

Tabla de Contenido

1. Introducción	5
Paso 1 - Información General	6
Paso 2 - Lo que le espera durante el desempaquetado	6
Paso 3 - Herramientas en el paquete	7
Paso 4 - Guía por etiquetas	7
Paso 5 - Cheatsheet	8
Paso 6 - Calcetín de silicona	8
Paso 7 - PRECAUCIÓN: Manipulación del Lubricante	9
Paso 8 - Ver imágenes en alta resolución	9
Paso 9 - ¡Estamos aquí para tí!	10
Paso 10 - Desempaquetando la impresora	10
2A. Desembalaje de la impresora	11
Paso 1 - Introducción	12
Paso 2 - Abriendo el paquete	12
Paso 3 - Abriendo el paquete	13
Paso 4 - Quitando la fijaciones	13
Paso 5 - Quitando la fijaciones	14
Paso 6 - Desembalaje de la impresora	14
Paso 7 - ¡Hurra! La impresora está lista para la instalación.	15
2B. Unboxing de la impresora	16
Paso 1 - Introducción	17
Paso 2 - Abriendo el paquete	17
Paso 3 - Abriendo el paquete	18
Paso 4 - Retirando los insertos	18
Paso 5 - Retirando los insertos	19
Paso 6 - Retirando los insertos	19
Paso 7 - Desembalaje de la impresora	20
Paso 8 - La impresora está lista para la configuración	20
3. Instalación de la impresora	21
Paso 1 - Herramientas necesarias para este capítulo	22
Paso 2 - Info del conjunto del haz de cables del nextruder	22
Paso 3 - Variante A - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder: preparación de las piezas	23
Paso 4 - Variante A - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder	23
Paso 5 - Variante A - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder	24
Paso 6 - Variante A - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder	24
Paso 7 - Variante B - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder: preparación de las piezas	25
Paso 8 - Variante B - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder	25
Paso 9 - Variante B - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder	26
Paso 10 - Variante B - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder	26
Paso 11 - Preparando la impresora	27
Paso 12 - Instalando el extrusor: preparación de las piezas	27
Paso 13 - Instalando el extrusor	28
Paso 14 - Fijando el extrusor	28

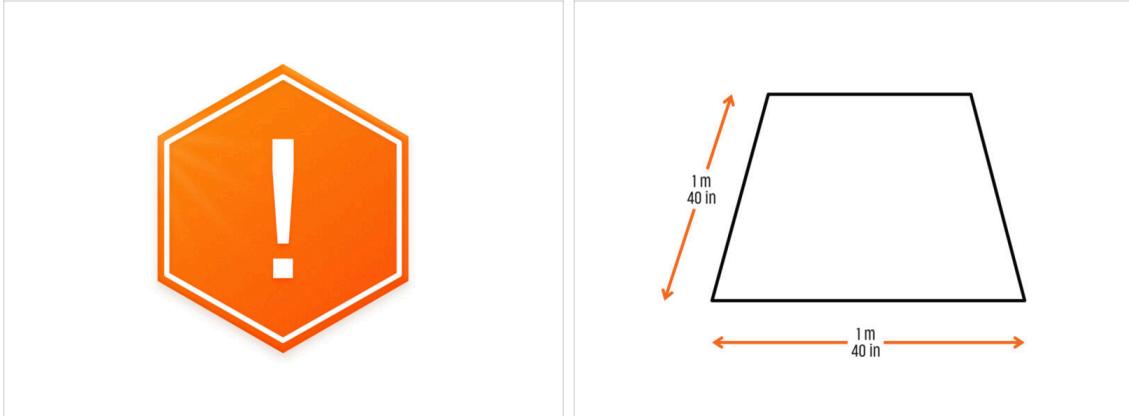
Paso 15 - Guiado del cable del extrusor	29
Paso 16 - Colocando el cable del extrusor	30
Paso 17 - Guiando el tubo PTFE del extrusor	30
Paso 18 - Versiones del soporte de la antena Wi-fi	31
Paso 19 - Versión A: Conectando el cable del extrusor	31
Paso 20 - Versión A: Instalando la antena Wi-Fi: preparación de las piezas	32
Paso 21 - Versión A: Instalando la antena Wi-Fi	32
Paso 22 - Versión B: soporte antena Wi-Fi: preparación de las piezas	33
Paso 23 - Versión B: Instalando la antena Wi-Fi: preparación de la antena	33
Paso 24 - Versión B: Instalando la antena Wi-Fi: preparación de la antena	34
Paso 25 - Versión B: Conectando el cable del extrusor	34
Paso 26 - Versión B: Instalando el soporte de antena Wi-Fi	35
Paso 27 - Versión B: Cubriendo la caja de la XL buddy	35
Paso 28 - Versión B: Instalando la antena Wi-Fi: preparación de las piezas	36
Paso 29 - Versión B: Instalando la antena Wi-Fi	36
Paso 30 - Versiones del ensamblaje del porta bobinas	37
Paso 31 - Versión A: Ensamblando el portabobinas: preparación de las piezas	37
Paso 32 - Versión A: Montaje del portabobinas: ajuste de la tuerca	38
Paso 33 - Versión A: Montaje del portabobinas	38
Paso 34 - Versión A: Montaje el conjunto del portabobinas	39
Paso 35 - Versión B: Ensamblando el porta bobinas: preparación de las piezas	39
Paso 36 - Versión B: Montaje del porta bobinas: ajuste de la tuerca	40
Paso 37 - Versión B: Montaje del porta bobinas	40
Paso 38 - Versión B: Preparando el porta bobinas	41
Paso 39 - Versión B: Montaje el conjunto del porta bobinas	41
Paso 40 - xLCD moldeado por inyección: preparación de piezas	42
Paso 41 - xLCD moldeado por inyección: cables del xLCD	42
Paso 42 - xLCD moldeado por inyección: montando el xLCD	43
Paso 43 - Versiones antiguas del montaje del xLCD	43
Paso 44 - Versión A: Montaje del xLCD: preparación de las piezas	44
Paso 45 - Versión A: Cables del xLCD	44
Paso 46 - Versión B: Montaje del xLCD: preparación de las piezas	45
Paso 47 - Versión B: Cables del xLCD	45
Paso 48 - Versión C: Montando el xLCD	46
Paso 49 - Montando el xLCD	46
Paso 50 - ¡Casi listo!	47
4. Primer uso	48
Paso 1 - Antes de empezar con la Mono-Cabezal	49
Paso 2 - Preparando la impresora	49
Paso 3 - Actualización de firmware	50
Paso 4 - Calcetín para Nextruder (Opcional)	50
Paso 5 - Asistente	51
Paso 6 - Asistente - Test Célula de carga	52
Paso 7 - Asistente - Calibrar Sensores Filamento	52
Paso 8 - Asistente - Calibrar Sensores Filamento	53
Paso 9 - ¡Ya está!	53
Paso 10 - Guía rápida para tus primeras impresiones	54
Paso 11 - Modelos 3D imprimibles	54
Paso 12 - Base del conocimiento Prusa	55
Paso 13 - ¡Únete a Printables!	55

Lista de cambios del manual	56
Paso 1 - Historial de versiones	57
Paso 2 - Cambios en el manual (1)	57
Paso 3 - Cambios en el manual (2)	58
Paso 4 - Cambios al manual (3)	58
Paso 5 - Cambios en el manual (4)	59
Paso 6 - Cambios en el manual (5)	59
Paso 7 - Cambios en el manual (6)	60

1. Introducción



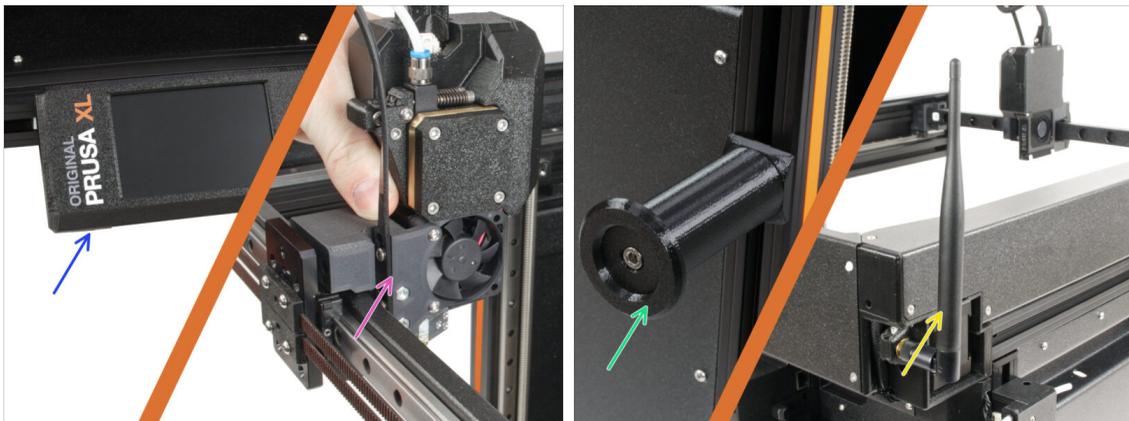
PASO 1 Información General



⚠ ¡El paquete con la impresora es pesado! Pide siempre ayuda a otra persona para su manipulación.

- Para el montaje, **prepara un banco de trabajo limpio con un espacio de al menos 1 m x 1 m (40 in x 40 in).**
- Recomendamos una **luz brillante sobre su banco de trabajo.** Algunas piezas del interior de la impresora son oscuras y una luz inadecuada podría dificultar el procedimiento.

PASO 2 Lo que le espera durante el desempaquetado



i Debido al transporte, algunas de las piezas frágiles deben embalarse de forma segura por separado en el paquete de la impresora. Este manual te guiará a través de la instalación de estas piezas en la impresora.

- **Estas piezas se instalarán:**
 - Montaje LCD
 - Conjunto del extrusor de una sola herramienta
 - Soporte bobina
 - Antena Wi-Fi

PASO 3 Herramientas en el paquete



El paquete incluye:

i Algunas de las herramientas están pensadas principalmente para el mantenimiento regular de la impresora. No las necesitará para este manual. Al principio del capítulo de montaje hay una lista de las herramientas necesarias.

- Llaves Torx TX6, TX8, TX10
- Llaves Allen de 2.5 mm, 4.0 mm
- Llave plana 13-16
- Llave universal
- Destornillador Philips PH2

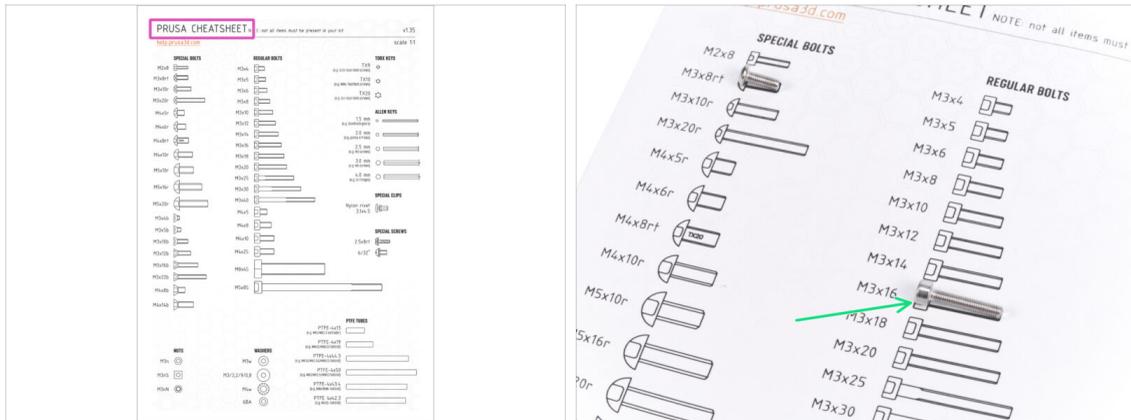
● **El paquete de la impresora contiene un lubricante destinado al mantenimiento.** No es necesario aplicarlo durante el montaje. Hay un manual en línea dedicado al [Mantenimiento regular de la impresora](#).

PASO 4 Guía por etiquetas



- Todas las cajas y bolsas incluyendo las piezas para el montaje están etiquetadas.
- La bolsa LCD Fasteners incluye un repuesto extra de cada pieza contenida en la bolsa. La cantidad de piezas de repuesto está escrita en la etiqueta. Esta cantidad se incluye en el número total de cada tipo de pieza.

PASO 5 Cheatsheet



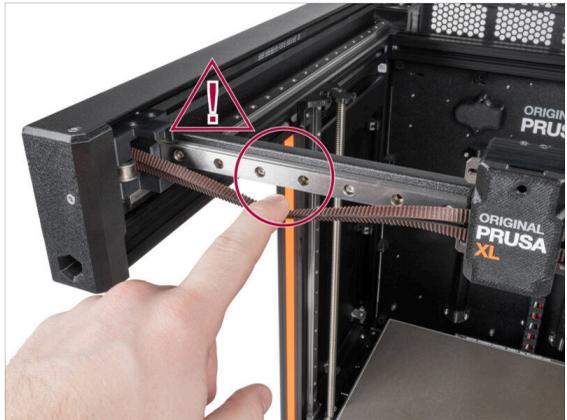
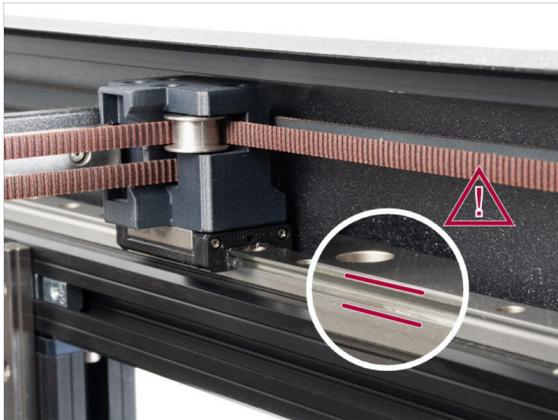
- Tu paquete contiene una carta, en cuyo reverso hay una Cheatsheet con dibujos de todos los elementos de fijación necesarios.
- Los dibujos de los elementos de fijación son a escala 1:1, por lo que puede comparar el tamaño colocando el elemento de fijación sobre el papel para asegurarse de que está utilizando el tipo correcto.
- ⓘ Puedes descargarla desde nuestra web help.prusa3d.com/cheatsheet. Imprimela al 100%, no la reescales, si lo haces no funcionará.

PASO 6 Calcetín de silicona



- Con cada paquete de Nextruder se suministra un calcetín de silicona.
- La función principal de un calcetín de silicona es mantener estable la temperatura del bloque calefactor, lo que mejora el rendimiento de la impresora.
- ⓘ Además, mantiene tu hotend limpio de suciedad de filamento y lo protege en caso de que la impresión se desprenda de la superficie de impresión.
- Se te pedirá que instales el calcetín más adelante en esta guía.
- ⓘ Cómo instalar el calcetín - [consulta el artículo](#).

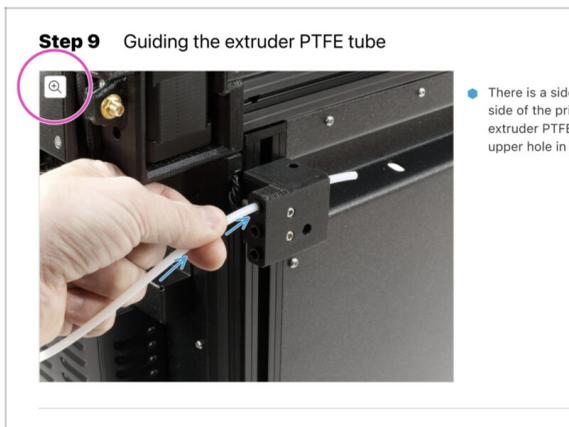
PASO 7 PRECAUCIÓN: Manipulación del Lubricante



⚠ PRECAUCIÓN: Evita el contacto directo de la piel con el lubricante utilizado para las guías lineales de esta impresora. Si se produce un contacto, lávate las manos inmediatamente. Especialmente antes de comer, beber o tocarte la cara.

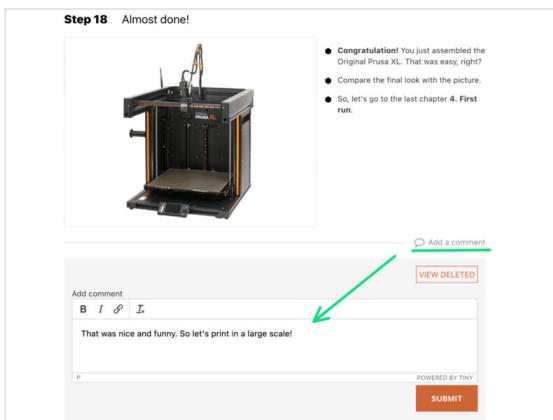
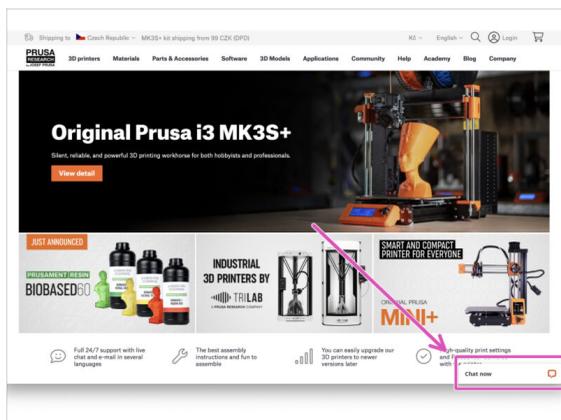
- El lubricante se acumula en los rodamientos de la impresora, principalmente en los canales de las guías lineales.

PASO 8 Ver imágenes en alta resolución



- i** Cuando navegas por la guía en help.prusa3d.com, puedes ver las imágenes originales en alta resolución para mayor claridad.
- Solamente sitúa el cursor sobre la imagen y selecciona la Lupa ("View original") en la esquina superior izquierda.

PASO 9 ¡Estamos aquí para tí!



- ¿Te pierdes en las instrucciones, te falta un tornillo o una pieza impresa está rota? ¡Háznoslo saber!
- Puedes contactar con nosotros empleando los siguientes medios:
 - Empleando los comentarios de cada paso.
 - Usando nuestro chat en vivo 24/7 en shop.prusa3d.com
 - Escribiendo un correo electrónico a info@prusa3d.com

PASO 10 Desempaquetando la impresora

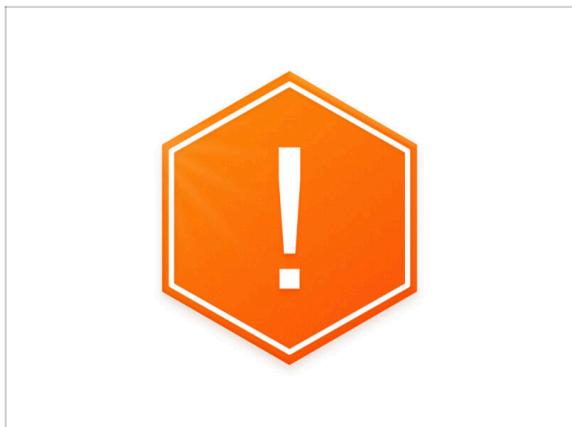


- Hay dos versiones del paquete de la impresora. Las primeras unidades se enviaron con el **Paquete A**. Los últimos envíos se enviaron con el **Paquete B**.
 - ⓘ La impresora dentro de la caja es la misma. Solo difieren el embalaje y el proceso de desembalaje.
- **Versión del paquete A** tiene etiquetas adhesivas en la caja. Si tienes esta versión, continúa con el capítulo **2A. Desembalaje de la impresora**.
- **Versión del paquete B**. Esta versión se distingue fácilmente por tener la imagen de una impresora en la caja. Si dispones de esta versión, continúa en el capítulo **2B. Unboxing de la impresora**.

2A. Desembalaje de la impresora



PASO 1 Introducción



- ⚠ **¡El paquete con la impresora es pesado!** Pide siempre ayuda a la otra persona para su manipulación.
- ⚠ **Si los niños participan, supervísalos siempre para evitar lesiones.**
- ⓘ **Te recomendamos que conserves todo el material de embalaje** por si decides enviar la impresora al servicio técnico.

PASO 2 Abriendo el paquete



- Coloca el paquete en un lugar estable. **Asegúrate de que el paquete está orientado con la parte superior hacia arriba.** Consulta la etiqueta de transporte.
- ⓘ La caja está equipada con dos cierres fáciles de arrancar. Separan la caja en dos partes.
- Encuentra los cierres en el borde de ambos lados largos del paquete.
- Tire suavemente de la cabeza del cierre.

PASO 3 Abriendo el paquete



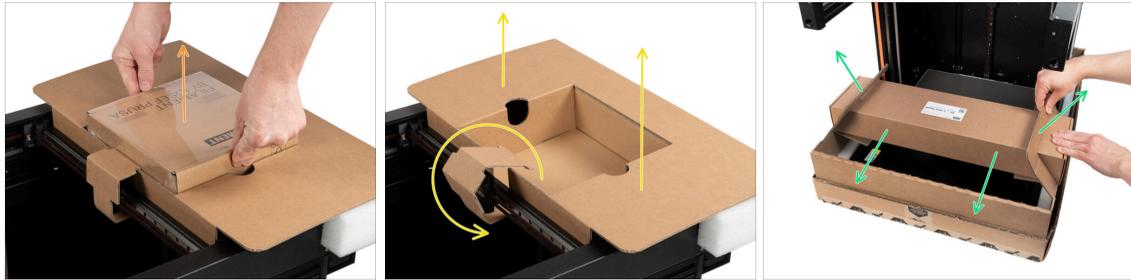
- i** Los cierres están diseñados para complementarse entre sí, **independientemente de por cuál empieces.**
- ◆** Rasga los cierres de ambos lados para separar completamente la caja. Un cierre abre dos lados, el más largo y el más corto.
- ◆** Ahora, la parte superior está separada de la inferior.
- Desliza la parte superior para separar la caja hacia arriba por las asas.
- i** En la parte superior, las fijaciones de cartón pueden atascarse.

PASO 4 Quitando la fijaciones



- ⚠** Hay fijaciones de cartón que contienen las piezas necesarias para el montaje. **¡No las tire!**
- ◆** Retira la fijación superior delantera con las piezas del interior y guárdala en un lugar seguro. Necesitaremos estas piezas más adelante.

PASO 5 Quitando la fijaciones



⚠ Las fijaciones de cartón que contienen las piezas necesarias para el montaje. **¡No las tire!**

- 🟠 Sacar el Prusament incluido.
- 🟡 La fijación está desbloqueada, retira la fijación superior trasera de la impresora.
- 🟢 Tira hacia arriba del cartón para desbloquear la caja inferior de la parte principal de la caja inferior y retírela.

PASO 6 Desembalaje de la impresora



- 🟠 Utiliza las asas laterales situadas a ambos lados de la impresora para manipularla.
- ⚠** **¡¡¡No sujetes la impresora por los perfiles metálicos superiores!!!** De lo contrario, podrías deformar la impresora y dañar la iluminación LED del interior de los perfiles.
- ⚠** Manipula la impresora entre dos personas.
- 🟡 Sujeta la caja inferior y extrae la impresora. Colócala en una zona designada.

PASO 7 ¡Hurra! La impresora está lista para la instalación.



- ¡Buen trabajo! Acabas de desembalar todas las piezas necesarias para la instalación de la impresora.
- Ahora, pasemos al capítulo **3. Instalación de la impresora**

2B. Unboxing de la impresora

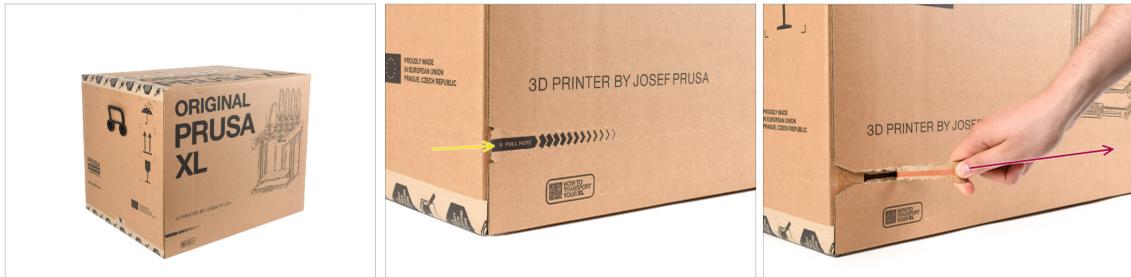


PASO 1 Introducción



- ⚠ **¡El paquete con la impresora es pesado!** Pide siempre ayuda a la otra persona.
- ⚠ **Si los niños participan, supervísalos siempre para evitar lesiones.**
- ⓘ **Te recomendamos que conserves todo el material de embalaje** por si decides enviar la impresora de vuelta al servicio técnico.

PASO 2 Abriendo el paquete



- Coloca el paquete en un lugar estable. **Asegúrate de que el paquete está orientado con la parte superior hacia arriba.** Consulta la etiqueta de transporte.
- El paquete está equipado con una tira de rasgado que divide la caja en dos partes.
- Despega toda la tira de rasgado para dividir la caja.

PASO 3 Abriendo el paquete



● Retira la parte superior de la caja levantándola.

⚠ Dentro, hay insertos de cartón que contienen piezas necesarias para el montaje. ¡No las tire!

PASO 4 Retirando los insertos



● Retira el inserto de cartón frontal superior.

● Retira la caja lateral que contiene las piezas del extrusor.

● Retira de dentro el inserto de cartón que contiene los Haribos.

PASO 5 Retirando los insertos



- Retira el inserto interior delantero.
- Retira la caja con Prusament en la parte superior.

PASO 6 Retirando los insertos



- Hay una palanca dentro del inserto de cartón superior que lo bloquea en el marco de la impresora. Tira de la palanca para desenganchar el inserto.
 - Mientras tiras de la palanca, levanta todo el inserto y extráelo.
- ⚠ **Hay piezas de la impresora en el interior del cartón superior ¡Asegúrate de no perderlas!**

PASO 7 Desembalaje de la impresora



- Utiliza las asas laterales de la impresora para manipularla.
- ⚠ ¡¡No sujetes la impresora por los perfiles metálicos superiores!!! De lo contrario, podrías deformar las piezas de la impresora y dañar piezas como la iluminación LED del interior.
- ⚠ Sujeta la impresora con dos personas por los lados.
- Sujeta la parte inferior de la caja mientras levantas la impresora.

PASO 8 La impresora está lista para la configuración

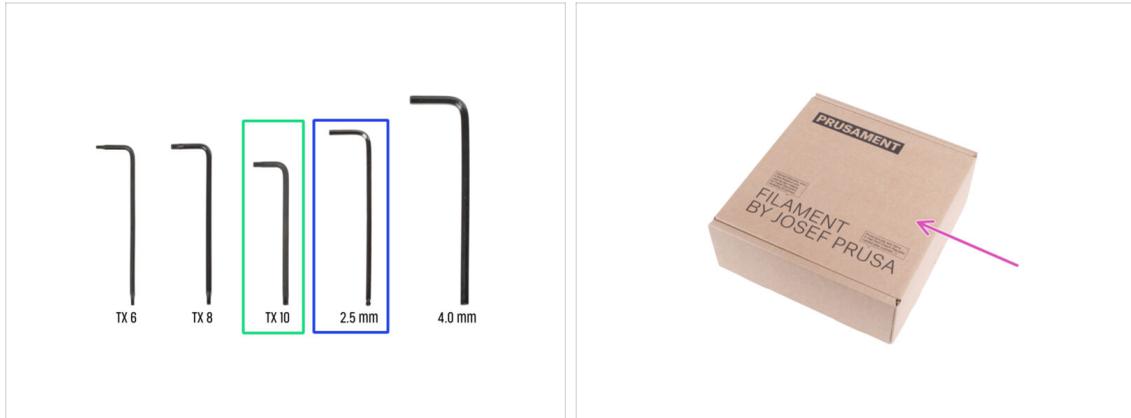


- ¡Buen trabajo! La impresora está lista para el siguiente paso:
- Visita el capítulo 3. **Instalación de la impresora.**

3. Instalación de la impresora



PASO 1 Herramientas necesarias para este capítulo



● Para este capítulo, prepara por favor:

● Llave Torx TX10

● Llave Allen de 2.5mm

● Puedes usar una caja de cartón como protección de la base calefactable durante la instalación. *Sugerencia: utiliza la caja de Prusament suministrada con tu impresora.*

PASO 2 Info del conjunto del haz de cables del nextruder



ⓘ A partir de febrero de 2025, podrás recibir un nuevo haz de cables.

● **Variante A:** el haz de cables está desconectado del nextruder y debe fijarse primero. El conector del haz de cables se asegura con dos tornillos. Continúa con el siguiente paso.

⚠ **Versiones anteriores,,** hay dos variantes:

● **Variante B:** el haz de cables está desconectado del nextruder y debe fijarse primero. Please go to **Variante B - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder: preparación de las piezas**

● **Variante C:** el el haz de cables ya está junto al Nextruder. Por favor salta a **Preparando la impresora.**

PASO 3 Variante A - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- Haz de cables del Nextruder (1x)
- Nextruder (1x)

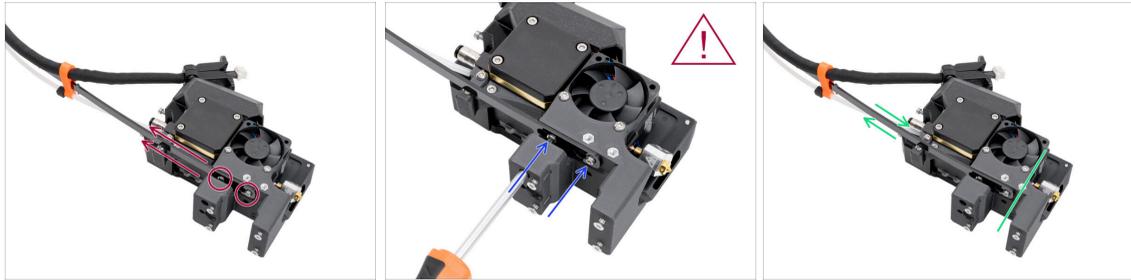
PASO 4 Variante A - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder



- Con el destornillador Torx T10, afloja los dos tornillos marcados en el interior del nextruder.
- Engancha los orificios de la placa flexible del haz de cables en las cabezas de los tornillos.
- Asegúrate de que la parte del haz con el cable y el conector está orientada hacia la parte superior del extrusor; como se ve en la imagen.

⚠ El haz de cables debe instalarse exactamente igual que en la imagen; con el cable en la parte superior y el tubo de PTFE semitransparente en la parte inferior.

PASO 5 Variante A - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder



- Tira de la línea flexible hacia arriba para que los tornillos encajen en la parte más estrecha de las aberturas de ranura.
- ⚠ **Verifica que ambos tornillos hayan encajado.**
- Mientras los tornillos se asientan en las partes más estrechas de las aberturas, apriétalos con el destornillador Torx T10.
- Comprueba que la parte flexible del haz de cables está bien sujeto al cuerpo del extrusor.

PASO 6 Variante A - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder



- Inserta el tubo de PTFE semitransparente en el racor M5-4 del Nextruder. Empújalo hasta el fondo.
- Retira dos tornillos M3x10 de la parte superior del Nextruder.
- Coloca el conector del cable en la parte superior del Nextruder. Inserta y fija dos tornillos M3x10 con una llave Allen de 2.5 mm.
- ¡Buen trabajo! Tu Nextruder está listo para la siguiente paso.

PASO 7 Variante B - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

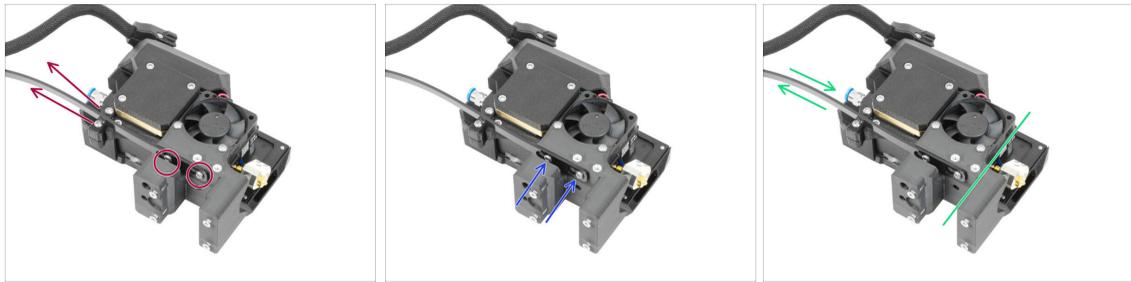
- Haz de cables del Nextruder (1x)
- Nextruder (1x)
- Este es el extremo del haz de cables del Nextruder que vamos a conectar al Nextruder en el siguiente paso. Consta de un conector de cable, una placa flexible y un tubo semitransparente de PTFE.

PASO 8 Variante B - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder



- Con la llave T10, afloja los dos tornillos marcados en el interior del nextruder.
 - Engancha los orificios de la placa flexible del haz de cables en las cabezas de los tornillos.
 - Using a T10 screwdriver, tighten marked two screws on the inside of the extruder.
 - Asegúrate de que la parte del haz con el cable y el conector está orientada hacia la parte superior del extrusor; como se ve en la imagen.
- ⚠ El haz de cables debe instalarse exactamente igual que en la imagen; con el cable en la parte superior y el tubo de PTFE semitransparente en la parte inferior.

PASO 9 Variante B - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder



- ◆ Tira de la línea flexible hacia arriba para que los tornillos encajen en la parte más estrecha de las aberturas de ranura.
- ⚠ **Verifica que ambos tornillos hayan encajado.**
- ◆ Mientras los tornillos se asientan en las partes más estrechas de las aberturas, apriétalos con la llave T10.
- ◆ Comprueba que la parte flexible del haz de cables está bien sujeto al cuerpo del extrusor.

PASO 10 Variante B - Montaje del conjunto del haz de cables del Nextruder



- ◆ Coloca el conector del cable en la parte superior del nextruder.
- ◆ Inserta el tubo de PTFE semitransparente en el racor FESTO del Nextruder. Empújalo hasta el fondo.
- ⓘ A partir de septiembre de 2024, podrás recibir nuevos racores M5-4 negro. El montaje y la funcionalidad siguen siendo idénticos al azul.
- ◆ ¡Buen trabajo! Tu nextruder está listo para la siguiente paso.

PASO 11 Preparando la impresora



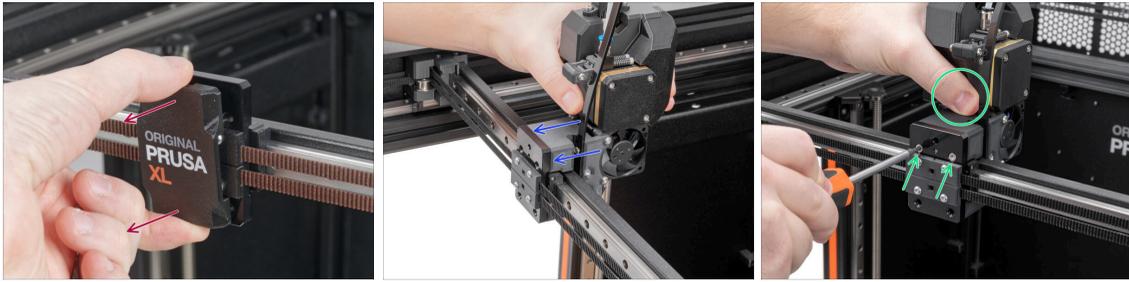
- ⚠ A partir de ahora, la **configuración es la misma** tanto para la **Variante A** y la **Variante B**.
- ⚠ Recordatorio: Para manipular la impresora, **agarra siempre las asas situadas a ambos lados de la impresora**. No levantes la impresora sujetándola por las extrusiones de aluminio o por los perfiles de chapa metálica superiores.
- ℹ En los siguientes pasos, trabajaremos con herramientas e instalaremos el extrusor encima de la base calefactable, se recomienda protegerla contra cualquier posible daño. Una caja de Prusament vacía puede servir para este propósito.
- Coloca la caja de cartón vacía aproximadamente en la parte delantera central de la base calefactable.
- Mueve el conjunto del eje X hasta la parte frontal de la impresora.
- Mueve el carro X aproximadamente al centro del eje X.

PASO 12 Instalando el extrusor: preparación de las piezas



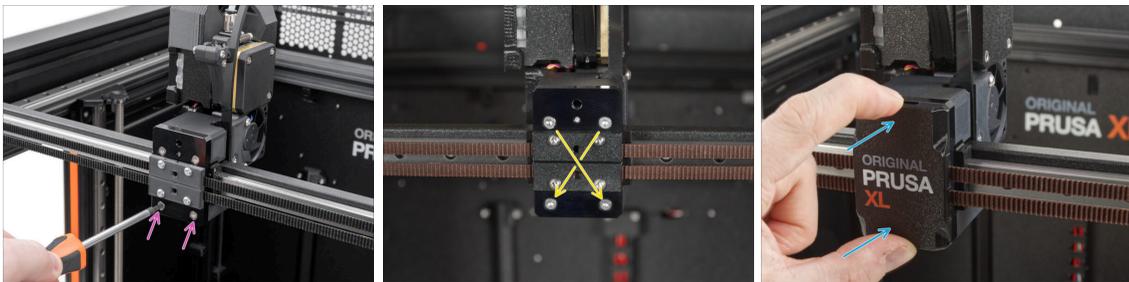
- Para los siguientes pasos, por favor prepara:
- Conjunto del extrusor de una sola herramienta (1x)
- ℹ Debido a las cuidadosas pruebas a las que se somete cada impresora antes de su envío, es posible que queden pequeños restos de filamento en la boquilla del extrusor.
- Del cuerpo del extrusor, retira 4 tornillos M3x12bT (avellanados) y déjalos a un lado. Los necesitarás en los siguientes pasos.

PASO 13 Instalando el extrusor



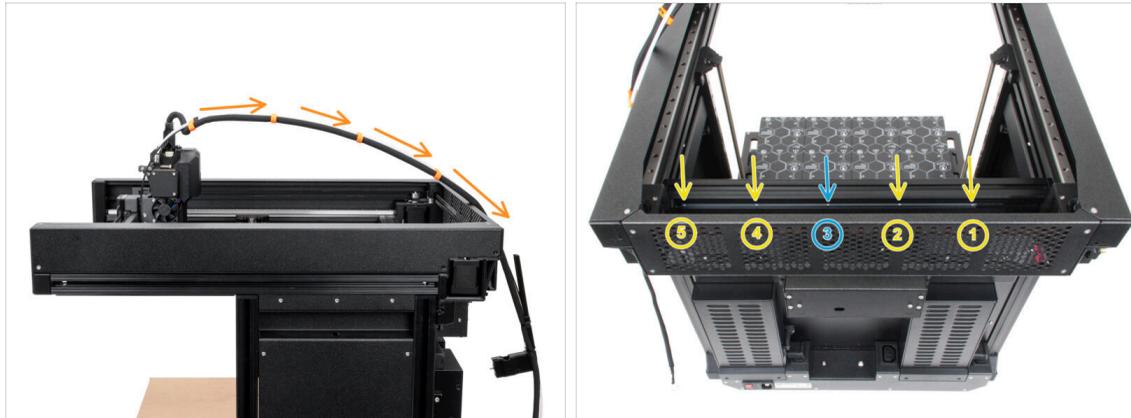
- Retira la x-carriage-cover del carro del eje X.
- Desde la parte posterior del carro X, fija el conjunto del extrusor al carro X. Observa la orientación correcta del extrusor.
- Sujeta el extrusor y fíjalo introduciendo y apretando dos tornillos M3x12bT en los orificios superiores. **¡No aprietes completamente los tornillos por el momento!**

PASO 14 Fijando el extrusor



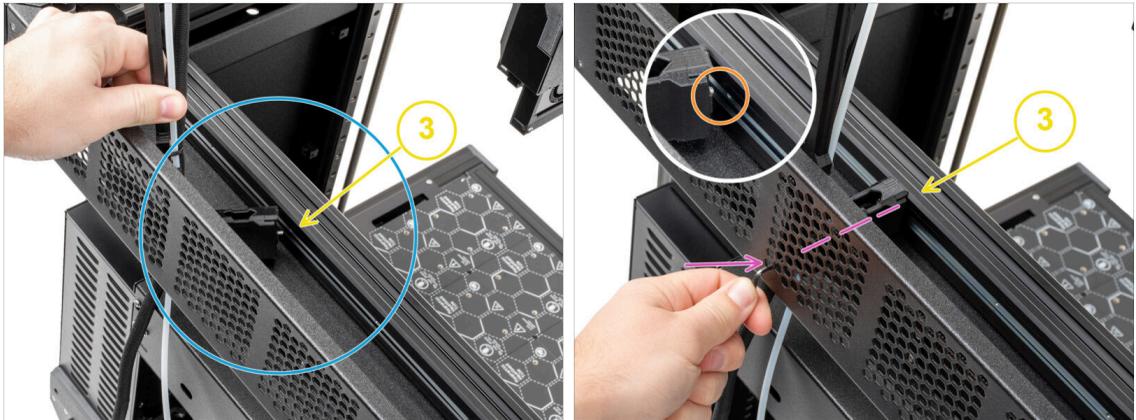
- Inserta y aprieta dos tornillos M3x12bT en los orificios inferiores del carro X para fijar el conjunto del extrusor. **¡No aprietes completamente los tornillos por el momento!**
 - Apriete completamente los cuatro tornillos **en diagonal** para fijar el conjunto del extrusor.
 - Vuelva a encajar la x-carriage-cover en el carro X. Debes sentir un ligero "clic" para asegurarte de que la cubierta encaja en la pieza.
-  Retira la caja de cartón de Prusament de la base calefactable.

PASO 15 Guiado del cable del extrusor



- Guía el haz de cables del extrusor con el tubo de PTFE libremente por encima de la impresora hacia la parte posterior.
- Gira la impresora de modo que la fuente de alimentación esté mirando hacia ti.
- Localiza el perfil metálico largo (tch-mounting-insert) en la parte posterior de la extrusión superior. Tiene cinco aberturas roscadas.
- En el perfil metálico largo hay un tornillo que fija la pieza durante el transporte. Con la llave Allen, retire el tornillo del perfil. Guárdelo como repuesto.

PASO 16 Colocando el cable del extrusor



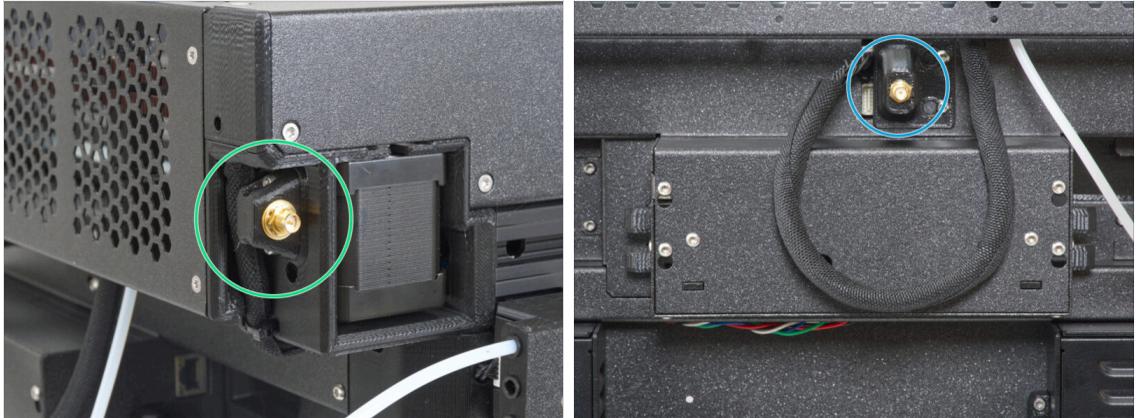
- Localiza el perfil metálico largo (tch-mounting-insert) en la parte posterior de la extrusión superior. Tiene cinco aberturas roscadas.
 - Coloca el xl-dock-cable-router en la chapa inferior debajo de la extrusión de aluminio.
 - Hay un tornillo que sobresale del xl-dock-cable-router. El tornillo debe fijarse al **tercera abertura roscada** en el perfil metálico largo. Mira a través de la chapa metálica trasera para comprobar si el soporte del cable está alineado con la abertura correcta.
 - Introduce la llave Allen de 2.5mm hasta el fondo a través de un agujero (abajo a la izquierda en el patrón) en la chapa trasera, así como a través de la pieza de plástico hasta llegar al tornillo. Apriétalo.
- i** El dock encaja a presión, por lo que hay que apretar muy fuerte el tornillo.

PASO 17 Guiando el tubo PTFE del extrusor



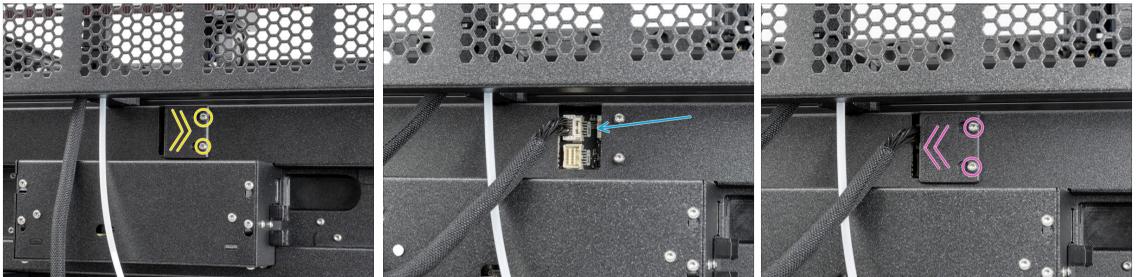
- Hay un sensor de filamento lateral en el lateral de la impresora. Inserta el tubo de PTFE del extrusor libre hasta el fondo en el orificio superior de la pieza.
- Tire suavemente del tubo de PTFE hacia atrás, esto empujará hacia fuera la pinza negra en el sensor de filamento lateral y bloqueará el tubo.

PASO 18 Versiones del soporte de la antena Wi-fi



- El conector de la antena está preparado por el fabricante:
 - Versión A: El soporte de la antena Wi-Fi está en el lateral. **Continúa con el siguiente paso.**
- El conector de la antena debe ser montado por ti:
 - Versión B: La antena Wi-Fi está en el centro. Por favor, pasa a **Versión B: Conexión de los cables del extrusor.**

PASO 19 Versión A: Conectando el cable del extrusor



- Localiza el xl-rear-cable-management-plug (cubierta) en la parte posterior de la impresora.
- Afloja dos tornillos de la tapa ligeramente. No es necesario retirarlos completamente. Empuja la cubierta hacia la derecha y retírala de la impresora.
- Conecta el cable del extrusor a la ranura superior etiquetada como DWARF 1.
- Fija la cubierta de los conectores a los tornillos. Empújala hacia la derecha y aprieta los tornillos.

PASO 20 Versión A: Instalando la antena Wi-Fi: preparación de las piezas

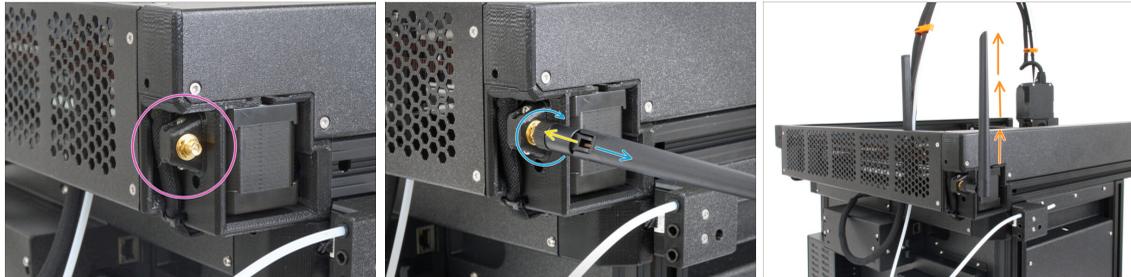


● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

● Antena Wi-Fi (1x)

ⓘ La Original Prusa XL se entrega con dos versiones de la antena Wi-Fi, cada una con una forma diferente. La funcionalidad es la misma.

PASO 21 Versión A: Instalando la antena Wi-Fi



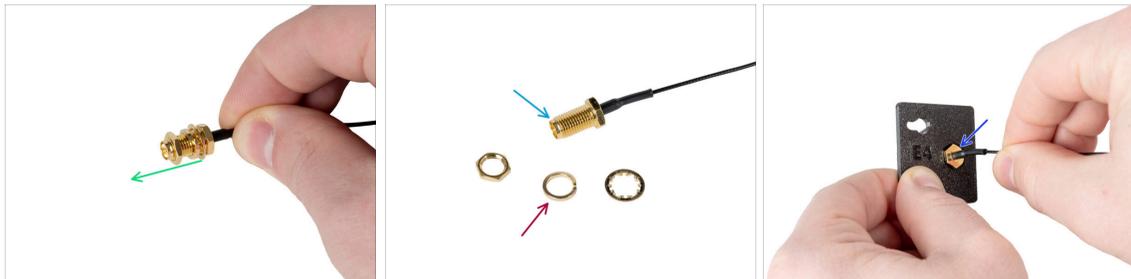
- Localiza el conector de la antena Wi-Fi en la esquina posterior derecha de la impresora.
- La antena se puede girar y doblar en dos direcciones.
- Recomendamos orientar la antena hacia arriba.
- Ahora pasa al [Paso 26 - Ensamblando el portabobinas: preparación de las piezas](#)

PASO 22 Versión B: soporte antenna Wi-Fi: preparación de las piezas



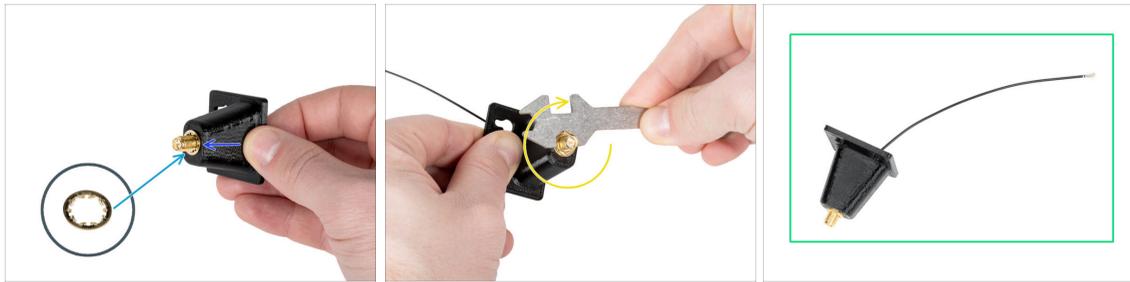
- Para los siguientes pasos, por favor prepara:
- Wi-Fi-antenna-holder versión E3/E4 (1x)
- Cable antenna (1x)

PASO 23 Versión B: Instalando la antenna Wi-Fi: preparación de la antenna



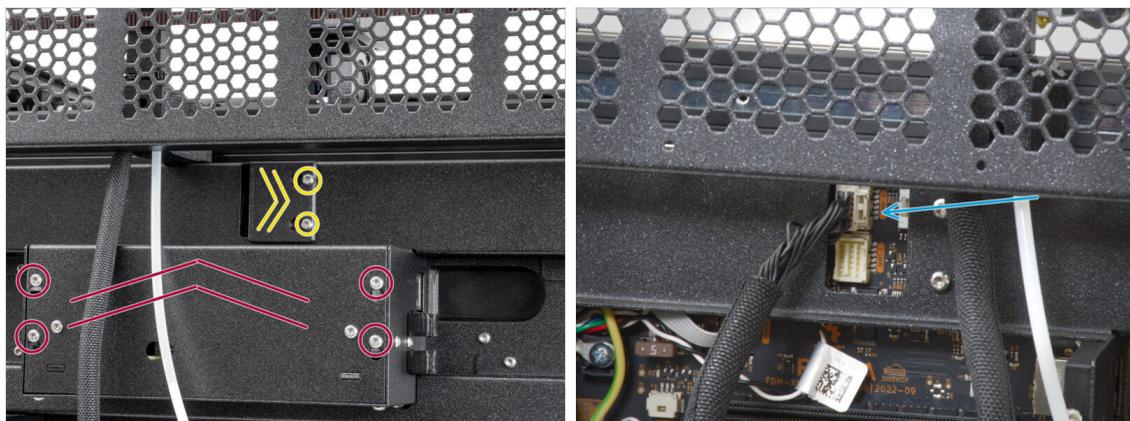
- Desenrosca la tuerca con arandelas del conector de la antenna.
- El conector de antenna está preparado.
- La última versión del conector tiene una arandela más gruesa. Ya no la necesitamos. Puedes tirarla.
- Inserta el conector de la antenna en el orificio con la misma forma del soporte de la antenna Wi-Fi .

PASO 24 Versión B: Instalando la antena Wi-Fi: preparación de la antena



- Empuja el conector de la antena a través del Wi-Fi-antenna-holder.
- Vuelve a insertar la arandela más fina en el conector.
- Usando la llave universal, apriete la tuerca de un conector de antena.
- ¡Buen trabajo! La antena Wi-Fi está preparada.

PASO 25 Versión B: Conectando el cable del extrusor



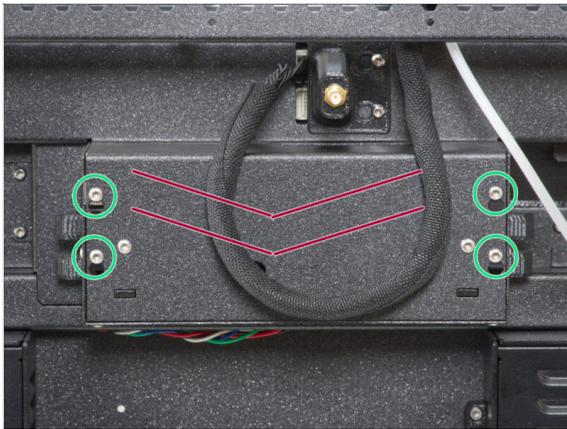
- Localiza el xl-rear-cable-management-plug (cubierta) en la parte posterior de la impresora.
- Afloja dos tornillos de la tapa ligeramente. No es necesario retirarlos completamente. Empuja la cubierta hacia la derecha y retírala de la impresora.
- Afloja los cuatro tornillos que sujetan la cubierta del sistema electrónico. Retira la cubierta.
- Conecta el cable del primer dock (desde el lateral derecho) a la ranura superior etiquetada como DWARF 1.

PASO 26 Versión B: Instalando el soporte de antena Wi-Fi



- Pasa el cable de la antena por la abertura de la cubierta de cables (chapa metálica) y guíalo por detrás de la cubierta hasta la caja de la electrónica.
- Coloca el antenna-holder en los tornillos y empuja la cubierta hacia la izquierda. Aprieta los tornillos.
- Conecta la antena a la ranura correcta de la placa XL Buddy.

PASO 27 Versión B: Cubriendo la caja de la XL buddy



- ⚠ ¡Ten cuidado de no atrapar los cables!
- Vuelve a colocar la XL-buddy-box-cover en la impresora.
- Con una llave T10 aprieta los cuatro tornillos.

PASO 28 Versión B: Instalando la antena Wi-Fi: preparación de las piezas



● **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**

● Antena Wi-Fi (1x)

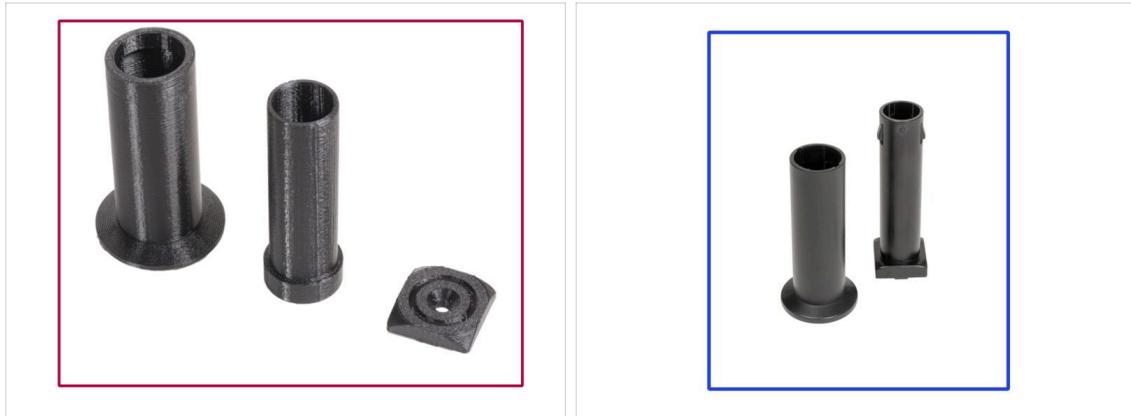
ⓘ La Original Prusa XL se entrega con dos versiones de la antena Wi-Fi, cada una con una forma diferente. La funcionalidad es la misma.

PASO 29 Versión B: Instalando la antena Wi-Fi



- Localiza el conector de la antena Wi-Fi en el centro de la impresora.
- Atornilla la antena Wi-Fi en el conector de antena. La antena se puede girar y doblar en dos direcciones.
- Recomendamos orientar la antena hacia arriba.

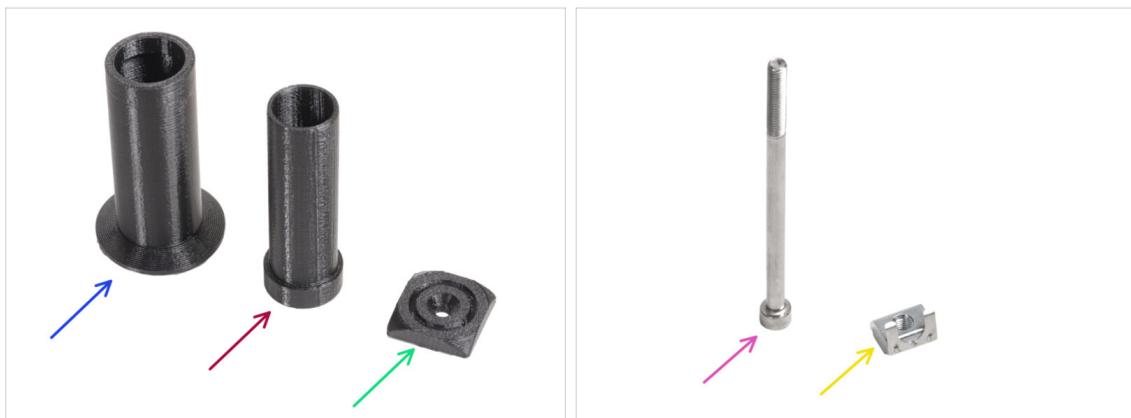
PASO 30 Versiones del ensamblaje del porta bobinas



- i** La Original Prusa XL viene con dos versiones del portabobinas. Cada versión tiene piezas ligeramente diferentes y procedimientos distintos.
- Consulta las imágenes para comparar las piezas que tienes y, a continuación, elige las instrucciones que correspondan:**

 - Porta bobinas impreso (Versión A):** Juego de tres piezas impresas. Si dispones de esta versión, continua con la **Versión A: Montando el portabobinas: preparación de las piezas**
 - Portabobinas moldeado por inyección (Versión B):** Conjunto de dos piezas moldeadas por inyección. Si dispones de esta versión, continúa en **Versión B: Ensamblando el porta bobinas: preparación de las piezas**

PASO 31 Versión A: Ensamblando el portabobinas: preparación de las piezas



- Para los siguientes pasos, por favor prepara:**

 - Spool-holder-slider (1x)**
 - Spool-holder-base (1x)**
 - Spool-holder-mount (1x)**
 - Tornillo M5x85 (1x)**
 - Tuerca M5nEs (1x)**

PASO 32 Versión A: Montaje del portabobinas: ajuste de la tuerca



- Gira con cuidado la impresora de modo que el lado con la antena Wi-Fi y el sensor de filamento lateral queden orientados hacia ti.
- Introduce la tuerca M5nEs en la extrusión del soporte delantero (con la cubierta de plástico naranja). Inserta primero el lado con el muelle (placa metálica) y, a continuación, empuja la tuerca hacia el interior.
- La tuerca M5nEs se mueve libremente, puedes ajustar la posición como quieras. Pero recuerda, la tuerca debe estar ligeramente presionada para que se mueva suavemente. De todas formas, recomendamos aproximadamente la misma posición que puedes ver en la imagen.

PASO 33 Versión A: Montaje del portabobinas



- Inserta el spool-holder-base en el spool-holder-slider y empujalo un poco a través de la pieza.
- Coloca el spool-holder en el spool-holder-mount.
- Introduce el tornillo M5x85 en el spool-holder-assembly.

PASO 34 Versión A: Montaje el conjunto del portabobinas



● Fija el conjunto del portabobinas a la tuerca M5nEs de la extrusión. Ten en cuenta que hay un saliente en el montaje del portabobinas, que debe encajar en la ranura de la extrusión.

● Aprieta el conjunto del portabobinas.

⚠ **¡No utilices el porta bobinas como asa!**

PASO 35 Versión B: Ensamblando el porta bobinas: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

● Spool-holder-slider (1x)

● Spool-holder-base (1x)

● Tornillo M4x12 (1x)

● Tuerca M4nEs (1x)

PASO 36 Versión B: Montaje del porta bobinas: ajuste de la tuerca



- Gira con cuidado la impresora de modo que el lado con el sensor de filamento lateral esté orientado hacia ti.
- Introduce la tuerca M4nEs en la extrusión del soporte delantero (con la cubierta de plástico naranja). Inserta primero el lado con el muelle (placa metálica) y, a continuación, empuja la tuerca hacia el interior.
- La tuerca M4nEs se mueve libremente, puedes ajustar la posición como quieras. Pero recuerda, la tuerca debe estar ligeramente presionada para que se mueva suavemente. De todas formas, recomendamos aproximadamente la misma posición que puedes ver en la imagen.

PASO 37 Versión B: Montaje del porta bobinas



- Localiza los dos pasadores en la spool-holder-base y alinéelos con los raíles del spool-holder-slider.
- Inserta el spool-holder-base en el spool-holder-slider y empújalo un poco a través de la pieza.

PASO 38 Versión B: Preparando el porta bobinas



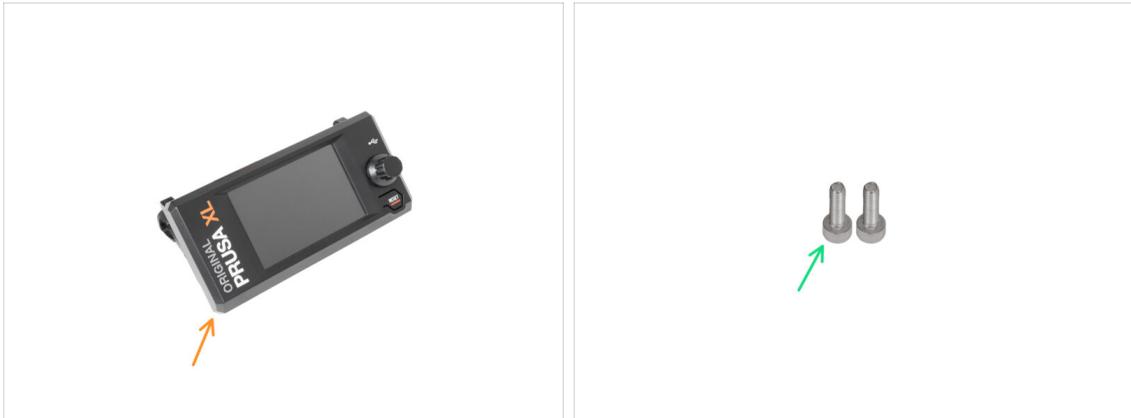
- Inserta el tornillo M4x12 en el lado más largo de la llave Allen de 3 mm.
- Inserta la llave Allen de 3 mm con el tornillo M4x12 a través del porta bobinas montado hasta el orificio preparado en el spool-holder-base.
- El tornillo M4x12 tiene que sobresalir a través del spool-holder-base.

PASO 39 Versión B: Montaje el conjunto del porta bobinas



- Fija el conjunto del portabobinas a la tuerca M4nEs de la extrusión. Ten en cuenta que hay un saliente en el spool-holder-mount, que debe encajar en la ranura de la extrusión.
 - Aprieta el conjunto del portabobinas.
- ⚠ **¡No utilices el porta bobinas como asa!**

PASO 40 xLCD moldeado por inyección: preparación de piezas



i A partir de septiembre de 2024, podrá recibir un nuevo xLCD moldeado por inyección.

● **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**

● Conjunto del xLCD (1x)

● Tornillo M3x10 (2x)

● Si tiene una versión anterior (impresa) del xLCD, continúa en el paso **Versiones antiguas del montaje del xLCD**

PASO 41 xLCD moldeado por inyección: cables del xLCD



● Conecta el cable xLCD a la ranura de la placa xLCD.

i Hay una pestaña en el conector del cable xLCD, que debe estar orientado hacia el símbolo del triángulo en la placa. Mira la imagen.

● Empuja el conector del cable del xLCD para conectarlo completamente al xLCD. Sujeta la cubierta del xLCD.

● Introduce a fondo el conector de toma de tierra en el cierre de PE.

PASO 42 xLCD moldeado por inyección: montando el xLCD



- Alinea el conjunto xLCD con las tuercas de la extrusión de aluminio frontal.
- Inserta y aprieta el tornillo M3x10 del lado izquierdo de la pantalla LCD.
- Inserta y aprieta el tornillo M3x10 del lado izquierdo de la pantalla LCD.
- El xLCD está listo.

PASO 43 Versiones antiguas del montaje del xLCD



- ⚠ Echa un vistazo al xLCD, hay tres variantes:
- Versión A: con una arandela M3 bajo el tornillo
 - Versión B: sin una arandela M3 bajo el tornillo
 - Versión C: faston en la izquierda superior

PASO 44 Versión A: Montaje del xLCD: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- Conjunto del xLCD (1x)
- Tornillo M3x16 (2x)
- M3x8rT (1x)
- Arandela M3 (1x)

PASO 45 Versión A: Cables del xLCD



- Gira con cuidado la impresora de modo que la parte frontal quede orientada hacia ti.
- Desde la parte frontal de la impresora, coloca el conjunto de la pantalla xLCD cerca de la extrusión de aluminio frontal inferior, donde se encuentran los cables de la pantalla xLCD.
- Utilizando el tornillo M3x8rT y la arandela M3, conecta el cable PE al orificio PE de la placa xLCD. Mira el detalle que muestra la posición correcta del conector del cable.
- Conecta el cable xLCD a la ranura de la placa xLCD.
- **i** Hay una pestaña en el conector del cable xLCD, que debe estar orientado hacia el símbolo del triángulo en la placa. Mira el detalle.

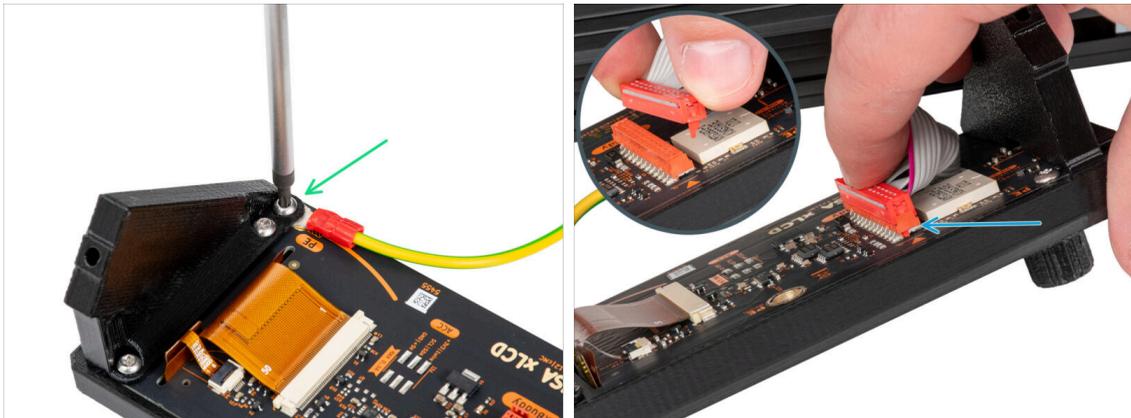
PASO 46 Versión B: Montaje del xLCD: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

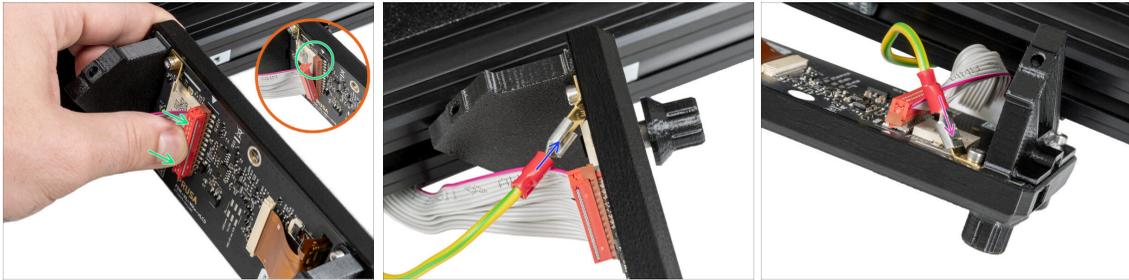
- Conjunto del xLCD (1x)
- M3x8rT (1x)

PASO 47 Versión B: Cables del xLCD



- Gira con cuidado la impresora de modo que la parte frontal quede orientada hacia ti.
- Desde la parte frontal de la impresora, coloca el conjunto de la pantalla xLCD cerca de la extrusión de aluminio frontal inferior, donde se encuentran los cables de la pantalla xLCD.
- Utilizando el tornillo M3x8rT, conecta el cable PE al orificio PE de la placa xLCD.
- Conecta el cable xLCD a la ranura de la placa xLCD.
- ⓘ Hay una pestaña en el conector del cable del xLCD, que debe estar orientado hacia el símbolo del triángulo en la placa. Mira el detalle.

PASO 48 Versión C: Montando el xLCD



- Gira con cuidado la impresora de modo que la parte frontal quede orientada hacia ti.
- Desde la parte frontal de la impresora, coloca el conjunto de la pantalla xLCD cerca de la extrusión de aluminio frontal inferior, donde se encuentran los cables de la pantalla xLCD.
- Conecta el cable xLCD a la ranura de la placa xLCD.
 - ⓘ Hay una pestaña en el conector del cable xLCD, que debe estar orientado hacia el símbolo del triángulo en la placa. Mira el detalle.
- Conecta el cable de toma de tierra y conéctalo al conector PE del xLCD.
- Introduce a fondo el conector de toma de tierra en el cierre de PE.

PASO 49 Montando el xLCD



- Alinea el conjunto xLCD con las tuercas de la extrusión de aluminio frontal.
- Inserta y aprieta el tornillo M3x16 del lado izquierdo de la pantalla xLCD.
- Inserta y aprieta el tornillo M3x16 del lado derecho de la pantalla xLCD.

PASO 50 ¡Casi listo!



- ◆ **¡Enhorabuena!** ¡Tu Original Prusa XL está lista para ser encendida!
- ◆ Compara el aspecto final con la imagen.
- ◆ Ahora, vamos al último capítulo **4. Primer uso.**

4. Primer uso



PASO 1 Antes de empezar con la Mono-Cabezal



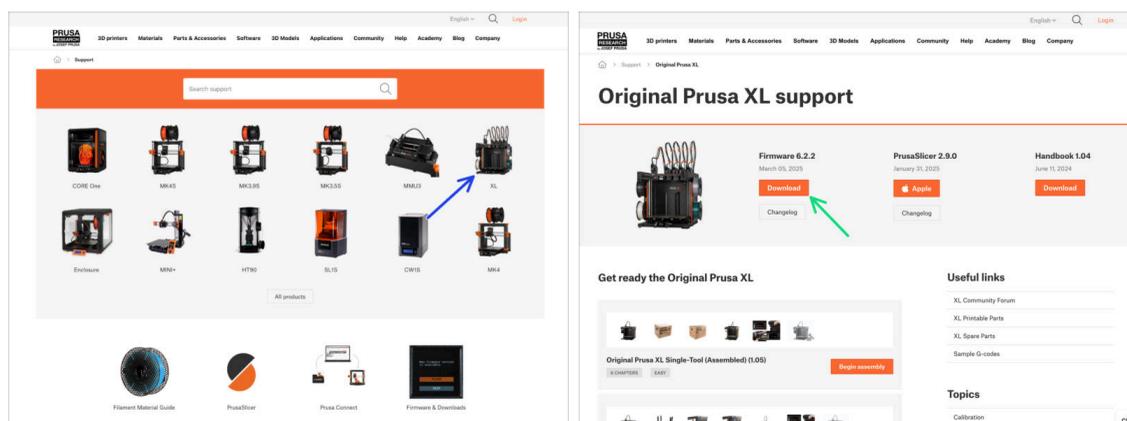
- i Este capítulo muestra una breve descripción del asistente. Ten en cuenta que las capturas de pantalla son ilustrativas y pueden diferir de las del firmware.
- i Asegúrate de estar ejecutando el **Firmware 5.1.2 o más reciente**

PASO 2 Preparando la impresora



- ! Asegúrate de que la impresora está colocada en un lugar estable donde no se transmitan vibraciones ambientales (por ejemplo, donde estén imprimiendo otras impresoras).
- Enchufa el cable de la fuente de alimentación desde la parte posterior de la impresora.
- Enciende el interruptor (símbolo "I").

PASO 3 Actualización de firmware



- i Todos los packs de impresoras que se envían incluyen una unidad USB con el firmware más reciente. Sin embargo, se recomienda comprobar y posiblemente actualizar la versión del firmware.
- 🛒 Visita la página help.prusa3d.com.
- 🔗 Visita la página de la Prusa XL.
- 📁 Guarda el archivo de firmware (.bbf) en la memoria USB adjunta.
- i Consejo pro: Para acceder a la página de inicio de la Prusa XL puedes utilizar la URL: prusa.io/XL

PASO 4 Calceín para Nextruder (Opcional)



- 📦 Con cada paquete de Nextruder se suministra un calceín de silicona.
- 🛒 Si quieres instalar el calceín, **hazlo antes de la calibración**.
- i Cómo instalar el calceín - [consulta el artículo](#).

PASO 5 Asistente



- Tras el arranque de la impresora, la pantalla ejecuta el asistente de prueba y configuración de la impresora.
- ⓘ Aunque inspeccionamos y probamos todas las impresoras antes de enviarlas, se recomienda repetir el proceso una vez montada la impresora.
- Con el dial, pulsa **CONTINUE**.
- ⓘ El asistente probará todos los componentes importantes de la impresora. Todo el proceso dura unos minutos. Algunas partes del asistente requieren la interacción directa del usuario. Sigue las instrucciones que aparecen en pantalla.
- ⚠ **NOTA: Mientras pruebas los ejes, asegúrate de que no hay nada en la impresora que obstruya el movimiento de los ejes.**
- ⚠ **ADVERTENCIA: No toques la impresora durante el asistente a menos que se le indique. Algunas partes de la impresora pueden estar CALIENTES y moverse a gran velocidad.**
- El asistente comienza con la comprobación del ventilador, la alineación del eje Z y la comprobación de los ejes XY, que es totalmente automática.

PASO 6 Asistente - Test Célula de carga



- ◆ El siguiente paso del asistente te pedirá que toques la boquilla para probar y calibrar la **Célula de carga**. Durante este procedimiento, las partes de la impresora no se calientan, puede tocar las partes de la impresora. Haz clic en **Continuar**.
- ◆ No toques la boquilla todavía, espere hasta que aparezca el mensaje: **Toca la boquilla AHORA**.
- ◆ Golpea ligeramente la boquilla. No es necesario utilizar fuerza adicional. En caso de que la célula de carga no detecte un toque suficiente, se te pedirá que repita el paso. De lo contrario, verás **Test de la célula de carga superado** cuando se complete con éxito.

PASO 7 Asistente - Calibrar Sensores Filamento



- ◆ Durante la calibración de los sensores de filamento, se te pedirá que utilices al menos 130 cm de filamento. *Sugerencia: Utiliza el Prusament suministrado con su impresora y cuélgalo directamente en el portabobinas.*
- ◆ Cuando hayas preparado el filamento, haz clic en **SÍ**.
- ◆ No introduzcas el filamento en el sensor de filamento lateral ni en el cabezal de la herramienta. Si el sensor de filamento lateral está vacío, haz clic en **CONTINUE**.

PASO 8 Asistente - Calibrar Sensores Filamento



- ◆ Ahora, inserta el filamento en el sensor de filamento lateral y empújalo hasta que alcance el sensor de filamento del extrusor (notarás una ligera resistencia).
- ◆ Puedes comprobar el estado del sensor de filamento lateral (izquierda) y del sensor de filamento del extrusor (derecha) en la barra inferior de la pantalla.
- ◆ Los dos sensores de filamento se han calibrado y probado correctamente. Haz clic en **CONTINUAR**.

PASO 9 ¡Ya está!



- ◆ Retira manualmente el filamento de la impresora. Y haz clic en **CONTINUE**.
- ◆ **Eso es todo, la impresora está lista para imprimir.** Aun así, sigue las instrucciones de este manual hasta el final.

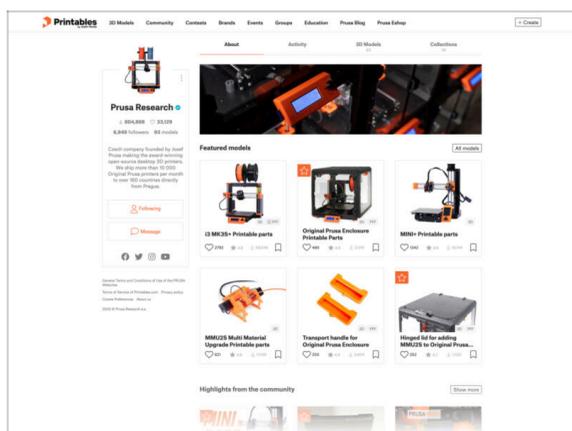
PASO 10 Guía rápida para tus primeras impresiones



📌 Ahora, lee el **Manual de impresión 3D**, que está hecho a medida para tu impresora, y **sigue las instrucciones para configurar la impresora correctamente**. La última versión siempre está disponible en **este enlace**.

⚠️ Lee los capítulos *Renunciae* instrucciones de *Seguridad*

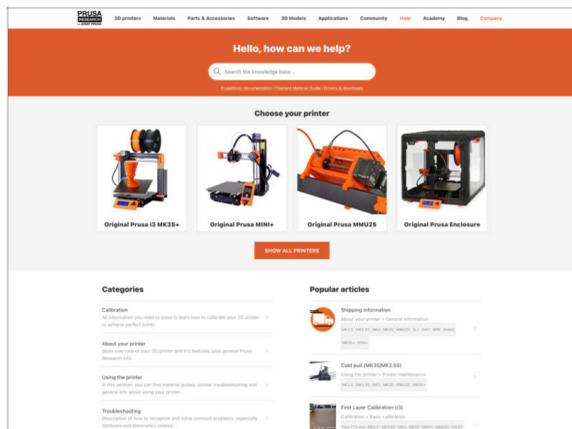
PASO 11 Modelos 3D imprimibles



🎉 ¡Felicidades! Ya estás preparado para empezar a imprimir ;-)

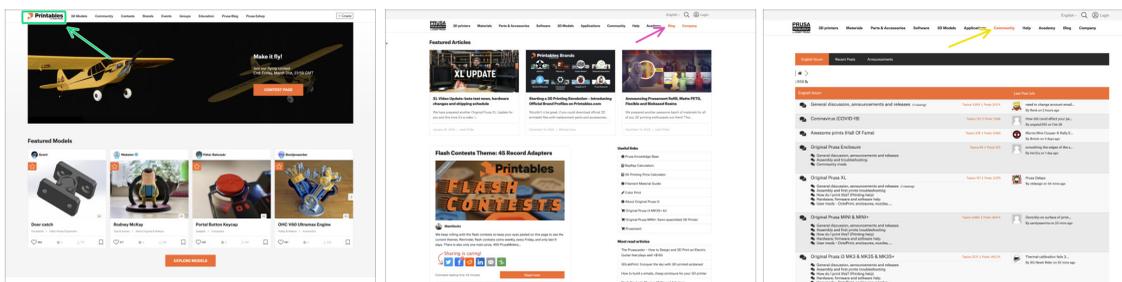
🎉 Puede empezar imprimiendo algunos de nuestros objetos de prueba incluidos en la memoria USB incluida - puedes verlos en **esta colección**.

PASO 12 Base del conocimiento Prusa



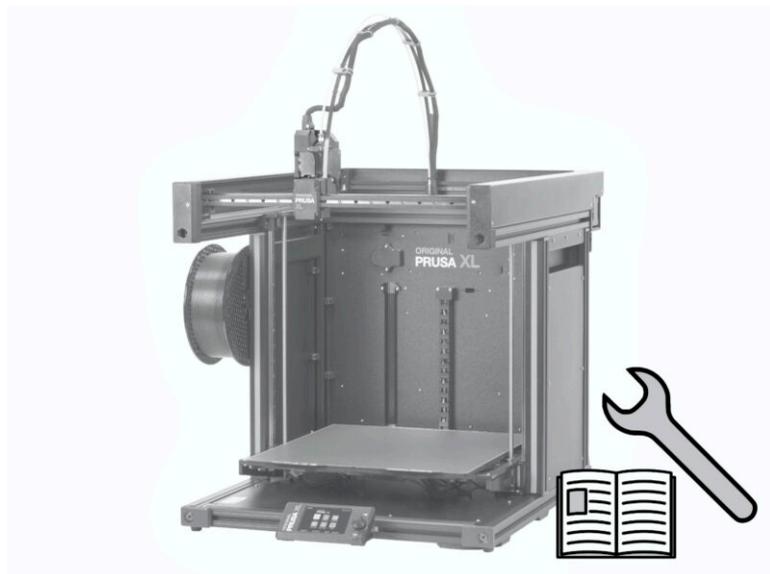
- ◆ Si te encuentras con algún problema de cualquier tipo, no te olvides que siempre puedes revisar nuestra base de conocimientos en help.prusa3d.com
- ◆ ¡Añadimos nuevos temas todos los días!

PASO 13 ¡Únete a Printables!

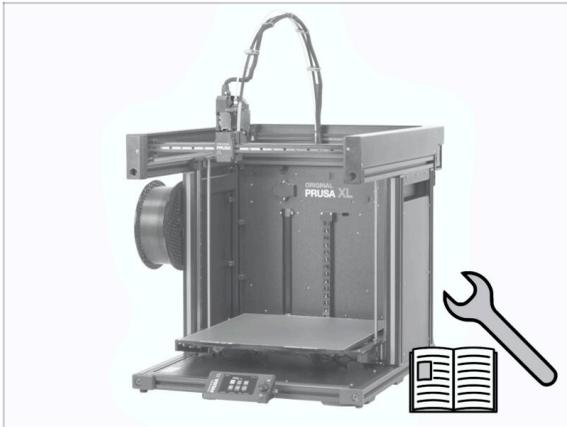


- ◆ ¡No olvides unírte a la mayor comunidad de Prusa! Descarga los últimos modelos en STL o código G a la medida de tu impresora. Regístrate en Printables.com
- ◆ ¿Buscas inspiración en nuevos proyectos? Consulta nuestro blog con actualizaciones semanales.
- ◆ Si necesitas ayuda durante el montaje, échale un vistazo al Foro con su fantástica comunidad :-))
- ◆ Todos los servicios comparten una cuenta.

Lista de cambios del manual

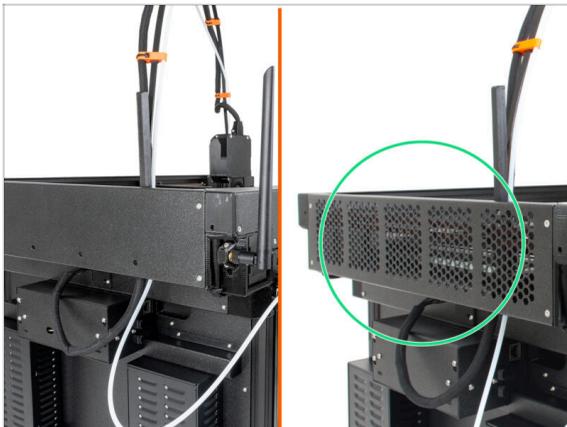


PASO 1 Historial de versiones



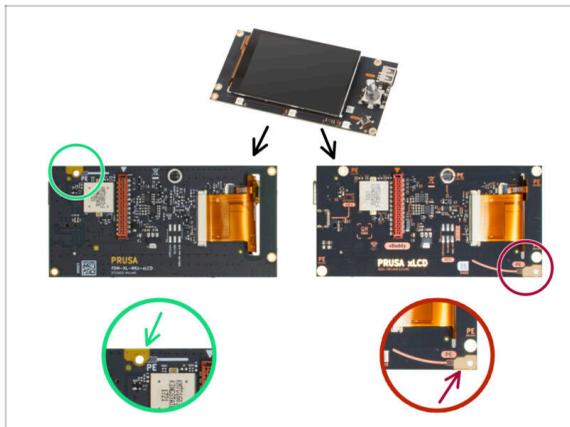
- Original Prusa XL semi-assembled (single tool)
- 06/2023 - Versión inicial 1.00
- 07/2023 - Actualización a la versión 1.02
- 08/2023 - Actualizado a la versión 1.03
- 11/2023 - Actualizado a la versión 1.04
- 09/2024 - Actualizado a la versión 1.05
- 04/2025 - Actualizado a la versión 1.06

PASO 2 Cambios en el manual (1)



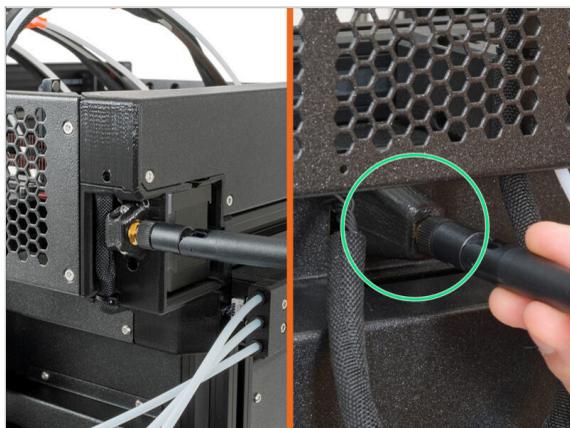
- 06/2023 - Cubierta del CoreXY
 - La cubierta del CoreXY ha cambiado.
- ⓘ Manual versión 1.01

PASO 3 Cambios en el manual (2)



- 07/2023 - Ensamblaje xLCD
- Añadidas instrucciones para la nueva xLCD.
- Manual versión 1.02

PASO 4 Cambios al manual (3)



- 08/2023 - Adaptador antena
- Añadidas instrucciones para el nuevo adaptador de la antena.
- Manual versión 1.03

PASO 5 Cambios en el manual (4)



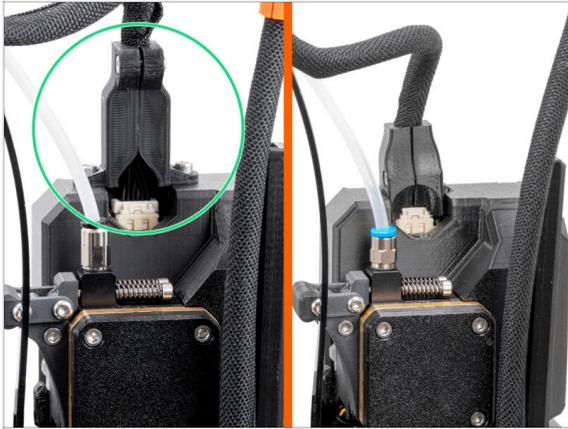
- 11/2023 - Spoolholder
 - Se han añadido instrucciones para el nuevo Spoolholder moldeado por inyección.
- Manual versión 1.04

PASO 6 Cambios en el manual (5)



- 09/2024 - xLCD
 - Se han añadido instrucciones para el nuevo xLCD moldeado por inyección.
- Manual versión 1.05

PASO 7 Cambios en el manual (6)



- 04/2025 - Cubierta del conector del cable principal
- Añadidas instrucciones para la nueva cubierta del conector del cable principal.
- ⓘ Manual versión 1.06

Notes:
