

Table des matières

1. Introduction	5
Étape 1 - Informations générales	6
Étape 2 - How to navigate through the manual	6
Étape 3 - Ce qui vous attend lors du déballage	7
Étape 4 - Outils dans l'emballage	8
Étape 5 - Guide des étiquettes	8
Étape 6 - Aide-mémoire	9
Étape 7 - Chaussette en silicone	9
Étape 8 - ATTENTION : Manipulation du lubrifiant	10
Étape 9 - Voir les images en haute résolution	10
Étape 10 - Déballage de l'imprimante	11
Étape 11 - Nous sommes là pour vous !	12
2A. Déballage de l'imprimante	13
Étape 1 - Introduction	14
Étape 2 - Ouverture de l'emballage	14
Étape 3 - Ouverture de l'emballage	15
Étape 4 - Retrait des fixations	15
Étape 5 - Retrait des fixations	16
Étape 6 - Déballage de l'imprimante	16
Étape 7 - Haribo time	17
Étape 8 - Hourra ! L'imprimante est prête pour la préparation	17
2B. Déballage de l'imprimante	18
Étape 1 - Introduction	19
Étape 2 - Ouverture de l'emballage	19
Étape 3 - Ouverture de l'emballage	20
Étape 4 - Removing the inserts	20
Étape 5 - Removing the inserts	21
Étape 6 - Retrait des inserts	21
Étape 7 - Unpacking the printer	22
Étape 8 - L'imprimante est prête pour la configuration	22
3. Préparation de l'imprimante	23
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	24
Étape 2 - Information sur l'assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	24
Étape 3 - Variante A - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder : préparation des pièces	25
Étape 4 - Variante A - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	25
Étape 5 - Variante A - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	26
Étape 6 - Variante A - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	26
Étape 7 - Variante B - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder : préparation des pièces	27
Étape 8 - Variante B - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	27
Étape 9 - Variante B - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	28
Étape 10 - Variante B - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	28
Étape 11 - Préparation de l'imprimante	29
Étape 12 - Installation de l'extrudeur : préparation des pièces	29
Étape 13 - Installation de l'extrudeur	30
Étape 14 - Fixation de l'extrudeur	30
Étape 15 - Guidage du câble de l'extrudeur	31
Étape 16 - Versions d'obturateur de buse	31

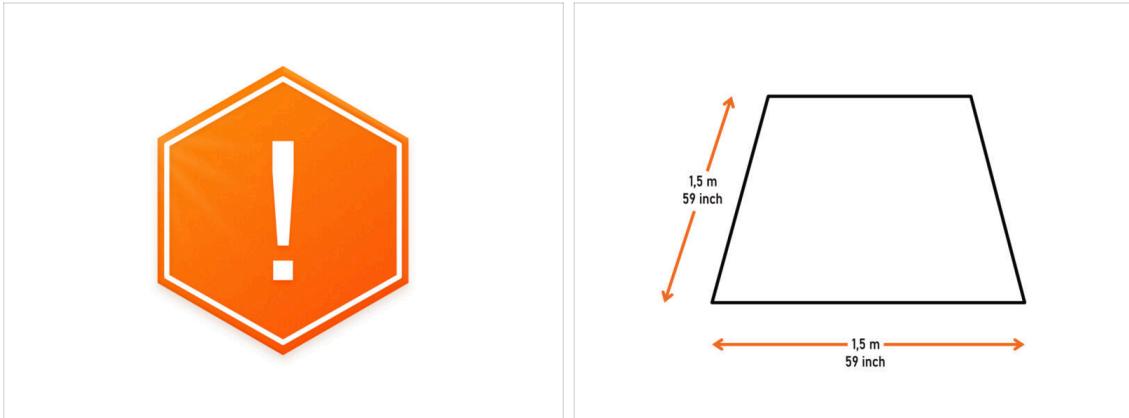
Étape 17 - Obturateur de buse non préinstallé : préparation du dock du Nextruder	32
Étape 18 - Fixation du dock du Nextruder	33
Étape 19 - Inspection du dock	33
Étape 20 - Inspection du dock : vidéo	34
Étape 21 - Obturateur de buse non préinstallé : préparation des pièces	34
Étape 22 - Obturateur de buse non préinstallé : assemblage	35
Étape 23 - Obturateur de buse non préinstallé : installation	35
Étape 24 - Guidage du tube PTFE de l'extrudeur	36
Étape 25 - Versions de support de l'antenne Wi-Fi	36
Étape 26 - Version latérale : Connexion du câble de l'extrudeur	37
Étape 27 - Version latérale : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces	37
Étape 28 - Version latérale : Installation de l'antenne Wi-Fi	38
Étape 29 - Version arrière : Support d'antenne Wi-Fi : préparation des pièces	38
Étape 30 - Version arrière : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne	39
Étape 31 - Version arrière : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne	39
Étape 32 - Version arrière : Connexion du câble de l'extrudeur	40
Étape 33 - Version arrière : Installation du support d'antenne Wi-Fi	40
Étape 34 - Version arrière : recouvrement du XL-buddy-box	41
Étape 35 - Version arrière : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces	41
Étape 36 - Version arrière : Installation de l'antenne Wi-Fi	42
Étape 37 - Versions d'assemblage de support de bobine	42
Étape 38 - Support de bobine imprimé : préparation des pièces	43
Étape 39 - Support de bobine imprimé : réglage de l'écrou	43
Étape 40 - Support de bobine imprimé : Assemblage	44
Étape 41 - Support de bobine imprimé : Montage de l'assemblage	44
Étape 42 - Support de bobine moulé par injection : préparation des pièces	45
Étape 43 - Support de bobine moulé par injection : réglage de l'écrou	45
Étape 44 - Support de bobine moulé par injection : Assemblage	46
Étape 45 - Support de bobine moulé par injection : Préparation	46
Étape 46 - Support de bobine moulé par injection : montage de l'assemblage du support de bobine	47
Étape 47 - xLCD : préparation des pièces	47
Étape 48 - xLCD moulé par injection : câbles du xLCD	48
Étape 49 - xLCD moulé par injection : montage du xLCD	48
Étape 50 - Versions d'assemblage du xLCD imprimé	49
Étape 51 - Version A : préparation des pièces	49
Étape 52 - Version A : câbles du xLCD	50
Étape 53 - Version B : Préparation des pièces	50
Étape 54 - Version B : câbles du xLCD	51
Étape 55 - Version C : fixation du xLCD	52
Étape 56 - Montage du xLCD	52
Étape 57 - Récompensez-vous	53
Étape 58 - Presque fini !	53
4. Première mise en route	54
Étape 1 - Avant de commencer avec la Mono-outil	55
Étape 2 - Préparation de l'imprimante	55
Étape 3 - Mise à jour du firmware	56
Étape 4 - Chaussette pour Prusa Nextruder (En option)	56

Étape 5 - Assistant	57
Étape 6 - Assistant - Test du capteur de force	58
Étape 7 - Assistant - Calibration des Capteurs de filament	58
Étape 8 - Assistant - Calibration des Capteurs de filament	59
Étape 9 - Wizard: Phase stepping	60
Étape 10 - C'est fini	60
Étape 11 - Guide rapide pour vos premières impressions	61
Étape 12 - Modèles 3D imprimables	61
Étape 13 - Base de connaissances Prusa	62
Étape 14 - Rejoignez Printables !	62
Étape 15 - Haribo time!	63
Journal des modifications	64
Étape 1 - Historique des versions	65
Étape 2 - Modifications du manuel (1)	65
Étape 3 - Modifications du manuel (2)	66
Étape 4 - Modifications du manuel (3)	66
Étape 5 - Modifications du manuel (4)	67
Étape 6 - Modifications du manuel (5)	67
Étape 7 - Modifications du manuel (6)	68

1. Introduction



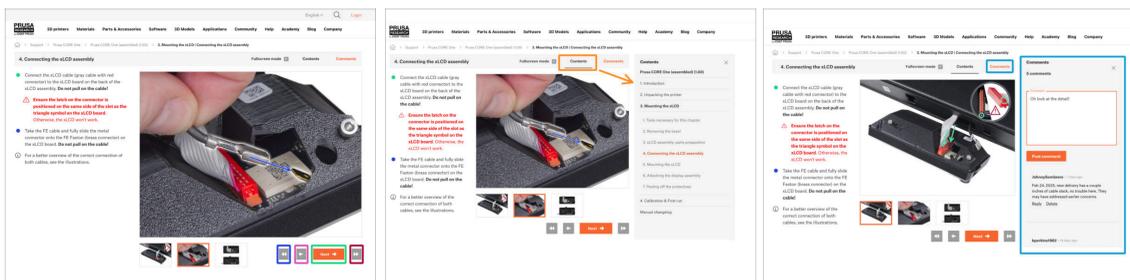
ÉTAPE 1 Informations générales



⚠ Le colis avec l'imprimante est lourd ! Demandez toujours à une autre personne de vous aider pour la manipulation.

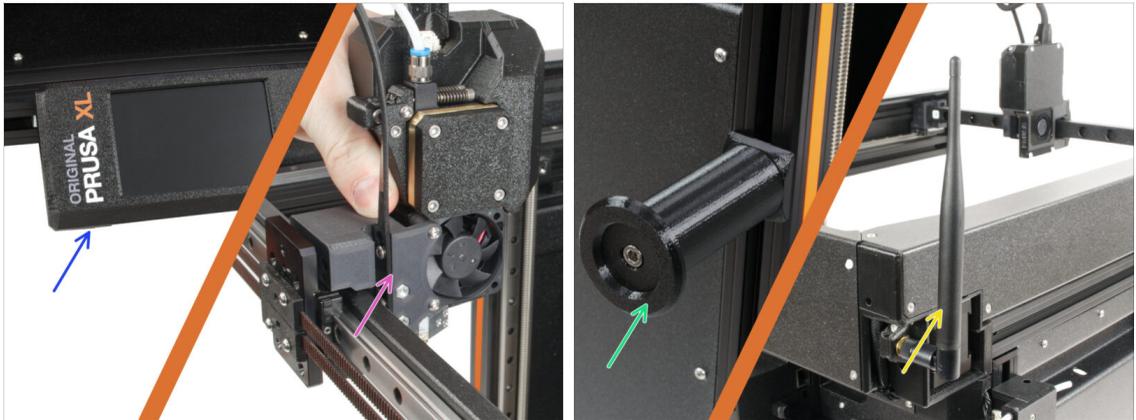
- Nous recommandons une **lumière vive au-dessus de votre établi**. Certaines pièces de l'imprimante sont sombres et une lumière insuffisante peut rendre la procédure très difficile.
- Pour l'assemblage, **préparez un établi propre avec un espace d'au moins 1 m x 1 m (40 po x 40 po)**.

ÉTAPE 2 How to navigate through the manual



- Use the graphical navigation buttons in the bottom right corner or the arrow keys on your keyboard:
 - **Next button / Right arrow key** - Moves to the next image, or to the next step if it's the last image in the step.
 - **Left arrow button / Left arrow key** - Moves to the previous image, or to the previous step if it's the first image in the step.
 - **Play backward button / Up arrow key** - Moves to the previous step.
 - **Play forward (Next) button / Down arrow key** - Moves to the next step.
- Click on **Contents** to expand the full list of steps in this guide. This allows you to jump to any step regardless of the sequence.
- Click on **Comments** to open the discussion for a specific step and leave your feedback.

ÉTAPE 3 Ce qui vous attend lors du déballage



❶ En raison du transport, certaines des pièces fragiles doivent être emballées en toute sécurité séparément dans l'emballage de l'imprimante. Ce manuel vous guidera tout au long de l'installation de ces pièces sur l'imprimante.

● **Ces pièces seront installées :**

- Assemblage du LCD
- Assemblage de l'extrudeur mono-outil
- Support de bobine
- Antenne Wi-Fi

ÉTAPE 4 Outils dans l'emballage



● L'emballage contient :

ⓘ Certains outils sont principalement destinés à la maintenance régulière de l'imprimante. Vous n'en aurez pas besoin pour ce manuel. Au début du chapitre d'assemblage se trouve une liste des outils nécessaires.

● Clé Torx TX6, TX8, TX10

● Clé Allen 2,5 mm, 4,0 mm

● Clé 13-16

● Clé universelle

● T10 screwdriver

● Tournevis Philips PH2

● Needle-nose pliers

● **L'emballage de l'imprimante contient un lubrifiant destiné à la maintenance.** Inutile de l'appliquer lors du montage. Il existe un manuel en ligne dédié à la [Maintenance régulière de l'imprimante](#).

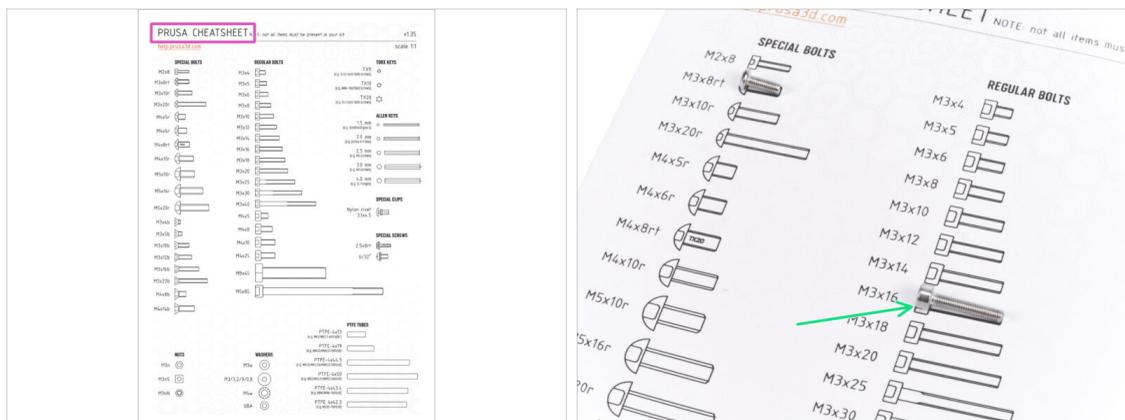
ÉTAPE 5 Guide des étiquettes



● Toutes les boîtes et sachets contenant les pièces pour la construction sont étiquetés.

● Le sachet LCD Fasteners comprend une pièce de rechange supplémentaire pour chaque pièce contenue dans le sachet. La quantité de pièces de rechange est inscrite sur l'étiquette. Ce nombre est inclus dans le nombre total de chaque type de pièce.

ÉTAPE 6 Aide-mémoire



- ◆ Votre colis contient une lettre, au dos de laquelle se trouve un Aide-mémoire avec des dessins de toute la visserie nécessaire.
- ◆ Les dessins de la visserie sont à l'échelle 1:1, vous pouvez donc comparer la taille en plaçant la visserie sur le papier pour vous assurer que vous utilisez le bon type.
- i Vous pouvez la télécharger sur notre site help.prusa3d.com/cheatsheet. Imprimez-la à 100 %, ne la redimensionnez pas, sinon cela ne fonctionnera pas.

ÉTAPE 7 Chaussette en silicone



- ◆ Une chaussette en silicone est fournie avec chaque package de Nextruder.
- ◆ Il vous sera demandé d'installer la chaussette plus loin dans ce guide.
- i La fonction principale d'une chaussette en silicone est de maintenir stable la température dans le bloc de chauffe, ce qui améliore les performances de l'imprimante.
- i En outre, elle garde votre hotend propre de la saleté des filaments et la protège au cas où l'impression se détacherait de la surface d'impression.

ÉTAPE 8 ATTENTION : Manipulation du lubrifiant



⚠ ATTENTION : Évitez tout contact direct de la peau avec le lubrifiant utilisé pour les rails linéaires dans cette imprimante. Si un contact se produit, lavez-vous les mains immédiatement. Surtout avant de manger, de boire ou de toucher votre visage.

- ◆ Le lubrifiant s'accumule dans les roulements de l'imprimante, principalement dans les canaux du rail linéaire.

ÉTAPE 9 Voir les images en haute résolution



i Lorsque vous parcourez le guide sur help.prusa3d.com, vous pouvez voir les images originales en haute résolution pour plus de clarté.

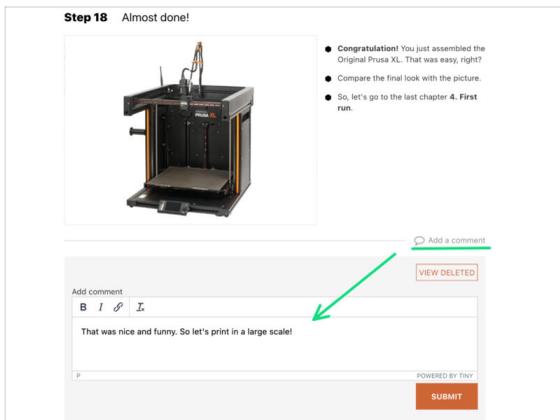
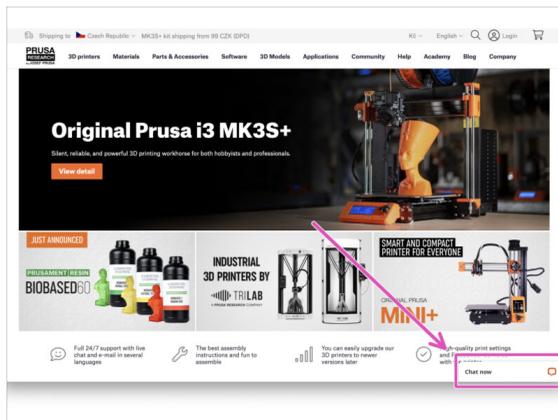
- ◆ Passez simplement votre curseur au-dessus de l'image et cliquez sur le bouton Loupe ("Voir l'originale") dans le coin supérieur gauche.

ÉTAPE 10 Déballage de l'imprimante



- ◆ Il existe deux versions de l'emballage de l'imprimante. Les premières unités expédiées ont l'**Embarrage A**. Les derniers lots ont été expédiés dans l'**Embarrage B**.
- ⓘ L'imprimante elle-même à l'intérieur de la boîte est la même. Seuls le processus d'emballage et de déballage diffère.
- ◆ La **version de l'emballage A** a des étiquettes adhésives sur la boîte. Si vous disposez de cette version, passez au chapitre **2A. Déballage de l'imprimante**.
- ◆ **Version de l'emballage B**. Cette version se distingue facilement grâce à l'image d'une imprimante sur la boîte. Si vous disposez de cette version, passez au chapitre **2B. Déballage de l'imprimante**.

ÉTAPE 11 Nous sommes là pour vous !



- Perdu dans les instructions ? Une vis manquante ou une pièce imprimée abîmée ? **Dites-le nous !**
- Vous pouvez nous contacter en utilisant les moyens suivants :
 - En utilisant les commentaires sous chaque étape.
 - En utilisant notre chat en direct 24/7 sur shop.prusa3d.com
 - En écrivant un e-mail à info@prusa3d.com
- Are you ready to get started on the assembly? Let's move on to chapter 2. Printer unboxing.

2A. Déballage de l'imprimante



ÉTAPE 1 Introduction



-  **Le colis avec l'imprimante est lourd !** Demandez toujours à une autre personne de l'aide pour la manipulation.
-  **Si des enfants sont impliqués, surveillez-les toujours pour éviter les blessures.**
-  **Nous vous recommandons de conserver tous les éléments d'emballage** au cas où vous décideriez d'envoyer l'imprimante en réparation.

ÉTAPE 2 Ouverture de l'emballage



-  Placez le paquet sur un endroit stable. **Assurez-vous que l'emballage est orienté vers le haut.** Voir l'étiquette de transport.
-  La boîte est équipée de deux tirettes faciles à déchirer. Elles séparent la boîte en deux parties.
-  Trouvez les tirettes sur le bord des deux côtés longs de l'emballage.
-  Tirez doucement sur l'extrémité de la tirette.

ÉTAPE 3 Ouverture de l'emballage



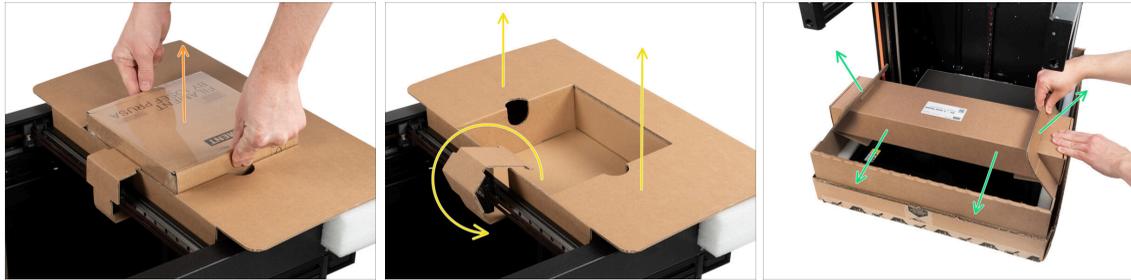
- ❗ Les tirettes sont conçues pour se recouvrir l'une sur l'autre, **peu importe par laquelle vous commencez.**
- 🔴 Déchirer les tirettes des deux côtés pour séparer complètement la boîte. Une tirette ouvre deux côtés, le plus long et le plus court.
- 🟠 Maintenant, la partie supérieure est séparée de la partie inférieure.
- 🟡 Faites glisser la partie supérieure pour séparer la boîte vers le haut par les poignées.

ÉTAPE 4 Retrait des fixations



- ⚠ Il y a des fixations en carton qui contiennent les pièces nécessaires à l'assemblage. **Ne les jetez pas !**
- 🟠 Retirez la fixation supérieure avant avec les pièces à l'intérieur et placez-la en lieu sûr. Nous aurons besoin de ces pièces plus tard.
- ❗ Your printer may differ slightly from the one shown in the photos. This does not affect the guide; the photos are for illustrative purposes only.

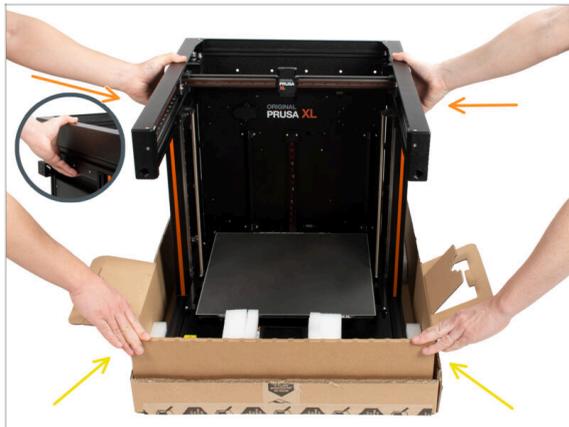
ÉTAPE 5 Retrait des fixations



⚠ Les fixations en carton contiennent les pièces nécessaires à l'assemblage. **Ne les jetez pas !**

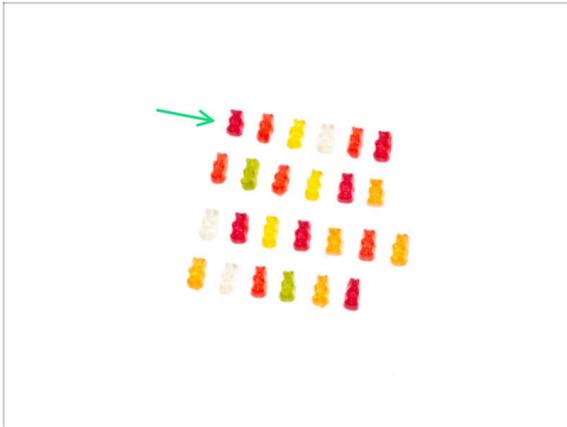
- 🟠 Sortez le Prusament inclus.
- 🟡 La fixation est déverrouillée, retirez la fixation supérieure arrière de l'imprimante.
- 🟢 Tirez le carton pour déverrouiller la boîte inférieure de la partie principale de la boîte inférieure et retirez-la.

ÉTAPE 6 Déballage de l'imprimante



- 🟠 Utilisez les poignées latérales des deux côtés de l'imprimante pour la manipuler.
- ⚠** **Ne tenez pas l'imprimante par les profilés métalliques supérieurs !!!** Sinon, vous risquez de déformer l'imprimante et d'endommager l'éclairage LED à l'intérieur des profilés.
- ⚠** Manipulez l'imprimante à deux.
- 🟡 Tenez la boîte inférieure et sortez l'imprimante. Placez-la dans une zone dédiée.

ÉTAPE 7 Haribo time



- Carefully and quietly open the bag with the Haribo gummy bears. A high level of noise might attract nearby predators!
- Take out some of the gummy bears and place them on a clean surface. Separate the sleuth into four rows as shown in the photo. Seal the bag and set it aside for now.
- Eat the first row: six gummy bears.
- **i** Did you know that gummy bears were first created by a German candy maker named Hans Riegel in the 1920s?

ÉTAPE 8 Hourra ! L'imprimante est prête pour la préparation

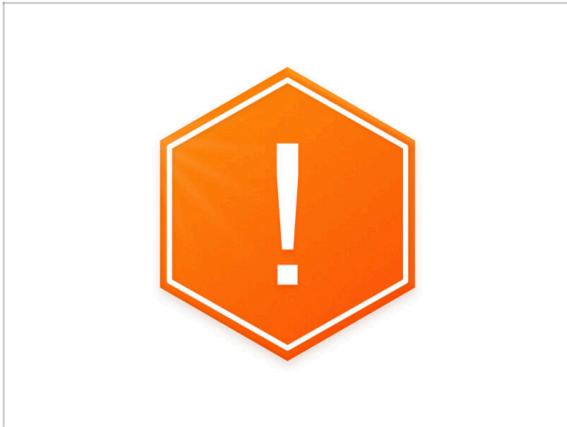


- Bon travail ! Vous venez de déballer toutes les pièces nécessaires à la préparation de l'imprimante.
- Allez maintenant au chapitre **3. Préparation de l'imprimante.**

2B. Déballage de l'imprimante



ÉTAPE 1 Introduction



 **Le colis de l'imprimante est lourd !**
Demandez à quelqu'un de vous aider.

 **Si des enfants sont impliqués, surveillez-les toujours pour éviter les blessures.**

 **Nous vous recommandons de conserver tous les éléments d'emballage** au cas où vous décideriez de renvoyer l'imprimante en réparation.

ÉTAPE 2 Ouverture de l'emballage



- Placez le colis sur une surface stable. **Assurez-vous que l'emballage est orienté vers le haut.** Voir l'étiquette de transport.
- L'emballage est équipé d'une bande déchirable qui divise la boîte en deux parties.
- Décollez toute la bande à déchirer pour diviser la boîte.

ÉTAPE 3 Ouverture de l'emballage



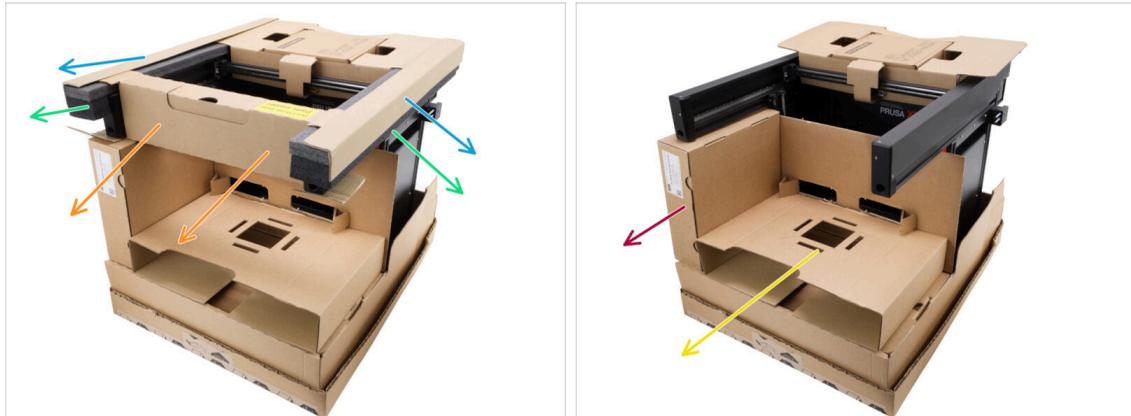
◆ Retirez la partie supérieure de la boîte en la soulevant.

⚠ A l'intérieur, il y a des inserts en carton qui contiennent les pièces nécessaires à l'assemblage. **Ne les jetez pas !**

ⓘ Your printer may differ slightly from the one shown in the photos.
This does not affect the guide; the photos are for illustrative purposes only.

- ◆ Remove the Haribo gummy bears from the back of the box and put them aside. We will release them from captivity soon.
- ◆ Remove the welcome letter, which also contains the cheatsheet. **Do not dispose of the welcome letter !**

ÉTAPE 4 Removing the inserts



- ◆ Remove the top hardened cardboard protective fixations.
- ◆ Remove the top foam fixations.
- ◆ Remove the top front cardboard insert. There are various parts inside; be careful not to lose these when removing the cardboard insert.
- ◆ Remove the cardboard insert next to the nexttruder box.
- ◆ Remove the nexttruder box.

ÉTAPE 5 Removing the inserts



- Lift the two flaps on the side of the front cardboard insert, bend the vertical side down and remove the insert.
- Remove the box with Prusament on top.
- Remove the test print from the print sheet.

ÉTAPE 6 Retrait des inserts



- Il y a un levier à l'intérieur de l'insert en carton supérieur qui le verrouille sur le châssis de l'imprimante. Tirez le levier pour décrocher l'insert.
- Tout en tirant le levier, soulevez l'ensemble de l'insert et retirez-le.
- **Il y a des pièces de l'imprimante à l'intérieur de l'insert en carton supérieur ! Assurez-vous de ne pas les perdre !**
- Lift the whole insert and remove it.

ÉTAPE 7 Unpacking the printer



- Use the side handles on the printer to lift it up.
- Keep the bottom of the box in place by holding it down while you lift the printer up.
- ⚠ **Do not lift the printer by the top metal profiles!!!** Otherwise, you may warp the printer parts and damage the parts such as the LED lighting inside.
- ⚠ **Do not lift the printer alone;** ask someone to help you lift the printer by the handle on the side of the printer.

ÉTAPE 8 L'imprimante est prête pour la configuration

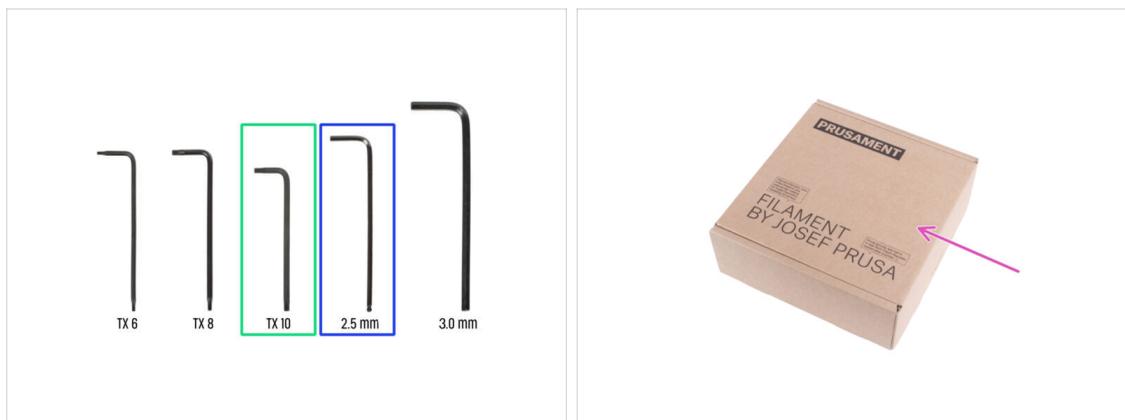


- Bon travail ! L'imprimante est prête pour l'étape suivante :
- Visitez le chapitre 3. Préparation de l'imprimante.

3. Préparation de l'imprimante



ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- Clé Torx TX 10
- Clé Allen de 2,5 mm
- Une boîte en carton à utiliser comme protection du plateau chauffant lors du montage. *Astuce : vous pouvez utiliser la boîte de Prusament livrée avec votre imprimante.*

ÉTAPE 2 Information sur l'assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



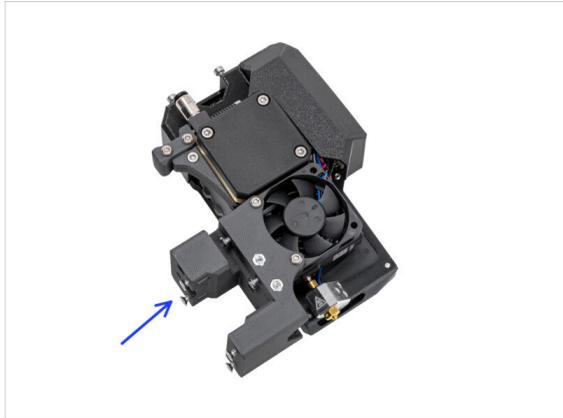
① À partir d'avril 2025, vous pourrez recevoir un nouveau faisceau de câbles.

- **Variante A** : Le faisceau de câbles est déconnecté du Nextruder et doit être fixé en premier. Le connecteur du faisceau de câbles sera fixé avec deux vis. Passez à l'étape suivante →

⚠ **Anciennes versions, il existe deux variantes :**

- **Variante B** : Le faisceau de câbles est déconnecté du Nextruder et doit être fixé en premier. Il n'y a pas de trous pour les vis sur le connecteur du faisceau de câbles. Veuillez passer à cette étape : **Variante B - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder : préparation des pièces**
- **Variante C** : Le faisceau de câbles est déjà fixé au Nextruder. Veuillez passer à cette étape : **Préparation de l'imprimante**

ÉTAPE 3 Variante A - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder : préparation des pièces : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

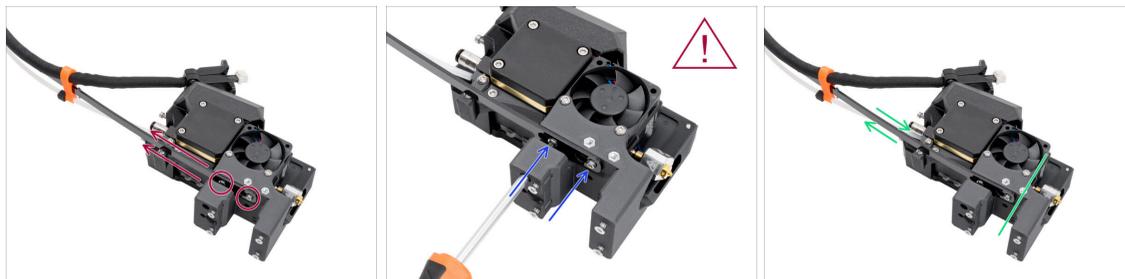
- Faisceau de câbles du Nextruder (1x)
- Nextruder (1x)

ÉTAPE 4 Variante A - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



- À l'aide du tournevis Torx T10, desserrez les deux vis mises en évidence à l'intérieur du Nextruder.
 - Accrochez les ouvertures en trou de serrure de la plaque flexible du faisceau de câbles sur les têtes de vis.
 - Assurez-vous que la partie du faisceau avec le câble et le connecteur est orientée vers le haut de l'extrudeur, comme on le voit sur la photo.
- ⚠ Le faisceau de câbles doit être installé exactement de la même manière que sur la photo ; avec le câble en haut et le tube PTFE semi-transparent en bas.

ÉTAPE 5 Variante A - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



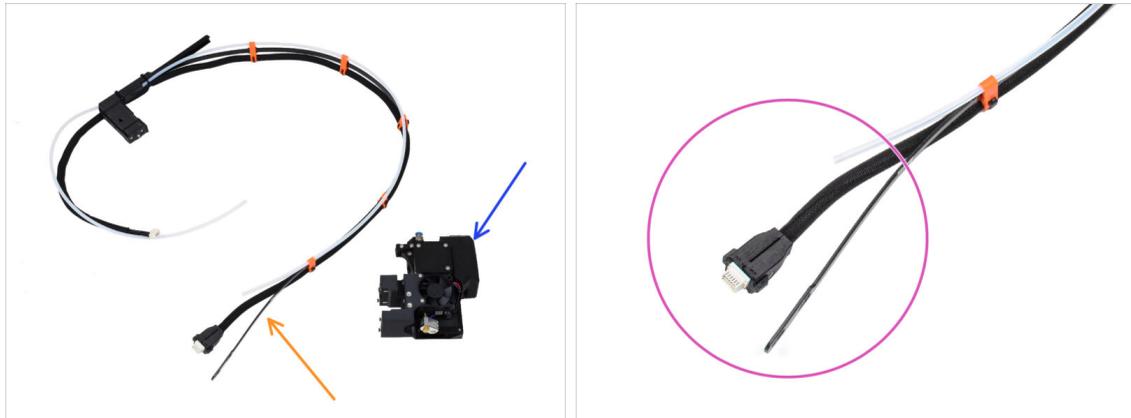
- 🔴 Tirez la ligne flexible vers le haut afin que les vis s'engagent dans la partie la plus étroite des ouvertures en trou de serrure.
- ⚠️ Vérifiez que les deux vis sont engagées.
- 🔵 Pendant que les vis sont placées dans les parties les plus étroites des ouvertures, serrez-les à l'aide du tournevis Torx T10.
- 🟢 Vérifiez que la partie flexible du faisceau de câbles est maintenue fermement contre le corps de l'extrudeur.

ÉTAPE 6 Variante A - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



- 🟠 Insérez le tube PTFE semi-transparent dans le raccord M5-4 du Nextruder. Poussez-le à fond.
- 🟢 Retirez deux vis M3x10 du haut du Nextruder.
- 🔵 Fixez le connecteur du câble au sommet du Nextruder. Insérez et fixez deux vis M3x10 à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- ⬛ Bien ! Votre Nextruder est prêt pour l'étape suivante.

ÉTAPE 7 Variante B - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder : préparation des pièces : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

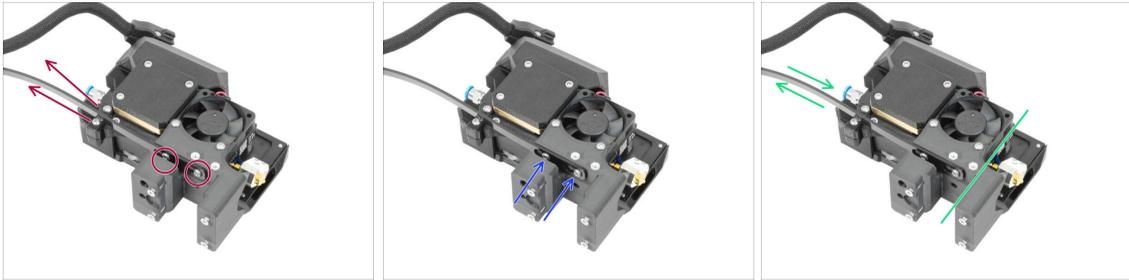
- Faisceau de câbles du Nextruder (1x)
- Nextruder (1x)
- C'est la fin du faisceau de câbles du Nextruder que nous allons fixer au Nextruder à l'étape suivante. Il se compose d'un connecteur de câble, d'une plaque flexible et d'un tube PTFE semi-transparent.

ÉTAPE 8 Variante B - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



- À l'aide de la clé T10, desserrez les deux vis marquées à l'intérieur du Nextruder.
 - Accrochez les ouvertures en trou de serrure de la plaque flexible du faisceau de câbles sur les têtes de vis.
 - À l'aide d'un tournevis T10, serrez les deux vis marquées à l'intérieur de l'extrudeur.
 - Assurez-vous que la partie du faisceau avec le câble et le connecteur est orientée vers le haut de l'extrudeur, comme on le voit sur la photo.
- ⚠ Le faisceau de câbles doit être installé exactement de la même manière que sur la photo ; avec le câble en haut et le tube PTFE semi-transparent en bas.

ÉTAPE 9 Variante B - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



- ◆ Tirez la ligne flexible vers le haut afin que les vis s'engagent dans la partie la plus étroite des ouvertures en trou de serrure.
- ⚠ Vérifiez que les deux vis sont engagées.
- ◆ Pendant que les vis se trouvent dans les parties les plus étroites des ouvertures, serrez-les à l'aide de la clé T10.
- ◆ Vérifiez que la partie flexible du faisceau de câbles est maintenue fermement contre le corps de l'extrudeur.

ÉTAPE 10 Variante B - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



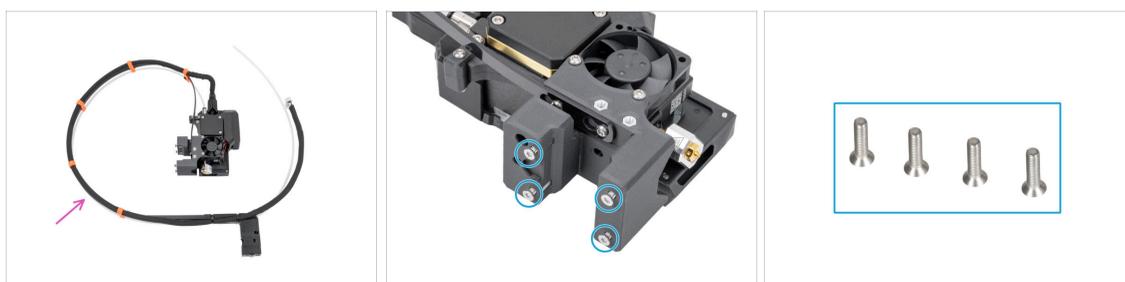
- ◆ Fixez le connecteur du câble dans la partie supérieure du nextruder.
- ◆ Insérez le tube PTFE semi-transparent dans le raccord FESTO du Nextruder. Poussez-le à fond.
- ⓘ À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau Raccord M5-4 noir. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au bleu.
- ◆ Bien ! Votre Nextruder est prêt pour la prochaine étape.

ÉTAPE 11 Préparation de l'imprimante



- i** Désormais, la **configuration est la même** à la fois pour la **Variante A** et la **Variante B**.
- ◆** Rappel : Pour manipuler l'imprimante, **saisissez toujours les poignées des deux côtés de l'imprimante**. Ne soulevez pas l'imprimante par les profilés aluminium ou les profilés en tôle situés sur le dessus.
- i** Dans les étapes suivantes, nous travaillerons avec des outils et installerons l'extrudeur au-dessus du plateau chauffant. Protégez la surface d'impression contre tout dommage éventuel. Une boîte de Nextruder vide peut servir à cet effet.
- ◆** Placez la boîte en carton vide approximativement sur la partie centrale avant du plateau chauffant.
- ◆** Déplacez manuellement l'assemblage de l'axe X jusqu'à l'avant de l'imprimante.
- ◆** Déplacez le X-carriage approximativement au centre de l'axe X.

ÉTAPE 12 Installation de l'extrudeur : préparation des pièces



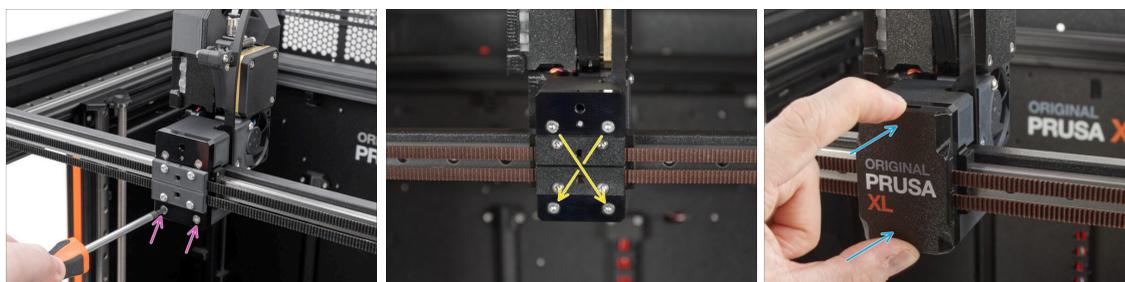
- ◆** Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- ◆** Assemblage de l'extrudeur mono-outil (1x)
- i** En raison des tests minutieux de chaque imprimante avant son expédition, il peut y avoir un petit résidu de filament sur la buse de l'extrudeur.
- ◆** Retirez quatre vis M3x12bT (à tête fraisée) du corps de l'extrudeur et mettez-les de côté. Vous en aurez besoin à l'étape suivante.

ÉTAPE 13 Installation de l'extrudeur



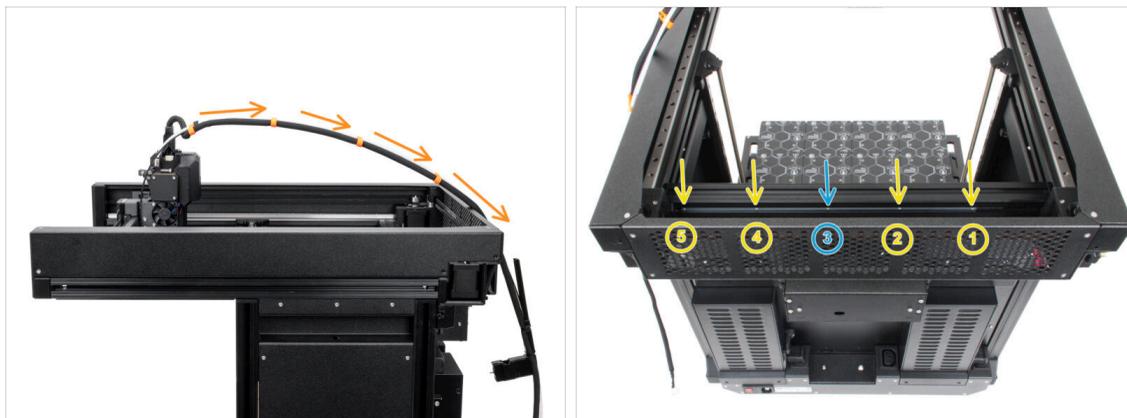
- ◆ Retirez le x-carrage-cover du X-carrage.
- ◆ Par l'arrière du X-carrage, fixez l'assemblage de l'extrudeur au X-carrage. Voir la bonne orientation de l'extrudeur.
- ◆ Maintenez l'extrudeur et fixez-le en insérant et en serrant deux vis M3x12bT dans les trous de vis supérieurs. **Ne serrez pas complètement les vis pour le moment !**

ÉTAPE 14 Fixation de l'extrudeur



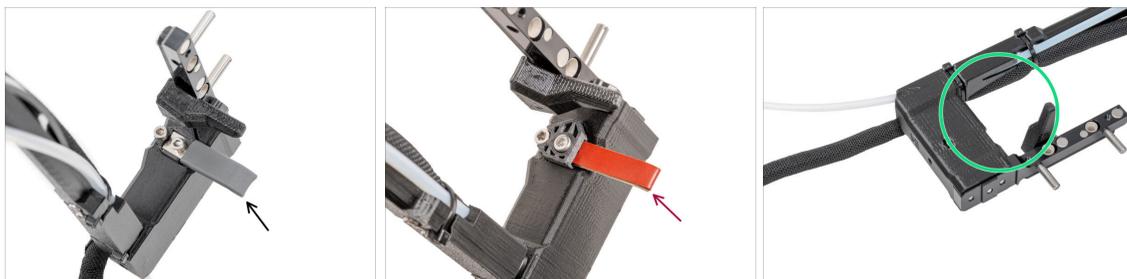
- ◆ Insérez et serrez deux vis M3x12bt dans les trous inférieurs du X-carrage pour fixer l'assemblage de l'extrudeur. **Ne serrez pas complètement les vis pour le moment !**
- ◆ Serrez complètement les quatre vis **en diagonale** pour fixer l'assemblage de l'extrudeur.
- ◆ Remettez le x-carrage-cover en place sur le X-carrage. Vous devez sentir un léger "clic" pour vous assurer que le cache s'adapte à la pièce.
- ⓘ Retirez la boîte en carton de Prusament du plateau chauffant.

ÉTAPE 15 Guidage du câble de l'extrudeur



- Guidez librement le faisceau de câbles de l'extrudeur avec le tube PTFE par dessus l'imprimante vers l'arrière.
- ⬛ Retournez l'imprimante de manière à ce que le côté du bloc d'alimentation soit face à vous.
- Localisez le profilé métallique long (tch-mounting-insert) à l'arrière du profilé supérieure. Il comporte cinq ouvertures filetées.
- Il y a une vis dans le long profilé métallique qui fixe la pièce pendant le transport. À l'aide de la clé Allen, retirez la vis du profilé. Gardez-la comme pièce de rechange.

ÉTAPE 16 Versions d'obturateur de buse



- ⓘ Les derniers assemblages sont livrés avec l'Obturateur de Buse préinstallé sur le dock de l'extrudeur. Examinez attentivement l'un des docks d'extrudeur pour voir si l'obturateur de buse est déjà en place.

⚠ **Les obturateurs de buse déjà préinstallés sur les docks d'extrudeur peuvent différer en couleur.** Cela n'affecte pas le processus d'assemblage.

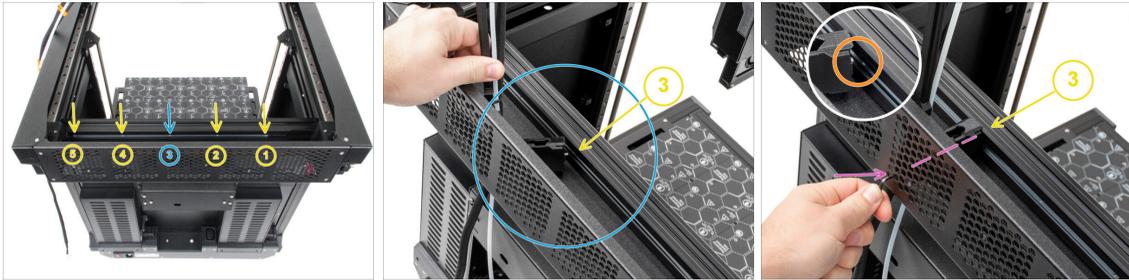
- ⬛ Obturateur de buse gris.
- Obturateur de buse rouge.
- ⓘ **Si vous AVEZ l'obturateur de buse préinstallé, passez à cette étape : Fixation du dock du Nextruder**
- **Si votre dock de Nextruder n'a PAS le joint de buse préinstallé, passez à l'étape suivante →**

ÉTAPE 17 Obturateur de buse non préinstallé : préparation du dock du Nextruder : préparation du dock du Nextruder



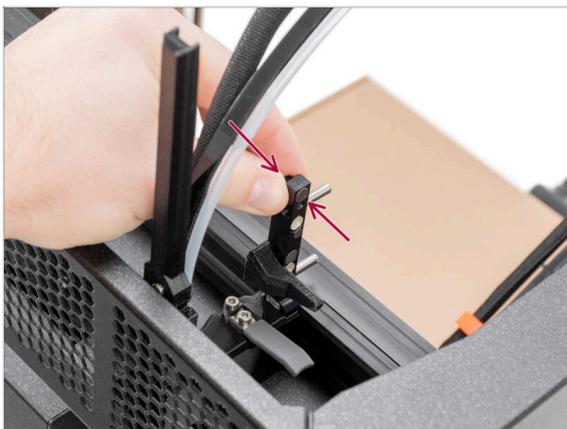
- ◆ **Votre version n'a pas l'obturateur de buse préinstallé. Suivez cette étape pour installer le dock du Nextruder. Nous installerons l'obturateur de buse plus tard.**
- ◆ Insérez l'écrou M3nS dans le dock du nextruder.
- ◆ Assurez-vous que l'écrou est enfoncé à fond dans le dock. Sinon, utilisez la clé Allen pour pousser l'écrou dans le dock du Nextruder.
- ⓘ Si l'écrou est tombé pendant le transport, recherchez-le dans la boîte du Nextruder. Il y en a également un de rechange dans l'emballage de l'assemblage de l'obturateur de buse si nécessaire.
- ⚠ **N'installez pas encore l'obturateur de buse ! Cela sera fait plus tard. Nous devons d'abord fixer le dock de l'extrudeur à l'imprimante.**
Passez à l'étape suivante →

ÉTAPE 18 Fixation du dock du Nextruder



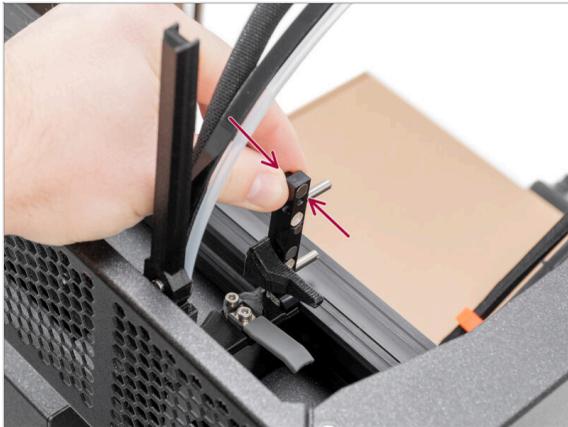
- ◆ Retournez l'imprimante de manière à ce que le côté du bloc d'alimentation soit face à vous.
- Localisez le profilé métallique long (tch-mounting-insert) à l'arrière du profilé supérieure. Il comporte cinq ouvertures filetées.
 - ⓘ Le profilé métallique doit être du côté gauche du profilé. Sinon. Déplacez-le vers la gauche.
- Placez le xl-dock-cable-router (la pièce en plastique) entre la tôle arrière et le profilé aluminium.
 - 📌 La version dock sur les photos est sans les obturateurs de buse préinstallés. Si votre version possède l'obturateur de buse, procédez de la même manière.
- Une vis dépasse du xl-dock-cable-router. La vis doit être fixée à la **troisième ouverture filetée** sur le profilé métallique long. Regardez à travers la tôle arrière pour vérifier si le support de câble est aligné avec la bonne ouverture.
- Poussez la clé Allen de 2,5 mm à fond dans un trou (en bas à gauche du schéma) de la tôle arrière ainsi qu'à travers la pièce en plastique jusqu'à atteindre la vis. Serrez-la.
- ⓘ **Le dock est un ajustement serré, la vis doit donc être serrée très fort.**

ÉTAPE 19 Inspection du dock



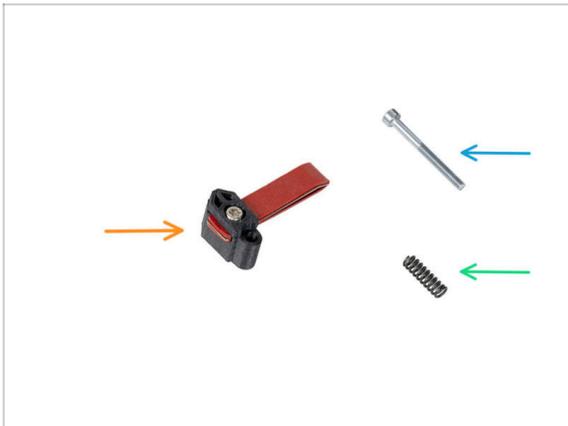
- 📌 La version dock sur les photos est avec les obturateurs de buse préinstallés. Si votre version ne possède pas d'obturateur de buse, procédez de la même manière.
- ⚠️ **Vérifiez que les docks sont bien serrés. Le dock ne doit pas bouger.**
- ◆ Veuillez regarder la vidéo à l'étape suivante pour une meilleure compréhension →

ÉTAPE 20 Inspection du dock : vidéo



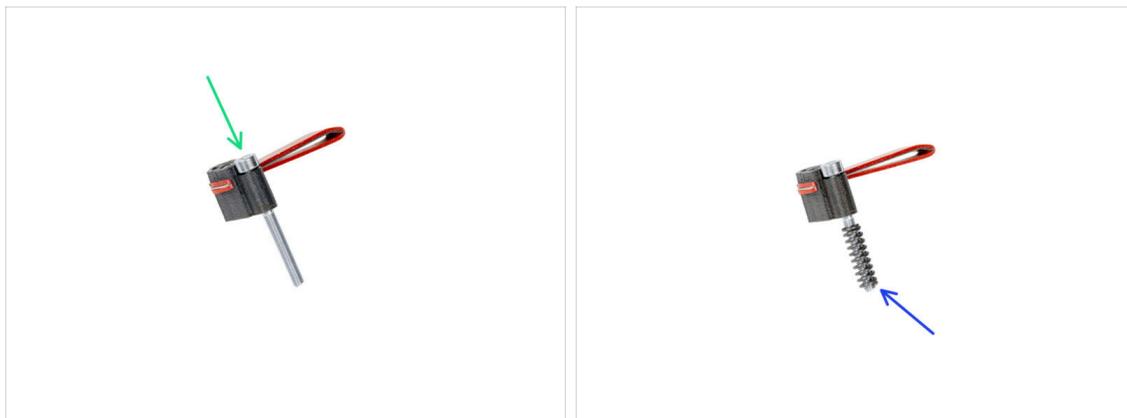
- ◆ Les instructions suivantes doivent être effectuées correctement et avec soin. Obtenez une meilleure compréhension et un assemblage réussi en regardant la vidéo à côté du guide.
- ⓘ Une fois le dock du Nextuder correctement serré, passez à l'étape suivante →

ÉTAPE 21 Obturateur de buse non préinstallé : préparation des pièces



- ⓘ Les instructions suivantes sont destinées uniquement aux imprimantes **sans un** obturateur de buse préinstallé.
- ⓘ Si vos dock de Nextuder ont les obturateurs de buse déjà installés, passez à cette étape : **Préparation du capteur de filament.**
- ◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
 - ◆ Obturateur de buse
 - ◆ Vis M3x30
 - ◆ Ressort 15x5

ÉTAPE 22 Obturateur de buse non préinstallé : assemblage



- Insérez la vis M3x30 dans l'obturateur de buse.
- Faites glisser le ressort sur l'obturateur de buse.

ÉTAPE 23 Obturateur de buse non préinstallé : installation



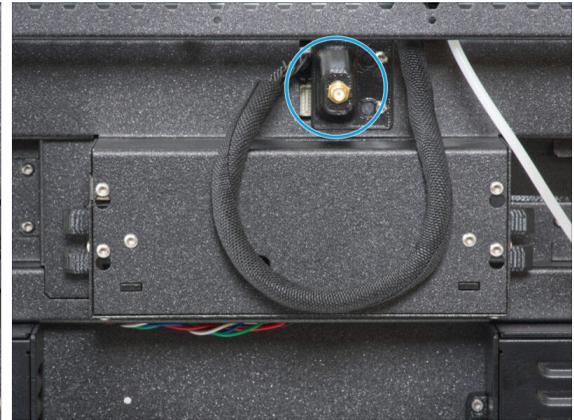
- ⓘ **La position actuelle de l'Obturateur de Buse est temporaire;** la hauteur exacte sera définie dans le prochain chapitre une fois toutes les pièces du Nextruder montées.
- Insérez le joint de buse (avec le ressort) dans le dock.
- À l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm, serrez la vis de manière à ce que la tête de la vis ne soit pas à plus de 1 mm au-dessus du dock.
- Bien joué ! Le dock du Nextruder est prêt.

ÉTAPE 24 Guidage du tube PTFE de l'extrudeur



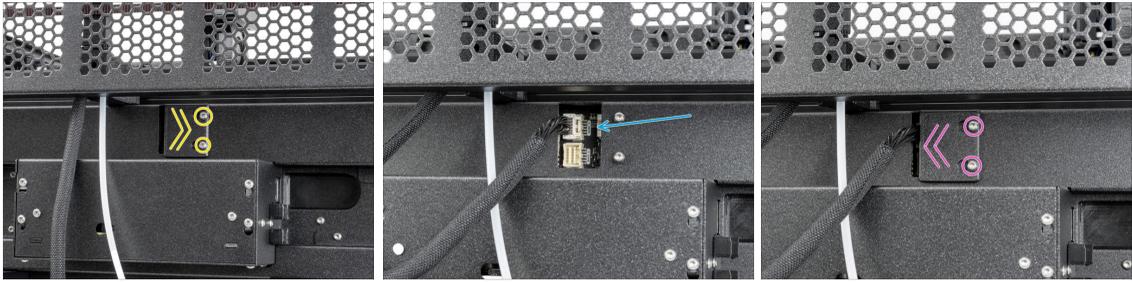
- Il y a un capteur de filament latéral sur le côté de l'imprimante. Insérez le tube PTFE libre de l'extrudeur jusqu'au fond du trou supérieur de la pièce.
- Tirez doucement le tube PTFE en arrière, cela poussera le collet noir dans le capteur de filament latéral et verrouillera le tube.

ÉTAPE 25 Versions de support de l'antenne Wi-Fi



- Connectons maintenant l'antenne Wi-Fi. Il existe deux versions de ce composant. Identifiez la version de l'antenne Wi-Fi dont dispose votre imprimante.
- Version latérale :** Le connecteur d'antenne est préparé par le fabricant et le support d'antenne Wi-Fi se trouve sur le côté.
 - i** Si vous possédez la version latérale, passez à l'étape suivante du guide :
Version latérale : Connexion du câble de l'extrudeur
- Version arrière :** Le connecteur d'antenne doit être assemblé et l'antenne Wi-Fi sera montée au milieu de la face arrière de l'imprimante.
 - i** Si vous possédez la version arrière, passez directement à cette étape :
Version arrière : Support d'antenne Wi-Fi : préparation des pièces

ÉTAPE 26 Version latérale : Connexion du câble de l'extrudeur



- Localisez le xl-rear-cable-management-plug (cache) à l'arrière de l'imprimante.
- Desserrez légèrement les deux vis du cache. Inutile de les retirer complètement. Poussez le cache vers la droite et retirez-le de l'imprimante.
- Connectez le câble de l'extrudeur au connecteur supérieur étiqueté DWARF 1.
- Fixez le capot du connecteur aux vis. Poussez-le complètement vers la droite et serrez les vis.

ÉTAPE 27 Version latérale : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces



● **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

- Antenne Wi-Fi (1x)

ⓘ L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions de l'antenne Wi-Fi, chacune avec une forme différente. La fonctionnalité est la même.

ÉTAPE 28 Version latérale : Installation de l'antenne Wi-Fi



- ◆ Localisez le connecteur d'antenne Wi-Fi dans le coin arrière droit de l'imprimante.
- ◆ L'antenne peut être tournée et pliée dans deux directions.
- ◆ Nous vous recommandons de pointer l'antenne vers le haut.
- ◆ **Une fois l'antenne Wi-Fi installée, passez à cette étape : [Versions de l'assemblage du support de bobine](#)**

ÉTAPE 29 Version arrière : Support d'antenne Wi-Fi : préparation des pièces



- ◆ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- ◆ Wi-Fi-antenna-holder version E3/E4 (1x)
- ◆ Câble de l'antenne (1x)

ÉTAPE 30 Version arrière : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne



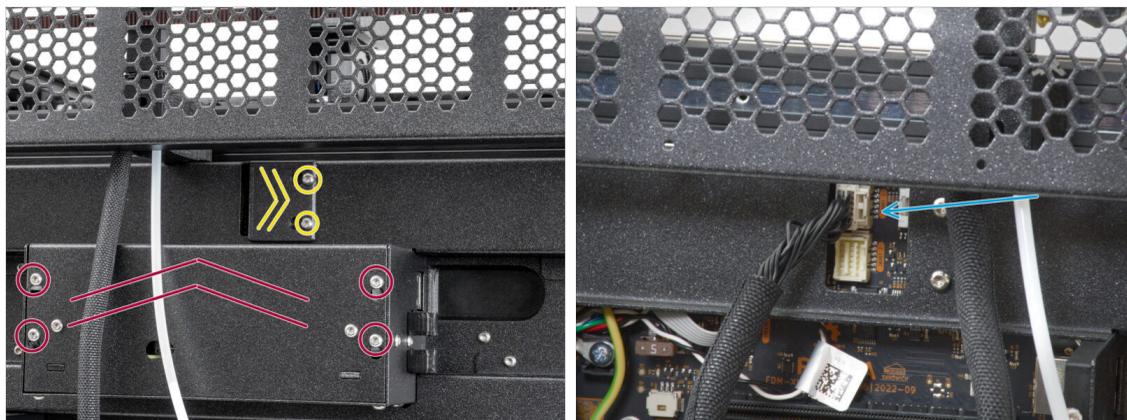
- Retirez l'écrou avec les rondelles du connecteur de l'antenne.
- Le connecteur de l'antenne est préparé.
- La dernière version du connecteur a une rondelle plus épaisse. Nous n'en avons plus besoin et vous pouvez vous en débarrasser.
- Insérez le connecteur de l'antenne dans le trou de même forme dans le Wi-Fi-antenna-holder.

ÉTAPE 31 Version arrière : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne



- Poussez le connecteur de l'antenne à travers le Wi-Fi-antenna-holder.
- Réinsérez la rondelle plus fine sur le connecteur.
- À l'aide de la clé universelle, serrez l'écrou du connecteur de l'antenne.
- Bon travail ! L'antenne Wi-Fi est préparée.

ÉTAPE 32 Version arrière : Connexion du câble de l'extrudeur



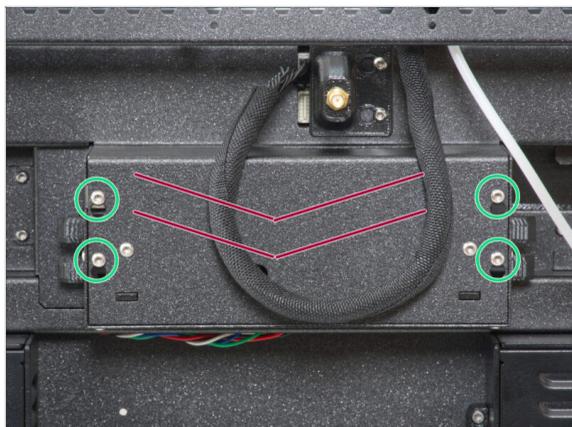
- Localisez le xl-rear-cable-management-plug (cache) à l'arrière de l'imprimante.
- Desserrez légèrement les deux vis du cache. Inutile de les retirer complètement. Faites glisser le capot vers la droite et retirez-le de l'imprimante.
- Desserrez les quatre vis fixant le capot de l'électronique. Retirez le couvercle.
- Connectez le câble du premier dock (du côté droit) à l'emplacement supérieur étiqueté DWARF 1.

ÉTAPE 33 Version arrière : Installation du support d'antenne Wi-Fi



- Poussez le câble de l'antenne à travers l'ouverture du cache-câble (tôle métallique) et guidez-le derrière le cache jusqu'au boîtier électronique.
- Fixez le support d'antenne sur les vis et faites glisser le capot vers la gauche. Serrez les vis.
- Connectez doucement mais fermement le câble d'antenne au connecteur d'antenne sur la carte Buddy XL.
- ⓘ Soutenez la carte par le bas avec votre doigt tout en fixant le câble d'antenne pour éviter d'endommager la carte.

ÉTAPE 34 Version arrière : recouvrement du XL-buddy-box



-  **Attention, ne pincez aucun câble !**
-  Remettez le XL-buddy-box-cover sur l'imprimante.
-  Avec une clé T10 serrez les quatre vis.

ÉTAPE 35 Version arrière : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces



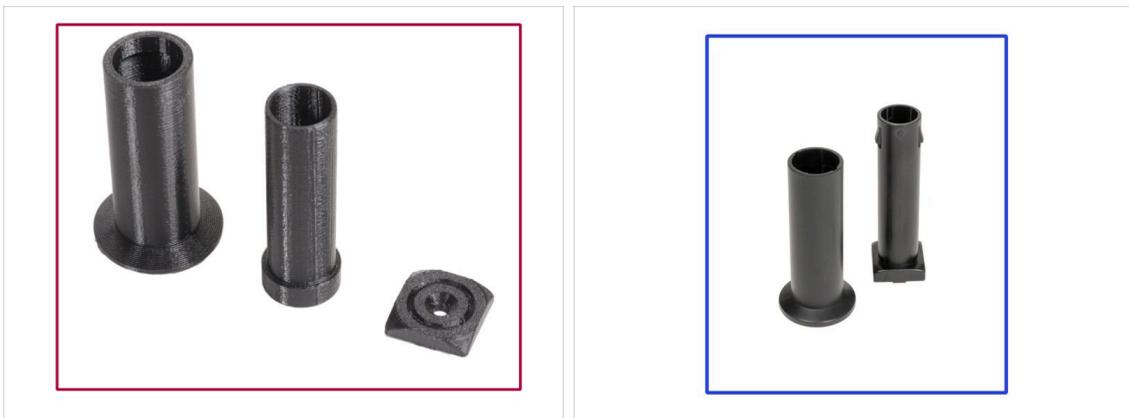
-  **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
-  Antenne Wi-Fi (1x)
-  L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions de l'antenne Wi-Fi, chacune avec une forme différente. La fonctionnalité est la même.

ÉTAPE 36 Version arrière : Installation de l'antenne Wi-Fi



- ◆ Localisez le connecteur de l'antenne Wi-Fi au milieu de l'imprimante.
- ◆ Vissez l'antenne Wi-Fi sur le connecteur d'antenne. L'antenne peut être tournée et pliée dans deux directions.
- ◆ Nous vous recommandons de pointer l'antenne vers le haut.
- ◆ Well done! With the Wi-Fi antenna installed, let's move on to the spoolholders in the next step →

ÉTAPE 37 Versions d'assemblage de support de bobine



- ◆ **i** L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions du support de bobine. Chaque version comporte des pièces légèrement différentes et des procédures différentes.
- ◆ **Référez-vous aux images pour comparer les pièces que vous possédez, puis choisissez les instructions qui correspondent :**
 - ◆ **Support de bobine imprimé :** Ensemble de trois pièces imprimées. Si vous possédez cette version, continuez vers **Support de bobine imprimé : préparation des pièces**
 - ◆ **Support de bobine moulé par injection :** Ensemble de deux pièces moulées par injection. Si vous possédez cette version, passez à **Support de bobine moulé par injection : préparation des pièces**

ÉTAPE 38 Support de bobine imprimé : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Spool-holder-slider (1x)
- Spool-holder-base (1x)
- Spool-holder-mount (1x)
- Vis M5x85 (1x)
- Écrou M5nEs (1x)

ÉTAPE 39 Support de bobine imprimé : réglage de l'écrou



- Tournez délicatement l'imprimante de sorte que le côté avec l'antenne Wi-Fi et le capteur de filament latéral soit face à vous.
- Insérez l'écrou M5nEs dans le profilé de support avant (avec le cache en plastique orange). Insérez d'abord le côté avec le ressort (plaque métallique), puis poussez l'écrou à l'intérieur.
- L'écrou M5nEs est libre de se déplacer, vous pouvez ajuster la position comme vous le souhaitez. Mais n'oubliez pas que l'écrou doit être légèrement enfoncé pour être déplacé en douceur. Quoi qu'il en soit, nous recommandons approximativement la même position que celle que vous pouvez voir sur l'image.p

ÉTAPE 40 Support de bobine imprimé : Assemblage



- Insérez la spool-holder-base dans le spool-holder-slider et poussez-la un peu à travers la pièce.
- Fixez le support de bobine au spool-holder-mount.
- Insérez la vis M5x85 dans l'assemblage du support de bobine.

ÉTAPE 41 Support de bobine imprimé : Montage de l'assemblage



- Fixez l'assemblage du support de bobine à l'écrou M5nEs dans le profilé. Notez qu'il y a une saillie sur le spool-holder-mount, qui doit s'insérer dans la rainure du profilé.
 - Serrez l'assemblage du support de bobine.
- ⚠ Ne pas utiliser le support de bobine comme une poignée !**

ÉTAPE 42 Support de bobine moulé par injection : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Spool-holder-slider (1x)
- Spool-holder-base (1x)
- Vis M4x12 (1x)
- Écrou M4nEs (1x)

ÉTAPE 43 Support de bobine moulé par injection : réglage de l'écrou



- Tournez délicatement l'imprimante de sorte que le côté avec le capteur de filament latéral soit face à vous.
- Insérez l'écrou M4nEs dans le profilé de support avant (avec le cache en plastique orange). Insérez d'abord le côté avec le ressort (plaque métallique), puis poussez l'écrou à l'intérieur.
- L'écrou M4nEs est libre de se déplacer ; vous pouvez ajuster la position comme vous le souhaitez. L'écrou doit être légèrement enfoncé pour se déplacer en douceur. Reportez-vous à l'image pour voir la position idéale.

ÉTAPE 44 Support de bobine moulé par injection : Assemblage



- Localisez les deux broches sur la spool-holder-base et alignez-les avec les rails dans le spool-holder-slider.
- Insérez la spool-holder-base dans le spool-holder-slider et poussez-la un peu à travers la pièce.

ÉTAPE 45 Support de bobine moulé par injection : Préparation



- Insérez la vis M4x12 sur le côté le plus long de la clé Allen de 3 mm.
- Insérez la clé Allen de 3 mm avec la vis M4x12 à travers le support de bobine assemblé jusqu'au trou préparé dans la spool-holder-base.
- La vis M4x12 doit dépasser de la spool-holder-base.

ÉTAPE 46 Support de bobine moulé par injection : montage de l'assemblage du support de bobine : montage de l'assemblage du support de bobine



- Fixez l'assemblage du support de bobine à l'écrou M4nEs dans le profilé. Notez qu'il y a une saillie sur le spool-holder-mount, qui doit s'insérer dans la rainure du profilé.
- Serrez l'assemblage du support de bobine.
- ⚠ **N'utilisez pas le support de bobine comme poignée pour soulever ou déplacer l'imprimante !**

ÉTAPE 47 xLCD : préparation des pièces : préparation des pièces



- ⓘ **À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouvel écran xLCD moulé par injection. Consultez les photos et identifiez votre version.**
- Si vous possédez le xLCD moulé par injection, réalisez cette étape et passez à l'étape suivante →
- Si vous possédez l'ancienne version imprimée du xLCD, passez à cette étape : **Versions d'assemblage du xLCD imprimées**
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
 - Assemblage du xLCD (1x)
 - Vis M3x10 (2x)

ÉTAPE 48 xLCD moulé par injection : câbles du xLCD



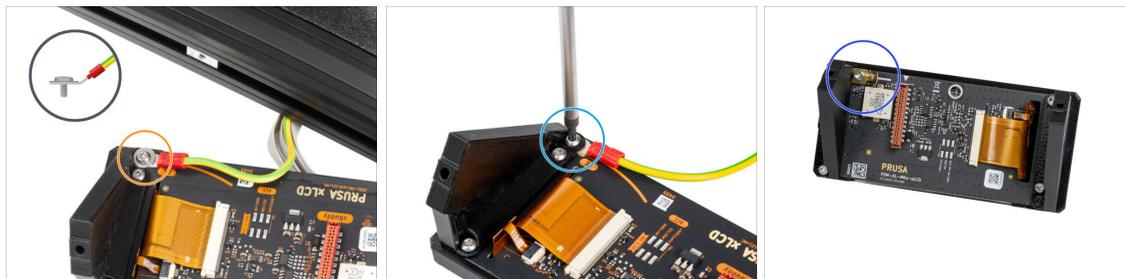
- Connectez le câble xLCD au connecteur de la carte xLCD.
 - ⓘ Il y a un loquet sur le connecteur du câble xLCD, qui doit faire face au symbole triangulaire sur la carte. Voir la photo.
- Appuyez sur le connecteur du câble xLCD pour le connecter complètement au xLCD. Maintenez le capot du xLCD.
- Enfoncez complètement le connecteur de mise à la terre dans le faston PE.

ÉTAPE 49 xLCD moulé par injection : montage du xLCD



- Alignez l'assemblage du xLCD avec les écrous du profilé en aluminium avant.
- Insérez et serrez la vis M3x10 du côté droit du xLCD.
- Insérez et serrez la vis M3x10 du côté gauche du xLCD.
- Le xLCD moulé par injection est monté et prêt.
- **Passez à cette étape : Récompensez-vous**

ÉTAPE 50 Versions d'assemblage du xLCD imprimé



⚠ Jetez un œil au xLCD, il existe trois variantes :

- 🟡 **Version A : avec une rondelle M3 sous la vis.** Si vous possédez cette version, passez à l'étape suivante →
- 🟢 **Version B : sans la rondelle sous la vis.** Passez à cette étape : **Version B : Préparation des pièces**
- 🟠 **Version C : faston en haut à gauche.** Passez à cette étape : **Version C : montage du xLCD**

ÉTAPE 51 Version A : préparation des pièces



⬛ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

- 🟡 Assemblage du xLCD (1x)
- 🟠 Vis M3x16 (2x)
- 🟢 M3x8rT (1x)
- 🟠 Rondelle M3 (1x)

ÉTAPE 52 Version A : câbles du xLCD



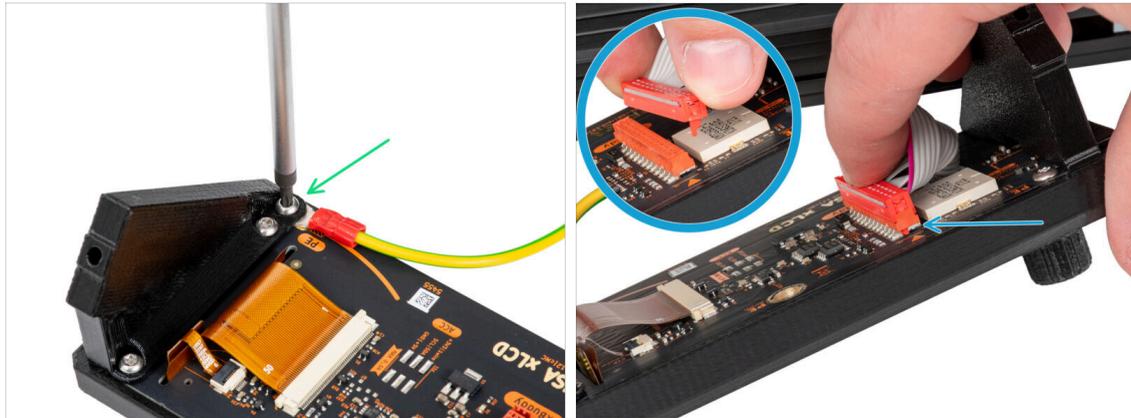
- Tournez délicatement l'imprimante de manière à ce que la face avant soit face à vous.
 - Depuis l'avant de l'imprimante, placez l'assemblage du xLCD à proximité du profilé en aluminium inférieur avant où se trouvent les câbles du xLCD.
 - À l'aide de la vis M3x8rT et de la rondelle M3, connectez le câble PE au trou PE sur la carte xLCD. Voir le détail montrant la bonne position du connecteur du câble.
 - Connectez le câble xLCD au connecteur de la carte xLCD.
 - Il y a un loquet sur le connecteur du câble xLCD, qui doit faire face au symbole triangulaire sur la carte. Voir le détail.
- ⓘ Une fois le xLCD connecté, passez à cette étape : **Montage du xLCD**

ÉTAPE 53 Version B : Préparation des pièces



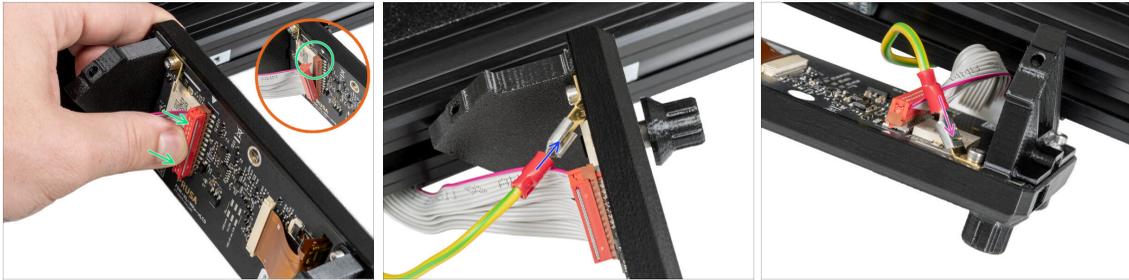
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
 - Assemblage du xLCD (1x)
 - M3x8rT (1x)

ÉTAPE 54 Version B : câbles du xLCD



- Tournez délicatement l'imprimante de manière à ce que la face avant soit face à vous.
- Depuis l'avant de l'imprimante, placez l'assemblage du xLCD à proximité du profilé en aluminium inférieur avant où se trouvent les câbles du xLCD.
- À l'aide de la vis M3x8rT, connectez le câble PE au trou PE de la carte xLCD.
- Connectez le câble xLCD au connecteur de la carte xLCD.
 - Il y a un loquet sur le connecteur du câble xLCD, qui doit faire face au symbole triangulaire sur la carte. Voir le détail.
- **Passez à cette étape : Montage du xLCD**

ÉTAPE 55 Version C : fixation du xLCD : fixation du xLCD



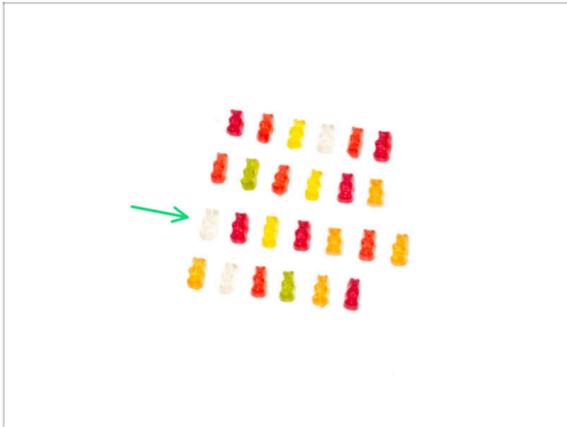
- Tournez délicatement l'imprimante de manière à ce que la face avant soit face à vous.
- Depuis l'avant de l'imprimante, placez l'assemblage du xLCD à proximité du profilé en aluminium inférieur avant où se trouvent les câbles du xLCD.
- Connectez le câble xLCD au connecteur de la carte xLCD.
 - ⓘ Il y a un loquet sur le connecteur du câble xLCD, qui doit faire face au symbole triangulaire sur la carte. Voir le détail.
- Connectez le câble de mise à la terre et connectez-le au connecteur PE sur le xLCD.
- Enfoncez complètement le connecteur de mise à la terre dans le faston PE.
- passez à l'étape suivante →

ÉTAPE 56 Montage du xLCD



- Alignez l'assemblage du xLCD avec les écrous du profilé en aluminium avant.
- Insérez et serrez la vis M3x16 du côté gauche du xLCD.
- Insérez et serrez la vis M3x16 du côté droit du xLCD.

ÉTAPE 57 Récompensez-vous



- Bon travail ! Récompensez-vous avec une autre rangée d'ours en gomme.
- Mangez la troisième rangée : sept ours en gomme.
- ⓘ Saviez-vous que les couleurs vives des ours en gomme sont obtenues grâce à l'utilisation de colorant alimentaire, ce qui ajoute à leur attrait visuel.

ÉTAPE 58 Presque fini !



- **Félicitations !** Votre Original Prusa XL est prête à être allumée !
- Comparez le rendu final avec la photo.
- Passons maintenant au dernier chapitre **4. Première mise en route.**

4. Première mise en route



ÉTAPE 1 Avant de commencer avec la Mono-outil



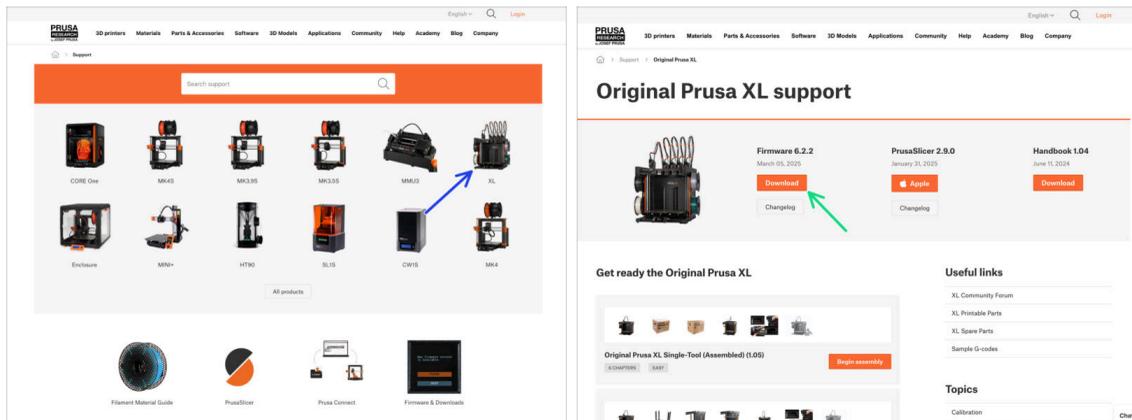
- i Ce chapitre présente une brève description de l'assistant. Veuillez noter que les captures d'écran sont illustratives et peuvent différer de celles du firmware.
- i Assurez-vous que vous exécutez le **Firmware 5.1.2 ou plus récent**

ÉTAPE 2 Préparation de l'imprimante



- ! Assurez-vous que l'imprimante est placée dans un endroit stable où aucune vibration ambiante n'est transmise (par exemple, là où d'autres imprimantes impriment).
- ◆ À l'arrière de l'imprimante, branchez le câble du bloc d'alimentation.
- ◆ Passez l'interrupteur d'alimentation sur ON (symbole "I").

ÉTAPE 3 Mise à jour du firmware



- ❗ Tous les emballages d'imprimante livrés incluent une clé USB avec le dernier firmware. Cependant, il est recommandé de vérifier et éventuellement de mettre à jour la version du firmware.
- 🛒 Visitez la page help.prusa3d.com.
- 🔗 Accédez à la page Prusa XL.
- 🟢 Enregistrez le fichier du firmware (.bbf) sur la clé USB fournie.
- ❗ Conseil de pro : pour accéder à la page d'accueil de la Prusa XL, vous pouvez utiliser l'URL : prusa.io/XL

ÉTAPE 4 Chaussette pour Prusa Nextruder (En option)



- 🛒 The nextruder sock helps to keep the temperature in the heater block stable. It also keeps your hotend clean from filament dirt and protects it in case the print detaches from the print surface.
- 🟡 Une chaussette en silicone est fournie avec chaque package de Nextruder.
- 🛒 Si vous souhaitez installer la chaussette, **faites-le avant la calibration.**
- ❗ Comment installer la chaussette - [consultez l'article.](#)

ÉTAPE 5 Assistant



- Après le démarrage de l'imprimante, l'écran vous invite à accéder au test de l'imprimante et à l'assistant de configuration.
- A l'aide du bouton, cliquez sur **CONTINUER**.
- ⓘ L'assistant testera tous les composants importants de l'imprimante. L'ensemble du processus prend quelques minutes. Certaines parties de l'assistant nécessitent une interaction directe de l'utilisateur. Suivez les instructions à l'écran.
- ⚠ **ATTENTION : Ne touchez pas l'imprimante pendant l'assistant, sauf si vous y êtes invité ! Certaines parties de l'imprimante peuvent être CHAUDES et se déplacer à grande vitesse.**
- 📌 L'assistant commence par la vérification des ventilateurs, l'alignement de l'axe Z et le test des axes XY, qui est entièrement automatique.
 - Fan test
 - Z-axis alignment
 - X and Y axis test
- **These first tests are fully automatic; you just have to click on each to start. The printer will then initiate the test.**
- ⚠ **REMARQUE : Lors du test des axes, assurez-vous que rien dans l'imprimante n'obstrue le mouvement des axes.**

ÉTAPE 6 Assistant - Test du capteur de force



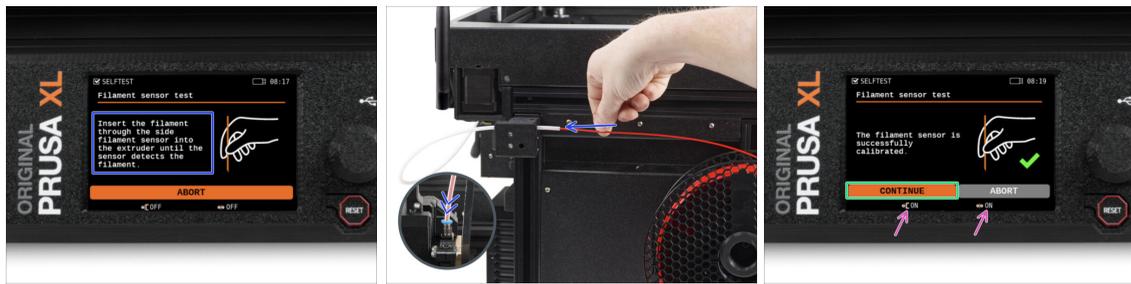
- ◆ L'étape suivante de l'assistant vous invitera à toucher la buse pour tester et calibrer le **capteur de force**. Pendant cette procédure, les pièces de l'imprimante ne sont pas chauffées, vous pouvez toucher les pièces de l'imprimante. Cliquez sur **Continuer**.
- ◆ Ne touchez pas encore la buse, attendez jusqu'à ce que le message : **Appuyez sur la buse MAINTENANT**.
- ◆ Tapotez légèrement la buse. Pas besoin d'utiliser beaucoup de force. Si le capteur de force ne détecte pas suffisamment le toucher, vous serez invité à répéter l'étape. Sinon vous verrez **Test du capteur de force passé OK** quand il réussit.
- ⓘ After this step, proceed to the **Z Axis test** and the **Nozzle heater test**, respectively. These two tests are automatic and require minimal input.

ÉTAPE 7 Assistant - Calibration des Capteurs de filament



- ◆ Lors de la calibration des capteurs de filament, il vous sera demandé d'utiliser au moins 130 cm de filament. *Astuce : Utilisez le Prusament fourni avec votre imprimante et accrochez-le directement sur le support de bobine.*
- ◆ Lorsque vous avez préparé le filament, cliquez sur **OUI**.
- ◆ N'insérez pas le filament dans le capteur de filament latéral et la tête de l'outil. Si le capteur de filament latéral est vide, cliquez sur **CONTINUER**.

ÉTAPE 8 Assistant - Calibration des Capteurs de filament



- ◆ Maintenant, insérez le filament dans le capteur de filament latéral et poussez-le jusqu'à ce qu'il atteigne le capteur de filament dans l'extrudeur (vous sentirez une légère résistance).
- ◆ Vous pouvez vérifier l'état du capteur de filament latéral (à gauche) et du capteur de filament de l'extrudeur (à droite) sur la barre inférieure de l'écran.
- ◆ At the end of the test, you will be prompted to **remove the filament from the sensor**.
- ◆ Les deux capteurs de filament sont calibrés et testés avec succès. Cliquez sur **CONTINUER**.

ÉTAPE 9 Wizard: Phase stepping



- ◆ **The last step is the phase stepping calibration.** This feature was introduced in firmware version 6.0.0. The calibration is automatic. Follow the instructions on the screen.
- ⓘ You can find more information about the phase stepping via the following links:
 - 📌 **PHASE STEPPING GUIDE:** Necessary information about the phase stepping calibration.
 - 📌 **PHASE STEPPING BLOG ARTICLE:** A more in-depth look at the phase stepping feature.
- ⓘ The printer will move the first print head to the middle of the heatbed and move the tool diagonally for the X and Y axes at different speeds.
- After the printer completes the test, the screen will show by how much the motor vibrations were reduced.

ÉTAPE 10 C'est fini



- ◆ Retirez manuellement le filament de l'imprimante. Et cliquez sur **CONTINUER**.
- ◆ **C'est tout, l'imprimante est prête à imprimer.** Néanmoins, suivez les instructions de ce manuel jusqu'à la fin.

ÉTAPE 11 Guide rapide pour vos premières impressions

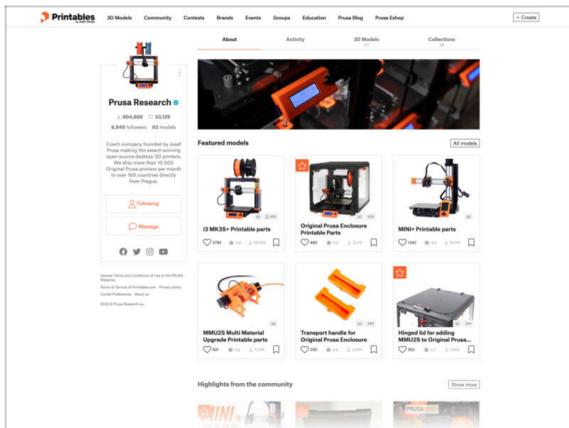


Maintenant, veuillez lire le **Manuel d'impression 3D**, qui est fait sur mesure pour votre imprimante et **suivez les instructions pour préparer correctement l'imprimante**. La dernière version est toujours disponible sous **ce lien**.



Lisez les chapitres *Clause de non-responsabilité* et *Consignes de sécurité*.

ÉTAPE 12 Modèles 3D imprimables

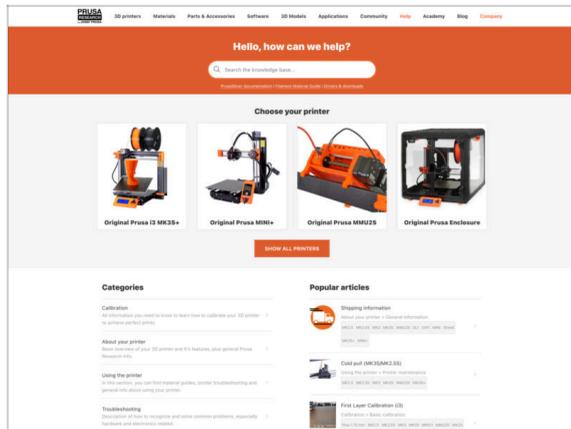


Félicitations ! Vous devriez être prêt à imprimer maintenant ;-)



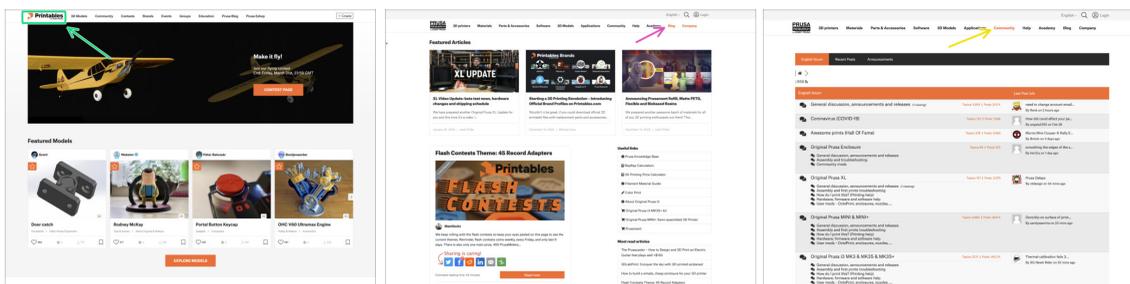
Vous pouvez commencer par imprimer certains de nos objets de test regroupés sur la clé USB fournie - vous pouvez les consulter **dans cette collection**.

ÉTAPE 13 Base de connaissances Prusa



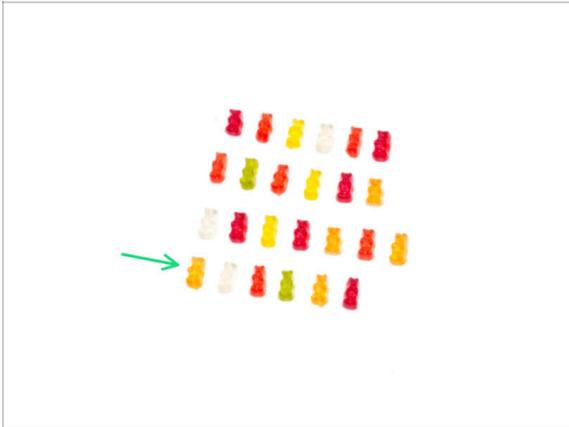
- Si vous rencontrez un quelconque problème, n'oubliez pas que vous pouvez toujours jeter un œil à notre base de connaissances à l'adresse help.prusa3d.com
- Nous ajoutons de nouveaux sujets chaque jour !

ÉTAPE 14 Rejoignez Printables !



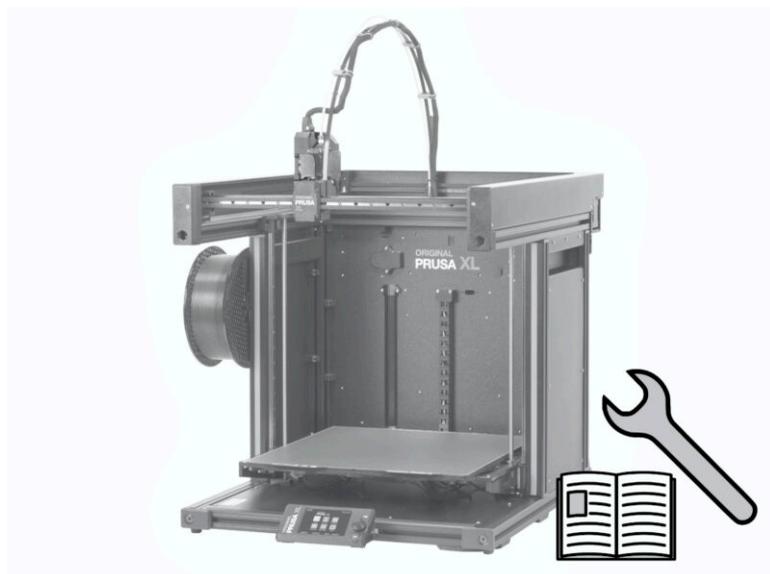
- N'oubliez pas de rejoindre la plus grande communauté Prusa ! Téléchargez les derniers modèles en STL ou G-code adaptés à votre imprimante. Inscrivez-vous sur Printables.com
- À la recherche d'inspiration pour de nouveaux projets ? Consultez notre blog pour les mises à jour hebdomadaires.
- Si vous avez besoin d'aide pour la construction, consultez notre forum et sa grande communauté :-)
- Tous les services partagent le même compte.

ÉTAPE 15 Haribo time!

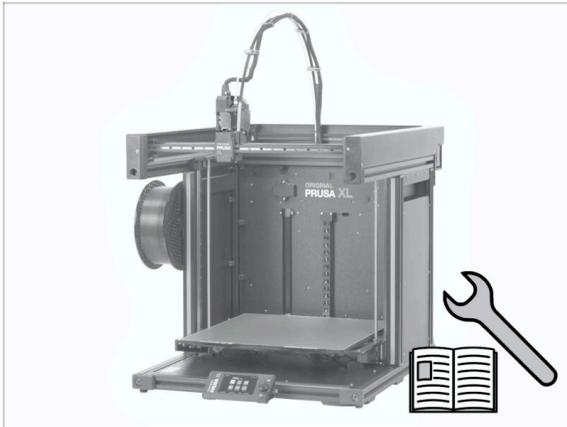


- ◆ **Congratulations! You did it.** The printer should already be up and running, and you can enjoy the last row of gummy bears: six gummy bears.
- ⓘ **Disclaimer:** You have a lot of gummy bears left. **Do not eat all the leftover gummy bears all at once by yourself now!** As much as it sounds like fun, trust us... You do not want to **bear** the consequences.
 - ◆ We recommend re-sealing the bag and placing it near the printer while making sure to protect the Haribo from heat and moisture. You can have a few anytime your printer is heating up, or you are eagerly waiting for your project to finish printing.
- ⓘ Did you know that gummy bears have a long shelf life? Typically lasting for up to two years if stored properly in a cool and dry place. But don't test that with our gummy bears.

Journal des modifications

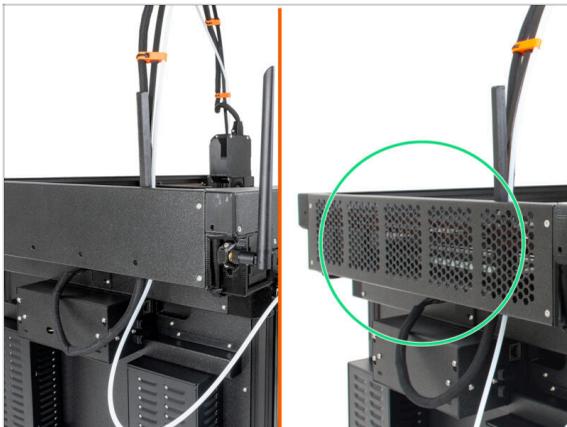


ÉTAPE 1 Historique des versions



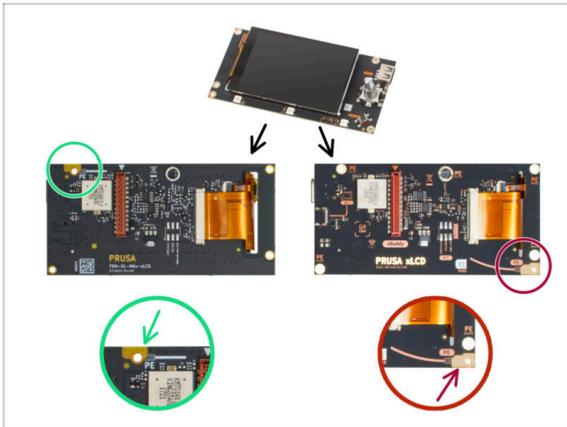
- Original Prusa XL semi-assembled (single tool)
- 06/2023 - Version initiale 1.00
- 07/2023 - Mise à jour vers la version 1.02
- 08/2023 - Mise à jour vers la version 1.03
- 11/2023 - Mise à jour vers la version 1.04
- 09/2024 - Mise à jour vers la version 1.05
- 04/2025 - Mise à jour vers la version 1.06

ÉTAPE 2 Modifications du manuel (1)



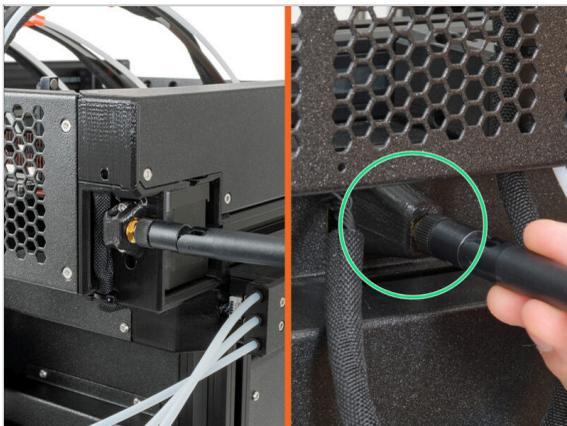
- 06/2023 - Le cache du CoreXY
- Le cache du CoreXY a changé.
- ⓘ Manuel version 1.01

ÉTAPE 3 Modifications du manuel (2)



- 07/2023 - Assemblage du xLCD
- Ajout d'instructions pour le nouveau xLCD.
- Manuel version 1.02

ÉTAPE 4 Modifications du manuel (3)



- 08/2023 - Adaptateur d'antenne
- Ajout d'instructions pour le nouvel adaptateur d'antenne.
- Manuel version 1.03

ÉTAPE 5 Modifications du manuel (4)



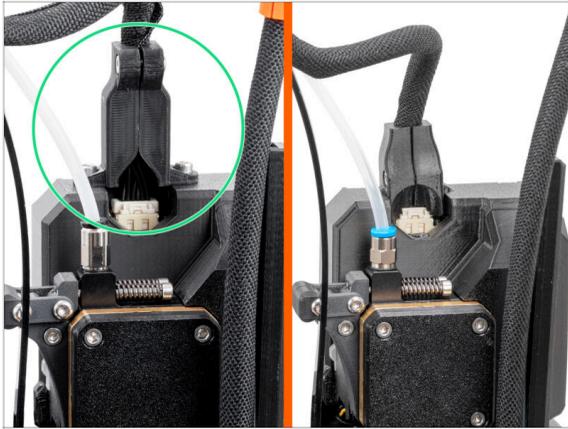
- 11/2023 - Support de bobine
- Ajout d'instructions pour le nouveau support de bobine moulé par injection.
- Manuel version 1.04

ÉTAPE 6 Modifications du manuel (5)



- 09/2024 - xLCD
- Ajout d'instructions pour le nouveau xLCD moulé par injection.
- Manuel version 1.05

ÉTAPE 7 Modifications du manuel (6)



- 04/2025 - Cache du connecteur du câble principal
- Instructions ajoutées pour le nouveau cache du connecteur du câble principal.
- ⓘ Manuel version 1.06
