

Obsah

1. Úvod	5
Krok 1 - Obecné informace	6
Krok 2 - Jak se orientovat v návodu	6
Krok 3 - Nářadí v balení	7
Krok 4 - Orientace podle štítků	7
Krok 5 - Kontrolní list	8
Krok 6 - Přední, levá, pravá a zadní strana	8
Krok 7 - Převrácení pěnové podložky	9
Krok 8 - Manipulace s tiskárnou	9
Krok 9 - Silikonová ponožka	10
Krok 10 - UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem	10
Krok 11 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	11
Krok 12 - Jsme tu pro vás!	11
Krok 13 - Odměňte se	12
2. Montáž základny a postranního rámu	13
Krok 1 - Nářadí potřebné pro další kroky	14
Krok 2 - Příprava dílů rámu základny	14
Krok 3 - Zarovnání extruzí	15
Krok 4 - Sestava pravé zadní extruze	15
Krok 5 - Zajištění pravé zadní extruze	16
Krok 6 - Sestava levé zadní extruze	16
Krok 7 - Vysvětlení sestavy osy Z	17
Krok 8 - Pevná sestava osy Z	17
Krok 9 - Zajištění pevné osy Z	18
Krok 10 - Rotující sestava osy Z	18
Krok 11 - Zajištění rotující osy Z	19
Krok 12 - Ukazatel krouticího momentu: příprava dílů	19
Krok 13 - Montáž indikátoru krouticího momentu	20
Krok 14 - Závěrečné dotažení šroubů pomocí ukazatele krouticího momentu	20
Krok 15 - Je čas na Haribo!	21
Krok 16 - Příprava dílů sestavy xLCD	21
Krok 17 - xLCD kryty kabelu: příprava dílů	22
Krok 18 - Kryty extruzí: příprava dílů	22
Krok 19 - Montáž xLCD	23
Krok 20 - Zarovnání xLCD displeje	23
Krok 21 - Verze sestav xLCD	24
Krok 22 - Verze A: Instalace PE kabelu xLCD	24
Krok 23 - Verze B: instalace PE kabelu xLCD	25
Krok 24 - Vedení PE kabelů xLCD	25
Krok 25 - Vedení xLCD kabelů	26
Krok 26 - Vedení kabelů	26
Krok 27 - Vedení kabelů	27
Krok 28 - Vedení kabelů	27
Krok 29 - Horizontální vkládání kabelů	28
Krok 30 - Kryt rohového rámu	28
Krok 31 - Vložení Z-motor-cable-bottom-cover	29
Krok 32 - Příprava kabelů pro zadní kryt	29
Krok 33 - Vložení druhého kabelu motoru	30
Krok 34 - Vložení Z-motor-cable-bottom-cover	30

Krok 35 - Je čas na Haribo!	31
Krok 36 - Skvělá práce!	31
3. Sestava CoreXY & Back	32
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	33
Krok 2 - Demontáž indikátoru krouticího momentu	33
Krok 3 - Instalace sestavy CoreXY: příprava dílů	34
Krok 4 - Jak vložit matky M3nEs	34
Krok 5 - Sestava CoreXY	34
Krok 6 - Instalace sestavy CoreXY	35
Krok 7 - Instalace sestavy CoreXY	35
Krok 8 - Zajištění CoreXY	36
Krok 9 - Manipulace s tiskárnou	36
Krok 10 - Ukazatel krouticího momentu: příprava dílů	37
Krok 11 - Montáž indikátoru krouticího momentu	37
Krok 12 - Zajištění CoreXY	38
Krok 13 - Zajištění levého lineárního vedení	38
Krok 14 - Zajištění pravého lineárního vedení	39
Krok 15 - Je čas na Haribo!	39
Krok 16 - Zemní konektory: příprava dílů	40
Krok 17 - Vložení matek M3nEs do extruzí	40
Krok 18 - Uzemnění rámu	41
Krok 19 - Uzemnění stran	42
Krok 20 - Uzemnění zadní strany	43
Krok 21 - Kryty svorek: příprava dílů	43
Krok 22 - Uchycení krytů svorek (díl cover-clip)	44
Krok 23 - Uchycení krytů svorek (díl cover-clip)	44
Krok 24 - Zadní panel XL: příprava dílů	45
Krok 25 - Demontáž krytu elektroniky	45
Krok 26 - Montáž zadního panelu XL	46
Krok 27 - Montáž zadního panelu XL	46
Krok 28 - Instalace zadního panelu XL	47
Krok 29 - Instalace zadního panelu XL	47
Krok 30 - Je čas na Haribo!	48
Krok 31 - Vlevo vzadu: vedení kabeláže	48
Krok 32 - Vlevo vzadu: PE kabel	49
Krok 33 - Vlevo vzadu: připojení kabelů	49
Krok 34 - Vlevo vzadu: zajištění kabelů	50
Krok 35 - Vpravo vzadu: vedení kabeláže	50
Krok 36 - Vpravo vzadu: připojení kabelů	51
Krok 37 - Vpravo vzadu: připojení Wi-Fi antény	51
Krok 38 - Instalace uzemnění rámu	52
Krok 39 - Vpravo vzadu: zajištění kabelů	52
Krok 40 - Přehled zapojení elektroniky	53
Krok 41 - Příprava zadních krytů elektroniky	53
Krok 42 - Zadní kryt elektroniky	54
Krok 43 - Instalace krytu krabičky XL buddy	54
Krok 44 - Instalace krytů extruzí: příprava dílů	55
Krok 45 - Montáž krytů předních extruzí	55
Krok 46 - Montáž krytů zadních extruzí	56
Krok 47 - Je čas na Haribo!	56
Krok 48 - Dobrá práce!	57
4. Sestavení vyhřívané podložky & postranních panelů	58
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	59
Krok 2 - Příprava postranních panelů	59

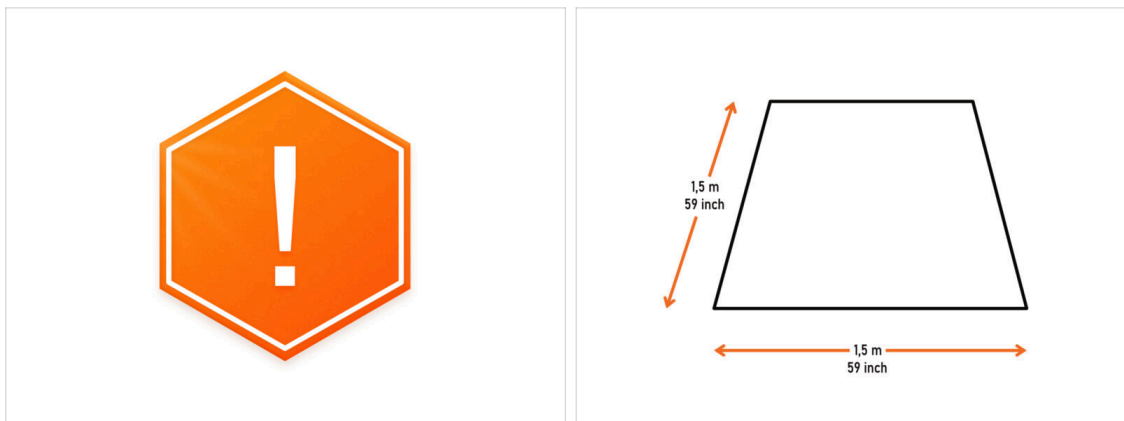
Krok 3 - Montáž levého bočního panelu (část 1.)	60
Krok 4 - Montáž levého bočního panelu (část 2.)	60
Krok 5 - Montáž pravého bočního panelu	61
Krok 6 - Je čas na Haribo!	61
Krok 7 - Heatbed assembly versions	62
Krok 8 - Příprava sestavy vyhřívané podložky	62
Krok 9 - Příprava svorek pro vyhřívanou podložku	63
Krok 10 - Připojení kabelů vyhřívané podložky	63
Krok 11 - Sestavení vyhřívané podložky	64
Krok 12 - Preparing the heatbed cable screws	64
Krok 13 - Upevnění kabelů vyhřívané podložky	65
Krok 14 - Odstranění zářezů lineárního vedení	65
Krok 15 - Instalace vyhřívané podložky	66
Krok 16 - Uchycení vyhřívané podložky	66
Krok 17 - Příprava pouzdra ložiska osy Z	67
Krok 18 - Instalace pouzdra ložisek osy Z	67
Krok 19 - Příprava šroubků vyhřívané podložky	68
Krok 20 - Upevnění bočních dílů osy X na místo	68
Krok 21 - Je čas na Haribo!	69
Krok 22 - Dobrá práce!	69
5. Montáž Nextruderu & příslušenství	70
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	71
Krok 2 - Info k sestavě kabelového svazku Nextruderu	71
Krok 3 - Verze se dvěma šrouby - příprava dílů	72
Krok 4 - Verze se dvěma šrouby - Sestava kabelového svazku Nextruderu	72
Krok 5 - Verze se dvěma šrouby - Sestava kabelového svazku Nextruderu	73
Krok 6 - Verze se dvěma šrouby - Sestava kabelového svazku Nextruderu	73
Krok 7 - Verze bez šroubů: Příprava dílů	74
Krok 8 - Verze bez šroubů - Sestava kabelového svazku Nextruderu	74
Krok 9 - Verze bez šroubů - Sestava kabelového svazku Nextruderu	75
Krok 10 - Verze bez šroubů - Sestava kabelového svazku Nextruderu	75
Krok 11 - Příprava tiskárny	76
Krok 12 - Instalace Nextruderu: příprava dílů	76
Krok 13 - Instalace Nextruderu	77
Krok 14 - Zajištění Nextruderu	77
Krok 15 - Vedení kabelu Nextruderu	78
Krok 16 - Připojení doku Nextruderu	78
Krok 17 - Kontrola doku	79
Krok 18 - Kontrola doku: video	79
Krok 19 - Příprava senzoru filamentu	80
Krok 20 - Připojení senzoru filamentu	80
Krok 21 - Je čas na Haribo!	81
Krok 22 - Verze držáku Wi-fi antény	81
Krok 23 - Postranní verze: Připojení kabelu Nextruderu	82
Krok 24 - Postranní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů	82
Krok 25 - Postranní verze: Instalace Wi-Fi antény	83
Krok 26 - Zadní verze: Připojení kabelu Nextruderu	83
Krok 27 - Zadní verze: Držák Wi-Fi antény: příprava dílů	84
Krok 28 - Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény	84
Krok 29 - Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény	85
Krok 30 - Zadní verze: Instalace držáku Wi-Fi antény	85
Krok 31 - Zadní verze: zakrytí krabičky XL Buddy	86

Krok 32 - Verze B: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů	86
Krok 33 - Verze B: Instalace Wi-Fi antény	87
Krok 34 - Verze sestavy Držáku cívky	87
Krok 35 - Tištěný držák cívky: příprava dílů	88
Krok 36 - Tištěný držák cívky: nastavení matky	88
Krok 37 - Vytištěný držák cívky: sestava	89
Krok 38 - Tištěný držák cívky: Montáž držáku cívky	89
Krok 39 - Vstříkolisovaný držák cívky: příprava dílů	90
Krok 40 - Injection molded spool holder adjusting the nut	90
Krok 41 - Injection molded spool holder: assembly	91
Krok 42 - Injection molded spool holder: preparing the spool holder	91
Krok 43 - Injection molded spool holder: mounting the spool holder	92
Krok 44 - Je čas na Haribo!	92
Krok 45 - Skvělá práce!	93
6. První spuštění	94
Krok 1 - Než začnete se Single-Toolém	95
Krok 2 - Příprava tiskárny	95
Krok 3 - Aktualizace firmwaru	96
Krok 4 - Umístění tiskového plátu	96
Krok 5 - Průvodce	97
Krok 6 - Průvodce - Test Load cell senzoru	98
Krok 7 - Průvodce: Kalibrace senzoru filamentu	98
Krok 8 - Průvodce - Kalibrace senzoru filamentu	99
Krok 9 - Wizard: Phase stepping	99
Krok 10 - Hotovo!	100
Krok 11 - Silikonová ponožka Prusa (volitelné)	100
Krok 12 - Kontrola instalace vyhřívané podložky	101
Krok 13 - Rychlý průvodce před prvním tiskem	101
Krok 14 - Ukázkové 3D modely	102
Krok 15 - Centrum Náповědy	102
Krok 16 - Přidejte se na Printables!	103
Seznam změn v manuálu	104
Krok 1 - Historie verzí	105
Krok 2 - Změny v manuálu (1)	105
Krok 3 - Změny v manuálu (2)	106
Krok 4 - Změny v manuálu (3)	106
Krok 5 - Změny v manuálu (4)	107
Krok 6 - Změny v manuálu (5)	107
Krok 7 - Změny v manuálu (6)	108
Krok 8 - Changes to the manual (7)	108

1. Úvod



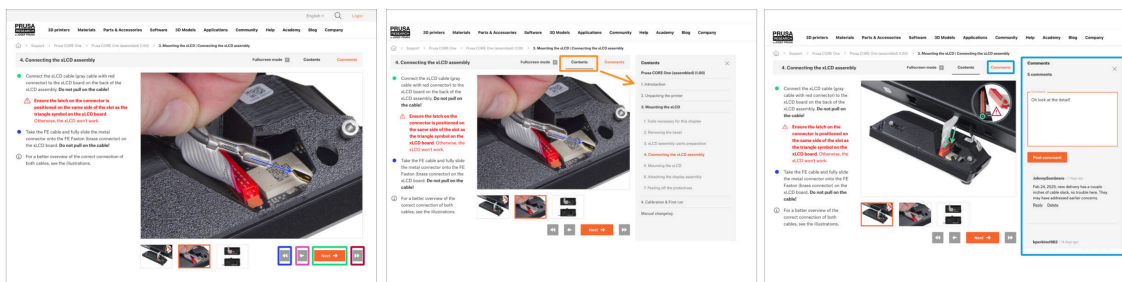
KROK 1 Obecné informace



POZNÁMKA: Balík s tiskárnou je těžký! Vždy požádejte druhou osobu o pomoc při manipulaci.

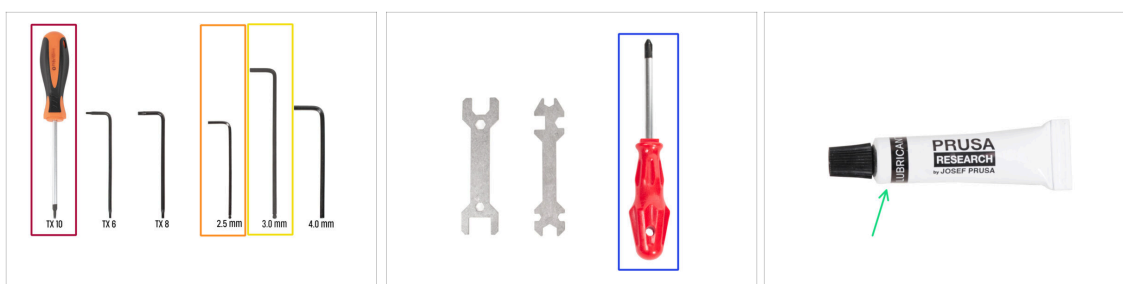
- Pro sestavení si připravte čistý pracovní stůl o rozměrech nejméně 1,5 m x 1,5 m.
- Nad pracovním místem doporučujeme **jasné světlo**. Některé díly tiskárny jsou tmavé a nedostatečné osvětlení by mohlo velice ztížit proces sestavování.

KROK 2 Jak se orientovat v návodu



- Použijte grafická navigační tlačítka v pravém dolním rohu nebo šipky na klávesnici:
 - Tlačítko Další / šipka doprava** - Přesune na další obrázek nebo na další krok, pokud se jedná o poslední obrázek v kroku.
 - Tlačítko šipka doleva / klávesa šipka doleva** - Přesune na předchozí obrázek nebo na předchozí krok, pokud se jedná o první obrázek v kroku.
 - Tlačítko „Přetočit zpět“ (Back) / Šipka nahoru** - Vás vrátí na předchozí krok.
 - Tlačítko „Přetočit vpřed“ (Next) / Šipka dolů** - Vás přesune rovnou na další krok.
- Klikněte na **Obsah** pro rozšíření úplného seznamu kroků v tomto návodu. To vám umožní přejít na libovolný krok bez ohledu na pořadí.
- Kliknutím na **Komentáře** otevřete diskusi ke konkrétnímu kroku a zanechte svůj názor.

KROK 3 Nářadí v balení



■ Balení obsahuje:

- ❗ Některé nástroje jsou určeny především k pravidelné údržbě tiskárny. Pro tuto příručku je nebudete potřebovat. Na začátku každé kapitoly o montáži je uveden seznam potřebného nářadí.
- Šroubovák Torx TX10
- 2,5mm inbusový klíč
- 3,0mm inbusový klíč
- Křížový šroubovák PH2
- **Balení tiskárny obsahuje mazivo, které je určeno k údržbě.** Při montáži jej není třeba používat. K dispozici je speciální online příručka [Pravidelná údržba tiskárny](#).

KROK 4 Orientace podle štítků



- Všechny sáčky a krabice s díly pro stavbu jsou oštitkovány.
- Množství dílů je uvedeno na štítku. Tento počet je zahrnut do celkového počtu jednotlivých typů dílů.

KROK 5 Kontrolní list



- ✿ Váš balíček obsahuje dopis, na jehož zadní straně je Kontrolní list s nákresy všech potřebných spojovacích prvků.
- 🟢 Kryty rámu jsou v měřítku 1:1, takže můžete porovnat velikost přiložením krytu rámu na papír a ujistit se, že používáte správný typ.
- ❗ Můžete si ho stáhnout z našich stránek prusa.io/cheatsheet-xl. Vytiskněte ho ve 100% měřítku a neměňte ho, jinak nebude fungovat.

KROK 6 Přední, levá, pravá a zadní strana



⚠ DŮLEŽITÉ: Tiskárna XL je velká a je téměř nemožné mít na každém obrázku celé její tělo. V celé příručce budou proto použity termíny **popisující stranu, na které budete pracovat**:

- 🟠 **Přední strana** - zde jsou dvě matice M3xE6 uvnitř extruze a místo pro budoucí montáž xLCD obrazovky.
- 🟡 **Levá strana** - poznáte ji podle **bezpečnostní nálepky** u jejího okraje.
- 🟢 **Pravá strana** - opačná než levá strana, na této straně není **žádná bezpečnostní nálepka**.
- 🟢 **Zadní strana** - zbývající strana, která bude použita pro budoucí **sestavu napájecího zdroje**, má na každém okraji lichoběžníkový tištěný díl.

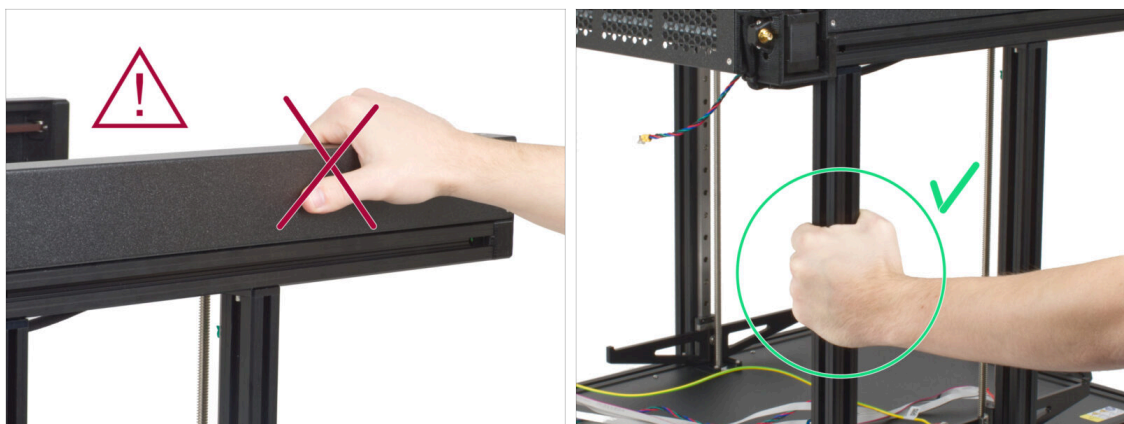
KROK 7 Převrtní pěnové podložky



⚠ Nikdy ložisko nevysouvejte z lišty, hrozí ztráta ložiskových kuliček!

- Každá osa motoru má převrtní ochranné pěnové podložky.
- Z obou motorů sejměte pěnovou podložku.
- Sundejte spodní zelenou lineární zářku z vedení.
- Nechte horní zelené zářky lineárního vedení na místě.
- ① Zelená zářka lineárního vedení se využívá pouze během procesu sestavování. Jakmile je tiskárna sestavená, odstraníme ji (je k tomu popsán krok v manuálu).

KROK 8 Manipulace s tiskárnou



⚠ Nikdy nemanipulujte s tiskárnou pomocí horních kovových přírub. Mohli byste poškodit LED světla ukrytá uvnitř.

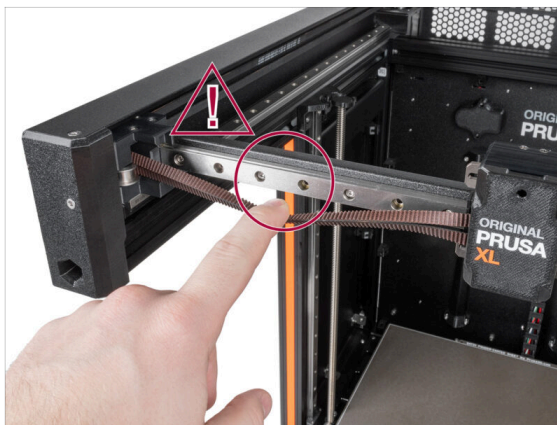
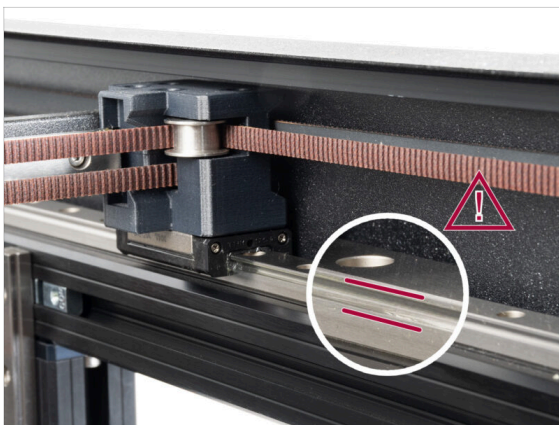
- Během sestavování manipulujte s tiskárnou pomocí extruzí na základně.

KROK 9 Silikonová ponožka



- ◆ Silikonová ponožka je dodávána s každým balením nextruderu.
- ◆ Hlavní funkcí silikonové ponožky je udržovat stabilní teplotu v topném bloku, což zlepšuje výkon tiskárny.
- i K instalaci ponožky budete vyzváni později v tomto návodu.
- i Také udržuje hotend čistý od nečistot z filamentu a chrání jej v případě, že se tisk oddělí od tiskové podložky.

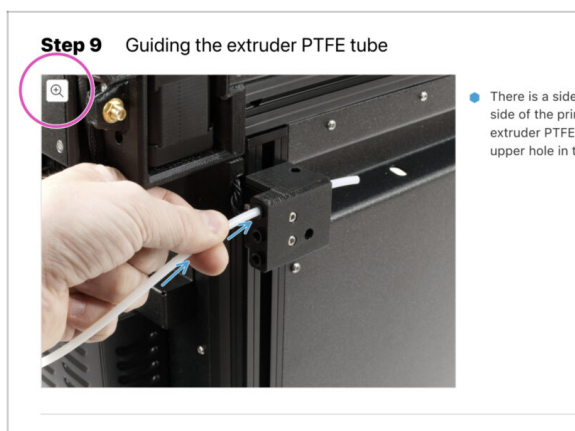
KROK 10 UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem



⚠ **UPOZORNĚNÍ:** Vyvarujte se přímého kontaktu pokožky s mazivem používaným pro lineární vedení v této tiskárně. Pokud dojde ke kontaktu, **okamžitě si umyjte ruce. Zejména před jídlem, pitím nebo dotýkáním se obličeje.**

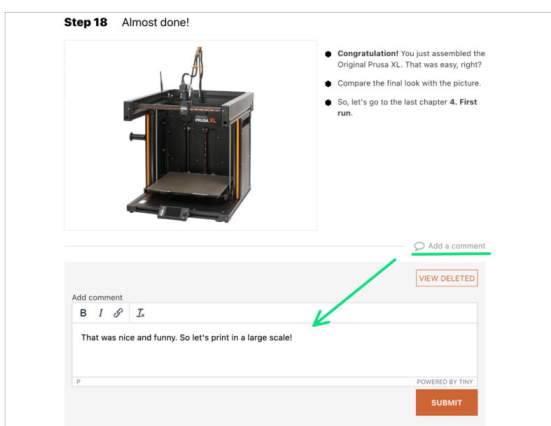
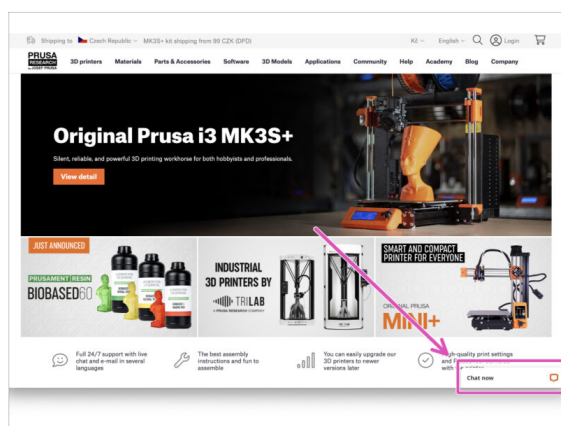
- ◆ Mazivo se hromadí v ložiskách tiskárny, především v kanálech lineárního vedení.

KROK 11 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- i** Pokud se chcete podívat na originály obrázků z průvodce ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com, a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- ✿ Najedte myši na obrázek a klikněte na ikonku lupy ("View original") v levém horním rohu.

KROK 12 Jsme tu pro vás!



- ⬛ Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? **Dejte nám vědět!**
- ⬛ Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
 - ✿ Pomocí komentářů pod jednotlivými kroky.
 - ✿ Pomocí non-stop online podpory na shop.prusa3d.cz
 - ⬛ Napsáním emailu na info@prusa3d.cz

KROK 13 Odměňte se

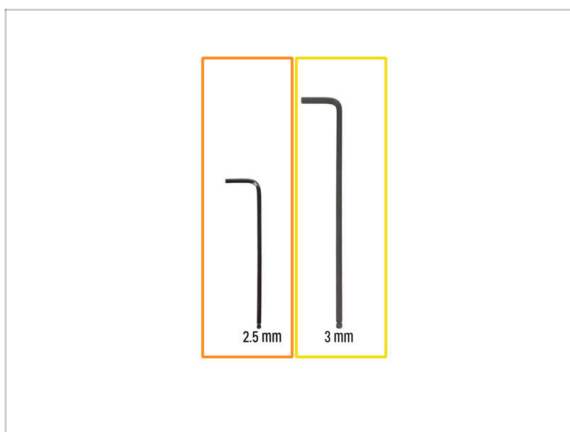


- Stavba tiskárny XL je výzva jako žádná jiná, a proto byste si měli dopřát odměnu při každém dokončeném milníku. **Proto jsou v balení Haribo medvídci!**
- Po dokončení každé kapitoly nebo náročné části kapitoly budete vyzváni k doplnění energie pro následující kroky.
- **Nesnězte všechny medvídky dříve, než začnete, nebo dokonce všechny najednou!** Nedodržení pokynů bude mít vážné důsledky! V současné době pro tuto záležitost sestavujeme **taktický oddíl Prusa Haribo**.
- Dobře, snězte jednoho gumového medvídka. Dodá vám energii na začátek montáže. **;) Ale jen jednoho!**

2. Montáž základny a postranního rámu



KROK 1 Nářadí potřebné pro další kroky



● Pro tento návod si prosím připravte:

● 2,5mm inbusový klíč

● 3mm inbusový klíč

KROK 2 Příprava dílů rámu základny



● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

● XL base (1x)

● Šroub M4x12 (8x)

● Zadní extruze XL (2x)

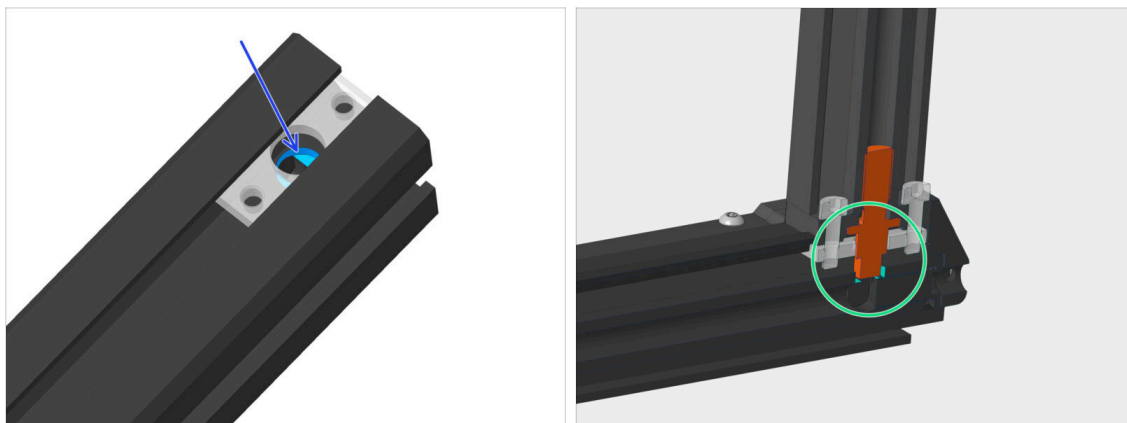
● Levá osa Z pevná (1x)

● Pravá rotující osa Z (1x)



Je důležité sestavit díly osy Z ve správném pořadí. Tento návod vám to připomene, ale mějte to na paměti.

KROK 3 Zarovnání extruzí



- V extruzi je otvor, do kterého musí kolíček zapadnout.
- V extruzi je otvor, do kterého musí kolíček zapadnout.
- ❗ Tuto kontrolu zarovnání opakujte vždy, když budete sestavovat extruze dohromady v průběhu celého tohoto návodu. Nesprávné zarovnání způsobí viditelné mezery mezi extruzemi.

KROK 4 Sestava pravé zadní extruze



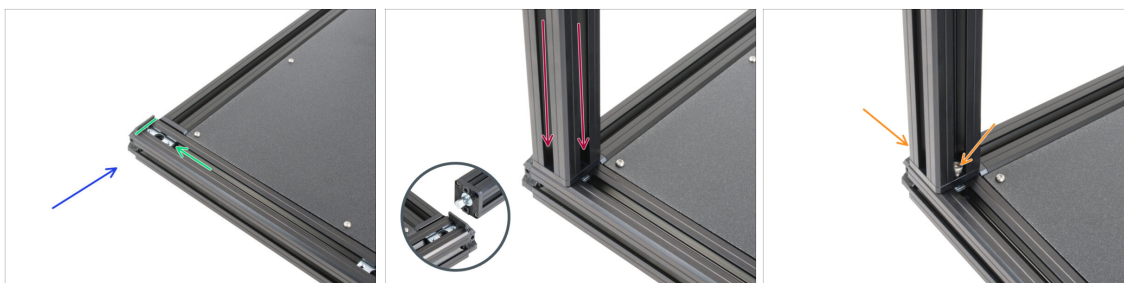
- ❗ Výstupky jsou navrženy s přesahem, aby byla zajištěna pevnost a přesnost při správném utažení.
- Otočte pravou stranu (bez nálepky) základny směrem k sobě. Jako vodítko použijte plastovou krytku extruze.
- Ujistěte se, že je jedna profilová vložka zasunuta až dozadu.
- ⚠ **Při spojování extruzí buďte opatrní, abyste je nepoškrábali.. Na orientaci stříbrného kolíku nezáleží.**
- Než spojíte extruze dohromady, prohlédněte si výčnělek v "samostatné" extruzi. Tato část musí být zarovnána s "drážkou" v základnové extruzi. Podívejte se na bublinu na třetím obrázku.
- Vezměte jednu zadní extruzi připravenou už dříve a zasuňte její kolíček do profilové vložky. Dbejte na správnou orientaci extruze (výčnělek vs. drážka).
- Mezi jednotlivými díly může být malá mezera, kterou se budeme zabývat v dalším kroku.

KROK 5 Zajištění pravé zadní extruze



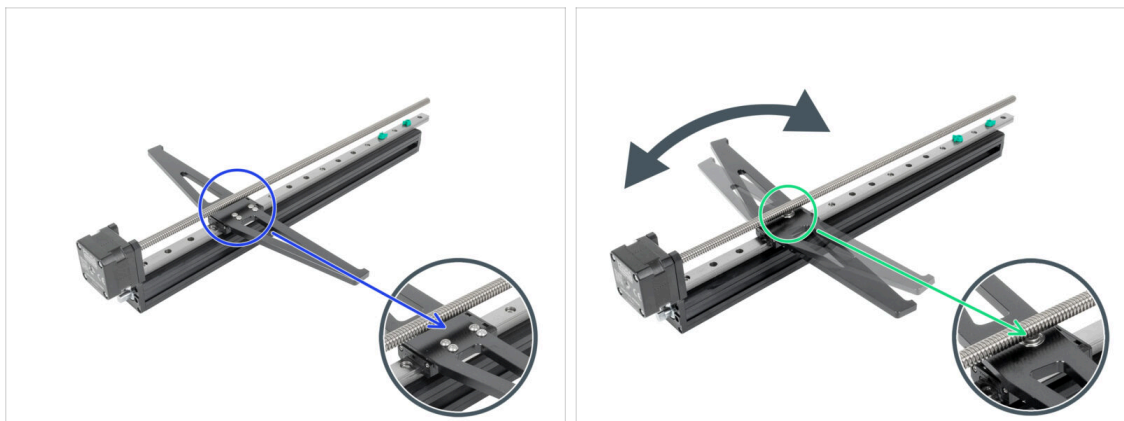
- 🔸 Vložte dva šrouby M4x12, každý z opačné strany extruze.
- ⚠️ **S 3mm inbusovým klíčem postupujte opatrně, abyste nepoškrábali rám.**
- 📖 Šrouby utahujte, dokud nedosáhnete povrchu kovové desky, pak přestaňte! Konečné utažení provedeme později pomocí ukazatele momentu.
- 🔸 Použijte delší stranu 3mm inbusového klíče a utáhněte šrouby M4x12 na obou stranách.

KROK 6 Sestava levé zadní extruze



- 🔹 Sestavíme druhou zadní extruzi. Otočte levou stranu (s bezpečnostní nálepkou) základny směrem k sobě a zaměřte se na zadní stranu. Jako vodítko použijte plastovou krytku extruze.
- 🟢 Ujistěte se, že je jedna profilová vložka zasunuta až dozadu.
- 🔸 Vložte díl Z-Axis-back do profilové vložky v zadní části základny.
- 🔸 Vložte dva šrouby M4x12, každý z opačné strany extruze.
- ⚠️ **S 3mm inbusovým klíčem postupujte opatrně, abyste nepoškrábali rám.**
- 📖 Šrouby utahujte, dokud nedosáhnete povrchu kovové desky, pak přestaňte! Konečné utažení provedeme později pomocí ukazatele momentu.

KROK 7 Vysvětlení sestavy osy Z



i You have received two Z-axis assemblies, pay close attention to each assembly:

- Z-Axis fixed:** This assembly doesn't revolve. Instead, it's held in place with **SIX SCREWS**. This Z-axis assembly will be installed first on the left side of the printer.
- Z-Axis rotary:** This assembly revolves and has a single **BEARING IN THE MIDDLE**, which is visible and allows the axis to revolve smoothly. This Z-axis assembly will be installed second on the right side of the printer.

⚠ UPOZORNĚNÍ: Dávejte pozor na správné umístění sestavy osy Z.

KROK 8 Pevná sestava osy Z



- Zůstaňte na levé straně základny. Jako vodičko použijte bezpečnostní nálepku.**
- Nyní přimontujeme pevnou osu Z k výřezu na levé straně.**
- Zarovnejte druhou profilovou vložku s otvorem.**

⚠ UPOZORNĚNÍ: Dávejte pozor na správné umístění osy Z. **Pevná osa Z musí být použita na levé straně (nosič vyhřívané podložky by se neměl otáčet a měl by mít několik šroubů)..**

- Ved'te kabel pevného motoru osy Z otvorem v základně.**

KROK 9 Zajištění pevné osy Z



⚠ Budte opatrní, nepřiskřípněte žádné kabely!

➤ Opatrně zasuňte pevnou osu Z do základního rámu. Motor musí dokonale zapadnout do otvoru a kolík na výlisku musí zapadnout do profilové vložky.

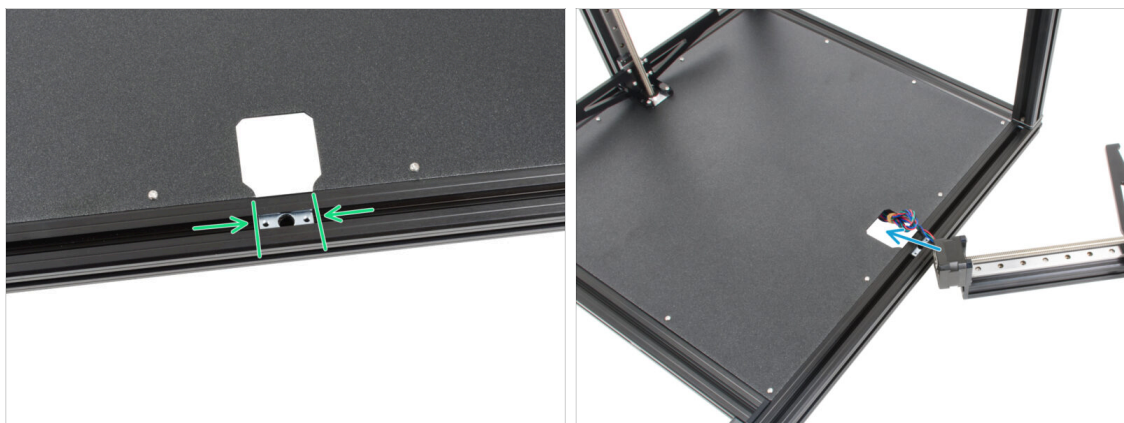
➤ Vložte dva šrouby M4x12, každý z opačné strany extruze.

⚠ S 3mm inbusovým klíčem budte opatrní, mohli byste poškrábat rám.

❗ Šrouby utahujte, dokud nedosáhnete povrchu kovové desky, pak přestaňte! Konečné utažení provedeme později pomocí ukazatele momentu.

➤ Použijte delší stranu 3mm inbusového klíče a utáhněte šrouby M4x12 na obou stranách.

KROK 10 Rotující sestava osy Z



⚠ Budte opatrní, nepřiskřípněte žádné kabely!

➤ Otočte základnu tak, aby pravá strana (bez bezpečnostní nálepky) směřovala k vám.

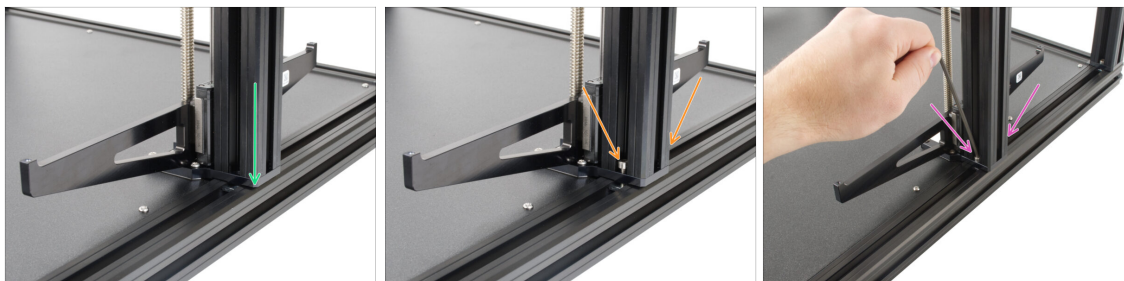
➤ Nyní přimontujeme rotující osu Z k otvoru na pravé straně.

➤ Zarovnejte druhou profilovou vložku s otvorem.

⚠ UPOZORNĚNÍ: Dávejte pozor na správné umístění osy Z. Otočná osa Z musí být použita na pravé straně (nosič vyhřívané podložky by se měl otáčet a měl by mít pouze jeden šroub).

➤ Vedte kabel rotačního motoru osy Y otvorem v základně.

KROK 11 Zajištění rotující osy Z



⚠ Budte opatrní, neskřípněte žádné kabely!

🟢 Opatrně zasuňte sloup osy Z (Z-Axis rotary) do rámu základny. Motor musí dokonale zapadnout do otvoru a kolíček na extruzi musí zapadnout do profilové vložky.

⚠ Překontrolujte, zda je rotující osa Z na pravé straně rámu základny.

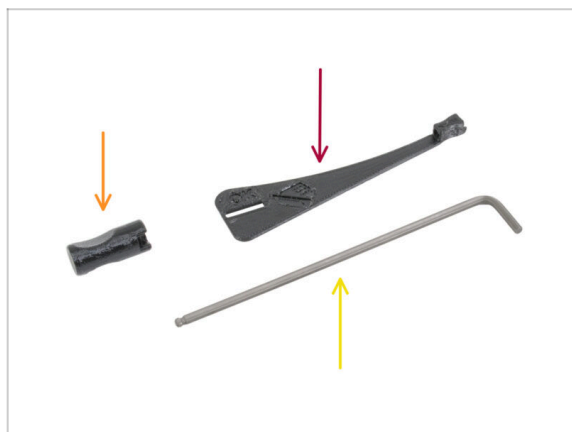
🟡 Vložte dva šrouby M4x12, každý z opačné strany extruze.

⚠ S 3mm imbusovým klíčem budte opatrní, mohli byste poškrábat rám.

📄 Šrouby utahujte, dokud nedosáhnete povrchu kovové desky, pak přestaňte! Konečné utažení provedeme později pomocí ukazatele momentu.

🟡 Použijte delší stranu 3mm imbusového klíče a utáhněte šrouby M4x12 na obou stranách.

KROK 12 Ukazatel krouticího momentu: příprava dílů



🛠 Pro následující kroky si prosím připravte:

🔴 Torque-indicator (1x)

🟡 Allen-key-handle (1x)

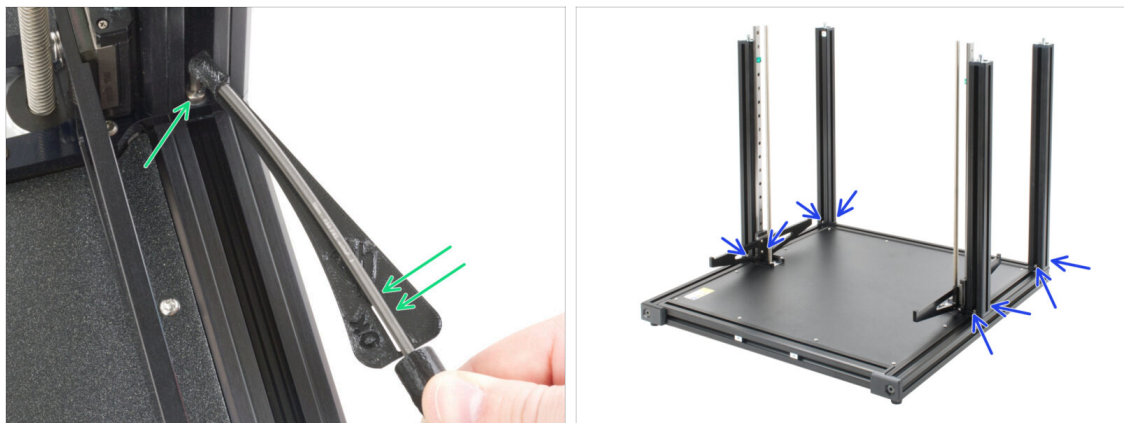
🟡 Imbusový klíč 3 mm *použijte již připravený klíč*

KROK 13 Montáž indikátoru krouticího momentu



- 🔴 Zcela vložte 3mm inbusový klíč do indikátoru krouticího momentu.
- 🔵 Nasadte rukojeť inbusového klíče z druhé strany.
- ⬛ Sestavený ukazatel točivého momentu vypadá takto.

KROK 14 Závěrečné dotažení šroubů pomocí ukazatele krouticího momentu



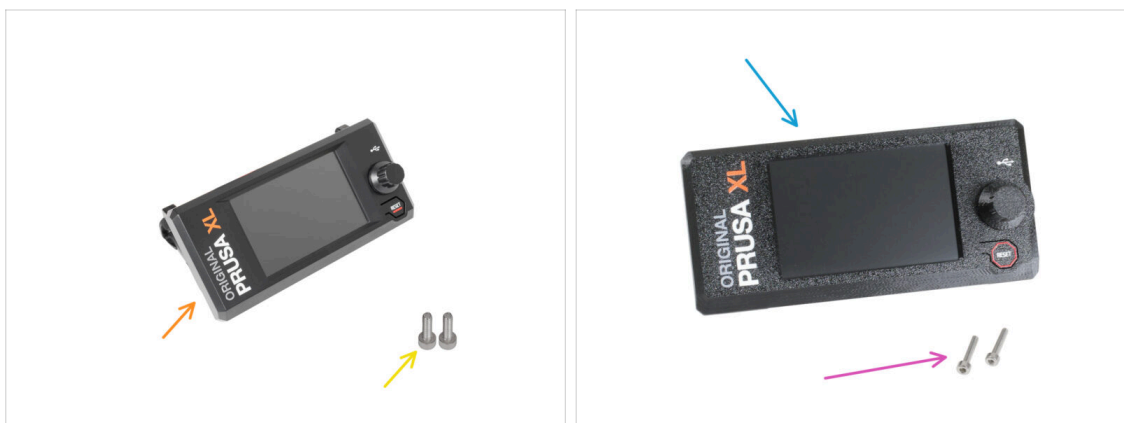
- ⚠️ **Pozor: Šrouby nedotahujte nad stupnici ukazatele momentu!**
- 📄 Výstupky jsou navrženy s přesahem, aby byla zajištěna pevnost a přesnost při správném utažení.
- 🟢 Šroub utahujte, dokud nedosáhnete čáry "OK" a 3mm inbusový klíč nebude mírně ohnutý.
- 🔵 Stejně postupujte u všech osmi šroubů M4x12 vložených do extruzí.
- 📄 Ukazatel krouticího momentu nezhazujte, budete ho potřebovat v následující kapitole.

KROK 15 Je čas na Haribo!



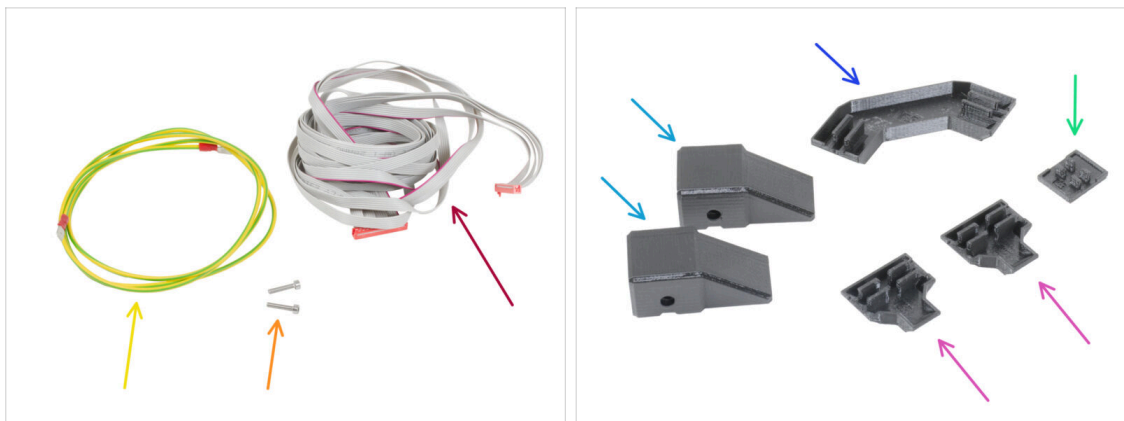
- Opatrně a potichu otevřete sáček se sladkostmi Haribo. Velký hluk by mohl přilákat blízké dravce!
- Vezměte si jednoho medvídka. **Říkám jen jednoho!**
- Proceed to eat the first row of five gummy bears and set the rest aside until you receive further instructions.
- ① **Věděli jste, že** gumové medvídky poprvé vytvořil německý výrobce cukrovinek Hans Riegel ve 20. letech 20. století?

KROK 16 Příprava dílů sestavy xLCD



- ① Od září 2024 můžete obdržet nový vstříkolisovaný xLCD.
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Vstříkolisovaná sestava xLCD (1x)
- Šroub M3x10 (2x)
- Starší verze:
- Tištěná sestava xLCD (1x)
- Šroub M3x16 (2x)

KROK 17 xLCD kryty kabelu: příprava dílů



i Pro následující kroky si prosím připravte:

- xLCD PE kabel (1x)
- xLCD kabel (1x)
- Šroub M3x10 (2x)
- Frame-rear-cover (2x)
- Frame-corner-cable-cover (1x)
- Z-motor-cable-bottom-cover(2x)
- xLCD-cable-bottom-holder (1x)

i Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 18 Kryty extruzí: příprava dílů



■ Všechny plastové kryty extruzí naskládejte na prázdnou čistou plochu. Seřadte je podle délky, jako na obrázku. Pro následující kroky si připravte:

- Kryt extruze 172 mm (1x)
- Kryt extruze 182 mm (1x)
- Kryt extruze 243 mm (2x)

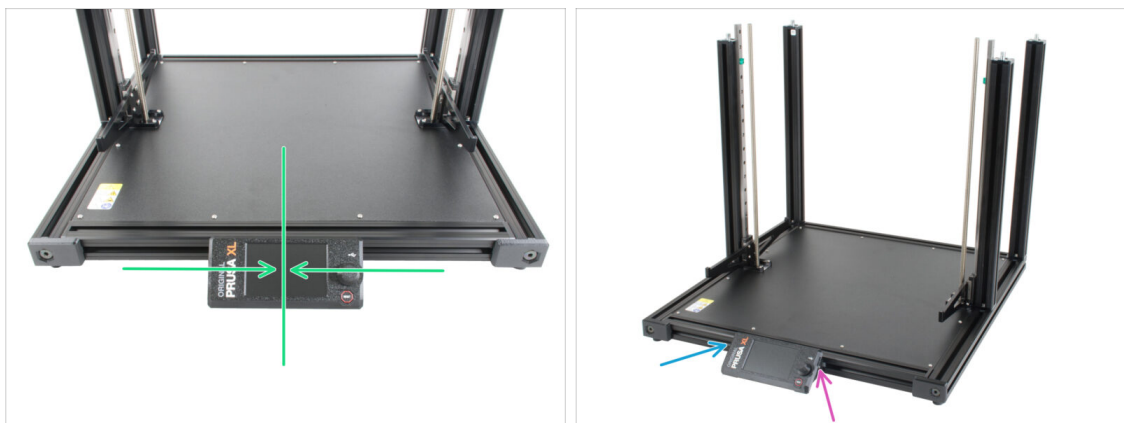
i Tip: Pro měření krytů extruzí použijte přiložený papírový kontrolní list (cheatsheet).

KROK 19 Montáž xLCD



- 🔵 Najděte matice M3nEs v přední extruzi základny a umístěte před ně sestavu xLCD.
- 🔴 Vložte šroub M3x10 (nebo M3x16 pro starší verze) do pravé podpěry xLCD.
- ⚠️ **Šrouby nedotahujte úplně, zatím stačí několik otáček.**
- 🟢 Pomocí inbusového klíče 2,5 mm utáhněte šroub M3x16 do matice M3nEs v rámu.
- 🔵 Vložte druhý šroub M3x16 z levé strany a utáhněte jej, ale ne příliš. Správnou polohu sestavy xLCD nastavíme později.

KROK 20 Zarovnání xLCD displeje



- ⚠️ Doporučuje se zarovnat **xLCD na střed** nebo můžete i mírně doleva. Posunutí xLCD doprava se nedoporučuje, protože kabely nebudou dostatečně dlouhé.
- 🟢 Zarovnejte xLCD přibližně na střed základny.
- 🔵 Utáhněte levý šroub M3x10 (pro starší varianty: M3x16) pomocí 2,5mm inbusového klíče.
- 🟡 Utáhněte pravý šroub M3x16 pomocí inbusového klíče 2,5 mm.

KROK 21 Verze sestav xLCD



⚠ Podívejte se na xLCD, existují dvě varianty:

- 🔴 **Verze A:** faston vpravo dole
- 🔵 **Verze B:** faston vlevo nahoře

📘 If you have the injection molded xLCD (version B), the back of the xLCD is covered.

KROK 22 Verze A: Instalace PE kabelu xLCD



- 🔴 Otočte tiskárnu na levou stranu tak, aby spodní část základny směřovala k vám.
- 📘 Doporučujeme umístit pod boční stranu základny kartonovou podložku, která chrání pracovní stůl a rám před poškrábáním.
- 🟢 Podívejte se pozorně na zadní stranu sestavy xLCD a najděte PE Faston na desce xLCD. Zasuňte konektor PE kabelu až na doraz na PE Faston.
- 📘 Vaše verze PE fastonu může být na horní straně xLCD. Zasuňte konektor PE kabelu až na konec PE fastonu. Funkce je stejná. Můžete pokračovat podle příručky.

KROK 23 Verze B: instalace PE kabelu xLCD



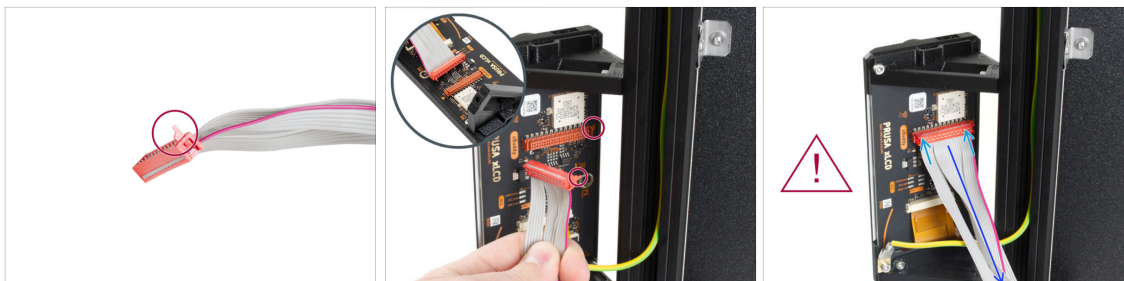
- 🔴 Otočte tiskárnu na levou stranu tak, aby spodní část základny směřovala k vám.
- ❗ Doporučujeme umístit pod boční stranu základny kartonovou podložku, která chrání pracovní stůl a rám před poškrábáním.
- 🟢 Podívejte se pozorně na zadní stranu sestavy xLCD a na desce xLCD najděte PE Faston.
- 🔵 Zasuňte konektor PE kabelu až na doraz na PE Faston.

KROK 24 Vedení PE kabelů xLCD



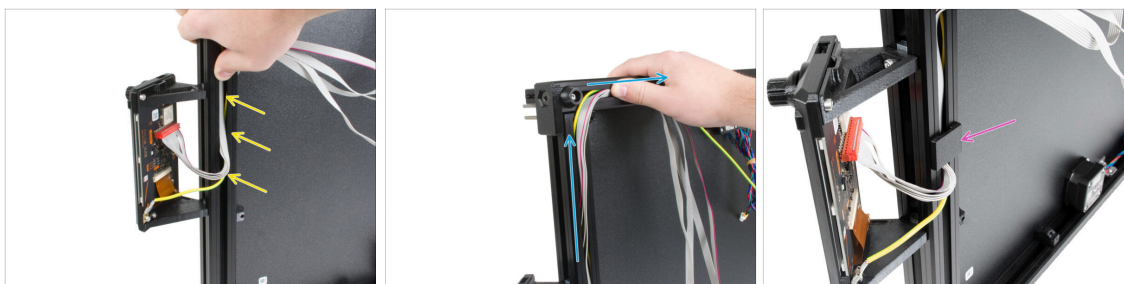
- 🔴 Zatlačte PE kabel do rámu.
- 🟢 Ved'te PE kabel skrz extruzi. PE kabel by neměl být natažený, to je důležité pro další kroky.
- ❗ Kabel PE verze B zasuňte stejným způsobem jako verzi A.

KROK 25 Vedení xLCD kabelů



- ⚠ Konektor kabelu xLCD je vybaven aretační západkou, která musí směřovat k červenému trojúhelníku u konektoru xLCD.
- 🔵 Připojte kabel xLCD do slotu na desce xLCD.
- 🟡 Ujistěte se, že kabel není zkroucený.
- ⚠ Ujistěte se, že je kabel xLCD orientován stejným způsobem jako na obrázku. Jinak displej nebude fungovat!

KROK 26 Vedení kabelů



- ⚠ Ujistěte se, že kabel xLCD není zkroucený.
- 🟡 Vložte kabel xLCD do rámu, kopírujte vedení kabelu PE a zakryjte kabel PE.
- 🔵 Veškeré kabely xLCD vedte co nejbližší k rohu.
- 📄 Jakmile se dostanete do rohu, přehodte kabely podél horního okraje. Viz obrázek.
- 🟡 Vložte díl xLCD-cable-bottom-holder do rámu.

KROK 27 Vedení kabelů



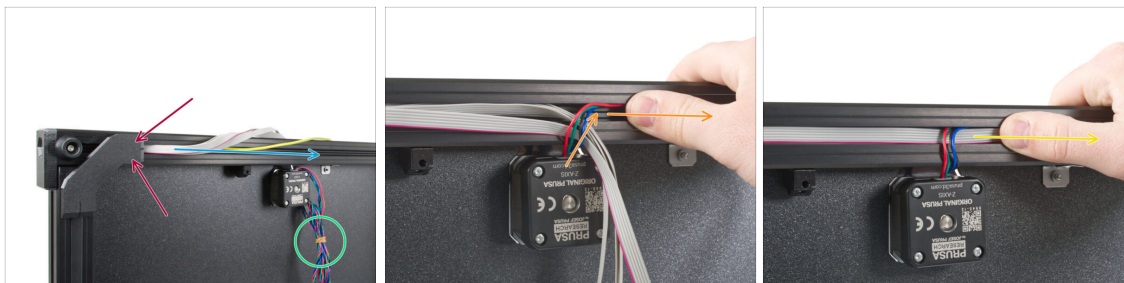
- 🔴 Kabel xLCD zasuněte daleko do rámu, aby se vytvořila mezera pro rohový kryt rámu (díl frame-corner-cover).
- ⚠️ **Budte opatrní, neskřípněte žádné kabely!**
- 🟡 Jemně vložte díl xLCD-cable-bottom-cover **do vertikálního rámu**.
- ⚠️ Díl xLCD-cable-bottom-cover (spodní kryt kabelu xLCD) musí být v jedné linii s vodorovným rámem. **Plastový kryt nezasouvejte do vodorovného rámu.**
- 🟠 Vložte kryt extruze 172 mm do rámu a vytlačte jej nahoru až k xLCD-cable-bottom-cover.
- ⬛ Do rámu úplně vložte kryt extruze 172 mm.

KROK 28 Vedení kabelů



- ⚠️ **Pozor ať neskřípnete kabely!**
- 🟡 Zatlačte xLCD-cable-bottom-holder do LCD-cable-bottom-cover.
- 🟢 Vezměte kabely xLCD a PE a jemně je zatlačte nahoru.
- 📄 Ujistěte se, že smyčka kabelu není příliš velká.

KROK 29 Horizontální vkládání kabelů



⚠ Budte opatrní, neskřípněte žádné kabely!

- ➡ Vtlačte xLCD-cable-bottom-cover do extruze.
- ➡ Vedte xLCD a PE kabely skrz extruzi.
- ➡ Odstraňte gumovou pásku z kabelů motoru osy Z.
- ➡ Zasuňte kabel motoru Z do extruze.
- ➡ Vedte kabely společně skrz extruzi, jako na obrázku.

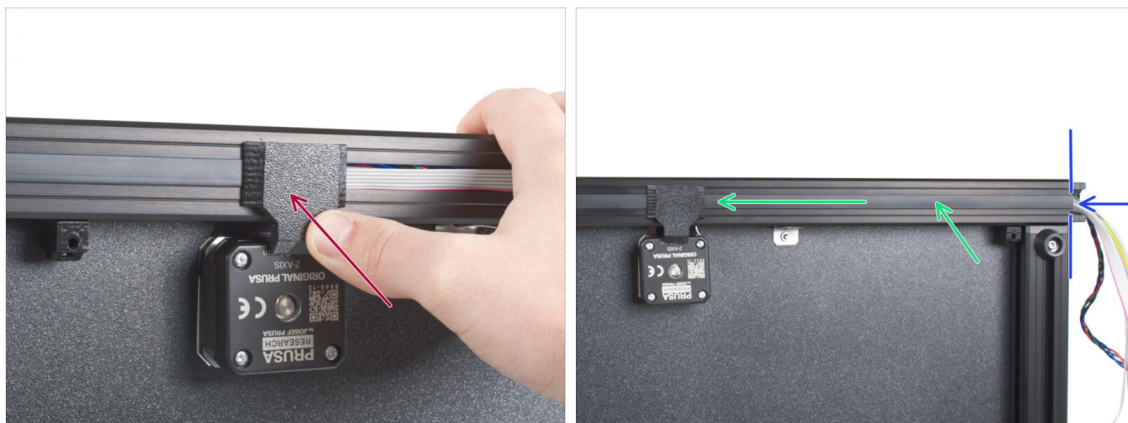
KROK 30 Kryt rohového rámu



⚠ Budte opatrní, neskřípněte žádné kabely!

- ➡ Vložte do extruze kryt extruze (182 mm).
- ➡ Zatlačte kryt extruze na levou stranu.
- ➡ Zcela zasuňte kryt extruze 182 mm těsně vedle dílu corner-frame-cover.

KROK 31 Vložení Z-motor-cable-bottom-cover



 **Buďte opatrní, neskřípněte žádné kabely!**

-  Zatlačte díl Z-motor-cable-bottom-cover do rámu.
-  Vložte kryt extruze 243 mm. Zatlačte na něj a posuňte jej doleva.
-  Kryt extruze musí být zarovnan s koncem extruze.

KROK 32 Příprava kabelů pro zadní kryt



-  Jemně ohněte kabely přes roh a zasuňte je do extruze. Začněte kabelem motoru Z a poté pokračujte kabely xLCD a PE. Kabel xLCD jemně ohněte přes roh a vložte jej do extruze.

 **Buďte opatrní, neskřípněte žádné kabely!**

-  Připevněte zadní kryt rámu (frame-rear-cover) k rámu tiskárny. Ujistěte se, že dokonale sedí na extruzích.
-  Zajistěte jej šroubem M3x10.

KROK 33 Vložení druhého kabelu motoru



- 🔴 Otočte tiskárnu tak, aby byl druhý motor na horní straně.
- 📌 (i) Doporučujeme umístit pod boční stranu základny kartonovou podložku, která chrání pracovní stůl a rám před poškrábáním.
- 🟠 Z kabelu sundejte gumičku.
- 🟢 Zasuňte kabel motoru do extruze. Ujistěte se ale nejprve, že vede kolmo od motoru k extruzi.
- 🟡 Vložte kryt extruze 243 mm. Zatlačte na něj a posuňte jej doprava.
- 🟣 Zatlačte díl Z-motor-cable-bottom-cover do rámu.
- ⚠️ Dbejte na správný směr. **Kabel motoru vedte k zadní straně tiskárny (ne k obrazovce xLCD).**

KROK 34 Vložení Z-motor-cable-bottom-cover



- ⚠️ **Budte opatrní, nepřiskřípněte žádné kabely!**
- 🟣 Opatrně ohněte kabel přes roh a vedte jej skrz extruzi.
- 🟡 Připevněte zadní kryt rámu (frame-rear-cover) k rámu. Ujistěte se, že dokonale sedí na extruzích.
- 🟢 Zajistěte jej šroubem M3x10.
- ⬛ Tiskárnu nechte na boku, zadní stranou k sobě. V práci na této části tiskárny budeme pokračovat v další kapitole.

KROK 35 Je čas na Haribo!



🟢 Snězte druhou řadu: pět medvídků.

❗ **Věděli jste, že** původní gumoví medvídci byli inspirováni evropskými tančícími medvídky a Riegel je pojmenoval "Gummibärchen", což v němčině znamená "malí gumoví medvídci"?

KROK 36 Skvělá práce!



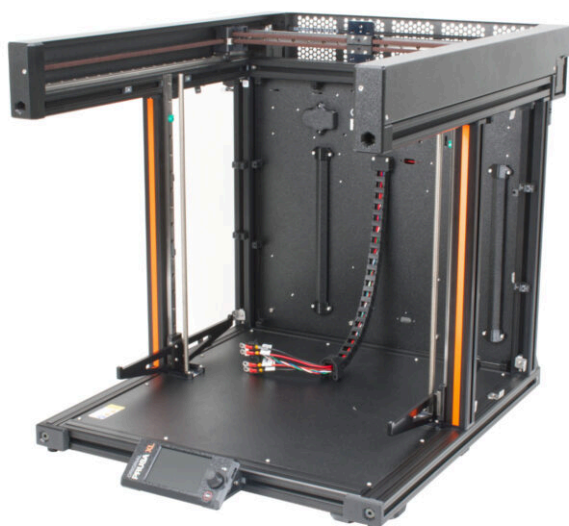
❗ Fotografie je pouze informativní, tiskárnu si nechte na boku pro další kapitolu.

🟢 **Dobrá práce!** Úspěšně jste složili základnu tiskárny XL!

🟢 Přejděte na další kapitolu: **3. Sestava CoreXY & Zadní strana**

❗ Ochranné pěnové podložky jsou na lineárním vedení omylem, nedávejte je zpět.

3. Sestava CoreXY & Back



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro následující kroky si prosím připravte:

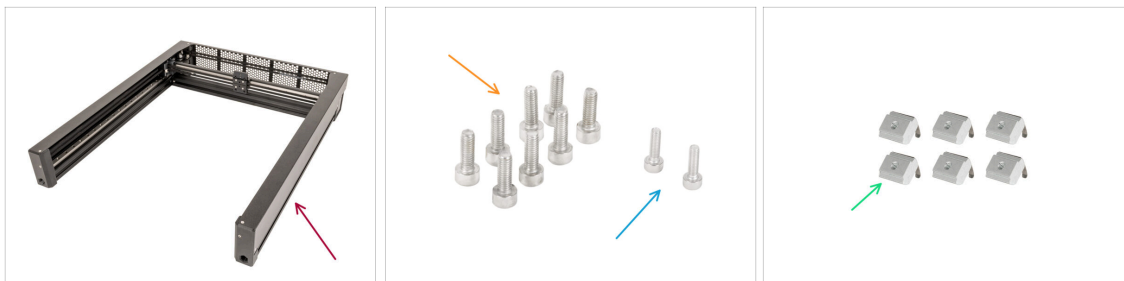
- Šroubovák T10
- 2,5mm inbusový klíč
- 3mm inbusový klíč

KROK 2 Demontáž indikátoru krouticího momentu



- ① Pro následující kroky potřebujeme 3mm inbusový klíč bez ukazatele momentu.
- Vezměte sestavený ukazatel krouticího momentu.
- Vytáhněte plastovou rukojeť.
- Vytáhněte 3mm inbusový klíč z ukazatele momentu.
- ① Vytištěný 3D indikátor si uschovejte pro pozdější použití.

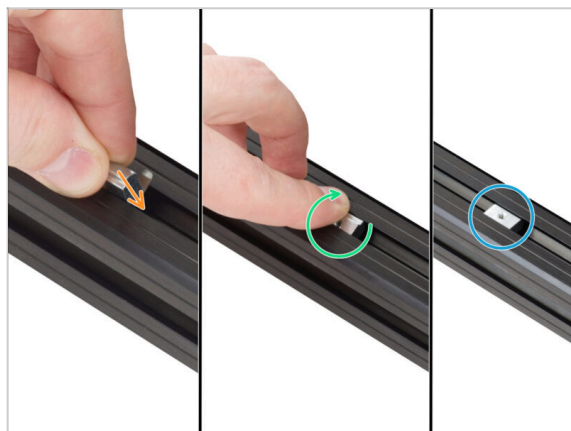
KROK 3 Instalace sestavy CoreXY: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Sestava CoreXY (1x)
- Šroub M4x12 (8x)
- Šroub M3x10 (2x)
- Matka M3nEs (6x)

KROK 4 Jak vložit matky M3nEs



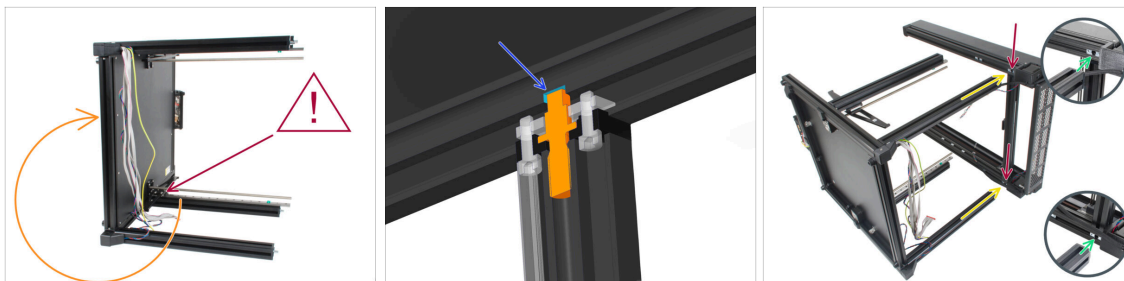
- Matici zasuňte shora až na doraz do extruze. Podívejte se na orientaci pružinky (plech na matici).
 - Prstem otočte maticí a zarovnejte ji s extruzí. Pružinky na matici by měly směřovat dolů.
 - Matka M3nEs je instalována.
- i** The information above will be useful during the assembly process and in the next step →

KROK 5 Sestava CoreXY



- Od pravé extruze měřte přibližně 23 cm.
- Vložte tři matky M3nEs do levé extruze.
- Vložte tři matky M3nEs do pravé extruze.

KROK 6 Instalace sestavy CoreXY



⚠ Překontrolujte, zda jsou pevné a rotující sestavy osy Z ve správných polohách. Na obrázku je pevná osa Z je umístěna dole, což je správně. Zkontrolujte svou tiskárnu!

🟡 Jste leváci nebo praváci? Tiskárna by již měla ležet na levé straně z předchozí kapitoly. Pokud jste leváci, otočte ji opatrně na opačnou pravou stranu (viz obrázek). Připojíme horní část CoreXY a utáhneme šrouby, abychom obě části propojili dohromady. Pokyny jsou stejné, **pro utažení šroubů si vyberte stranu, která vám lépe vyhovuje..**

ℹ Doporučujeme umístit pod boční stranu základny kartonovou podložku, která chrání pracovní stůl a rám před poškrábáním.

- 🟡** V extruzi je otvor, do kterého musí kolíček zapadnout.
- 🟡** Přesuňte zadní profilovou vložku uvnitř každé extruze CoreXY na zadní stranu sestavy.
- ⬛** Zbývající vložky posuňte přibližně doprostřed. Přesnou polohou se budeme zabývat později.
- 🟡** Otočte CoreXY na jeho delší stranu a umístěte jej do blízkosti horní části čtyř základnových extruzí.
- 🟢** Zadní profilové vložky musí směřovat k zadním extruzím. Nezasouvejte CoreXY úplně dovnitř, dokud nebudete vyzváni.

KROK 7 Instalace sestavy CoreXY



⚠ Při upevňování extruzí a CoreXY buďte opatrní, abyste je nepoškrábali.

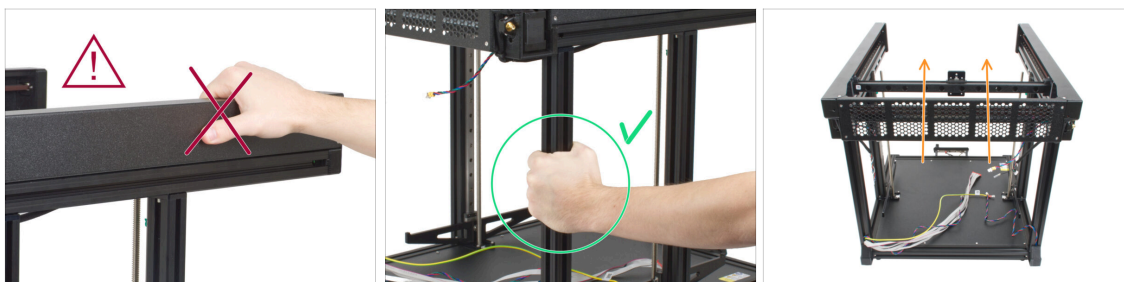
- 🟡** Nejprve nasadte sestavu CoreXY na obě zadní extruze.
- 🟡** Zbývající profilové destičky zarovnejte s oběma výlisky v ose Z.
- 🟢** Posuňte CoreXY na obě extruze osy Z.

KROK 8 Zajištění CoreXY



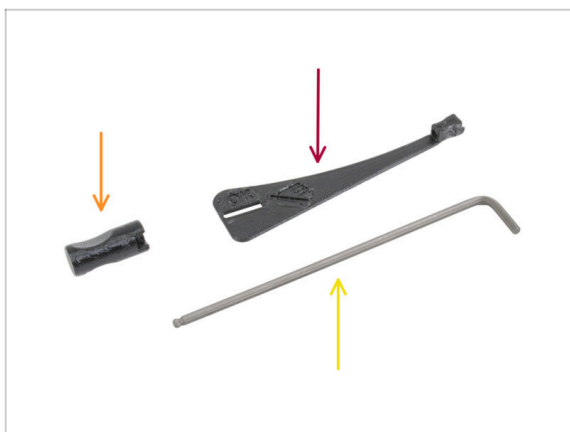
- 🔴 Vložte šrouby M4x12 do obou otvorů. Stejným způsobem jako v případě základny.
- ⚠️ **S 3mm inbusovým klíčem postupujte opatrně, abyste nepoškrábali rám.**
- 📄 Mezi jednotlivými díly může být malá mezera, kterou se budeme zabývat v dalším kroku.
- 🟡 Šrouby utahujte, dokud nedosáhnete kovové desky, pak přestaňte! Konečné utažení provedeme později pomocí ukazatele momentu.
- 🟢 Tento postup zopakujte u zbývajících tří extruzí.

KROK 9 Manipulace s tiskárnou



- ⚠️ **Nikdy nemanipulujte s tiskárnou pomocí horních kovových přírub. Mohli byste poškodit LED světla ukrytá uvnitř.**
- 🟢 Manipulujte se základnou pomocí extruzí.
- 🟡 Otočte základnu zpět na nohy (Core XY směřuje nahoru).

KROK 10 Ukazatel krouticího momentu: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Torque-indicator (1x)
- Allen-key-handle (1x)
- Inbusový klíč 3 mm *použijte ten již připravený*

KROK 11 Montáž indikátoru krouticího momentu



- Vložte 3mm inbusový klíč do ukazatele momentu.
- Nasadte rukojeť inbusového klíče z druhé strany.
- Sestavený ukazatel točivého momentu vypadá takto.

KROK 12 Zajištění CoreXY



- Připravte si 3mm inbusový klíč s ukazatelem momentu.
- Vložte kratší stranu 3mm inbusového klíče do šroubu zajišťujícího sestavu CoreXY.
- Šroub utahujte, dokud nedosáhnete čáry "OK" a 3mm inbusový klíč nebude mírně ohnutý.
- Tento postup zopakujte u všech šroubů M4x12 vložených do extruzí osy Z.

KROK 13 Zajištění levého lineárního vedení



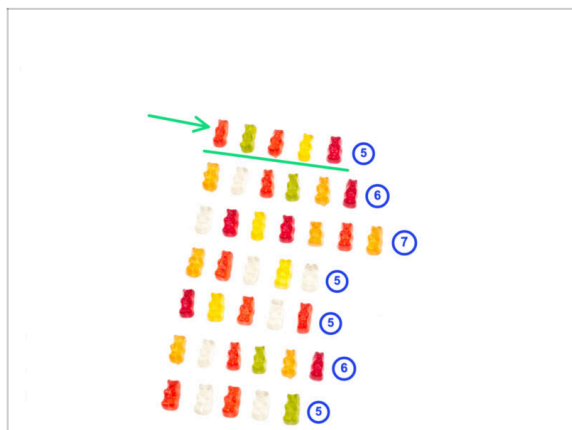
- Na pravé straně CoreXY jsou v extruzi tři matice M3nE. Prostřední matici M3nEs zasuněte za lineární lištu. Vyrovnajte její otvor s otvorem v lineární liště.
- ⚠ **Překontrolujte, zda jste použili prostřední matici.**
- Vložte šroub M3x10 do horního otvoru.
- Utáhněte šroub M3x10 pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 14 Zajištění pravého lineárního vedení



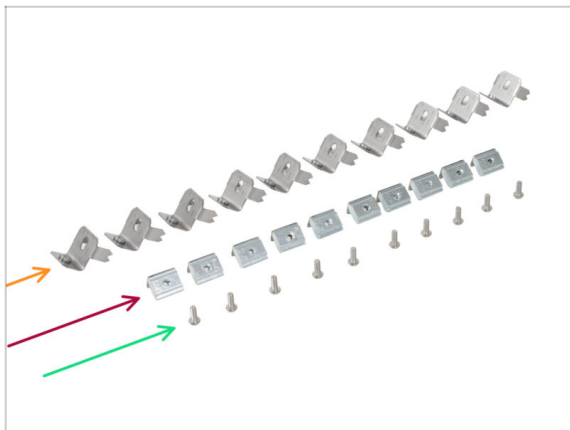
- ✚ Na pravé straně zařízení CoreXY jsou v lisu tři matice M3nE. Prostřední matici zasuňte za lineární lištu. Vyrovnajte její otvor s otvorem v lineární liště.
- ⚠ **Překontrolujte, zda jste použili prostřední matici.**
- 🔵 Vložte šroub M3x10 do horního otvoru.
- 🔴 Utáhněte šroub M3x10 pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 15 Je čas na Haribo!



- 🟢 Vezměte si jednoho medvídka.
- 📄 **Věděli jste, že** gumoví medvídci se původně prodávali jako novinka a získali si oblibu nejprve v Německu, než se rozšířili do dalších zemí?

KROK 16 Zemní konektory: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Zemní konektor (10x)
- Matka M3nEs (10x)
- Šroub M3x8rT (10x)

KROK 17 Vložení matic M3nEs do extruzí



- ① Otočte tiskárnu tak, aby levá strana směřovala k vám. Jako vodítko použijte bezpečnostní nálepku.
- Zaměřte se na levou polovinu základny extruze, kam nainstalujeme matici M3nEs:
 - Zasuňte matici až na doraz **do extruze shora**. Podívejte se na orientaci pružinky (plíšek na matici).
 - Prstem otočte maticí a zarovnejte ji s extruzí. Pružinky na matici by měly směřovat dolů.
- ① Přesná poloha matice bude upravena později. Prozatím ji posuňte přibližně do středu extruze.

KROK 18 Uzemnění rámu

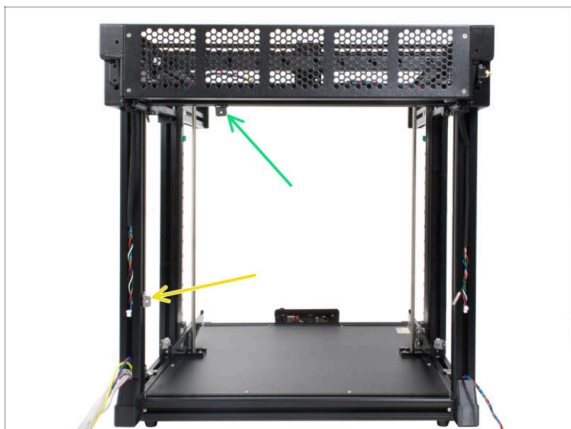


- 🔴 Ujistěte se, že matice M3nEs směřuje nahoru jako na obrázku.
 - 🟡 Nasadte uzemňovací konektor na matici M3nEs. Svislá část musí směřovat ven z tiskárny.
 - 🟢 Vložte šroub M3x8rT a obě části zajistěte šroubovákem T10.
- ⚠️ **Šroub nedotahujte úplně, později by mohlo být nutné upravit polohu uzemňovacího konektoru v extruzi. Stačí 4-5 otáček.**

KROK 19 Uzemnění stran

- ① Stejný postup zopakujte při instalaci uzemňovacích konektorů na horní a boční extruze.
- 🔴 Začněte zasunutím matic M3nEs do obou svislých extruzí na levé straně. Zhruba 2 cm od spodní extruze.
- 🟡 Pokračujte vložení matice M3nEs do extruze na horní straně. Zasuňte ji přibližně do jejího středu.
- ⬛ Nyní nasadte uzemňovací konektor na matici M3nEs. Svislá část musí směřovat ven z tiskárny.
- 🔵 Stejně postupujte i u extruzí na pravé straně rámu.
- ① Přesná poloha jednotlivých matic bude upravena později.
- ⚠️ **Ujistěte se, že všechny konektory směřují ven z tiskárny, jak je znázorněno na obrázku.**
- ① Šroub nedotahujte pevně, později bychom mohli potřebovat upravit polohu uzemňovacího konektoru v extruzi. Stačí 4-5 otáček.

KROK 20 Uzemnění zadní strany



- ❗ Otočte zadní stranu tiskárny směrem k sobě. Zopakujte postup vkládání matic M3nEs, uzemňovacích konektorů a šroubů M3x8rT popsany v předchozích krocích.
- 🟡 Vložte matici M3nEs do svislé extruze na levé straně. Zhruba 6 cm od spodní extruze.
- 🟢 Pokračujte vložením matice M3nEs do extruze na horní straně. Přesuňte ji zhruba do počáteční třetiny zleva.
- ⚠️ **Ujistěte se, že všechny konektory směřují ven z tiskárny, jak je znázorněno na obrázku.**
- ❗ Šroub nedotahujte pevně, později bychom mohli potřebovat upravit polohu uzemňovacího konektoru v extruzi. Stačí 4-5 otáček.

KROK 21 Kryty svorek: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

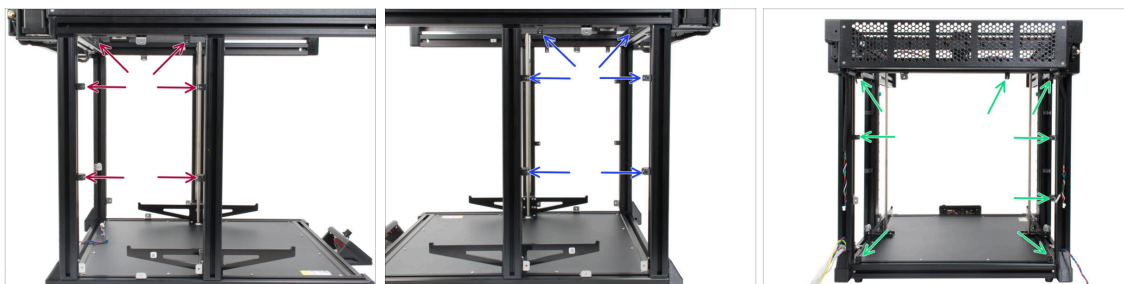
- 🟠 Cover-clip (20x)

KROK 22 Uchycení krytů svorek (díl cover-clip)



- ❗ V tomto kroku je vysvětleno, jak vložit a zajistit krycí sponu. Přesná poloha jednotlivých klipů bude popsána v následujících krocích.
- ❗ Použijte libovolnou extruzi, které je vám nejbližší.
- 🔴 Držte svorku tak, aby její delší strana byla ve svislé poloze. Poté vložte díl cover-clip do extruze.
- 🟢 Jakmile je svorka v extruzi, otočte ji o 90 stupňů. Oba směry jsou v pořádku, svorka je symetrická.
- 🔵 Nyní je díl cover-clip zajištěn.
- ❗ Upozorňujeme, že vzhledem k tolerancím nemusí klipsna držet na místě. To je v pořádku, jejím hlavním účelem je odolat tahání/tlačení a na místě bude zajištěna pomocí šroubu.

KROK 23 Uchycení krytů svorek (díl cover-clip)



- 🔴 Vložte krycí svorky (díl cover-clip) na svá místa, postupujte podle obrázku:
 - 🔴 6x na levé straně
 - 🔵 6x na pravé straně
 - 🟢 8x na zadní straně
- ❗ Konečná poloha každého dílu cover-clip bude upravena později.

KROK 24 Zadní panel XL: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

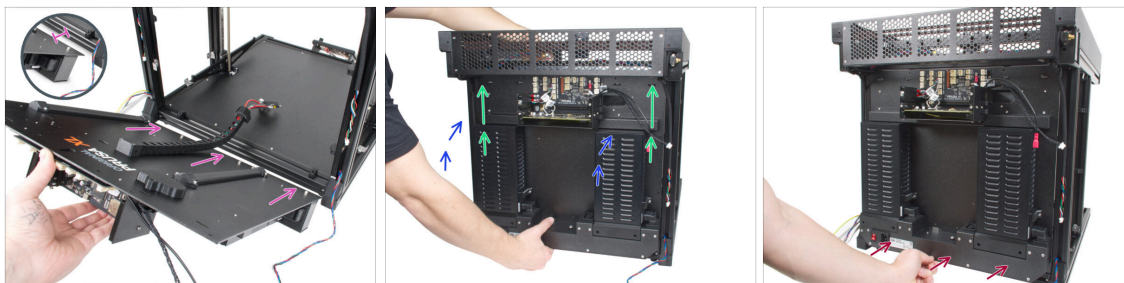
- Zadní panel XL (1x)
- Kryt extruze 354 mm (2x)
- Šroub M3x8rT (10x)

KROK 25 Demontáž krytu elektroniky



- ① Abychom mohli připojit kabely, musíme otevřít krabici s elektronikou. **Nevyhazujte kryty ani spojovací materiál!**
- Mírně povolte všechny čtyři šrouby na krytu XL Buddy boxu. Není nutné je úplně vyndat. Posuňte kryt nahoru a sejměte jej.
- Povolte a odstraňte čtyři šrouby M3x5rT na horním krytu kabelu.
- Sundejte celý kryt.
- ① Oba kryty uložte na bezpečné místo, brzy je vrátíme zpět.

KROK 26 Montáž zadního panelu XL



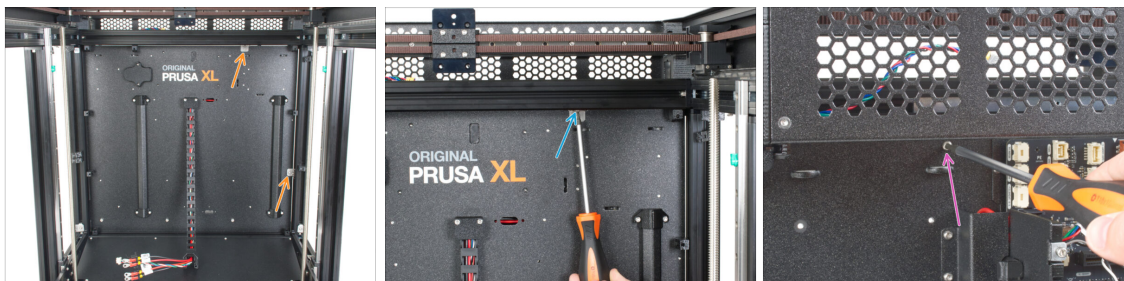
⚠ Zadní panel XL držte při montáži rukou! Není zajištěn žádnými šrouby.

- ✦ Pro snadnější montáž umístěte spodní okraj zadního panelu XL přibližně 2 cm za spodní zadní extruzi základny tiskárny.
- ✦ Otočte (zavřete) zadní panel XL k zadní straně tiskárny. **Ujistěte se, že vám nepřekáží žádný kabel.**

⚠ Budte opatrní, neskřípněte žádné kabely!

- ✦ Opatrně posuňte zadní panel XL nahoru, až se zastaví na horních zarážkách.
- ✦ Pokračujte přitlačením spodního zadního panelu ke spodní extruzi.
- ✦ Pokračujte k dalšímu kroku.

KROK 27 Montáž zadního panelu XL



⚠ Zadní panel XL držte během montáže rukou! Dokud nebude zajištěn šrouby.

- ✦ Zevnitř tiskárny zarovnejte uzemňovací konektory s otvory na zadním panelu.
- ✦ V případě potřeby šroub mírně povolte a upravte uzemňovací konektor, poté ho zase utáhněte.
- ✦ Z vnější strany (zadní strana) vložte šroub M3x8rT a zajistěte zadní panel pomocí šroubováku T10.

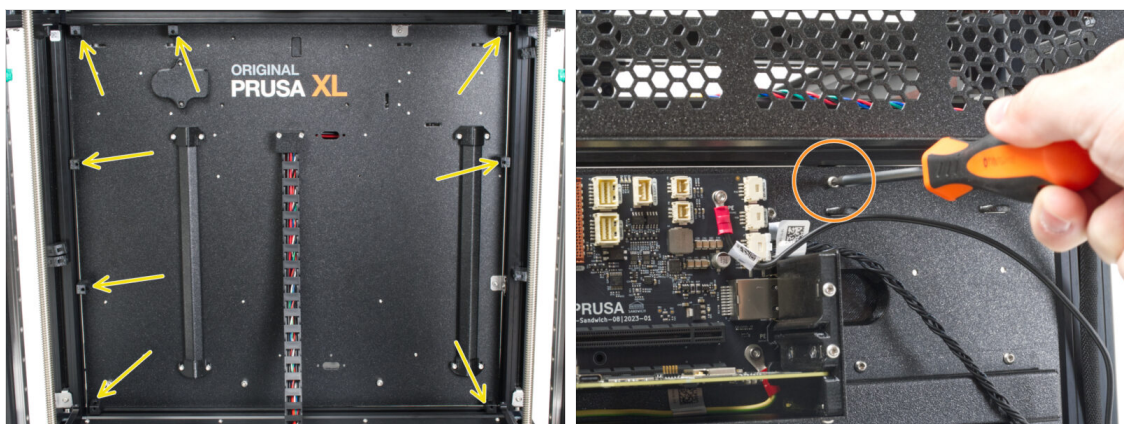
KROK 28 Instalace zadního panelu XL



⚠ Zadní panel XL držte během montáže rukou! Dokud nebude zajištěn šrouby.

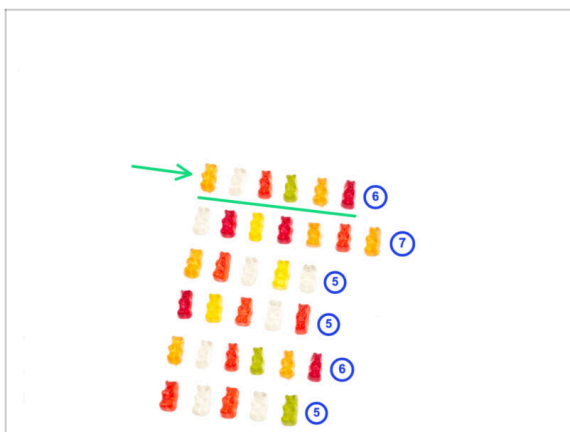
- 🔴 Vložte šroub M3x8rT do otvoru a zarovnejte uzemňovací konektor.
- 🔵 Šroub šroubovákem T10 zcela utáhněte.
- 🟢 Utáhněte oba šrouby v matici M3nEs, abyste zajistili jejich polohu.

KROK 29 Instalace zadního panelu XL



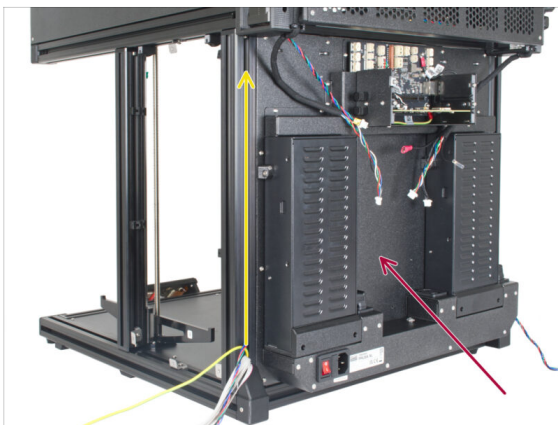
- 🟡 Uvnitř tiskárny: zarovnejte všechny díly cover-clip (krycí svorky) s otvory v zadním panelu.
- 🟠 Z vnější strany (zadní strana): Šroubovákem T10 utáhněte krycí svorky (cover-clip) osmi šrouby M3x8rT.
- 📄 In the unlikely case that you strip out one of the cover-clips, proceed to flip it around and use the other side.

KROK 30 Je čas na Haribo!



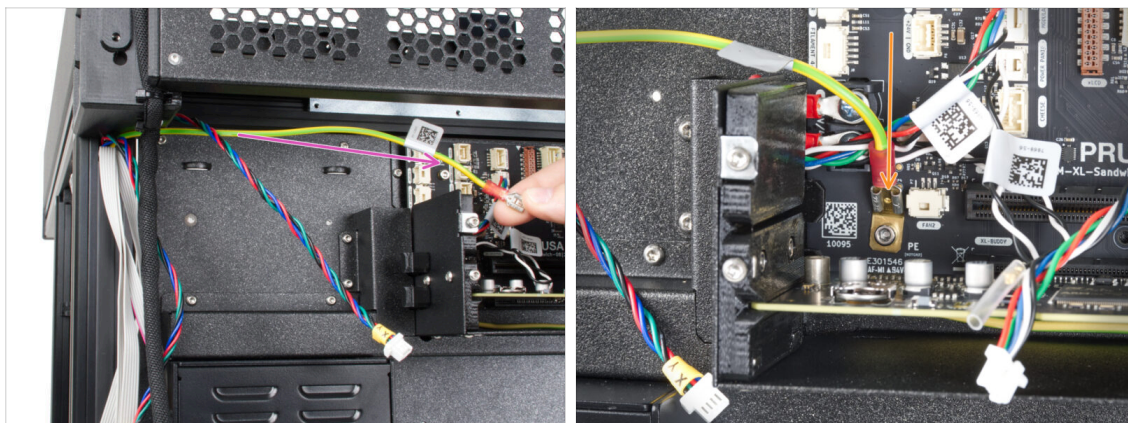
- ◆ Snězte jednoho medvídku.
- ❗ **Věděli jste, že** gumoví medvídci byli jedny z prvních želatinových bonbonů, které byly vyrobeny ve tvaru zvířat?

KROK 31 Vlevo vzadu: vedení kabeláže



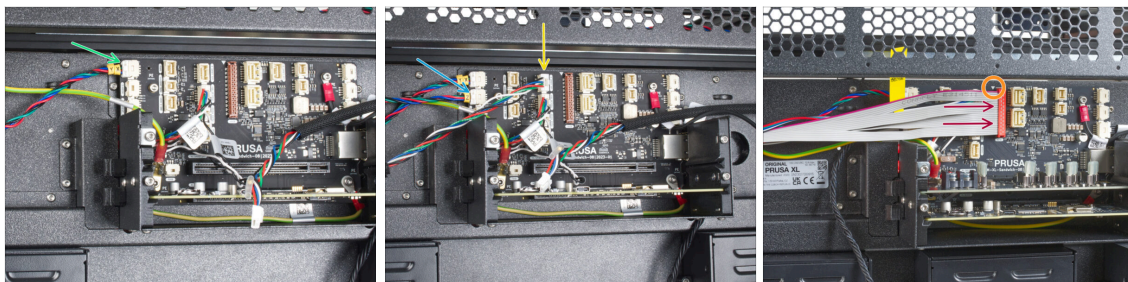
- ❗ V následujících krocích se zaměříme na vedení a připojení všech kabelů na zadní straně.
- ◆ Otočte tiskárnu zadní stranou k sobě.
- ◆ Na levém okraji začněte odspodu. Uchopte PE, motor s kabely xLCD a jemně je zatlačte do extruze.
- ◆ Zajistěte kabely pomocí krytu extruze 354 mm.

KROK 32 Vlevo vzadu: PE kabel



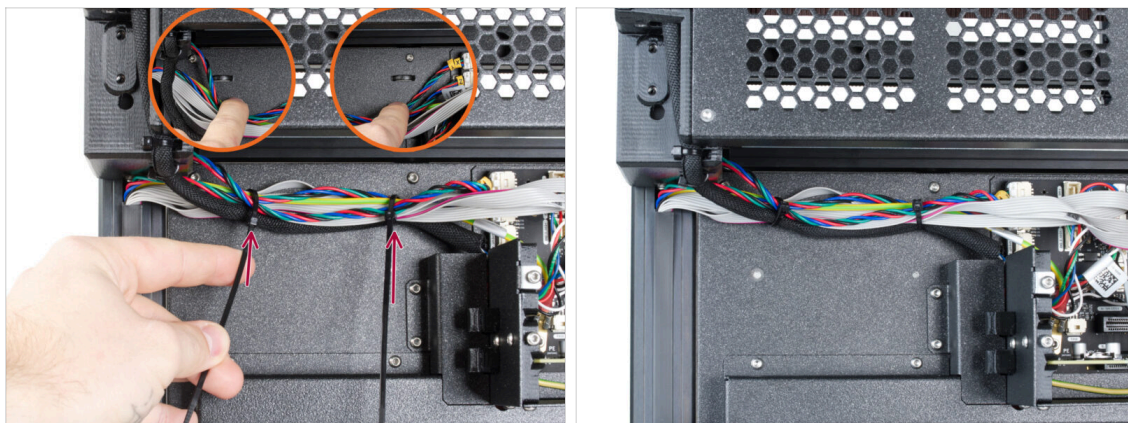
- ✿ Vezměte PE kabel.
- ✿ Zasuňte (připojte) kabel PE k PE konektoru na desce.

KROK 33 Vlevo vzadu: připojení kabelů



- ◆ Připojte všechny kabely z levé strany v následujícím pořadí:
 - ✿ Kabel motoru XY (žlutý štítek XY)
 - ✿ Kabel motoru Z (žlutý štítek Z)
 - ✿ Kabel LED světla
- ✿ Konektor kabelu xLCD je vybaven aretační západkou, která musí směřovat k červenému trojúhelníku u konektoru xLCD.
- ✿ xLCD kabel

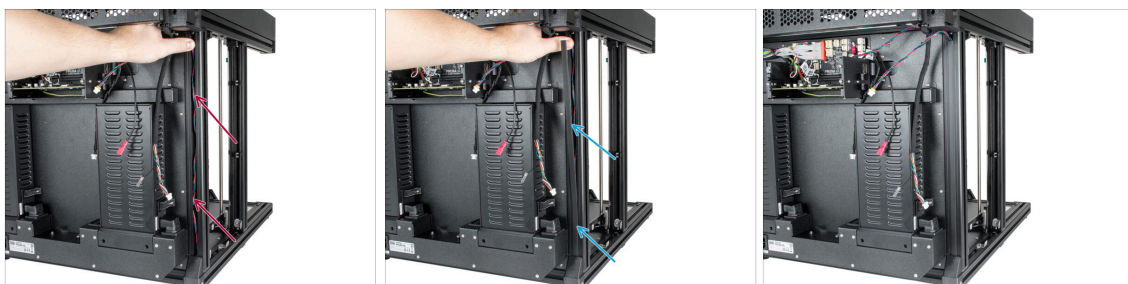
KROK 34 Vlevo vzadu: zajištění kabelů



⚠ UPOZORNĚNÍ: Stahovací pásky příliš neutahujte! Jinak hrozí poškození kabelů.

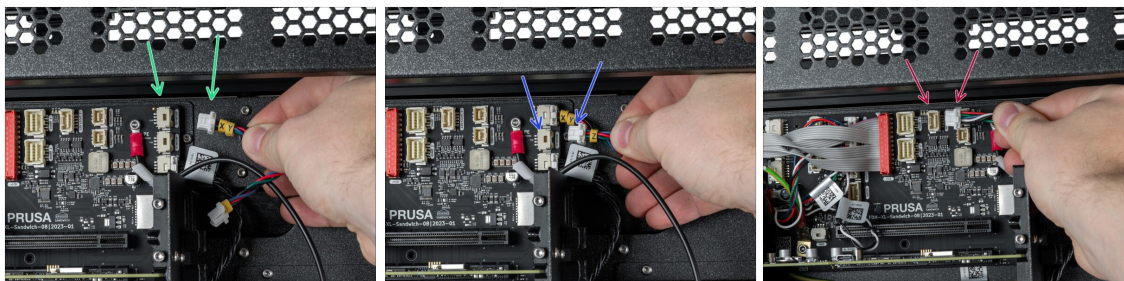
- Pod kabely jsou v plechu dvě perforace.
- Pro zajištění kabelů prostrčte perforací v plechu dvě stahovací pásky. **Jemně je utáhněte.**
- Odstrihněte přebytečnou část stahovací pásky.
- i** Levou stranu máme připravenou, nyní se zaměříme na pravou stranu.

KROK 35 Vpravo vzadu: vedení kabeláže



- Na pravém okraji začněte odspodu. Uchopte kabel motoru a jemně jej zatlačte do extruze.
- Zajistěte kabel pomocí krytu extruze 354 mm.

KROK 36 Vpravo vzadu: připojení kabelů



● Připojte všechny kabely z pravé strany v následujícím pořadí:

- Kabel motoru osy XY
- Kabel motoru osy Z
- Kabel LED světla

KROK 37 Vpravo vzadu: připojení Wi-Fi antény

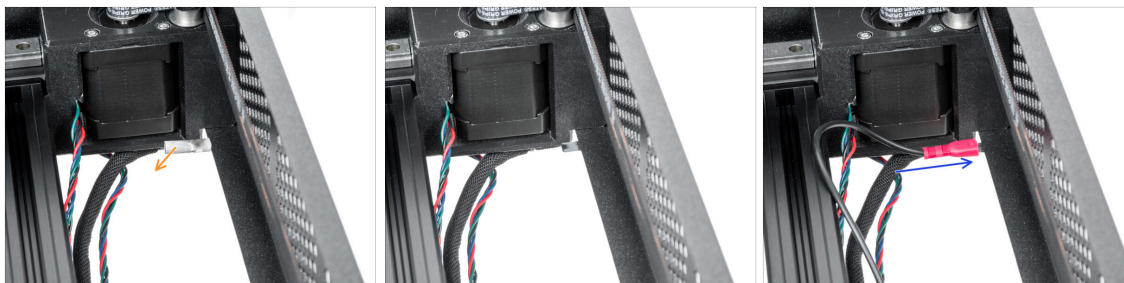


❗ Můžete mít druhou verzi **Wi-Fi antény**. V takovém případě pokračujte v manuálu až do 5. kapitoly, kde najdete sestavu antény.

⚠ **UPOZORNĚNÍ:** Budte velmi opatrní, při použití nadměrné síly může dojít k poškození kabelu a konektoru.

- Odstraňte kryt konektoru (průsvitnou trubičku) z kabelu Wi-Fi antény.
- Připojte konektor Wi-Fi antény k desce xIBuddy.
- Podepřete desku prstem, aby se neprohnula.

KROK 38 Instalace uzemnění rámu



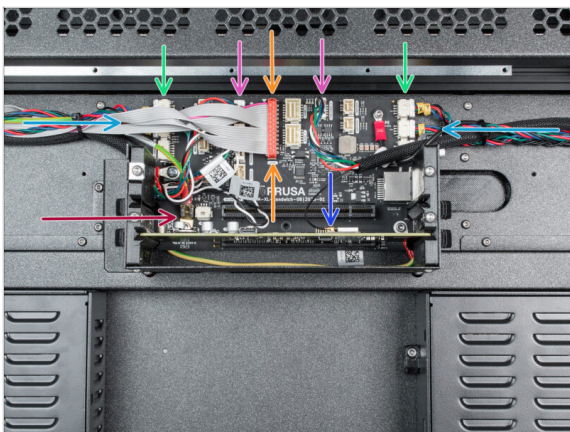
- Podívejte se shora a na zadním levém okraji sejměte uzemňovací kryt z uzemňovací zástrčky na sestavě CoreXY.
- Připojte PE kabel k uzemňovacímu konektoru CoreXY.

KROK 39 Vpravo vzadu: zajištění kabelů



- UPOZORNĚNÍ:** Stahovací pásky příliš neutahujte! Jinak hrozí poškození kabelů.
- Černý kroucený kabel je určen pro senzor filamentu. Samotný senzor filamentu bude nainstalován později.
- Pro zajištění kabelů prostrčte perforaci v plechu dvě stahovací pásky. **Jemně je utáhněte.**
- Odstříhnete přebytečnou část stahovací pásky.

KROK 40 Přehled zapojení elektroniky

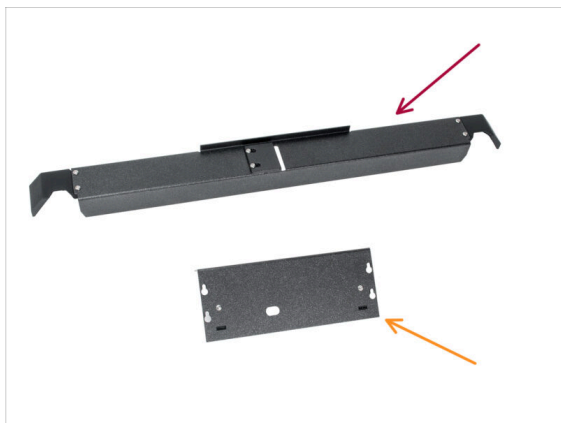


⚠ Než přejdete k dalšímu kroku, zkontrolujte připojení kabelu podle obrázku.

- Kabel motoru osy XY
- Kabel motoru osy Z
- LED kabel
- xLCD kabel
- PE kabel
- Kabel Wi-Fi antény

i Kabel senzoru filamentu je již z jedné strany připojen k xBuddy. Druhá strana je volná, připojíme ji později.

KROK 41 Příprava zadních krytů elektroniky



■ Pro následující kroky si prosím připravte:

- Rear-cable-management-upper (1x)
- XL-buddy-box-cover (1x)
- Šroub M3x5rT (4x) odstranili jste je v předchozím kroku

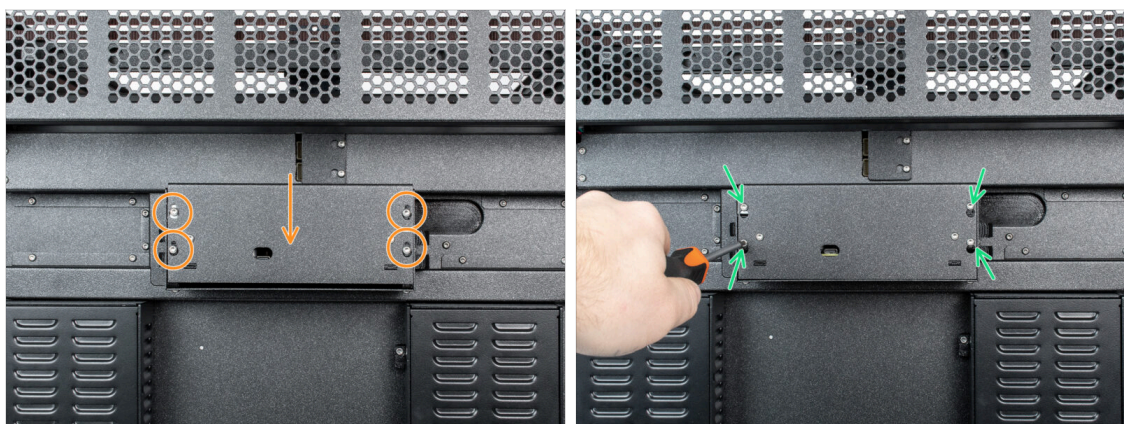
KROK 42 Zadní kryt elektroniky



⚠ Budte opatrní, neskřípněte žádné kabely.

- 🟡 Opatrně připevněte díl Rear-cable-management-upper na zadní stranu.
- 🟡 Ujistěte se, že žádný kabel není skřípnutý.
- 🟡 Zajistěte jej čtyřmi šrouby M3x5rT pomocí šroubováku T10.

KROK 43 Instalace krytu krabičky XL buddy



- 🟡 Připevněte kryt XL buddy boxu ke šroubům na krabičce elektroniky. Posuňte jej dolů a zajistěte jej na šroubech.
- 🟢 Šrouby utáhněte šroubovákem T10.

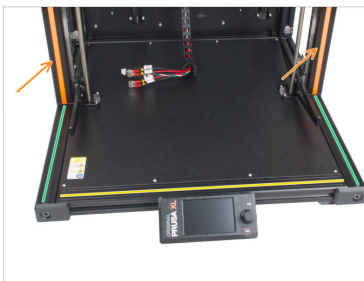
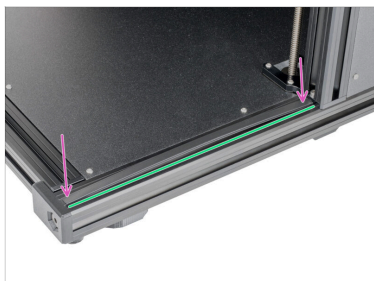
KROK 44 Instalace krytů extruzí: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

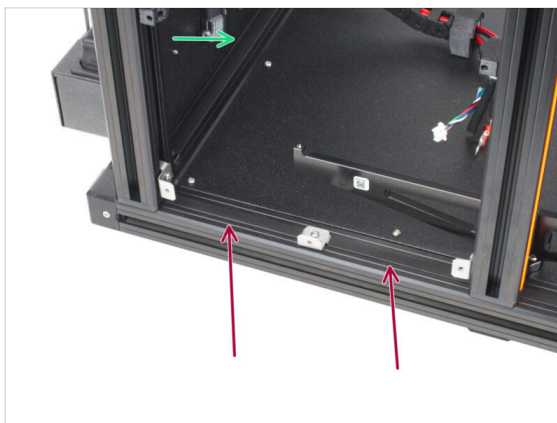
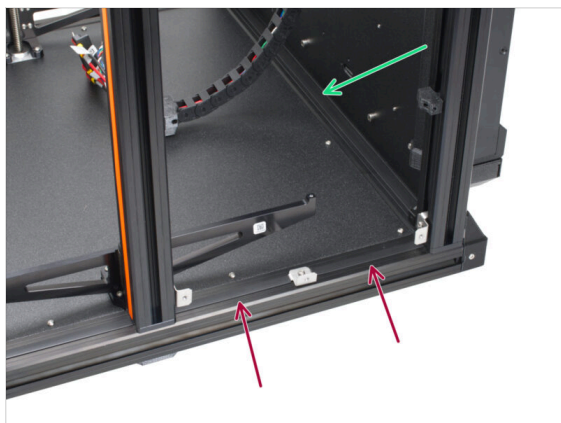
- Kryt extruze 95 mm (4x)
- Kryt extruze 243 mm (2x)
- Kryt extruze 390 mm (2x)
- Kryt extruze 405 mm (1x)
- Kryt extruze 430 mm (1x)

KROK 45 Montáž krytů předních extruzí



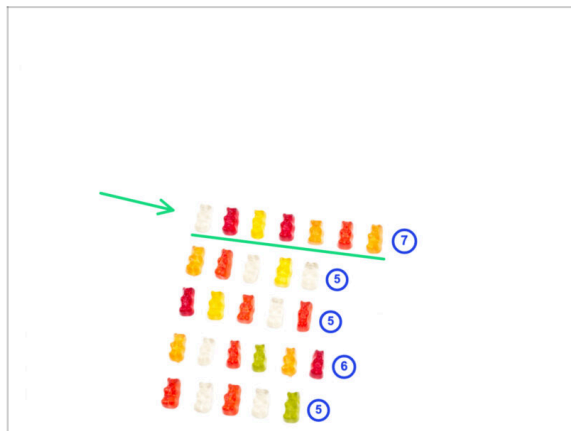
- Otočte tiskárnu přední pravou stranou k sobě.
- Vezměte kryt extruze (243 mm).
- Nejprve zasuňte oba konce krytu do extruze.
- Nyní zatlačte kryt extruze směrem k jejímu středu.
- Zopakujte postup vkládání krytů extruzí do extruzí.
- Vložte do extruze kryt extruze (430 mm).
- Vložte kryty extruzí (243 mm) do extruzí na levé a pravé straně.
- Vložte oranžové kryty extruzí do extruzí na levé a pravé straně.

KROK 46 Montáž krytů zadních extruzí



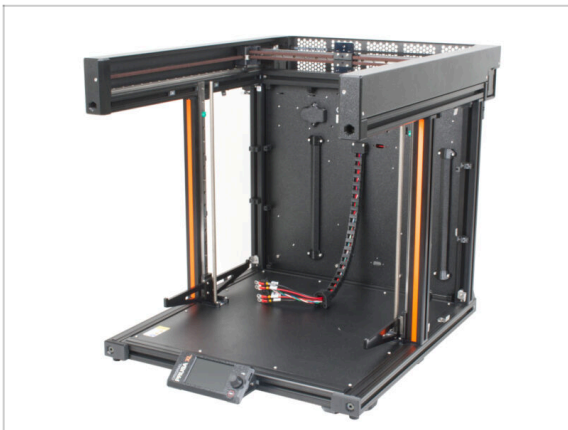
- Při vkládání krytu extruzí nejprve zasuňte oba konce krytu a poté jej zatlačte směrem ke středu rámu.
- Vložte kryty extruzí (95 mm) do extruzí na levé a pravé straně.
- Vložte do extruze kryt extruze (405 mm).

KROK 47 Je čas na Haribo!



- Snězte ještě jednoho gumového medvídka. Ano, jen jednoho.
- ① **Věděli jste, že** jsou dnes gumoví medvídci k dostání v široké škále příchutí, včetně kyselých, tropických a exotických ovocných druhů?

KROK 48 Dobrá práce!



- ◆ **Dobrá práce!** Právě jste dokončili sestavu CoreXY & Zadní strany.
- ◆ Nyní přejděte na další kapitolu **4. Vyhřívání podložka & montáž bočních panelů.**

4. Sestavení vyhřívané podložky & postranních panelů



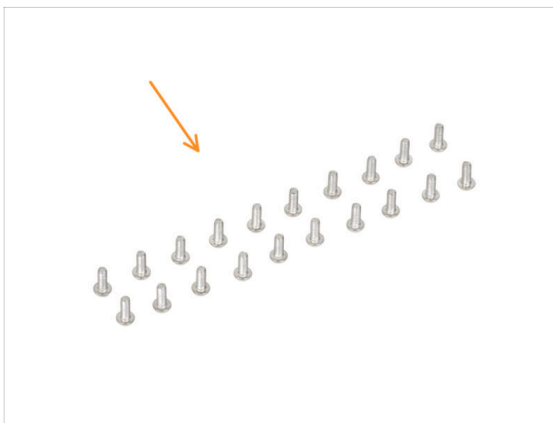
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- Šroubovák T10
- 2,5mm inbusový klíč
- Šroubovák Phillips PH2

KROK 2 Příprava postranních panelů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Boční panel (2x)
- Šroub M3x8rT (20x)

ⓘ Boční panely jsou symetrické, nezáleží na tom, který použijete jako první.

KROK 3 Montáž levého bočního panelu (část 1.)



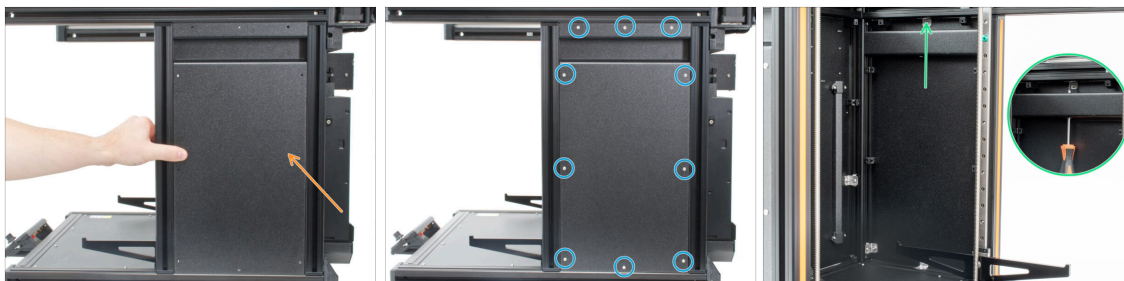
- Otočte levou stranu tiskárny směrem k sobě.
- Přidejte boční panel na rám tiskárny.
- Zarovnejte všechny díly cover-clip (krycí svorky) s otvory na bočním panelu.

KROK 4 Montáž levého bočního panelu (část 2.)



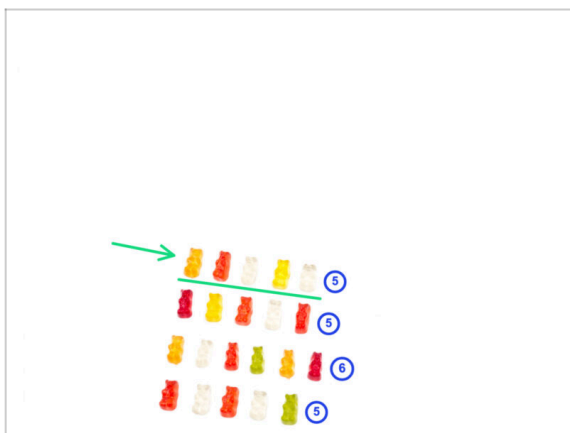
- Do všech otvorů vložte šrouby M3x8rT. Než je začnete dotahovat, ujistěte se, že jsou všechny hrany panelu správně zarovnané. Poté všechny šrouby utáhněte pomocí šroubováku T10.
- ⓘ Pomocí inbusového klíče o průměru 1,5 mm můžete uvnitř otvorů mírně upravit zarovnání krycích svorek.
- Pomocí šroubováku T10 dotáhněte horní kovovou krycí sponu k rámu zevnitř.

KROK 5 Montáž pravého bočního panelu



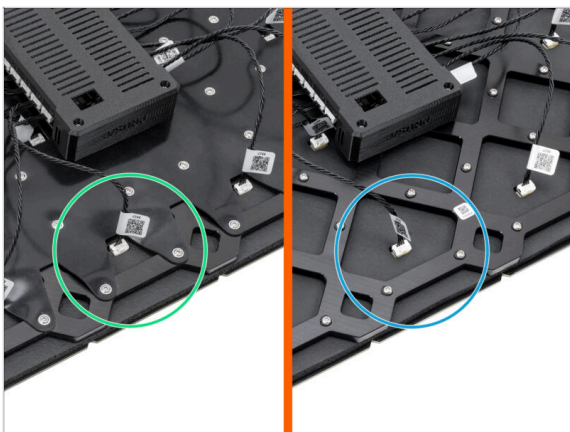
- i Stejným způsobem připevněte boční panel na druhé straně tiskárny.
- Otočte pravou stranu tiskárny směrem k sobě.
- Přidejte na tiskárnu boční panel.
- Do všech otvorů vložte šrouby M3x8rT. Než je začnete dotahovat, ujistěte se, že jsou všechny hrany panelu správně zarovnané. Poté všechny šrouby utáhněte pomocí šroubováku T10.
- Pomocí šroubováku T10 dotáhněte horní kovovou krycí sponu k rámu zevnitř.

KROK 6 Je čas na Haribo!



- Je čas na dalšího gumového medvídka. Vezměte si ho!
- i **Věděli jste, že** gumové medvídky Haribo poprvé vytvořil německý výrobce sladkostí Hans Riegel ve 20. letech 20. století?

KROK 7 Heatbed assembly versions



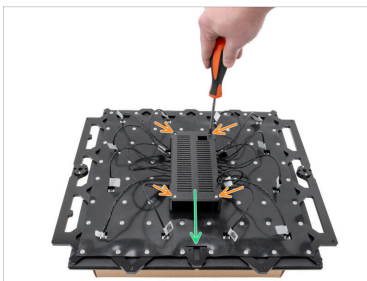
i Starting from April 2025, you may receive a new heatbed. The difference is the black rubber band on a back side of the heatbed.

■ New heatbed with a rubber band.

! **Older version:**

■ A heatbed without a rubber band. The assembly is the same as the new one.

KROK 8 Příprava sestavy vyhřívané podložky



! **UPOZORNĚNÍ:** Než začnete s vyhřívanou podložkou pracovat, ujistěte se, že je váš pracovní prostor čistý. Použijte pod ni měkkou podložku (hadřík/karton), aby nedošlo k poškrábání součástí vyhřívané podložky.

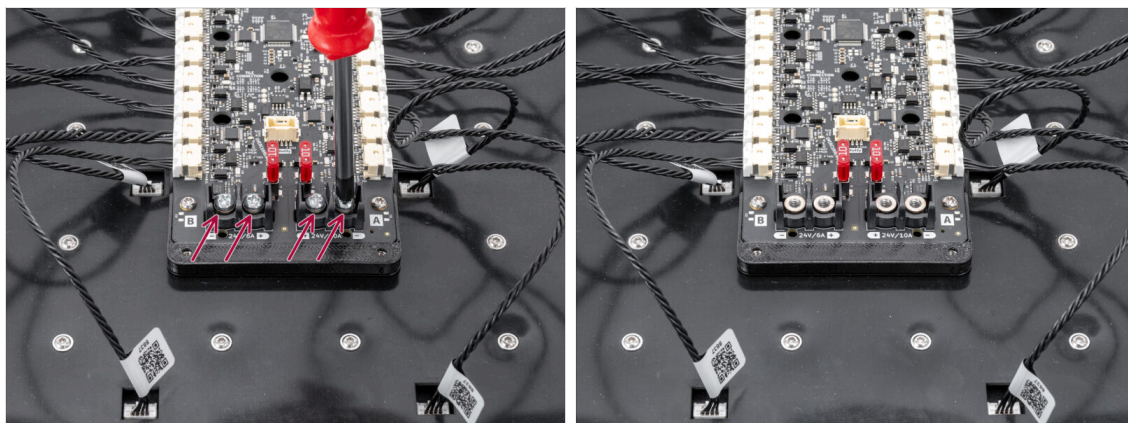
● Otočte vyhřívanou podložku vzhůru nohama.

■ Oddělte čtyři označené šrouby, které drží díl bed-controller-case.

■ Sundejte kryt.

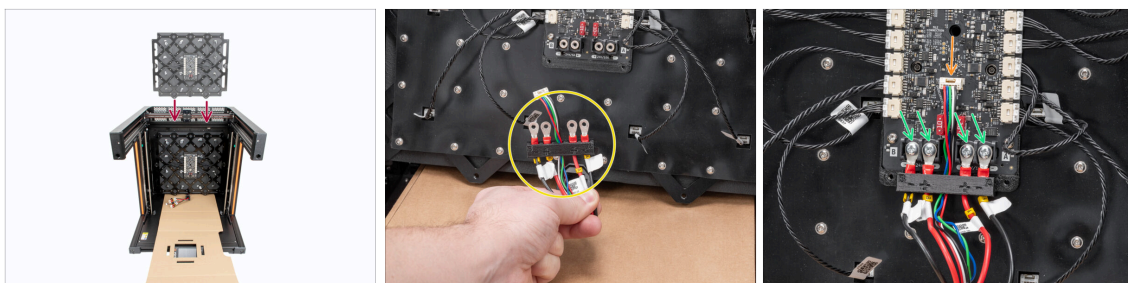
i **Díly nevyhazujte.** Později je budete potřebovat!

KROK 9 Příprava svorek pro vyhřívanou podložku



- ❖ Křížovým šroubovákem vyšroubujte čtyři šrouby napájecí svorky. Ponechte je stranou, protože je budeme potřebovat v dalším kroku.

KROK 10 Připojení kabelů vyhřívané podložky



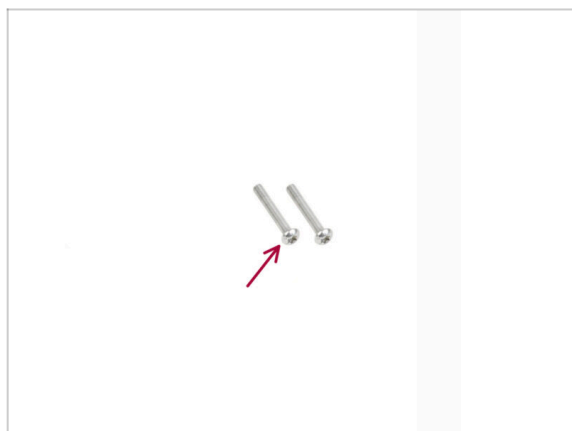
- ❖ Vložte vyhřívanou podložku do středu tiskárny jako na obrázku s **terminály směrem dolů**. Udržujte ji ve svislé poloze. Ujistěte se, že jsou pod ní přístupné kabely vyhřívané podložky.
- ❖ Připravte napájecí konektory do uvedeného uspořádání. **Tištěný díl ponechejte.**
 - ❖ Červené (+ / kladné) vodiče jsou blíže ke středu.
 - ❖ Černé (- / záporné) vodiče jsou blíže ke stranám.
- ❖ Připojte datový kabel ke středovému konektoru.
- ❖ Připojte napájecí konektory ke svorkám a upevněte je pomocí dříve vyjmutých šroubů a křížového šroubováku.
- ⚠ **Překontrolujte, zda jste správně připojili napájecí kabely!**

KROK 11 Sestavení vyhřívané podložky



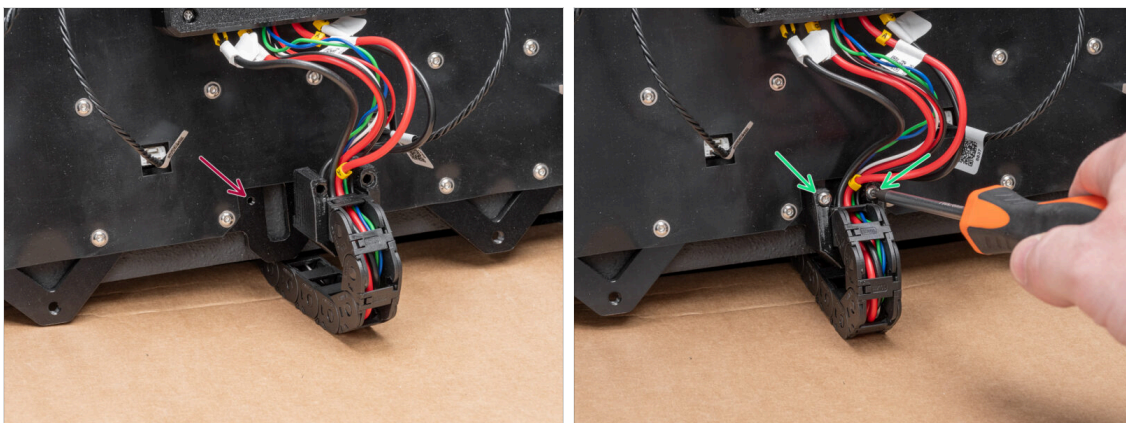
- 🔴 Znovu připojte bed-controller-case.
- 🟢 Upevněte jej na místě utažením čtyř šroubů pomocí šroubováku T10.

KROK 12 Preparing the heatbed cable screws



- ⬛ For the next step, please prepare:
- 🔴 M3x20rT screws (2x)

KROK 13 Upevnění kabelů vyhřívané podložky



- 🔴 Najděte otvory pro kabelový řetěz na zadní straně rámu vyhřívané podložky.
- 🟢 Připevněte držák kabelového řetězu k otvorům pomocí dvou šroubů M3x20rT. V případě potřeby kabely mírně ohněte.

KROK 14 Odstranění zářezek lineárního vedení



- 🟢 Sundejte zářezky lineárního vedení na obou vnitřních stranách tiskárny.
- ⚠️ V obou ložiscích můžete mít více než dvě zářezky lineárního vedení. Vytáhněte je z vedení všechny.

KROK 15 Instalace vyhřívané podložky



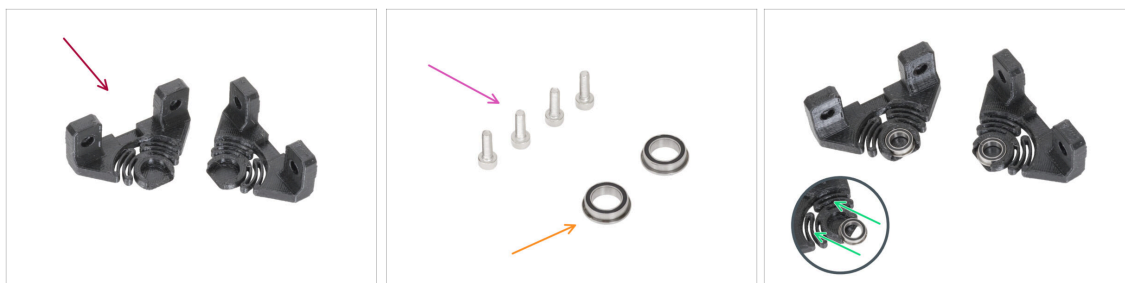
- ✦ Vezměte vyhřívanou podložku a připevněte ji k horní části závitových tyčí. Obě lichoběžníkové matice na bocích musí zapadnout do závitové tyče.
- ⚠️ Při připojování vyhřívané podložky dávejte pozor na připojené kabely!
- ✦ Rukou mírně otáčejte závitovými tyčemi, dokud obě tyče nezapadnou do matice na boku vyhřívané podložky.

KROK 16 Uchycení vyhřívané podložky



- ✦ Vyhřívaná podložka by teď měla držet na závitových tyčích.
- ✦ Otáčením závitových tyčí na obou stranách posuňte vyhřívanou podložku přibližně 5 cm pod horní část závitových tyčí.
- ⚠️ Při hýbání vyhřívanou podložku se vždy ujistěte, že je co nejlépe vyrovnaná, a to tak, že budete rukou otáčet závitovými tyčemi.

KROK 17 Příprava pouzdra ložiska osy Z



● Pro následující kroky si prosím připravte:

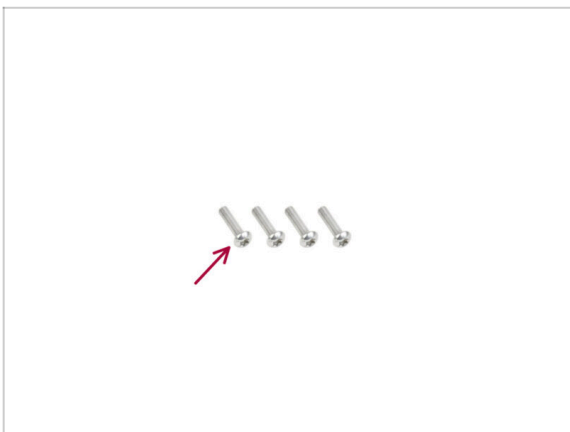
- Pouzdro ložisek osy Z (2x)
- Ložisko (2x)
- Šroub M3x10 (4x)
- Zasuňte obě ložiska do ložiskových pouzder osy Z.

KROK 18 Instalace pouzdra ložisek osy Z



- Přesuňte matice HB M3nEs směrem k lineární liště na obou stranách tiskárny.
- Na matice M3nEs nasadte ložiskové pouzdro osy Z.
- Připevněte jej na místo dvěma šrouby M3x10 pomocí inbusového klíče 2,5 mm.
- ① Stejný postup opakujte i na druhé straně.

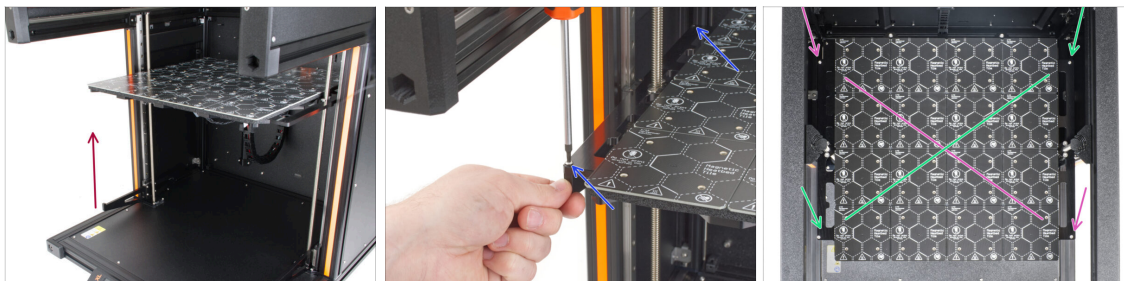
KROK 19 Příprava šroubků vyhřívané podložky



● Pro následující kroky si prosím připravte:

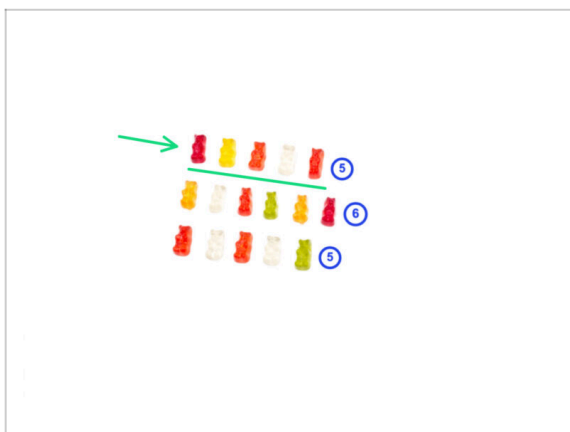
● Šroub M3x12rT (4x)

KROK 20 Upevnění bočních dílů osy X na místo



- Vezměte levou část osy Z a nasuňte ji na rám vyhřívané podložky.
- Připevněte ji k rámu vyhřívané podložky dvěma šrouby M3x12rT pomocí šroubováku T10. Ještě je nedotahujte úplně!
- Nyní stejnou technikou připevněte **pravou část** osy Z k rámu vyhřívané podložky.
- Nyní utáhněte všechny čtyři šrouby křížem.
 - Nejprve utáhněte přední pravý a zadní levý šroub.
 - Poté utáhněte levý přední a pravý zadní šroub.

KROK 21 Je čas na Haribo!



🟢 Vezměte si dva gumové medvídky. Konečně!

📌 **Věděli jste, že** gumoví medvídci se stali oblíbenou přísadou do různých dezertů, včetně dortů, zmrzlin a dokonce i koktejlů?

KROK 22 Dobrá práce!



🟢 Výborně! Právě jste dokončili sestavení vyhřívané podložky a bočního panelu.

🟢 Pokračujte na další kapitolu: **5. Sestavení extruderu & příslušenství**

5. Montáž Nextruderu & příslušenství



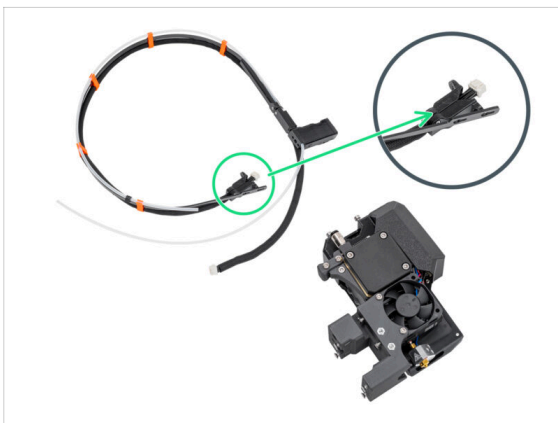
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- Šroubovák TX10
- 2,5mm inbusový klíč
- 4mm inbusový klíč

KROK 2 Info k sestavě kabelového svazku Nextruderu



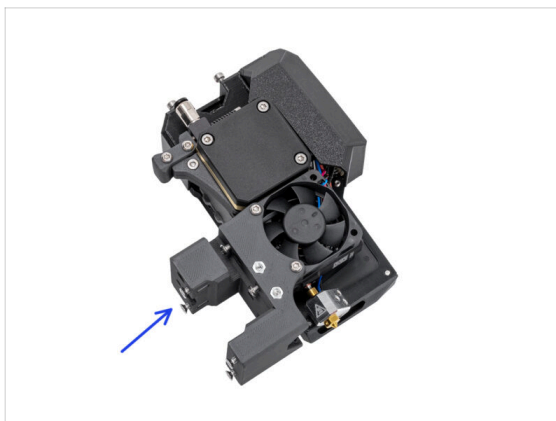
❗ Od dubna 2025 můžete obdržet nový kabelový svazek.

- **Varianta A:** svazek kabelů je odpojen od Nextruderu a musí být nejprve připojen. Konektor kabelového svazku je zajištěn dvěma šrouby. Pokračujte dalším krokem.

⚠ **Starší verze**

- **Varianta B:** svazek kabelů je odpojen od Nextruderu a musí být nejprve připojen. Prosím přejděte na **Verze B - sestava kabelového svazku Nextruderu: příprava dílů**

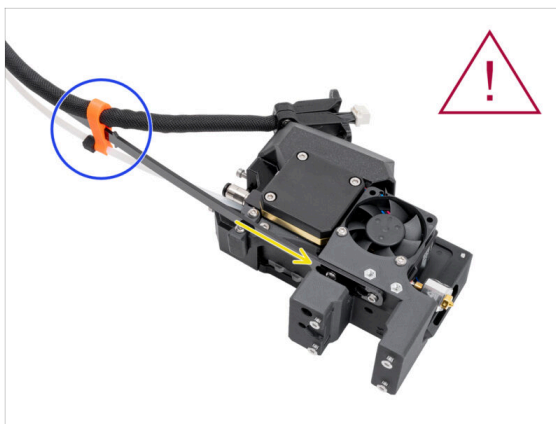
KROK 3 Verze se dvěma šrouby - příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

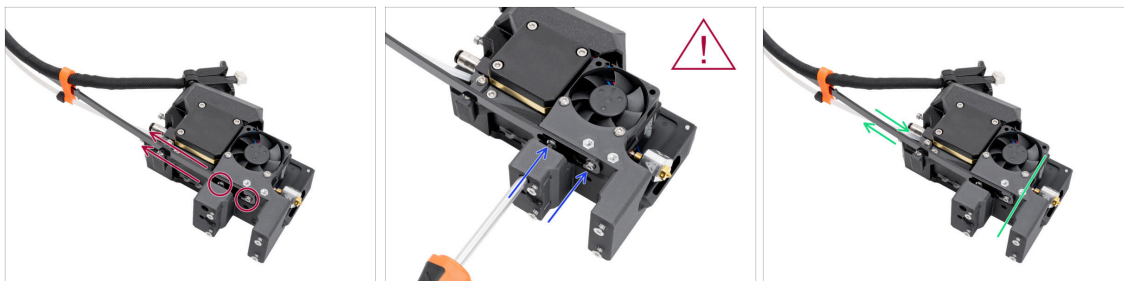
- svazek kabelů Nextruderu (1x)
- Nextruder (1x)

KROK 4 Verze se dvěma šrouby - Sestava kabelového svazku Nextruderu



- Pomocí šroubováku T10 Torx povolte dva označené šrouby na vnitřní straně Nextruderu.
 - Zahákněte otvory pro klíče v pružné desce svazku kabelů za hlavy šroubů.
 - Ujistěte se, že část svazku s kabelem a konektorem směřuje k horní části extruderu, jak je vidět na obrázku.
- ⚠ Svazek kabelů musí být instalován přesně tak, jak je znázorněno na obrázku; kabel je nahore a poloprůhledná PTFE trubička dole.

KROK 5 Verze se dvěma šrouby - Sestava kabelového svazku Nextruderu



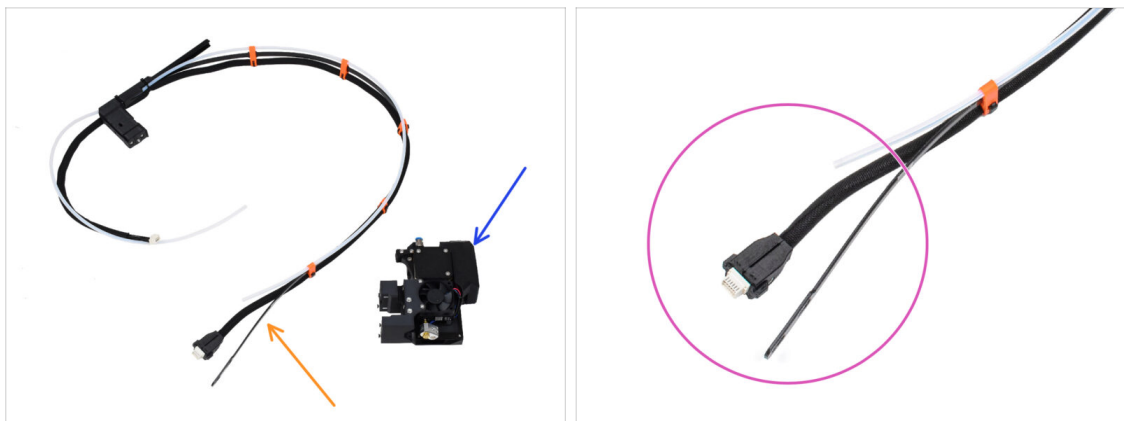
- 🔴 Vytáhněte pružný vodič nahoru tak, aby šrouby zapadly do užší části otvorů pro klíče.
- ⚠️ **Zkontrolujte, zda oba šrouby zapadly.**
- 🔵 Zatímco šrouby sedí v užších částech otvorů, utáhněte je pomocí šroubováku T10 Torx.
- 🟢 Zkontrolujte, zda ohebná část svazku kabelů pevně drží na těle extruderu.

KROK 6 Verze se dvěma šrouby - Sestava kabelového svazku Nextruderu



- 🟠 Vložte poloprůhlednou PTFE trubičku do šroubení M5-4 na Nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
- 🟢 Vyšroubujte dva šrouby M3x10 z horní části Nextruderu.
- 🔵 Připojte konektor kabelu k horní části Nextruderu. Vložte a zajistěte dva šrouby M3x10 pomocí 2,5mm inbusového klíče.
- ⬛ Skvěle! Váš Nextruder je připraven pro další krok. Prosím přejděte na **Čas na haribo!**

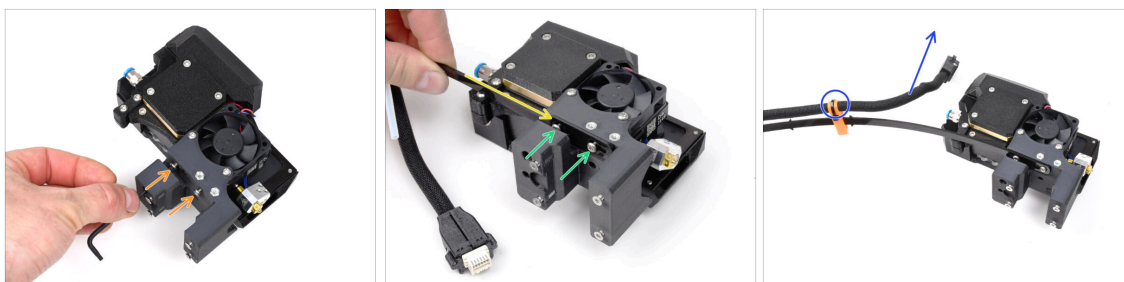
KROK 7 Verze bez šroubů: Příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

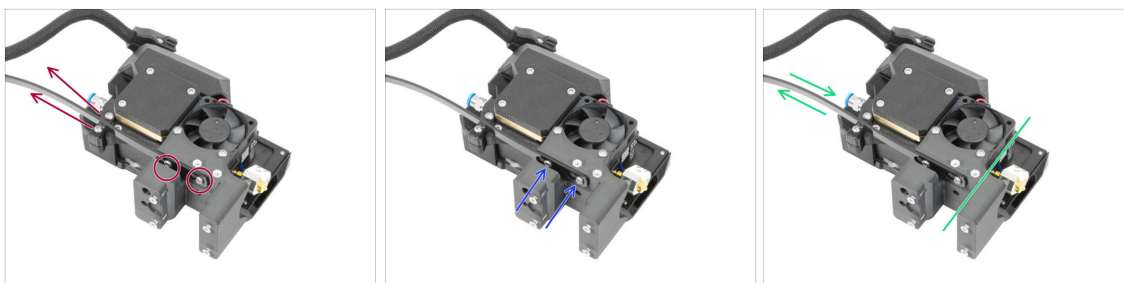
- svazek kabelů Nextruderu (1x)
- Nextruder (1x)
- Toto je konec svazku kabelů nextruderu, který v dalším kroku připojíme k nextruderu. Skládá se z konektoru kabelu, pružné destičky a poloprůhledné PTFE trubičky.

KROK 8 Verze bez šroubů - Sestava kabelového svazku Nextruderu



- Pomocí klíče T10 povolte dva označené šrouby na vnitřní straně nextruderu.
- Zahákněte otvory pro klíče v pružné desce svazku kabelů za hlavy šroubů.
- Pomocí šroubováku T10 utáhněte dva označené šrouby na vnitřní straně extruderu.
- Ujistěte se, že část svazku s kabelem a konektorem směřuje k horní části extruderu, jak je vidět na obrázku.
- ⚠ Svazek kabelů musí být instalován přesně tak, jak je znázorněno na obrázku; kabel je nahoře a poloprůhledná PTFE trubička dole.

KROK 9 Verze bez šroubů - Sestava kabelového svazku Nextruderu



- 🔴 Vytáhněte pružný vodič nahoru tak, aby šrouby zapadly do užší části otvorů pro klíče.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda oba šrouby zapadly.
- 🔵 Zatímco šrouby sedí v užších částech otvorů, utáhněte je pomocí klíče T10.
- 🟢 Zkontrolujte, zda ohebná část svazku kabelů pevně drží na těle extruderu.

KROK 10 Verze bez šroubů - Sestava kabelového svazku Nextruderu



- 🟣 Připojte konektor kabelu do horní části Nextruderu.
- 🔵 Vložte poloprůhlednou PTFE trubičku do šroubení na Nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
- 📄 Od září 2024 můžete obdržet nové černé šroubení M5-4. Sestava a funkčnost zůstávají shodné s modrým.
- 🔲 Výborně! Sestava Nextruderu je připravena k instalaci.

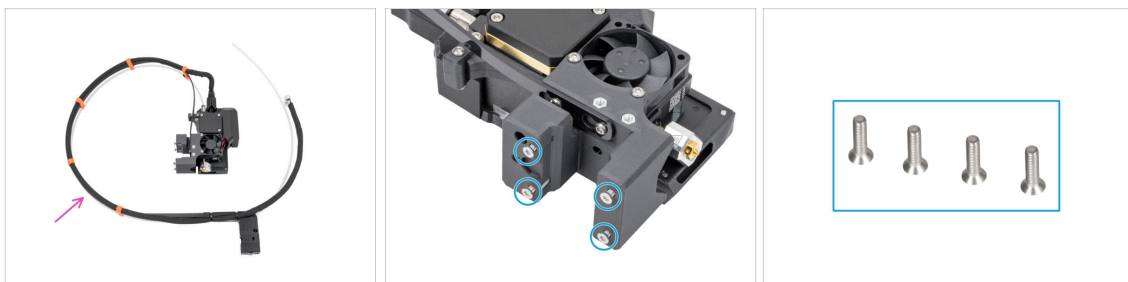
KROK 11 Příprava tiskárny



⚠ Chcete-li s tiskárnou manipulovat, **vždy uchopte rukojeti po obou stranách tiskárny**. Nezvedejte tiskárnu za hliníkové extruze nebo profily z kovových plechů nahoře.

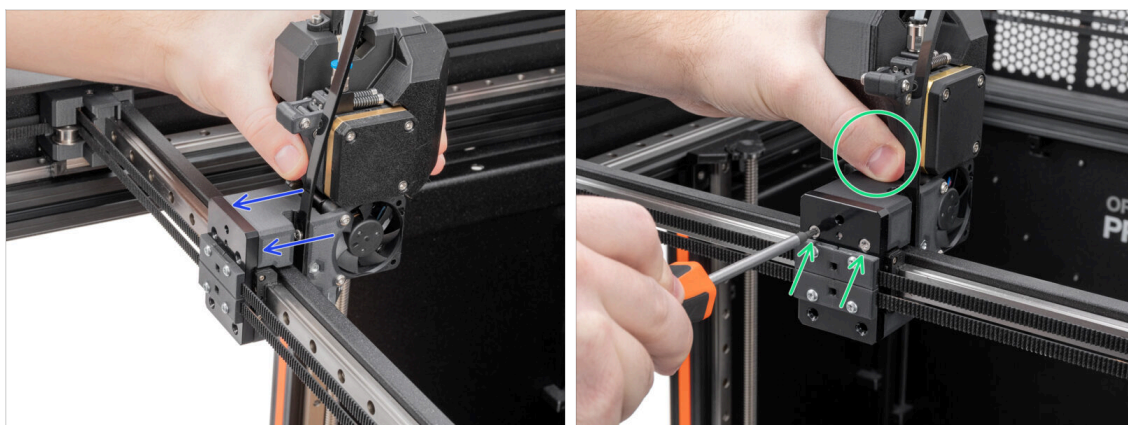
- Ručně posuňte vyhřívanou podložku níž.
- ⓘ Protože budeme manipulovat s nářadím a extruderem vysoko nad vyhřívanou podložkou, je nutné ji chránit. K tomuto účelu použijte prázdnou kartonovou krabici od Prusamentu.
- Umístěte prázdnou kartonovou krabici přibližně do přední střední části vyhřívané podložky. Posuňte osu XY dopředu.
- Posuňte sestavu osy X zcela směrem k přední části tiskárny.
- Posuňte X-carriage přibližně na střed osy X.

KROK 12 Instalace Nextruderu: příprava dílů



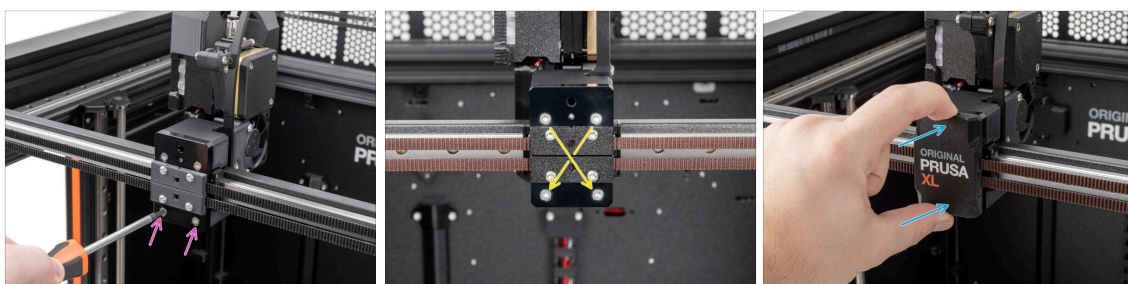
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Single tool Nextruder sestava (1x)
- ⓘ Vzhledem k pečlivému testování každé tiskárny před odesláním, se na trysce extruderu mohou vyskytovat malé zbytky filamentu.
- Vyšroubujte čtyři šrouby M3x12bT (se zapuštěnou hlavou) z těla Nextruderu za použití šroubováku T10 a odložte je stranou. Připravte si je na další kroky.

KROK 13 Instalace Nextruderu



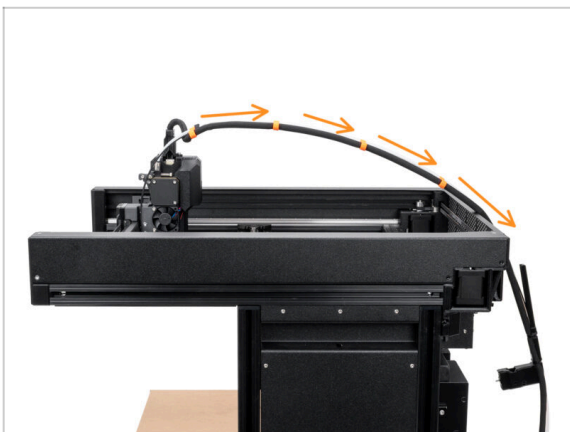
- Připevněte sestavu Nextruderu k dílu X-carriage. Podívejte se na správnou orientaci Nextruderu.
- ⚠ Během instalace držte Nextruder.
- 🔧 Podržte Nextruder a zajistěte ho pomocí dvou šroubů M3x12bT a šroubováku T10 ve dvou horních otvorech. Šrouby zatím plně neutahujte!

KROK 14 Zajištění Nextruderu



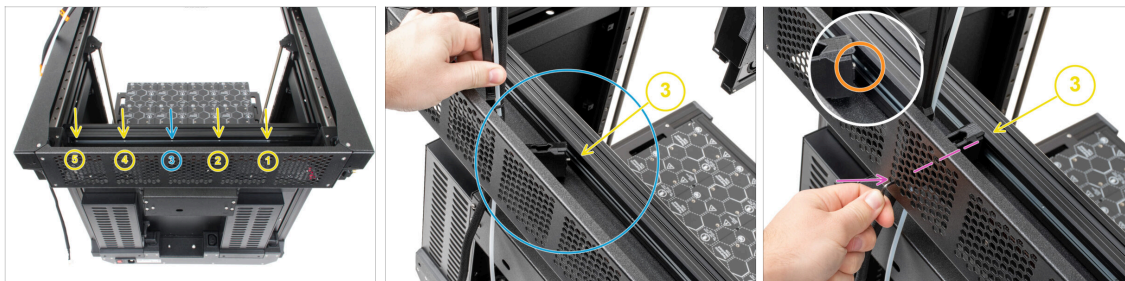
- 🔧 Pomocí šroubováku T10 přidejte zbývající dva šrouby M3x12bT do spodních otvorů v dílu X-carriage, abyste sestavu Nextruderu upevnili na místě. **Šrouby zatím nedotahujte úplně!**
- 🔧 Dotáhněte šroubovákem T10 všechny čtyři šroubky **diagonálně**, abyste zajistili sestavu Nextruderu.
- Připevněte kryt x-carriage-cover na X-carriage. Stiskněte jej, dokud nezapadne.
- ⚠ Odstraňte kartonovou krabici od Prusamentu z vyhřívané podložky.

KROK 15 Vedení kabelu Nextruderu



- Svazek kabelů Nextruderu s PTFE trubičkou vedte volně přes tiskárnu k její zadní straně.

KROK 16 Připojení doku Nextruderu



- Otočte tiskárnu tak, aby k vám směřovala strana se zdrojem napájení.
- Najděte dlouhý kovový profil s pěti otvory M3 (tch-mounting-insert) uvnitř zadní hliníkové extruze, která se může volně pohybovat doleva a doprava.
 - ⓘ Kovový profil musí být na levé straně extruze. Pokud tomu tak není, přesuňte jej na levou stranu.
- Umístěte plastový díl xl-dock-cable-router mezi zadní kovový panel a hliníkovou extruzi.
 - 🔧 Verze doku na fotografiích je bez předinstalovaných těsnění trysek. Pokud má vaše verze těsnění trysek, postupujte stejným způsobem.
- Z dílu xl-dock-cable-routeru vyčnívá šroub. Šroub připevněte ke **třetímu otvoru** pro šroub na dlouhém kovovém profilu. Otvorem v zadním plechovém panelu zkontrolujte, zda je držák kabelu zarovnán s otvorem.
- Prostrčte inbusový klíč až k otvoru (na obrázku vlevo dole) v zadním plátu a plastové části, dokud nedosáhnete na šroub. Utáhněte jej.
- ⓘ Pokud se dok hýbe, utáhněte šroub více podle předchozího kroku.

KROK 17 Kontrola doku



Verze doku na fotografiích je s předinstalovanými těsněními trysek. Pokud vaše verze těsnění trysek nemá, postupujte stejným způsobem.



Zkontrolujte, zda jsou doky řádně utaženy. Dok se nesmí hýbat.



Pro lepší pochopení se podívejte na video v dalším kroku. →

KROK 18 Kontrola doku: video



Upozorňujeme, že dok Nextruderu se může lišit od vašeho, ale postup zůstává stejný.



Následující kroky je třeba provést správně a pečlivě. Pro lepší pochopení a zajištění úspěšnosti montáže, si můžete ke krokům v návodu pustit následující video.



Jakmile je dok Nextruderu správně utažen, pokračujte dalším krokem →

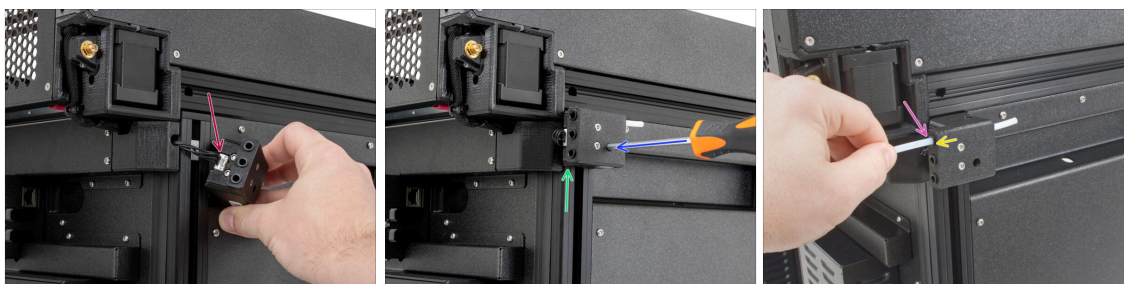
KROK 19 Příprava senzoru filamentu



● Pro následující kroky si prosím připravte:

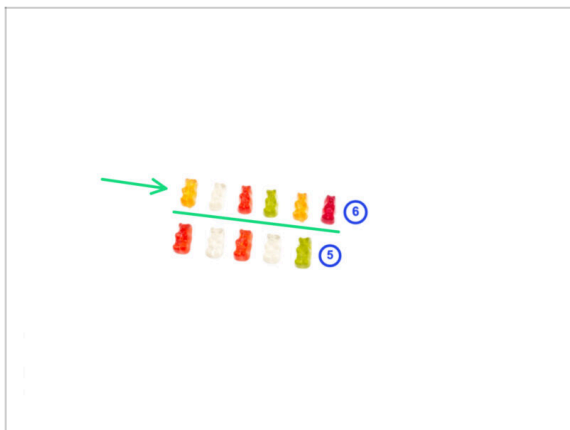
- Šroub M3x12rT (1x)
- Matka M3nS (1x)
- Montáž senzoru filamentu
- Otočte tiskárnu tak, aby levá strana směřovala k vám.
- Vložte matici M3nEs do svislé extruze vzadu vlevo.

KROK 20 Připojení senzoru filamentu



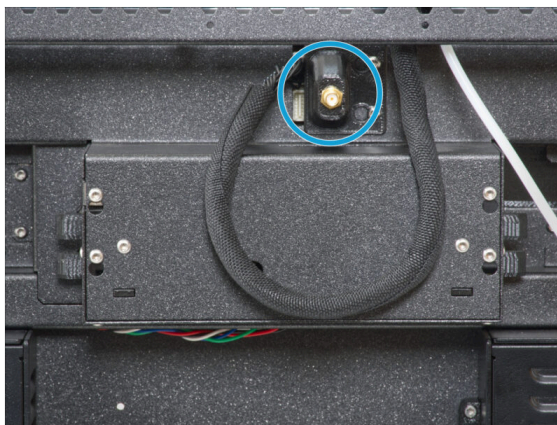
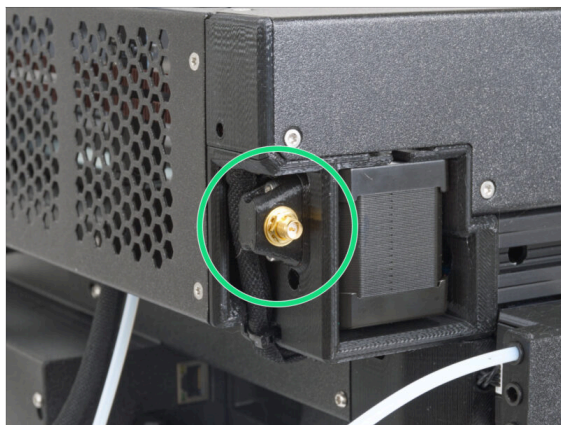
- Připojte kabel senzoru filamentu k sestavě senzoru filamentu.
- Přesuňte sestavu senzoru filamentu na horní část extruze a zarovnejte matici M3nEs tak, aby byla zarovnána s otvorem na sestavě senzoru filamentu.
- Připevněte senzor filamentu k matici M3nEs pomocí šroubu M3x12rT a šroubováku T10.
- Zasuňte PTFE trubičku z extruderu do první objímky na zadní straně sestavy senzoru filamentu.
- Jemně vytáhněte PTFE trubičku zpět; tím vytlačíte černou objímku v bočním senzoru filamentu a trubičku zajistíte.

KROK 21 Je čas na Haribo!



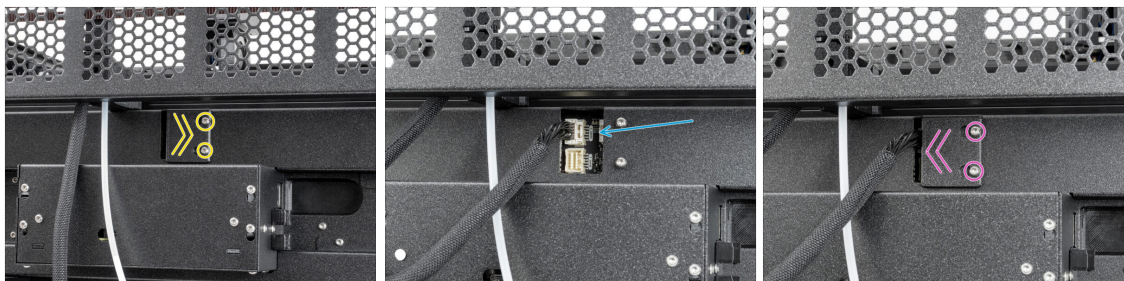
- Snězte osmou řadu: šest medvídků
- ① **Věděli jste, že** Guinnessův světový rekord pro největšího/nejtěžšího gumového medvídka je neuvěřitelných 5 000 liber (2 268 kg)? Byl vytvořen v roce 2011.

KROK 22 Verze držáku Wi-fi antény



- Nyní připojíme Wi-Fi anténu. Existují dvě verze této komponenty. Zjistěte, kterou verzi Wi-Fi antény má vaše tiskárna.
- **Postranní verze:** Konektor antény je připraven od výrobce a držák Wi-Fi antény je na jedné straně.
- ① **Pokud máte postranní verzi, pokračujte dalším krokem v návodu →**
 - **Zadní verze:** Konektor antény je třeba smontovat. Wi-Fi anténa bude namontována uprostřed zadní strany tiskárny.
- ① **Pokud máte zadní verzi, přejděte k tomuto kroku: **Zadní verze: Připojení kabelu Nextruderu****

KROK 23 Postranní verze: Připojení kabelu Nextruderu



- Najděte na zadní straně tiskárny díl xl-rear-cable-management-plug (kryt).
- Mírně povolte dva šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Zatlačte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
- Kabel extruderu zapojte do horního slotu označeného DWARF 1.
- Připevněte kryt konektorů ke šroubům. Zatlačte jej zcela doprava a šroubky dotáhněte.

KROK 24 Postranní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Wi-Fi anténa (1x)

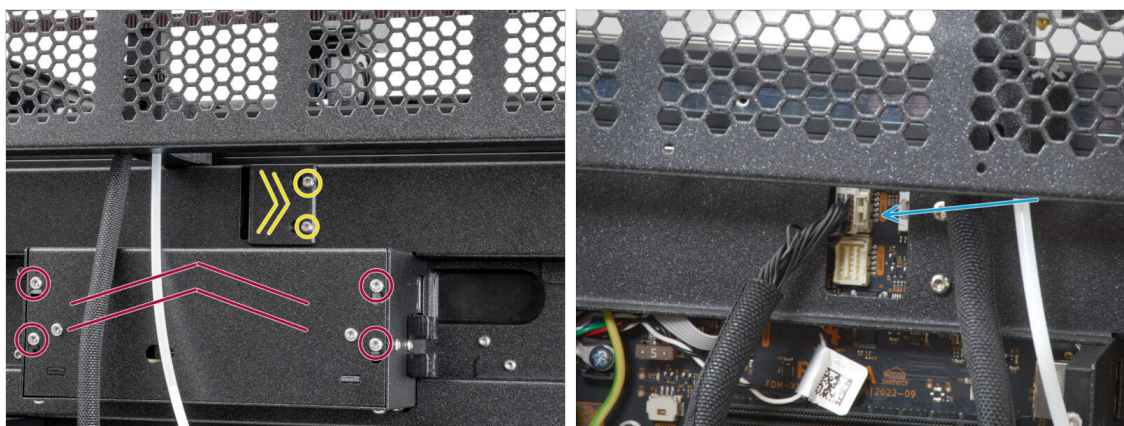
ⓘ Tiskárna Original Prusa XL se dodává se dvěma verzemi Wi-Fi antény, z nichž každá má jiný tvar. Funkčnost je však stejná.

KROK 25 Postranní verze: Instalace Wi-Fi antény



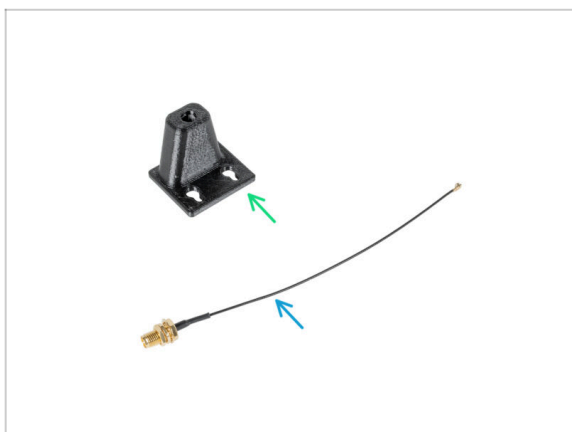
- ✿ Najděte konektor Wi-Fi antény v pravém zadním rohu tiskárny.
- ➡ Anténu lze otáčet a ohýbat ve dvou směrech.
- 👉 Doporučujeme nasměrovat anténu přímo nahoru.
- ⬛ **Jakmile je Wi-Fi anténa namontovaná, pokračujte k tomuto kroku: [Verze sestav držáku cívky](#)**

KROK 26 Zadní verze: Připojení kabelu Nextruderu



- ⬛ Najděte na zadní straně tiskárny díl xl-rear-cable-management-plug (kryt).
- 👉 Mírně povolte dva šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Nasuňte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
- 👉 Povolte čtyři šrouby upevňující kryt elektroniky. Kryt sundejte.
- ➡ Kabel prvního doku (zprava) připojte do horního slotu označeného DWARF 1.

KROK 27 Zadní verze: Držák Wi-Fi antény: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Wifi-antenna-holder- version E3/E4 (1x)

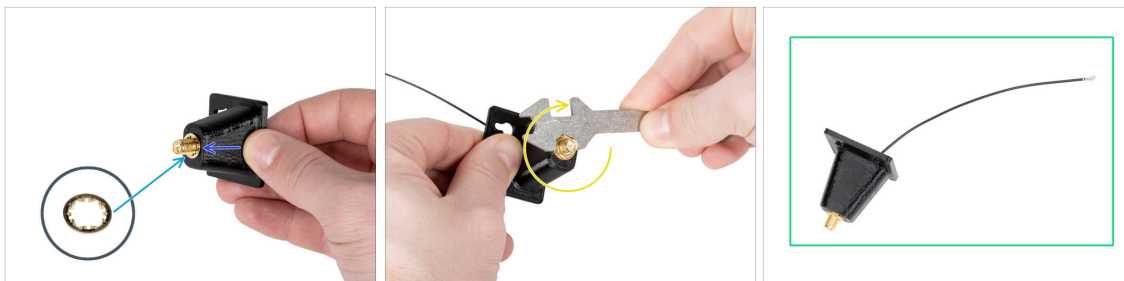
● Kabel antény (1x)

KROK 28 Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény



- Odstraňte matku s podložkami z konektoru antény.
- Konektor antény je připraven.
- Nejnovější verze konektoru má silnější podložku. Už ji nepotřebujete. Můžete ji vyhodit.
- Vložte konektor antény do otvoru stejného tvaru v Wifi-antenna-holder-R4.

KROK 29 Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény



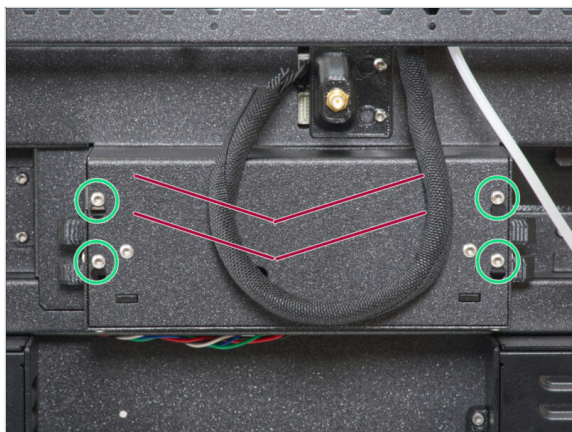
- Zasuňte konektor antény do dílu Wi-Fi-antenna-holder-R4.
- Nasadte tenčí podložku zpět na konektor.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte matici na konektoru antény.
- Dobrá práce! Anténa Wi-Fi je připravena.

KROK 30 Zadní verze: Instalace držáku Wi-Fi antény



- Protáhněte kabel antény otvorem v krytu kabelu (plechový plát) a ved'te jej za kryt do skříňky elektroniky.
- Připevněte držák antény (antenna-holder) na šrouby, nasuňte kryt doleva. Utáhněte šrouby.
- Připojte opatrně, avšak pevně kabel antény do příslušného konektoru na desce XL Buddy.
- ① Při připojování kabelu antény podepřete desku prstem zespodu, aby nedošlo k jejímu poškození.

KROK 31 Zadní verze: zakrytí krabičky XL Buddy



- ⚠ **Bud'te opatrní, neskřípněte žádné kabely!**
- 🔴 Vraťte kryt krabičky XL buddy zpět na tiskárnu.
- 🟢 Čtyři šrouby dotáhněte pomocí klíče T10.

KROK 32 Verze B: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů



- 🔴 **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- 🔵 Wi-Fi anténa (1x)
- 📄 **i** Tiskárna Original Prusa XL se dodává se dvěma verzemi Wi-Fi antény, z nichž každá má jiný tvar. Funkčnost je však stejná.

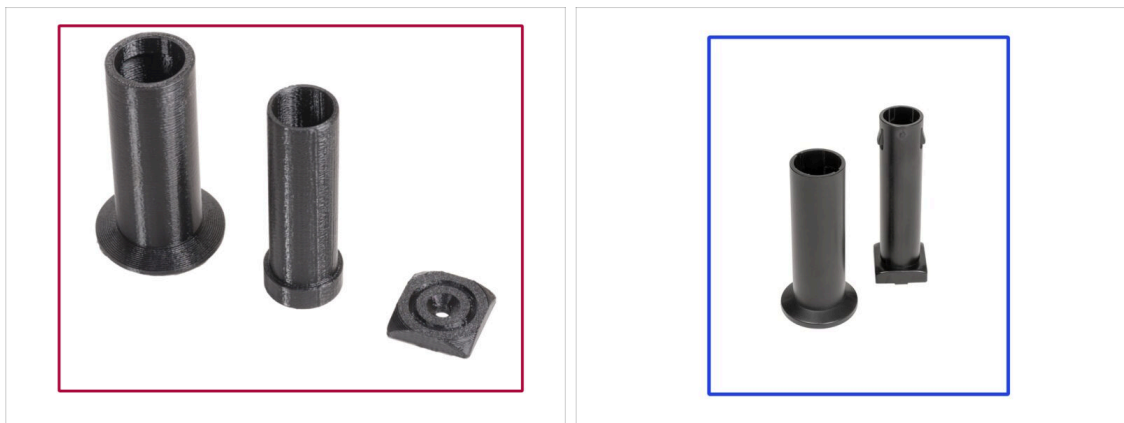
KROK 33 Verze B: Instalace Wi-Fi antény



- 🟣 Najděte konektor Wi-Fi antény uprostřed tiskárny.
- 🔵 Našroubujte Wi-Fi anténu na konektor antény. Anténu lze otáčet a ohýbat ve dvou směrech.
- 🟠 Doporučujeme nasměrovat anténu přímo nahoru.

- Dobrá práce! Po instalaci Wi-Fi antény přejdeme v dalším kroku k držákům cívek
→

KROK 34 Verze sestavy Držáku cívky



- ① **Tiskárna Original Prusa XL je dodávána se dvěma verzemi držáku cívky.** Každá verze má trochu jiné díly a jiný postup.
- Podívejte se na obrázky a porovnejte, které díly máte, a poté vyberte odpovídající návod:
- **Tištěný držák cívky** Sada tří tištěných dílů. Pokud máte tuto verzi, **pokračujte dalším krokem tohoto návodu** →.
- **Vstřikolisovaný držák cívky** Sada dvou vstřikolisovaných dílů. Pokud máte tuto verzi, pokračujte na **Sestavení držáku cívky: příprava dílů**.

KROK 35 Tištěný držák cívky: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Spool-holder-slider (1x)
- Spool-holder-base (1x)
- Spool-holder-mount (1x)
- Šroub M5x85 (1x)
- Matka M5nEs (1x)

KROK 36 Tištěný držák cívky: nastavení matky



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby k vám směřovala strana s Wi-Fi anténou a senzorem filamentu.
- Vložte matku M5nEs do přední podpěrné extruze (s oranžovým plastovým krytem). Nejprve zasuňte stranu s pružinkou (kovovou destičkou) a poté dovnitř zasuňte matku.
- Matka M5nEs se může volně pohybovat, její polohu můžete nastavit podle potřeby. Nezapomeňte však, že aby se matka plynule pohybovala, musí být mírně zatlačena. Každopádně doporučujeme přibližně stejnou polohu, jakou vidíte na obrázku.

KROK 37 Vytisknutý držák cívky: sestava



- 🔵 Vložte díl spool-holder-base do spool-holder-slider a trochu jej skrz něj zatlačte.
- 🟡 Připojte spool-holder (držák cívky) k dílu spool-holder-mount.
- 🟢 Vložte šroub M5x85 do dílu spool-holder-assembly (sestavy držáku cívky).

KROK 38 Tisknutý držák cívky: Montáž držáku cívky



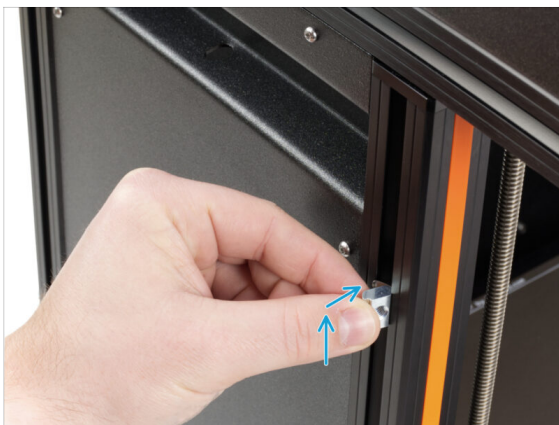
- 🔵 Připevněte sestavu držáku cívky k matce M5nEs v extruzi. Všimněte si, že na držáku cívky je výstupek, který musí zapadnout do drážky v extruzi.
- 📄 Mějte na paměti, že pokud držák cívky namontujete příliš vysoko nebo příliš nízko, nemusí se na něj cívka s filamentem vejít. Kolem něj musí být dostatek místa.
- ⚠️ **Nepoužívejte držák cívky jako úchyt!**
- 📄 **Skvělá práce!** Po namontování držáků cívek můžete přistoupit k sestavě nextruderů. **Přejděte na tento krok: Sestava Nextruderu: příprava dílů**

KROK 39 Vstřikolisovaný držák cívky: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Spool-holder-slider (1x)
- Spool-holder-base (1x)
- Šroub M4x12 (1x)
- Matka M4nEs (1x)

KROK 40 Injection molded spool holder adjusting the nut



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby strana s bočním senzorem filamentu směřovala směrem k vám.
- Vložte matku M4nEs do přední podpěrné extruze (s oranžovým plastovým krytem). Nejprve zasuňte stranu s pružinkou (kovovou destičkou) a poté dovnitř zasuňte matku.
- Matky M4nEs se mohou volně pohybovat, jejich polohu můžete nastavit podle potřeby. Nezapomeňte však, že aby se matka plynule pohybovala, musí být mírně zatlačena. Každopádně doporučujeme přibližně stejnou polohu, jakou vidíte na obrázku.
- ❗ Mějte na paměti, že pokud držák cívky namontujete příliš vysoko nebo příliš nízko, nemusí se na něj cívka s filamentem vejít. Kolem něj musí být dostatek místa.

KROK 41 Injection molded spool holder: assembly



- 🔵 Najděte dva kolíky na dílu spool-holder-base a srovnejte je s kolejnicemi v dílu spool-holder-slider.
- 🟡 Vložte díl spool-holder-base do spool-holder-slider a trochu jej skrz něj zatlačte.

KROK 42 Injection molded spool holder: preparing the spool holder



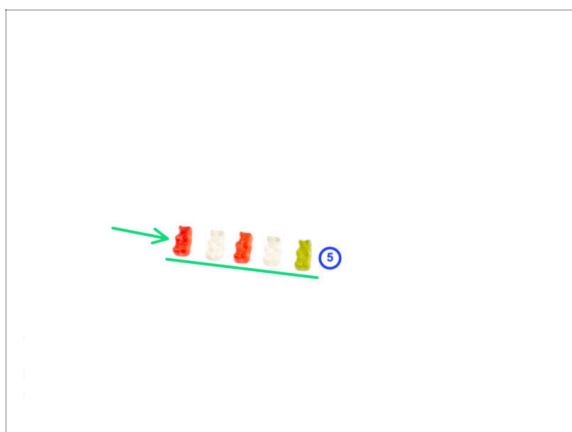
- 🟠 Vložte šroub M4x12 na delší stranu 3mm inbusového klíče.
- 🟢 Vložte 3mm inbusový klíč se šroubem M4x12 skrz smontovaný držák cívky do připraveného otvoru v dílu spool-holder-base.
- 🔵 Šroub M4x12 musí vyčnívat z dílu spool-holder-base.

KROK 43 Injection molded spool holder: mounting the spool holder



- ✦ Připevněte sestavu držáku cívky k matce M4nEs na extruzi. Všimněte si, že na držáku cívky je výstupek, který musí zapadnout do drážky v extruzi.
- ✦ Utáhněte sestavu držáku cívky.
- ⚠ **Nepoužívejte držák cívky jako úchyt pro zvedání nebo posouvání tiskárny!**
- i **Skvělá práce!** Po namontování držáků cívek můžeme přejít k montáži nextruderů →

KROK 44 Je čas na Haribo!



- ✦ Snězte poslední řadu: pět medvídků.
- i **Věděli jste, že** gumové medvídky milují lidé všech věkových kategorií, od dětí až po dospělé, a často si na nich pochutnávají jako na nostalgické pochoutce?
- i **Disclaimer:** You have a lot of gummy bears left. **Do not eat all the leftover gummy bears all at once by yourself now!** As much as it sounds like it could be fun, trust us... You do not want to **bear** the consequences.
- ✦ O zbytek gumových medvídků se podělte s lidmi, kteří vám pomohli 3D tiskárnu sestavit, nebo jich během kalibrace tiskárny v dalších krocích snězte **o několik** víc.

KROK 45 Skvělá práce!



- Skvělá práce! Zvládli jste to!
- Nyní přejděte na poslední kapitolu:
6. První spuštění →

6. První spuštění



KROK 1 Než začnete se Single-Tool



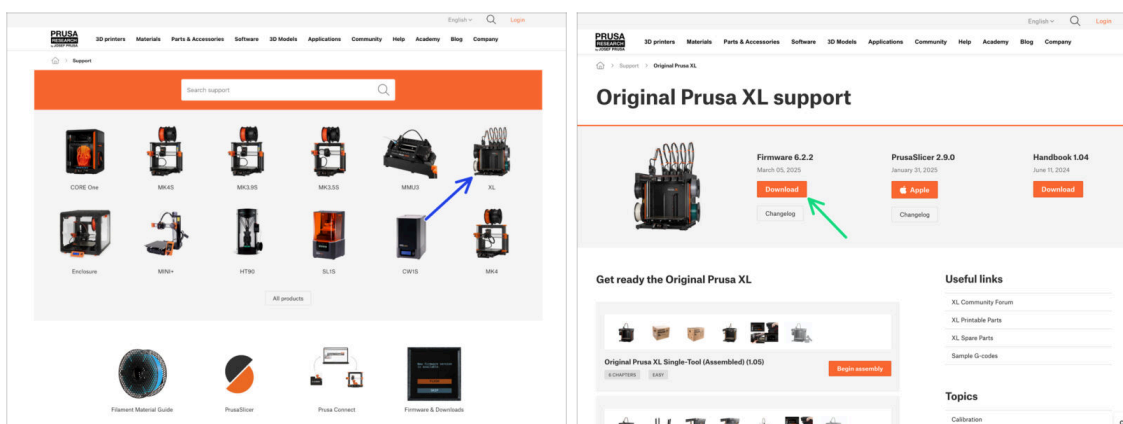
- ❗ V této kapitole je uveden stručný popis průvodce. Upozorňujeme, že snímky obrazovky jsou ilustrativní a mohou se lišit od těch ve firmwaru.
- ❗ Ujistěte se, že používáte **Firmware 5.1.2 nebo novější**.

KROK 2 Příprava tiskárny



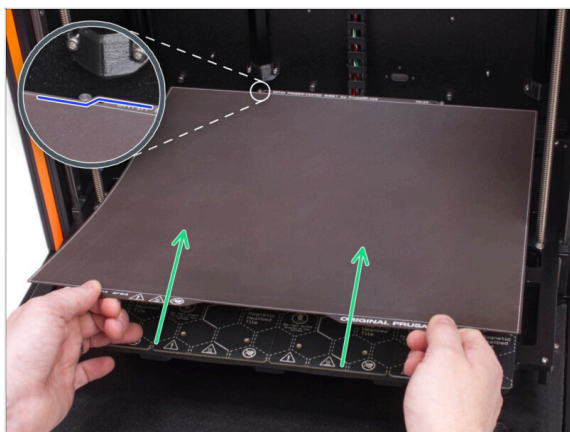
- ⚠ Ujistěte se, že je tiskárna umístěna na teplotně stabilním místě. Musí být umístěna na stabilním povrchu, kde by se na ni nemohly přenášet vibrace z jiných strojů (například tam, kde tisknou jiné tiskárny).
- 🟡 Na zadní straně tiskárny připojte kabel zdroje napájení.
- 🟢 Zapněte vypínač (symbol "I").

KROK 3 Aktualizace firmwaru



- ❗ Všechna dodávaná balení tiskáren obsahují USB disk s nejnovějším firmwarem. Doporučujeme však zkontrolovat a případně aktualizovat verzi firmwaru.
- 📍 Navštivte stránku help.prusa3d.com
- 📍 Přejděte na stránku Prusa XL.
- 📍 Uložte firmware soubor (.bbf) na přiložený USB disk.
- ❗ Pro tip: Pro přístup na domovskou stránku Prusa XL můžete použít adresu URL: prusa.io/XL

KROK 4 Umístění tiskového plátu



- 📍 Připevněte ocelový tiskový plát tak, že nejprve zarovnáte zadní výřez se zajišťovacími kolíky na zadní straně vyhřívané podložky.
- 📍 Položte tiskový plát na magnetickou vyhřívanou podložku.

KROK 5 Průvodce



- Po spuštění tiskárny se zobrazí výzva průvodce nastavením a funkcí self-test.
- ⓘ Přestože každou tiskárnu před odesláním kontrolujeme a testujeme, doporučujeme tento proces po znovu sestavení tiskárny zopakovat.
- Pomocí ovládacího tlačítka klikněte na **POKRAČOVAT**.
- ⓘ Průvodce otestuje všechny důležité součásti tiskárny. Celý proces zabere pár minut. Některé části vyžadují přímou interakci uživatele. Postupujte podle pokynů na obrazovce.
- ⚠ **POZNÁMKA: Při testování os se ujistěte, že na tiskárně není nic, co by bránilo pohybu os.**
- ⚠ **UPOZORNĚNÍ: Nedotýkejte se tiskárny, dokud k tomu nebudete průvodcem vyzváni! Některé části tiskárny mohou být HORKÉ a mohou se pohybovat vysokou rychlostí.**
- Průvodce začíná kontrolou ventilátoru, vyrovnaním osy Z a testem os X a Y, který je plně automatický.

KROK 6 Průvodce - Test Load cell senzoru



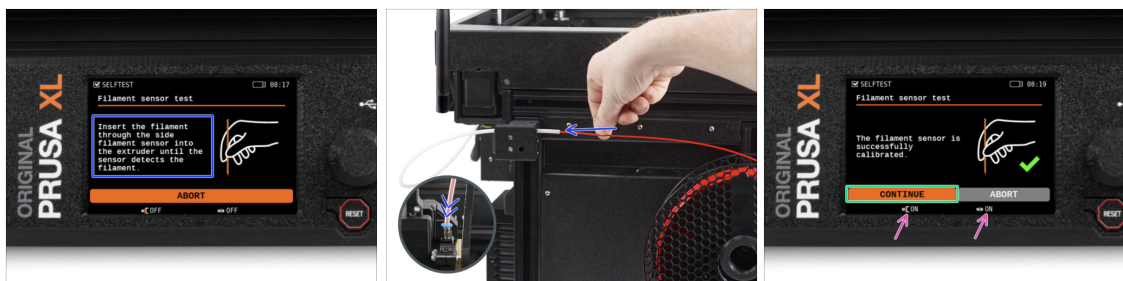
- ◆ V dalším kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali senzor **Loadcell**. Během tohoto postupu se části tiskárny nezahřívají, můžete se jich dotýkat. Klikněte na **Pokračovat**.
- ◆ Prozatím se trysky nedotýkejte, počkejte, až budete vyzváni zprávou: **NYNÍ se dotkněte trysky**.
- ◆ Nyní zespoda lehce klepněte do trysky, netřeba používat nadměrně velkou sílu. Pokud Loadcell dotyk nezaznamená, budete vyzváni k opakování kroku. V opačném případě se při úspěšném provedení testu zobrazí **Test loadcell proběhl v pořádku**.
- ❗ After this step, proceed to the **Z Axis test** and the **Nozzle heater test**, respectively. These two tests are automatic and require minimal input.

KROK 7 Průvodce: Kalibrace senzoru filamentu



- ◆ Během kalibrace senzorů filamentu budete vyzváni, abyste použili alespoň 130 cm filamentu.
- ❗ Tip: Použijte Prusament dodaný s tiskárnou a zavěste jej přímo na držák cívky.
- ◆ Po přípravě filamentu klikněte na **ANO**.
- ◆ Zatím nezasouvejte filament do bočního senzoru filamentu a do tiskové hlavy. Pokud je senzor bočního filamentu prázdný, klikněte na tlačítko **POKRAČOVAT**.

KROK 8 Průvodce - Kalibrace senzoru filamentu



- Nyní zasuňte filament do bočního senzoru filamentu a tlačte na něj, dokud nedosáhne senzoru filamentu v extruderu (ucítíte mírný odpor).
- Stav bočního senzoru filamentu (vlevo) i senzoru filamentu extruderu (vpravo) můžete zkontrolovat v zápatí (na spodní liště) na obrazovce.
- Po úspěšné kalibraci a otestování obou senzorů filamentu klikněte na **POKRAČOVAT**.

KROK 9 Wizard: Phase stepping



- **The last step is the phase stepping calibration.** This feature was introduced in firmware version 6.0.0. The calibration is automatic. Follow the instructions on the screen.
- ① You can find more information about the phase stepping via the following links:
 - 📌 **PHASE STEPPING GUIDE:** Necessary information about the phase stepping calibration.
 - 📌 **ČLÁNEK NA BLOGU O PHASE STEPPINGU:** Podrobnější pohled na funkci phase stepping.
- ① The printer will move the first print head to the middle of the heatbed and move the tool diagonally for the X and Y axes at different speeds.
- After the printer completes the test, the screen will show by how much the motor vibrations were reduced.

KROK 10 Hotovo!



- 🔵 Vyměňte manuálně filament z tiskárny.
- 🟢 Klikněte na **POKRAČOVAT**.
- ⬛ **Tiskárna je nyní připravena k tisku. Přesto pokračujte dle návodu až do konce.**

KROK 11 Silikonová ponožka Prusa (volitelné)



- 📘 The nextroder sock helps to keep the temperature in the heater block stable. It also keeps your hotend clean from filament dirt and protects it in case the print detaches from the print surface.
- 🟠 Silikonová ponožka je dodávána s každým balením Nextroderu.
- ⬛ Pokud chcete nainstalovat ponožku, **prověďte to před kalibrací.**
- 📘 Jak nainstalovat ponožku - **podívejte se na článek.**

KROK 12 Kontrola instalace vyhřívané podložky



- ❶ V tomto kroku se ujistíme, že je vyhřívaná podložka nainstalovaná správně.
- 🟢 Šroubovákem T10 lehce povolte všechny šrouby na bocích dílu bed-frame (rám vyhřívané podložky). **Stačí několik otáček.**
- 🔴 Navštivte v nabídce **Ovládání > Posunout osu** a nastavte hodnotu **Posunout Z** na nejnižší pozici.
- ⬛ Nechte vyhřívanou podložku pár sekund být, dokud se neusadí v nejnižší poloze.
- 🟡 V nejnižší poloze utáhněte všechny šrouby pomocí šroubováku T10.

KROK 13 Rychlý průvodce před prvním tiskem

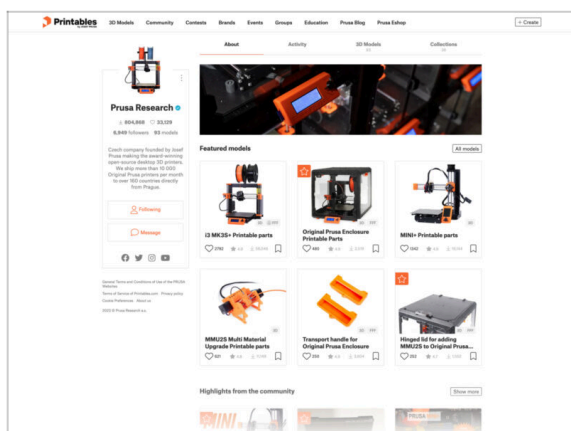


Přečtěte si **Příručku 3D tisku** určenou pro vaši tiskárnu a **dodržujte pokyny pro správné nastavení a používání tiskárny**. Nejnovější verze je vždy k dispozici na **tomto odkazu**.



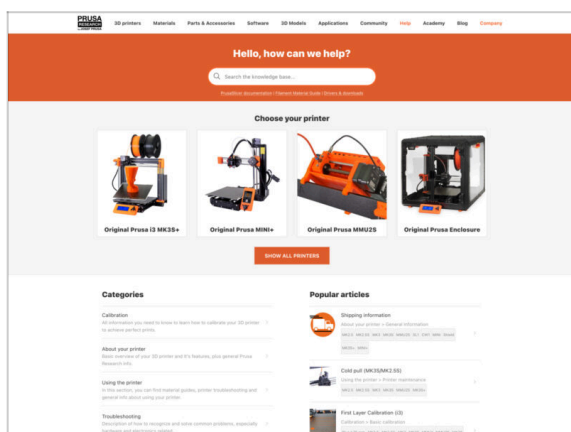
Přečtěte si kapitoly **Odpovědnost a Bezpečnost**

KROK 14 Ukázkové 3D modely



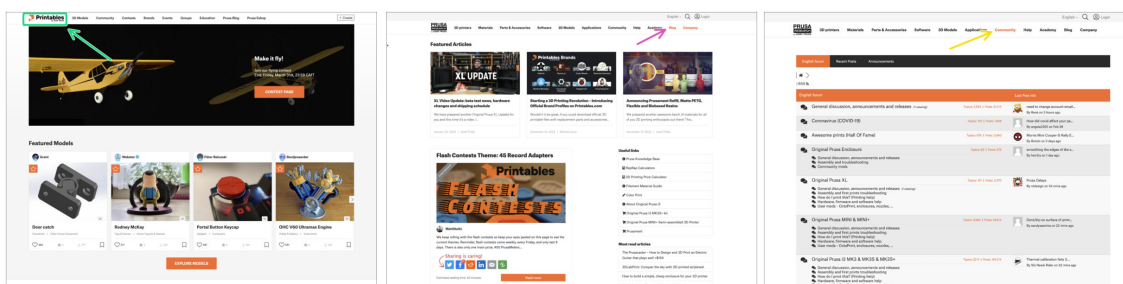
- Gratulujeme. A teď už opravdu na ten první tisk :)
- Můžete začít tím, že si vytisknete některé z našich testovacích objektů přiložených na USB flash disku - můžete si je prohlédnout na webu [Printables](https://www.printables.com).

KROK 15 Centrum Nápořvědy



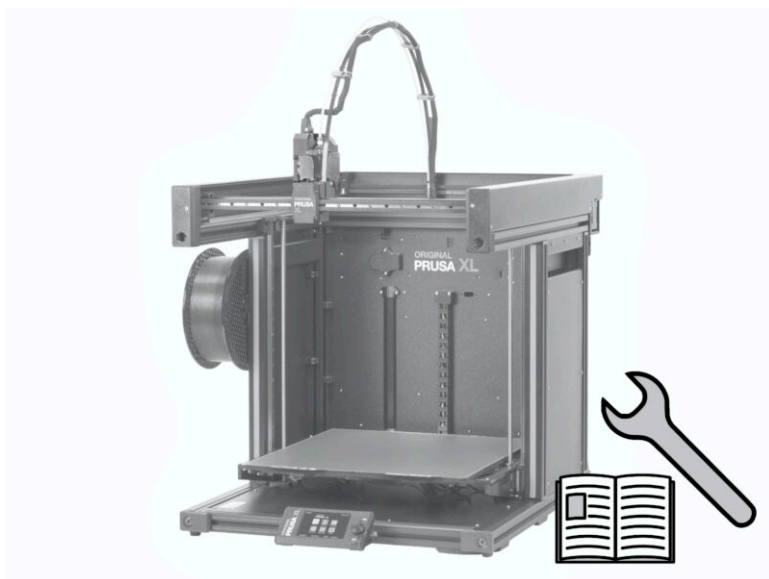
- Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na help.prusa3d.com
- Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 16 Přidejte se na Printables!

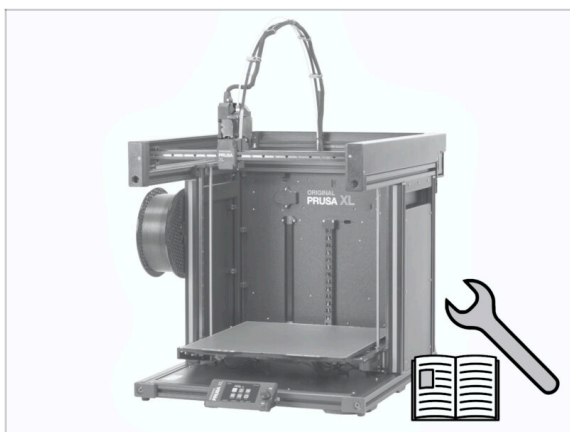


- **Nezapomeňte se přidat k největší Prusa komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na [Printables.com](https://www.printables.com)**
- **Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.**
- **Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí.**
- i **Všechny služby od Prusy sdílí jeden uživatelský účet.**

Seznam změn v manuálu



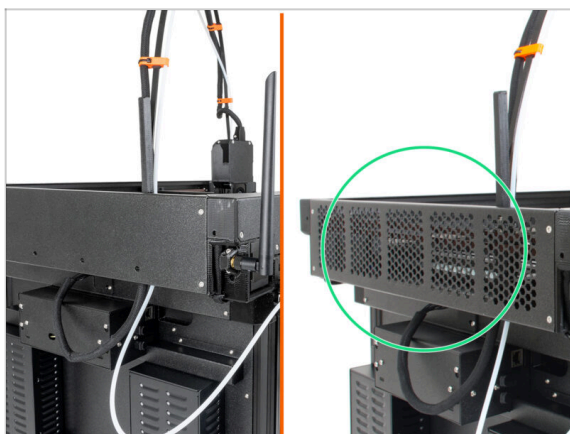
KROK 1 Historie verzí



Manuál k částečně sestavené verzi tiskárny Original Prusa XL (single tool):

- 06/2023 - Úvodní verze 1.00
- 07/2023 - Aktualizace na verzi 1.02
- 08/2023 - Aktualizace na verzi 1.03
- 11/2023 - Aktualizace na verzi 1.04
- 09/2024 - Aktualizace na verzi 1.05
- 04/2025 - Aktualizace na verzi 1.06
- 04/2025 - Updated to version 1.07

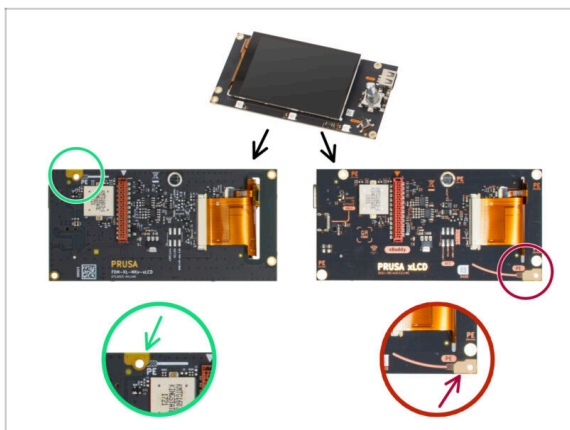
KROK 2 Změny v manuálu (1)



- 06/2023 - Krytka CoreXY
- Změněna krytka CoreXY.

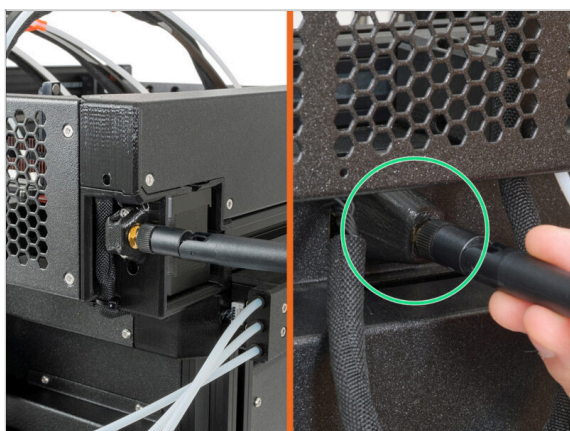
i Verze manuálu 1.01

KROK 3 Změny v manuálu (2)



- 07/2023 - Sestavení xLCD
- Přidán návod na sestavení nové verze xLCD.
- Verze manuálu 1.02

KROK 4 Změny v manuálu (3)



- 08/2023 - Sestavení xLCD
- Přidán návod na nový adaptér antény.
- Verze manuálu 1.03

KROK 5 Změny v manuálu (4)



- 11/2023 - Držák cívky filamentu
- Přidán návod na nový vstřikovaný držák cívky.
- Verze manuálu 1.04

KROK 6 Změny v manuálu (5)



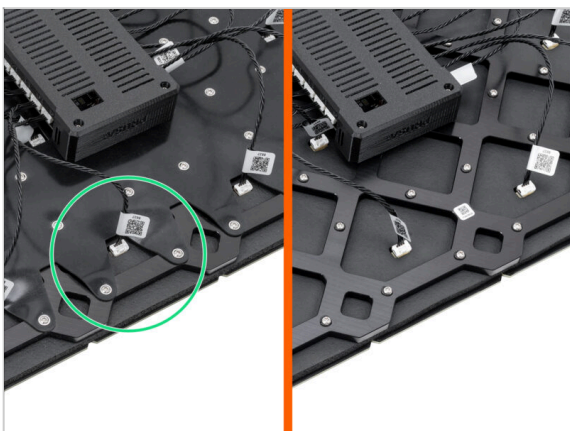
- 09/2024 - xLCD
- Přidán návod na nový vstřikovaný xLCD.
- Verze manuálu 1.05

KROK 7 Změny v manuálu (6)



- 04/2025 - Kryt konektoru hlavního kabelu
- Přidány instrukce pro nový kryt konektoru hlavního kabelu.
- Verze manuálu 1.06

KROK 8 Changes to the manual (7)



- 04/2025 - New heatbed
- Added instructions for the new heatbed with a rubber band.
- Manual version 1.07

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, off-white color. There are no margins, text, or other markings present.

[illegible]

