

Spis treści

1. Wprowadzenie	5
Krok 1 - Informacje ogólne	6
Krok 2 - Co Cię czeka podczas rozpakowywania	6
Krok 3 - Narzędzia dołączone do paczki	7
Krok 4 - Przewodnik po etykietach	7
Krok 5 - Cheatsheet	8
Krok 6 - Silikonowa skarpeta	8
Krok 7 - OSTRZEŻENIE: Postępowanie ze smarem	9
Krok 8 - Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości	9
Krok 9 - Rozpakowanie drukarki	10
Krok 10 - Jesteśmy tu dla Ciebie!	11
2A. Rozpakowanie drukarki	12
Krok 1 - Wprowadzenie	13
Krok 2 - Otwarcie opakowania	13
Krok 3 - Otwarcie opakowania	14
Krok 4 - Wyciągnięcie wypełnień	14
Krok 5 - Wyciągnięcie wypełnień	15
Krok 6 - Rozpakowanie drukarki	15
Krok 7 - Hurra! Drukarka jest gotowa do ustawienia.	16
2B. Rozpakowanie drukarki	17
Krok 1 - Wprowadzenie	18
Krok 2 - Otwarcie opakowania	18
Krok 3 - Otwarcie opakowania	19
Krok 4 - Removing the inserts	19
Krok 5 - Removing the inserts	20
Krok 6 - Wyciągnięcie wkładek	20
Krok 7 - Unpacking the printer	21
Krok 8 - Drukarka jest gotowa do konfiguracji	21
3. Ustawienie drukarki	22
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	23
Krok 2 - Informacje o montażu wiązki Nextrudera	23
Krok 3 - Wariant A: przygotowanie do montażu wiązki przewodów Nextrudera	24
Krok 4 - Wariant A: montaż wiązki przewodów Nextrudera	24
Krok 5 - Wariant A: montaż wiązki przewodów Nextrudera	25
Krok 6 - Wariant A: montaż wiązki przewodów Nextrudera	25
Krok 7 - Wariant B - wiązka przewodów Nextrudera: przygotowanie części	26
Krok 8 - Wariant B - montaż wiązki przewodów Nextrudera	26
Krok 9 - Wariant A - montaż wiązki przewodów Nextrudera	27
Krok 10 - Wariant B - montaż wiązki przewodów Nextrudera	27
Krok 11 - Przygotowanie drukarki	28
Krok 12 - Montaż ekstrudera: przygotowanie części	28
Krok 13 - Montaż ekstrudera	29
Krok 14 - Przymocowanie ekstrudera	29
Krok 15 - Prowadzenie przewodów ekstrudera	30
Krok 16 - Przymocowanie przewodów ekstrudera	31
Krok 17 - Prowadzenie rurki PTFE	31
Krok 18 - Wersje mocowania anteny Wi-Fi	32
Krok 19 - Wersja A: podłączenie przewodów Nextrudera	32

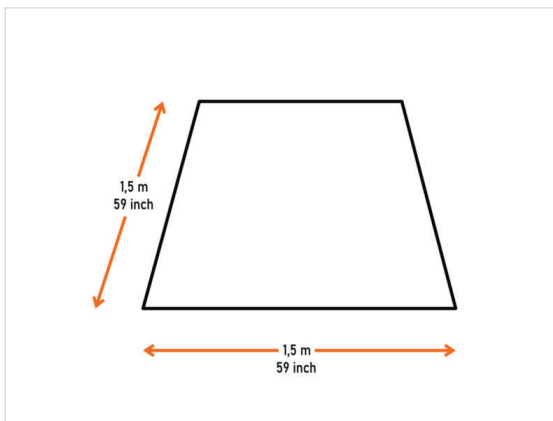
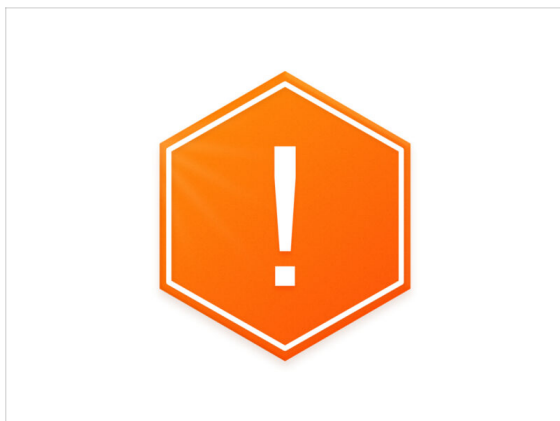
Krok 20 - Wersja A: montaż anteny Wi-Fi: przygotowanie części	33
Krok 21 - Wersja A: montaż anteny Wi-Fi	33
Krok 22 - Wersja B: mocowanie anteny Wi-Fi: przygotowanie części	34
Krok 23 - Wersja B: montaż anteny Wi-Fi: przygotowanie części	34
Krok 24 - Wersja B: montaż anteny Wi-Fi: przygotowanie części	35
Krok 25 - Wersja B: podłączenie przewodów Nextrudera	35
Krok 26 - Wersja B: montaż mocowania anteny Wi-Fi	36
Krok 27 - Wersja B: montaż pokrywy obudowy XL Buddy	36
Krok 28 - Wersja B: montaż anteny Wi-Fi: przygotowanie części	37
Krok 29 - Wersja B: montaż anteny Wi-Fi	37
Krok 30 - Wersje uchwytu szpuli	38
Krok 31 - Wersja A: Montaż uchwytu szpuli: przygotowanie części	38
Krok 32 - Wersja A: Montaż uchwytu szpuli: ustawienie wpustu rowkowego	39
Krok 33 - Wersja A: montaż uchwytu szpuli	39
Krok 34 - Wersja A: montaż zespołu uchwytu szpuli	40
Krok 35 - Wersja B: Montaż uchwytu szpuli: przygotowanie części	40
Krok 36 - Wersja B: Montaż uchwytu szpuli: ustawienie wpustu rowkowego	41
Krok 37 - Wersja B: Montaż uchwytu szpuli	41
Krok 38 - Wersja B: Przygotowanie uchwytu szpuli	42
Krok 39 - Wersja B: montaż zespołu uchwytu szpuli	42
Krok 40 - Formowana wtryskowo pokrywa xLCD: przygotowanie części	43
Krok 41 - Formowana wtryskowo pokrywa xLCD: przewody	43
Krok 42 - Formowana wtryskowo pokrywa xLCD: montaż xLCD	44
Krok 43 - Starsze wersje modułu LCD	44
Krok 44 - Wersja A: montaż xLCD (przygotowanie części)	45
Krok 45 - Wersja A: przewody xLCD	45
Krok 46 - Wersja B: montaż xLCD (przygotowanie części)	46
Krok 47 - Wersja B: przewody xLCD	46
Krok 48 - Wersja C: montaż ekranu xLCD	47
Krok 49 - Montaż ekranu xLCD	47
Krok 50 - Reward yourself	48
Krok 51 - To już prawie koniec!	48
4. Pierwsze uruchomienie	49
Krok 1 - Przed rozpoczęciem korzystania z Single-Tool	50
Krok 2 - Przygotowanie drukarki	50
Krok 3 - Aktualizacja Firmware	51
Krok 4 - Skarpeta na Nextruder (opcjonalna)	51
Krok 5 - Asystent	52
Krok 6 - Asystent: test tensometru	53
Krok 7 - Asystent: kalibracja czujników filamentu	53
Krok 8 - Asystent: kalibracja czujników filamentu	54
Krok 9 - Wizard: Phase stepping	54
Krok 10 - Gotowe!	55
Krok 11 - Krótki przewód do pierwszych wydruków	55
Krok 12 - Modele 3D do wydrukowania	56
Krok 13 - Baza Wiedzy Prusa	56
Krok 14 - Dołącz do Printables!	57
Krok 15 - Haribo time!	57
Lista zmian w instrukcji	58
Krok 1 - Historia wersji	59
Krok 2 - Zmiany w instrukcji (1)	59
Krok 3 - Zmiany w instrukcji (2)	60
Krok 4 - Zmiany w instrukcji (3)	60

Krok 5 - Zmiany w instrukcji (4)	61
Krok 6 - Zmiany w instrukcji (5)	61
Krok 7 - Zmiany w instrukcji (6)	62

1. Wprowadzenie



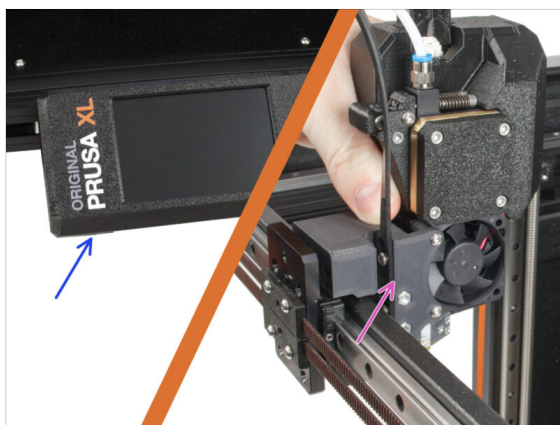
KROK 1 Informacje ogólne



Paczka z drukarką jest ciężka! Koniecznie poproś drugą osobę o pomoc w przenoszeniu.

- Zalecamy **jasne światło nad stołem roboczym**. Niektóre części drukarki są ciemne i nieodpowiednie światło może bardzo utrudnić procedurę.
- Do montażu należy **przygotować czysty stół warsztatowy o powierzchni co najmniej 1 m x 1 m (40 x 40")**.

KROK 2 Co Cię czeka podczas rozpakowywania



Ze względu na uwarunkowania transportowe, niektóre delikatne części muszą być bezpiecznie zapakowane osobno wewnątrz opakowania z drukarką. Niniejsza instrukcja przeprowadzi Cię przez montaż tych części w drukarce.

- **Te części zostaną zamontowane:**
 - Wyświetlacz LCD
 - Zmontowany pojedynczy ekstruder
 - Uchwyt na szpulę
 - Antena Wi-Fi

KROK 3 Narzędzia dołączone do paczki



● Paczka zawiera:

❗ Niektóre z narzędzi są przeznaczone przede wszystkim do regularnej konserwacji drukarki. Nie będą one potrzebne podczas podążania za instrukcjami z tego podręcznika. Na początku rozdziału dotyczącego montażu znajduje się lista niezbędnych narzędzi.

- Klucz Torx T6, T8, T10
- Klucz imbusowy 2,5 mm, 4 mm
- Klucz 13-16
- Klucz uniwersalny
- T10 screwdriver
- Wkrętak krzyżakowy PH2
- Needle-nose pliers

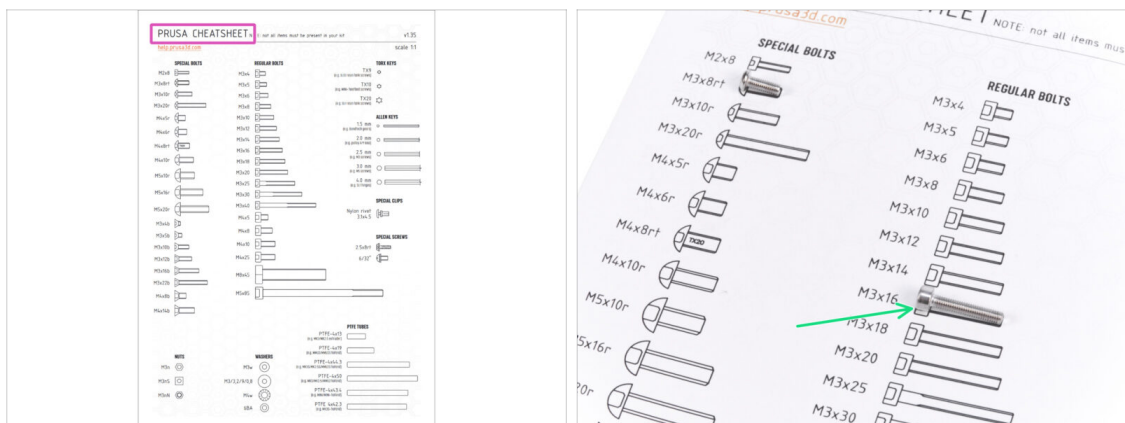
● **W opakowaniu drukarki znajduje się smar, który jest przeznaczony do konserwacji.** Nie trzeba go stosować podczas montażu. Istnieje dedykowana instrukcja online [Regularna konserwacja drukarki](#).

KROK 4 Przewodnik po etykietach



- Wszystkie pudełka i woreczki z częściami potrzebnymi do budowy są oznaczone etykietami.
- Woreczek oznaczony "LCD Fasteners" zawiera dodatkowy zapas każdej części znajdującej się w woreczku. Ilość części zamiennych jest zapisana na etykiecie. Liczba ta jest uwzględniona w całkowitej liczbie każdego typu części.

KROK 5 Cheatsheet



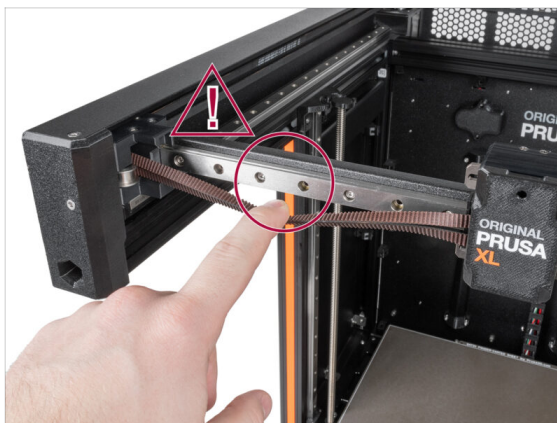
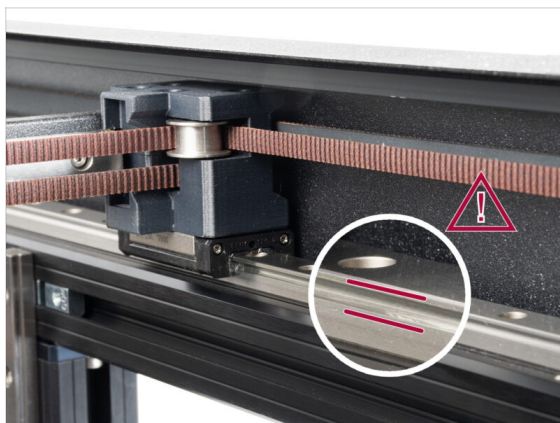
- Twoja paczka zawiera list, na którego odwrocie znajduje się arkusz Cheatsheet z rysunkami wszystkich niezbędnych elementów łącznych.
- Rysunki elementów łącznych są przedstawione w skali 1:1, więc możesz porównać rozmiar, umieszczając element łączny na papierze, aby upewnić się, że używasz właściwego elementu.
- ❗ Możesz pobrać arkusz **Prusa CheatSheet** z naszej strony. Wydrukuj go w skali 100% - nie zmieniaj skalowania, inaczej nie zadziała.

KROK 6 Silikonowa skarpeta



- Skarpeta silikonowa jest dołączona do każdej paczki z Nextruderem.
- W dalszej części tego przewodnika pojawi się prośba o założenie skarpety.
- ❗ Główną funkcją silikonowej skarpety jest utrzymywanie stabilnej temperatury bloku grzejnego, co poprawia wydajność drukarki.
- ❗ Ponadto chroni hotend przed przyleganiem filamentu i na wypadek oderwania się wydruku od stołu.

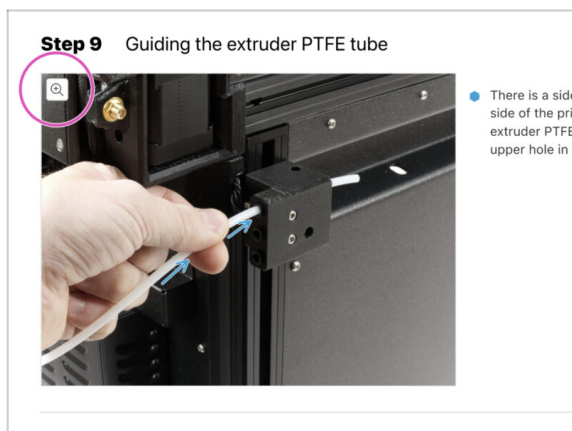
KROK 7 OSTRZEŻENIE: Postępowanie ze smarem



⚠ OSTRZEŻENIE: Unikaj bezpośredniego kontaktu skóry ze smarem używanym do prowadnic liniowych. Jeśli dojdzie do kontaktu skóry ze smarem, natychmiast umyj ręce. Szczególnie przed spożywaniem posiłków, napojów lub dotykiem twarzy.

- Smar gromadzi się w łożyskach drukarki, głównie na prowadnicach liniowych.

KROK 8 Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości



i Podczas przeglądania przewodnika na stronie help.prusa3d.com, możesz otworzyć oryginalne ilustracje w wysokiej rozdzielczości.

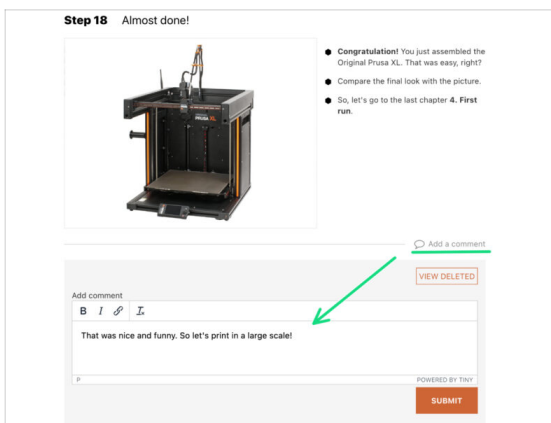
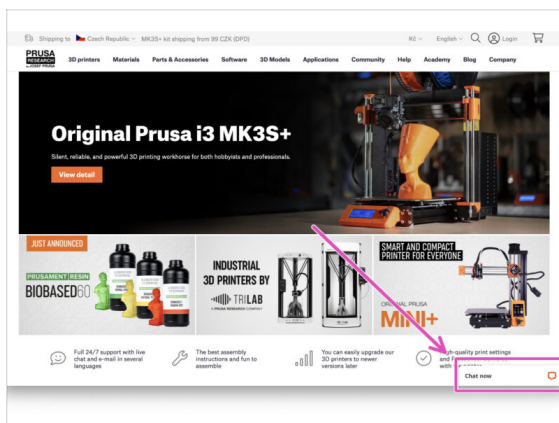
- Po prostu umieść kursor nad ilustracją i kliknij przycisk Lupa ("View original") w lewym górnym rogu.

KROK 9 Rozpakowanie drukarki



- Istnieją dwie wersje paczki z drukarką. Pierwsze wysłane jednostki zawierają **Pakiet A**. Późniejsze partie zostały wysłane w **Pakiecie B**.
 - ① Sama drukarka wewnątrz pudełka jest taka sama. Różni się tylko opakowanie i proces rozpakowywania.
- **Opakowanie w wersji A** ma etykiety samoprzylepne na pudełku. Jeśli posiadasz tę wersję, przejdź do rozdziału **2A. Rozpakowanie drukarki**.
- **Opakowanie w wersji B**. Tę wersję można łatwo odróżnić dzięki umieszczonemu na pudełku obrazowi drukarki. Jeśli posiadasz tę wersję, przejdź do rozdziału **2B. Rozpakowanie drukarki**.

KROK 10 Jesteśmy tu dla Ciebie!



- Problemy z instrukcją, brakuje śrubek lub część drukowana jest pęknięta? **Powiedz nam o tym!**
- Możesz skontaktować się z nami w następujący sposób:
 - Komentując poszczególne kroki instrukcji.
 - Przez nasz Live Chat czynny 24/7 na shop.prusa3d.com
 - Przez e-mail info@prusa3d.com
- Are you ready to get started on the assembly? Let's move on to chapter 2. Printer unboxing.

2A. Rozpakowanie drukarki



KROK 1 Wprowadzenie



- ⚠ **Paczka z drukarką jest ciężka!**
Koniecznie poproś drugą osobę o pomoc w przenoszeniu.
- ⚠ **Jeśli w montażu biorą udział dzieci, sprawuj nad nimi nadzór przez cały czas, aby uniknąć obrażeń.**
- ℹ **Zalecamy zachowanie wszystkich materiałów opakowaniowych** na wypadek, gdyby konieczne było wysłanie drukarki do serwisu.

KROK 2 Otwarcie opakowania



- Umieść paczkę w stabilnym miejscu. **Upewnij się, że jest skierowana górną stroną do góry.** Zwróć uwagę na etykietę transportową.
- ℹ Pudełko wyposażone jest w dwie taśmy umożliwiające łatwe rozerwanie kartonu. Dzielą one pudełko na dwie części.
- Znajdź taśmy na krawędzi obu dłuższych boków kartonu. Przypominają one uchwyty suwaka/zamka błyskawicznego.
- Delikatnie pociągnij za główkę taśmy.

KROK 3 Otwarcie opakowania



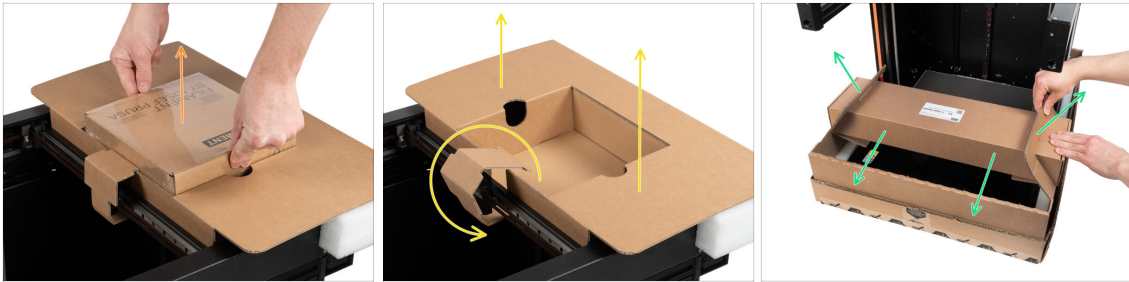
- ❗ Taśmy są zaprojektowane tak, aby zazębiać się ze sobą, **niezależnie od którego zaczniesz..**
- 🔴 Oderwij taśmy po obu stronach, aby w pełni rozdzielić pudełko. Jedna taśma otwiera dwa boki kartonu - dłuższy i krótszy.
- 🟠 Teraz górna część jest oddzielona od dolnej.
- 🟡 Wysuń górną część w górę za uchwyty, aby rozdzielić pudełko.

KROK 4 Wyciągnięcie wypełnień



- ⚠ W zestawie znajdują się tekturowe mocowania, które zawierają części niezbędne do montażu. **Nie wyrzucaj ich!!!**
- 🟠 Zdejmij przednie górne kartonowe wypełnienie z częściami znajdującymi się w środku i odłóż je w bezpieczne miejsce. Części te będą nam potrzebne później.
- ❗ Your printer may differ slightly from the one shown in the photos.
This does not affect the guide; the photos are for illustrative purposes only.

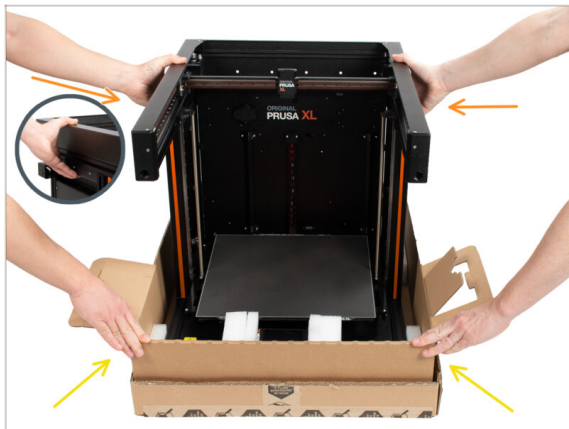
KROK 5 Wyciągnięcie wypełnień



⚠ W zestawie znajdują się tekturowe mocowania, które zawierają części niezbędne do montażu. **Nie wyrzucaj ich!!!**

- 🟠 Wyciągnij dołączony Prusament.
- 🟡 Kartonowe wypełnienie jest odbezpieczone, wyjmij tylne górne mocowanie z drukarki.
- 🟢 Pociągnij do góry karton, aby odblokować dolne pudełko z głównej, dolnej części pudła i zdejmij je.

KROK 6 Rozpakowanie drukarki



- 🟠 Użyj bocznych uchwytów po obu stronach drukarki do przenoszenia jej.

⚠ **Nie trzymaj drukarki za górne metalowe profile!!!** Trzymanie jej za profile grozi wypaczeniem drukarki i uszkodzeniem oświetlenia LED znajdującego się wewnątrz profili.

⚠ Przenoś drukarkę z pomocą drugiej osoby.

- 🟡 Przytrzymaj dolną część pudła i wyciągnij drukarkę. Umieść ją w wyznaczonym miejscu.

KROK 7 Hurra! Drukarka jest gotowa do ustawienia.



- ◆ Dobra robota!!! Udało Ci się rozpakować wszystkie części niezbędne do ustawienia drukarki.
- ◆ Teraz przejdź do rozdziału **3. Ustawienie drukarki**.

2B. Rozpakowanie drukarki

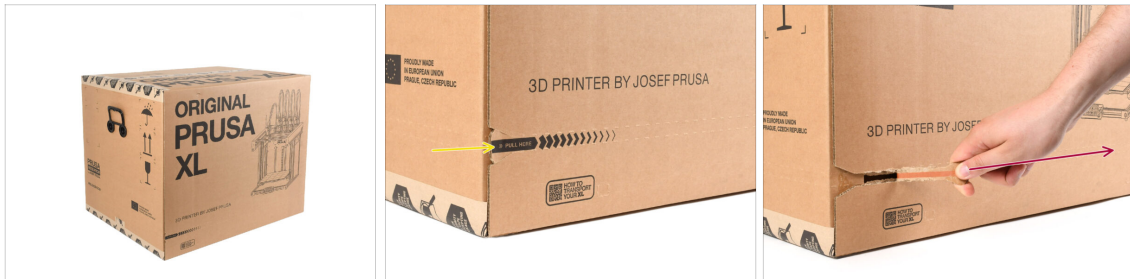


KROK 1 Wprowadzenie



- ⚠ **Paczka z drukarką jest ciężka!**
Poproś drugą osobę o pomoc w przenoszeniu.
- ⚠ **Jeśli w montażu biorą udział dzieci, sprawuj nad nimi nadzór przez cały czas, aby uniknąć obrażeń.**
- ℹ **Zalecamy zachowanie wszystkich materiałów opakowaniowych** na wypadek, gdyby konieczne było wysłanie drukarki do serwisu.

KROK 2 Otwarcie opakowania



- Umieść paczkę w stabilnym miejscu. **Upewnij się, że jest skierowana górną stroną do góry.** Zwróć uwagę na etykietę transportową.
- Pudełko wyposażone jest w dwie taśmy umożliwiające łatwe rozerwanie kartonu. Dzielą one pudełko na dwie części.
- Oderwij cały pasek rozdzierający, aby rozdzielić pudełko.

KROK 3 Otwarcie opakowania



🟡 Zdejmij górną część pudełka, podnosząc ją do góry.

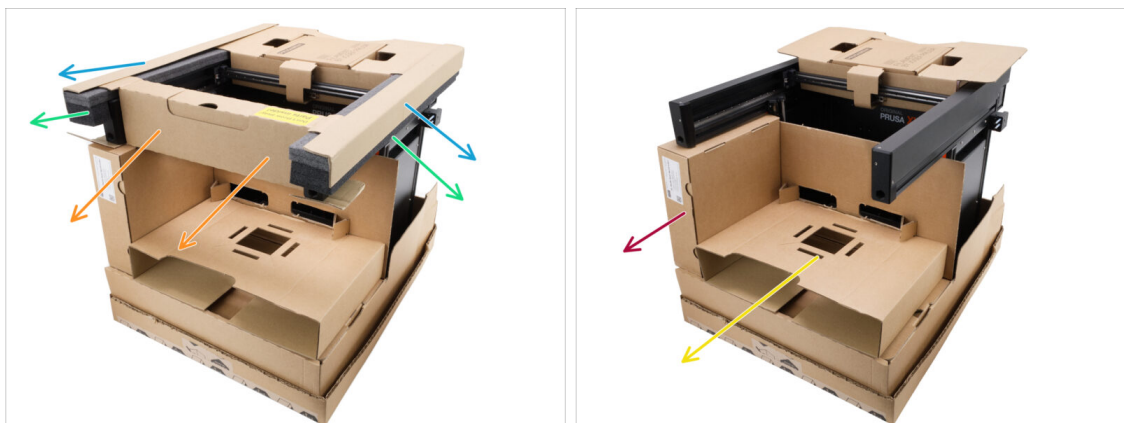
⚠️ Wewnątrz znajdują się kartonowe wkładki zawierające części niezbędne do montażu. **Nie wyrzucaj ich!**

📄 ⓘ Your printer may differ slightly from the one shown in the photos.
This does not affect the guide; the photos are for illustrative purposes only.

🟢 Remove the Haribo gummy bears from the back of the box and put them aside. We will release them from captivity soon.

🟠 Remove the welcome letter, which also contains the cheatsheet. **Do not dispose of the welcome letter !**

KROK 4 Removing the inserts



🟠 Remove the top hardened cardboard protective fixations.

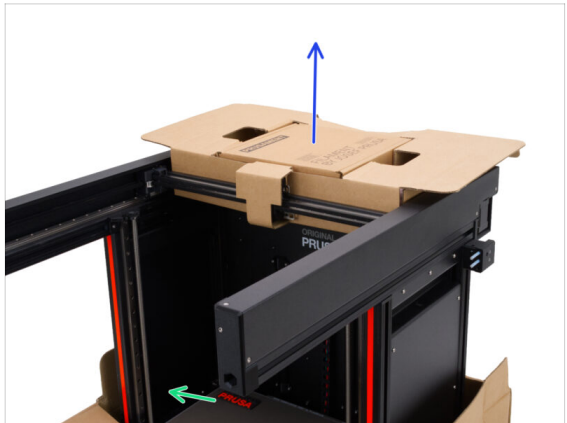
🟢 Remove the top foam fixations.

🟠 Remove the top front cardboard insert. There are various parts inside; be careful not to lose these when removing the cardboard insert.

🟡 Remove the cardboard insert next to the nextruder box.

🟠 Remove the nextruder box.

KROK 5 Removing the inserts



- Lift the two flaps on the side of the front cardboard insert, bend the vertical side down and remove the insert.
- Remove the box with Prusament on top.
- Remove the test print from the print sheet.

KROK 6 Wyciągnięcie wkładek



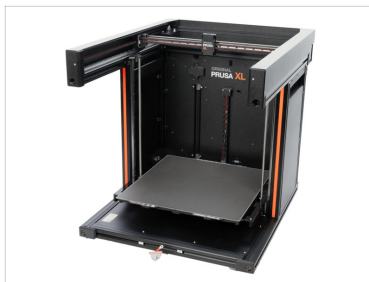
- Wewnątrz górnej kartonowej wkładki znajduje się dźwignia, która blokuje ją na ramie drukarki. Pociągnij dźwignię, aby odzepić wkładkę.
- Pociągając za dźwignię, podnieś całą wkładkę i wyjmij ją.
- **Wewnątrz górnej kartonowej wkładki znajdują się części drukarki!** Upewnij się, że ich nie zgubisz!
- Lift the whole insert and remove it.

KROK 7 Unpacking the printer



- ✦ Use the side handles on the printer to lift it up.
- ✦ Keep the bottom of the box in place by holding it down while you lift the printer up.
- ⚠ **Do not lift the printer by the top metal profiles!!!** Otherwise, you may warp the printer parts and damage the parts such as the LED lighting inside.
- ⚠ **Do not lift the printer alone;** ask someone to help you lift the printer by the handle on the side of the printer.

KROK 8 Drukarka jest gotowa do konfiguracji

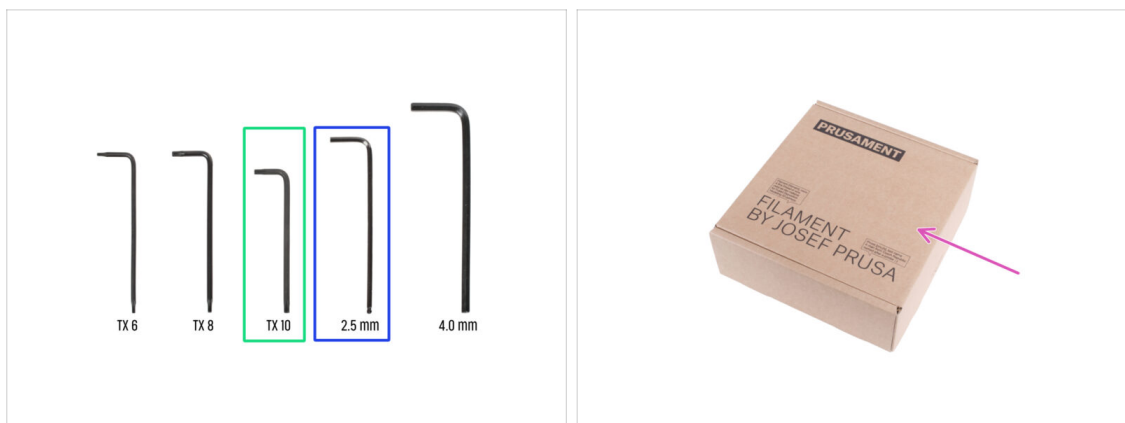


- Dobra robota! Drukarka jest gotowa do następnego kroku:
- Przejdź do rozdziału **3. Ustawienie drukarki**.

3. Ustawienie drukarki



KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

- Klucz Torx T10
- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Kartonowe pudełko jako ochrona stołu grzewczego podczas montażu. *Podpowiedź: możesz użyć pudełka po Prusamencie dostarczonym z drukarką.*

KROK 2 Informacje o montażu wiązki Nextrudera



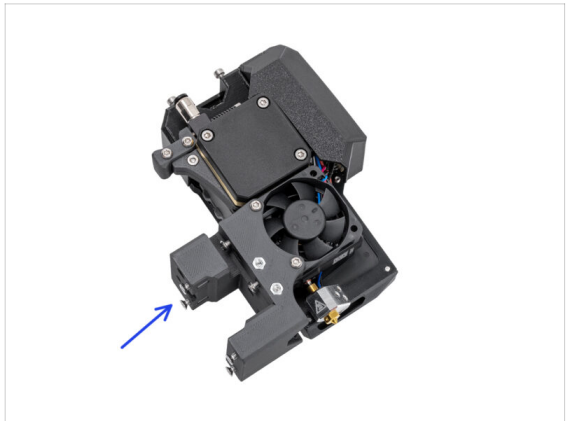
i Od kwietnia 2025 roku możesz otrzymać nową wiązkę przewodów.

- **Wariant A: wiązka przewodów jest odłączona od Nextrudera i musi zostać najpierw podłączona. Złącze wiązki przewodów jest mocowane dwoma śrubami.** Przejdź do następnego kroku.

! Starsze wersje występowały w dwóch wariantach:

- **Wariant B: przewód jest odłączony od Nextrudera i musi zostać najpierw podłączony.** Przejdź do **Wariant B - wiązka przewodów Nextrudera: przygotowanie części**
- **Wariant C: przewód jest już podłączony do Nextrudera already.** Przejdź do **Przygotowanie drukarki**

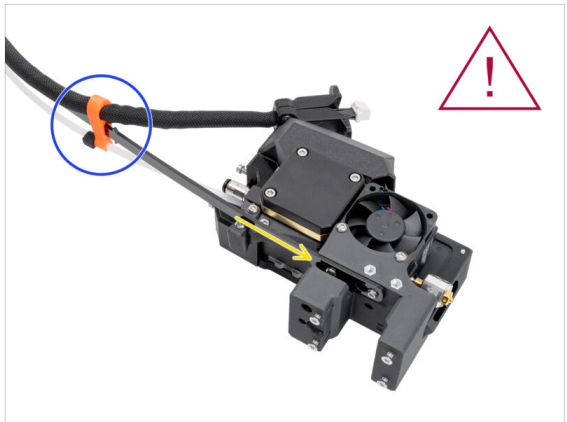
KROK 3 Wariant A: przygotowanie do montażu wiązki przewodów Nextrudera



Do kolejnych etapów przygotuj:

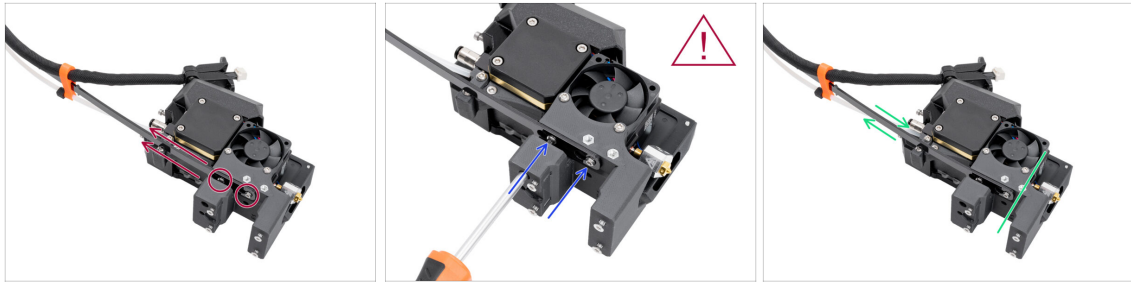
- Wiązka przewodów Nextrudera (1x)
- Nextruder (1x)

KROK 4 Wariant A: montaż wiązki przewodów Nextrudera



- Używając wkrętaka T10 poluzuj dwie wskazane śruby po wewnętrznej stronie Nextrudera.
 - Wsuń na tły śrub otwory w kształcie dziurki do klucza w elastycznej taśmie wiązki przewodów.
 - Upewnij się, że część wiązki z przewodem i złączem jest skierowana do góry ekstrudera; jak na ilustracji.
-  **Wiązka przewodów musi być zamocowana dokładnie w taki sam sposób, jak na ilustracji; z przewodem na górze i półprzezroczystą rurką PTFE na dole.**

KROK 5 Wariant A: montaż wiązki przewodów Nextrudera



- ❖ Pociągnij elastyczną taśmę do góry, tak aby śruby zaczęły się w węższej części otworów.
- ⚠ Upewnij się, że obie śruby znajdują się w swoich otworach.
- ❖ Gdy śruby znajdują się w węższych częściach otworów, dokręć je używając wkrętaka T10.
- ❖ Sprawdź, czy elastyczna część wiązki przewodów przylega ściśle do korpusu ekstrudera.

KROK 6 Wariant A: montaż wiązki przewodów Nextrudera



- ❖ Wsuń półprzezroczystą rurkę PTFE w złączkę M5-4 na Nextruderze. Wciśnij ją do końca.
- ❖ Wykręć i wyciągnij dwie śruby M3x10 z górnej części Nextrudera.
- ❖ Przymocuj złącze wiązki przewodów do górnej części Nextrudera. Włóż i dokręć dwie śruby M3x10 kluczem imbusowym 2,5 mm.
- ❖ Dobra robota! Twój Nextruder jest gotowy do następnego etapu.

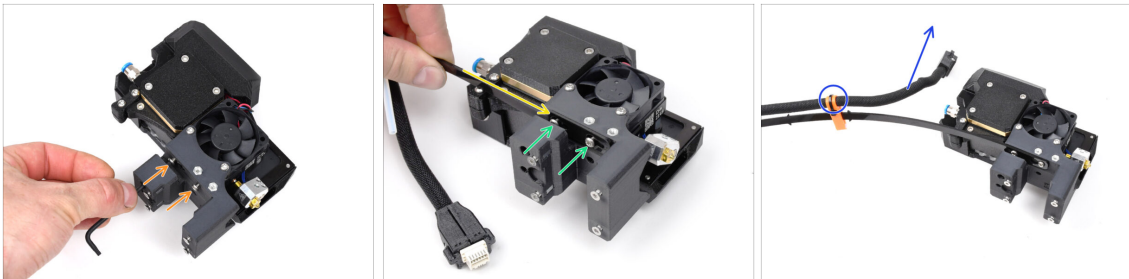
KROK 7 Wariant B - wiązka przewodów Nextrudera: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

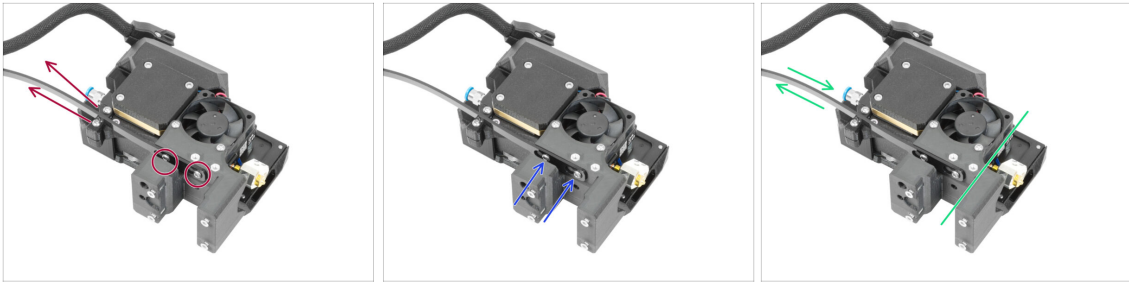
- Wiązka przewodów Nextrudera (1x)
- Nextruder (1x)
- Jest to koniec wiązki przewodów, którą podłączymy do Nextrudera w kolejnym kroku. Składa się ona ze złącza przewodu, elastycznej taśmy i półprzezroczystej rurki PTFE.

KROK 8 Wariant B - montaż wiązki przewodów Nextrudera



- Używając wkrętaka T10 poluzuj dwie wskazane śruby po wewnętrznej stronie Nextrudera.
- Wsuń na tły śrub otwory w kształcie dziurki do klucza w elastycznej taśmie wiązki przewodów.
- Using a T10 screwdriver, tighten marked two screws on the inside of the extruder.
- Upewnij się, że część wiązki z przewodem i złączem jest skierowana do góry ekstrudera; jak na ilustracji.
- !** **Wiązka przewodów musi być zamocowana dokładnie w taki sam sposób, jak na ilustracji; z przewodem na górze i półprzezroczystą rurką PTFE na dole.**

KROK 9 Wariant A - montaż wiązki przewodów Nextrudera



- ❖ Pociągnij elastyczną taśmę do góry, tak aby śruby zaczepiły się w węższej części otworów.
- ⚠ Upewnij się, że obie śruby znajdują się w swoich otworach.
- 🔵 Gdy śruby znajdują się w węższych częściach otworów, dokręć je używając wkrętaka T10.
- 🟢 Sprawdź, czy elastyczna część wiązki przewodów przylega ściśle do korpusu ekstrudera.

KROK 10 Wariant B - montaż wiązki przewodów Nextrudera



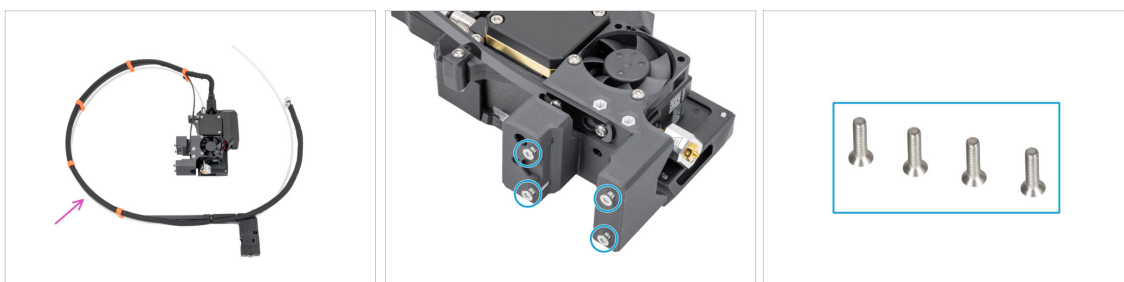
- 🟡 Podłącz złącze przewodu do górnej części Nextrudera.
- 🔵 Wsuń półprzezroczystą rurkę PTFE w złączkę ekstrudera. Wciśnij ją do końca.
- 📄 (i) Od września 2024 r. możesz otrzymać nową czarną złączkę M5-4. Montaż i funkcjonalność pozostają identyczne z niebieską.
- ⬛ Dobra robota! Twój Nextruder jest gotowy do następnego kroku:

KROK 11 Przygotowanie drukarki



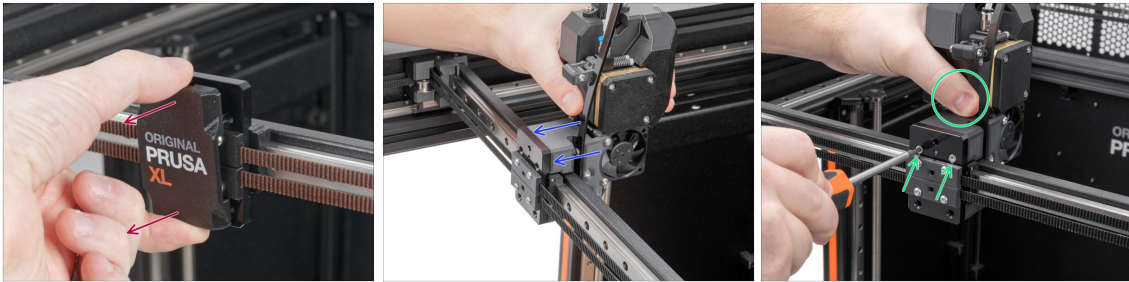
- ❶ Od tego momentu **konfiguracja jest taka sama** zarówno dla **wariantu A**, jak i **wariantu B**.
- 📌 Przypomnienie: aby przenosić drukarkę, **zawsze chwytaj za uchwyty po obu stronach drukarki**. Nie należy podnosić drukarki za aluminiowe profile, ani za panele z blachy na górze.
- ❶ W kolejnych krokach będziemy pracować z narzędziami i montować ekstruder nad stołem grzewczym, dlatego zalecamy zabezpieczenie go przed ewentualnymi uszkodzeniami. Do tego celu może posłużyć puste pudełko po Prusamencie.
- 🔵 Umieść puste pudełko w okolicach przedniej, środkowej części stołu grzewczego.
- 🟢 Przesuń zespół osi X całkowicie do przodu drukarki.
- 🟡 Przesuń wózek osi X [X-carriage] w okolice środka osi X.

KROK 12 Montaż ekstrudera: przygotowanie części



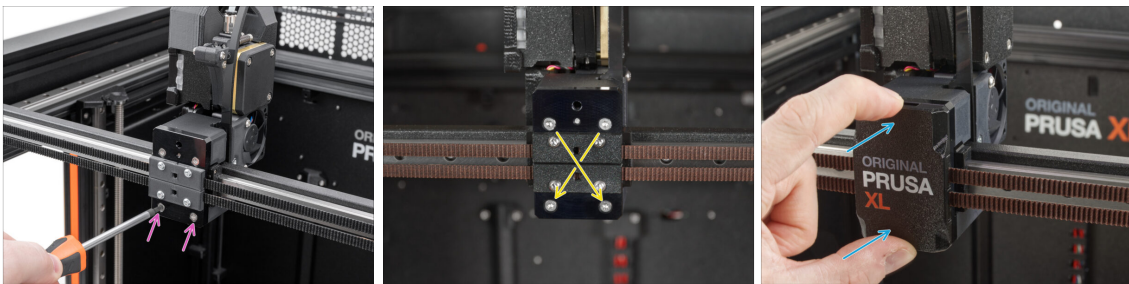
- 📌 **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- 🟡 Zmontowany pojedynczy ekstruder (1x)
- ❶ Ze względu na dokładne testowanie każdej drukarki przed wysyłką, na dyszy mogą znajdować się niewielkie pozostałości filamentu.
- 🔵 Z korpusu ekstrudera wykręć cztery śruby M3x12bT (z łbem stożkowym) i odłóż je na bok. Będziemy ich potrzebować w kolejnych krokach.

KROK 13 Montaż ekstrudera



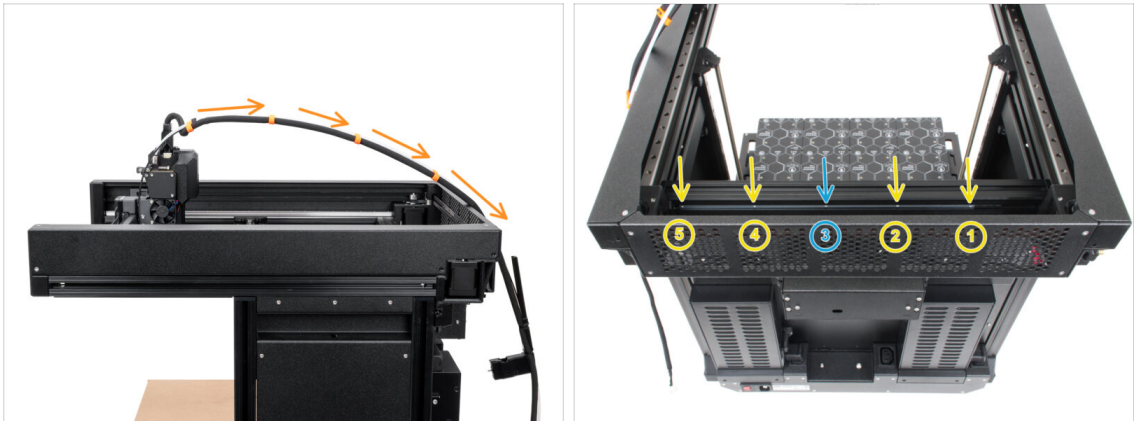
- 🔴 Zdejmij pokrywę wózka osi X [x-carriage-cover] z wózka osi X.
- 🔵 Sięgając z tyłu wózka osi X, przymocuj zespół ekstrudera do wózka osi X. Zwróć uwagę na prawidłową orientację ekstrudera.
- 🟢 Przytrzymaj ekstruder i przymocuj go wkładając i dokręcając dwie śruby M3x12bT w górne otwory. **Nie dokręcaj śrub do końca na tym etapie!**

KROK 14 Przymocowanie ekstrudera



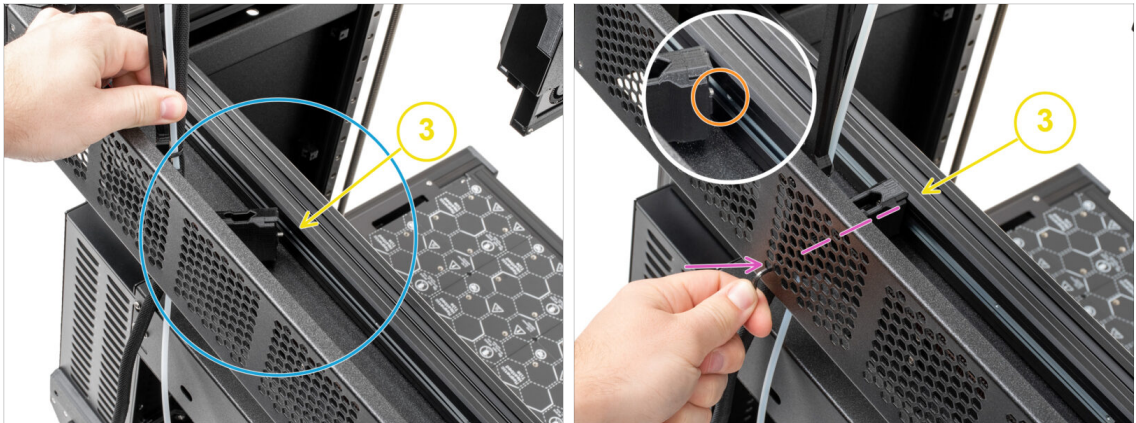
- 🟡 Włóż i wkręć lekko dwie śruby M3x12bT do dolnych otworów w wózku osi X, aby zamocować zespół ekstrudera. **Nie dokręcaj śrub do końca na tym etapie!**
 - 🟡 Całkowicie dokręć wszystkie cztery śruby **po przekątnej**, aby przymocować zespół ekstrudera.
 - 🔵 Załóż pokrywę wózka osi X [x-carriage-cover] z powrotem na wózek osi X. Musisz poczuć lekkie "kliknięcie", aby upewnić się, że pokrywa została dopasowana do części.
- ⚠️ Zdejmij karton Prusamentu ze stołu grzewczego.

KROK 15 Prowadzenie przewodów ekstrudera



- Poprowadź wiązkę przewodów ekstrudera z rurką PTFE swobodnie nad drukarką do tyłu.
- Obróć drukarkę tak, aby zasilacz był skierowany do Ciebie.
- Zlokalizuj wkładkę-mocowanie doków [tch-mounting-insert] wewnątrz tylnego profilu aluminiowego. Jest w niej pięć gwintowanych otworów.
- W długiej metalowej listwie znajduje się śruba, która mocuje część na czas transportu. Używając klucza imbusowego, wykręć śrubę z profilu. Zachowaj ją jako zapasową.

KROK 16 Przymocowanie przewodów ekstrudera



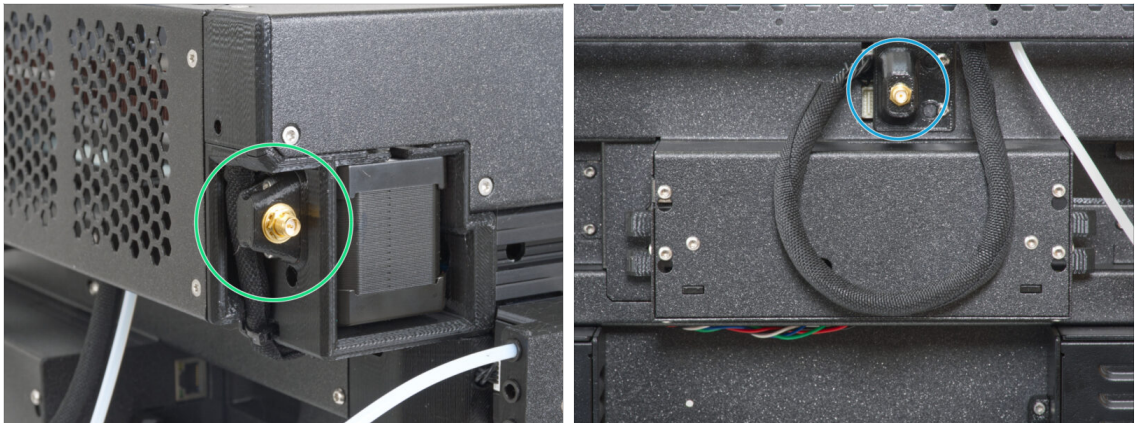
- ✦ Zlokalizuj wkładkę-mocowanie doków [tch-mounting-insert] wewnątrz tylnego profilu aluminiowego. Jest w niej pięć gwintowanych otworów.
 - ✦ Umieść mocowanie wiązki doku [xl-dock-cable-router] na dolnym profilu aluminiowym, pod górnym panelem.
 - ✦ Z mocowania wiązki doku [xl-dock-cable-router] wystaje śruba. Śruba musi być wkręcona w **trzeci gwintowany otwór** we wkładce-mocowaniu doków [tch-mounting-insert]. Przez otwór w tylnym panelu sprawdź, czy mocowanie wiązki jest ustawione w jednej linii z otworem.
 - ✦ Wsuń klucz imbusowy 2,5 mm do końca przez otwór (na dole po lewej stronie wyciętego wzoru) w tylnym panelu perforowanym, a także przez plastikową część, aż dotrzesz do śruby. Dokręć ją.
- ❗ **Dok jest mocowany na wcisk, więc śruba musi być bardzo mocno dokręcona.**

KROK 17 Prowadzenie rurki PTFE



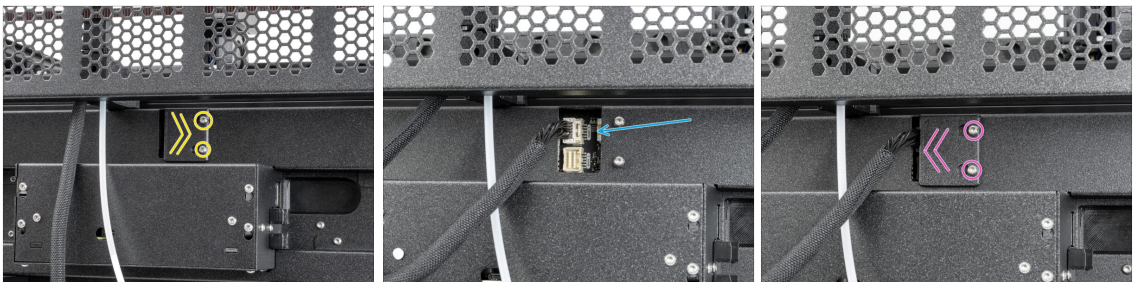
- ✦ Z boku drukarki znajduje się boczny czujnik filamentu. Wsuń rurkę PTFE wolnego ekstrudera do końca w górny otwór w części.
- ✦ Delikatnie pociągnij rurkę PTFE do tyłu. Spowoduje to wypchnięcie czarnego kołnierza zaciskowego w bocznym czujniku filamentu i zablokowanie rurki.

KROK 18 Wersje mocowania anteny Wi-Fi



- Let's connect the Wi-Fi antenna now. There are two versions of this component. Identify which version of the Wi-Fi antenna your printer has.
- Wersja A: Mocowanie anteny Wi-Fi jest umieszczone z boku. **Przejdź do kolejnego kroku.**
 - ① If you have version A, continue to the next step in the guide: **Version A: Connecting the extruder cable**
- Wersja B: Mocowanie anteny Wi-Fi znajduje się pośrodku. Przejdź do **Wersja B: Podłączenie przewodów Nextrudera.**
 - ① If you have version B, skip to this step: **Version B: Wi-Fi antenna holder: parts preparation**

KROK 19 Wersja A: podłączenie przewodów Nextrudera



- Zlokalizuj tylną pokrywę gniazd [xl-rear-cable-management-plug] z tyłu drukarki.
- Poluzuj dwie śruby mocujące pokrywę. Nie ma potrzeby wykręcania ich całkowicie. Przesuń pokrywę w prawo i wyjmij ją z drukarki.
- Podłącz przewód ekstrudera do górnego gniazda oznaczonego DWARF 1.
- Zamocuj pokrywę gniazd na śrubach. Przesuń ją do końca w lewo i dokręć śruby.

KROK 20 Wersja A: montaż anteny Wi-Fi: przygotowanie części

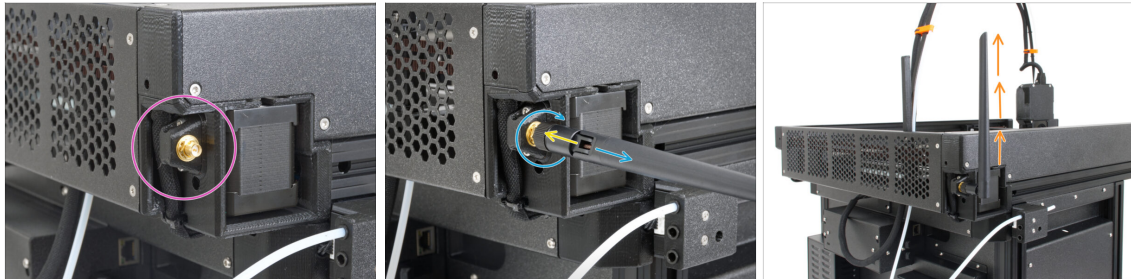


Do kolejnych etapów przygotuj:

Antena Wi-Fi (1x)

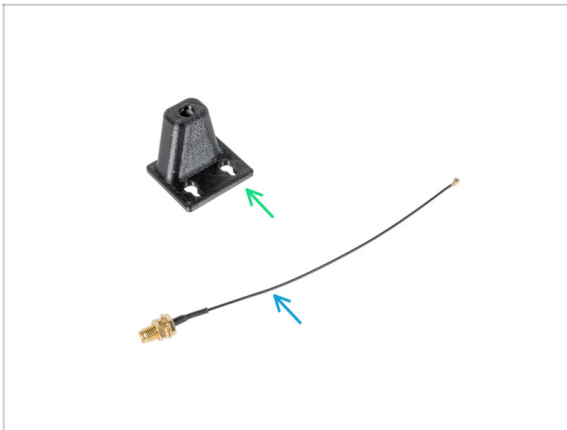
i Original Prusa XL występuje z dwiema wersjami anteny Wi-Fi o innym kształcie. Funkcjonalność jest taka sama.

KROK 21 Wersja A: montaż anteny Wi-Fi



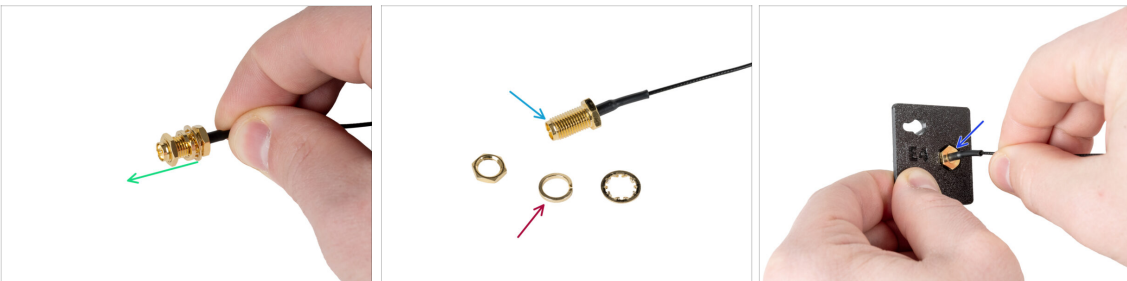
- Zlokalizuj złącze anteny Wi-Fi w prawym tylnym rogu drukarki.
- Antenę można obracać dookoła i zginać w dwóch kierunkach.
- Zalecamy skierowanie anteny prosto w górę.
- Teraz przejdź do **Kroku 26 - Montaż uchwyty szpuli: przygotowanie części**

KROK 22 Wersja B: mocowanie anteny Wi-Fi: przygotowanie części



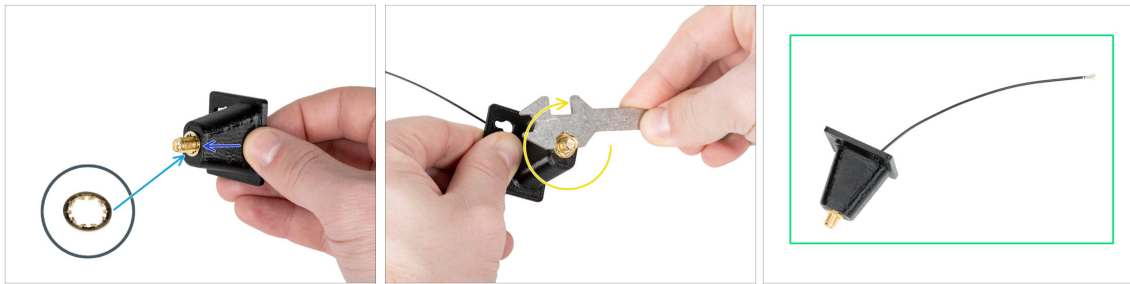
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Wi-Fi-antenna-holder [mocowanie anteny Wi-Fi] wersja E3/E4 (1x)
- Przewód antenowy (1x)

KROK 23 Wersja B: montaż anteny Wi-Fi: przygotowanie części



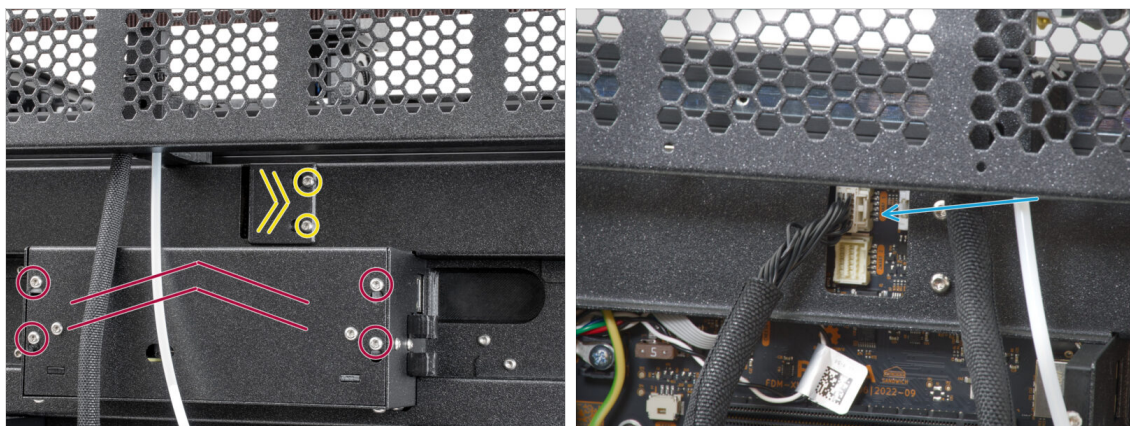
- Zdejmij nakrętkę z podkładkami ze złącza antenowego.
- Złącze antenowe jest gotowe.
- Najnowsza wersja złącza ma grubszą podkładkę. Już jej nie potrzebujemy, więc możesz ją wyrzucić.
- Umieść złącze antenowe w otworze o tym samym kształcie w mocowaniu anteny Wi-Fi [Wi-Fi-antenna-holder].

KROK 24 Wersja B: montaż anteny Wi-Fi: przygotowanie części



- Przełóż złącze antenowe przez mocowanie [Wi-Fi-antenna-holder].
- Umieść cieńszą podkładkę z powrotem na złączu.
- Dokręć nakrętkę na złączu antenowym kluczem uniwersalnym.
- Dobra robota! Antena Wi-Fi jest gotowa.

KROK 25 Wersja B: podłączenie przewodów Nextrudera



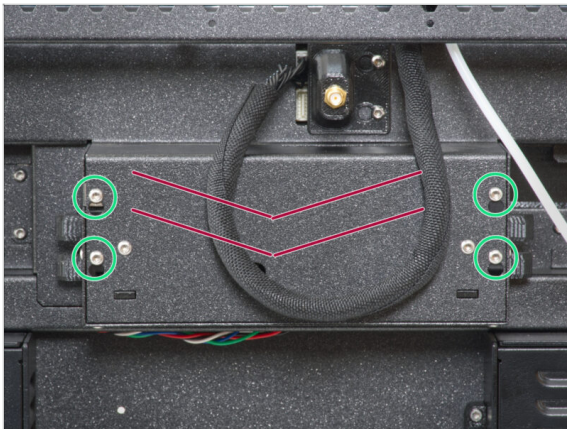
- Zlokalizuj tylną pokrywę gniazd [xl-rear-cable-management-plug] z tyłu drukarki.
- Poluzuj dwie śruby mocujące pokrywę. Nie ma potrzeby wykręcania ich całkowicie. Przesuń pokrywę w prawo i wyjmij ją z drukarki.
- Poluzuj cztery śruby mocujące pokrywę elektroniki i zdejmij ją.
- Podłącz przewód pierwszego Nextrudera (od prawej) do górnego gniazda oznaczonego DWARF 1.

KROK 26 Wersja B: montaż mocowania anteny Wi-Fi



- ✦ Przełóż przewód antenowy przez otwór w blaszanej pokrywie złączy i poprowadź go za blachą do obudowy elektroniki.
- ✦ Załóż uchwyt anteny na śruby, przesun w lewo i dokręć śruby.
- ✦ Podłącz złącze anteny do właściwego gniazda na płycie XL Buddy.
- ⓘ Support the board from below with your finger while attaching the antenna cable to prevent damaging the board.

KROK 27 Wersja B: montaż pokrywy obudowy XL Buddy



- ⚠ Uważaj, aby nie przygnieść przewodów!
- ✦ Załóż pokrywę Buddy XL [XL-buddy-box-cover] z powrotem na drukarkę.
- ✦ Dokręć cztery śruby używając wkrętaka T10.

KROK 28 Wersja B: montaż anteny Wi-Fi: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

Antena Wi-Fi (1x)

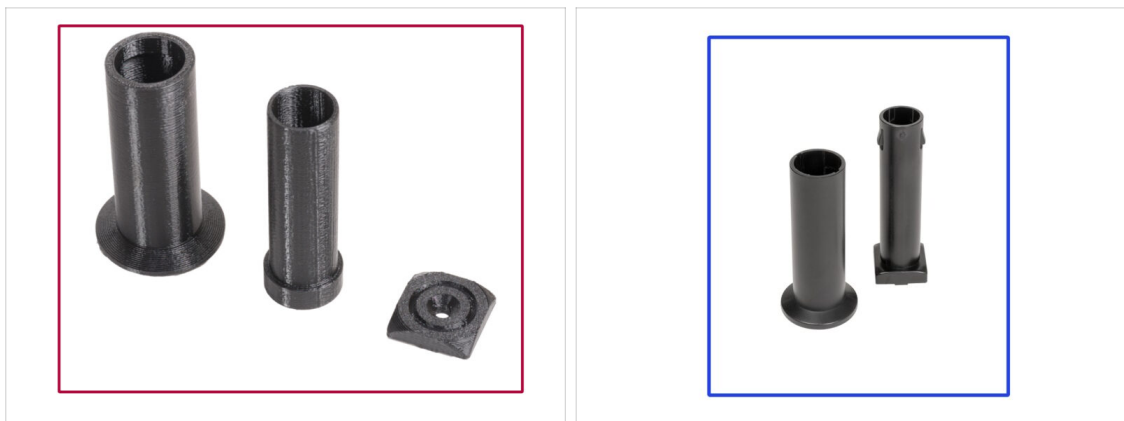
i Original Prusa XL występuje z dwiema wersjami anteny Wi-Fi o innym kształcie. Funkcjonalność jest taka sama.

KROK 29 Wersja B: montaż anteny Wi-Fi



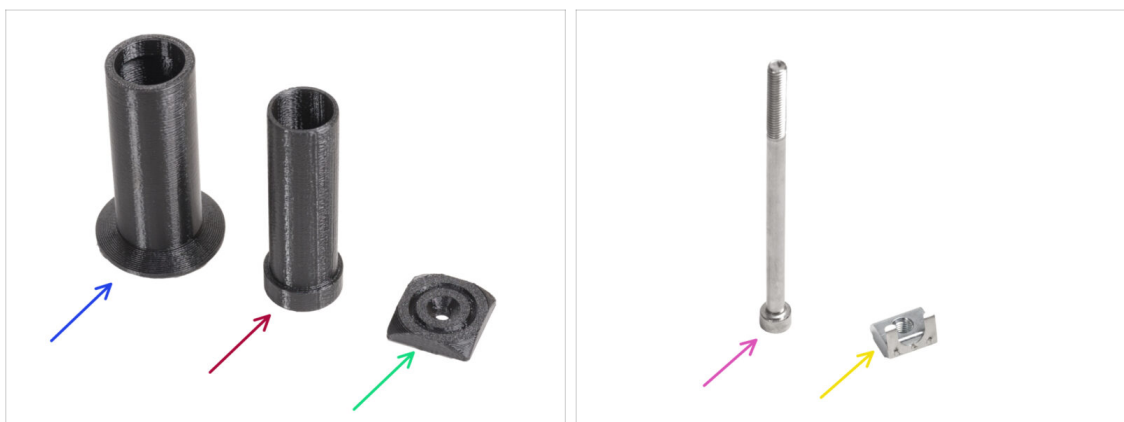
- Zlokalizuj złącze anteny Wi-Fi z tyłu, na środku drukarki.
- Wkręć antenę na złącze. Antenę można obracać dookoła i zginać w dwóch kierunkach.
- Zalecamy skierowanie anteny prosto w górę.

KROK 30 Wersje uchwytu szpuli



- i** Original Prusa XL jest dostarczana z dwiema wersjami uchwytu na szpulę. Każda wersja ma nieco inne części i inne procedury montażu.
- Spójrz na ilustracje, aby porównać posiadane części, a następnie wybierz odpowiednie instrukcje:
- **Wydrukowany uchwyt na szpulę (wersja A):** zestaw trzech wydrukowanych części. Jeśli masz tę wersję, przejdź do **Wersja A: Montaż uchwytu szpuli: przygotowanie części**
 - **Formowany wtryskowo uchwyt na szpulę (Wersja B):** zestaw dwóch części formowanych wtryskowo. Jeśli masz tę wersję, przejdź do **Wersja B: Montaż uchwytu szpuli: przygotowanie części**

KROK 31 Wersja A: Montaż uchwytu szpuli: przygotowanie części



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Spool-holder-slider [ślizg uchwytu na szpulę] (1x)
 - Spool-holder-base [podstawa uchwytu na szpulę] (2x)
 - Spool-holder-mount [mocowanie uchwytu na szpulę] (1x)
 - Śruba M5x85 (1x)
 - Wpust rowkowy M5nEs (1x)

KROK 32 Wersja A: Montaż uchwyty szpuli: ustawienie wpustu rowkowego



- Ostrożnie obróć drukarkę tak, aby strona z anteną Wi-Fi i bocznym czujnikiem filamentu była skierowana do Ciebie.
- Umieść wpust rowkowy M5nEs w przednim profilu-wsporniku (z pomarańczową plastikową osłoną). Włóż najpierw stronę ze sprężyną (metalową płytką), a następnie wepchnij wpust do środka.
- Wpust rowkowy M5nEs ma swobodę ruchu, więc możesz dowolnie regulować jego położenie. Pamiętaj jednak, że aby móc płynnie zmienić pozycję wpustu, należy go lekko wcisnąć. Zalecamy mniej więcej taką pozycję, jaką widać na ilustracji.

KROK 33 Wersja A: montaż uchwyty szpuli



- Umieść podstawę uchwyty szpuli [spool-holder-base] w ślizgu uchwyty [spool-holder-slider] i wysuń nieco z drugiej strony.
- Zamocuj złożony uchwyt na szpulę na podstawie uchwyty [spool-holder-base].
- Umieść śrubę M5x85 w zespole uchwyty szpuli.

KROK 34 Wersja A: montaż zespołu uchwytu szpuli



Przymocuj zespół uchwytu szpuli do wpustu rowkowego M4nEs w profilu. Zwróć uwagę, że na mocowaniu uchwytu szpuli [spool-holder-mount] znajduje się występ, który musi pasować do rowka w profilu.

Dokręć zespół uchwytu szpuli.

⚠ Nie używaj uchwytu szpuli jako uchwytu do przenoszenia drukarki!

KROK 35 Wersja B: Montaż uchwytu szpuli: przygotowanie części



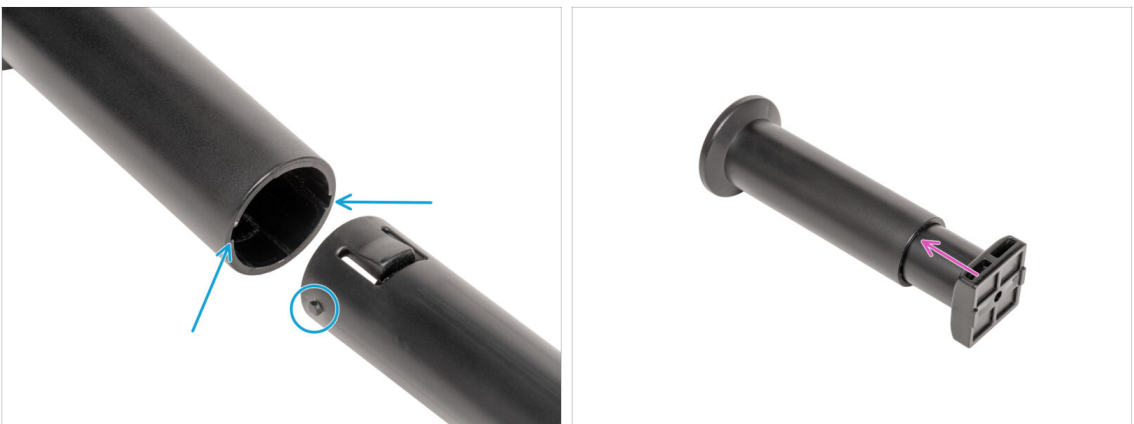
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Spool-holder-slider [ślizg uchwytu na szpulę] [1x]
- Spool-holder-base [podstawa uchwytu na szpulę] (2x)
- Śruba M4x12 (1x)
- Wpust rowkowy M4nEs (1x)

KROK 36 Wersja B: Montaż uchwyty szpuli: ustawienie wpustu rowkowego



- Ostrożnie obróć drukarkę tak, aby strona z bocznym czujnikiem filamentu była skierowana do Ciebie.
- Umieść wpust rowkowy M4nEs w przednim profilu-wsporniku (z pomarańczową plastikową osłoną). Włóż najpierw stronę ze sprężyną (metalową płytką), a następnie wepchnij wpust do środka.
- Wpust rowkowy M4nEs ma swobodę ruchu, więc możesz dowolnie regulować jego położenie. Pamiętaj jednak, że aby móc płynnie zmienić pozycję wpustu, należy go lekko wcisnąć. Zalecamy mniej więcej taką pozycję, jaką widać na ilustracji.

KROK 37 Wersja B: Montaż uchwyty szpuli



- Zlokalizuj dwa bolce na podstawie uchwyty szpuli [spool-holder-base] i wyrównaj je z rowkami w ślizgu uchwyty szpuli [spool-holder-slider].
- Umieść podstawę uchwyty szpuli [spool-holder-base] w ślizgu uchwyty [spool-holder-slider] i wysuń nieco z drugiej strony.

KROK 38 Wersja B: Przygotowanie uchwytu szpuli



- Nałóż śrubę M4x12 na dłuższy koniec klucza imbusowego 3 mm.
- Wsuń klucz imbusowy 3 mm ze śrubą M4x12 przez zmontowany uchwyt szpuli do przygotowanego otworu w podstawie uchwytu szpuli [spool-holder-base].
- Śruba M4x12 musi wystawać przez podstawę uchwytu szpuli [spool-holder-base].

KROK 39 Wersja B: montaż zespołu uchwytu szpuli



- Przymocuj zespół uchwytu szpuli do wpustu rowkowego M4nEs w profilu. Zwróć uwagę, że na mocowaniu uchwytu szpuli [spool-holder-mount] znajduje się występ, który musi pasować do rowka w profilu.

- Dokręć zespół uchwytu szpuli.



Nie używaj uchwytu szpuli jako uchwytu do przenoszenia drukarki!

KROK 40 Formowana wtryskowo pokrywa xLCD: przygotowanie części



- i** Od września 2024 r. możesz otrzymać nową, formowaną wtryskowo pokrywę xLCD.
- If you have the injection-molded xLCD, proceed with this step and continue to the next step →
- Jeśli posiadasz starszą (drukowaną) wersję pokrywki xLCD, przejdź do kroku **Starsze wersje modułu xLCD**
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Zespół xLCD (1x)
 - Śruba M3x10 (2x)

KROK 41 Formowana wtryskowo pokrywa xLCD: przewody



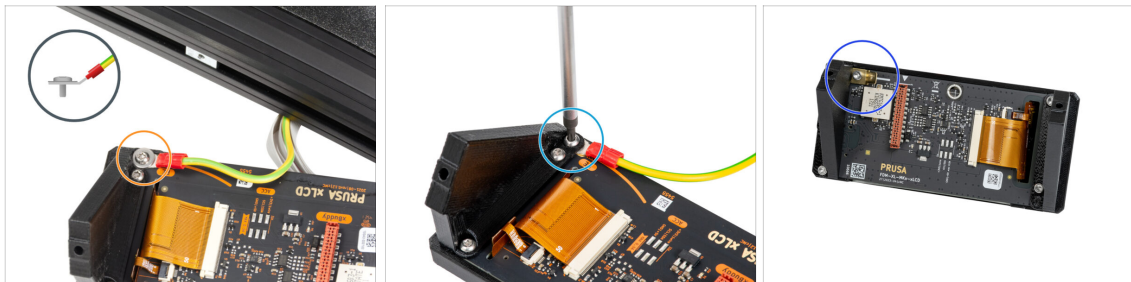
- Podłącz przewód xLCD do gniazda xLCD na płycie.
- i** Na złączu przewodu xLCD jest zatrzask, który musi być skierowany w stronę symbolu trójkąta na płycie. Spójrz na ilustrację.
- Przytrzymaj pokrywę xLCD i dociśnij złącze przewodu xLCD do końca, aby podłączyć je do gniazda na płycie.
- Podłącz złącze uziemiające do złącza PE na xLCD. Wsuń je do końca.

KROK 42 Formowana wtryskowo pokrywa xLCD: montaż xLCD



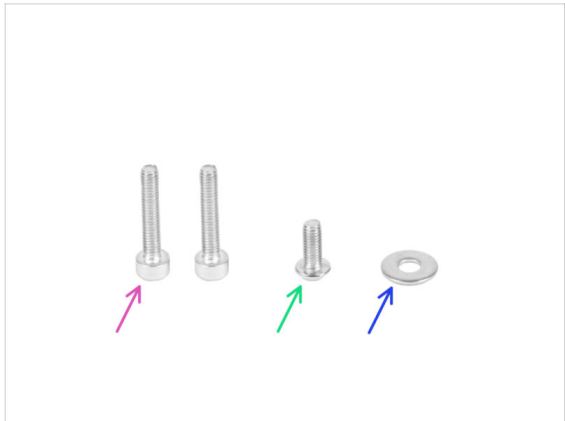
- Wyrównaj zespół xLCD z wpustami rowkowymi w przednim profilu aluminiowym.
- Włóż i dokręć śrubę M3x10 z lewej strony xLCD.
- Włóż i dokręć śrubę M3x10 z lewej strony xLCD.
- Ekran xLCD jest gotowy.
- **Proceed to this step: [Reward yourself](#)**

KROK 43 Starsze wersje modułu LCD



- ⚠ Spójrz na xLCD, są trzy warianty:
- Wersja A: z podkładką M3 pod śrubą
 - Wersja B: bez podkładki pod śrubą
 - Wersja C: złącze PE Faston z lewej u góry

KROK 44 Wersja A: montaż xLCD (przygotowanie części)



Do kolejnych etapów przygotuj:

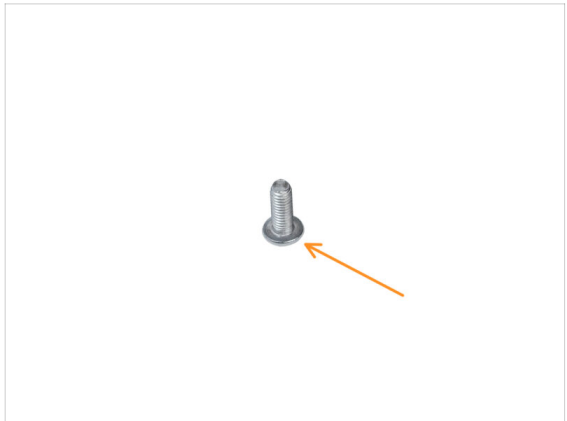
- Zespół xLCD (1x)
- Śruba M3x16 (2x)
- Śruba M3x8T (1x)
- Podkładka M3 (1x)

KROK 45 Wersja A: przewody xLCD



- Ostrożnie obróć drukarkę przednią stroną do siebie.
 - Od przodu drukarki umieść zespół xLCD w pobliżu dolnego przedniego aluminiowego profilu, w którym znajdują się przewody xLCD.
 - Używając śruby M3x8T i podkładki M3, podłącz przewód ochronny do otworu na płycie xLCD. Zobacz ilustrację, pokazującą w szczegółach prawidłowe położenie złącza przewodu.
 - Podłącz przewód xLCD do gniazda xLCD na płycie.
 - Na złączu przewodu xLCD jest zatrząsk, który musi być skierowany w stronę symbolu trójkąta na płycie. Zobacz szczegóły.
- i** Once the xLCD is connected, proceed to this step: **Mounting the xLCD**

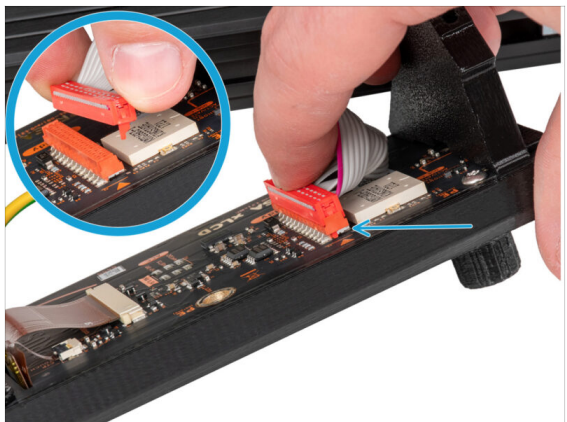
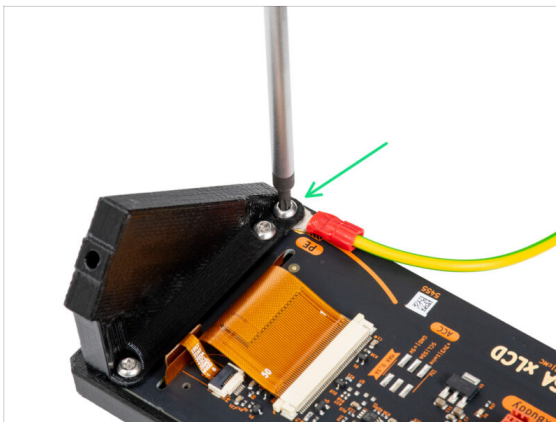
KROK 46 Wersja B: montaż xLCD (przygotowanie części)



Do kolejnych etapów przygotuj:

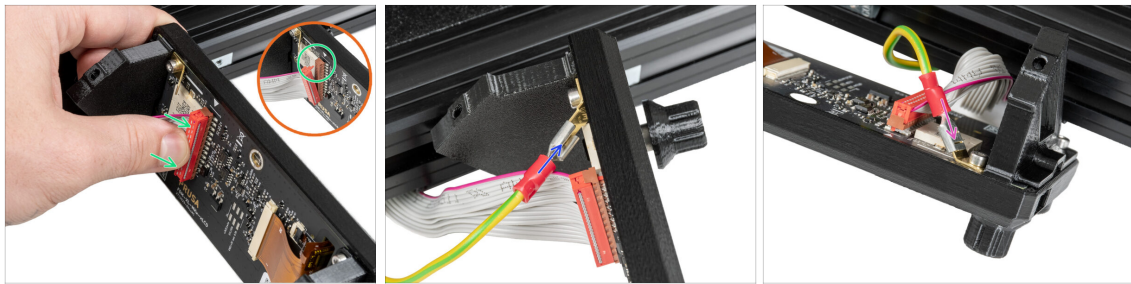
- Zespół xLCD (1x)
- Śruba M3x8rT (1x)

KROK 47 Wersja B: przewody xLCD



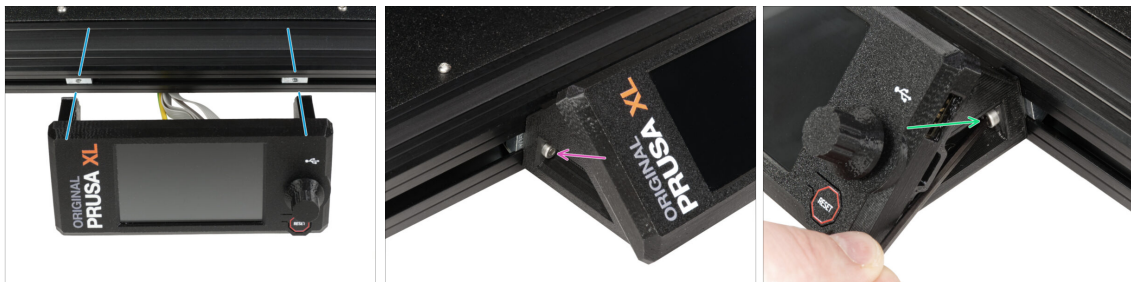
- Ostrożnie obróć drukarkę przednią stroną do siebie.
- Od przodu drukarki umieść zespół xLCD w pobliżu dolnego przedniego aluminiowego profilu, w którym znajdują się przewody xLCD.
- Używając śruby M3x8rT, podłącz przewód PE do otworu oznaczonego PE na płycie xLCD.
- Podłącz przewód xLCD do gniazda xLCD na płycie.
 - Na złączu przewodu xLCD jest zatrask, który musi być skierowany w stronę symbolu trójkąta na płycie. Zobacz szczegóły.
- **Proceed to this step: [Mounting the xLCD](#)**

KROK 48 Wersja C: montaż ekranu xLCD



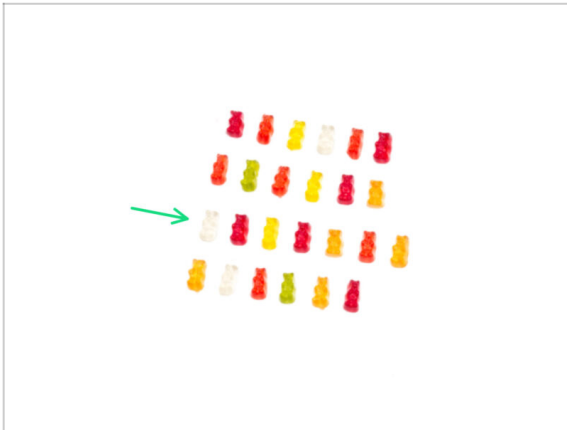
- Ostrożnie obróć drukarkę przednią stroną do siebie.
- Od przodu drukarki umieść zespół xLCD w pobliżu dolnego przedniego aluminiowego profilu, w którym znajdują się przewody xLCD.
- Podłącz przewód xLCD do gniazda xLCD na płycie.
 - ⓘ Na złączu przewodu xLCD jest zatrzask, który musi być skierowany w stronę symbolu trójkąta na płycie. Zobacz szczegóły.
- Weź przewód uziemiający i podłącz go do złącza PE na xLCD.
- Podłącz złącze uziemiające do złącza PE na xLCD. Wsuń je do końca.

KROK 49 Montaż ekranu xLCD



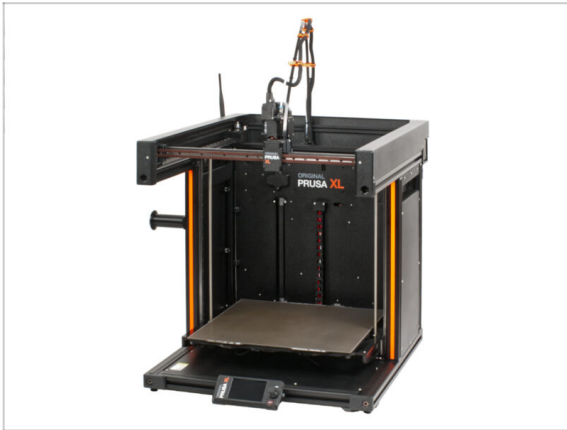
- Wyrównaj zespół xLCD z wpustami rowkowymi w przednim profilu aluminiowym.
- Włóż i dokręć śrubę M3x16 z lewej strony xLCD.
- Włóż i dokręć śrubę M3x16 z prawej strony xLCD.

KROK 50 Reward yourself



- Great job! Reward yourself with another row of gummy bears.
- Eat the third row: seven gummy bears.
- i** Did you know that the bright colors of gummy bears are achieved through the use of food coloring, which adds to their visual appeal?

KROK 51 To już prawie koniec!



- Gratulacje!** Twoja Original Prusa XL jest gotowa do odpalenia!
- Sprawdź poprawność montażu - porównaj z ilustracją.
- Przejdźmy teraz do ostatniego rozdziału: **4. Pierwsze uruchomienie.**

4. Pierwsze uruchomienie



KROK 1 Przed rozpoczęciem korzystania z Single-Tool



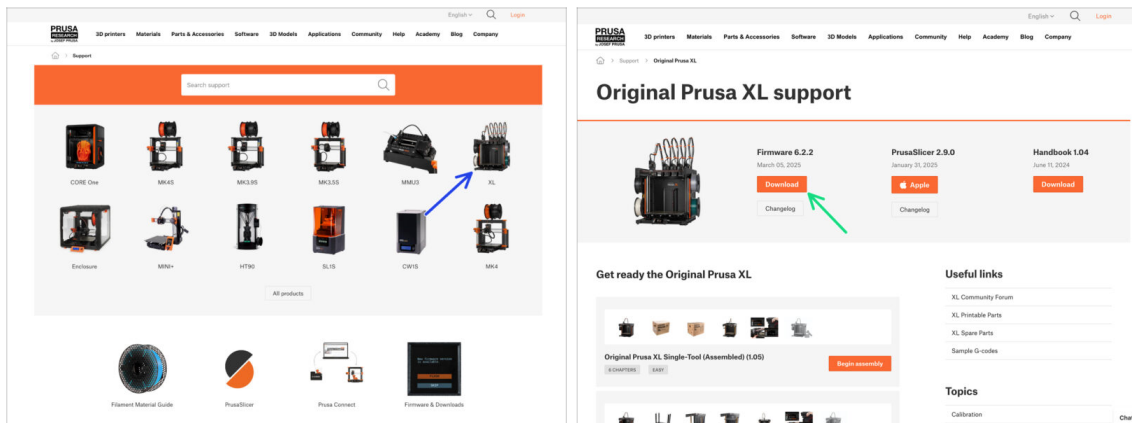
- ❗ Ten rozdział zawiera krótki opis kreatora. Zwracamy uwagę, że zrzuty ekranu są ilustracyjne i mogą różnić się od tych w firmwarze.
- ❗ Upewnij się, że używasz **Firmware 5.1.2 lub nowszego**.

KROK 2 Przygotowanie drukarki



- ⚠ Upewnij się, że drukarka jest umieszczona w stabilnym miejscu, do którego nie przenikają drgania otoczenia (na przykład pochodzące z innych drukarek).
- 🟡 Z tylnej strony drukarki podłącz przewód zasilacza.
- 🟢 Ustaw przełącznik zasilania w pozycji ON (symbol "I").

KROK 3 Aktualizacja Firmware



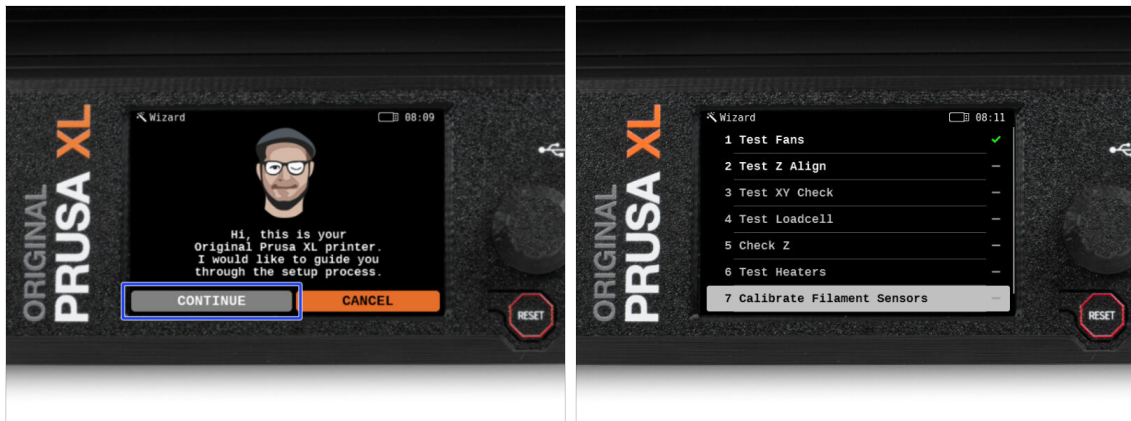
- ❶ Wszystkie drukarki wysyłamy z pamięcią USB z najnowszym firmware. Zalecamy jednak sprawdzenie i ewentualną aktualizację oprogramowania.
- 🛒 Odwiedź stronę help.prusa3d.com
- 🔵 Przejdź do strony Prusa XL.
- 🟢 Zapisz plik z firmware (.bbf) w pamięci USB.
- ❶ Pro tip: Aby przejść na stronę główną XL, możesz użyć adresu URL: prusa.io/XL

KROK 4 Skarpeta na Nextruder (opcjonalna)



- 🛒 The nextruder sock helps to keep the temperature in the heater block stable. It also keeps your hotend clean from filament dirt and protects it in case the print detaches from the print surface.
- 🟠 Skarpeta silikonowa jest dołączona do każdej paczki z Nextruderem.
- 🛒 Jeśli chcesz używać skarpety, **załóż ją przed kalibracją.**
- ❶ Ja założyć silikonową skarpetę - [szczegóły w artykule.](#)

KROK 5 Asystent



- Po uruchomieniu drukarki na ekranie pojawi się monit o uruchomienie kreatora testów i konfiguracji drukarki.
- Za pomocą pokrętki kliknij na **KONTYNUUJ**.
- ⓘ Kreator przetestuje wszystkie ważne komponenty drukarki. Cały proces zajmuje kilka minut. Niektóre części kreatora wymagają bezpośredniej interakcji użytkownika. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.
- ⚠ **UWAGA: nie dotykaj drukarki w trakcie pracy kreatora, chyba że pojawi się odpowiedni monit! Niektóre części drukarki mogą być GORĄCE i mogą poruszać się z dużą prędkością.**
- 📌 Kreator rozpoczyna się od sprawdzenia wentylatora, wyrównania osi Z oraz testu osi XY. Testy te są w pełni automatyczne.
 - Fan test
 - Z-axis alignment
 - X and Y axis test
- These first tests are fully automatic; you just have to click on each to start. The printer will then initiate the test.
- ⚠ **UWAGA: podczas testowania osi upewnij się, że w drukarce nie ma niczego, co utrudnia ich ruch.**

KROK 6 Asystent: test tensometru



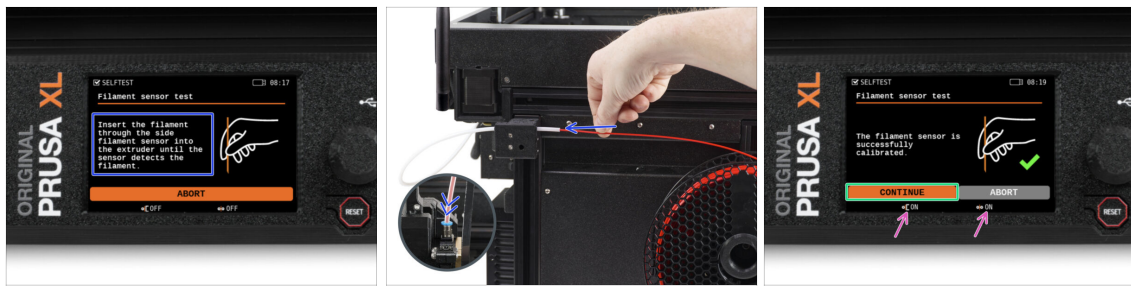
- W kolejnym kroku kreatora pojawi się monit o dotknięcie dyszy w celu przetestowania i skalibrowania **czujnika tensometrycznego**. Podczas tej procedury części drukarki nie są podgrzewane, można je dotykać. Kliknij przycisk **Kontynuuj**.
- Nie dotykaj jeszcze dyszy, poczekaj aż zostanie wyświetlony komunikat: **Dotknij dyszę TERAZ**.
- Lekko dotknij dyszy z dołu. Nie musisz używać dużej siły. Jeśli czujnik tensometryczny nie wykryje wystarczająco silnego dotyku, zostanie wyświetlony monit o powtórzenie tego etapu. Jeśli natomiast test się powiedzie, zobaczysz **Test tensometru OK**.
- i After this step, proceed to the **Z Axis test** and the **Nozzle heater test**, respectively. These two tests are automatic and require minimal input.

KROK 7 Asystent: kalibracja czujników filamentu



- Podczas kalibracji czujników filamentu zostanie wyświetlony monit o użycie co najmniej 130 cm filamentu. *Podpowiedź: użyj Prusamentu dostarczonego z drukarką i powieś go bezpośrednio na uchwycie szpuli.*
- Po przygotowaniu filamentu naciśnij **Tak**.
- Nie wsuwaj jeszcze filamentu do bocznego czujnika filamentu i do głowicy narzędziowej. Jeśli boczny czujnik filamentu jest pusty, kliknij **DALEJ**.

KROK 8 Asystent: kalibracja czujników filamentu



- Teraz wsuń filament do bocznego czujnika filamentu i kontynuuj wsuwanie go, aż dotrze do czujnika filamentu w ekstruderze (poczujesz lekki opór).
- Stan bocznego czujnika filamentu (po lewej) i czujnika filamentu w ekstruderze (po prawej) możesz sprawdzić na ekranie, na dolnym pasku.
- Oba czujniki filamentu zostały pomyślnie skalibrowane i przetestowane. Kliknij **KONTYNUUJ**.

KROK 9 Wizard: Phase stepping



- **The last step is the phase stepping calibration.** This feature was introduced in firmware version 6.0.0. The calibration is automatic. Follow the instructions on the screen.
- You can find more information about the phase stepping via the following links:
 - 📌 **PHASE STEPPING GUIDE:** Necessary information about the phase stepping calibration.
 - 📌 **PHASE STEPPING BLOG ARTICLE:** A more in-depth look at the phase stepping feature.
- The printer will move the first print head to the middle of the heatbed and move the tool diagonally for the X and Y axes at different speeds.
- After the printer completes the test, the screen will show by how much the motor vibrations were reduced.

KROK 10 Gotowe!



- Ręcznie wyciągnij filament z drukarki. Następnie kliknij **DALEJ**.
- ⬛ **Drukarka jest teraz gotowa do drukowania**, jednak podążaj za tym przewodnikiem do końca.

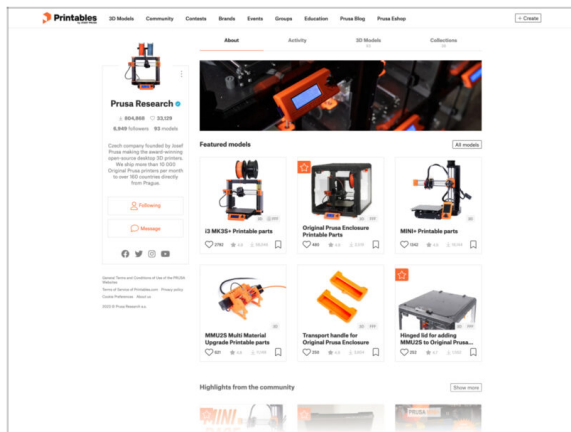
KROK 11 Krótki przewodnik do pierwszych wydruków



📌 Teraz zapoznaj się z **Podręcznikiem Druku 3D**, który jest dostosowany do Twojej drukarki i **przestrzegaj instrukcji**, aby prawidłowo skonfigurować drukarkę. Najnowsza wersja jest zawsze dostępna pod **tym linkiem**.

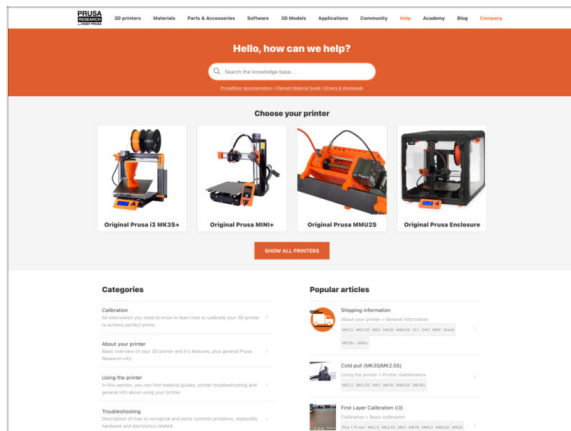
⚠ **Przeczytaj rozdziały Wyłączenie odpowiedzialności i Instrukcje bezpieczeństwa.**

KROK 12 Modele 3D do wydrukowania



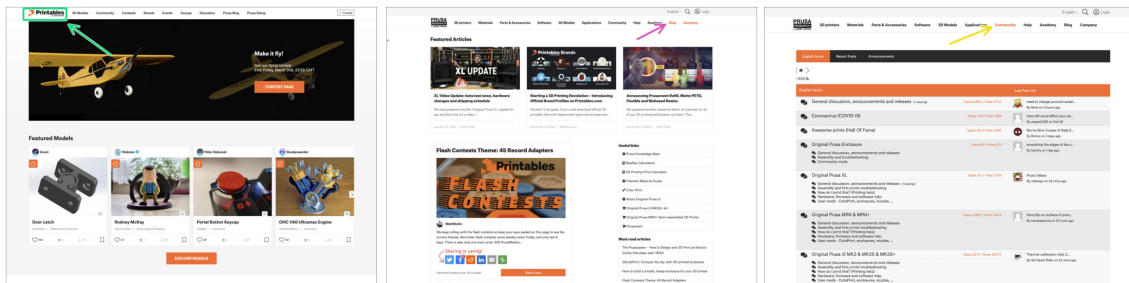
- Gratulacje! Wszystko powinno być już gotowe do drukowania ;-)
- Możesz zacząć od wydrukowania kilku naszych obiektów testowych umieszczonych na dołączonej pamięci USB - możesz je znaleźć w tej kolekcji.

KROK 13 Baza Wiedzy Prusa



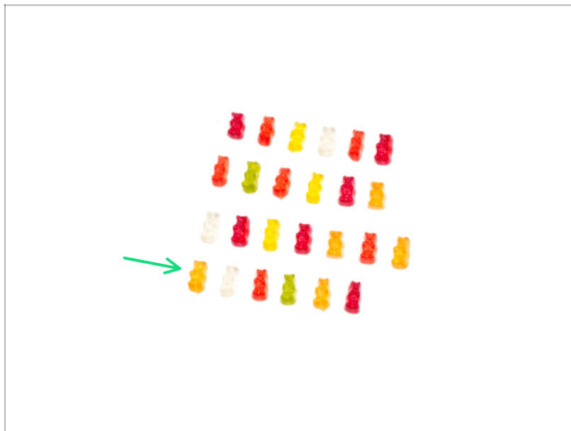
- Jeśli masz jakiegokolwiek problemy, nie zapomnij, że możesz poszukać rozwiązania w naszej Bazie Wiedzy pod adresem help.prusa3d.com
- Codziennie dodajemy nowe tematy!

KROK 14 Dołącz do Printables!



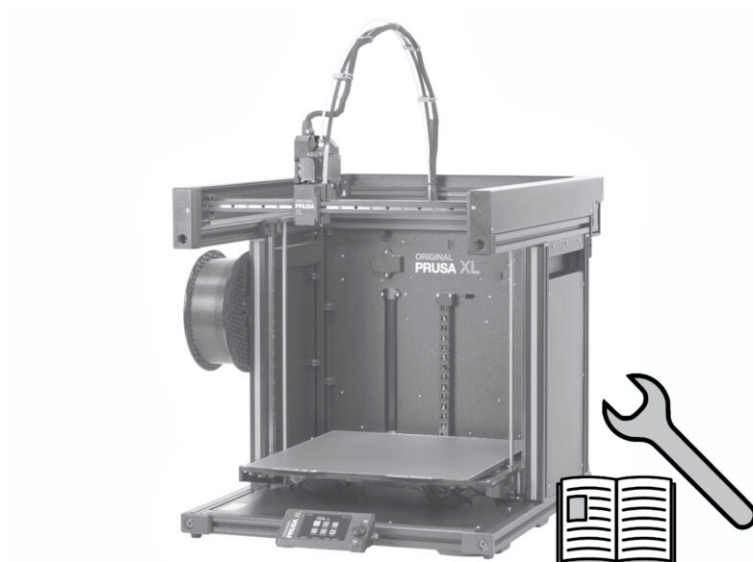
- **Nie zapomnij dołączyć do największej społeczności użytkowników urządzeń marki Prusa! Znajdziesz tam najnowsze modele w formie plików STL i gotowe pliki G-code dla Twojej drukarki. Zarejestruj się na [Printables.com](https://www.printables.com)**
- Szukasz inspiracji dla nowego projektu? Przejrzyj nasz blog i cotygodniowe aktualizacje.
- Jeśli potrzebujesz pomocy przy montażu, sprawdź nasze forum, prowadzone przez rewelacyjną społeczność :-)
- i Do wszystkich usług wystarczy jedno konto.

KROK 15 Haribo time!

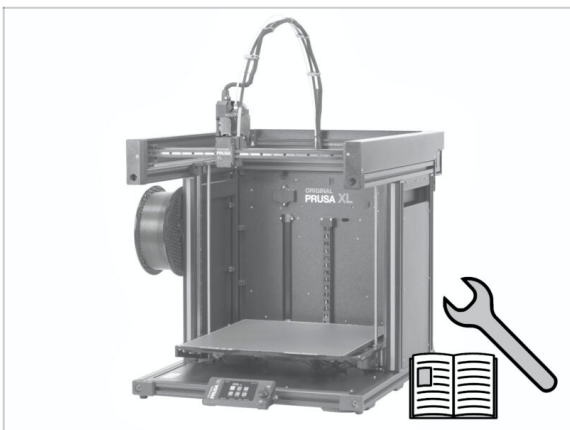


- **Congratulations! You did it.** The printer should already be up and running, and you can enjoy the last row of gummy bears: six gummy bears.
- i **Disclaimer: You have a lot of gummy bears left. Do not eat all the leftover gummy bears all at once by yourself now!** As much as it sounds like fun, trust us... It is not :)
- We recommend re-sealing the bag and placing it near the printer while making sure to protect the Haribo from heat and moisture. You can have a few anytime your printer is heating up, or you are eagerly waiting for your project to finish printing.
- i Did you know that gummy bears have a long shelf life? Typically lasting for up to two years if stored properly in a cool and dry place. But don't test that with our gummy bears.

Lista zmian w instrukcji

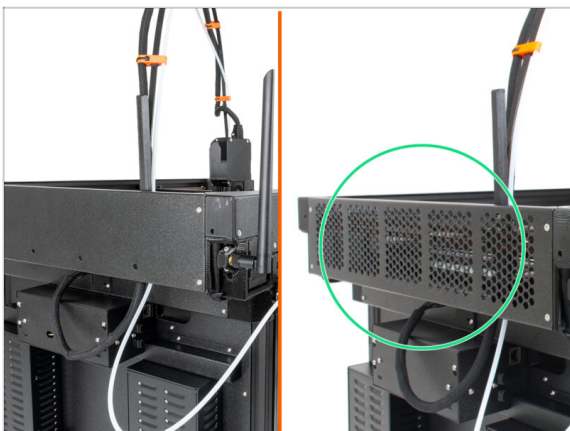


KROK 1 Historia wersji



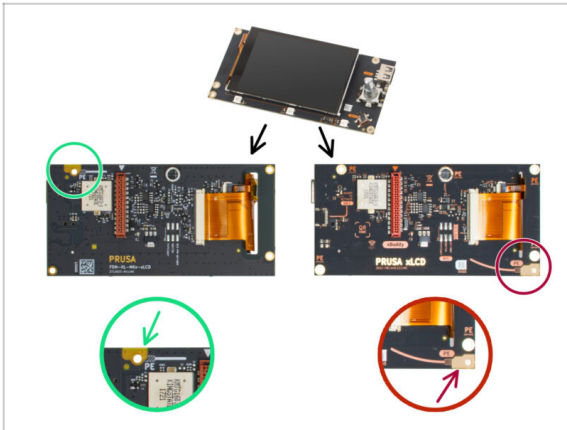
- **Wersje instrukcji do Original Prusa XL w wersji częściowo zmontowanej (single tool):**
- 06/2023 - Wersja początkowa 1.00
- 07/2023 - Zaktualizowano do wersji 1.02
- 08/2023 - Zaktualizowano do wersji 1.03
- 11/2023 - Zaktualizowano do wersji 1.04
- 09/2024 - Zaktualizowano do wersji 1.05
- 04/2025 - Zaktualizowano do wersji 1.06

KROK 2 Zmiany w instrukcji (1)



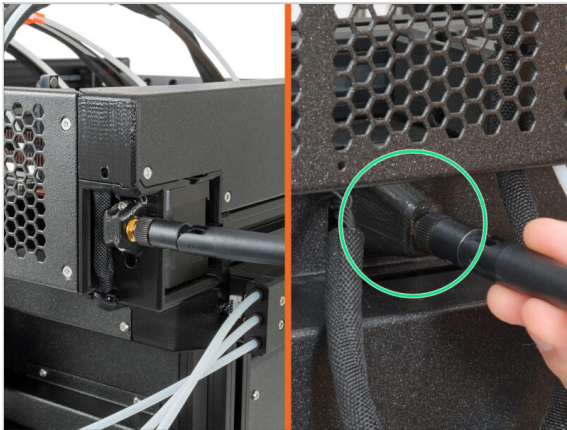
- 06/2023 - Pokrywa CoreXY
- Zmiana pokrywy CoreXY.
- ① Instrukcja w wersji 1.01

KROK 3 Zmiany w instrukcji (2)



- 07/2023 - Montaż xLCD
- Dodano instrukcje dla nowego xLCD.
- Informacja: Instrukcja w wersji 1.02

KROK 4 Zmiany w instrukcji (3)



- 08/2023 - Adapter anteny
- Dodano instrukcje dla nowego adaptera anteny.
- Informacja: Instrukcja w wersji 1.03

KROK 5 Zmiany w instrukcji (4)



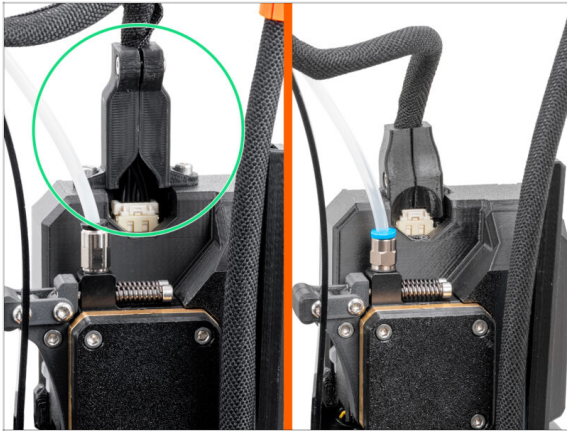
- 11/2023 - Uchwyt na szpulę
 - Dodano instrukcje dla nowego uchwytu na szpulę wytwarzanego przez formowanie wtryskowe.
- Instrukcja w wersji 1.04

KROK 6 Zmiany w instrukcji (5)



- 09/2024 - xLCD
 - Dodano instrukcje dla nowej pokrywy xLCD wytwarzanej przez formowanie wtryskowe.
- Instrukcja w wersji 1.05

KROK 7 Zmiany w instrukcji (6)



- 04/2025 - Pokrywa złącza głównej wiązki
- Dodano instrukcje dotyczące nowej osłony złącza głównej wiązki Nextrudera.
- ⓘ Instrukcja w wersji 1.06

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

