

Spis treści

1. Wprowadzenie	5
Krok 1 - Informacje ogólne	6
Krok 2 - Jak poruszać się po podręczniku	6
Krok 3 - Co Cię czeka podczas rozpakowywania	7
Krok 4 - Narzędzia dołączone do paczki	8
Krok 5 - Przewodnik po etykietach	8
Krok 6 - Cheatsheet	9
Krok 7 - Silikonowa skarpeta	9
Krok 8 - OSTRZEŻENIE: Postępowanie ze smarem	10
Krok 9 - Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości	10
Krok 10 - Rozpakowanie drukarki	11
Krok 11 - Jesteśmy tu dla Ciebie!	12
2A. Rozpakowanie drukarki	13
Krok 1 - Wprowadzenie	14
Krok 2 - Otwarcie opakowania	14
Krok 3 - Otwarcie opakowania	15
Krok 4 - Wyciągnięcie wypełnień	15
Krok 5 - Wyciągnięcie wypełnień	16
Krok 6 - Rozpakowanie drukarki	16
Krok 7 - Czas na Haribo	17
Krok 8 - Hurra! Drukarka jest gotowa do ustawienia.	17
2B. Rozpakowanie drukarki	18
Krok 1 - Wprowadzenie	19
Krok 2 - Otwarcie opakowania	19
Krok 3 - Otwarcie opakowania	20
Krok 4 - Wyciągnięcie wkładek	20
Krok 5 - Wyciągnięcie wkładek	21
Krok 6 - Wyciągnięcie wkładek	21
Krok 7 - Rozpakowanie drukarki	22
Krok 8 - Drukarka jest gotowa do konfiguracji	22
3. Ustawienie drukarki	23
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	24
Krok 2 - Informacje o montażu wiązki Nextrudera	24
Krok 3 - Wariant A: przygotowanie do montażu wiązki przewodów Nextrudera	25
Krok 4 - Wariant A: montaż wiązki przewodów Nextrudera	25
Krok 5 - Wariant A: montaż wiązki przewodów Nextrudera	26
Krok 6 - Wariant A: montaż wiązki przewodów Nextrudera	26
Krok 7 - Wariant B - wiązka przewodów Nextrudera: przygotowanie części	27
Krok 8 - Wariant B: montaż wiązki przewodów Nextrudera	27
Krok 9 - Wariant A: montaż wiązki przewodów Nextrudera	28
Krok 10 - Wariant B: montaż wiązki przewodów Nextrudera	28
Krok 11 - Przygotowanie drukarki	29
Krok 12 - Montaż ekstrudera: przygotowanie części	29
Krok 13 - Montaż ekstrudera	30
Krok 14 - Przymocowanie ekstrudera	30
Krok 15 - Prowadzenie przewodów ekstrudera	31
Krok 16 - Montaż doków Nextruderów	32
Krok 17 - Kontrola montażu doków	32

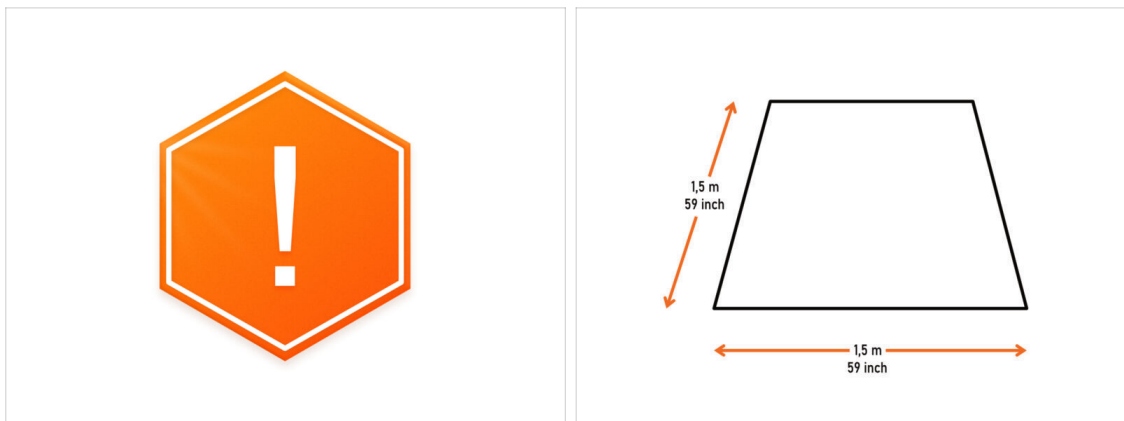
Krok 18 - Kontrola montażu doków: film	33
Krok 19 - Prowadzenie rurki PTFE	33
Krok 20 - Wersje mocowania anteny Wi-Fi	34
Krok 21 - Wersja boczna: podłączenie przewodów Nextrudera	34
Krok 22 - Wersja boczna: montaż anteny Wi-Fi: przygotowanie części	35
Krok 23 - Wersja boczna: montaż anteny Wi-Fi	35
Krok 24 - Wersja tylna: mocowanie anteny Wi-Fi: przygotowanie części	36
Krok 25 - Wersja tylna: montaż anteny Wi-Fi: przygotowanie części	36
Krok 26 - Wersja tylna: montaż anteny Wi-Fi: przygotowanie części	37
Krok 27 - Wersja tylna: podłączenie przewodów Nextrudera	37
Krok 28 - Wersja tylna: montaż mocowania anteny Wi-Fi	38
Krok 29 - Wersja tylna: montaż pokrywy obudowy XL Buddy	38
Krok 30 - Wersja tylna: montaż anteny Wi-Fi: przygotowanie części	39
Krok 31 - Wersja tylna: montaż anteny Wi-Fi	39
Krok 32 - Wersje uchwytu szpuli	40
Krok 33 - Wydrukowany uchwyt szpuli: przygotowanie części	40
Krok 34 - Wydrukowany uchwyt szpuli: ustawienie wpustu rowkowego	41
Krok 35 - Wydrukowany uchwyt szpuli: montaż	41
Krok 36 - Wydrukowany uchwyt szpuli: montaż zespołu	42
Krok 37 - Formowany wtryskowo uchwyt szpuli: przygotowanie części	42
Krok 38 - Formowany wtryskowo uchwyt szpuli: ustawienie wpustu rowkowego	43
Krok 39 - Formowany wtryskowo uchwyt szpuli: montaż	43
Krok 40 - Formowany wtryskowo uchwyt szpuli: przygotowanie części	44
Krok 41 - Formowany wtryskowo uchwyt szpuli: montaż zespołu	44
Krok 42 - xLCD: przygotowanie części	45
Krok 43 - Formowana wtryskowo pokrywa xLCD: przewody	45
Krok 44 - Formowana wtryskowo pokrywa xLCD: montaż xLCD	46
Krok 45 - Wydrukowane wersje obudowy xLCD	46
Krok 46 - Wersja A: przygotowanie części	47
Krok 47 - Wersja A: przewody xLCD	47
Krok 48 - Wersja B: przygotowanie części	48
Krok 49 - Wersja B: przewody xLCD	48
Krok 50 - Wersja C: przymocowanie ekranu xLCD	49
Krok 51 - Montaż ekranu xLCD	49
Krok 52 - Poczęstuj się	50
Krok 53 - To już prawie koniec!	50
4. Pierwsze uruchomienie	51
Krok 1 - Przed rozpoczęciem korzystania z Single-Tool	52
Krok 2 - Przygotowanie drukarki	52
Krok 3 - Aktualizacja Firmware	53
Krok 4 - Checking the print fan type	53
Krok 5 - Setting silver print fan	54
Krok 6 - Asystent: konfiguracja sieci i Prusa Connect	54
Krok 7 - Asystent: Kalibracja	55
Krok 8 - Asystent: test tensometru	56
Krok 9 - Asystent: kalibracja czujników filamentu (część 1)	56
Krok 10 - Asystent: kalibracja czujników filamentu (część 2)	57
Krok 11 - Asystent: Phase Stepping	57
Krok 12 - Gotowe!	58
Krok 13 - Skarpeta na Nextruder (opcjonalna)	58
Krok 14 - Krótki przewód do pierwszych wydruków	59
Krok 15 - Modele 3D do wydrukowania	59
Krok 16 - Przekaż nam swoją opinię	60
Krok 17 - Baza Wiedzy Prusa	60

Krok 18 - Dołącz do Printables!	61
Krok 19 - Czas na Haribo!	61
Lista zmian w instrukcji	62
Krok 1 - Historia wersji	63
Krok 2 - Zmiany w instrukcji (1)	63
Krok 3 - Zmiany w instrukcji (2)	64
Krok 4 - Zmiany w instrukcji (3)	64
Krok 5 - Zmiany w instrukcji (4)	65
Krok 6 - Zmiany w instrukcji (5)	65
Krok 7 - Zmiany w instrukcji (6)	66

1. Wprowadzenie



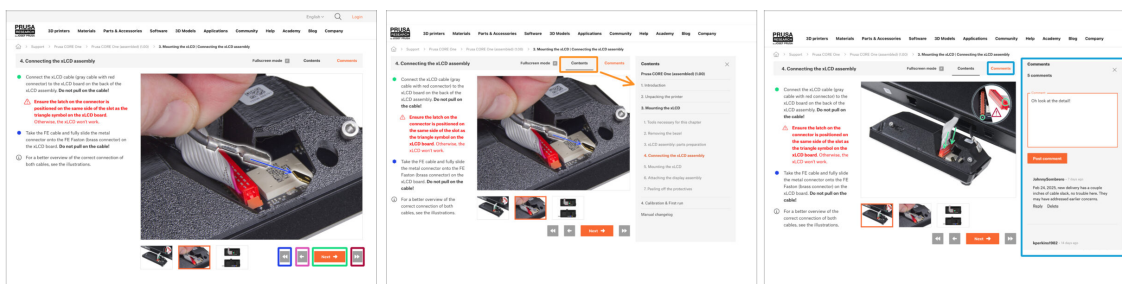
KROK 1 Informacje ogólne



! Paczka z drukarką jest ciężka! Koniecznie poproś drugą osobę o pomoc w przenoszeniu.

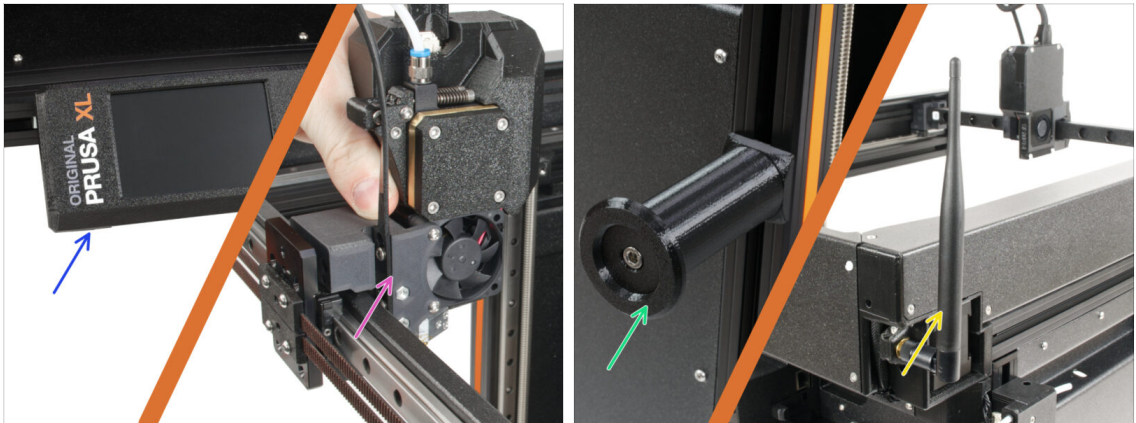
- Do montażu należy przygotować czysty stół roboczy o wymiarach co najmniej 1,5 m x 1,5 m (59 x 59").
- Zalecamy **jasne światło nad stołem roboczym**. Niektóre części drukarki są ciemne i nieodpowiednie światło może bardzo utrudnić montaż.

KROK 2 Jak poruszać się po podręczniku



- Użyj graficznych przycisków nawigacyjnych w prawym dolnym rogu lub klawiszy strzałek na klawiaturze:
- Przycisk Dalej / Strzałka w prawo** - przejście do następnej ilustracji lub do następnego etapu, jeśli jest to ostatnia ilustracja na danym etapie.
- Przycisk ze strzałką w lewo / Strzałka w lewo** - przejście do poprzedniego obrazu lub do poprzedniego kroku, jeśli jest to pierwszy obraz na tym etapie.
- Przycisk z podwójną strzałką w lewo / Strzałka w górę** - przejście do poprzedniego etapu.
- Przycisk z podwójną strzałką w prawo / Strzałka w dół** - przejście do kolejnego etapu.
- Kliknij **Spis treści**, aby rozwinąć pełną listę etapów zawartych w tym przewodniku. Umożliwia to przejście do dowolnego z nich niezależnie od kolejności.
- Kliknij **Komentarze**, aby otworzyć dyskusję dot. danego etapu lub zostawić swoją opinię.

KROK 3 Co Cię czeka podczas rozpakowywania



❶ Ze względu na uwarunkowania transportowe, niektóre delikatne części muszą być bezpiecznie zapakowane osobno wewnątrz opakowania z drukarką. Niniejsza instrukcja przeprowadzi Cię przez montaż tych części w drukarce.

● **Te części zostaną zamontowane:**

- Wyświetlacz LCD
- Zmontowany pojedynczy ekstruder
- Uchwyt szpuli
- Antena Wi-Fi

KROK 4 Narzędzia dołączone do paczki



■ Paczka zawiera:

❗ Niektóre z narzędzi są przeznaczone przede wszystkim do regularnej konserwacji drukarki. Nie będą one potrzebne podczas podążania za instrukcjami z tego podręcznika. Na początku rozdziału dotyczącego montażu znajduje się lista niezbędnych narzędzi.

- Klucz Torx T6, T8, T10
- Klucz imbusowy 2,5 mm, 4 mm
- Klucz 13-16
- Klucz uniwersalny
- Wkrętak Torx T10
- Wkrętak krzyżakowy PH2
- Szczypce spiczaste
- W opakowaniu znajduje się smar, który jest przeznaczony do konserwacji. Nie trzeba go stosować podczas montażu.

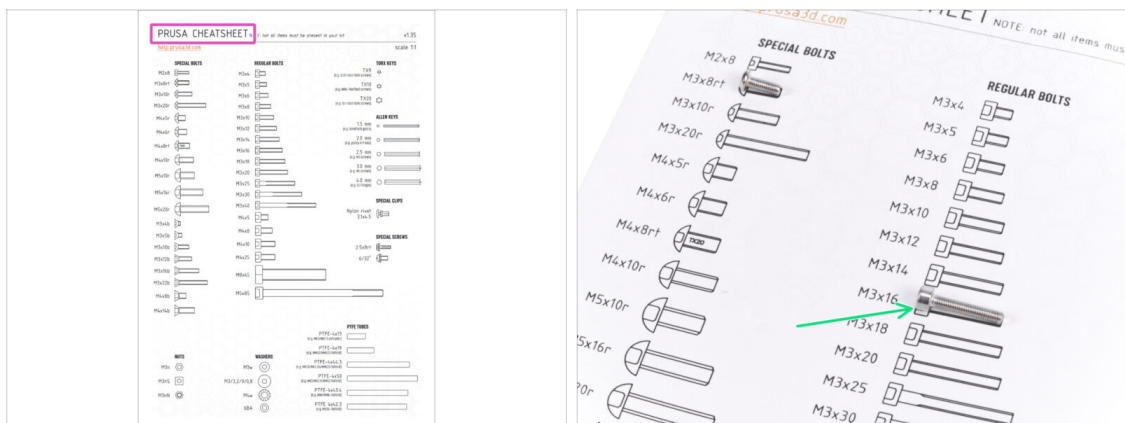
Porady dotyczące stosowania smaru znajdziesz w instrukcji opisującej **regularną konserwację drukarki**.

KROK 5 Przewodnik po etykietach



- Wszystkie pudełka i woreczki z częściami potrzebnymi do budowy są oznaczone etykietami.
- Woreczek oznaczony "LCD Fasteners" zawiera dodatkowy zapas każdej części znajdującej się w woreczku. Ilość części zamiennych jest zapisana na etykiecie. Liczba ta jest uwzględniona w całkowitej liczbie każdego typu części.

KROK 6 Cheatsheet



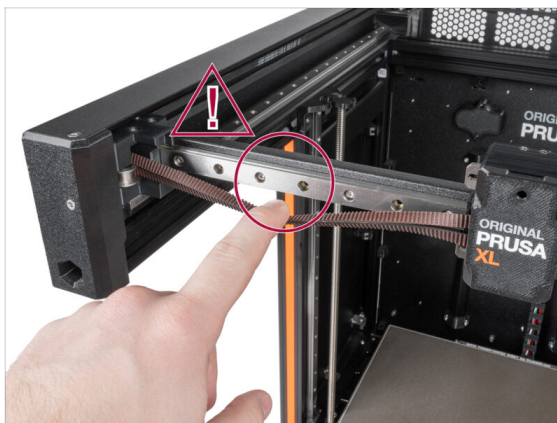
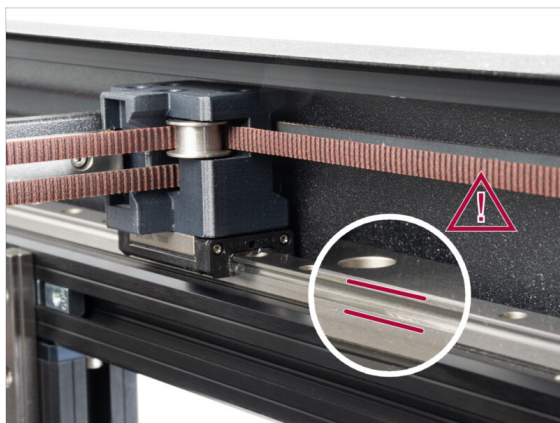
- Twoja paczka zawiera list, na którego odwrocie znajduje się arkusz Cheatsheet z rysunkami wszystkich niezbędnych elementów złącznych.
- Rysunki elementów złącznych są przedstawione w skali 1:1, więc możesz porównać rozmiar, umieszczając element złączny na papierze, aby upewnić się, że używasz właściwego elementu.
- ❗ Możesz pobrać arkusz [Prusa CheatSheet](#) z naszej strony. Wydrukuj go w skali 100% - nie zmieniaj skalowania, inaczej nie zadziała.

KROK 7 Silikonowa skarpeta



- Skarpeta silikonowa jest dołączona do każdej paczki z Nextruderem.
- Zalecamy założenie skarpety na Nextruder, ale nie jest to konieczne. Szczegółowe informacje na ten temat podamy w dalszej części instrukcji.
- ❗ Główną funkcją silikonowej skarpety jest utrzymywanie stabilnej temperatury bloku grzejnego, co poprawia wydajność drukarki.
- ❗ Ponadto chroni hotend przed przyleganiem filamentu i na wypadek oderwania się wydruku od stołu.

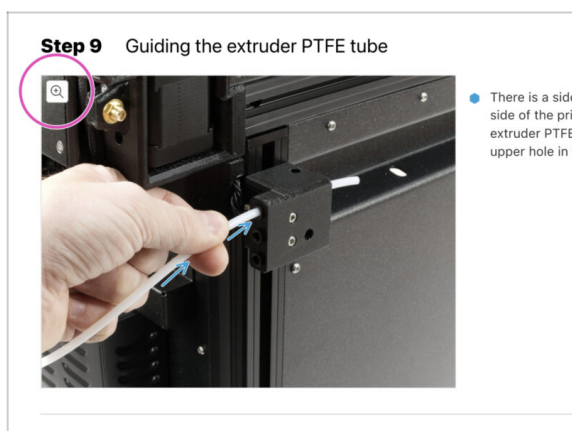
KROK 8 OSTRZEŻENIE: Postępowanie ze smarem



⚠ OSTRZEŻENIE: Unikaj bezpośredniego kontaktu skóry ze smarem używanym do prowadnic liniowych. Jeśli dojdzie do kontaktu skóry ze smarem, natychmiast umyj ręce. Szczególnie przed spożywaniem posiłków, napojów lub dotykiem twarzy.

➡ Smar gromadzi się w łożyskach drukarki, głównie na prowadnicach liniowych.

KROK 9 Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości



i Podczas przeglądania przewodnika na stronie help.prusa3d.com, możesz otworzyć oryginalne ilustracje w wysokiej rozdzielczości.

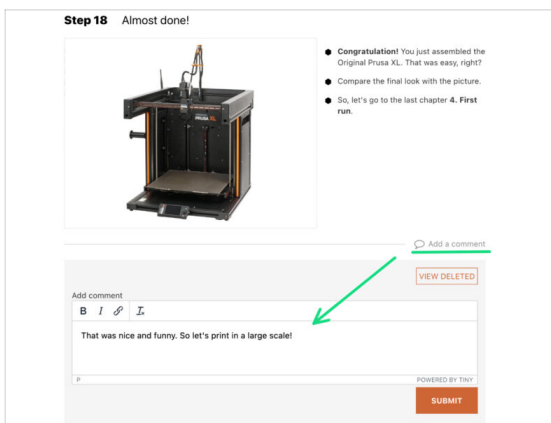
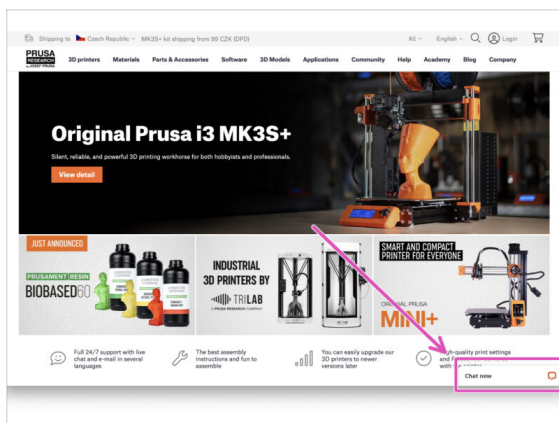
➡ Ustaw kursor nad ilustracją i kliknij przycisk Lupa ("View original") w lewym górnym rogu.

KROK 10 Rozpakowanie drukarki



- Istnieją dwie wersje paczki z drukarką. Pierwsze wysłane jednostki zawierają **Pakiet A**. Późniejsze partie zostały wysłane w **Pakiecie B**.
 - ① Sama drukarka wewnątrz pudełka jest taka sama. Różni się tylko opakowanie i proces rozpakowywania.
- **Opakowanie w wersji A** ma etykiety samoprzylepne na pudełku. Jeśli posiadasz tę wersję, przejdź do rozdziału **2A. Rozpakowanie drukarki**.
- **Opakowanie w wersji B**. Tę wersję można łatwo odróżnić dzięki umieszczonemu na pudełku obrazowi drukarki. Jeśli posiadasz tę wersję, przejdź do rozdziału **2B. Rozpakowanie drukarki**.

KROK 11 Jesteśmy tu dla Ciebie!



- Problemy z instrukcją, brakuje śrubek lub część drukowana jest pęknięta? **Powiedz nam o tym!**
- Możesz skontaktować się z nami w następujący sposób:
 - Komentując poszczególne kroki instrukcji.
 - Przez nasz Live Chat czynny 24/7 na prusa3d.com
 - Przez e-mail info@prusa3d.com
- Możemy już przystąpić do montażu? Przejdźmy do rozdziału **2. Rozpakowanie drukarki.**

2A. Rozpakowanie drukarki



KROK 1 Wprowadzenie



- ⚠ **Paczka z drukarką jest ciężka!**
Koniecznie poproś drugą osobę o pomoc w przenoszeniu.
- ⚠ **Jeśli w montażu biorą udział dzieci, sprawuj nad nimi nadzór przez cały czas, aby uniknąć obrażeń.**
- ⓘ **Zalecamy zachowanie wszystkich materiałów opakowaniowych** na wypadek, gdyby konieczne było wysłanie drukarki do serwisu.

KROK 2 Otwarcie opakowania



- Połóż paczkę w stabilnym miejscu. **Upewnij się, że jest skierowana górną stroną do góry.** Zwróć uwagę na strzałki na pudełku.
- ⓘ Pudełko wyposażone jest w dwie taśmy umożliwiające łatwe rozerwanie kartonu. Dzielą one pudełko na dwie części.
- Znajdź taśmy na krawędzi obu dłuższych boków kartonu. Przypominają one uchwyty suwaka/zamka błyskawicznego.
- Oderwij cały pasek rozdzierający, aby rozdzielić pudełko.

KROK 3 Otwarcie opakowania



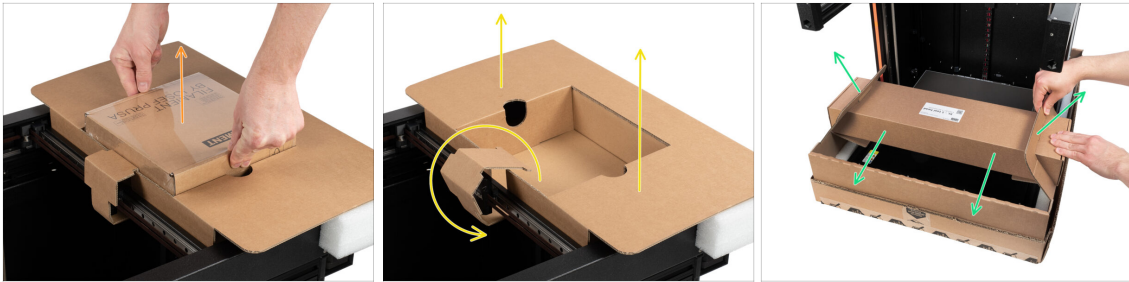
- ❶ Taśmy są zaprojektowane tak, aby zazębiać się ze sobą, **niezależnie od którego zaczniesz..**
- 🔴 Oderwij taśmy po obu stronach, aby w pełni rozdzielić pudełko. Jedna taśma otwiera dwa boki kartonu - dłuższy i krótszy.
- 🟠 Teraz górna część jest oddzielona od dolnej.
- 🟡 Wysuń górną część w górę za uchwyty, aby rozdzielić pudełko.

KROK 4 Wyciągnięcie wypełnień



- ⚠️ W zestawie znajdują się tekturowe mocowania, które zawierają części niezbędne do montażu. **Nie wyrzucaj ich!!!**
- 🟠 Zdejmij przednie górne kartonowe wypełnienie z częściami znajdującymi się w środku i odłóż je w bezpieczne miejsce. Części te będą nam potrzebne później.
- ❶ Twoja drukarka może nieznacznie różnić się od tej pokazanej na ilustracjach. Nie ma to wpływu na proces montażu. Ilustracje mają charakter wyłącznie poglądowy.

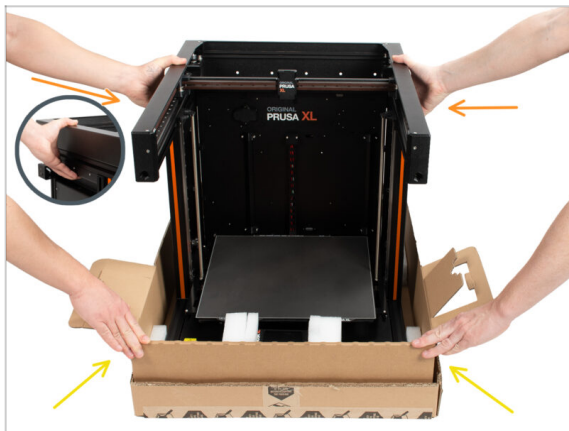
KROK 5 Wyciągnięcie wypełnień



⚠ W zestawie znajdują się tekturowe mocowania, które zawierają części niezbędne do montażu. Nie wyrzucaj ich!!!

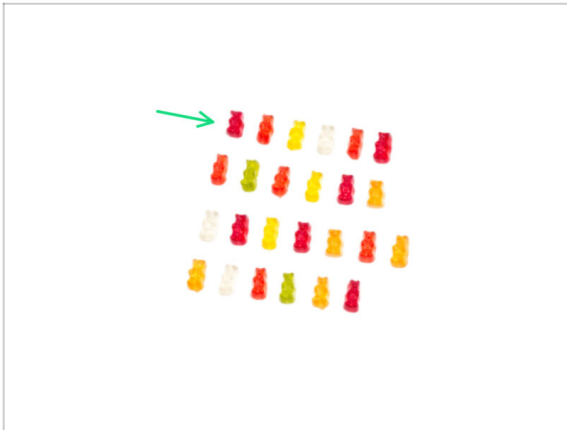
- 🟡 Wyciągnij dołączony Prusament.
- 🟡 Kartonowe wypełnienie jest odbezpieczone, wyjmij tylne górne mocowanie z drukarki.
- 🟢 Pociągnij do góry karton, aby odblokować dolne pudełko z głównej, dolnej części pudła i zdejmij je.
- 📄 ⓘ If there is a test print on your print sheet, remove it by carefully lifting the corner of the print sheet where the print is located. Slightly bending the print sheet like this will make the print snap out from the surface.

KROK 6 Rozpakowanie drukarki



- 🟡 Użyj bocznych uchwytów po obu stronach drukarki do przenoszenia jej.
- ⚠ **Nie trzymaj drukarki za górne metalowe profile!!!** Trzymanie jej za profile grozi wypaczeniem drukarki i uszkodzeniem oświetlenia LED znajdującego się wewnątrz profili.
- ⚠ Przenoś drukarkę z pomocą drugiej osoby.
- 🟡 Przytrzymaj dolną część pudła i wyciągnij drukarkę. Umieść ją w wyznaczonym miejscu.

KROK 7 Czas na Haribo



- Ostrożnie i po cichu otwórz paczkę żelków. Szelest może zwabić okoliczne drapieżniki!
- Wyjmij część żelków i połóż je na czystej powierzchni. Rozłóż je w czterech rzędach, tak jak na ilustracji. Zamknij torebkę i odłóż ją na bok.
- Zjedz pierwszy rząd: sześć żelków.
- ❗ Czy wiesz, że...? Żelki zostały stworzone przez niemieckiego producenta słodyczy o nazwisku Hans Riegel w latach dwudziestych XX. wieku.

KROK 8 Hurra! Drukarka jest gotowa do ustawienia.



- Dobra robota!!! Udało Ci się rozpakować wszystkie części niezbędne do ustawienia drukarki.
- Teraz przejdź do rozdziału **3. Ustawienie drukarki**.

2B. Rozpakowanie drukarki

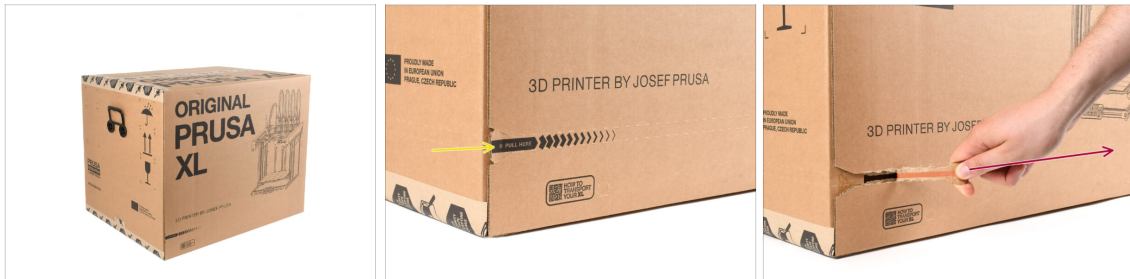


KROK 1 Wprowadzenie



-  **Paczka z drukarką jest ciężka!**
Poproś drugą osobę o pomoc w przenoszeniu.
-  **Jeśli w montażu pomagają Ci dzieci, sprawuj nad nimi nadzór przez cały czas, aby uniknąć obrażeń.**
-  **Zalecamy zachowanie wszystkich materiałów opakowaniowych** na wypadek, gdyby konieczne było wysłanie drukarki do serwisu.

KROK 2 Otwarcie opakowania



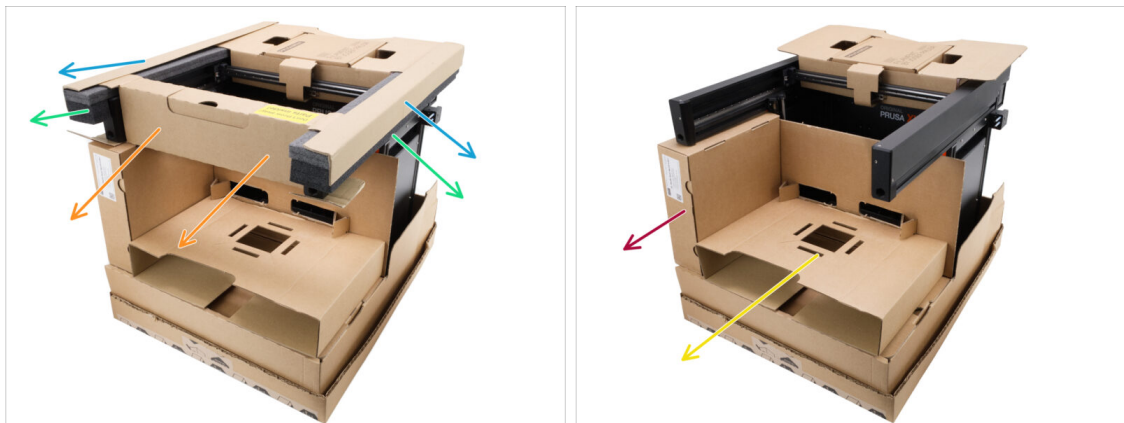
-  Umieść paczkę w stabilnym miejscu. **Upewnij się, że jest skierowana górną stroną do góry.** Zwróć uwagę na etykietę transportową.
-  Pudełko wyposażone jest w dwie taśmy umożliwiające łatwe rozerwanie kartonu. Dzielą one pudełko na dwie części.
-  Oderwij cały pasek rozdzierający, aby rozdzielić pudełko.

KROK 3 Otwarcie opakowania



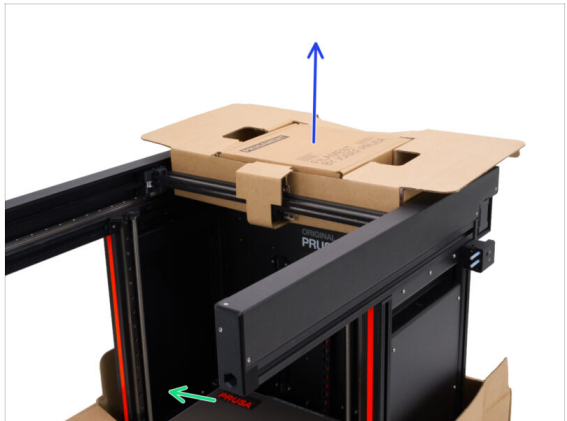
- 🟡 Zdejmij górną część pudełka, podnosząc ją do góry.
- ⚠️ **Wewnątrz znajdują się kartonowe wkładki zawierające części niezbędne do montażu. Nie wyrzucaj ich!**
- 📄 **i** Twoja drukarka może nieznacznie różnić się od tej pokazanej na ilustracjach. Nie ma to wpływu na proces montażu. Ilustracje mają charakter wyłącznie poglądowy.
- 🟢 Wyciągnij żelki Haribo umieszczone z tyłu pudełka i odłóż je na bok. Wkrótce je uwolnimy.
- 🔵 Wyciągnij list powitalny, który zawiera też ściągawkę. **Nie wyrzucaj listu powitalnego!**

KROK 4 Wyciągnięcie wkładek



- 🔵 Wyciągnij górne sztywne wypełnienia z kartonu.
- 🟢 Wyciągnij dwa górne wypełnienia piankowe.
- 🟠 Zdejmij górną przednią wkładkę kartonową. W środku znajduje się wiele różnych części - uważaj, aby ich nie zgubić podczas wyjmowania wkładki.
- 🟡 Wyjmij kartonową wkładkę umieszczoną obok pudełka z Nextruderem.
- 🟤 Wyciągnij pudełko z Nextruderem.

KROK 5 Wyciągnięcie wkładek



- Podnieś dwie klapy z boku przedniej kartonowej wkładki, zagnij pionową stronę w dół i wyciągnij wkładkę.
- Wyciągnij pudełko z Prusamentem z wierzchu.
- Zdejmij wydruk testowy ze stołu.

KROK 6 Wyciągnięcie wkładek



- Wewnątrz górnej kartonowej wkładki znajduje się małe wycięcie, które blokuje ją na ramie drukarki. Pociągnij dźwignię, aby odciąć wkładkę.
- Odczep kartonowy pasek owinięty wokół osi X.
- Części drukarki są przechowywane w górnej tekturowej wkładce! Uważaj, aby ich nie zgubić!
- Podnieś całą wkładkę i wyciągnij ją.

KROK 7 Rozpakowanie drukarki



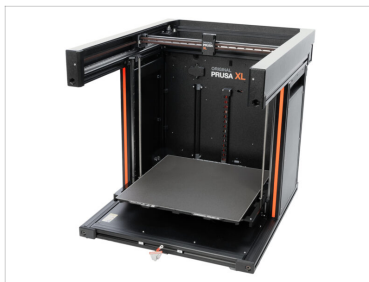
✦ Użyj bocznych uchwytów po obu stronach drukarki do podniesienia jej.

✦ Przyciśnij dolną część pudełka podczas podnoszenia drukarki.

⚠ **Nie podnoś drukarki za górne metalowe profile!!!** W ten sposób ryzykujesz wypaczeniem drukarki i uszkodzeniem oświetlenia LED znajdującego się wewnątrz profili.

⚠ **Nie podnoś drukarki samodzielnie.** Poproś kogoś o pomoc w podniesieniu drukarki za uchwyt znajdujący się z boku obudowy.

KROK 8 Drukarka jest gotowa do konfiguracji



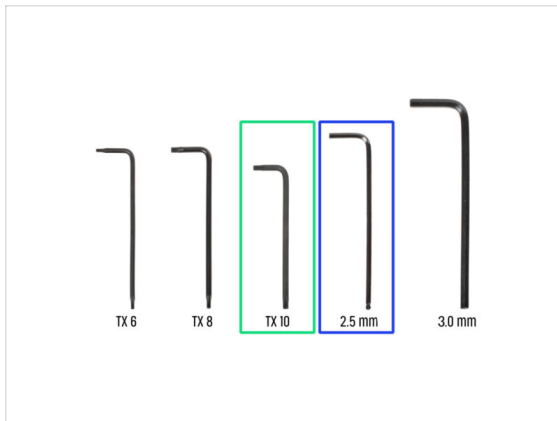
● Dobra robota! Drukarka jest gotowa do następnego kroku:

● Przejdź do rozdziału **3. Ustawienie drukarki.**

3. Ustawienie drukarki



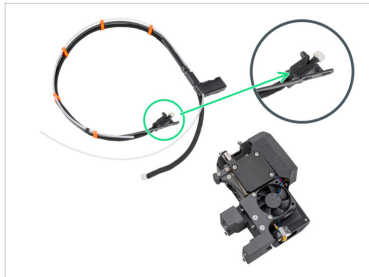
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

- Klucz Torx T10
- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Podczas montażu ochroń stół grzewczy kartonowym pudełkiem. Użyj jednego z pudełek po Nextruderze dostarczonym wraz z drukarką.

KROK 2 Informacje o montażu wiązki Nextrudera



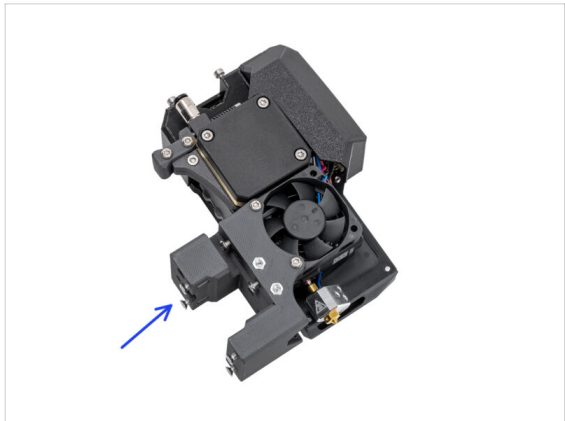
i Od kwietnia 2025 roku możesz otrzymać nową wiązkę przewodów.

- **Wariant A: wiązka przewodów jest odłączona od Nextrudera i musi zostać najpierw podłączona. Złącze wiązki przewodów zostanie zamocowane dwoma śrubami. Przejdź do następnego kroku.**

⚠ Starsze wersje występowały w dwóch wariantach:

- **Wariant B: przewód jest odłączony od Nextrudera i musi zostać podłączony. Na złączu wiązki przewodów nie ma żadnych otworów na śruby. Przejdź do **Wariant B - wiązka przewodów Nextrudera: przygotowanie części****
- **Wariant C: przewód jest już podłączony do Nextrudera already. Przejdź do etapu **Przygotowanie drukarki****

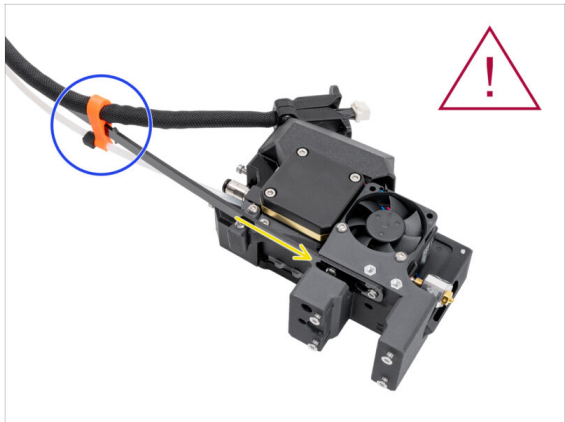
KROK 3 Wariant A: przygotowanie do montażu wiązki przewodów Nextrudera



Do kolejnych etapów przygotuj:

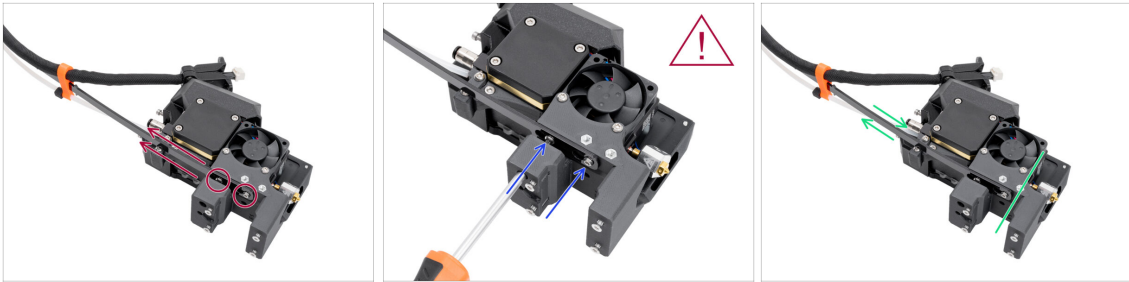
- Wiązka przewodów Nextrudera (1x)
- Nextruder (1x)

KROK 4 Wariant A: montaż wiązki przewodów Nextrudera



- Używając wkrętaka T10 poluzuj dwie wskazane śruby po wewnętrznej stronie Nextrudera.
- Wsuń na tły śrub otwory w kształcie dziurki do klucza w elastycznej taśmie wiązki przewodów.
- Upewnij się, że część wiązki z przewodem i złączem jest skierowana do góry ekstrudera; jak na ilustracji.
-  **Wiązka przewodów musi być zamocowana dokładnie w taki sam sposób, jak na ilustracji; z przewodem na górze i półprzezroczystą rurką PTFE na dole.**

KROK 5 Wariant A: montaż wiązki przewodów Nextrudera



- ❖ Pociągnij elastyczną taśmę do góry, tak aby śruby zaczęły się w węższej części otworów.
- ⚠ Upewnij się, że obie śruby znajdują się w swoich otworach.
- ❖ Gdy śruby znajdują się w węższych częściach otworów, dokręć je używając wkrętaka T10.
- ❖ Sprawdź, czy elastyczna część wiązki przewodów przylega ściśle do korpusu ekstrudera.

KROK 6 Wariant A: montaż wiązki przewodów Nextrudera



- ❖ Wsuń półprzezroczystą rurkę PTFE w złączkę M5-4 na Nextruderze. Wciśnij ją do końca.
- ❖ Wykręć i wyciągnij dwie śruby M3x10 z górnej części Nextrudera.
- ❖ Przymocuj złącze wiązki przewodów do górnej części Nextrudera. Włóż i dokręć dwie śruby M3x10 kluczem imbusowym 2,5 mm.
- ❖ Dobra robota! Twój Nextruder jest gotowy do następnego etapu.

KROK 7 Wariant B - wiązka przewodów Nextrudera: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

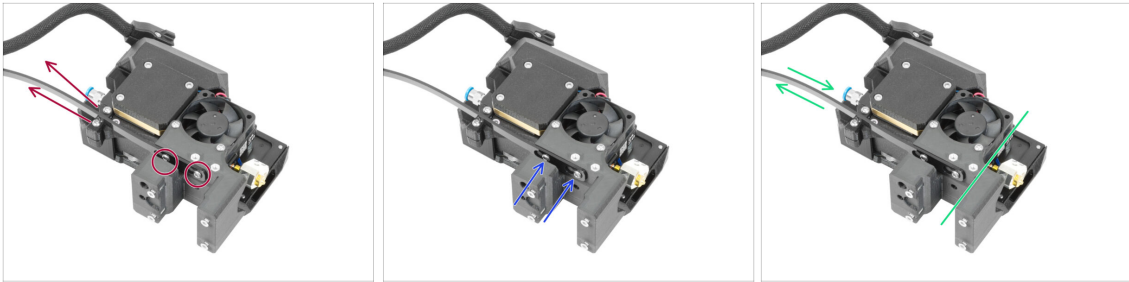
- Wiązka przewodów Nextrudera (1x)
- Nextruder (1x)
- Jest to koniec wiązki przewodów, którą podłączymy do Nextrudera w kolejnym kroku. Składa się ona ze złącza przewodu, elastycznej taśmy i półprzezroczystej rurki PTFE.

KROK 8 Wariant B: montaż wiązki przewodów Nextrudera



- Używając wkrętaka T10 poluzuj dwie wskazane śruby po wewnętrznej stronie Nextrudera.
- Wsuń na łby śrub otwory w kształcie dziurki do klucza w elastycznej taśmie wiązki przewodów.
- Używając wkrętaka T10 dokręć dwie wskazane śruby po wewnętrznej stronie Nextrudera.
- Upewnij się, że część wiązki z przewodem i złączem jest skierowana do góry ekstrudera; jak na ilustracji.
-  **Wiązka przewodów musi być zamocowana dokładnie w taki sam sposób, jak na ilustracji; z przewodem na górze i półprzezroczystą rurką PTFE na dole.**

KROK 9 Wariant A: montaż wiązki przewodów Nextrudera



- ❖ Pociągnij elastyczną taśmę do góry, tak aby śruby zaczęły się w węższej części otworów.
- ⚠ Upewnij się, że obie śruby znajdują się w swoich otworach.
- ⬢ Gdy śruby znajdują się w węższych częściach otworów, dokręć je używając wkrętaka T10.
- ⬢ Sprawdź, czy elastyczna część wiązki przewodów przylega ściśle do korpusu ekstrudera.

KROK 10 Wariant B: montaż wiązki przewodów Nextrudera



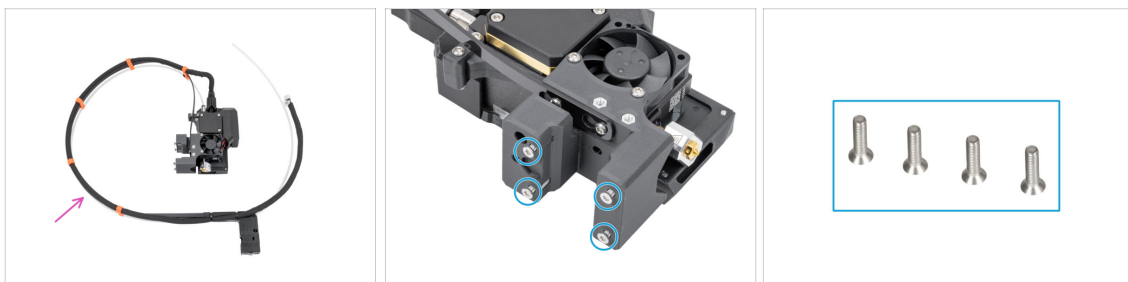
- ⬢ Podłącz złącze przewodu do górnej części Nextrudera.
- ⬢ Wsuń półprzezroczystą rurkę PTFE w złączkę ekstrudera. Wciśnij ją do końca.
- ⓘ Od września 2024 r. możesz otrzymać nową czarną złączkę M5-4. Montaż i funkcjonalność pozostają identyczne z niebieską.
- ⬢ Dobra robota! Twój Nextruder jest gotowy do następnego kroku:

KROK 11 Przygotowanie drukarki



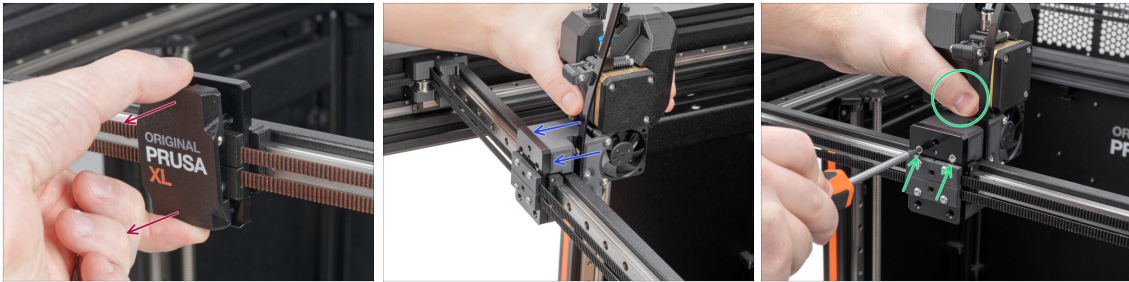
- ❶ Od tego momentu **konfiguracja jest taka sama** zarówno dla **wariantu A**, jak i **wariantu B**.
- 🔴 Przypomnienie: aby przenosić drukarkę, **zawsze chwytaj za uchwyty po obu stronach drukarki**. Nie należy podnosić drukarki za aluminiowe profile, ani za panele z blachy na górze.
- ❶ W kolejnych krokach będziemy pracować z narzędziami i montować ekstruder nad stołem grzewczym. Zabezpiecz go przed ewentualnymi uszkodzeniami. Do tego celu może posłużyć puste pudełko po Nextruderze.
- 🔵 Umieść puste pudełko w okolicach przedniej, środkowej części stołu grzewczego.
- 🟢 Ręcznie przesun zespół osi X całkowicie do przodu drukarki.
- 🟡 Przesun wózek osi X [X-carriage] w okolice środka osi X.

KROK 12 Montaż ekstrudera: przygotowanie części



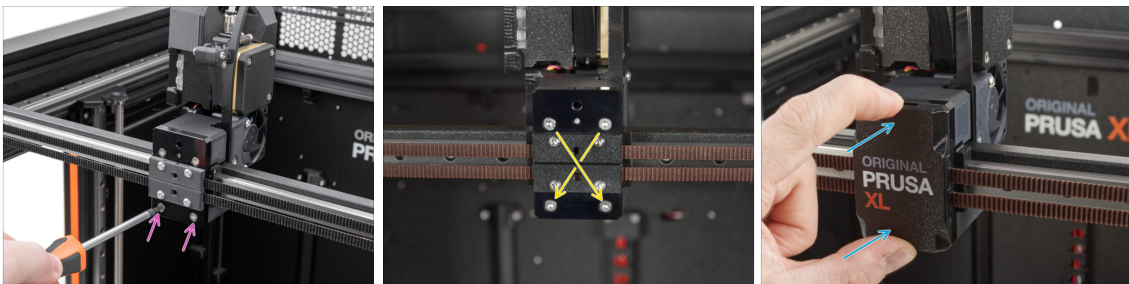
- 🔴 **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- 🟡 Zmontowany pojedynczy ekstruder (1x)
- ❶ Ze względu na dokładne testowanie każdej drukarki przed wysyłką, na dyszy mogą znajdować się niewielkie pozostałości filamentu.
- 🔵 Wykręć cztery śruby M3x12bT (z łbem stożkowym) z korpusu ekstrudera i odłóż je na bok. Będziemy ich potrzebować w kolejnych krokach.

KROK 13 Montaż ekstrudera



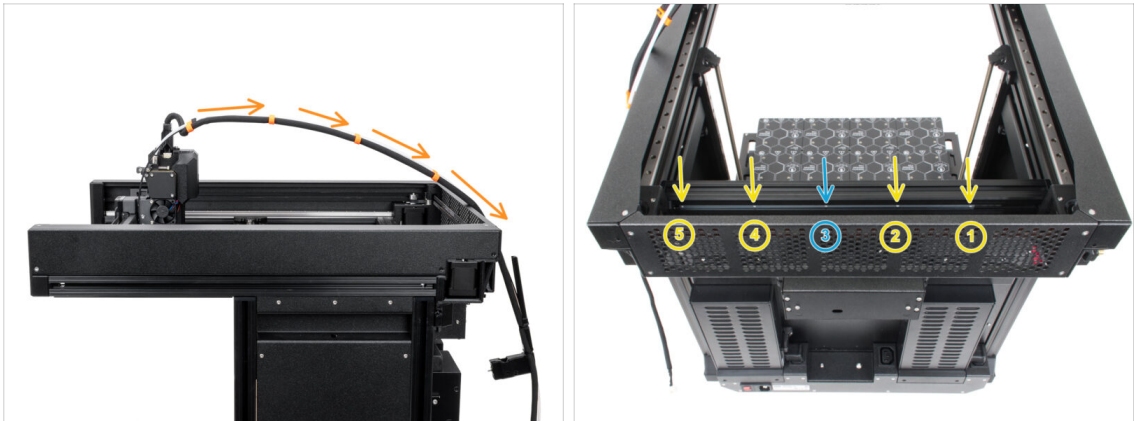
- 🔴 Zdejmij pokrywę wózka osi X [x-carriage-cover] z wózka osi X.
- 🔵 Sięgając z tyłu wózka osi X, przymocuj zespół ekstrudera do wózka osi X. Zwróć uwagę na prawidłową orientację ekstrudera.
- 🟢 Przytrzymaj ekstruder i przymocuj go wkładając i dokręcając dwie śruby M3x12bT w górne otwory. **Nie dokręcaj śrub do końca na tym etapie!**

KROK 14 Przymocowanie ekstrudera



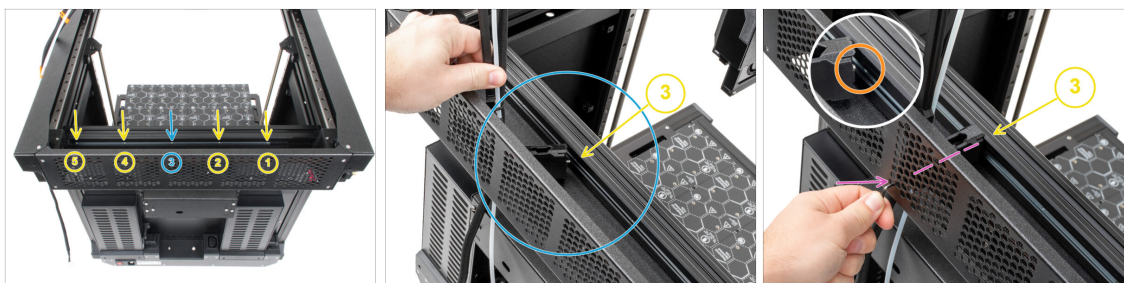
- 🟡 Włóż i wkręć lekko dwie śruby M3x12bT do dolnych otworów w wózku osi X, aby zamocować zespół ekstrudera. **Nie dokręcaj śrub do końca na tym etapie!**
 - 🟡 Całkowicie dokręć wszystkie cztery śruby **po przekątnej**, aby przymocować zespół ekstrudera.
 - 🔵 Załóż pokrywę wózka osi X [x-carriage-cover] z powrotem na wózek osi X. Musisz poczuć lekkie "kliknięcie", aby upewnić się, że pokrywa została dopasowana do części.
- ❗ Zdejmij karton Prusamentu ze stołu grzewczego.

KROK 15 Prowadzenie przewodów ekstrudera



- Poprowadź wiązkę przewodów ekstrudera z rurką PTFE swobodnie nad drukarką do tyłu.
- Obróć drukarkę tak, aby zasilacz był skierowany do Ciebie.
- Zlokalizuj wkładkę-mocowanie doków [tch-mounting-insert] wewnątrz tylnego profilu aluminiowego. Jest w niej pięć gwintowanych otworów.
- W długiej metalowej listwie znajduje się śruba, która mocuje część na czas transportu. Używając klucza imbusowego, wykręć śrubę z profilu. Zachowaj ją jako zapasową.

KROK 16 Montaż doków Nextruderów



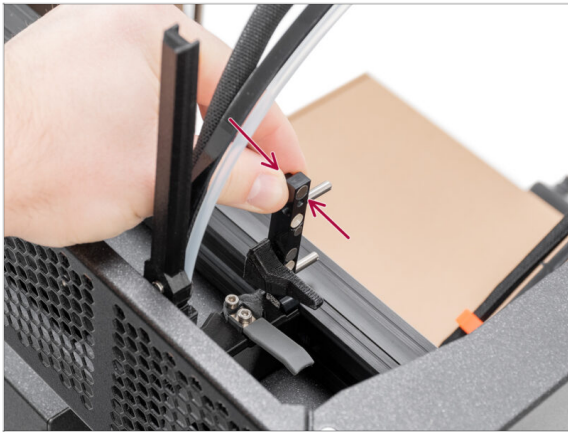
- Obróć drukarkę tak, aby zasilacz był skierowany do Ciebie.
- Zlokalizuj wkładkę-mocowanie doków [tch-mounting-insert] wewnątrz tylnego profilu aluminiowego. Jest w niej pięć gwintowanych otworów.
 - ❗ Wkładka-mocowanie doków [tch-mounting-insert] musi znajdować się po lewej stronie profilu. Jeśli nie, przesunij ją w lewo.
- Umieść mocowanie wiązki doku [xl-dock-cable-router] pomiędzy tylnym metalowym panelem a aluminiowym profilem.
 - 🔧 Doki pokazane na ilustracjach nie mają fabrycznie zamontowanych uszczelek dysz. Jeśli Twoja wersja ma uszczelki, postępuj w ten sam sposób.
- Z mocowania wiązki doku [xl-dock-cable-router] wystaje śruba. Śruba musi być wkręcona w **trzeci gwintowany otwór** we wkładce-mocowaniu doków [tch-mounting-insert]. Przez otwór w tylnym panelu sprawdź, czy mocowanie wiązki jest ustawione w jednej linii z otworem.
- Wsuń klucz imbusowy 2,5 mm do końca przez otwór (na dole po lewej stronie wyciętego wzoru) w tylnym panelu perforowanym, a także przez plastikową część, aż dotrzesz do śruby. Dokręć ją.
- ❗ **Dok jest mocowany na wcisk, więc śruba musi być bardzo mocno dokręcona.**

KROK 17 Kontrola montażu doków



- 🔧 Dok pokazany na ilustracjach ma fabrycznie zamontowane uszczelki dysz. Jeśli Twoja wersja nie ma uszczelki dyszy, postępuj w ten sam sposób.
- ⚠️ **Sprawdź, czy doki są prawidłowo dokręcone. Nie mogą się poruszać.**
- Obejrzyj wideo w następnym kroku, aby lepiej zrozumieć procedurę →

KROK 18 Kontrola montażu doków: film



Zwróć uwagę, że dok Nextrudera w Twojej drukarce może się różnić, ale procedura jest taka sama.



Następujące instrukcje muszą być wykonane poprawnie i ostrożnie. Obejrzenie nagrania dołączonego do instrukcji pomoże Ci lepiej zrozumieć proces montażu i osiągnąć właściwy rezultat.



Po prawidłowym dokręceniu doku Nextruder przejdź do następnego kroku →

KROK 19 Prowadzenie rurki PTFE

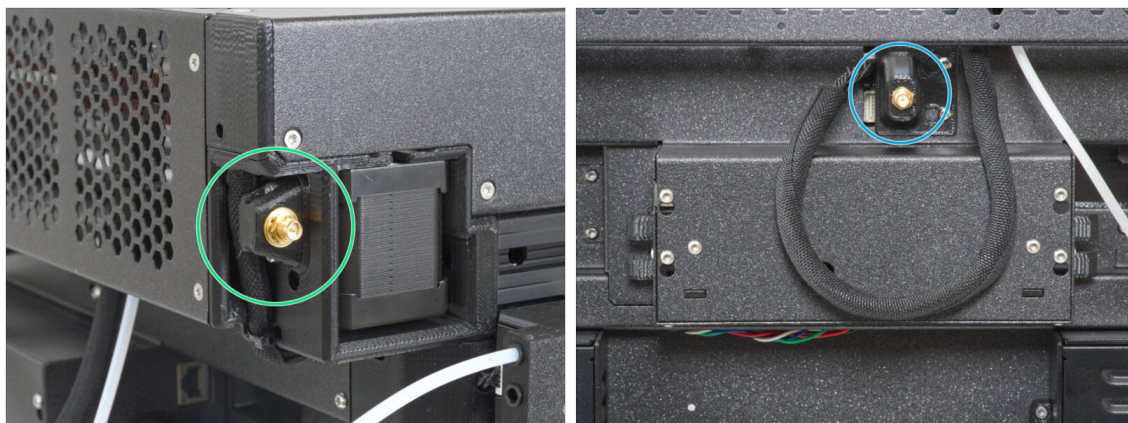


Znajdź czujnik filamentu z boku drukarki. Mocno wciśnij rurkę PTFE z pierwszego Nextrudera do górnego otworu czujnika filamentu.



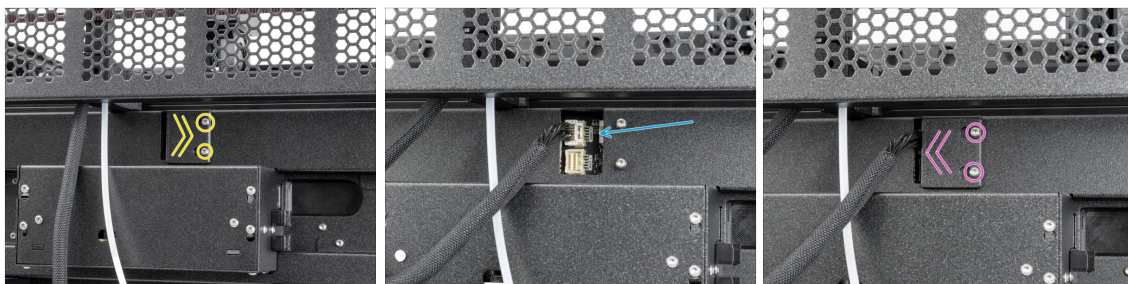
Delikatnie pociągnij rurkę PTFE do tyłu. Spowoduje to wypchnięcie czarnego kołnierza zaciskowego w bocznym czujniku filamentu i zablokowanie rurki.

KROK 20 Wersje mocowania anteny Wi-Fi



- Podłączmy teraz antenę Wi-Fi. Występuje w dwóch wersjach. Sprawdź, która wersja jest na wyposażeniu Twojej drukarki.
- **Wersja boczna:** złącze antenowe jest przygotowane przez producenta, a uchwyt anteny Wi-Fi znajduje się z boku.
 - ❶ Jeśli masz wersję boczną, przejdź do następnego kroku w instrukcji: **Wersja boczna: podłączenie przewodów Nextrudera**
- **Wersja tylna:** złącze antenowe należy zainstalować, a antena Wi-Fi zostanie zamontowana pośrodku tylnej części drukarki.
 - ❶ Jeśli masz wersję tylną, przejdź do tego etapu: **Wersja tylna: montaż anteny Wi-Fi: przygotowanie części**

KROK 21 Wersja boczna: podłączenie przewodów Nextrudera



- Zlokalizuj tylną pokrywę gniazd [xl-rear-cable-management-plug] z tyłu drukarki.
- Poluzuj dwie śruby mocujące pokrywę. Nie ma potrzeby wykręcania ich całkowicie. Przesuń pokrywę w prawo i wyjmij ją z drukarki.
- Podłącz przewód ekstrudera do górnego gniazda oznaczonego DWARF 1.
- Nałóż pokrywę gniazda na śruby. Przesuń ją do końca w lewo i dokręć śruby.

KROK 22 Wersja boczna; montaż anteny Wi-Fi: przygotowanie części

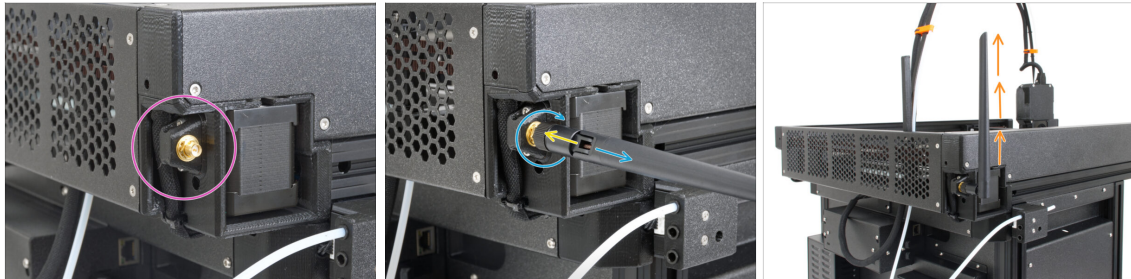


Do kolejnych etapów przygotuj:

Antena Wi-Fi (1x)

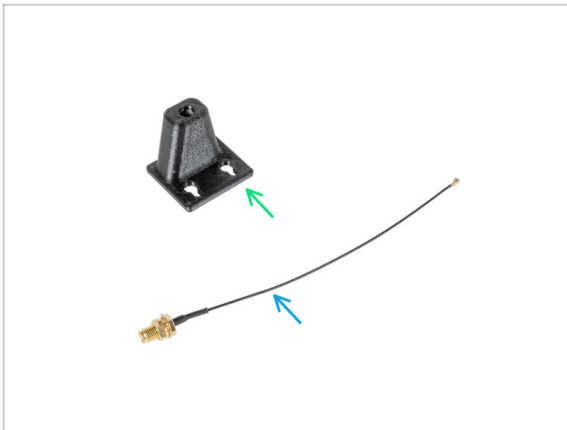
i Original Prusa XL występuje z dwiema wersjami anteny Wi-Fi o innym kształcie. Funkcjonalność jest taka sama.

KROK 23 Wersja boczna: montaż anteny Wi-Fi



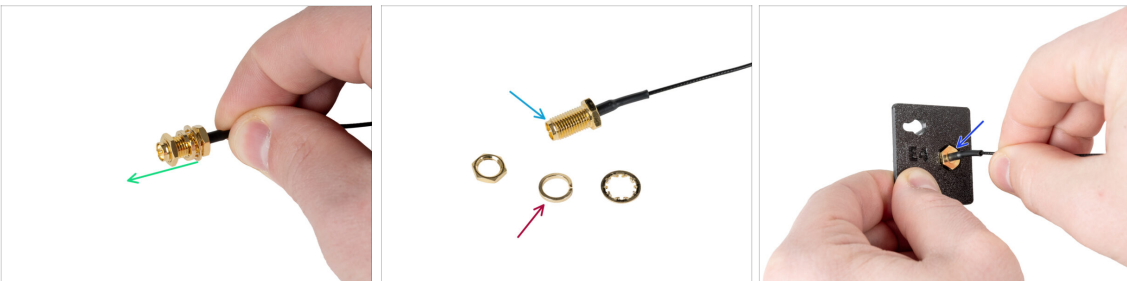
- Zlokalizuj złącze anteny Wi-Fi w prawym tylnym rogu drukarki.
- Antenę można obracać dookoła i zginać w dwóch kierunkach.
- Zalecamy skierowanie anteny prosto w górę.
- Po zamontowaniu anteny Wi-Fi przejdź do etapu: **Wersje uchwytu szpuli**

KROK 24 Wersja tylna: mocowanie anteny Wi-Fi: przygotowanie części



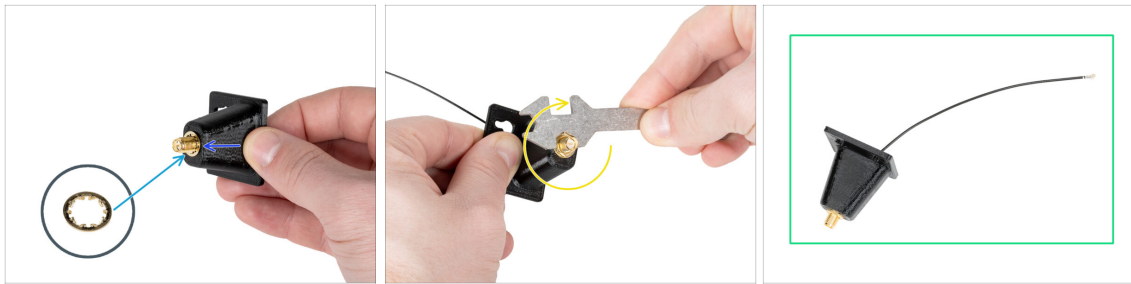
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Wi-Fi-antenna-holder [mocowanie anteny Wi-Fi] wersja E3/E4 (1x)
- Przewód antenowy (1x)

KROK 25 Wersja tylna: montaż anteny Wi-Fi: przygotowanie części



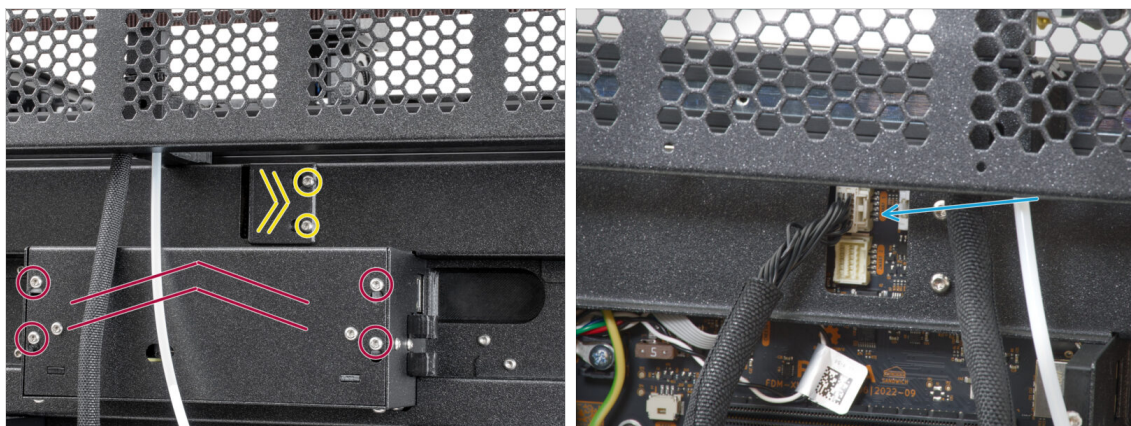
- Zdejmij nakrętkę z podkładkami ze złącza antenowego.
- Złącze antenowe jest gotowe.
- Najnowsza wersja złącza ma grubszą podkładkę. Już jej nie potrzebujemy, więc możesz ją wyrzucić.
- Umieść złącze antenowe w otworze o tym samym kształcie w mocowaniu anteny Wi-Fi [Wi-Fi-antenna-holder].

KROK 26 Wersja tylna: montaż anteny Wi-Fi: przygotowanie części



- Przełóż złącze antenowe przez mocowanie [Wi-Fi-antenna-holder].
- Umieść cieńszą podkładkę z powrotem na złączu.
- Dokręć nakrętkę na złączu antenowym kluczem uniwersalnym.
- Dobra robota! Antena Wi-Fi jest gotowa.

KROK 27 Wersja tylna: podłączenie przewodów Nextrudera



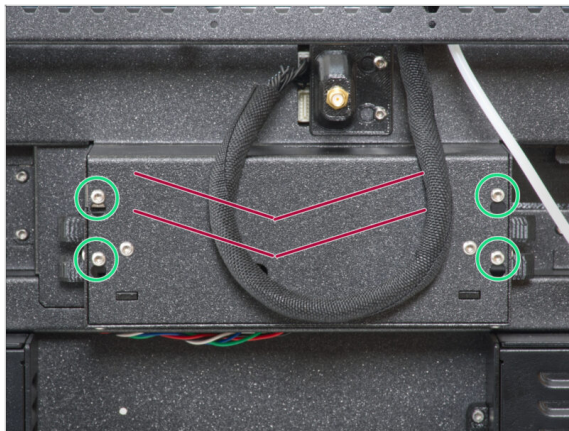
- Zlokalizuj tylną pokrywę gniazd [xl-rear-cable-management-plug] z tyłu drukarki.
- Poluzuj dwie śruby mocujące pokrywę. Nie ma potrzeby wykręcania ich całkowicie. Przesuń pokrywę w prawo i wyjmij ją z drukarki.
- Poluzuj cztery śruby mocujące pokrywę elektroniki i zdejmij ją.
- Podłącz przewód pierwszego Nextrudera (od prawej) do górnego gniazda oznaczonego DWARF 1.

KROK 28 Wersja tylna: montaż mocowania anteny Wi-Fi



- ✦ Przełóż przewód antenowy przez otwór w blaszanej pokrywie złączy i poprowadź go za blachą do obudowy elektroniki.
- ✦ Załóż uchwyt anteny na śruby, przesun w lewo i dokręć śruby.
- ✦ Ostrożnie, ale z odpowiednim naciskiem, podłącz przewód antenowy do złącza na płycie XL buddy.
- ❗ Podczas podłączania przewodu antenowego podpieraj płytkę od spodu palcem, aby jej nie uszkodzić.

KROK 29 Wersja tylna: montaż pokrywy obudowy XL Buddy



- ⚠ Uważaj, aby nie przygnieść przewodów!
- ✦ Załóż pokrywę Buddy XL [XL-buddy-box-cover] z powrotem na drukarkę.
- ✦ Dokręć cztery śruby używając wkrętaka T10.

KROK 30 Wersja tylna: montaż anteny Wi-Fi: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

Antena Wi-Fi (1x)

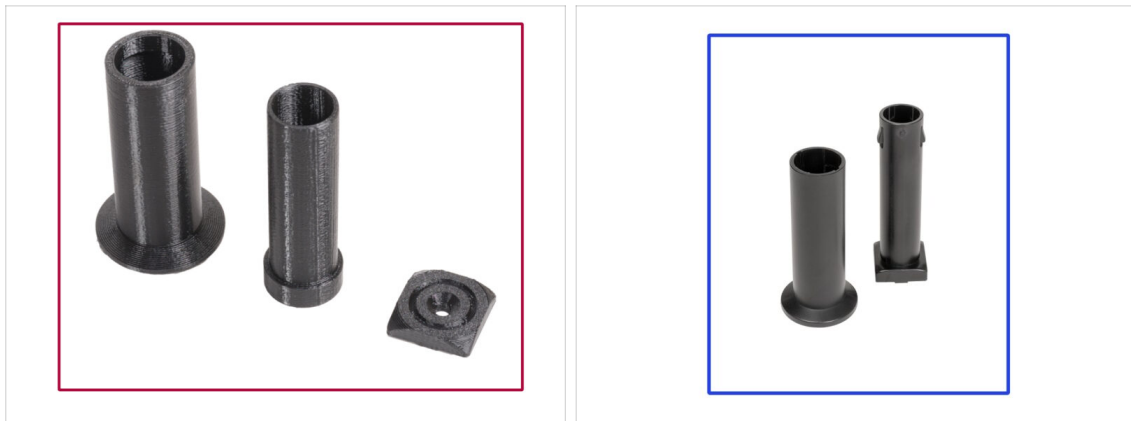
i Original Prusa XL występuje z dwiema wersjami anteny Wi-Fi o innym kształcie. Funkcjonalność jest taka sama.

KROK 31 Wersja tylna: montaż anteny Wi-Fi



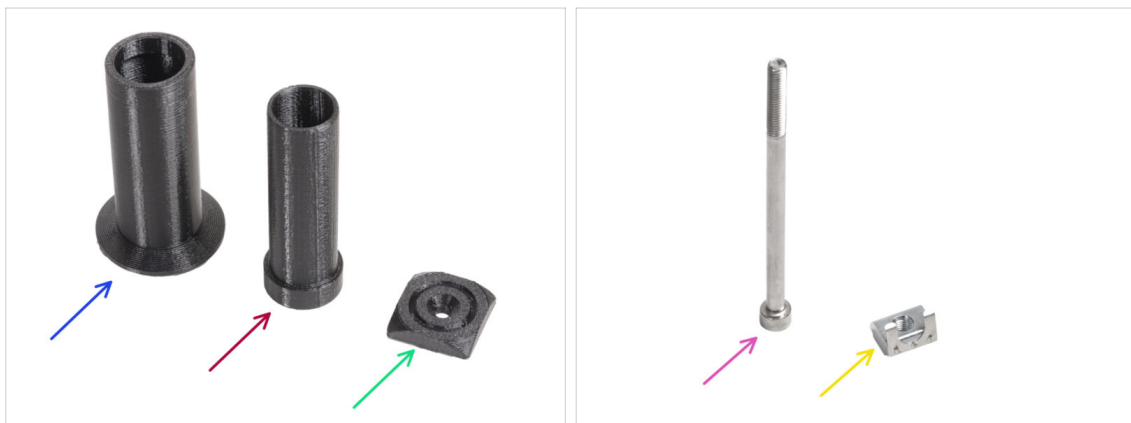
- Zlokalizuj złącze anteny Wi-Fi z tyłu, na środku drukarki.
- Wkręć antenę na złącze. Antenę można obracać dookoła i zginać w dwóch kierunkach.
- Zalecamy skierowanie anteny prosto w górę.
- Dobra robota! Po zamontowaniu anteny Wi-Fi przejdźmy do kolejnego kroku, czyli uchwytów szpul →

KROK 32 Wersje uchwytu szpuli



- i** Uchwyt szpuli w Original Prusa XL występuje w dwóch wersjach. Każda wersja ma nieco inne części i inne procedury montażu.
- Spójrz na ilustracje, aby porównać posiadane części, a następnie wybierz odpowiednie instrukcje:
- **Wydrukowany uchwyt szpuli:** zestaw trzech wydrukowanych części. Jeśli masz tę wersję, przejdź do **Wydrukowany uchwyt szpuli: przygotowanie części**
 - **Formowany wtryskowo uchwyt szpuli:** zestaw dwóch części formowanych wtryskowo. Jeśli masz tę wersję, przejdź do **Formowany wtryskowo uchwyt szpuli: przygotowanie części**

KROK 33 Wydrukowany uchwyt szpuli: przygotowanie części



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Spool-holder-slider [ślizg uchwytu szpuli] (1x)
 - Spool-holder-base [podstawa uchwytu szpuli] (2x)
 - Spool-holder-mount [mocowanie uchwytu szpuli] (1x)
 - Śruba M5x85 (1x)
 - Wpust rowkowy M5nEs (1x)

KROK 34 Wydrukowany uchwyt szpuli: ustawienie wpustu rowkowego

- Ostrożnie obróć drukarkę tak, aby strona z anteną Wi-Fi i bocznym czujnikiem filamentu była skierowana do Ciebie.
- Umieść wpust rowkowy M5nEs w przednim profilu-wsporniku (z pomarańczową plastikową osłoną). Włóż najpierw stronę ze sprężyną (metalową płytką), a następnie wepchnij wpust do środka.
- Wpust rowkowy M5nEs ma swobodę ruchu, więc możesz dowolnie regulować jego położenie. Pamiętaj jednak, że aby móc płynnie zmienić pozycję wpustu, należy go lekko wcisnąć. Zalecamy mniej więcej taką pozycję, jaką widać na ilustracji.

KROK 35 Wydrukowany uchwyt szpuli: montaż

- Umieść podstawę uchwytu szpuli [spool-holder-base] w ślizgu uchwytu [spool-holder-slider] i wysuń nieco z drugiej strony.
- Zamocuj złożony uchwyt szpuli na podstawie [spool-holder-base].
- Umieść śrubę M5x85 w zespole uchwytu szpuli.

KROK 36 Wydrukowany uchwyt szpuli: montaż zespołu



Przymocuj zespół uchwytu szpuli do wpustu rowkowego M4nEs w profilu. Zwróć uwagę, że na mocowaniu uchwytu szpuli [spool-holder-mount] znajduje się występ, który musi pasować do rowka w profilu.

Dokręć zespół uchwytu szpuli.

⚠ Nie używaj uchwytu szpuli jako uchwytu do przenoszenia drukarki!

KROK 37 Formowany wtryskowo uchwyt szpuli: przygotowanie części



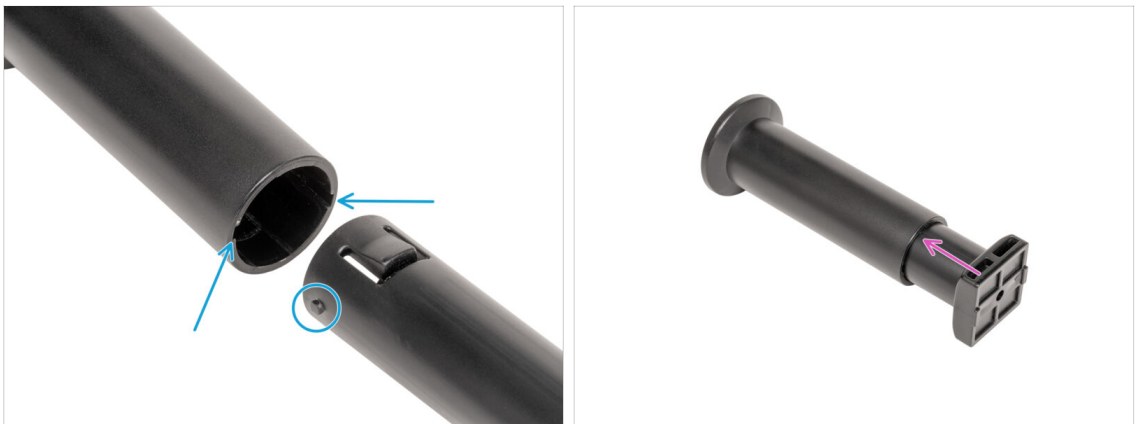
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Spool-holder-slider [ślizg uchwytu szpuli] (1x)
- Spool-holder-base [podstawa uchwytu szpuli] (2x)
- Śruba M4x12 (1x)
- Wpust rowkowy M4nEs (1x)

KROK 38 Formowany wtryskowo uchwyt szpuli: ustawienie wpustu rowkowego



- Ostrożnie obróć drukarkę tak, aby strona z bocznym czujnikiem filamentu była skierowana do Ciebie.
- Umieść wpust rowkowy M4nEs w przednim profilu-wsporniku (z pomarańczową plastikową osłoną). Włóż najpierw stronę ze sprężyną (metalową płytką), a następnie wepchnij wpust do środka.
- Wpust rowkowy M4nEs ma swobodę ruchu, więc możesz dowolnie regulować jego położenie. Zwróć jednak uwagę, że aby móc płynnie go przesuwając, należy go lekko wcisnąć. Zalecamy mniej więcej taką pozycję, jak na ilustracji.

KROK 39 Formowany wtryskowo uchwyt szpuli: montaż



- Zlokalizuj dwa bolce na podstawie uchwytu szpuli [spool-holder-base] i wyrównaj je z rowkami w ślizgu uchwytu szpuli [spool-holder-slider].
- Umieść podstawę uchwytu szpuli [spool-holder-base] w ślizgu uchwytu [spool-holder-slider] i wysuń nieco z drugiej strony.

KROK 40 Formowany wtryskowo uchwyt szpuli: przygotowanie części



- Nałóż śrubę M4x12 na dłuższy koniec klucza imbusowego 3 mm.
- Wsuń klucz imbusowy 3 mm ze śrubą M4x12 przez zmontowany uchwyt szpuli do przygotowanego otworu w podstawie uchwyty szpuli [spool-holder-base].
- Śruba M4x12 musi wystawać przez podstawę uchwyty szpuli [spool-holder-base].

KROK 41 Formowany wtryskowo uchwyt szpuli: montaż zespołu



- Przymocuj zespół uchwyty szpuli do wpustu rowkowego M4nEs w profilu. Zwróć uwagę, że na mocowaniu uchwyty szpuli [spool-holder-mount] znajduje się występ, który musi pasować do rowka w profilu.
- Dokręć zespół uchwyty szpuli.



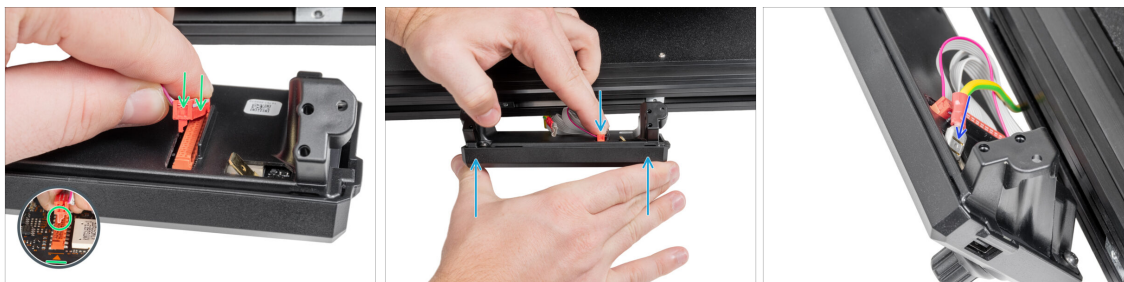
Nie używaj uchwyty szpuli jako uchwyty do podnoszenia ani przenoszenia drukarki!

KROK 42 xLCD: przygotowanie części



- i** Od września 2024 r. możesz otrzymać nową, formowaną wtryskowo pokrywę xLCD. Sprawdź ilustracje, aby zidentyfikować swoją wersję.
- Jeśli masz formowaną wtryskowo obudowę wyświetlacza xLCD, wykonaj instrukcje z tego kroku i przejdź do kolejnego →
 - Jeśli masz starszą, wydrukowaną wersję pokrywy xLCD, przejdź do kroku **Starsze wersje xLCD**
 - Do kolejnych etapów przygotuj:
 - Zespół xLCD (1x)
 - Śruba M3x10 (2x)

KROK 43 Formowana wtryskowo pokrywka xLCD: przewody



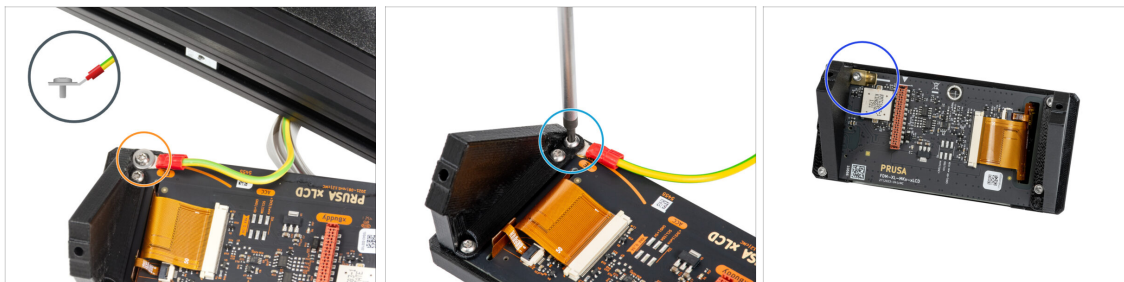
- Podłącz przewód xLCD do gniazda xLCD na płycie.
- i** Na złączu przewodu xLCD jest zatrzask, który musi być skierowany w stronę symbolu trójkąta na płycie. Spójrz na ilustrację.
- Przytrzymaj pokrywę xLCD i dociśnij złącze przewodu xLCD do końca, aby podłączyć je do gniazda na płycie.
- Podłącz złącze uziemiające do złącza PE Faston. Wsuń je do końca.

KROK 44 Formowana wtryskowo pokrywa xLCD: montaż xLCD



- Wyrównaj zespół xLCD z wpustami rowkowymi w przednim profilu aluminiowym.
- Włóż i dokręć śrubę M3x10 z prawej strony xLCD.
- Włóż i dokręć śrubę M3x10 z lewej strony xLCD.
- Wyświetlacz xLCD w wersji z obudową formowaną wtryskowo jest zamontowany i gotowy do użycia.
- Przejdź do etapu: **Poczęstuj się**

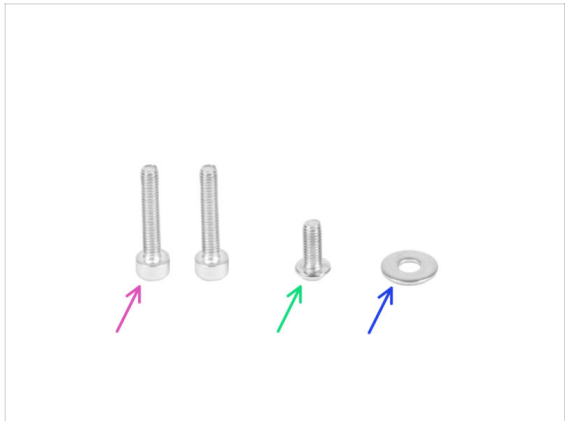
KROK 45 Wydrukowane wersje obudowy xLCD



⚠ Spójrz na xLCD, są trzy warianty:

- **Wersja A: z podkładką M3 pod śrubą.** Jeśli masz tę wersję, przejdź do następnego etapu →
- **Wersja B: bez podkładki pod śrubą.** Przejdź do tego etapu: **Wersja B: przygotowanie części**
- **Wersja C: złącze Faston z lewej u góry.** Przejdź do tego etapu: **Wersja C: montaż xLCD**

KROK 46 Wersja A: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

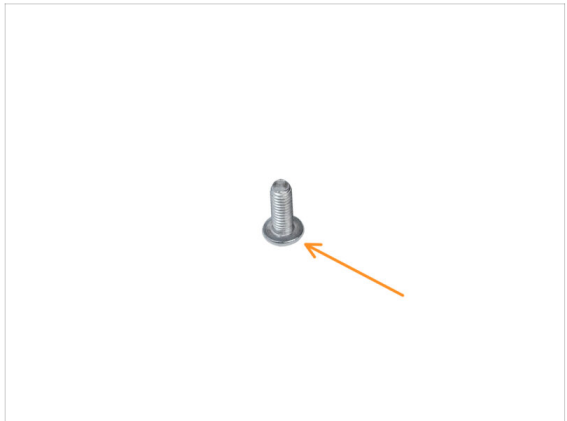
- Zespół xLCD (1x)
- Śruba M3x16 (2x)
- Śruba M3x8rT (1x)
- Podkładka M3 (1x)

KROK 47 Wersja A: przewody xLCD



- Ostrożnie obróć drukarkę przednią stroną do siebie.
 - Od przodu drukarki umieść zespół xLCD w pobliżu dolnego przedniego aluminiowego profilu, w którym znajdują się przewody xLCD.
 - Używając śruby M3x8rT i podkładki M3, podłącz przewód ochronny do otworu na płycie xLCD. Zobacz ilustrację, pokazującą w szczegółach prawidłowe położenie złącza przewodu.
 - Podłącz przewód xLCD do gniazda xLCD na płycie.
 - Na złączu przewodu xLCD jest zatrzask, który musi być skierowany w stronę symbolu trójkąta na płycie. Zobacz szczegóły.
- i** Po podłączeniu xLCD przejdź do etapu: **Montaż xLCD**

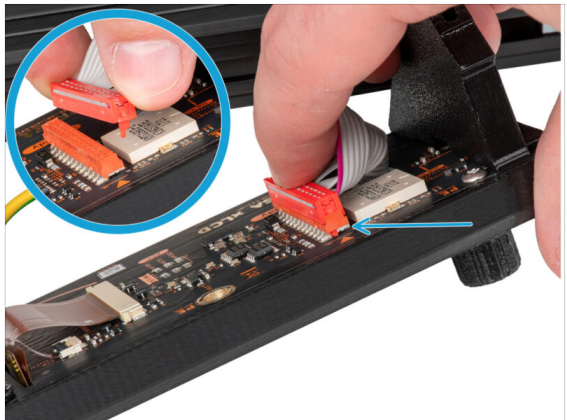
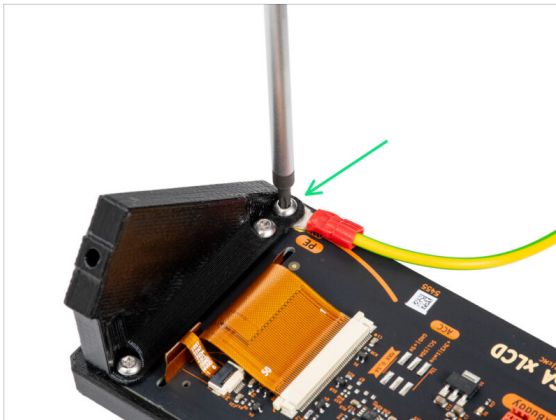
KROK 48 Wersja B: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

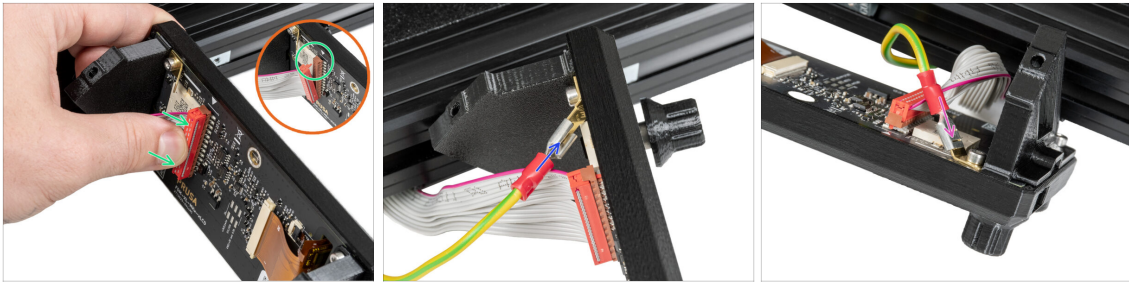
- Zespół xLCD (1x)
- Śruba M3x8rT (1x)

KROK 49 Wersja B: przewody xLCD



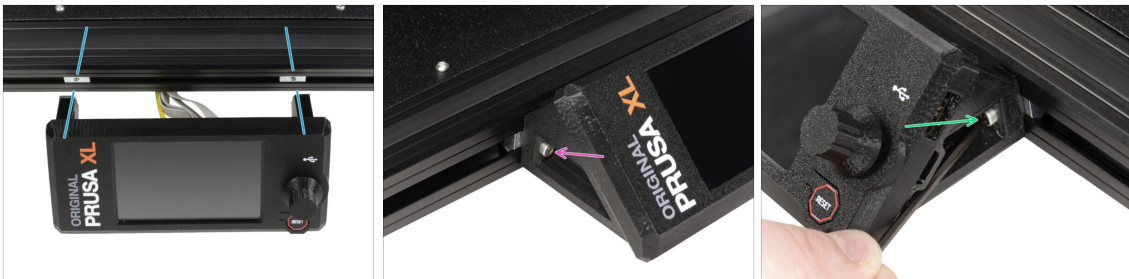
- Ostrożnie obróć drukarkę przednią stroną do siebie.
- Od przodu drukarki umieść zespół xLCD w pobliżu dolnego przedniego aluminiowego profilu, w którym znajdują się przewody xLCD.
- Używając śruby M3x8rT, podłącz przewód PE do otworu oznaczonego PE na płycie xLCD.
- Podłącz przewód xLCD do gniazda xLCD na płycie.
 - Na złączu przewodu xLCD jest zatrzask, który musi być skierowany w stronę symbolu trójkąta na płycie. Zobacz szczegóły.
- Przejdź do etapu **Montaż xLCD**

KROK 50 Wersja C: przymocowanie ekranu xLCD



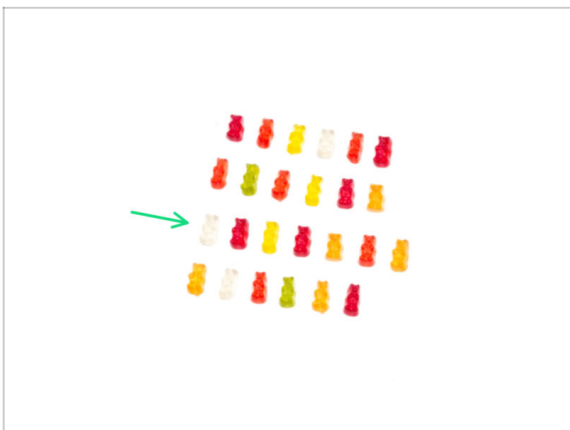
- Ostrożnie obróć drukarkę przednią stroną do siebie.
- Od przodu drukarki umieść zespół xLCD w pobliżu dolnego przedniego aluminiowego profilu, w którym znajdują się przewody xLCD.
- Podłącz przewód xLCD do gniazda xLCD na płycie.
 - ⓘ Na złączu przewodu xLCD jest zatrzask, który musi być skierowany w stronę symbolu trójkąta na płycie. Zobacz szczegóły.
- Weź przewód uziemiający i podłącz go do złącza PE na xLCD.
- Podłącz złącze uziemiające do złącza PE Faston. Wsuń je do końca.
- przejdź do następnego kroku →

KROK 51 Montaż ekranu xLCD



- Wyrównaj zespół xLCD z wpustami rowkowymi w przednim profilu aluminiowym.
- Włóż i dokręć śrubę M3x16 z lewej strony xLCD.
- Włóż i dokręć śrubę M3x16 z prawej strony xLCD.

KROK 52 Poczęstuj się



- Świetna robota! Poczęstuj się kolejnym rzędem żelków w nagrodę.
- Zjedz trzeci rząd: siedem żelków.
- ⓘ Czy wiesz, że...? Jaskrawe kolory żelków uzyskuje się dzięki zastosowaniu barwników spożywczych, które dodają im atrakcyjności wizualnej.

KROK 53 To już prawie koniec!



- **Gratulacje!** Twoja Original Prusa XL jest gotowa do odpalenia!
- Sprawdź poprawność montażu - porównaj z ilustracją.
- Przejdźmy teraz do ostatniego rozdziału: **4. Pierwsze uruchomienie.**

4. Pierwsze uruchomienie



KROK 1 Przed rozpoczęciem korzystania z Single-Tool



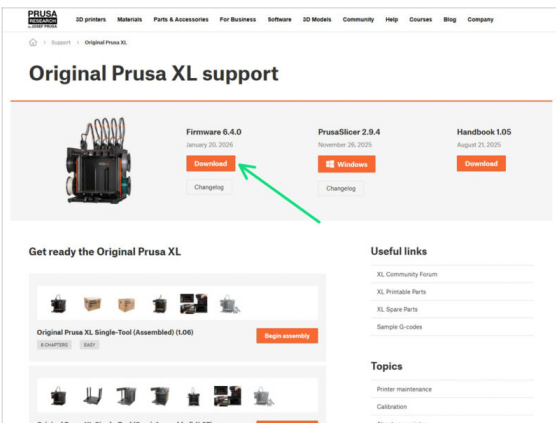
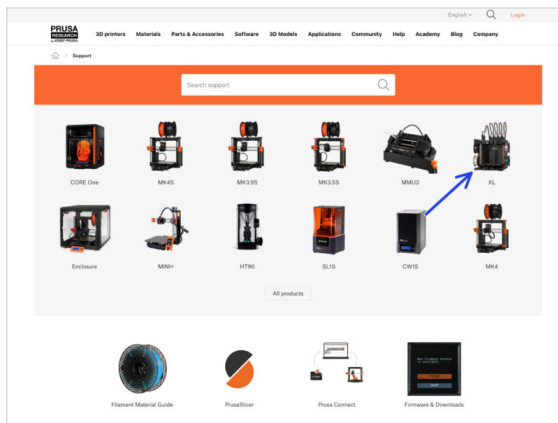
- ❗ Ten rozdział zawiera krótki opis kreatora. Zwracamy uwagę, że zrzuty ekranu są ilustracyjne i mogą różnić się od tych w firmwarze.
- ❗ Upewnij się, że używasz **Firmware 6.2.4 lub nowszego**.

KROK 2 Przygotowanie drukarki



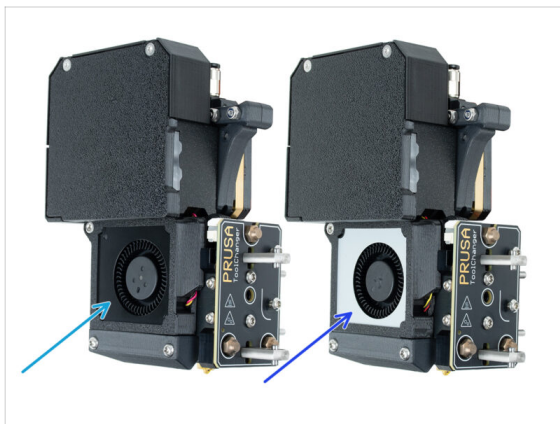
- ⚠ Upewnij się, że drukarka jest umieszczona w stabilnym miejscu, do którego nie przenikają drgania otoczenia (na przykład pochodzące z innych drukarek).
- 🟡 Z tylnej strony drukarki podłącz przewód zasilacza.
- 🟢 Ustaw przełącznik zasilania w pozycji ON (symbol "I").

KROK 3 Aktualizacja Firmware



- ❗ Wszystkie drukarki wysyłamy z pamięcią USB z najnowszym firmware. Zalecamy jednak sprawdzenie i ewentualną aktualizację oprogramowania.
- ⬛ Odwiedź stronę help.prusa3d.com
- ⬜ Przejdź do strony Prusa XL.
- ⬜ Zapisz plik z firmware (.bbf) w pamięci USB.
- ❗ Pro tip: Aby przejść na stronę główną XL, możesz użyć adresu URL: prusa.io/XL

KROK 4 Checking the print fan type



- ⚠ Od stycznia 2026 roku głowice drukujące są wysyłane z szarym wentylatorem wydruku. Sprawdź jego kolor. W kolejnym kroku potwierdzisz rodzaj w menu drukarki.
- ⬜ From the left side of the toolhead, check the color of the print fan.
- ⬜ Black print fan.
- ⬜ Silver print fan.

KROK 5 Setting silver print fan



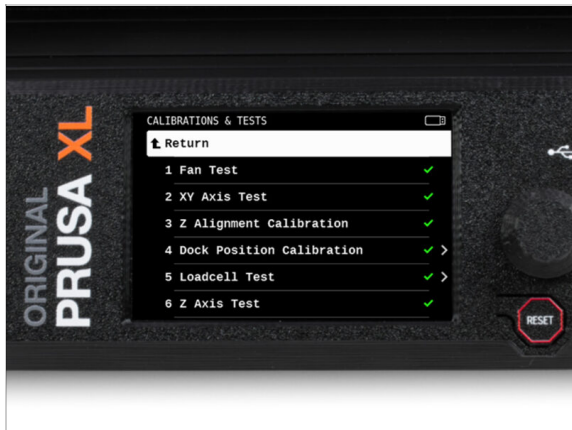
- After the printer starts up, the setup wizard will show up - Printer setup.
- If you have a black print fan, select **Done** using the knob to skip to the next step.
- If you have a silver print fan, set it in this step: **Toolhead** -> **Print Fan Type** -> **Silver**.
- ⚠ **This set up is important, please perform it carefully to ensure correct printer operation.**

KROK 6 Asystent: konfiguracja sieci i Prusa Connect



- ❗ Po uruchomieniu drukarki na ekranie pojawi się monit o uruchomienie kreatora testów i konfiguracji drukarki.
- Początkowa konfiguracja rozpoczyna się od opcjonalnej KONFIGURACJI SIECI, która obejmuje również KONFIGURACJĘ PRUSA CONNECT. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, jeśli chcesz, aby drukarka była połączona z Wi-Fi i Prusa Connect.

KROK 7 Asystent: Kalibracja



❗ Kreator przetestuje wszystkie ważne komponenty drukarki. Niektóre etapy kreatora wymagają bezpośredniej interakcji użytkownika. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.

⚠ **UWAGA: nie dotykaj drukarki w trakcie pracy kreatora, chyba że pojawi się odpowiedni monit! Niektóre części drukarki mogą być GORĄCE i mogą poruszać się z dużą prędkością.**

📌 Kreator rozpoczyna od tych testów:

- Test wentylatorów
- Test osi X oraz Y
- Kalibracja wyrównania Z

● Te testy są przeprowadzane w pełni automatycznie podczas początkowej kalibracji.

⚠ **Podczas testowania osi upewnij się, że w drukarce nie ma niczego, co utrudnia ich ruch.**

KROK 8 Asystent: test tensometru



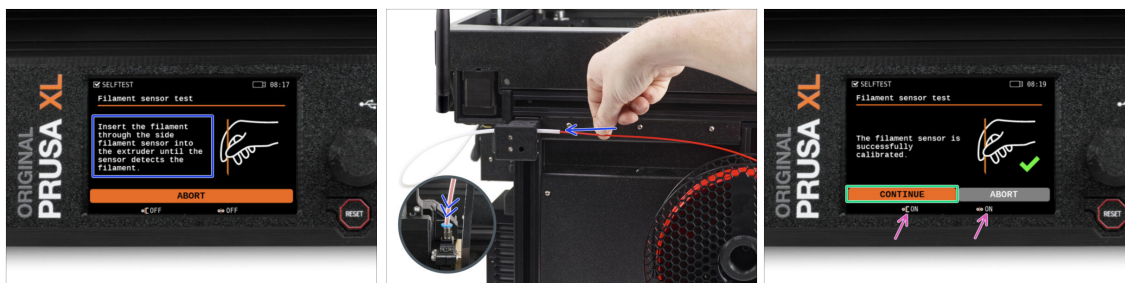
- W kolejnym kroku kreatora pojawi się monit o dotknięcie dyszy w celu przetestowania i skalibrowania **czujnika tensometrycznego**. Podczas tej procedury części drukarki nie są podgrzewane, można je dotykać. Naciśnij przycisk **Kontynuuj**.
- **Nie dotykaj jeszcze dyszy.** Poczekaj, aż zakończy się odliczanie, a drukarka powiadomi Cię sygnałem dźwiękowym i komunikatem na wyświetlaczu.
- Delikatnie, ale zdecydowanie dotknij dyszy. Nie używaj nadmiernej siły. Jeśli czujnik tensometryczny nie wykryje dotknięcia, pojawi się komunikat z prośbą o powtórzenie.
- ❗ Po wykonaniu tego kroku przejdź odpowiednio do **testu osi Z** i **testu grzałki dyszy**. Te dwa testy są automatyczne i wymagają Twojego minimalnego udziału.

KROK 9 Asystent: kalibracja czujników filamentu (część 1)



- Podczas kalibracji czujników filamentu zostanie wyświetlony monit o użyciu co najmniej 130 cm filamentu. Załóż szpulę Prusamentu dostarczonego z drukarką na uchwyt szpuli i użyj go do kalibracji..
- Po przygotowaniu filamentu naciśnij **Tak**.
- Nie wsuwaj jeszcze filamentu do bocznego czujnika filamentu i do głowicy narzędziowej. Jeśli boczny czujnik filamentu jest pusty, naciśnij **Kontynuuj**.

KROK 10 Asystent: kalibracja czujników filamentu (część 2)



- Wsuń filament do bocznego czujnika filamentu przez rurkę PTFE. Kontynuuj wsuwanie go, aż dotrze do czujnika filamentu w ekstrudrze (poczujesz lekki opór).
- Stan bocznego czujnika filamentu (po lewej) i czujnika filamentu w ekstrudrze (po prawej) możesz sprawdzić na ekranie, na dolnym pasku.
- Po zakończeniu testu pojawi się komunikat z prośbą o **wyciągnięcie filamentu z czujnika**.
- Czujnik filamentu został pomyślnie skalibrowany i przetestowany. Naciśnij **Kontynuuj**.

KROK 11 Asystent: Phase Stepping



- **Ostatnim krokiem jest kalibracja Phase Stepping.** Funkcja ta została wprowadzona w wersji firmware 6.0.0 i odbywa się automatycznie. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.
- ① Więcej informacji na temat funkcji Phase Stepping znajdziesz pod następującymi linkami:
 - 📌 **OPIS FUNKCJI PHASE STEPPING:** niezbędne informacje dotyczące kalibracji.
 - 📌 **ARTYKUŁ NA BLOGU OPISUJĄCY PHASE STEPPING:** bardziej szczegółowe omówienie funkcji korekcji sekwencji fazowej.
- ① Drukarka przesunie pierwszą głowicę na środek stołu grzewczego i będzie poruszać nią po przekątnej wzdłuż osi X i Y z różnymi prędkościami.
- Po zakończeniu testu na ekranie zostanie wyświetlona informacja o poziomie redukcji drgań silnika.

KROK 12 Gotowe!



- Ręcznie wyciągnij filament z drukarki. Następnie naciśnij **Kontynuuj**.
- ⬢ **Dobra robota! Drukarka jest już gotowa do pracy.** Nie zamykaj jednak tej instrukcji i zapoznaj się również z pozostałymi etapami.

KROK 13 Skarpeta na Nextruder (opcjonalna)



- ⬢ Skarpeta na Nextruderze pomaga utrzymać stałą temperaturę bloku grzejnego. Ponadto chroni hotend przed przyleganiem filamentu i na wypadek oderwania się wydruku od stołu.
- Skarpeta silikonowa jest dołączona do każdej paczki z Nextruderem.
- ⬢ Jeśli chcesz założyć skarpetę, zalecamy zrobić to po kalibracji.
- ⓘ Ja założyć silikonową skarpetę - [szczegóły w artykule](#).

KROK 14 Krótki przewodnik do pierwszych wydruków

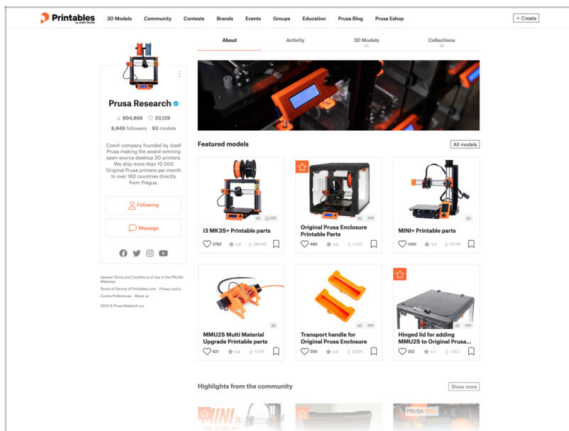


Teraz zapoznaj się z **Podręcznikiem Druku 3D**, który jest dostosowany do Twojej drukarki i **przestrzegaj instrukcji, aby prawidłowo skonfigurować drukarkę**. Najnowsza wersja jest zawsze dostępna pod **tym linkiem**.



Przeczytaj rozdziały Wyłączenie odpowiedzialności i Instrukcje bezpieczeństwa.

KROK 15 Modele 3D do wydrukowania



Gratulacje! Wszystko powinno być już gotowe do drukowania ;-)



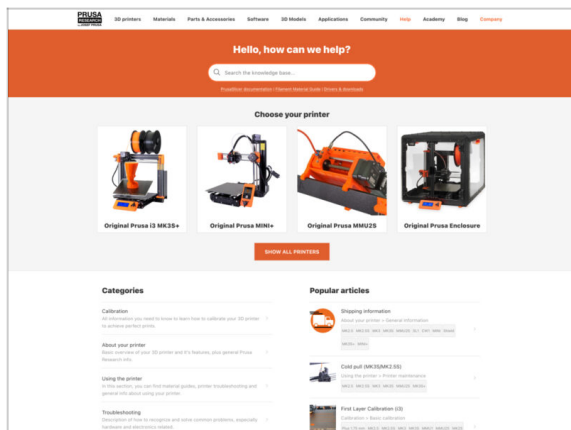
Możesz zacząć od wydrukowania kilku naszych obiektów testowych umieszczonych na dołączonej pamięci USB - możesz je znaleźć **w tej kolekcji**.

KROK 16 Przekaż nam swoją opinię



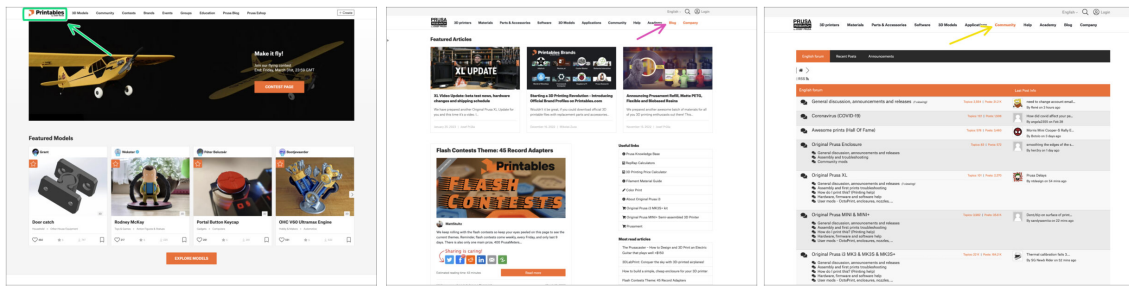
- Wiemy, że nie możesz się doczekać rozpoczęcia drukowania, ale będziemy wdzięczni, jeśli poświęcisz 3-4 minuty na **podzielenie się swoimi przemyśleniami** na temat tej instrukcji: jak rozumiała była, jak łatwo było ją wykonywać i jakie masz pomysły na jej ulepszenie.
 - i** Ta opinia różni się nieco od zwykłych komentarzy, które możesz zostawić w poszczególnych krokach.
- Podziel się opinią tutaj.**
- Dziękujemy za pomoc w ulepszaniu naszych instrukcji!

KROK 17 Baza Wiedzy Prusa



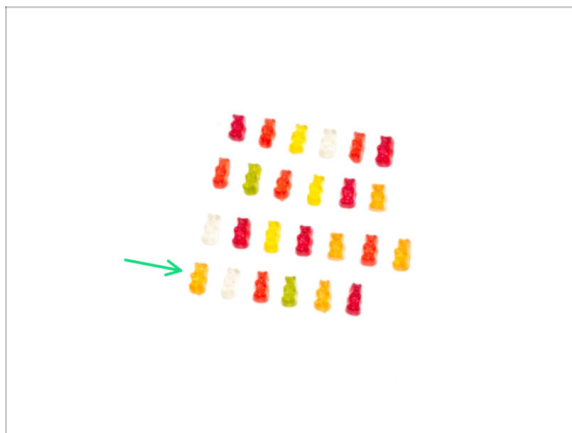
- Jeśli masz jakiegokolwiek problemy, nie zapomnij, że możesz poszukać rozwiązania w naszej Bazie Wiedzy pod adresem help.prusa3d.com
- Codziennie dodajemy nowe tematy!

KROK 18 Dołącz do Printables!



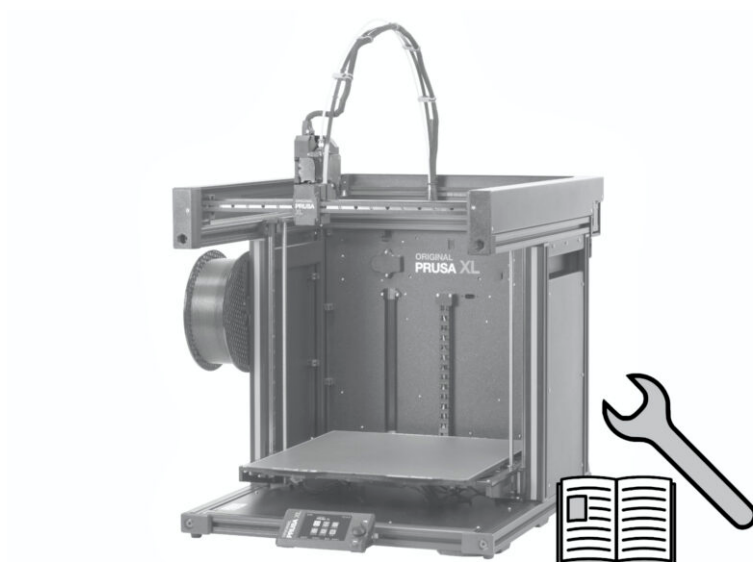
- **Nie zapomnij dołączyć do największej społeczności użytkowników urządzeń marki Prusa! Znajdziesz tam najnowsze modele w formie plików STL i gotowe pliki G-code dla Twojej drukarki. Zarejestruj się na [Printables.com](https://www.printables.com)**
- Szukasz inspiracji dla nowego projektu? Przejrzyj nasz blog i cotygodniowe aktualizacje.
- Jeśli potrzebujesz pomocy przy montażu, sprawdź nasze forum, prowadzone przez rewelacyjną społeczność :-)
- ❗ Do wszystkich usług wystarczy jedno konto.

KROK 19 Czas na Haribo!

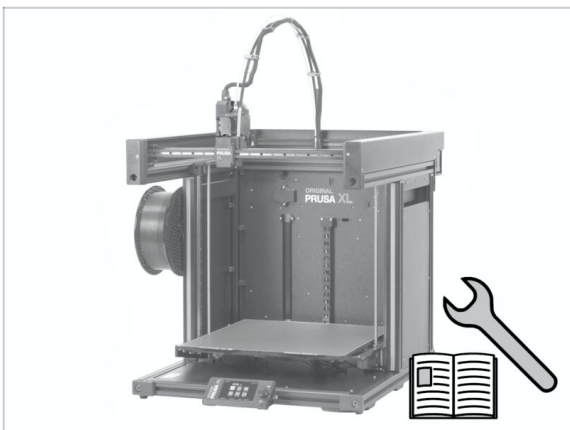


- **Gratulacje! Mamy to.** Drukarka powinna już działać, a Ty możesz cieszyć się ostatnim rzędem żelków: zjedz sześć.
- ❗ **Zastrzeżenie:** zostało Ci jeszcze dużo żelków. **Nie zjadaj teraz wszystkich na raz!** Choć brzmi to jak świetna zabawa, uwierz nam... **Nie jest :**
- Zalecamy zamknięcie torebki i zostawienie jej w pobliżu drukarki, w miejscu pozbawionym wilgoci i wysokiej temperatury. Możesz sięgnąć po kilka sztuk, gdy drukarka się nagrzewa lub gdy z niecierpliwością czekasz na zakończenie drukowania.
- ❗ Czy wiesz, że...? Żelki mają długi okres przydatności do spożycia, zazwyczaj do dwóch lat, jeśli są prawidłowo przechowywane w chłodnym i suchym miejscu? Ale nie testuj tego na swoich żelkach.

Lista zmian w instrukcji



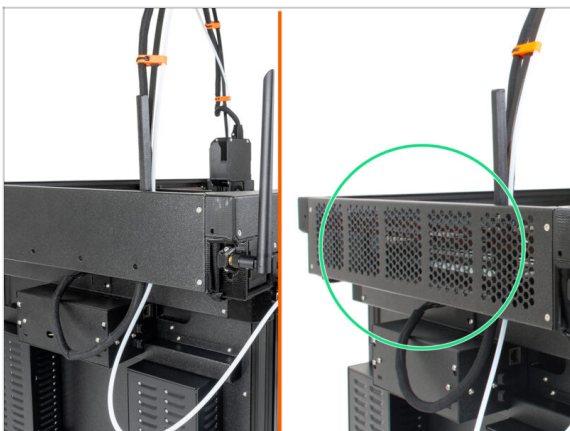
KROK 1 Historia wersji



Wersje instrukcji do Original Prusa XL w wersji częściowo zmontowanej (single tool):

- 06/2023 - Wersja początkowa 1.00
- 07/2023 - Zaktualizowano do wersji 1.02
- 08/2023 - Zaktualizowano do wersji 1.03
- 11/2023 - Zaktualizowano do wersji 1.04
- 09/2024 - Zaktualizowano do wersji 1.05
- 04/2025 - Zaktualizowano do wersji 1.06

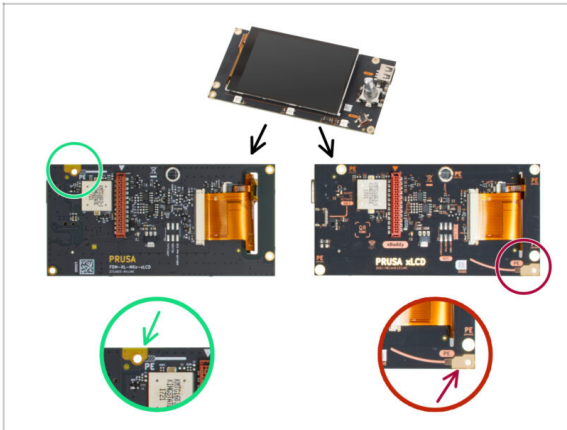
KROK 2 Zmiany w instrukcji (1)



- 06/2023 - Pokrywa CoreXY
- Zmiana pokrywy CoreXY.

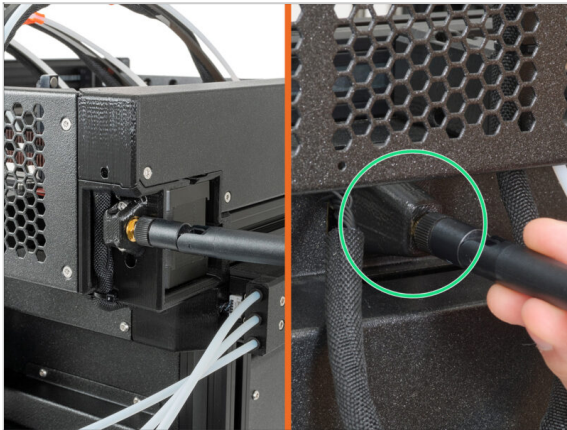
i Instrukcja w wersji 1.01

KROK 3 Zmiany w instrukcji (2)



- 07/2023 - Montaż xLCD
- Dodano instrukcje dla nowego xLCD.
- ⓘ Instrukcja w wersji 1.02

KROK 4 Zmiany w instrukcji (3)



- 08/2023 - Adapter anteny
- Dodano instrukcje dla nowego adaptera anteny.
- ⓘ Instrukcja w wersji 1.03

KROK 5 Zmiany w instrukcji (4)



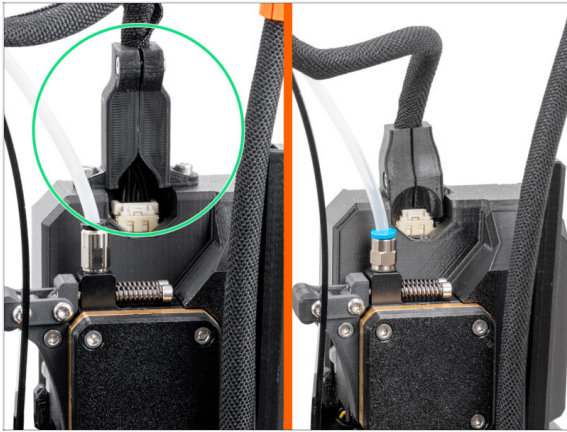
- 11/2023 - Uchwyt szpuli
 - Dodano instrukcje dla nowego uchwytu szpuli wytwarzanego przez formowanie wtryskowe.
- Instrukcja w wersji 1.04

KROK 6 Zmiany w instrukcji (5)



- 09/2024 - xLCD
 - Dodano instrukcje dla nowej pokrywy xLCD wytwarzanej przez formowanie wtryskowe.
- Instrukcja w wersji 1.05

KROK 7 Zmiany w instrukcji (6)



- 04/2025 - Pokrywa złącza głównej wiązki
- Dodano instrukcje dotyczące nowej osłony złącza głównej wiązki Nextrudera.
- ⓘ Instrukcja w wersji 1.06

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the page.

[illegible]

[illegible]

