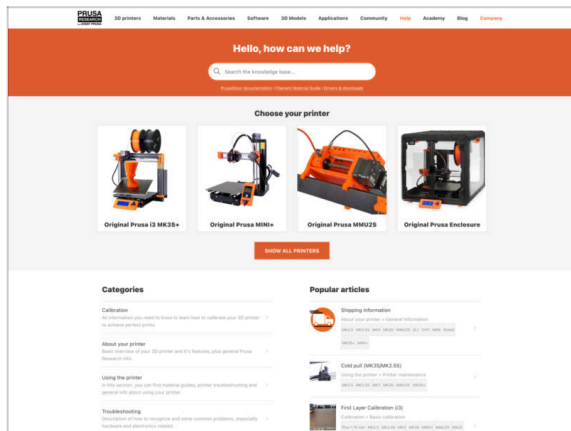
Lisez les chapitres **Clause de non-responsabilité** et **Consignes de sécurité**.

ÉTAPE 13 Modèles 3D imprimables



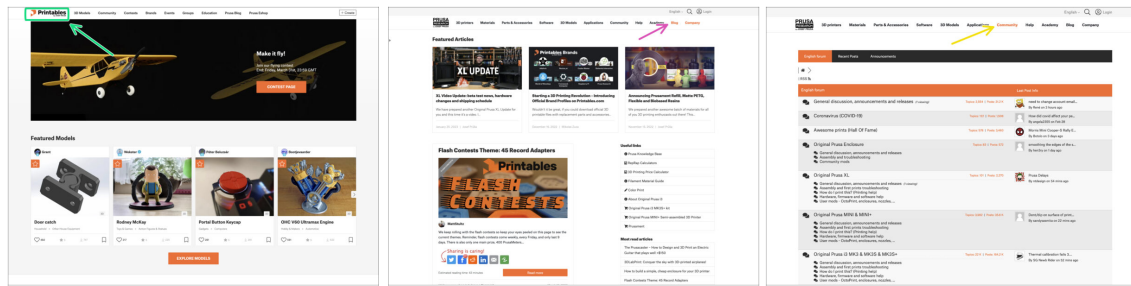
- ◆ **Félicitations ! Vous êtes prêt à imprimer maintenant ;-)**
- ◆ Vous pouvez commencer par imprimer certains de nos objets de test regroupés sur la clé USB fournie - vous pouvez les consulter sur **Printables**.

ÉTAPE 14 Base de connaissances Prusa



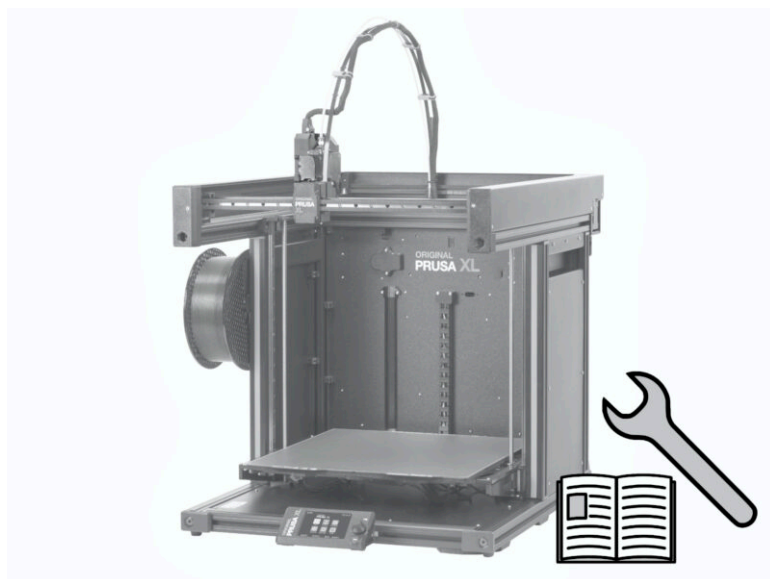
- ◆ Si vous rencontrez un quelconque problème, n'oubliez pas que vous pouvez toujours jeter un œil à notre base de connaissances à l'adresse **help.prusa3d.com** Si vous rencontrez un quelconque problème, n'oubliez pas que vous pouvez toujours jeter un œil à notre base de connaissances à l'adresse **help.prusa3d.com**
- ◆ Nous ajoutons de nouveaux sujets chaque jour !

ÉTAPE 15 Rejoignez Printables !

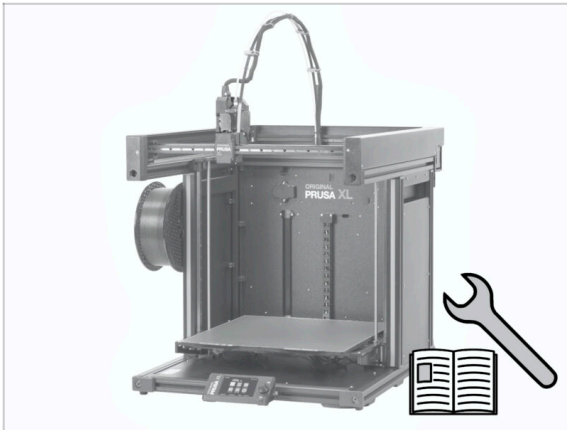


- ◆ **N'oubliez pas de rejoindre la plus grande communauté Prusa ! Téléchargez les derniers modèles en STL ou G-code adaptés à votre imprimante. Inscrivez-vous sur [Printables.com](https://www.prusa3d.com/printables)**
- ◆ **À la recherche d'inspiration pour de nouveaux projets ? Consultez notre blog pour les mises à jour hebdomadaires.**
- ◆ **Si vous avez besoin d'aide pour la construction, consultez notre forum et sa grande communauté :-)**
- i **Tous les services Prusa partagent un compte utilisateur.**

Journal des modifications

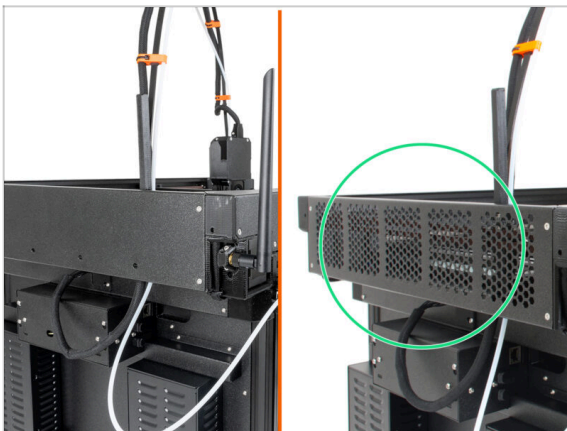


ÉTAPE 1 Historique des versions



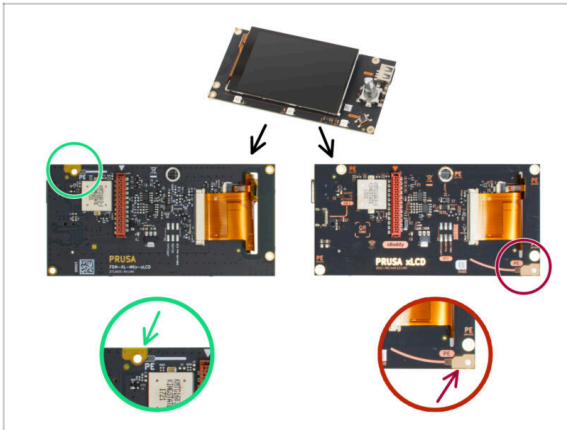
- Original Prusa XL semi-assembled (single tool)
- 06/2023 - Version initiale 1.00
- 07/2023 - Mise à jour vers la version 1.02
- 08/2023 - Mise à jour vers la version 1.03
- 11/2023 - Mise à jour vers la version 1.04
- 09/2024 - Mise à jour vers la version 1.05
- 04/2025 - Mise à jour vers la version 1.06
- 04/2025 - Updated to version 1.07

ÉTAPE 2 Modifications du manuel (1)



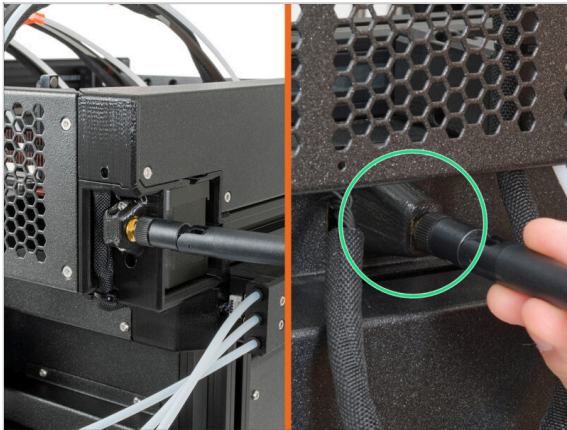
- 06/2023 - Le cache du CoreXY
- Le cache du CoreXY a changé.
- ① Manuel version 1.01

ÉTAPE 3 Modifications du manuel (2)



- 07/2023 - Assemblage du xLCD
- Ajout d'instructions pour le nouveau xLCD.
- Manuel version 1.02

ÉTAPE 4 Modifications du manuel (3)



- 08/2023 - Assemblage du xLCD
- Ajout d'instructions pour le nouvel adaptateur d'antenne.
- Manuel version 1.03

ÉTAPE 5 Modifications du manuel (4)



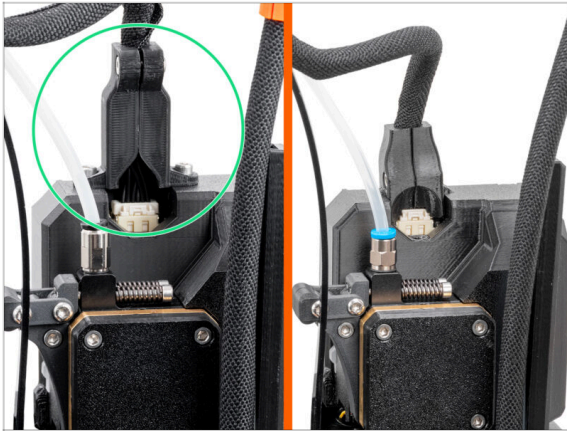
- 11/2023 - Support de bobine
 - Ajout d'instructions pour le nouveau support de bobine moulé par injection.
- Manuel version 1.04

ÉTAPE 6 Modifications du manuel (5)



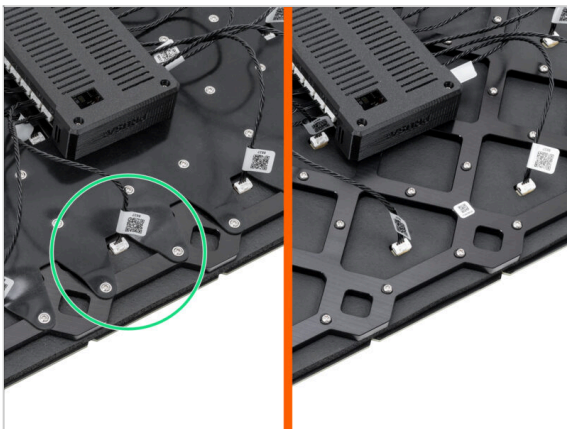
- 09/2024 - xLCD
 - Ajout d'instructions pour le nouveau xLCD moulé par injection.
- Manuel version 1.05

ÉTAPE 7 Modifications du manuel (6)



- 04/2025 - Cache du connecteur du câble principal
- Instructions ajoutées pour le nouveau cache du connecteur du câble principal.
- Manuel version 1.06

ÉTAPE 8 Changes to the manual (7)



- 04/2025 - New heatbed
- Added instructions for the new heatbed with a rubber band.
- Manuel version 1.07

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the sheet.

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, off-white color.