

Tabla de Contenido

1. Introducción	5
Paso 1 - Información General	6
Paso 2 - Cómo navegar por el manual	6
Paso 3 - Lo que le espera durante el desempaquetado	7
Paso 4 - Herramientas en el paquete	8
Paso 5 - Guía por etiquetas	8
Paso 6 - Cheatsheet	9
Paso 7 - Calcetín de silicona	9
Paso 8 - PRECAUCIÓN: Manipulación del Lubricante	10
Paso 9 - Ver imágenes en alta resolución	10
Paso 10 - Desempaquetando la impresora	11
Paso 11 - ¡Estamos aquí para tí!	12
2A. Desembalaje de la impresora	13
Paso 1 - Introducción	14
Paso 2 - Abriendo el paquete	14
Paso 3 - Abriendo el paquete	15
Paso 4 - Quitando la fijaciones	15
Paso 5 - Quitando la fijaciones	16
Paso 6 - Desembalaje de la impresora	16
Paso 7 - Haribo time	17
Paso 8 - ¡Hurra! La impresora está lista para la instalación.	17
2B. Unboxing de la impresora	18
Paso 1 - Introducción	19
Paso 2 - Abriendo el paquete	19
Paso 3 - Abriendo el paquete	20
Paso 4 - Removing the inserts	20
Paso 5 - Removing the inserts	21
Paso 6 - Retirando los insertos	21
Paso 7 - Unpacking the printer	22
Paso 8 - La impresora está lista para la configuración	22
3. Instalación de la impresora	23
Paso 1 - Herramientas necesarias para este capítulo	24
Paso 2 - Info del conjunto del haz de cables del nextruder	24
Paso 3 - Variante A - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder: preparación de las piezas	25
Paso 4 - Variante A - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder	25
Paso 5 - Variante A - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder	26
Paso 6 - Variante A - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder	26
Paso 7 - Variante B - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder: preparación de las piezas	27
Paso 8 - Variante B - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder	27
Paso 9 - Variante B - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder	28
Paso 10 - Variante B - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder	28
Paso 11 - Preparando la impresora	29
Paso 12 - Instalando el extrusor: preparación de las piezas	29

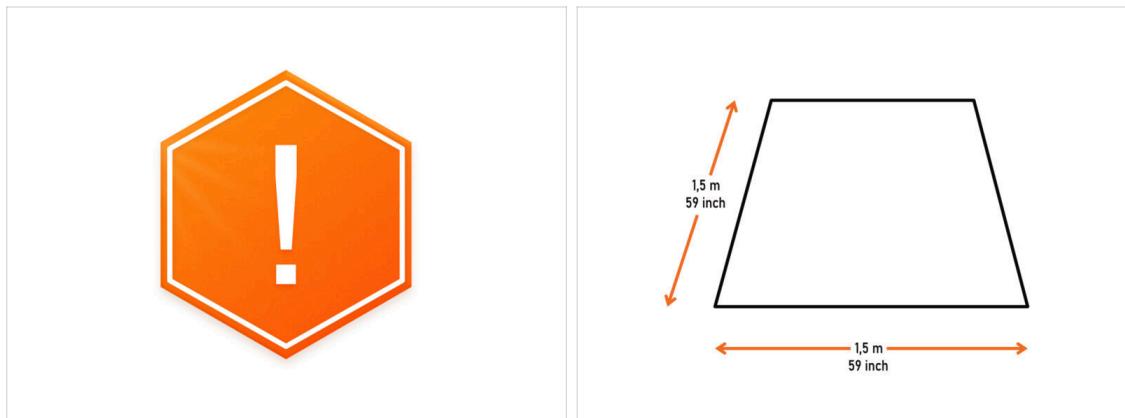
Paso 13 - Instalando el extrusor	30
Paso 14 - Fijando el extrusor	30
Paso 15 - Guiado del cable del extrusor	31
Paso 16 - Colocando el dock del extrusor	32
Paso 17 - Dock inspection	32
Paso 18 - Dock inspection: video	33
Paso 19 - Guiando el tubo PTFE del extrusor	33
Paso 20 - Versiones del soporte de la antena Wi-fi	34
Paso 21 - Versión lateral: Conectando el cable del extrusor	34
Paso 22 - Versión A: Instalando la antena Wi-Fi: preparación de las piezas	35
Paso 23 - Versión A: Instalando la antena Wi-Fi	35
Paso 24 - Versión B: soporte antena Wi-Fi: preparación de las piezas	36
Paso 25 - Versión B: Instalando la antena Wi-Fi: preparación de la antena	36
Paso 26 - Versión B: Instalando la antena Wi-Fi: preparación de la antena	37
Paso 27 - Versión B: Conectando el cable del extrusor	37
Paso 28 - Versión B: Instalando el soporte de antena Wi-Fi	38
Paso 29 - Versión B: Cubriendo la caja de la XL buddy	38
Paso 30 - Versión B: Instalando la antena Wi-Fi: preparación de las piezas	39
Paso 31 - Versión B: Instalando la antena Wi-Fi	39
Paso 32 - Versiones del ensamblaje del porta bobinas	40
Paso 33 - Porta bobinas impreso: preparación de las piezas	40
Paso 34 - Porta bobinas impreso: ajuste de la tuerca	41
Paso 35 - Porta bobinas impreso: Montaje	41
Paso 36 - Porta bobinas impreso: Montaje el conjunto del porta bobinas	42
Paso 37 - Versión B: Ensamblando el porta bobinas: preparación de las piezas	42
Paso 38 - Versión B: Montaje del porta bobinas: ajuste de la tuerca	43
Paso 39 - Versión B: Montaje del porta bobinas	43
Paso 40 - Versión B: Preparando el porta bobinas	44
Paso 41 - Versión B: Montaje el conjunto del porta bobinas	44
Paso 42 - xLCD moldeado por inyección: preparación de piezas	45
Paso 43 - xLCD moldeado por inyección: cables del xLCD	45
Paso 44 - xLCD moldeado por inyección: montando el xLCD	46
Paso 45 - Versiones antiguas del montaje del xLCD	46
Paso 46 - Versión A: preparación de las piezas	47
Paso 47 - Versión A: Cables del xLCD	48
Paso 48 - Versión B: Montaje del xLCD: preparación de las piezas	48
Paso 49 - Versión B: Cables del xLCD	49
Paso 50 - Versión C: colocando el xLCD	50
Paso 51 - Montando el xLCD	50
Paso 52 - Reward yourself	51
Paso 53 - ¡Casi listo!	51
4. Primer uso	52
Paso 1 - Antes de empezar con la Mono-Cabezal	53
Paso 2 - Preparando la impresora	53
Paso 3 - Actualización de firmware	54
Paso 4 - Wizard: Network and Prusa Connect setup	54
Paso 5 - Wizard: Calibration tests	55
Paso 6 - Asistente - Test Célula de carga	56
Paso 7 - Asistente - Calibrar Sensores Filamento	56
Paso 8 - Asistente - Calibrar Sensores Filamento	57
Paso 9 - Wizard: Phase stepping	58

Paso 10 - ¡Ya está!	58
Paso 11 - Calcetín para Nextruder (Opcional)	59
Paso 12 - Guía rápida para tus primeras impresiones	59
Paso 13 - Modelos 3D imprimibles	60
Paso 14 - Base del conocimiento Prusa	60
Paso 15 - ¡Únete a Printables!	61
Paso 16 - Haribo time!	61
Lista de cambios del manual	62
Paso 1 - Historial de versiones	63
Paso 2 - Cambios en el manual (1)	63
Paso 3 - Cambios en el manual (2)	64
Paso 4 - Cambios al manual (3)	64
Paso 5 - Cambios en el manual (4)	65
Paso 6 - Cambios en el manual (5)	65
Paso 7 - Cambios en el manual (6)	66

1. Introducción



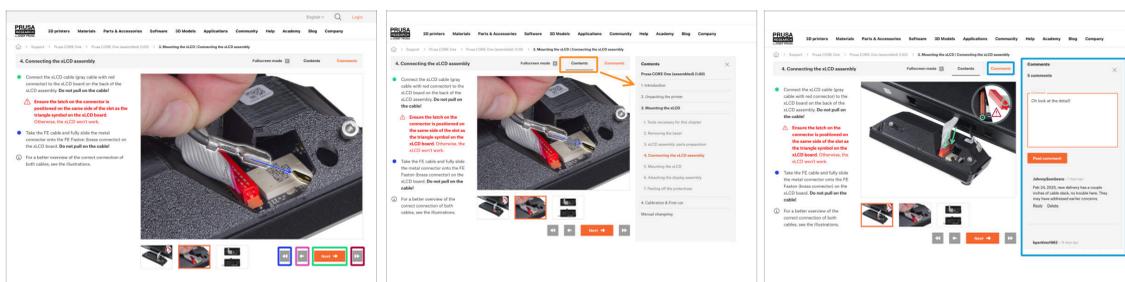
PASO 1 Información General



⚠ ¡El paquete con la impresora es pesado! Pide siempre ayuda a otra persona para su manipulación.

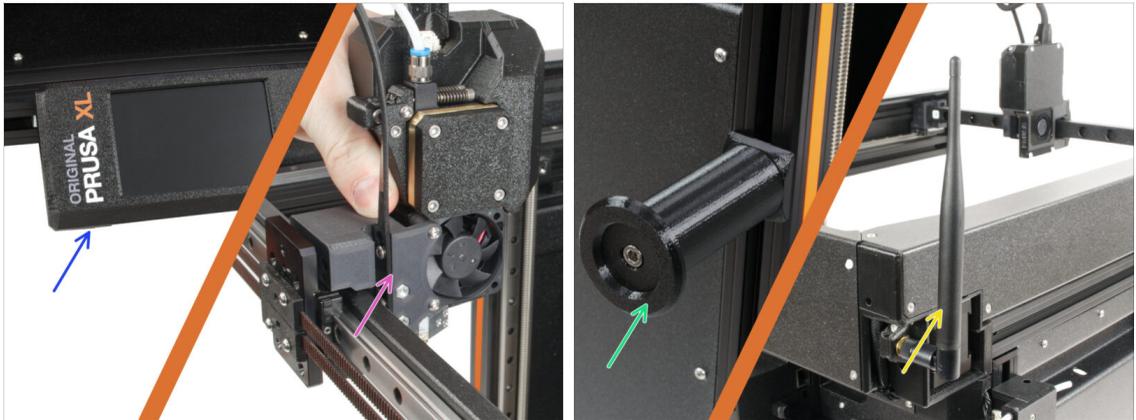
- Para el montaje, prepara un banco de trabajo limpio con un espacio de al menos 1,5 m x 1,5 m (59 in x 59 in).
- Recomendamos disponer de una luz brillante sobre el banco de trabajo. Algunas partes de la impresora son oscuras y una iluminación inadecuada podría dificultar el montaje.

PASO 2 Cómo navegar por el manual



- Utiliza los botones gráficos de navegación de la esquina inferior derecha o las teclas de flecha del teclado:
 - **Botón siguiente / Tecla de flecha derecha** - Pasa a la siguiente imagen, o al siguiente paso si es la última imagen del paso.
 - **Botón de flecha izquierda / Tecla de flecha izquierda** - Se mueve a la imagen anterior, o al paso anterior si es la primera imagen del paso.
 - **Botón de reproducción hacia atrás / Flecha arriba** -Va al paso anterior.
 - **Botón de reproducción hacia adelante (Siguiente) / Tecla de flecha abajo** - Se mueve al siguiente paso.
- Haz clic en **Contenidos** para ampliar la lista completa de pasos de esta guía. Esto te permite saltar a cualquier paso independientemente de la secuencia.
- Haz clic en **Comentarios** para abrir el debate sobre un paso concreto y dejar tu opinión.

PASO 3 Lo que le espera durante el desempaquetado



❶ Debido al transporte, algunas de las piezas frágiles deben embalarse de forma segura por separado en el paquete de la impresora. Este manual te guiará a través de la instalación de estas piezas en la impresora.

● Estas piezas se instalarán:

- Montaje LCD
- Conjunto del extrusor de una sola herramienta
- Soporte bobina
- Antena Wi-Fi

PASO 4 Herramientas en el paquete



El paquete incluye:

i Algunas de las herramientas están pensadas principalmente para el mantenimiento regular de la impresora. No las necesitará para este manual. Al principio del capítulo de montaje hay una lista de las herramientas necesarias.

● Llaves Torx TX6, TX8, TX10

● Llaves Allen de 2.5 mm, 4.0 mm

● Llave plana 13-16

● Llave universal

● T10 screwdriver

● Destornillador Philips PH2

● Needle-nose pliers

● El paquete de la impresora contiene un lubricante destinado al mantenimiento. No es necesario aplicarlo durante el montaje. Hay un manual en línea dedicado al [Mantenimiento regular de la impresora](#).

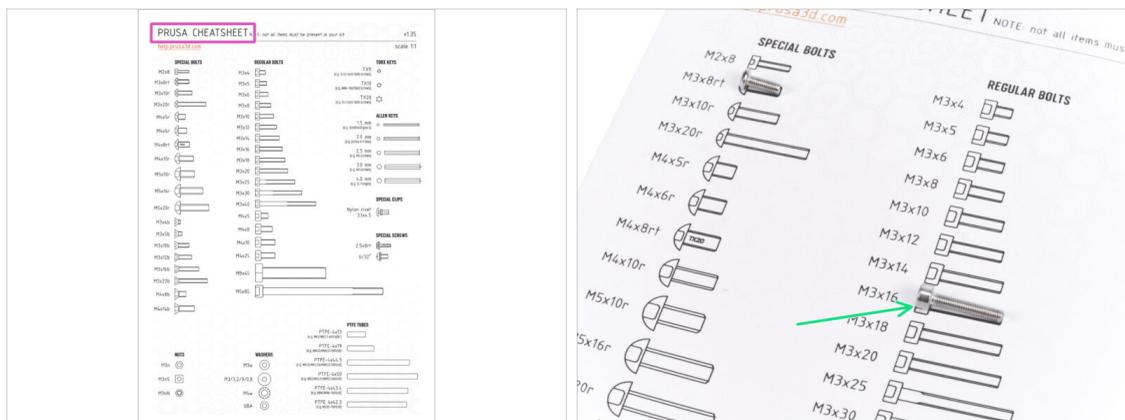
PASO 5 Guía por etiquetas



● Todas las cajas y bolsas incluyendo las piezas para el montaje están etiquetadas.

● La bolsa LCD Fasteners incluye un repuesto extra de cada pieza contenida en la bolsa. La cantidad de piezas de repuesto está escrita en la etiqueta. Esta cantidad se incluye en el número total de cada tipo de pieza.

PASO 6 Cheatsheet



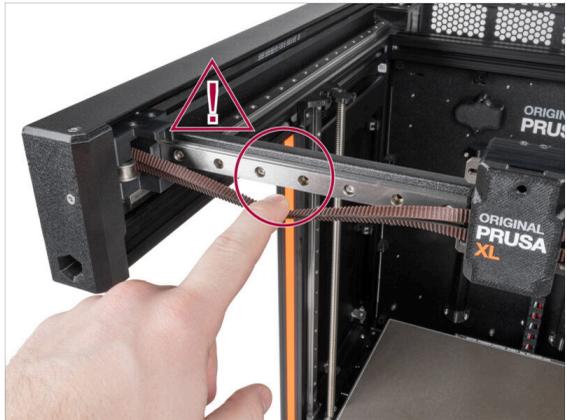
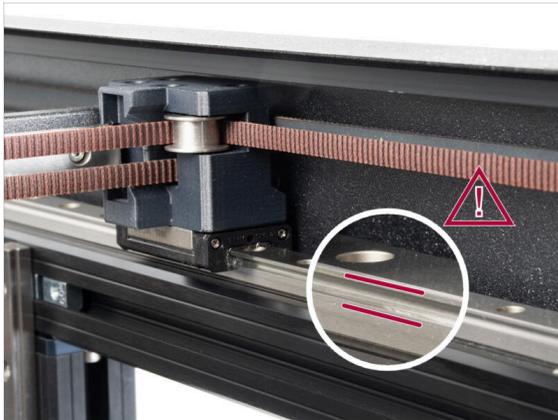
- Tu paquete contiene una carta, en cuyo reverso hay una Cheatsheet con dibujos de todos los elementos de fijación necesarios.
- Los dibujos de los elementos de fijación son a escala 1:1, por lo que puede comparar el tamaño colocando el elemento de fijación sobre el papel para asegurarse de que está utilizando el tipo correcto.
- ❗ Puedes descargarla desde nuestra web help.prusa3d.com/cheatsheet. Imprimela al 100%, no la reescales, si lo haces no funcionará.

PASO 7 Calceín de silicona



- Con cada paquete de Nextruder se suministra un calceín de silicona.
- Se te pedirá que instales el calceín más adelante en esta guía.
- ❗ La función principal de un calceín de silicona es mantener estable la temperatura del bloque calefactor, lo que mejora el rendimiento de la impresora.
- ❗ Además, mantiene tu hotend limpio de suciedad de filamento y lo protege en caso de que la impresión se desprenda de la superficie de impresión.

PASO 8 PRECAUCIÓN: Manipulación del Lubricante



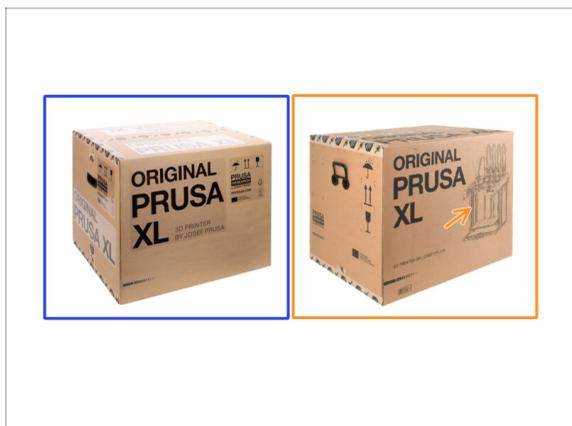
- ⚠ **PRECAUCIÓN: Evita el contacto directo de la piel con el lubricante utilizado para las guías lineales de esta impresora. Si se produce un contacto, lávate las manos inmediatamente. Especialmente antes de comer, beber o tocarte la cara.**
- ◆ El lubricante se acumula en los rodamientos de la impresora, principalmente en los canales de las guías lineales.

PASO 9 Ver imágenes en alta resolución



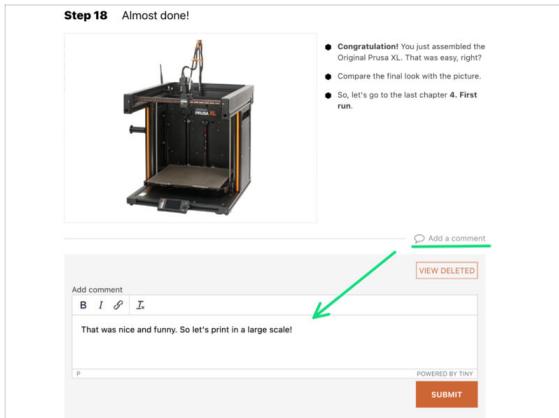
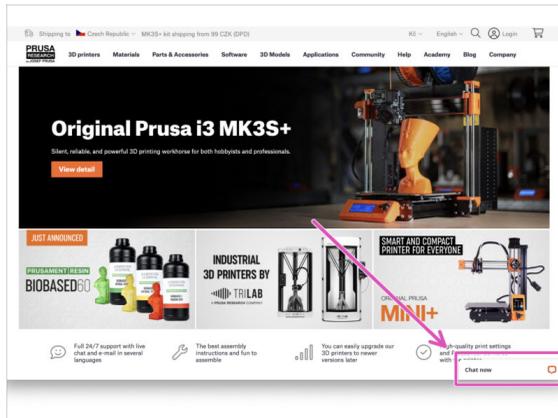
- i Cuando navegas por la guía en help.prusa3d.com, puedes ver las imágenes originales en alta resolución para mayor claridad.
- ◆ Sitúa el cursor sobre la imagen y selecciona la Lupa ("View original") en la esquina superior izquierda.

PASO 10 Desempaquetando la impresora



- ◆ Hay dos versiones del paquete de la impresora. Las primeras unidades se enviaron con el **Paquete A**. Los últimos envíos se enviaron con el **Paquete B**.
- ⓘ La impresora dentro de la caja es la misma. Solo difieren el embalaje y el proceso de desembalaje.
- ◆ **Versión del paquete A** tiene etiquetas adhesivas en la caja. Si tienes esta versión, continúa con el capítulo **2A. Desembalaje de la impresora**.
- ◆ **Versión del paquete B**. Esta versión se distingue fácilmente por tener la imagen de una impresora en la caja. Si dispones de esta versión, continúa en el capítulo **2B. Unboxing de la impresora**.

PASO 11 ¡Estamos aquí para tí!



- ¿Te pierdes en las instrucciones, te falta un tornillo o una pieza impresa está rota? ¡Háznoslo saber!
- Puedes contactar con nosotros empleando los siguientes medios:
 - Comentarios de cada paso.
 - Nuestro chat en vivo 24/7 en shop.prusa3d.com
 - Escribiendo un correo electrónico a info@prusa3d.com
- Are you ready to get started on the assembly? Let's move on to chapter 2. Printer unboxing.

2A. Desembalaje de la impresora



PASO 1 Introducción



⚠ **¡El paquete con la impresora es pesado!** Pide siempre ayuda a la otra persona para su manipulación.

⚠ **Si los niños participan, supervísalos siempre para evitar lesiones.**

ⓘ **Te recomendamos que conserves todo el material de embalaje** por si decides enviar la impresora al servicio técnico.

PASO 2 Abriendo el paquete



● Coloca el paquete en un lugar estable. **Asegúrate de que el paquete está orientado con la parte superior hacia arriba.** Observa las flechas en la caja.

ⓘ La caja está equipada con dos cierres fáciles de arrancar. Separan la caja en dos partes.

● Encuentra los cierres en el borde de ambos lados largos del paquete.

● Despega toda la tira de rasgado para dividir la caja.

PASO 3 Abriendo el paquete



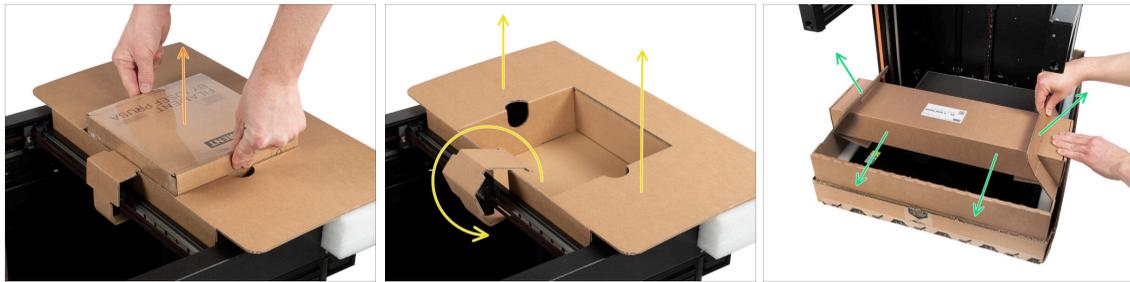
- ❗ Los cierres están diseñados para complementarse entre sí, **independientemente de por cuál empieces.**
- 🔴 Rasga los cierres de ambos lados para separar completamente la caja. Un cierre abre dos lados, el más largo y el más corto.
- 🟠 Ahora, la parte superior está separada de la inferior.
- 🟡 Desliza la parte superior para separar la caja hacia arriba por las asas.

PASO 4 Quitando la fijaciones



- ⚠ Hay fijaciones de cartón que contienen las piezas necesarias para el montaje. **¡No las tire!**
- 🟠 Retira la fijación superior delantera con las piezas del interior y guárdala en un lugar seguro. Necesitaremos estas piezas más adelante.
- ❗ Es posible que su impresora difiera ligeramente de la que se muestra en las fotos.
Esto no afecta a la guía; las fotos son solo ilustrativas.

PASO 5 Quitando la fijaciones



⚠ Las fijaciones de cartón que contienen las piezas necesarias para el montaje. **¡No las tire!**

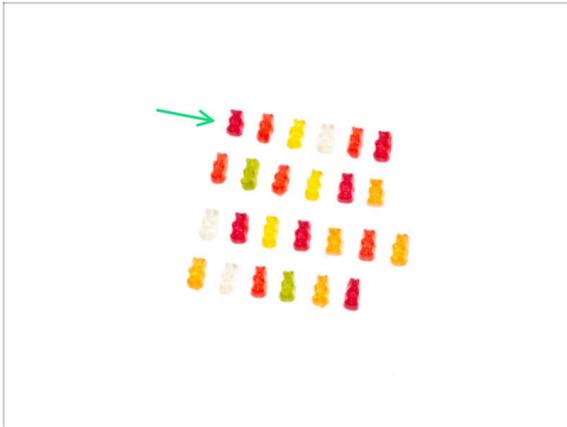
- 🟠 Sacar el Prusament incluido.
 - 🟡 La fijación está desbloqueada, retirar la fijación superior trasera de la impresora.
 - 🟢 Tirar hacia arriba del cartón para desbloquear la caja inferior de la parte principal de la caja inferior y retirarla.
- (i)** If there is a test print on your print sheet, remove it by carefully lifting the corner of the print sheet where the print is located. Slightly bending the print sheet like this will make the print snap out from the surface.

PASO 6 Desembalaje de la impresora



- 🟠 Utiliza las asas laterales situadas a ambos lados de la impresora para manipularla.
- ⚠** **¡¡¡No sujetes la impresora por los perfiles metálicos superiores!!!** De lo contrario, podrías deformar la impresora y dañar la iluminación LED del interior de los perfiles.
- ⚠** Manipula la impresora entre dos personas.
- 🟡 Sujeta la caja inferior y extrae la impresora. Colócala en una zona designada.

PASO 7 Haribo time



- Con cuidado y sin hacer ruido abre la bolsa con los ositos Haribo. ¡Un alto nivel de ruido podría atraer a los depredadores cercanos!
 - Saca algunos ositos de goma y colócalos sobre una superficie limpia. Separa los ositos en cuatro filas, tal y como se muestra en la foto. Cierra la bolsa y déjala a un lado por ahora.
 - Come la sexta fila: seis ositos de goma.
- i** Did you know that gummy bears were first created by a German candy maker named Hans Riegel in the 1920s?

PASO 8 ¡Hurra! La impresora está lista para la instalación.



- ¡Buen trabajo! Acabas de desembalar todas las piezas necesarias para la instalación de la impresora.
- Ahora, pasemos al capítulo 3. **Instalación de la impresora**

2B. Unboxing de la impresora

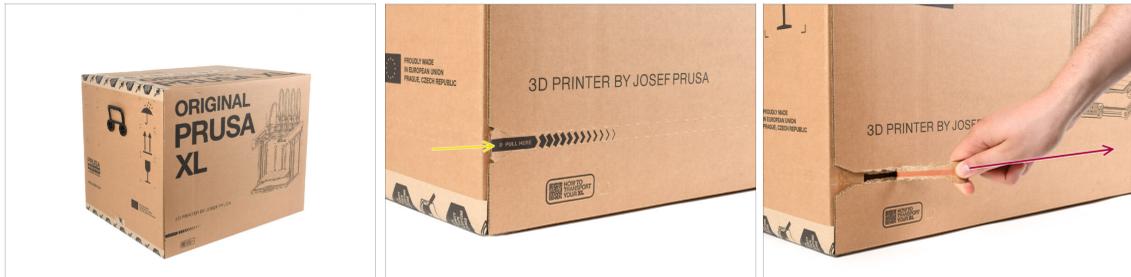


PASO 1 Introducción



- ⚠ **¡El paquete con la impresora es pesado!** Pide siempre ayuda a la otra persona.
- ⚠ **Si hay niños ayudándole con el montaje, supervísalos siempre para evitar lesiones.**
- ⓘ **Te recomendamos que conserves todo el material de embalaje** por si decides enviar la impresora de vuelta al servicio técnico.

PASO 2 Abriendo el paquete



- Coloca el paquete en un lugar estable. **Asegúrate de que el paquete está orientado con la parte superior hacia arriba.** Consulta la etiqueta de transporte.
- El paquete está equipado con una tira de rasgado que divide la caja en dos partes.
- Despega toda la tira de rasgado para dividir la caja.

PASO 3 Abriendo el paquete



● Retira la parte superior de la caja levantándola.

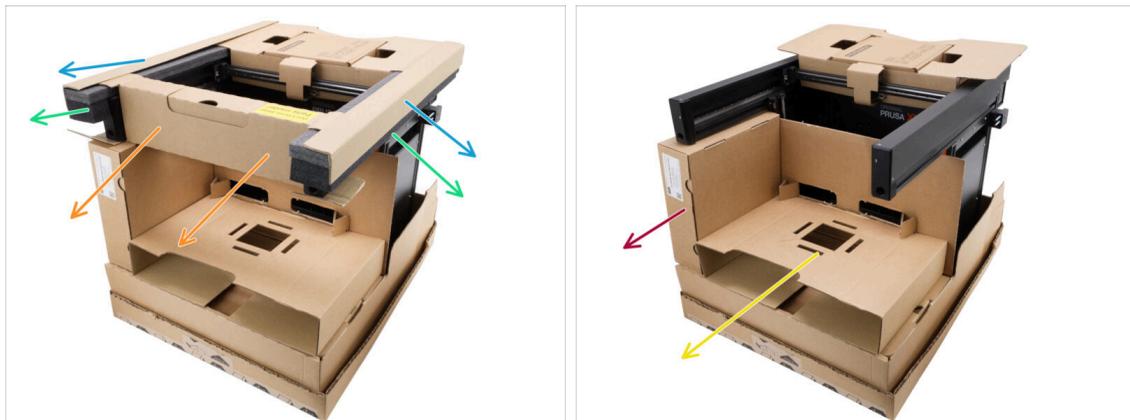
⚠ Dentro, hay insertos de cartón que contienen piezas necesarias para el montaje. **¡No las tire!**

ⓘ Es posible que su impresora difiera ligeramente de la que se muestra en las fotos.
Esto no afecta a la guía; las fotos son solo ilustrativas.

● Sacar los ositos de gominola Haribo de la parte trasera de la caja y déjalos a un lado. Pronto los liberaremos de su cautiverio.

● Remove the welcome letter, which also contains the cheatsheet. **Do not dispose of the welcome letter !**

PASO 4 Removing the inserts



● Retira las fijaciones protectoras de cartón endurecido de la parte superior.

● Retira las fijaciones superiores de espuma.

● Retira la pieza de cartón superior delantera. En el interior hay varias piezas; ten cuidado de no perderlas al retirar la pieza de cartón.

● Remove the cardboard insert next to the nextruder box.

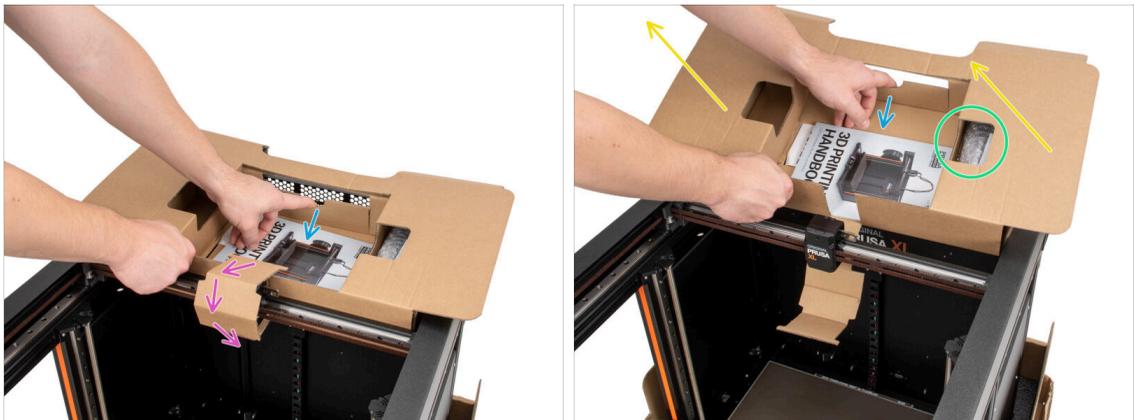
● Remove the nextruder box.

PASO 5 Removing the inserts



- Levanta las dos solapas situadas a los lados del inserto de cartón delantero, dobla el lado vertical hacia abajo y retira el inserto.
- Remove the box with Prusament on top.
- Retira la impresión de prueba de la lamina de impresión.

PASO 6 Retirando los insertos



- Hay un pequeño recorte en el inserto de cartón superior que lo fija al bastidor de la impresora. Tira de él para desenganchar el inserto.
- Desenganche la tira protectora de cartón que envuelve el eje X.
- ¡Las piezas de la impresora se guardan dentro del inserto de cartón superior!
¡Asegúrate de no perderlas!
- Levanta todo el inserto y extráelo.

PASO 7 Unpacking the printer



- **Utiliza las asas laterales de la impresora para manipularla.**
- Mantén la parte inferior de la caja en su sitio sujetándola mientras levanta la impresora.
- ⚠ **¡¡No levantes la impresora por los perfiles metálicos superiores!!!** De lo contrario, podrías deformar las piezas de la impresora y dañar piezas como la iluminación LED del interior.
- ⚠ **No levantes la impresora solo;** pide ayuda a alguien para levantar la impresora por el asa situada en el lateral de la misma.

PASO 8 La impresora está lista para la configuración

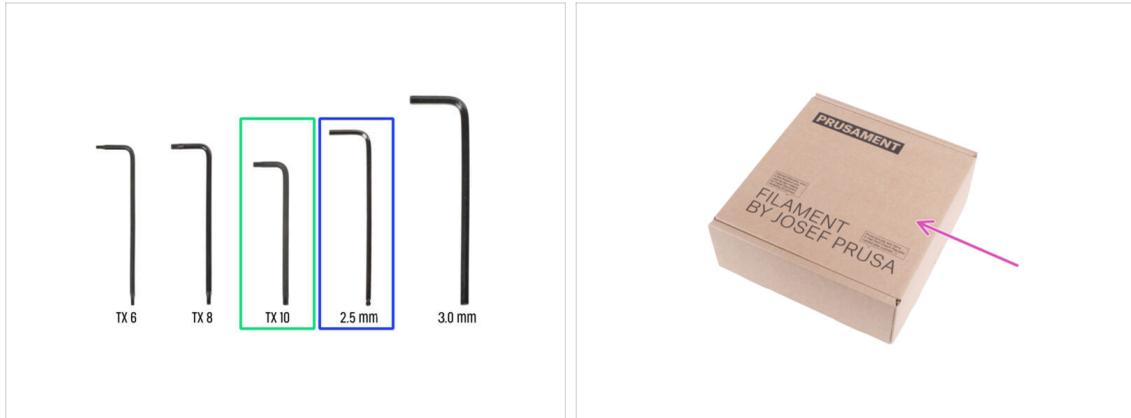


- ¡Buen trabajo! La impresora está lista para el siguiente paso:
- Visita el capítulo 3. **Instalación de la impresora.**

3. Instalación de la impresora



PASO 1 Herramientas necesarias para este capítulo



● Para este capítulo, prepara por favor:

● Llave Torx TX10

● Llave Allen de 2.5mm

● Utiliza una caja de cartón como protección para la base calefactable durante la instalación. Utiliza una de las cajas Nextruder que recibiste con tu impresora.

PASO 2 Info del conjunto del haz de cables del nextruder



① A partir de febrero de 2025, podrás recibir un nuevo haz de cables.

● **Variante A:** el haz de cables está desconectado del nextruder y debe fijarse primero. El conector del haz de cables se asegura con dos tornillos. Continúa con el siguiente paso.

⚠ **Versiones anteriores,,** hay dos variantes:

● **Variante B:** El haz de cables está desconectado del Nextruder y debe conectarse primero. **No hay orificios** para tornillos en el conector del haz de cables. Por favor ve a este paso: **Variante B - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder: preparación de las piezas**

● **Variante C:** El haz de cables ya está junto al Nextruder. Por favor salta a este paso: **Preparando la impresora.**

PASO 3 Variante A - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- Haz de cables del Nextruder (1x)
- Nextruder (1x)

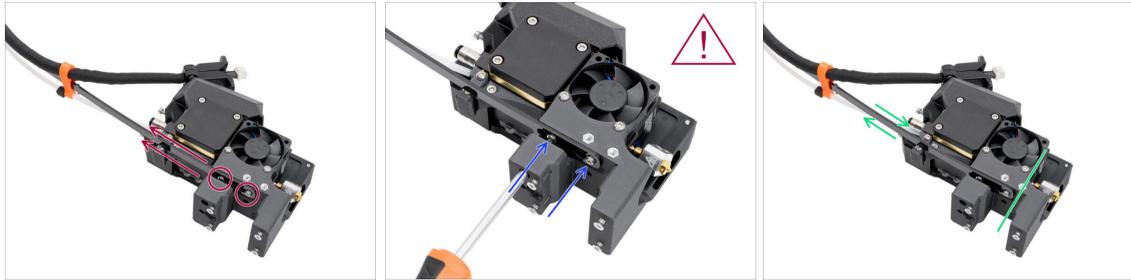
PASO 4 Variante A - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder



- Con el destornillador Torx T10, afloja los dos tornillos marcados en el interior del nextruder.
- Engancha los orificios de la placa flexible del haz de cables en las cabezas de los tornillos.
- Asegúrate de que la parte del haz con el cable y el conector está orientada hacia la parte superior del extrusor; como se ve en la imagen.

⚠ El haz de cables debe instalarse exactamente igual que en la imagen; con el cable en la parte superior y el tubo de PTFE semitransparente en la parte inferior.

PASO 5 Variante A - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder



- Tira de la línea flexible hacia arriba para que los tornillos encajen en la parte más estrecha de las aberturas de ranura.
- ⚠ **Verifica que ambos tornillos hayan encajado.**
- Mientras los tornillos se asientan en las partes más estrechas de las aberturas, apriétalos con el destornillador Torx T10.
- Comprueba que la parte flexible del haz de cables está bien sujeto al cuerpo del extrusor.

PASO 6 Variante A - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder



- Inserta el tubo de PTFE semitransparente en el racor M5-4 del Nextruder. Empújalo hasta el fondo.
- Retira dos tornillos M3x10 de la parte superior del Nextruder.
- Coloca el conector del cable en la parte superior del Nextruder. Inserta y fija dos tornillos M3x10 con una llave Allen de 2.5 mm.
- ¡Buen trabajo! Tu Nextruder está listo para la siguiente paso.

PASO 7 Variante B - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

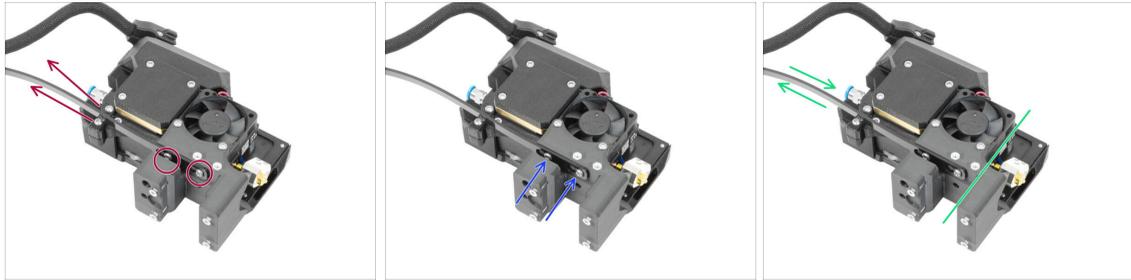
- Haz de cables del Nextruder (1x)
- Nextruder (1x)
- Este es el extremo del haz de cables del Nextruder que vamos a conectar al Nextruder en el siguiente paso. Consta de un conector de cable, una placa flexible y un tubo semitransparente de PTFE.

PASO 8 Variante B - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder



- Con la llave T10, afloja los dos tornillos marcados en el interior del nextruder.
 - Engancha los orificios de la placa flexible del haz de cables en las cabezas de los tornillos.
 - Con un destornillador T10, aprieta los dos tornillos marcados en el interior del extrusor.
 - Asegúrate de que la parte del haz con el cable y el conector está orientada hacia la parte superior del extrusor, como se ve en la imagen.
- ⚠ El haz de cables debe instalarse exactamente igual que en la imagen; con el cable en la parte superior y el tubo de PTFE semitransparente en la parte inferior.

PASO 9 Variante B - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder



- Tira de la línea flexible hacia arriba para que los tornillos encajen en la parte más estrecha de las aberturas de ranura.
- ⚠ **Verifica que ambos tornillos hayan encajado.**
- Mientras los tornillos se asientan en las partes más estrechas de las aberturas, apriétalos con la llave T10.
- Comprueba que la parte flexible del haz de cables está bien sujeto al cuerpo del extrusor.

PASO 10 Variante B - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder



- Coloca el conector del cable en la parte superior del nextruder.
- Inserta el tubo de PTFE semitransparente en el racor FESTO del Nextruder. Empújalo hasta el fondo.
- ⓘ A partir de septiembre de 2024, podrás recibir nuevos racores M5-4 negro. El montaje y la funcionalidad siguen siendo idénticos al azul.
- ¡Buen trabajo! Tu nextruder está listo para la siguiente paso.

PASO 11 Preparando la impresora



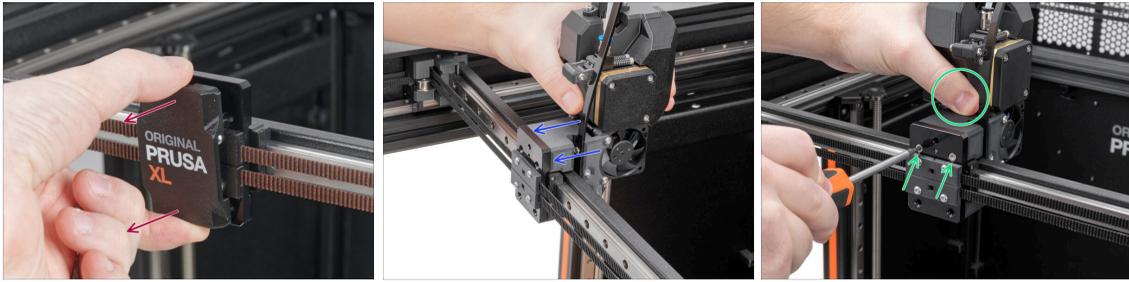
- i** A partir de ahora, la **configuración es la misma** tanto para la **Variante A** y la **Variante B**.
- ◆** Recordatorio: Para manipular la impresora, **agarra siempre las asas situadas a ambos lados de la impresora**. No levantes la impresora sujetándola por las extrusiones de aluminio o por los perfiles de chapa metálica superiores.
- i** En los siguientes pasos, trabajaremos con herramientas e instalaremos el extrusor sobre la base calefactable. Protege la superficie de impresión contra cualquier posible daño. Una caja vacía de Nextruder puede servir para este propósito.
- ◆** Coloca la caja de cartón vacía aproximadamente en la parte delantera central de la base calefactable.
- ◆** Mueve manualmente el conjunto del eje X hasta el frontal de la impresora.
- ◆** Mueve el carro X aproximadamente al centro del eje X.

PASO 12 Instalando el extrusor: preparación de las piezas



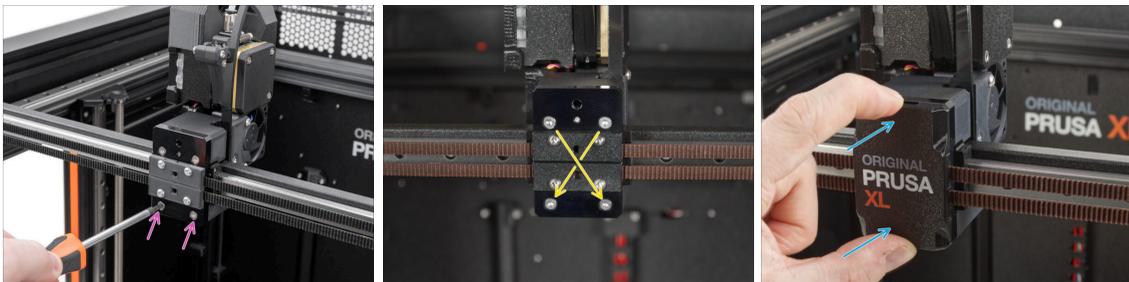
- ◆** Para los siguientes pasos, por favor prepara:
- ◆** Conjunto del extrusor de una sola herramienta (1x)
- i** Debido a las cuidadosas pruebas a las que se somete cada impresora antes de su envío, es posible que queden pequeños restos de filamento en la boquilla del extrusor.
- ◆** Retira 4 tornillos M3x12bT (avellanados) del cuerpo del extrusor, y déjalos a un lado. Los necesitarás en los siguientes pasos.

PASO 13 Instalando el extrusor



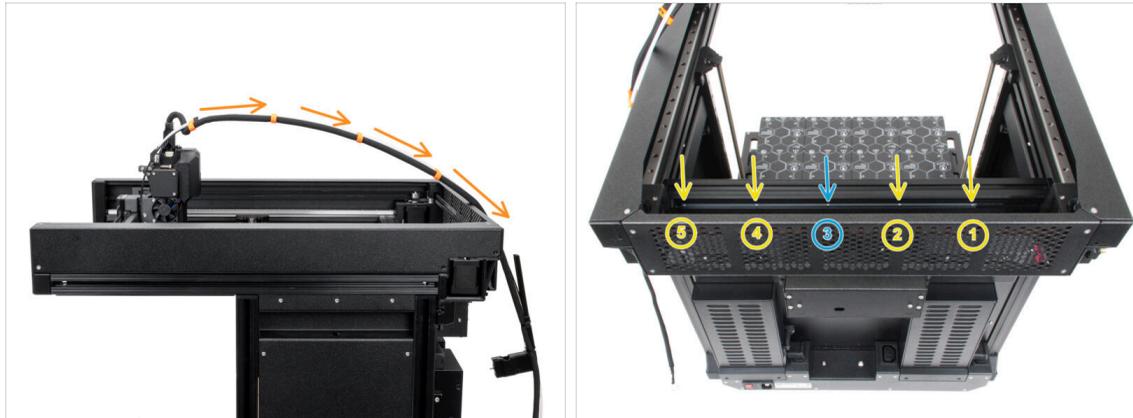
- Retira la x-carriage-cover del carro del eje X.
- Desde la parte posterior del carro X, fija el conjunto del extrusor al carro X. Observa la orientación correcta del extrusor.
- Sujeta el extrusor y fíjalo introduciendo y apretando dos tornillos M3x12bT en los orificios superiores. **¡No aprietes completamente los tornillos por el momento!**

PASO 14 Fijando el extrusor



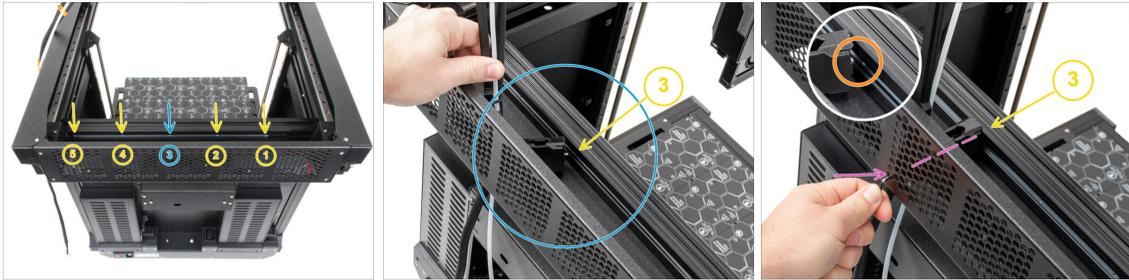
- Inserta y aprieta dos tornillos M3x12bT en los orificios inferiores del carro X para fijar el conjunto del extrusor. **¡No aprietes completamente los tornillos por el momento!**
- Apriete completamente los cuatro tornillos **en diagonal** para fijar el conjunto del extrusor.
- Vuelva a encajar la x-carriage-cover en el carro X. Debes sentir un ligero "clic" para asegurarte de que la cubierta encaja en la pieza.
- ⓘ Retira la caja de cartón de Prusament de la base calefactable.

PASO 15 Guiado del cable del extrusor



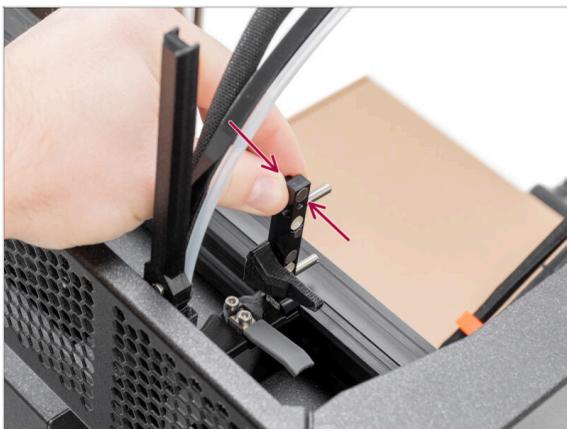
- Guía el haz de cables del extrusor con el tubo de PTFE libremente por encima de la impresora hacia la parte posterior.
- Gira la impresora de modo que la fuente de alimentación esté mirando hacia ti.
- Localiza el perfil metálico largo (tch-mounting-insert) en la parte posterior de la extrusión superior. Tiene cinco aberturas roscadas.
- En el perfil metálico largo hay un tornillo que fija la pieza durante el transporte. Con la llave Allen, retire el tornillo del perfil. Guárdelo como repuesto.

PASO 16 Colocando el dock del extrusor



- Gira la impresora de modo que la fuente de alimentación esté mirando hacia ti.
- Localiza el perfil metálico largo (tch-mounting-insert) en la parte posterior de la extrusión superior. Tiene cinco aberturas roscadas.
 - ⓘ El perfil metálico tiene que estar en el lado izquierdo de la extrusión. Si no es así. Muévelo hacia la izquierda.
- Coloca la xl-dock-cable-router (la pieza de plástico) entre la chapa trasera y la extrusión de aluminio.
 - 📌 The dock version in the photos is without the pre-installed nozzle seals. If your version has the nozzle seal, proceed in the same way.
- Hay un tornillo que sobresale del xl-dock-cable-router. El tornillo debe fijarse al **tercera abertura roscada** en el perfil metálico largo. Mira a través de la chapa metálica trasera para comprobar si el soporte del cable está alineado con la abertura correcta.
- Introduce la llave Allen de 2.5mm hasta el fondo a través de un agujero (abajo a la izquierda en el patrón) en la chapa trasera, así como a través de la pieza de plástico hasta llegar al tornillo. Apriétalo.
- ⓘ El dock encaja a presión, por lo que hay que apretar muy fuerte el tornillo.

PASO 17 Dock inspection

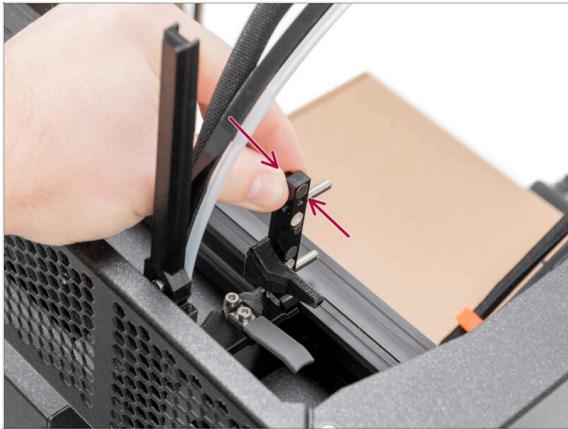


📌 The dock version in the photos is with the pre-installed nozzle seal, the multi-head dock and is not located in the middle. **The photo is only for illustratory purposes. Process of inspecting the dock is the same for your version.**

⚠️ **Comprueba que los docks están correctamente apretados. El dock no debería moverse.**

- Please watch the video in the next step for a better understanding →

PASO 18 Dock inspection: video



 **Note that the nextruder dock may differ from yours. However, the inspection process remains the same.**

◆ Las siguientes instrucciones deben seguirse correcta y cuidadosamente. Consigue una mejor comprensión y un montaje satisfactorio viendo el vídeo junto a la guía.

 **Once the Nextruder dock is properly tightened, proceed to the next step →**

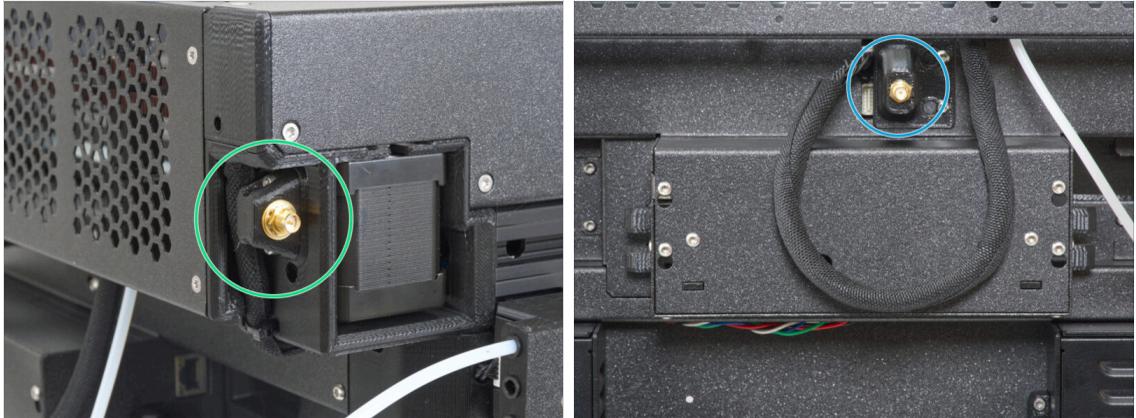
PASO 19 Guiando el tubo PTFE del extrusor



◆ Localiza el sensor de filamento lateral en el lateral de la impresora. Inserta el tubo PTFE del extrusor libre lo más lejos posible en el orificio superior del sensor de filamento.

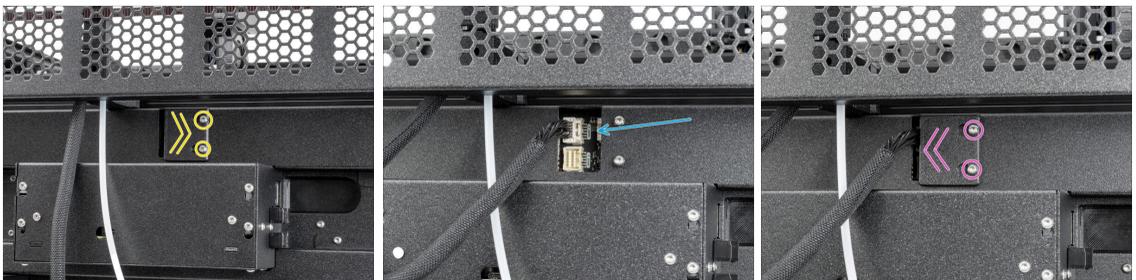
◆ Tire suavemente del tubo de PTFE hacia atrás, esto empujará hacia fuera la pinza negra en el sensor de filamento lateral y bloqueará el tubo.

PASO 20 Versiones del soporte de la antena Wi-Fi



- Ahora conectemos la antena Wi-Fi. Hay dos versiones de este componente. Identifica que versión de antena Wi-Fi tiene tu impresora.
- Versión A: El soporte de la antena Wi-Fi está en el lateral. **Continúa con el siguiente paso.**
 - ⓘ **If you have the side version, continue to the next step in the guide: [Side version: Connecting the extruder cable](#)**
- Versión B: La antena Wi-Fi está en el centro. Por favor, pasa a **Versión B: Conexión de los cables del extrusor.**
 - ⓘ **Si tienes la versión trasera, pasa a este paso: [Versión trasera: Soporte de antena Wi-Fi: preparación de las piezas](#)**

PASO 21 Versión lateral: Conectando el cable del extrusor



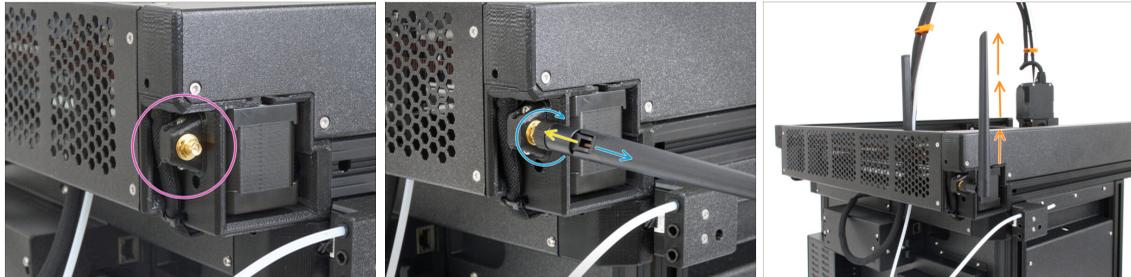
- Localiza el xl-rear-cable-management-plug (cubierta) en la parte posterior de la impresora.
- Afloja dos tornillos de la tapa ligeramente. No es necesario retirarlos completamente. Empuja la cubierta hacia la derecha y retírala de la impresora.
- Conecta el cable del extrusor a la ranura superior etiquetada como DWARF 1.
- Fija la cubierta de los conectores a los tornillos. Empújala hacia la derecha y aprieta los tornillos.

PASO 22 Versión A: Instalando la antena Wi-Fi: preparación de las piezas



- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Antena Wi-Fi (1x)
- ⓘ La Original Prusa XL se entrega con dos versiones de la antena Wi-Fi, cada una con una forma diferente. La funcionalidad es la misma.

PASO 23 Versión A: Instalando la antena Wi-Fi



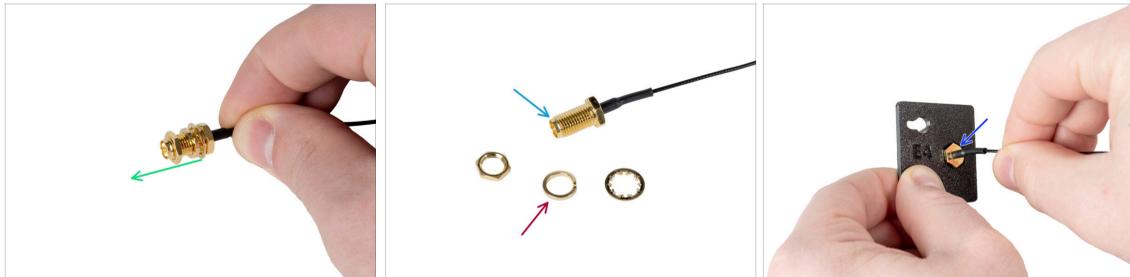
- Localiza el conector de la antena Wi-Fi en la esquina posterior derecha de la impresora.
- La antena se puede girar y doblar en dos direcciones.
- Recomendamos orientar la antena hacia arriba.
- **Una vez instalada la antena Wi-Fi, continúa con este paso: [Versiones del conjunto del portabobinas](#)**

PASO 24 Versión B: soporte antenna Wi-Fi: preparación de las piezas



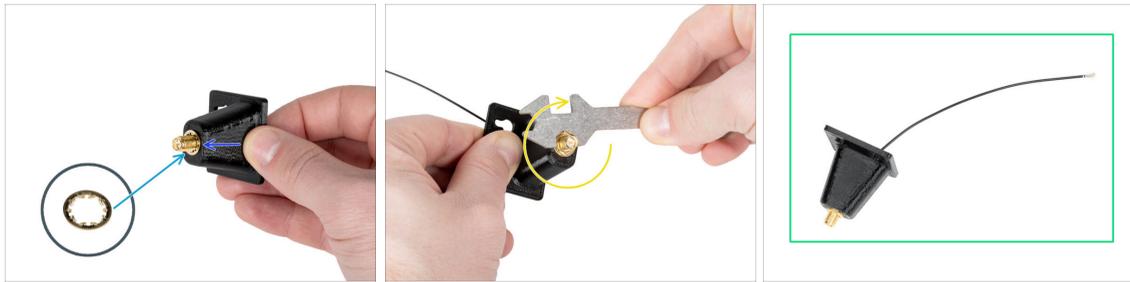
- Para los siguientes pasos, por favor prepara:
- Wi-Fi-antenna-holder versión E3/E4 (1x)
- Cable antenna (1x)

PASO 25 Versión B: Instalando la antenna Wi-Fi: preparación de la antenna



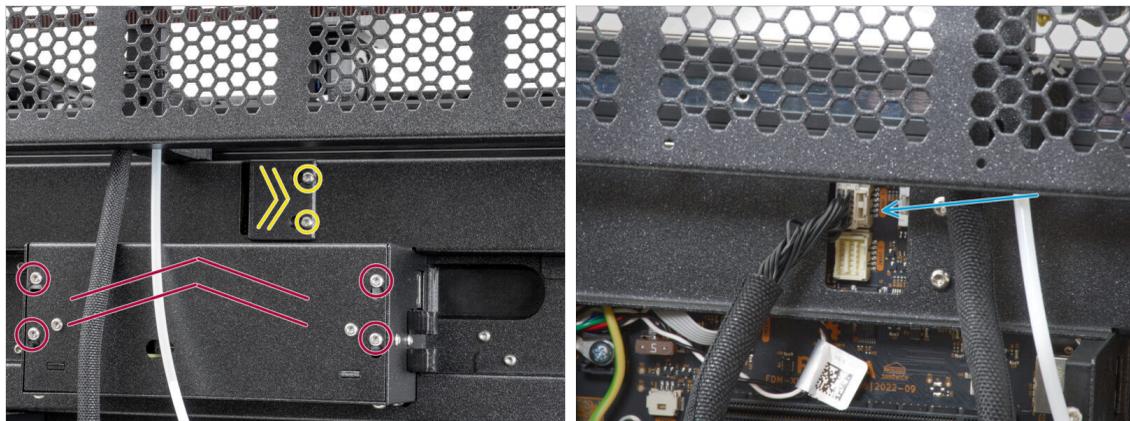
- Desenrosca la tuerca con arandelas del conector de la antenna.
- El conector de antenna está preparado.
- La última versión del conector tiene una arandela más gruesa. Ya no la necesitamos. Puedes tirarla.
- Inserta el conector de la antenna en el orificio con la misma forma del soporte de la antenna Wi-Fi .

PASO 26 Versión B: Instalando la antena Wi-Fi: preparación de la antena



- Empuja el conector de la antena a través del Wi-Fi-antenna-holder.
- Vuelve a insertar la arandela más fina en el conector.
- Usando la llave universal, apriete la tuerca de un conector de antena.
- ¡Buen trabajo! La antena Wi-Fi está preparada.

PASO 27 Versión B: Conectando el cable del extrusor



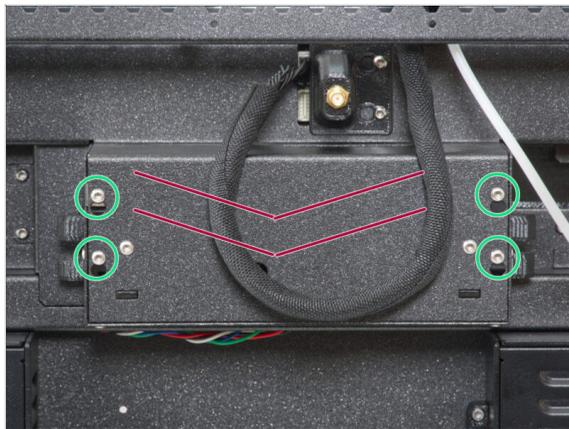
- Localiza el xl-rear-cable-management-plug (cubierta) en la parte posterior de la impresora.
- Afloja dos tornillos de la tapa ligeramente. No es necesario retirarlos completamente. Desliza la cubierta hacia la derecha y retírala de la impresora.
- Afloja los cuatro tornillos que sujetan la cubierta del sistema electrónico. Retira la cubierta.
- Conecta el cable del primer dock (desde el lateral derecho) a la ranura superior etiquetada como DWARF 1.

PASO 28 Versión B: Instalando el soporte de antena Wi-Fi



- Pasa el cable de la antena por la abertura de la cubierta de cables (chapa metálica) y guíalo por detrás de la cubierta hasta la caja de la electrónica.
- Coloca el antenna-holder en los tornillos y empuja la cubierta hacia la izquierda. Aprieta los tornillos.
- Conecta la antena a la ranura correcta de la placa XL Buddy.
- ⓘ Support the board from below with your finger while attaching the antenna cable to prevent damaging the board.

PASO 29 Versión B: Cubriendo la caja de la XL buddy



- ⚠ ¡Ten cuidado de no atrapar los cables!
- Vuelve a colocar la XL-buddy-box-cover en la impresora.
- Con una llave T10 aprieta los cuatro tornillos.

PASO 30 Versión B: Instalando la antena Wi-Fi: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

● Antena Wi-Fi (1x)

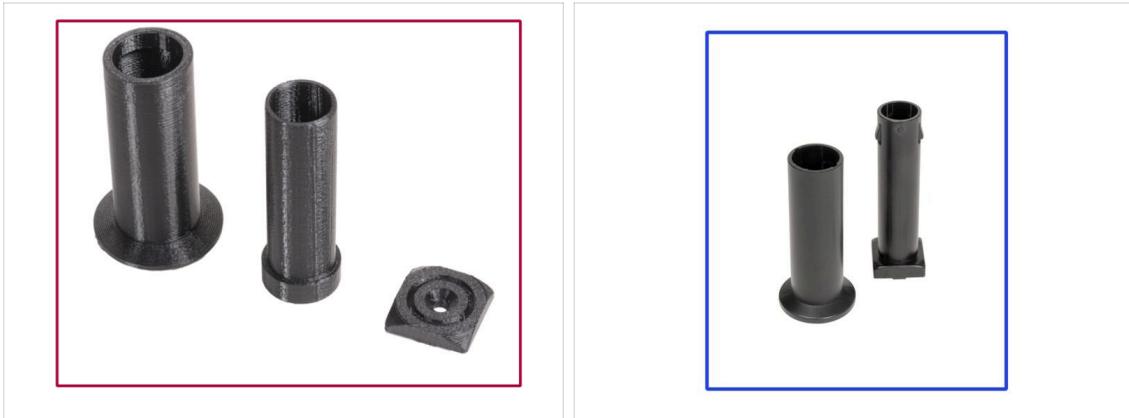
ⓘ La Original Prusa XL se entrega con dos versiones de la antena Wi-Fi, cada una con una forma diferente. La funcionalidad es la misma.

PASO 31 Versión B: Instalando la antena Wi-Fi



- Localiza el conector de la antena Wi-Fi en el centro de la impresora.
- Atornilla la antena Wi-Fi en el conector de antena. La antena se puede girar y doblar en dos direcciones.
- Recomendamos orientar la antena hacia arriba.
- Well done! With the Wi-Fi antenna installed, let's move on to the spoolholders in the next step →

PASO 32 Versiones del ensamblaje del porta bobinas



- i** La Original Prusa XL viene con dos versiones del portabobinas. Cada versión tiene piezas ligeramente diferentes y procedimientos distintos.
- **Consulta las imágenes para comparar las piezas que tienes y, a continuación, elige las instrucciones que correspondan:**
 - **Porta bobinas impreso (Versión A):** Juego de tres piezas impresas. Si dispones de esta versión, continua con la **Versión A: Montando el portabobinas: preparación de las piezas**
 - **Portabobinas moldeado por inyección (Versión B):** Conjunto de dos piezas moldeadas por inyección. Si dispones de esta versión, continúa en **Versión B: Ensamblando el porta bobinas: preparación de las piezas**

PASO 33 Porta bobinas impreso: preparación de las piezas



- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
 - Spool-holder-slider (1x)
 - Spool-holder-base (1x)
 - Spool-holder-mount (1x)
 - Tornillo M5x85 (1x)
 - Tuerca M5nEs (1x)

PASO 34 Porta bobinas impreso: ajuste de la tuerca



- Gira con cuidado la impresora de modo que el lado con la antena Wi-Fi y el sensor de filamento lateral queden orientados hacia ti.
- Introduce la tuerca M5nEs en la extrusión del soporte delantero (con la cubierta de plástico naranja). Inserta primero el lado con el muelle (placa metálica) y, a continuación, empuja la tuerca hacia el interior.
- La tuerca M5nEs se mueve libremente, puedes ajustar la posición como quieras. Pero recuerda, la tuerca debe estar ligeramente presionada para que se mueva suavemente. De todas formas, recomendamos aproximadamente la misma posición que puedes ver en la imagen.

PASO 35 Porta bobinas impreso: Montaje



- Inserta el spool-holder-base en el spool-holder-slider y empújalo un poco a través de la pieza.
- Coloca el spool-holder en el spool-holder-mount.
- Introduce el tornillo M5x85 en el spool-holder-assembly.

PASO 36 Porta bobinas impreso: Montaje el conjunto del porta bobinas



● Fija el conjunto del portabobinas a la tuerca M5nEs de la extrusión. Ten en cuenta que hay un saliente en el montaje del portabobinas, que debe encajar en la ranura de la extrusión.

● Aprieta el conjunto del portabobinas.

⚠ **¡No utilices el porta bobinas como asa!**

PASO 37 Versión B: Ensamblando el porta bobinas: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

● Spool-holder-slider (1x)

● Spool-holder-base (1x)

● Tornillo M4x12 (1x)

● Tuerca M4nEs (1x)

PASO 38 Versión B: Montaje del porta bobinas: ajuste de la tuerca



- Gira con cuidado la impresora de modo que el lado con el sensor de filamento lateral esté orientado hacia ti.
- Introduce la tuerca M4nEs en la extrusión del soporte delantero (con la cubierta de plástico naranja). Inserta primero el lado con el muelle (placa metálica) y, a continuación, empuja la tuerca hacia el interior.
- La tuerca M4nEs se mueve libremente, puedes ajustar la posición como quieras. Pero recuerda, la tuerca debe estar ligeramente presionada para que se mueva suavemente. De todas formas, recomendamos aproximadamente la misma posición que puedes ver en la imagen.

PASO 39 Versión B: Montaje del porta bobinas



- Localiza los dos pasadores en la spool-holder-base y alinéelos con los raíles del spool-holder-slider.
- Inserta el spool-holder-base en el spool-holder-slider y empújalo un poco a través de la pieza.

PASO 40 Versión B: Preparando el porta bobinas



- Inserta el tornillo M4x12 en el lado más largo de la llave Allen de 3 mm.
- Inserta la llave Allen de 3 mm con el tornillo M4x12 a través del porta bobinas montado hasta el orificio preparado en el spool-holder-base.
- El tornillo M4x12 tiene que sobresalir a través del spool-holder-base.

PASO 41 Versión B: Montaje el conjunto del porta bobinas



- Fija el conjunto del portabobinas a la tuerca M4nEs de la extrusión. Ten en cuenta que hay un saliente en el spool-holder-mount, que debe encajar en la ranura de la extrusión.
 - Aprieta el conjunto del portabobinas.
- ⚠ **¡No utilices el porta bobinas como asa!**

PASO 42 xLCD moldeado por inyección: preparación de piezas



- i** A partir de septiembre de 2024, podrá recibir un nuevo xLCD moldeado por inyección.
- Si tienes la pantalla xLCD moldeada por inyección, sigue con este paso y continúa con el siguiente. →
- Si tiene una versión anterior (impresa) del xLCD, continúa en el paso **Versiones antiguas del montaje del xLCD**
- Para los siguientes pasos, por favor prepara:
 - Conjunto del xLCD (1x)
 - Tornillo M3x10 (2x)

PASO 43 xLCD moldeado por inyección: cables del xLCD



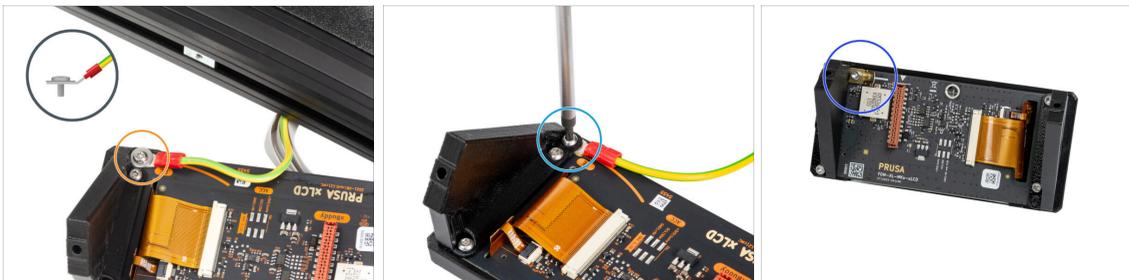
- Conecta el cable xLCD a la ranura de la placa xLCD.
- i** Hay una pestaña en el conector del cable xLCD, que debe estar orientado hacia el símbolo del triángulo en la placa. Mira la imagen.
- Empuja el conector del cable del xLCD para conectarlo completamente al xLCD. Sujeta la cubierta del xLCD.
- Introduce a fondo el conector de toma de tierra en el cierre de PE.

PASO 44 xLCD moldeado por inyección: montando el xLCD



- Alinea el conjunto xLCD con las tuercas de la extrusión de aluminio frontal.
- Inserta y aprieta el tornillo M3x10 del lado derecho de la pantalla LCD.
- Inserta y aprieta el tornillo M3x10 del lado izquierdo de la pantalla LCD.
- El xLCD está listo.
- **Proceed to this step: [Reward yourself](#)**

PASO 45 Versiones antiguas del montaje del xLCD



- ⚠ Echa un vistazo al xLCD, hay tres variantes:
- Versión A: con una arandela M3 bajo el tornillo
- **Versión B: sin una arandela M3 bajo el tornillo.** Continúa con este paso: [Versión B: Preparación de las piezas](#)
- Versión C: faston en la izquierda superior

PASO 46 Versión A: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- Conjunto del xLCD (1x)
- Tornillo M3x16 (2x)
- M3x8rT (1x)
- Arandela M3 (1x)

PASO 47 Versión A: Cables del xLCD



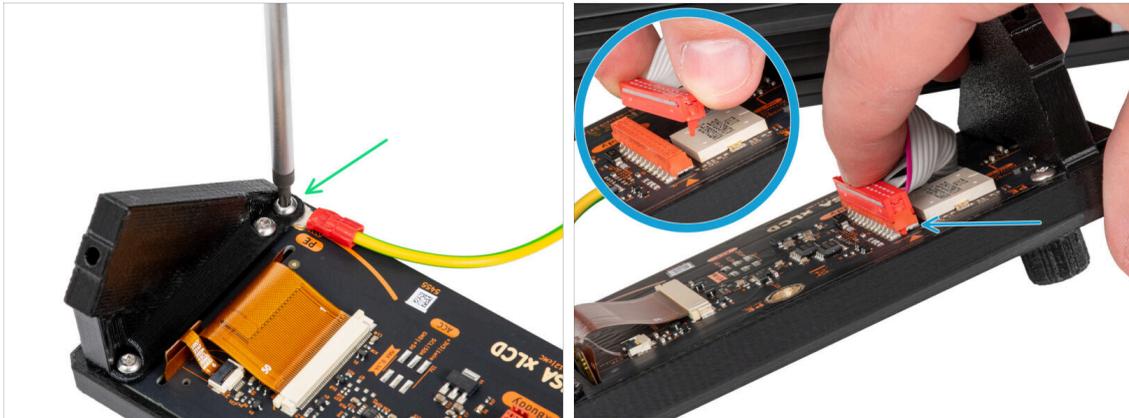
- Gira con cuidado la impresora de modo que la parte frontal quede orientada hacia ti.
 - Desde la parte frontal de la impresora, coloca el conjunto de la pantalla xLCD cerca de la extrusión de aluminio frontal inferior, donde se encuentran los cables de la pantalla xLCD.
 - Utilizando el tornillo M3x8rT y la arandela M3, conecta el cable PE al orificio PE de la placa xLCD. Mira el detalle que muestra la posición correcta del conector del cable.
 - Conecta el cable xLCD a la ranura de la placa xLCD.
 - Hay una pestaña en el conector del cable xLCD, que debe estar orientado hacia el símbolo del triángulo en la placa. Mira el detalle.
- ⓘ Una vez conectada la pantalla xLCD, continúa con este paso: **Montando el xLCD**

PASO 48 Versión B: Montaje del xLCD: preparación de las piezas



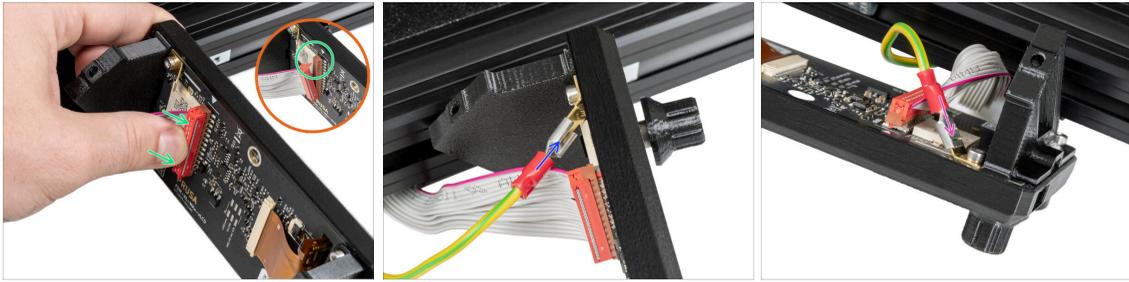
- Para los siguientes pasos, por favor prepara:
 - Conjunto del xLCD (1x)
 - M3x8rT (1x)

PASO 49 Versión B: Cables del xLCD



- Gira con cuidado la impresora de modo que la parte frontal quede orientada hacia ti.
- Desde la parte frontal de la impresora, coloca el conjunto de la pantalla xLCD cerca de la extrusión de aluminio frontal inferior, donde se encuentran los cables de la pantalla xLCD.
- Utilizando el tornillo M3x8rT, conecta el cable PE al orificio PE de la placa xLCD.
- Conecta el cable xLCD a la ranura de la placa xLCD.
 - Hay una pestaña en el conector del cable del xLCD, que debe estar orientado hacia el símbolo del triángulo en la placa. Mira el detalle.
- Ahora continua con este paso: **Montando el xLCD**

PASO 50 Versión C: colocando el xLCD



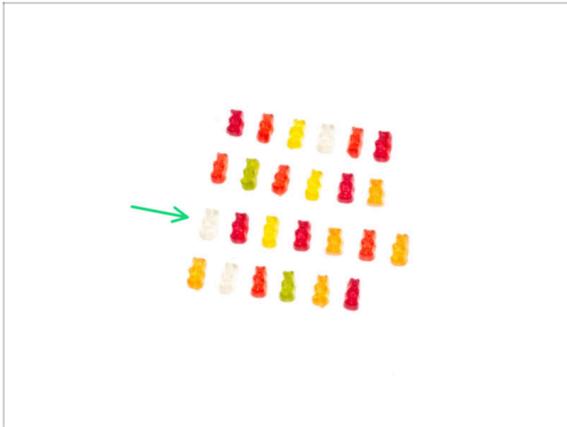
- Gira con cuidado la impresora de modo que la parte frontal quede orientada hacia ti.
- Desde la parte frontal de la impresora, coloca el conjunto de la pantalla xLCD cerca de la extrusión de aluminio frontal inferior, donde se encuentran los cables de la pantalla xLCD.
- Conecta el cable xLCD a la ranura de la placa xLCD.
 - ⓘ Hay una pestaña en el conector del cable xLCD, que debe estar orientado hacia el símbolo del triángulo en la placa. Mira el detalle.
- Conecta el cable de toma de tierra y conéctalo al conector PE del xLCD.
- Introduce a fondo el conector de toma de tierra en el cierre de PE.
- continúa en el siguiente paso →

PASO 51 Montando el xLCD



- Alinea el conjunto xLCD con las tuercas de la extrusión de aluminio frontal.
- Inserta y aprieta el tornillo M3x16 del lado izquierdo de la pantalla xLCD.
- Inserta y aprieta el tornillo M3x16 del lado derecho de la pantalla xLCD.

PASO 52 Reward yourself



- ¡Buen trabajo! Date un capricho con otra fila de ositos de goma.
- Come la tercera fila: siete ositos de goma.
- ⓘ ¿Sabías que los brillantes colores de los ositos de gominola se consiguen mediante el uso de colorantes alimentarios, lo que aumenta su atractivo visual?

PASO 53 ¡Casi listo!



- ¡Enhorabuena! ¡Tu Original Prusa XL está lista para ser encendida!
- Compara el aspecto final con la imagen.
- Ahora, vamos al último capítulo 4. **Primer uso.**

4. Primer uso



PASO 1 Antes de empezar con la Mono-Cabezal



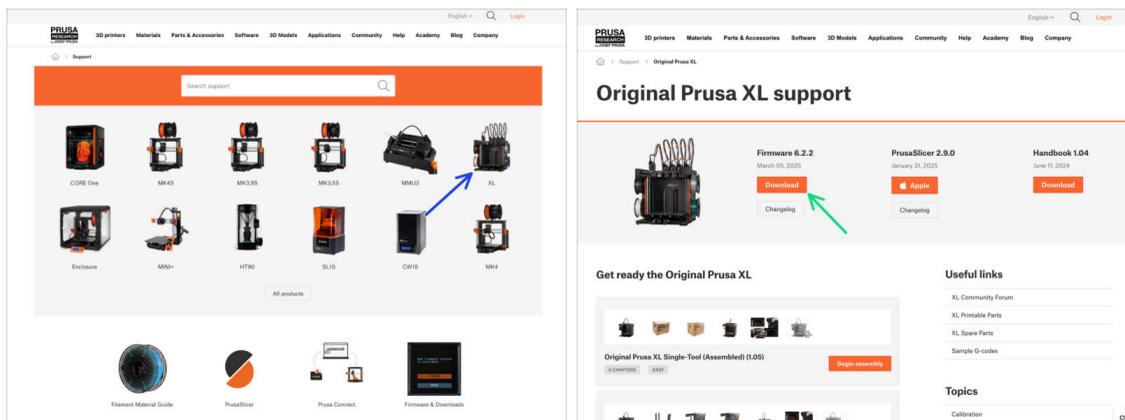
- i** Este capítulo muestra una breve descripción del asistente. Ten en cuenta que las capturas de pantalla son ilustrativas y pueden diferir de las del firmware.
- i** Asegúrate de estar ejecutando el **Firmware 5.1.2 o más reciente**

PASO 2 Preparando la impresora



- !** Asegúrate de que la impresora está colocada en un lugar estable donde no se transmitan vibraciones ambientales (por ejemplo, donde estén imprimiendo otras impresoras).
- Enchufa el cable de la fuente de alimentación desde la parte posterior de la impresora.
- Enciende el interruptor (símbolo "I").

PASO 3 Actualización de firmware



- i Todos los packs de impresoras que se envían incluyen una unidad USB con el firmware más reciente. Sin embargo, se recomienda comprobar y posiblemente actualizar la versión del firmware.
- ◆ Visita la página help.prusa3d.com.
- ◆ Visita la página de la Prusa XL.
- ◆ Guarda el archivo de firmware (.bbf) en la memoria USB adjunta.
- i Consejo pro: Para acceder a la página de inicio de la Prusa XL puedes utilizar la URL: prusa.io/XL

PASO 4 Wizard: Network and Prusa Connect setup



- i After the printer starts up, the screen prompts for the printer test and setup wizard.
- ◆ The initial setup starts with the optional NETWORK SETUP, which also includes PRUSA CONNECT SETUP. Follow the instructions on the screen if you want your printer connected to Wi-Fi and Prusa Connect.

PASO 5 Wizard: Calibration tests



i The wizard will test all important components of the printer. Some parts of the wizard require direct user interaction. Follow the instructions on the screen.

! **WARNING: Do not touch the printer during the wizard unless prompted! Some parts of the printer may be HOT and moving at high speed.**

📌 The wizard starts with these tests:

- Fan test
- X-axis and Y-axis test
- Z-axis alignment calibration

● **These first tests are fully automatic during the first calibration.**

! **While testing the axes, make sure that there is nothing in the printer that is obstructing the movement of the axes.**

PASO 6 Asistente - Test Célula de carga



- ◆ El siguiente paso del asistente te pedirá que toques la boquilla para probar y calibrar la **Célula de carga**. Durante este procedimiento, las partes de la impresora no se calientan, puede tocar las partes de la impresora. Haz clic en **Continuar**.
- ◆ **No toques la boquilla todavía**. Espera hasta que finalice la cuenta atrás y la impresora te avise con un sonido y un mensaje en la pantalla.
- ◆ Golpea suavemente la boquilla pero con decisión. No ejerzas una fuerza excesiva. Si la célula de carga no detecta tu toque, se te pedirá que repitas el paso.
- ⓘ After this step, proceed to the **Z Axis test** and the **Nozzle heater test**, respectively. These two tests are automatic and require minimal input.

PASO 7 Asistente - Calibrar Sensores Filamento



- ◆ Durante la calibración de los sensores de filamento, se te pedirá que utilices al menos 130 cm de filamento. Utiliza el Prusament suministrado con tu impresora y móntalo directamente en el portabobinas.
- ◆ Cuando hayas preparado el filamento, haz clic en **SÍ**.
- ◆ No introduzcas el filamento en el sensor de filamento lateral ni en el cabezal de la herramienta. Si el sensor de filamento lateral está vacío, haz clic en **CONTINUE**.

PASO 8 Asistente - Calibrar Sensores Filamento



- ◆ Inserta el filamento en el sensor de filamento lateral a través del tubo PTFE. Empújalo hasta que alcance el sensor de filamento del extrusor (notarás una ligera resistencia).
- ◆ Puedes comprobar el estado del sensor de filamento lateral (izquierda) y del sensor de filamento del extrusor (derecha) en la barra inferior de la pantalla.
- ◆ Al final de la prueba, se le pedirá que **retires el filamento del sensor**.
- ◆ Los dos sensores de filamento se han calibrado y probado correctamente. Haz clic en **CONTINUAR**.

PASO 9 Wizard: Phase stepping



- ◆ **The last step is the phase stepping calibration.** This feature was introduced in firmware version 6.0.0. The calibration is automatic. Follow the instructions on the screen.
- ⓘ You can find more information about the phase stepping via the following links:
 - 📌 **PHASE STEPPING GUIDE:** Necessary information about the phase stepping calibration.
 - 📌 **PHASE STEPPING BLOG ARTICLE:** A more in-depth look at the phase stepping feature.
- ⓘ La impresora moverá el primer cabezal de impresión al centro de la base calefactable y moverá la herramienta en diagonal para los ejes X e Y a diferentes velocidades.
- Una vez que la impresora haya completado la prueba, la pantalla mostrará en qué medida se han reducido las vibraciones del motor.

PASO 10 ¡Ya está!



- ◆ Retira manualmente el filamento de la impresora. Y haz clic en **CONTINUE**.
- ◆ **¡Bien hecho! La impresora está lista para imprimir.** Sin embargo, sigue las instrucciones de este manual hasta el final.

PASO 11 Calzetín para Nextruder (Opcional)



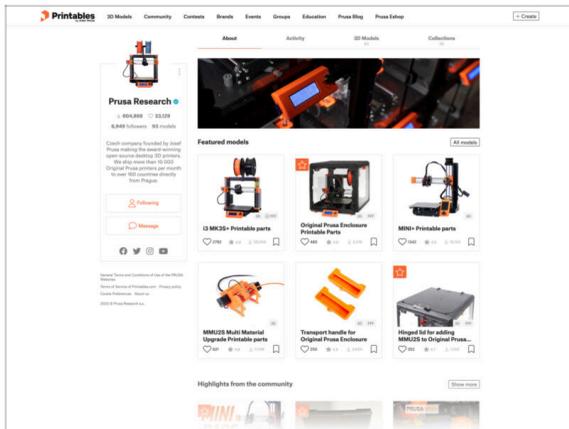
- The nextruder sock helps to keep the temperature in the heater block stable. It also keeps your hotend clean from filament dirt and protects it in case the print detaches from the print surface.
- Con cada paquete de Nextruder se suministra un calzetín de silicona.
- Si quieres instalar el calzetín, **hazlo antes de la calibración.**
- **i** Cómo instalar el calzetín - [consulta el artículo.](#)

PASO 12 Guía rápida para tus primeras impresiones



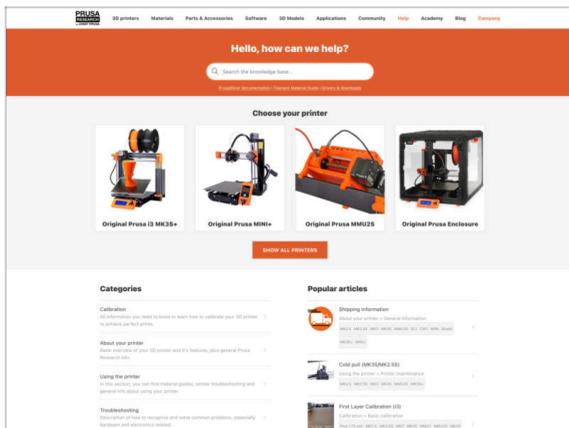
- 📌 Ahora, lee el **Manual de impresión 3D**, que está hecho a medida para tu impresora, y **sigue las instrucciones para configurar la impresora correctamente**. La última versión siempre está disponible en [este enlace](#).
- ⚠️ **Lee los capítulos *Renunciae instrucciones de Seguridad***

PASO 13 Modelos 3D imprimibles



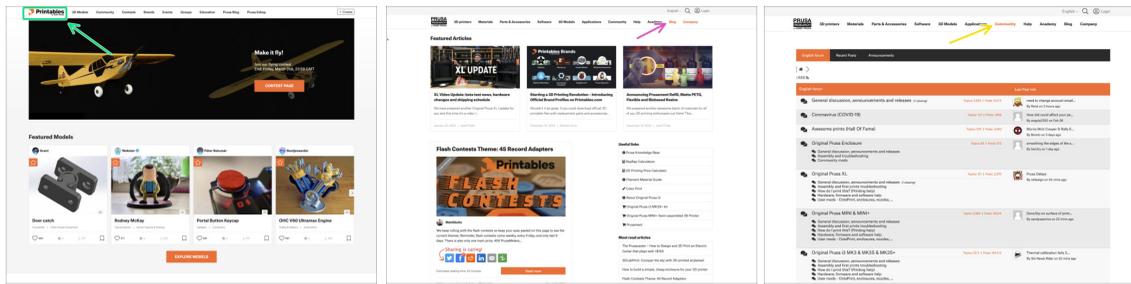
- ❖ ¡Felicidades! Ya estás preparado para empezar a imprimir ;-)
- ❖ Puede empezar imprimiendo algunos de nuestros objetos de prueba incluidos en la memoria USB incluida - puedes verlos en esta colección.

PASO 14 Base del conocimiento Prusa



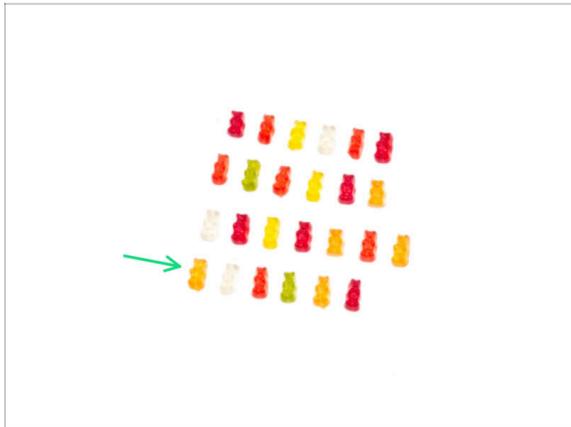
- ❖ Si te encuentras con algún problema de cualquier tipo, no te olvides que siempre puedes revisar nuestra base de conocimientos en help.prusa3d.com
- ❖ ¡Añadimos nuevos temas todos los días!

PASO 15 ¡Únete a Printables!



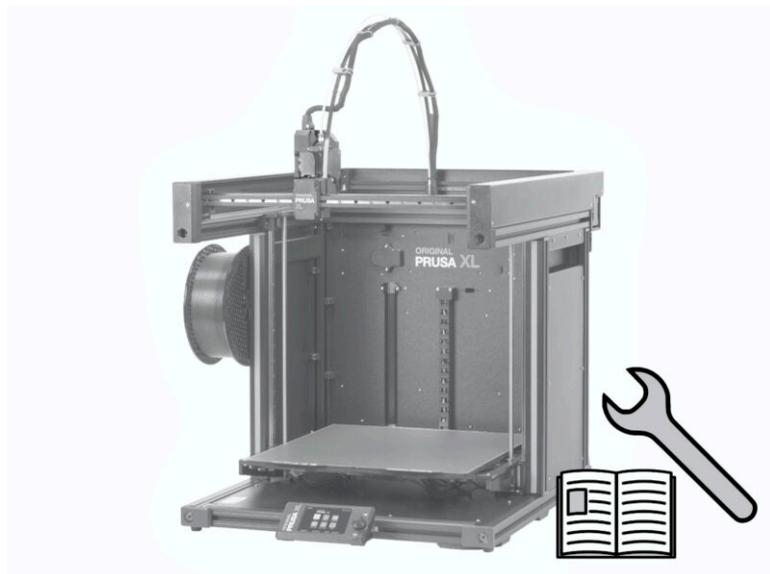
- ◆ ¡No olvides unirte a la mayor comunidad de Prusa! Descarga los últimos modelos en STL o código G a la medida de tu impresora. Regístrate en [Printables.com](https://www.printables.com)
- ◆ ¿Buscas inspiración en nuevos proyectos? Consulta nuestro blog con actualizaciones semanales.
- ◆ Si necesitas ayuda durante el montaje, échale un vistazo al Foro con su fantástica comunidad :-))
- i Todos los servicios comparten una cuenta.

PASO 16 Haribo time!

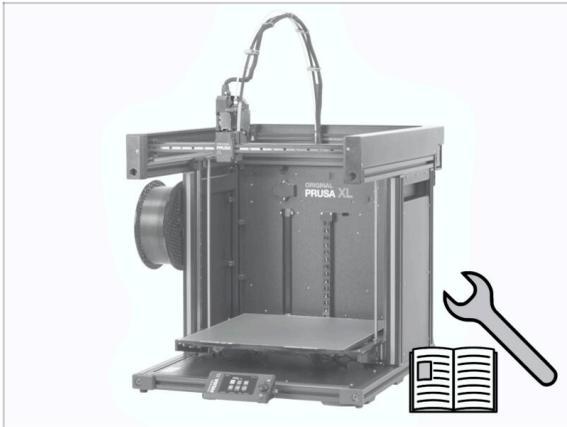


- ◆ ¡Enhorabuena! Lo has conseguido. La impresora ya debería estar en funcionamiento y puedes disfrutar de la última fila de ositos de gominola: seis ositos de gominola.
- i **Disclaimer:** You have a lot of gummy bears left. **Do not eat all the leftover gummy bears all at once by yourself now!** As much as it sounds like fun, trust us... You do not want to **bear** the consequences.
 - ◆ Recomendamos volver a cerrar la bolsa y colocarla cerca de la impresora, asegurándose de proteger las gominolas Haribo del calor y la humedad. Puedes tomar unas cuantas cada vez que la impresora se caliente o mientras esperas ansioso a que termine de imprimirse tu proyecto.
- i ¿Sabías que los ositos de gominola tienen una larga vida útil? Suelen durar hasta dos años si se guardan adecuadamente en un lugar fresco y seco. Pero no lo hagas ahora.

Lista de cambios del manual

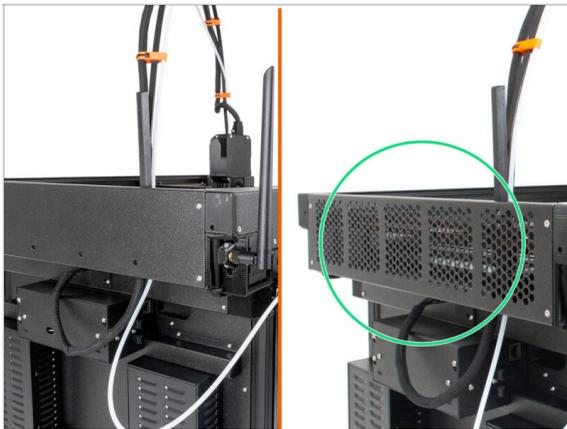


PASO 1 Historial de versiones



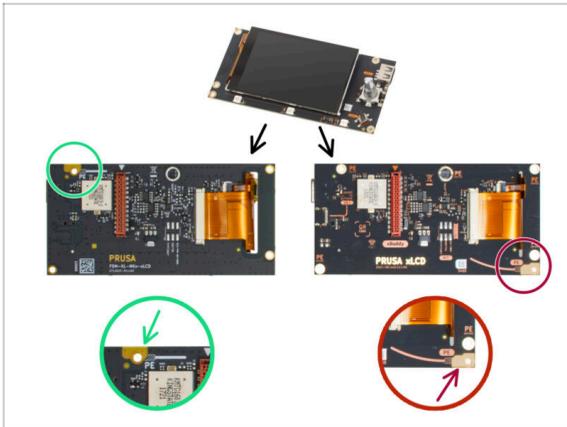
- Original Prusa XL semi-assembled (single tool)
- 06/2023 - Versión inicial 1.00
- 07/2023 - Actualización a la versión 1.02
- 08/2023 - Actualizado a la versión 1.03
- 11/2023 - Actualizado a la versión 1.04
- 09/2024 - Actualizado a la versión 1.05
- 04/2025 - Actualizado a la versión 1.06

PASO 2 Cambios en el manual (1)



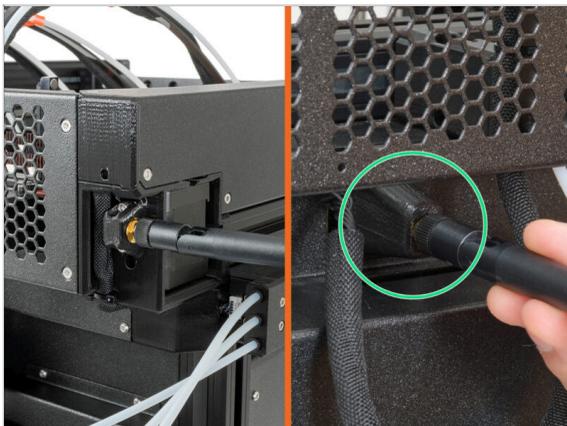
- 06/2023 - Cubierta del CoreXY
 - La cubierta del CoreXY ha cambiado.
- ⓘ Manual versión 1.01

PASO 3 Cambios en el manual (2)



- 07/2023 - Ensamblaje xLCD
- Añadidas instrucciones para la nueva xLCD.
- Manual versión 1.02

PASO 4 Cambios al manual (3)



- 08/2023 - Adaptador antena
- Añadidas instrucciones para el nuevo adaptador de la antena.
- Manual versión 1.03

PASO 5 Cambios en el manual (4)



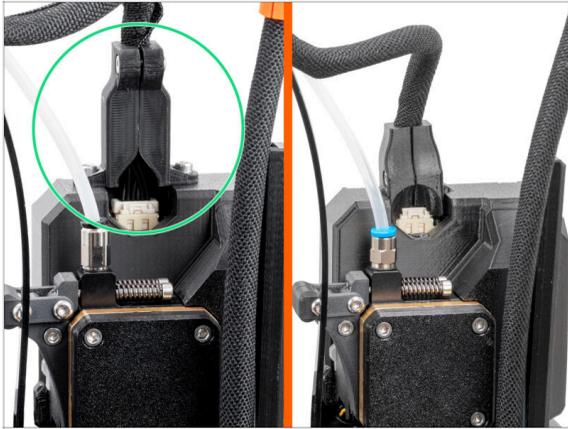
- 11/2023 - Spoolholder
 - Se han añadido instrucciones para el nuevo Spoolholder moldeado por inyección.
- Manual versión 1.04

PASO 6 Cambios en el manual (5)



- 09/2024 - xLCD
 - Se han añadido instrucciones para el nuevo xLCD moldeado por inyección.
- Manual versión 1.05

PASO 7 Cambios en el manual (6)



- 04/2025 - Cubierta del conector del cable principal
- Añadidas instrucciones para la nueva cubierta del conector del cable principal.
- ⓘ Manual versión 1.06
