

Table des matières

1. Introduction	5
Étape 1 - Informations générales	6
Étape 2 - Ce qui vous attend lors du déballage	6
Étape 3 - Outils dans l'emballage	7
Étape 4 - Guide des étiquettes	7
Étape 5 - Aide-mémoire	8
Étape 6 - Chaussette en silicone	8
Étape 7 - ATTENTION : Manipulation du lubrifiant	9
Étape 8 - Voir les images en haute résolution	9
Étape 9 - Nous sommes là pour vous !	10
Étape 10 - Déballage de l'imprimante	10
2A. Déballage de l'imprimante	11
Étape 1 - Introduction	12
Étape 2 - Ouverture de l'emballage	12
Étape 3 - Ouverture de l'emballage	13
Étape 4 - Retrait des fixations	13
Étape 5 - Retrait des fixations	14
Étape 6 - Déballage de l'imprimante	14
Étape 7 - Hourra ! L'imprimante est prête pour la préparation	15
2B. Déballage de l'imprimante	16
Étape 1 - Introduction	17
Étape 2 - Ouverture de l'emballage	17
Étape 3 - Ouverture de l'emballage	18
Étape 4 - Retrait des inserts	18
Étape 5 - Retrait des inserts	19
Étape 6 - Retrait des inserts	19
Étape 7 - Déballage de l'imprimante	20
Étape 8 - L'imprimante est prête pour la configuration	20
3. Préparation de l'imprimante	21
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	22
Étape 2 - Information sur l'assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	22
Étape 3 - Variante A - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder : préparation des pièces	23
Étape 4 - Variante A - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	23
Étape 5 - Variante A - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	24
Étape 6 - Variante A - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	24
Étape 7 - Variante B - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder : préparation des pièces	25
Étape 8 - Variante B - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	25
Étape 9 - Variante B - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	26
Étape 10 - Variante B - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	26
Étape 11 - Préparation de l'imprimante	27
Étape 12 - Installation de l'extrudeur : préparation des pièces	27
Étape 13 - Installation de l'extrudeur	28
Étape 14 - Fixation de l'extrudeur	28
Étape 15 - Guidage du câble de l'extrudeur	29
Étape 16 - Fixation du câble de l'extrudeur	30
Étape 17 - Guidage du tube PTFE de l'extrudeur	30
Étape 18 - Versions de support de l'antenne Wi-Fi	31

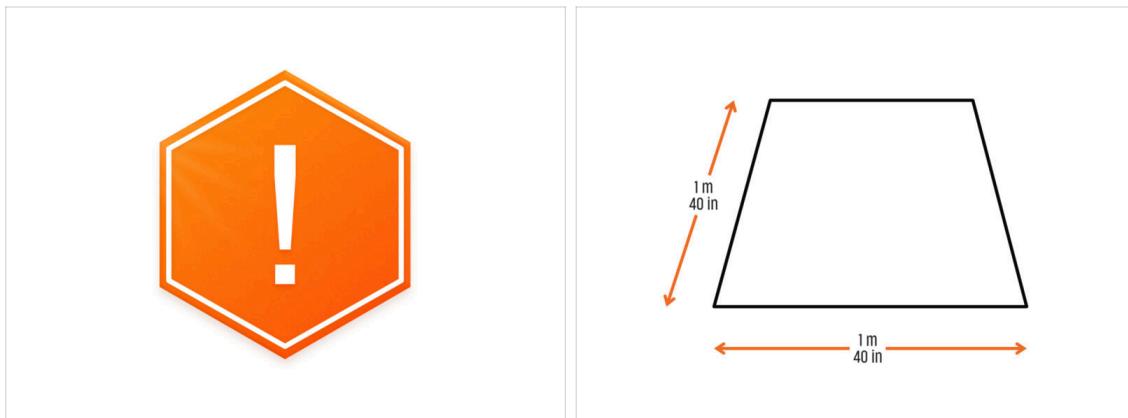
Étape 19 - Version A : Connexion du câble de l'extrudeur	31
Étape 20 - Version A : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces	32
Étape 21 - Version A : Installation de l'antenne Wi-Fi	32
Étape 22 - Version B : Support de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces	33
Étape 23 - Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne	33
Étape 24 - Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne	34
Étape 25 - Version B : Connexion du câble de l'extrudeur	34
Étape 26 - Version B : Installation du support de l'antenne Wi-Fi	35
Étape 27 - Version B : Recouvrement du XL-buddy-box	35
Étape 28 - Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces	36
Étape 29 - Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi	36
Étape 30 - Versions d'assemblage de support de bobine	37
Étape 31 - Version A : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces	37
Étape 32 - Version A : Assemblage du support de bobine : ajustement de l'écrou	38
Étape 33 - Version A : Assemblage du support de bobine	38
Étape 34 - Version A : Montage de l'assemblage du support de bobine	39
Étape 35 - Version B : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces	39
Étape 36 - Version B : Assemblage du support de bobine : ajustement de l'écrou	40
Étape 37 - Version B : Assemblage du support de bobine	40
Étape 38 - Version B : Préparation du support de bobine	41
Étape 39 - Version B : Montage de l'assemblage du support de bobine	41
Étape 40 - xLCD moulé par injection : préparation des pièces	42
Étape 41 - xLCD moulé par injection : câbles du xLCD	42
Étape 42 - xLCD moulé par injection : montage du xLCD	43
Étape 43 - Anciennes versions d'assemblage du xLCD	43
Étape 44 - Version A : Montage du xLCD : préparation des pièces	44
Étape 45 - Version A : câbles du xLCD	44
Étape 46 - Version B : Montage du xLCD : Préparation des pièces	45
Étape 47 - Version B : câbles du xLCD	45
Étape 48 - Version C : montage du xLCD	46
Étape 49 - Montage du xLCD	46
Étape 50 - Presque fini !	47
4. Première mise en route	48
Étape 1 - Avant de commencer avec la Mono-outil	49
Étape 2 - Préparation de l'imprimante	49
Étape 3 - Mise à jour du firmware	50
Étape 4 - Chaussette pour Prusa Nextruder (En option)	50
Étape 5 - Assistant	51
Étape 6 - Assistant - Test du capteur de force	52
Étape 7 - Assistant - Calibration des Capteurs de filament	52
Étape 8 - Assistant - Calibration des Capteurs de filament	53
Étape 9 - C'est fini	53
Étape 10 - Guide rapide pour vos premières impressions	54
Étape 11 - Modèles 3D imprimables	54
Étape 12 - Base de connaissances Prusa	55
Étape 13 - Rejoignez Printables !	55
Journal des modifications	56

Étape 1 - Historique des versions	57
Étape 2 - Modifications du manuel (1)	57
Étape 3 - Modifications du manuel (2)	58
Étape 4 - Modifications du manuel (3)	58
Étape 5 - Modifications du manuel (4)	59
Étape 6 - Modifications du manuel (5)	59
Étape 7 - Modifications du manuel (6)	60

1. Introduction



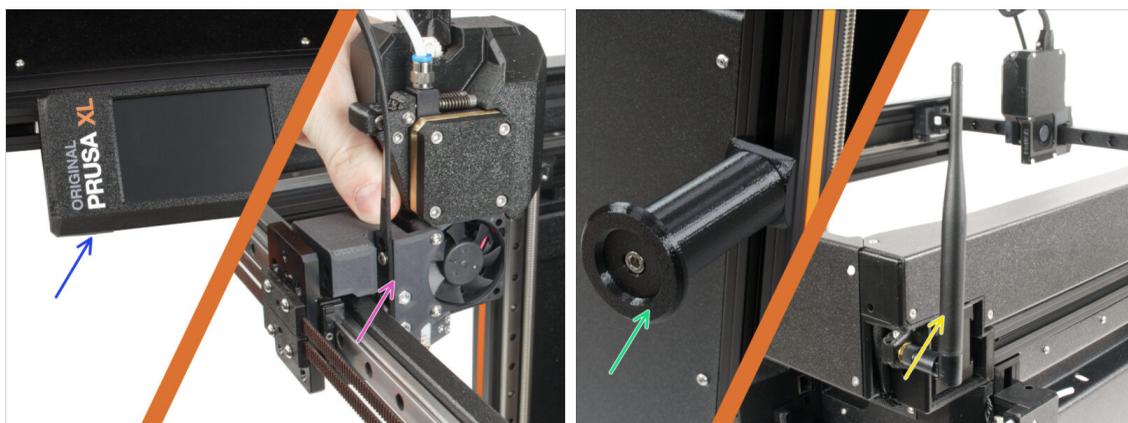
ÉTAPE 1 Informations générales



⚠ Le colis avec l'imprimante est lourd ! Demandez toujours à une autre personne de vous aider pour la manipulation.

- Pour l'assemblage, **préparez un établi propre avec un espace d'au moins 1 m x 1 m (40 po x 40 po)**.
- Nous recommandons une **lumière vive au-dessus de votre établi**. Certaines pièces de l'imprimante sont sombres et une lumière insuffisante peut rendre la procédure très difficile.

ÉTAPE 2 Ce qui vous attend lors du déballage



i En raison du transport, certaines des pièces fragiles doivent être emballées en toute sécurité séparément dans l'emballage de l'imprimante. Ce manuel vous guidera tout au long de l'installation de ces pièces sur l'imprimante.

- **Ces pièces seront installées :**
 - Assemblage du LCD
 - Assemblage de l'extrudeur mono-outil
 - Support de bobine
 - Antenne Wi-Fi

ÉTAPE 3 Outils dans l'emballage



● L'emballage contient :

① Certains outils sont principalement destinés à la maintenance régulière de l'imprimante. Vous n'en aurez pas besoin pour ce manuel. Au début du chapitre d'assemblage se trouve une liste des outils nécessaires.

● Clé Torx TX6, TX8, TX10

● Clé Allen 2,5 mm, 4,0 mm

● Clé 13-16

● Clé universelle

● Tournevis Philips PH2

● **L'emballage de l'imprimante contient un lubrifiant destiné à la maintenance.** Inutile de l'appliquer lors du montage. Il existe un manuel en ligne dédié à la [Maintenance régulière de l'imprimante](#).

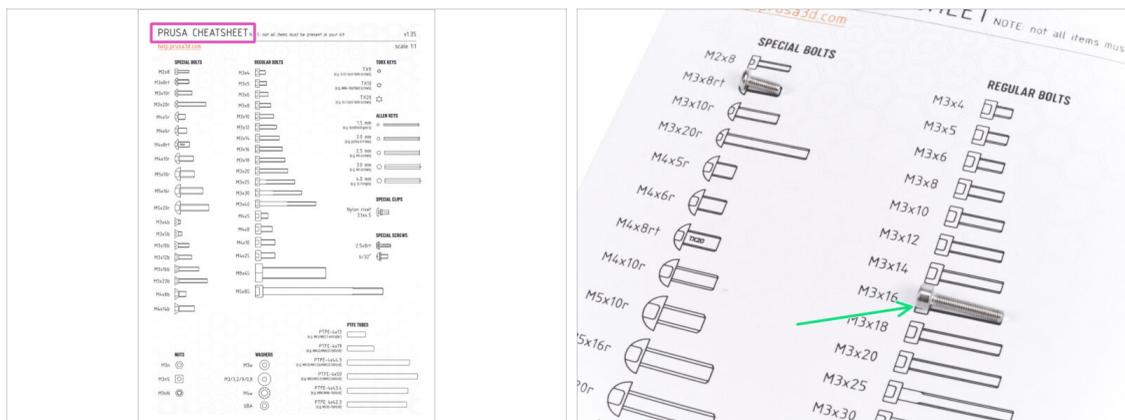
ÉTAPE 4 Guide des étiquettes



● Toutes les boîtes et sachets contenant les pièces pour la construction sont étiquetés.

● Le sachet LCD Fasteners comprend une pièce de rechange supplémentaire pour chaque pièce contenue dans le sachet. La quantité de pièces de rechange est inscrite sur l'étiquette. Ce nombre est inclus dans le nombre total de chaque type de pièce.

ÉTAPE 5 Aide-mémoire



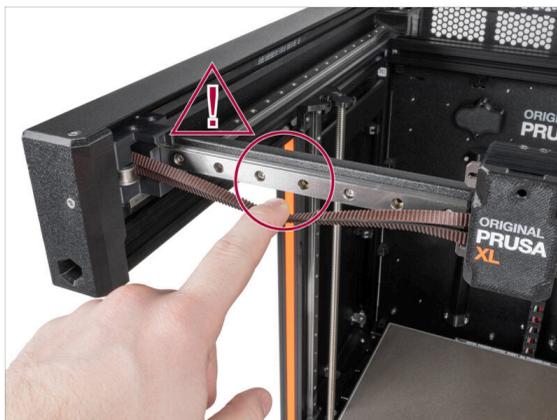
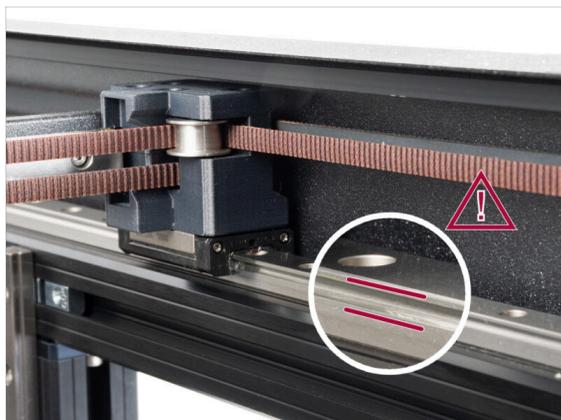
- Votre colis contient une lettre, au dos de laquelle se trouve un Aide-mémoire avec des dessins de toute la visserie nécessaire.
- Les dessins de la visserie sont à l'échelle 1:1, vous pouvez donc comparer la taille en plaçant la visserie sur le papier pour vous assurer que vous utilisez le bon type.
- ⓘ Vous pouvez la télécharger sur notre site help.prusa3d.com/cheatsheet. Imprimez-la à 100 %, ne la redimensionnez pas, sinon cela ne fonctionnera pas.

ÉTAPE 6 Chaussette en silicone



- Une chaussette en silicone est fournie avec chaque package de Nextruder.
- La fonction principale d'une chaussette en silicone est de maintenir stable la température dans le bloc de chauffe, ce qui améliore les performances de l'imprimante.
- ⓘ En outre, elle garde votre hotend propre de la saleté des filaments et la protège au cas où l'impression se détacherait de la surface d'impression.
- Il vous sera demandé d'installer la chaussette plus loin dans ce guide.
- ⓘ Comment installer la chaussette - [consultez l'article](#).

ÉTAPE 7 ATTENTION : Manipulation du lubrifiant



⚠ ATTENTION : Évitez tout contact direct de la peau avec le lubrifiant utilisé pour les rails linéaires dans cette imprimante. Si un contact se produit, lavez-vous les mains immédiatement. Surtout avant de manger, de boire ou de toucher votre visage.

- Le lubrifiant s'accumule dans les roulements de l'imprimante, principalement dans les canaux du rail linéaire.

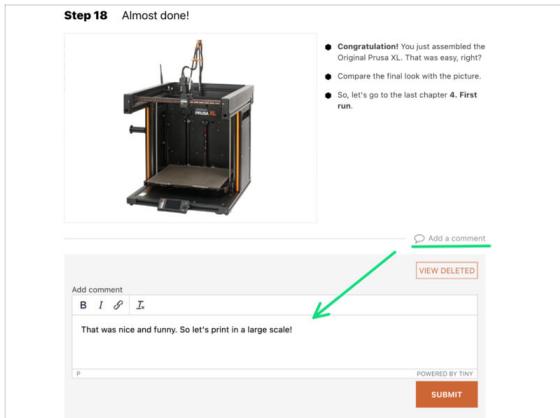
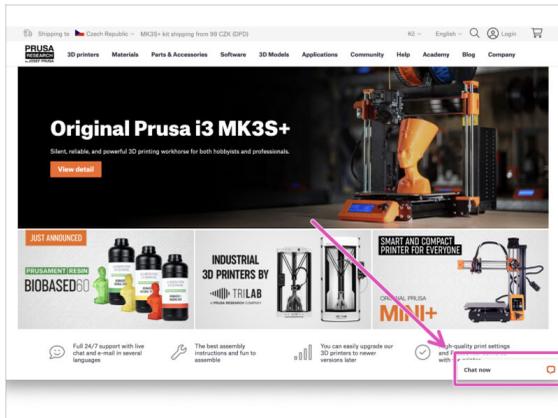
ÉTAPE 8 Voir les images en haute résolution



i Lorsque vous parcourez le guide sur help.prusa3d.com, vous pouvez voir les images originales en haute résolution pour plus de clarté.

- Passez simplement votre curseur au-dessus de l'image et cliquez sur le bouton Loupe ("Voir l'originale") dans le coin supérieur gauche.

ÉTAPE 9 Nous sommes là pour vous !



- Perdu dans les instructions ? Une vis manquante ou une pièce imprimée abîmée ? **Dites-le nous !**
- Vous pouvez nous contacter en utilisant les moyens suivants :
 - En utilisant les commentaires sous chaque étape.
 - En utilisant notre chat en direct 24/7 sur shop.prusa3d.com
 - En écrivant un e-mail à info@prusa3d.com

ÉTAPE 10 Déballage de l'imprimante

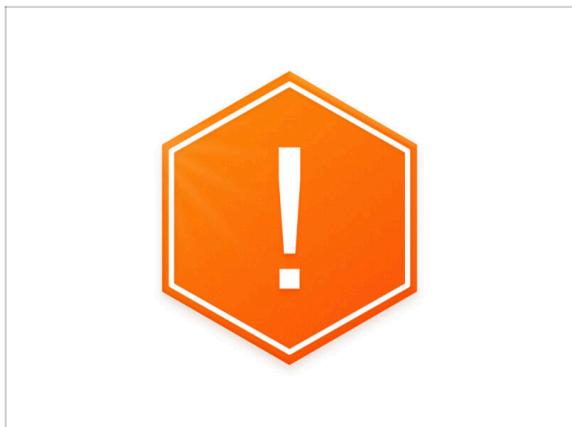


- Il existe deux versions de l'emballage de l'imprimante. Les premières unités expédiées ont l'**Emballage A**. Les derniers lots ont été expédiés dans l'**Emballage B**.
- (i) L'imprimante elle-même à l'intérieur de la boîte est la même. Seuls le processus d'emballage et de déballage diffère.
- La **version de l'emballage A** a des étiquettes adhésives sur la boîte. Si vous disposez de cette version, passez au chapitre **2A. Déballage de l'imprimante**.
- **Version de l'emballage B**. Cette version se distingue facilement grâce à l'image d'une imprimante sur la boîte. Si vous disposez de cette version, passez au chapitre **2B. Déballage de l'imprimante**.

2A. Déballage de l'imprimante



ÉTAPE 1 Introduction



-  **Le colis avec l'imprimante est lourd !** Demandez toujours à une autre personne de l'aide pour la manipulation.
-  **Si des enfants sont impliqués, surveillez-les toujours pour éviter les blessures.**
-  **Nous vous recommandons de conserver tous les éléments d'emballage** au cas où vous décideriez d'envoyer l'imprimante en réparation.

ÉTAPE 2 Ouverture de l'emballage



-  Placez le paquet sur un endroit stable. **Assurez-vous que l'emballage est orienté vers le haut.** Voir l'étiquette de transport.
-  La boîte est équipée de deux tirettes faciles à déchirer. Elles séparent la boîte en deux parties.
-  Trouvez les tirettes sur le bord des deux côtés longs de l'emballage.
-  Tirez doucement sur l'extrémité de la tirette.

ÉTAPE 3 Ouverture de l'emballage



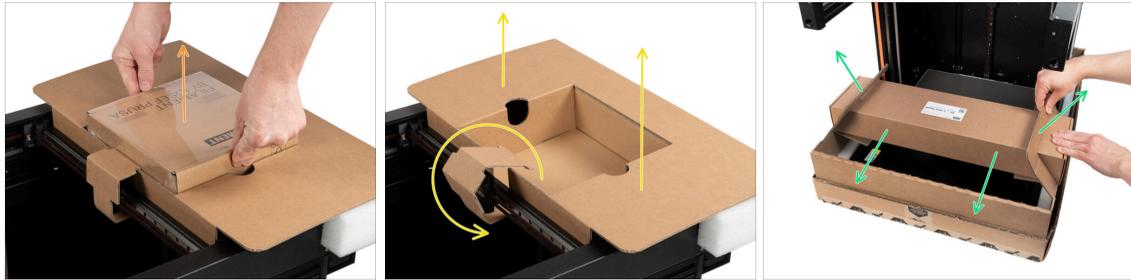
- ❗ Les tirettes sont conçues pour se recouvrir l'une sur l'autre, **peu importe par laquelle vous commencez.**
- 🔸 Déchirer les tirettes des deux côtés pour séparer complètement la boîte. Une tirette ouvre deux côtés, le plus long et le plus court.
- 🔸 Maintenant, la partie supérieure est séparée de la partie inférieure.
- 🟡 Faites glisser la partie supérieure pour séparer la boîte vers le haut par les poignées.
- ❗ Dans partie supérieure, les fixations en carton peuvent se coincer.

ÉTAPE 4 Retrait des fixations



- ⚠ Il y a des fixations en carton qui contiennent les pièces nécessaires à l'assemblage. **Ne les jetez pas !**
- 🔸 Retirez la fixation supérieure avant avec les pièces à l'intérieur et placez-la en lieu sûr. Nous aurons besoin de ces pièces plus tard.

ÉTAPE 5 Retrait des fixations



⚠ Les fixations en carton contiennent les pièces nécessaires à l'assemblage. **Ne les jetez pas !**

- 🟠 Sortez le Prusament inclus.
- 🟡 La fixation est déverrouillée, retirez la fixation supérieure arrière de l'imprimante.
- 🟢 Tirez le carton pour déverrouiller la boîte inférieure de la partie principale de la boîte inférieure et retirez-la.

ÉTAPE 6 Déballage de l'imprimante



- 🟠 Utilisez les poignées latérales des deux côtés de l'imprimante pour la manipuler.
- ⚠** **Ne tenez pas l'imprimante par les profilés métalliques supérieurs !!!** Sinon, vous risquez de déformer l'imprimante et d'endommager l'éclairage LED à l'intérieur des profilés.
- ⚠** Manipulez l'imprimante à deux.
- 🟡 Tenez la boîte inférieure et sortez l'imprimante. Placez-la dans une zone dédiée.

ÉTAPE 7 Hourra ! L'imprimante est prête pour la préparation



- ◆ Bon travail ! Vous venez de déballer toutes les pièces nécessaires à la préparation de l'imprimante.
- ◆ Allez maintenant au chapitre **3. Préparation de l'imprimante.**

2B. Déballage de l'imprimante



ÉTAPE 1 Introduction



⚠ Le colis de l'imprimante est lourd !
Demandez à quelqu'un de vous aider.

⚠ Si des enfants sont impliqués, surveillez-les toujours pour éviter les blessures.

i Nous vous recommandons de conserver tous les éléments d'emballage au cas où vous décideriez de renvoyer l'imprimante en réparation.

ÉTAPE 2 Ouverture de l'emballage



- Placez le colis sur une surface stable. **Assurez-vous que l'emballage est orienté vers le haut.** Voir l'étiquette de transport.
- L'emballage est équipé d'une bande déchirable qui divise la boîte en deux parties.
- Décollez toute la bande à déchirer pour diviser la boîte.

ÉTAPE 3 Ouverture de l'emballage



● Retirez la partie supérieure de la boîte en la soulevant.

⚠ A l'intérieur, il y a des inserts en carton qui contiennent les pièces nécessaires à l'assemblage. **Ne les jetez pas !**

ÉTAPE 4 Retrait des inserts



● Retirez l'insert en carton avant supérieur.

● Retirez la boîte sur le côté contenant les pièces de l'extrudeur.

● Retirez l'insert en carton avec les Haribos à l'intérieur.

ÉTAPE 5 Retrait des inserts



- Retirez l'insert intérieur avant.
- Retirez la boîte avec le Prusament sur le dessus.

ÉTAPE 6 Retrait des inserts



- Il y a un levier à l'intérieur de l'insert en carton supérieur qui le verrouille sur le châssis de l'imprimante. Tirez le levier pour décrocher l'insert.
- Tout en tirant le levier, soulevez l'ensemble de l'insert et retirez-le.

⚠ Il y a des pièces de l'imprimante à l'intérieur de l'insert en carton supérieur ! Assurez-vous de ne pas les perdre !

ÉTAPE 7 Déballage de l'imprimante



- Utilisez les poignées latérales de l'imprimante pour la soulever.
- ⚠ **Ne manipulez pas l'imprimante par les profilés métalliques supérieurs !!!** Sinon, vous risquez de déformer les pièces de l'imprimante et d'endommager les pièces telles que l'éclairage LED à l'intérieur.
- ⚠ Manipulez l'imprimante à deux par les côtés.
- Tenez le bas de la boîte pendant que vous soulevez l'imprimante.

ÉTAPE 8 L'imprimante est prête pour la configuration

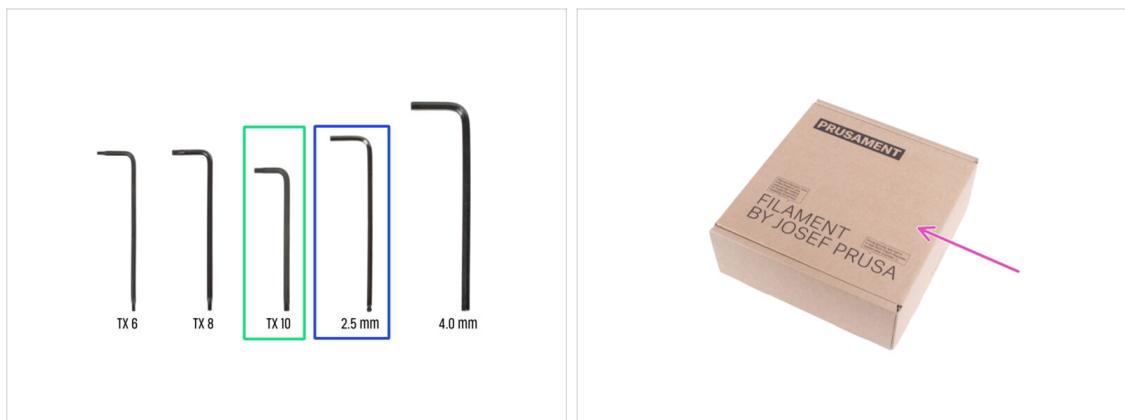


- Bon travail ! L'imprimante est prête pour l'étape suivante :
- Visitez le chapitre 3. Préparation de l'imprimante.

3. Préparation de l'imprimante



ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- Clé Torx TX 10
- Clé Allen de 2,5 mm
- Une boîte en carton à utiliser comme protection du plateau chauffant lors du montage. *Astuce : vous pouvez utiliser la boîte de Prusament livrée avec votre imprimante.*

ÉTAPE 2 Information sur l'assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



① À partir d'avril 2025, vous pourrez recevoir un nouveau faisceau de câbles.

- **Variante A** : le faisceau de câbles est déconnecté du Nextruder et doit être fixé en premier. Le connecteur du faisceau de câbles est fixé avec deux vis. Passez à l'étape suivante.

⚠ **Anciennes versions, il existe deux variantes :**

- **Variante B** : le faisceau de câbles est déconnecté du Nextruder et doit être fixé en premier. Veuillez passer à **Variante B - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder : préparation des pièces**
- **Variante C** : le faisceau de câbles est déjà fixé au Nextruder. Veuillez passer à la **Préparation de l'imprimante**

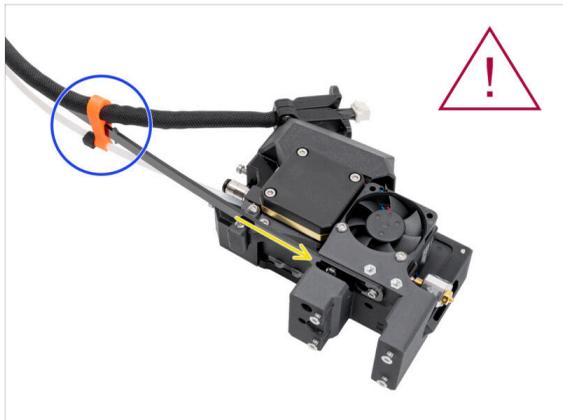
ÉTAPE 3 Variante A - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder : préparation des pièces : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Faisceau de câbles du Nextruder (1x)
- Nextruder (1x)

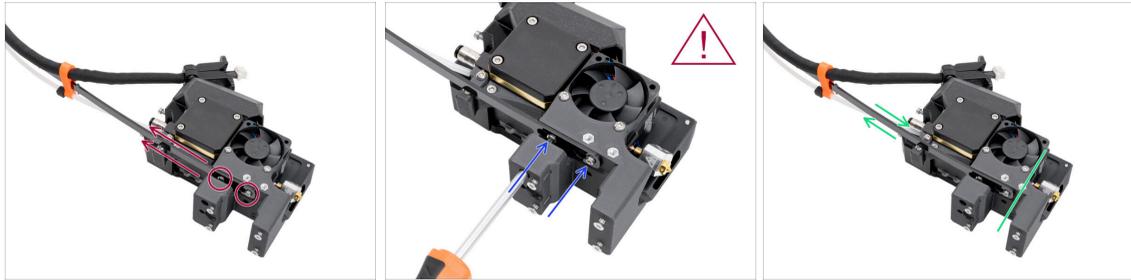
ÉTAPE 4 Variante A - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



- À l'aide du tournevis Torx T10, desserrez les deux vis marquées à l'intérieur du Nextruder.
- Accrochez les ouvertures en trou de serrure de la plaque flexible du faisceau de câbles sur les têtes de vis.
- Assurez-vous que la partie du faisceau avec le câble et le connecteur est orientée vers le haut de l'extrudeur ; comme on le voit sur la photo.

⚠ Le faisceau de câbles doit être installé exactement de la même manière que sur la photo ; avec le câble en haut et le tube PTFE semi-transparent en bas.

ÉTAPE 5 Variante A - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



- ◆ Tirez la ligne flexible vers le haut afin que les vis s'engagent dans la partie la plus étroite des ouvertures en trou de serrure.
- ⚠ Vérifiez que les deux vis sont engagées.
- ◆ Pendant que les vis sont placées dans les parties les plus étroites des ouvertures, serrez-les à l'aide du tournevis Torx T10.
- ◆ Vérifiez que la partie flexible du faisceau de câbles est maintenue fermement contre le corps de l'extrudeur.

ÉTAPE 6 Variante A - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



- ◆ Insérez le tube PTFE semi-transparent dans le raccord M5-4 du Nextruder. Poussez-le à fond.
- ◆ Retirez deux vis M3x10 du haut du Nextruder.
- ◆ Fixez le connecteur du câble au sommet du Nextruder. Insérez et fixez deux vis M3x10 à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- ◆ Bien ! Votre Nextruder est prêt pour l'étape suivante.

ÉTAPE 7 Variante B - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder : préparation des pièces : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

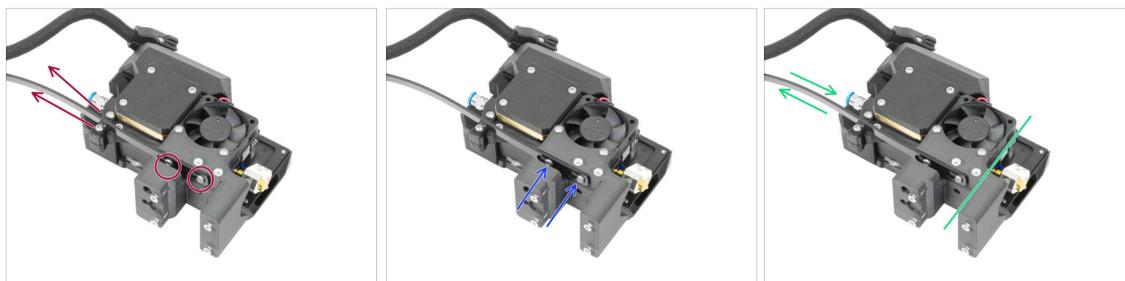
- Faisceau de câbles du Nextruder (1x)
- Nextruder (1x)
- C'est la fin du faisceau de câbles du Nextruder que nous allons fixer au Nextruder à l'étape suivante. Il se compose d'un connecteur de câble, d'une plaque flexible et d'un tube PTFE semi-transparent.

ÉTAPE 8 Variante B - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



- À l'aide de la clé T10, desserrez les deux vis marquées à l'intérieur du Nextruder.
 - Accrochez les ouvertures en trou de serrure de la plaque flexible du faisceau de câbles sur les têtes de vis.
 - Using a T10 screwdriver, tighten marked two screws on the inside of the extruder.
 - Assurez-vous que la partie du faisceau avec le câble et le connecteur est orientée vers le haut de l'extrudeur ; comme on le voit sur la photo.
- ⚠ Le faisceau de câbles doit être installé exactement de la même manière que sur la photo ; avec le câble en haut et le tube PTFE semi-transparent en bas.

ÉTAPE 9 Variante B - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



- ◆ Tirez la ligne flexible vers le haut afin que les vis s'engagent dans la partie la plus étroite des ouvertures en trou de serrure.
- ⚠ Vérifiez que les deux vis sont engagées.
- ◆ Pendant que les vis se trouvent dans les parties les plus étroites des ouvertures, serrez-les à l'aide de la clé T10.
- ◆ Vérifiez que la partie flexible du faisceau de câbles est maintenue fermement contre le corps de l'extrudeur.

ÉTAPE 10 Variante B - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



- ◆ Fixez le connecteur du câble dans la partie supérieure du nextruder.
- ◆ Insérez le tube PTFE semi-transparent dans le raccord FESTO du Nextruder. Poussez-le à fond.
- ⓘ À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau Raccord M5-4 noir. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au bleu.
- ◆ Bien ! Votre Nextruder est prêt pour la prochaine étape.

ÉTAPE 11 Préparation de l'imprimante



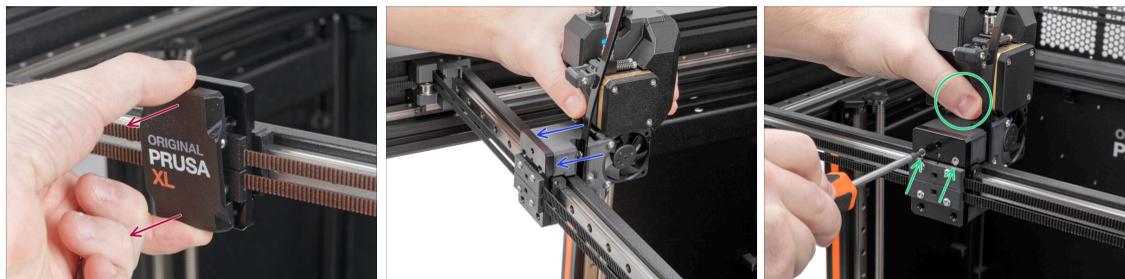
- ⚠ Désormais, la **configuration est la même** à la fois pour la **Variante A** et la **Variante B**.
- ⚠ Rappel : Pour manipuler l'imprimante, **saisissez toujours les poignées des deux côtés de l'imprimante**. Ne soulevez pas l'imprimante par les profilés aluminium ou les profilés en tôle situés sur le dessus.
- ℹ Dans les étapes suivantes, nous travaillerons avec des outils et installerons l'extrudeur au-dessus du plateau chauffant, il est recommandé de le protéger contre tout dommage éventuel. Une boîte de Prusament vide peut servir à cet effet.
- Placez la boîte en carton vide approximativement sur la partie centrale avant du plateau chauffant.
- Déplacez l'assemblage de l'axe X jusqu'à l'avant de l'imprimante.
- Déplacez le X-carriage approximativement au centre de l'axe X.

ÉTAPE 12 Installation de l'extrudeur : préparation des pièces



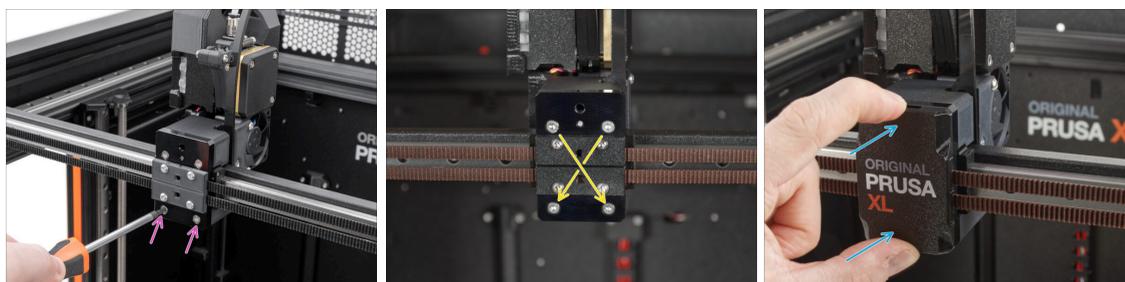
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Assemblage de l'extrudeur mono-outil (1x)
- ℹ En raison des tests minutieux de chaque imprimante avant son expédition, il peut y avoir un petit résidu de filament sur la buse de l'extrudeur.
- Sur le corps de l'extrudeur, retirez quatre vis M3x12bT (à tête fraisée) et mettez-les de côté. Vous en aurez besoin à l'étape suivante.

ÉTAPE 13 Installation de l'extrudeur



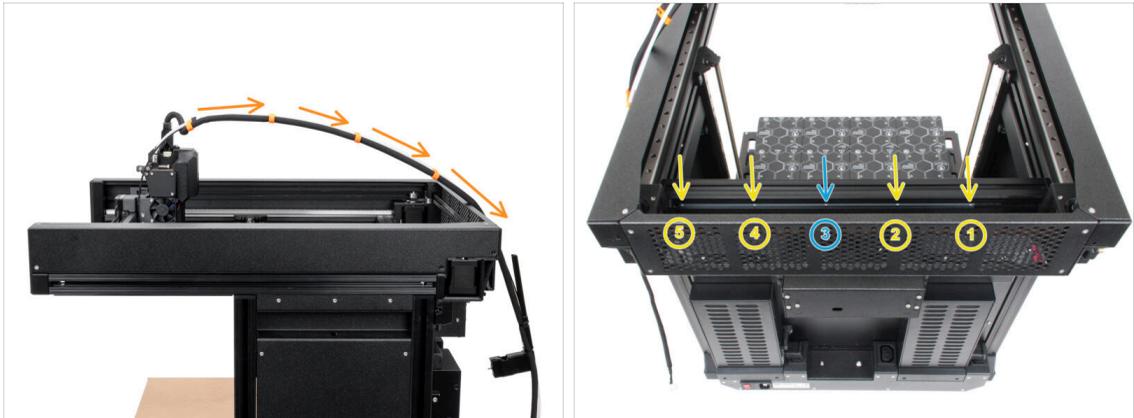
- Retirez le x-carrage-cover du X-carrage.
- Par l'arrière du X-carrage, fixez l'assemblage de l'extrudeur au X-carrage. Voir la bonne orientation de l'extrudeur.
- Maintenez l'extrudeur et fixez-le en insérant et en serrant deux vis M3x12bT dans les trous de vis supérieurs. **Ne serrez pas complètement les vis pour le moment !**

ÉTAPE 14 Fixation de l'extrudeur



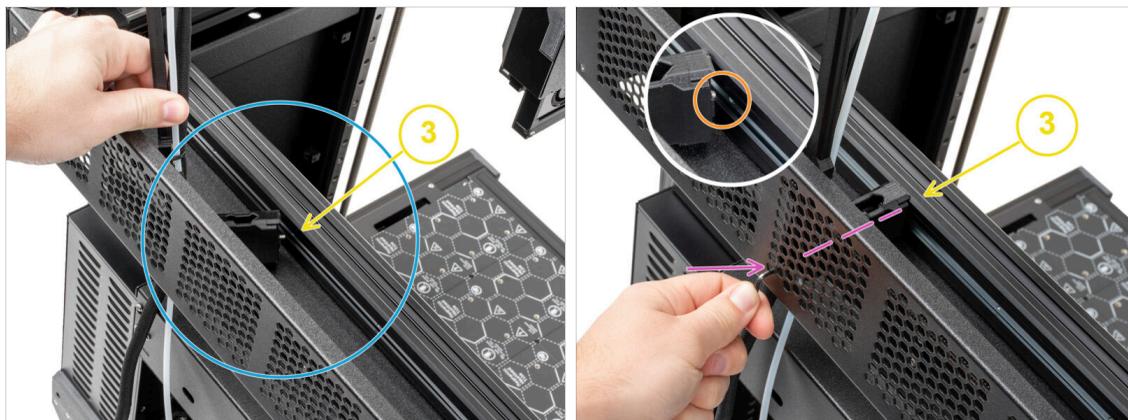
- Insérez et serrez deux vis M3x12bt dans les trous inférieurs du X-carrage pour fixer l'assemblage de l'extrudeur. **Ne serrez pas complètement les vis pour le moment !**
 - Serrez complètement les quatre vis **en diagonale** pour fixer l'assemblage de l'extrudeur.
 - Remettez le x-carrage-cover en place sur le X-carrage. Vous devez sentir un léger "clic" pour vous assurer que le cache s'adapte à la pièce.
- ⚠ Retirez la boîte en carton de Prusament du plateau chauffant.**

ÉTAPE 15 Guidage du câble de l'extrudeur



- Guidez librement le faisceau de câbles de l'extrudeur avec le tube PTFE par dessus l'imprimante vers l'arrière.
- ⬛ Retournez l'imprimante de manière à ce que le côté du bloc d'alimentation soit face à vous.
- Localisez le profilé métallique long (tch-mounting-insert) à l'arrière du profilé supérieure. Il comporte cinq ouvertures filetées.
- Il y a une vis dans le long profilé métallique qui fixe la pièce pendant le transport. À l'aide de la clé Allen, retirez la vis du profilé. Gardez-la comme pièce de rechange.

ÉTAPE 16 Fixation du câble de l'extrudeur



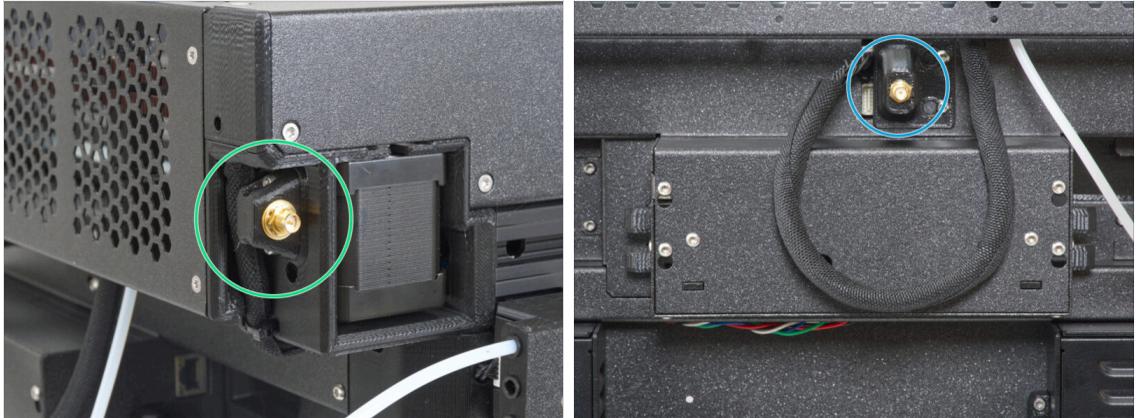
- Localisez le profilé métallique long (tch-mounting-insert) à l'arrière du profilé supérieure. Il comporte cinq ouvertures filetées.
 - Placez le xl-dock-cable-router sur la tôle inférieure sous le profilé aluminium.
 - Une vis dépasse du xl-dock-cable-router. La vis doit être fixée à la **troisième ouverture filetée** sur le profilé métallique long. Regardez à travers la tôle arrière pour vérifier si le support de câble est aligné avec la bonne ouverture.
 - Poussez la clé Allen de 2,5 mm à fond dans un trou (en bas à gauche du schéma) de la tôle arrière ainsi qu'à travers la pièce en plastique jusqu'à atteindre la vis. Serrez-la.
- i** Le dock est un ajustement serré, la vis doit donc être serrée très fort.

ÉTAPE 17 Guidage du tube PTFE de l'extrudeur



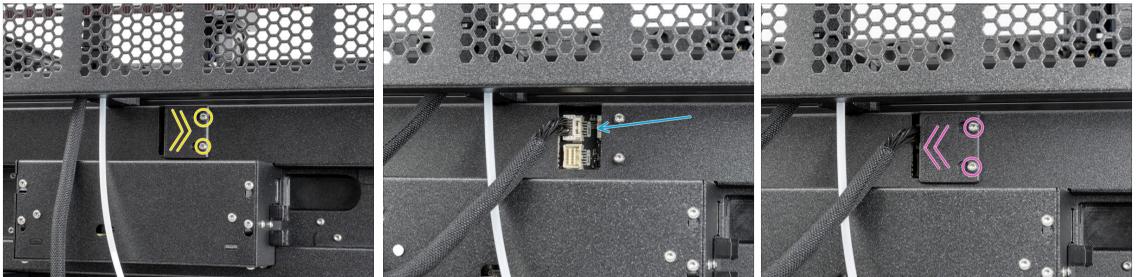
- Il y a un capteur de filament latéral sur le côté de l'imprimante. Insérez le tube PTFE libre de l'extrudeur jusqu'au fond du trou supérieur de la pièce.
- Tirez doucement le tube PTFE en arrière, cela poussera le collet noir dans le capteur de filament latéral et verrouillera le tube.

ÉTAPE 18 Versions de support de l'antenne Wi-Fi



- Le connecteur d'antenne est préparé par le fabricant :
 - Version A : le support d'antenne Wi-Fi se trouve sur le côté **Continuez à l'étape suivante.**
- Le connecteur d'antenne est à assembler par vos soins :
 - Version B : le support d'antenne Wi-Fi est au milieu. Veuillez passer à **Version B : Connexion du câble de l'extrudeur.**

ÉTAPE 19 Version A : Connexion du câble de l'extrudeur



- Localisez le xl-rear-cable-management-plug (cache) à l'arrière de l'imprimante.
- Desserrez légèrement les deux vis du cache. Inutile de les retirer complètement. Poussez le cache vers la droite et retirez-le de l'imprimante.
- Connectez le câble de l'extrudeur au connecteur supérieur étiqueté DWARF 1.
- Fixez le cache des connecteurs aux vis. Poussez-le complètement vers la droite et serrez les vis.

ÉTAPE 20 Version A : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces : préparation des pièces

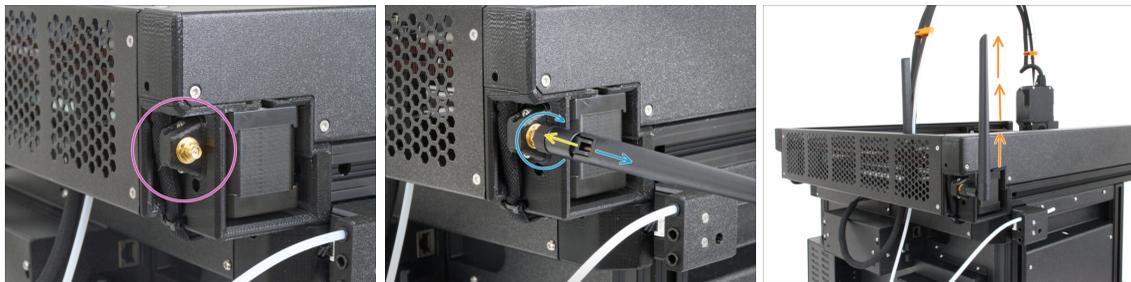


● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Antenne Wi-Fi (1x)

ⓘ L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions de l'antenne Wi-Fi, chacune avec une forme différente. La fonctionnalité est la même.

ÉTAPE 21 Version A : Installation de l'antenne Wi-Fi



- ◆ Localisez le connecteur d'antenne Wi-Fi dans le coin arrière droit de l'imprimante.
- L'antenne peut être tournée et pliée dans deux directions.
- Nous vous recommandons de pointer l'antenne vers le haut.
- Maintenant, passez à l'Étape 26 - Assemblage du support de bobine : préparation des pièces

ÉTAPE 22 Version B : Support de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces



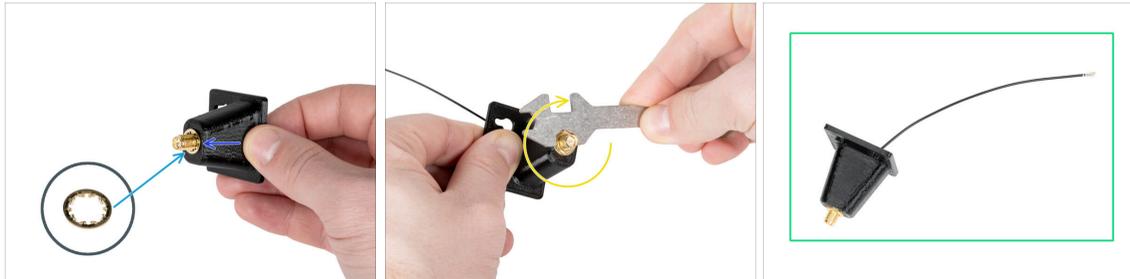
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Wi-Fi-antenna-holder version E3/E4 (1x)
- Câble de l'antenne (1x)

ÉTAPE 23 Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne



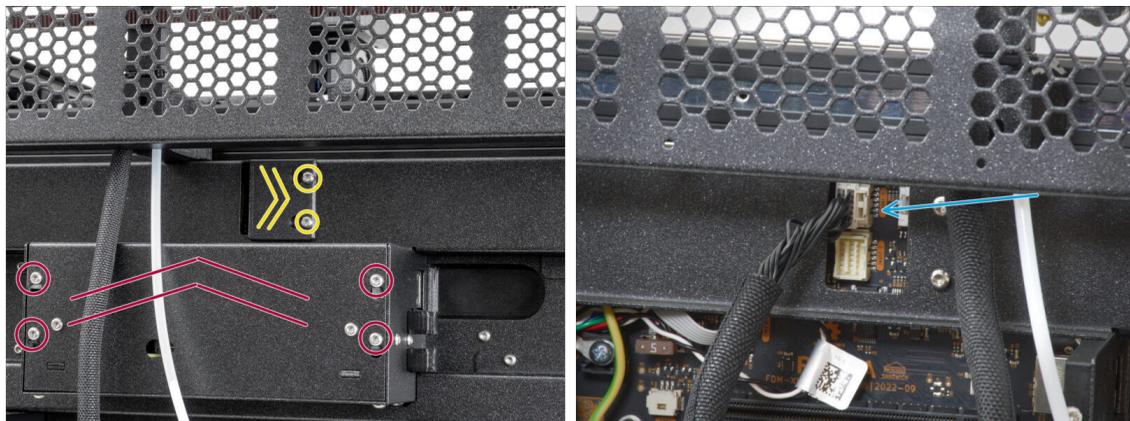
- Retirez l'écrou avec les rondelles du connecteur de l'antenne.
- Le connecteur de l'antenne est préparé.
- La dernière version du connecteur a une rondelle plus épaisse. Nous n'en avons plus besoin. Vous pouvez la jeter.
- Insérez le connecteur de l'antenne dans le trou de même forme dans le Wi-Fi-antenna-holder.

ÉTAPE 24 Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne : préparation de l'antenne



- ◆ Poussez le connecteur de l'antenne à travers le Wi-Fi-antenna-holder.
- ◆ Réinsérez la rondelle plus fine sur le connecteur.
- ◆ À l'aide de la clé universelle, serrez l'écrou du connecteur de l'antenne.
- ◆ Bon travail ! L'antenne Wi-Fi est préparée.

ÉTAPE 25 Version B : Connexion du câble de l'extrudeur



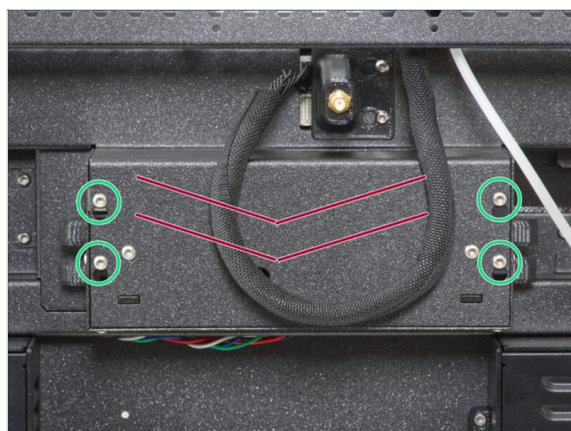
- ◆ Localisez le xl-rear-cable-management-plug (cache) à l'arrière de l'imprimante.
- ◆ Desserrez légèrement les deux vis du cache. Inutile de les retirer complètement. Poussez le cache vers la droite et retirez-le de l'imprimante.
- ◆ Desserrez les quatre vis fixant le capot de l'électronique. Retirez le couvercle.
- ◆ Connectez le câble du premier dock (du côté droit) à l'emplacement supérieur étiqueté DWARF 1.

ÉTAPE 26 Version B : Installation du support de l'antenne Wi-Fi



- Poussez le câble de l'antenne à travers l'ouverture du cache-câble (tôle métallique) et guidez-le derrière le cache jusqu'au boîtier électronique.
- Fixez le support de l'antenne sur les vis et poussez le cache vers la gauche. Serrez les vis.
- Connectez l'antenne à l'emplacement approprié sur la carte XL Buddy.

ÉTAPE 27 Version B : Recouvrement du XL-buddy-box



- ⚠ Attention, ne pincez aucun câble !
- Remettez le XL-buddy-box-cover sur l'imprimante.
- Avec une clé T10 serrez les quatre vis.

ÉTAPE 28 Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces : préparation des pièces

3. Préparation de l'imprimante



● **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

● Antenne Wi-Fi (1x)

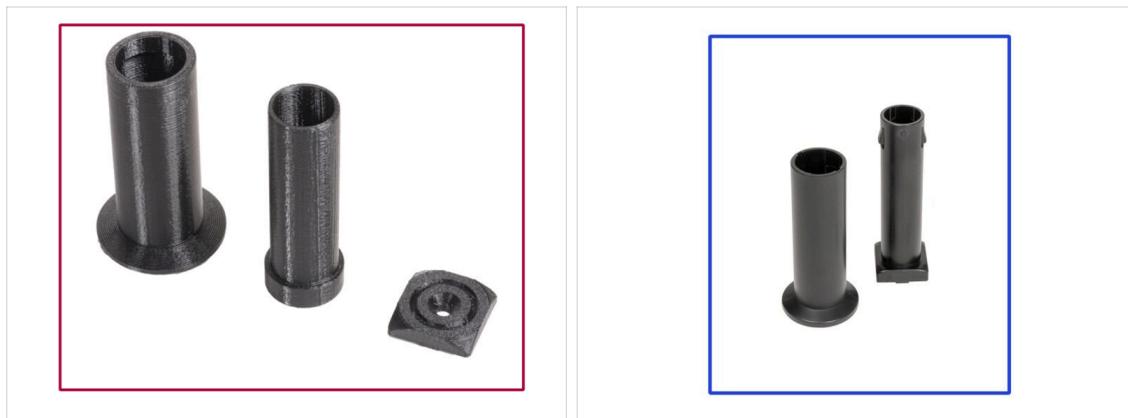
ⓘ L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions de l'antenne Wi-Fi, chacune avec une forme différente. La fonctionnalité est la même.

ÉTAPE 29 Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi



- ◆ Localisez le connecteur de l'antenne Wi-Fi au milieu de l'imprimante.
- ◆ Vissez l'antenne Wi-Fi sur le connecteur d'antenne. L'antenne peut être tournée et pliée dans deux directions.
- ◆ Nous vous recommandons de pointer l'antenne vers le haut.

ÉTAPE 30 Versions d'assemblage de support de bobine



- i** L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions du support de bobine. Chaque version comporte des pièces légèrement différentes et des procédures différentes.
- Référez-vous aux images pour comparer les pièces que vous possédez, puis choisissez les instructions qui correspondent :
- **Support de bobine imprimé (Version A)** : Ensemble de trois pièces imprimées. Si vous avez cette version, passez à **Version A : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces**
 - **Support de bobine moulé par injection (Version B)** : Ensemble de deux pièces moulées par injection. Si vous avez cette version, passez à **Version B : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces**

ÉTAPE 31 Version A : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Spool-holder-slider (1x)
 - Spool-holder-base (1x)
 - Spool-holder-mount (1x)
 - Vis M5x85 (1x)
 - Écrou M5nEs (1x)

ÉTAPE 32 Version A : Assemblage du support de bobine : ajustement de l'écrou



- Tournez délicatement l'imprimante de sorte que le côté avec l'antenne Wi-Fi et le capteur de filament latéral soit face à vous.
- Insérez l'écrou M5nEs dans le profilé de support avant (avec le cache en plastique orange). Insérez d'abord le côté avec le ressort (plaque métallique), puis poussez l'écrou à l'intérieur.
- L'écrou M5nEs est libre de se déplacer, vous pouvez ajuster la position comme vous le souhaitez. Mais n'oubliez pas que l'écrou doit être légèrement enfoncé pour être déplacé en douceur. Quoi qu'il en soit, nous recommandons approximativement la même position que celle que vous pouvez voir sur l'image.p

ÉTAPE 33 Version A : Assemblage du support de bobine



- Insérez la spool-holder-base dans le spool-holder-slider et poussez-la un peu à travers la pièce.
- Fixez le support de bobine au spool-holder-mount.
- Insérez la vis M5x85 dans l'assemblage du support de bobine.

ÉTAPE 34 Version A : Montage de l'assemblage du support de bobine



- Fixez l'assemblage du support de bobine à l'écrou M5nEs dans le profilé. Notez qu'il y a une saillie sur le spool-holder-mount, qui doit s'insérer dans la rainure du profilé.
- Serrez l'assemblage du support de bobine.

⚠ Ne pas utiliser le support de bobine comme une poignée !

ÉTAPE 35 Version B : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Spool-holder-slider (1x)
- Spool-holder-base (1x)
- Vis M4x12 (1x)
- Écrou M4nEs (1x)

ÉTAPE 36 Version B : Assemblage du support de bobine : ajustement de l'écrou



- Tournez délicatement l'imprimante de sorte que le côté avec le capteur de filament latéral soit face à vous.
- Insérez l'écrou M4nEs dans le profilé de support avant (avec le cache en plastique orange). Insérez d'abord le côté avec le ressort (plaque métallique), puis poussez l'écrou à l'intérieur.
- L'écrou M4nEs est libre de se déplacer, vous pouvez ajuster la position comme vous le souhaitez. Mais n'oubliez pas que l'écrou doit être légèrement enfoncé pour être déplacé en douceur. Quoi qu'il en soit, nous recommandons approximativement la même position que celle que vous pouvez voir sur l'image.p

ÉTAPE 37 Version B : Assemblage du support de bobine



- Localisez les deux broches sur la spool-holder-base et alignez-les avec les rails dans le spool-holder-slider.
- Insérez la spool-holder-base dans le spool-holder-slider et poussez-la un peu à travers la pièce.

ÉTAPE 38 Version B : Préparation du support de bobine



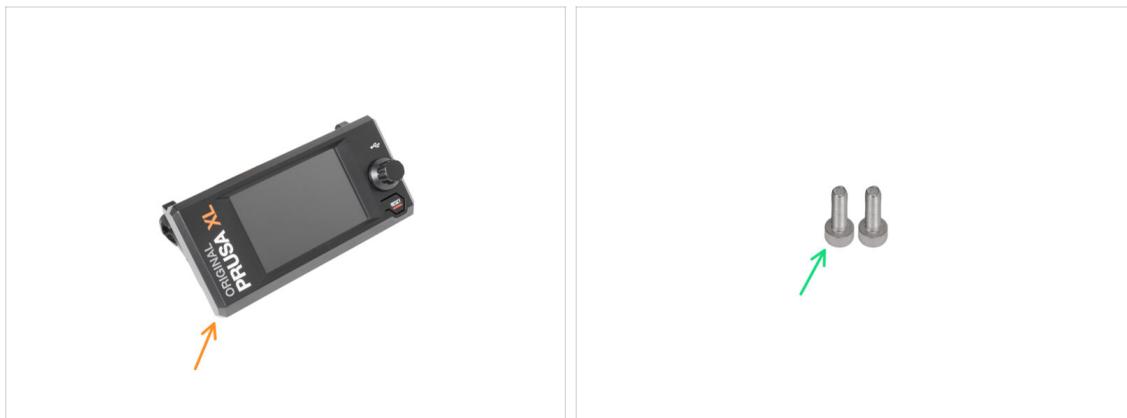
- Insérez la vis M4x12 sur le côté le plus long de la clé Allen de 3 mm.
- Insérez la clé Allen de 3 mm avec la vis M4x12 à travers le support de bobine assemblé jusqu'au trou préparé dans la spool-holder-base.
- La vis M4x12 doit dépasser de la spool-holder-base.

ÉTAPE 39 Version B : Montage de l'assemblage du support de bobine



- Fixez l'assemblage du support de bobine à l'écrou M4nEs dans le profilé. Notez qu'il y a une saillie sur le spool-holder-mount, qui doit s'insérer dans la rainure du profilé.
 - Serrez l'assemblage du support de bobine.
- ⚠ Ne pas utiliser le support de bobine comme une poignée !**

ÉTAPE 40 xLCD moulé par injection : préparation des pièces



i À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouvel écran xLCD moulé par injection.

● **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

● Assemblage du xLCD (1x)

● Vis M3x10 (2x)

● Si vous possédez une ancienne version (imprimée) du xLCD, passez à l'étape **Anciennes versions d'assemblage du xLCD**

ÉTAPE 41 xLCD moulé par injection : câbles du xLCD



● Connectez le câble xLCD au connecteur de la carte xLCD.

i Il y a un loquet sur le connecteur du câble xLCD, qui doit faire face au symbole triangulaire sur la carte. Voir la photo.

● Appuyez sur le connecteur du câble xLCD pour le connecter complètement au xLCD. Maintenez le capot du xLCD.

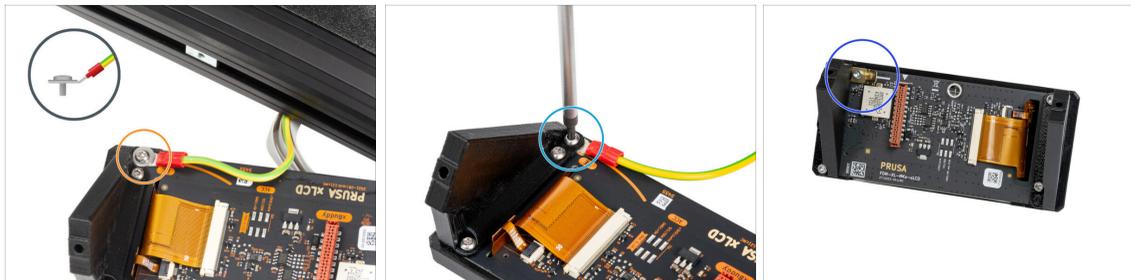
● Enfoncez complètement le connecteur de mise à la terre dans le faston PE.

ÉTAPE 42 xLCD moulé par injection : montage du xLCD



- Aligned l'assemblage du xLCD avec les écrous du profilé en aluminium avant.
- Insérez et serrez la vis M3x10 du côté gauche du xLCD.
- Insérez et serrez la vis M3x10 du côté gauche du xLCD.
- Le xLCD est prêt.

ÉTAPE 43 Anciennes versions d'assemblage du xLCD



- ⚠ Jetez un œil au xLCD, il existe trois variantes :
- Version A : avec une rondelle M3 sous la vis
 - Version B : sans la rondelle sous la vis
 - Version C : faston en haut à gauche

ÉTAPE 44 Version A : Montage du xLCD : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Assemblage du xLCD (1x)

● Vis M3x16 (2x)

● M3x8rT (1x)

● Rondelle M3 (1x)

ÉTAPE 45 Version A : câbles du xLCD



● Tournez délicatement l'imprimante de manière à ce que la face avant soit face à vous.

● Depuis l'avant de l'imprimante, placez l'assemblage du xLCD à proximité du profilé en aluminium avant inférieur où se trouvent les câbles du xLCD.

● À l'aide de la vis M3x8rT et de la rondelle M3, connectez le câble PE au trou PE sur la carte xLCD. Voir le détail montrant la bonne position du connecteur du câble.

● Connectez le câble xLCD au connecteur de la carte xLCD.

ⓘ Il y a un loquet sur le connecteur du câble xLCD, qui doit faire face au symbole triangulaire sur la carte. Voir le détail.

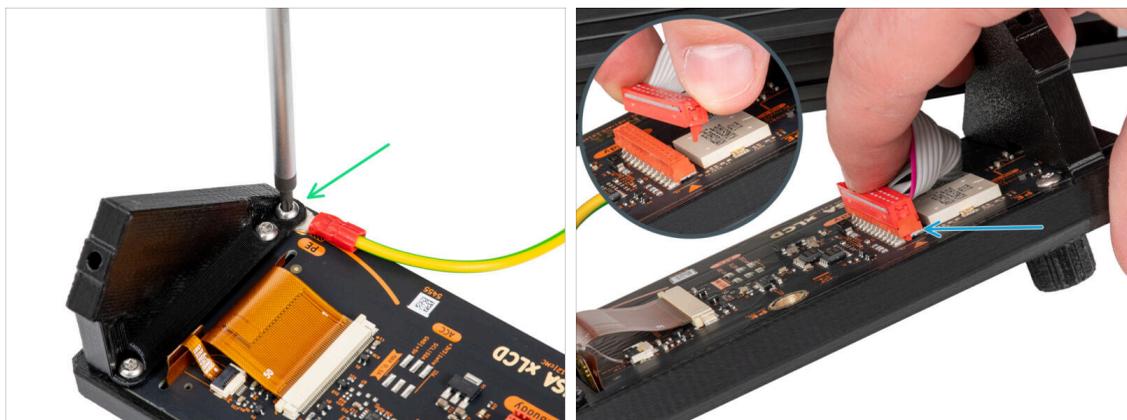
ÉTAPE 46 Version B : Montage du xLCD : Préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

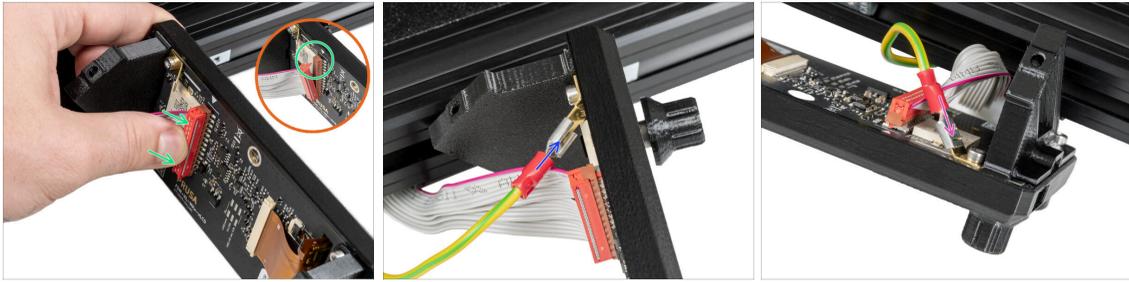
- Assemblage du xLCD (1x)
- M3x8rT (1x)

ÉTAPE 47 Version B : câbles du xLCD



- Tournez délicatement l'imprimante de manière à ce que la face avant soit face à vous.
- Depuis l'avant de l'imprimante, placez l'assemblage du xLCD à proximité du profilé en aluminium avant inférieur où se trouvent les câbles du xLCD.
- À l'aide de la vis M3x8rT, connectez le câble PE au trou PE de la carte xLCD.
- Connectez le câble xLCD au connecteur de la carte xLCD.
- ⓘ Il y a un loquet sur le connecteur du câble xLCD, qui doit faire face au symbole triangulaire sur la carte. Voir le détail.

ÉTAPE 48 Version C : montage du xLCD : montage du xLCD



- Tournez délicatement l'imprimante de manière à ce que la face avant soit face à vous.
- Depuis l'avant de l'imprimante, placez l'assemblage du xLCD à proximité du profilé en aluminium avant inférieur où se trouvent les câbles du xLCD.
- Connectez le câble xLCD au connecteur de la carte xLCD.
 - ⓘ Il y a un loquet sur le connecteur du câble xLCD, qui doit faire face au symbole triangulaire sur la carte. Voir le détail.
- Connectez le câble de terre et connectez-le au connecteur PE du xLCD.
- Enfoncez complètement le connecteur de mise à la terre dans le faston PE.

ÉTAPE 49 Montage du xLCD



- Aligned l'assemblage du xLCD avec les écrous du profilé en aluminium avant.
- Insérez et serrez la vis M3x16 du côté gauche du xLCD.
- Insérez et serrez la vis M3x16 du côté droit du xLCD.

ÉTAPE 50 Presque fini !



- ◆ **Félicitations !** Votre Original Prusa XL est prête à être allumée !
- ◆ Comparez le rendu final avec la photo.
- ◆ Passons maintenant au dernier chapitre **4. Première mise en route.**

4. Première mise en route



ÉTAPE 1 Avant de commencer avec la Mono-outil



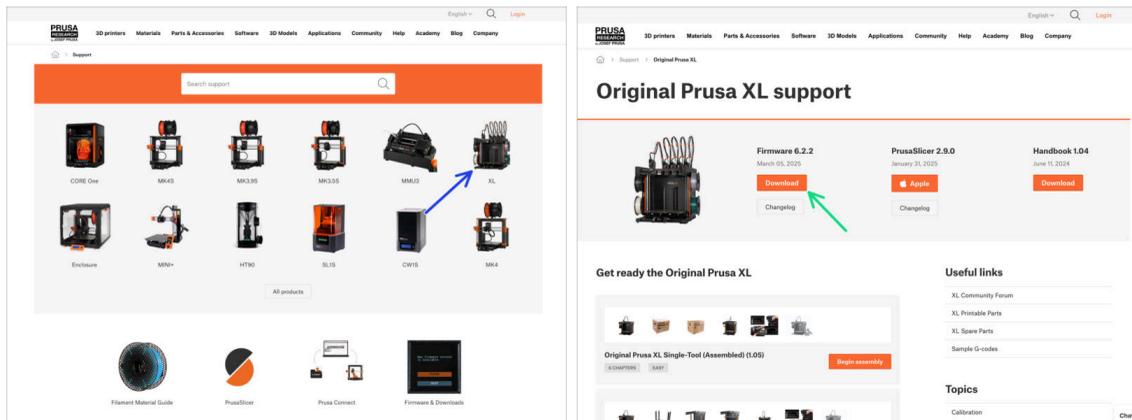
- i Ce chapitre présente une brève description de l'assistant. Veuillez noter que les captures d'écran sont illustratives et peuvent différer de celles du firmware.
- i Assurez-vous que vous exécutez le **Firmware 5.1.2 ou plus récent**

ÉTAPE 2 Préparation de l'imprimante



- ! Assurez-vous que l'imprimante est placée dans un endroit stable où aucune vibration ambiante n'est transmise (par exemple, là où d'autres imprimantes impriment).
- ◆ À l'arrière de l'imprimante, branchez le câble du bloc d'alimentation.
- ◆ Passez l'interrupteur d'alimentation sur ON (symbole "I").

ÉTAPE 3 Mise à jour du firmware



- ⓘ Tous les emballages d'imprimante livrés incluent une clé USB avec le dernier firmware. Cependant, il est recommandé de vérifier et éventuellement de mettre à jour la version du firmware.
- 🛒 Visitez la page help.prusa3d.com.
- 🔗 Accédez à la page Prusa XL.
- 🟢 Enregistrez le fichier du firmware (*.bbf*) sur la clé USB fournie.
- ⓘ Conseil de pro : pour accéder à la page d'accueil de la Prusa XL, vous pouvez utiliser l'URL : prusa.io/XL

ÉTAPE 4 Chaussette pour Prusa Nextruder (En option)



- 🟡 Une chaussette en silicone est fournie avec chaque package de Nextruder.
- 🛒 Si vous souhaitez installer la chaussette, **faites-le avant la calibration.**
- ⓘ Comment installer la chaussette - [consultez l'article.](#)

ÉTAPE 5 Assistant



- Après le démarrage de l'imprimante, l'écran vous invite à accéder au test de l'imprimante et à l'assistant de configuration.
- ⓘ Bien que nous inspections et testions chaque imprimante avant l'expédition, il est recommandé de répéter le processus une fois l'imprimante assemblée.
- A l'aide du bouton, cliquez sur **CONTINUER**.
- ⓘ L'assistant testera tous les composants importants de l'imprimante. L'ensemble du processus prend quelques minutes. Certaines parties de l'assistant nécessitent une interaction directe de l'utilisateur. Suivez les instructions à l'écran.
- ⚠ **REMARQUE : Lors du test des axes, assurez-vous que rien dans l'imprimante n'obstrue le mouvement des axes.**
- ⚠ **ATTENTION : Ne touchez pas l'imprimante pendant l'assistant, sauf si vous y êtes invité ! Certaines parties de l'imprimante peuvent être CHAUDES et se déplacer à grande vitesse.**
- L'assistant commence par la vérification des ventilateurs, l'alignement de l'axe Z et le test des axes XY, qui est entièrement automatique.

ÉTAPE 6 Assistant - Test du capteur de force



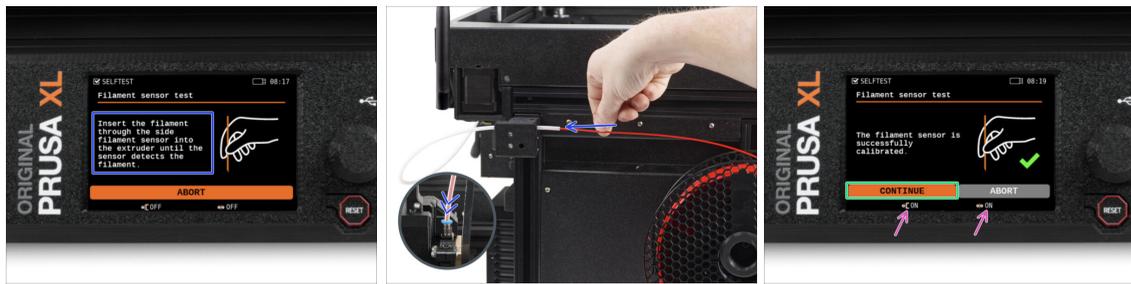
- L'étape suivante de l'assistant vous invitera à toucher la buse pour tester et calibrer le **capteur de force**. Pendant cette procédure, les pièces de l'imprimante ne sont pas chauffées, vous pouvez toucher les pièces de l'imprimante. Cliquez sur **Continuer**.
- Ne touchez pas encore la buse, attendez jusqu'à ce que le message : **Appuyez sur la buse MAINTENANT**.
- Tapotez légèrement la buse. Pas besoin d'utiliser beaucoup de force. Si le capteur de force ne détecte pas suffisamment le toucher, vous serez invité à répéter l'étape. Sinon vous verrez **Test du capteur de force passé OK** quand il réussit.

ÉTAPE 7 Assistant - Calibration des Capteurs de filament



- Lors de la calibration des capteurs de filament, il vous sera demandé d'utiliser au moins 130 cm de filament. *Astuce : Utilisez le Prusament fourni avec votre imprimante et accrochez-le directement sur le support de bobine.*
- Lorsque vous avez préparé le filament, cliquez sur **OUI**.
- N'insérez pas le filament dans le capteur de filament latéral et la tête de l'outil. Si le capteur de filament latéral est vide, cliquez sur **CONTINUER**.

ÉTAPE 8 Assistant - Calibration des Capteurs de filament



- ◆ Maintenant, insérez le filament dans le capteur de filament latéral et poussez-le jusqu'à ce qu'il atteigne le capteur de filament dans l'extrudeur (vous sentirez une légère résistance).
- ◆ Vous pouvez vérifier l'état du capteur de filament latéral (à gauche) et du capteur de filament de l'extrudeur (à droite) sur la barre inférieure de l'écran.
- ◆ Les deux capteurs de filament sont calibrés et testés avec succès. Cliquez sur **CONTINUER**.

ÉTAPE 9 C'est fini



- ◆ Retirez manuellement le filament de l'imprimante. Et cliquez sur **CONTINUER**.
- ◆ **C'est tout, l'imprimante est prête à imprimer.** Néanmoins, suivez les instructions de ce manuel jusqu'à la fin.

ÉTAPE 10 Guide rapide pour vos premières impressions

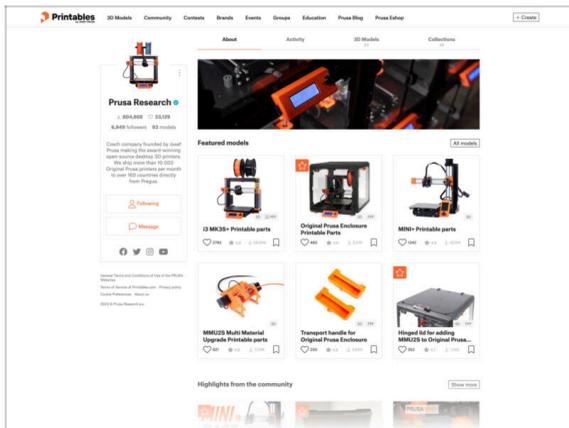


Maintenant, veuillez lire le **Manuel d'impression 3D**, qui est fait sur mesure pour votre imprimante et **suivez les instructions pour préparer correctement l'imprimante**. La dernière version est toujours disponible sous **ce lien**.



Lisez les chapitres *Clause de non-responsabilité* et *Consignes de sécurité*.

ÉTAPE 11 Modèles 3D imprimables

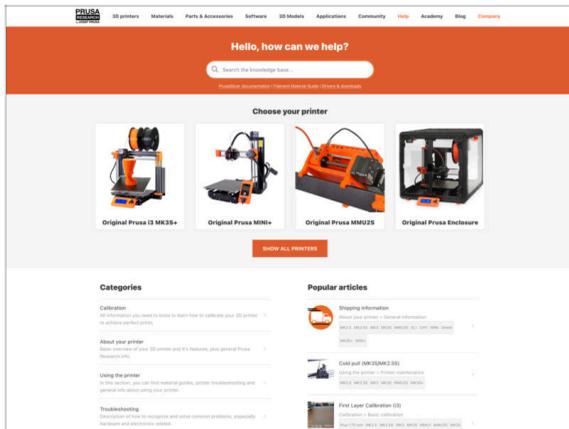


Félicitations ! Vous devriez être prêt à imprimer maintenant ;-)



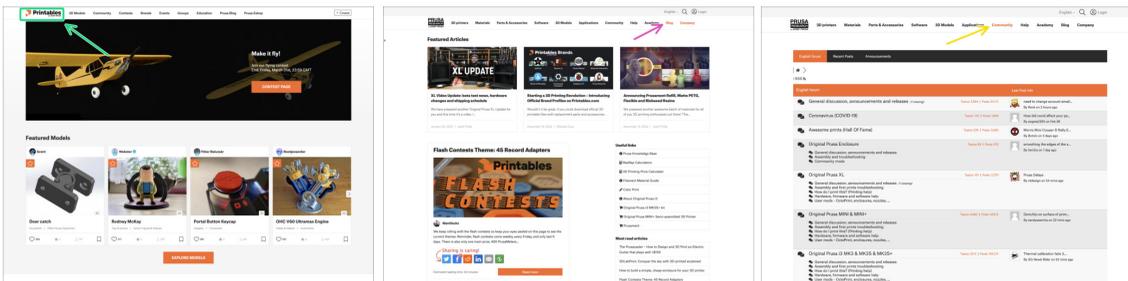
Vous pouvez commencer par imprimer certains de nos objets de test regroupés sur la clé USB fournie - vous pouvez les consulter **dans cette collection**.

ÉTAPE 12 Base de connaissances Prusa



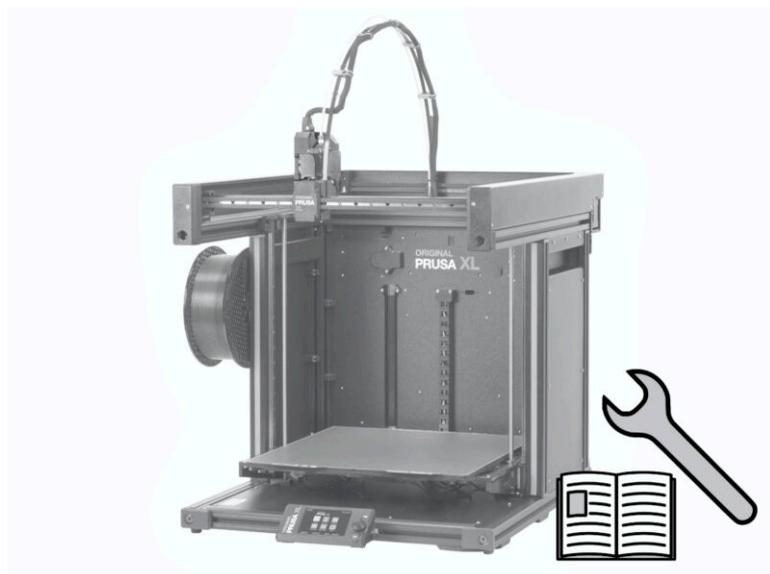
- Si vous rencontrez un quelconque problème, n'oubliez pas que vous pouvez toujours jeter un œil à notre base de connaissances à l'adresse help.prusa3d.com
- Nous ajoutons de nouveaux sujets chaque jour !

ÉTAPE 13 Rejoignez Printables !

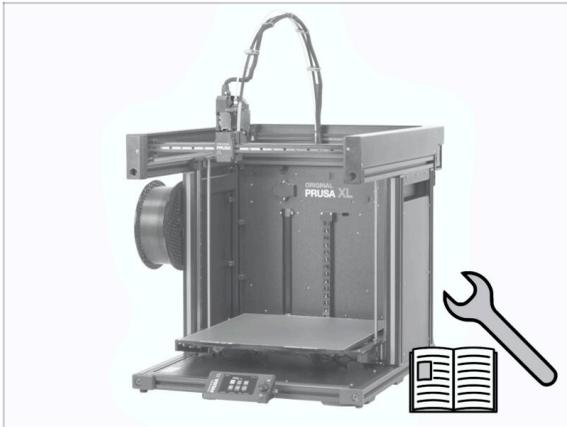


- N'oubliez pas de rejoindre la plus grande communauté Prusa ! Téléchargez les derniers modèles en STL ou G-code adaptés à votre imprimante. Inscrivez-vous sur Printables.com
- À la recherche d'inspiration pour de nouveaux projets ? Consultez notre blog pour les mises à jour hebdomadaires.
- Si vous avez besoin d'aide pour la construction, consultez notre forum et sa grande communauté :-)
- Tous les services partagent le même compte.

Journal des modifications

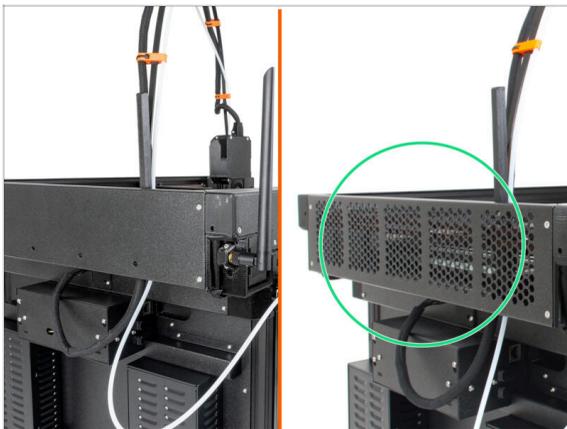


ÉTAPE 1 Historique des versions



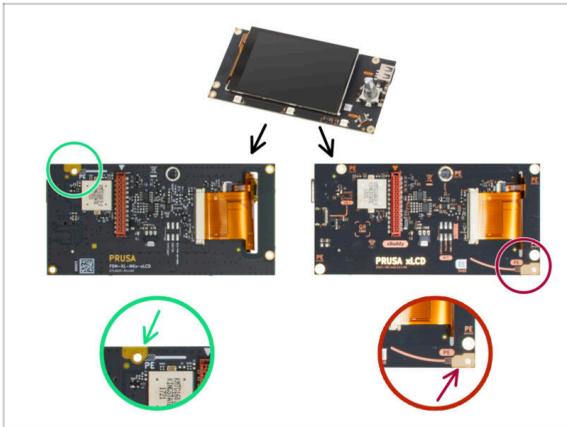
- Original Prusa XL semi-assembled (single tool)
- 06/2023 - Version initiale 1.00
- 07/2023 - Mise à jour vers la version 1.02
- 08/2023 - Mise à jour vers la version 1.03
- 11/2023 - Mise à jour vers la version 1.04
- 09/2024 - Mise à jour vers la version 1.05
- 04/2025 - Updated to version 1.06

ÉTAPE 2 Modifications du manuel (1)



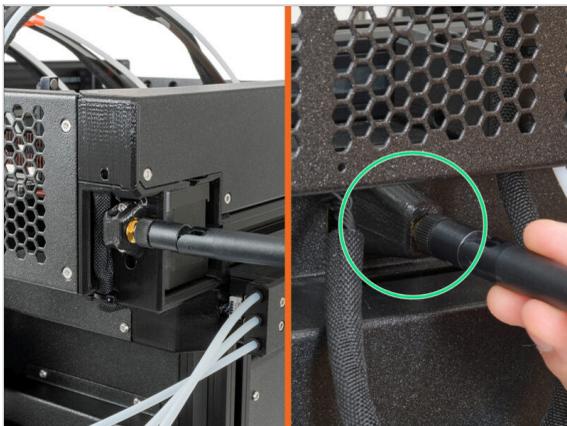
- 06/2023 - Le cache du CoreXY
- Le cache du CoreXY a changé.
- ⓘ Manuel version 1.01

ÉTAPE 3 Modifications du manuel (2)



- 07/2023 - Assemblage du xLCD
- Ajout d'instructions pour le nouveau xLCD.
- Manuel version 1.02

ÉTAPE 4 Modifications du manuel (3)



- 08/2023 - Adaptateur d'antenne
- Ajout d'instructions pour le nouvel adaptateur d'antenne.
- Manuel version 1.03

ÉTAPE 5 Modifications du manuel (4)



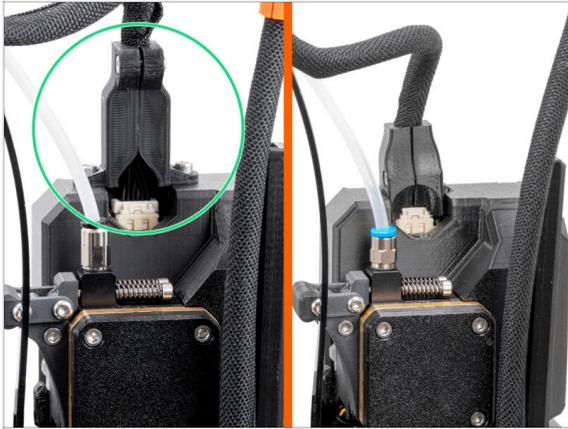
- 11/2023 - Support de bobine
- Ajout d'instructions pour le nouveau support de bobine moulé par injection.
- Manuel version 1.04

ÉTAPE 6 Modifications du manuel (5)



- 09/2024 - xLCD
- Ajout d'instructions pour le nouveau xLCD moulé par injection.
- Manuel version 1.05

ÉTAPE 7 Modifications du manuel (6)



- 04/2025 - Main cable connector cover
- Added instructions for the new main cable connector cover.
- ⓘ Manual version 1.06

