

# Inhaltsverzeichnis

<b>1. Einleitung</b>	5
Schritt 1 - Allgemeine Informationen	6
Schritt 2 - Navigieren durch das Handbuch	7
Schritt 3 - Was Sie während des Auspackens erwartet	8
Schritt 4 - Werkzeuge im Paket	9
Schritt 5 - Abbildungen der Bauteile	9
Schritt 6 - Maßblatt	10
Schritt 7 - Prusa Nextruder Socke	10
Schritt 8 - ACHTUNG: Umgang mit Schmiermitteln	11
Schritt 9 - Hochauflösende Bilder ansehen	11
Schritt 10 - Auspacken des Druckers	12
Schritt 11 - Wir sind für Sie da!	13
<b>2A. Auspacken des Druckers</b>	14
Schritt 1 - Einleitung	15
Schritt 2 - Öffnen der Verpackung	15
Schritt 3 - Öffnen der Verpackung	16
Schritt 4 - Entfernen der Fixierungen	16
Schritt 5 - Entfernen der Fixierungen	17
Schritt 6 - Auspacken des Druckers	17
Schritt 7 - Haribo Zeit!	18
Schritt 8 - Hurra! Der Drucker ist bereit für die Einrichtung.	18
<b>2B. Drucker auspacken</b>	19
Schritt 1 - Einleitung	20
Schritt 2 - Öffnen der Verpackung	20
Schritt 3 - Öffnen der Verpackung	21
Schritt 4 - Entfernen der Einsätze	21
Schritt 5 - Entfernen der Einsätze	22
Schritt 6 - Entfernen der Einsätze	22
Schritt 7 - Auspacken des Druckers	23
Schritt 8 - Drucker ist bereit zur Einrichtung	23
<b>3. Drucker einrichten</b>	24
Schritt 1 - Benötigte Werkzeuge für dieses Kapitel	25
Schritt 2 - Nextruder Kabelbündel Montageinfo	25
Schritt 3 - Variante A - Nextruder Kabelbündel Montage: Teile Vorbereitung	26
Schritt 4 - Variante A - Nextruder Kabelbündel Montage	26
Schritt 5 - Variante A - Nextruder Kabelbündel Montage	27
Schritt 6 - Variante A - Nextruder Kabelbündel Montage	27
Schritt 7 - Variante B - Nextruder Kabelbündel Montage: Teile Vorbereitung	28
Schritt 8 - Variante B - Nextruder Kabelbündel Montage	28
Schritt 9 - Variante B - Nextruder Kabelbündel Montage	29
Schritt 10 - Variante B - Nextruder Kabelbündel Montage	29
Schritt 11 - Vorbereiten des Druckers	30
Schritt 12 - Installation des Extruders: Vorbereitung der Teile	30
Schritt 13 - Installation des Extruders	31
Schritt 14 - Befestigen des Extruders	31
Schritt 15 - Führen des Extruder-Kabels	32
Schritt 16 - Anbringen des Nextruder-Docks	33
Schritt 17 - Dock Inspektion	34

Schritt 18 - Dock Inspektion: Video .....	34
Schritt 19 - Führen des Extruder PTFE-Schlauchs .....	35
Schritt 20 - Wi-Fi-Antennenhalter Versionen .....	35
Schritt 21 - Seitliche Version: Anschließen des Extruder-Kabels .....	36
Schritt 22 - Seitliche Version: Installation der Wi-Fi-Antenne: Vorbereitung der Teile .....	36
Schritt 23 - Seitliche Version: Installation der Wi-Fi-Antenne .....	37
Schritt 24 - Rückseitige Version: Wi-Fi-Antennenhalter: Vorbereitung der Teile .....	37
Schritt 25 - Rückseitige Version: Installation der Wi-Fi-Antenne: Antenne vorbereiten .....	38
Schritt 26 - Rückseitige Version: Installation der Wi-Fi-Antenne: Antenne vorbereiten .....	38
Schritt 27 - Rückseitige Version: Anschließen des Extruder-Kabels .....	39
Schritt 28 - Rückseitige Version: Installation der Wi-Fi-Antennenhalterung .....	39
Schritt 29 - Rückseitige Version: Abdecken der XL Buddy Box .....	40
Schritt 30 - Rückseitige Version: Installation der Wi-Fi-Antenne: Vorbereitung der Teile .....	40
Schritt 31 - Rückseitige Version: Installation der Wi-Fi-Antenne .....	41
Schritt 32 - Versionen der Spulenhaltermontage .....	41
Schritt 33 - Gedruckter Spulenhalter: Vorbereitung der Teile .....	42
Schritt 34 - Gedruckter Spulenhalter: Einstellen der Mutter .....	42
Schritt 35 - Gedruckter Spulenhalter: Montage .....	43
Schritt 36 - Gedruckter Spulenhalter: Befestigen der Spulenhalterung .....	43
Schritt 37 - Spritzgegossener Spulenhalter: Vorbereitung der Teile .....	44
Schritt 38 - Spritzgegossener Spulenhalter: Einstellen der Mutter .....	44
Schritt 39 - Spritzgegossener Spulenhalter: Zusammenbau .....	45
Schritt 40 - Spritzgegossener Spulenhalter: Vorbereitung .....	45
Schritt 41 - Spritzgegossener Spulenhalter: Befestigen der Spulenhalter Baugruppe .....	46
Schritt 42 - xLCD: Vorbereitung der Teile .....	46
Schritt 43 - Spritzgegossenes xLCD: xLCD-Kabel .....	47
Schritt 44 - Spritzgegossenes xLCD: Montage des xLCD .....	47
Schritt 45 - Gedrucktes xLCD Montage Versionen .....	48
Schritt 46 - Version A: Vorbereitung der Teile .....	48
Schritt 47 - Version A: xLCD Kabel .....	49
Schritt 48 - Version B: Vorbereitung der Teile .....	49
Schritt 49 - Version B: xLCD Kabel .....	50
Schritt 50 - Version C: Anbringen des xLCDs .....	50
Schritt 51 - Befestigung des xLCDs .....	51
Schritt 52 - Belohnen Sie sich selbst .....	51
Schritt 53 - Fast fertig! .....	52
<b>4. Erster Lauf .....</b>	<b>53</b>
Schritt 1 - Bevor Sie mit dem Einzel-Kopf beginnen .....	54
Schritt 2 - Vorbereiten des Druckers .....	54
Schritt 3 - Firmware Update .....	55
Schritt 4 - Drucklüftertyp überprüfen .....	55
Schritt 5 - Silbernen Drucklüfter einstellen .....	56
Schritt 6 - Assistent: Netzwerk und Prusa Connect Einrichtung .....	56
Schritt 7 - Assistent: Kalibrierungstests .....	57
Schritt 8 - Assistent - Wägezellentest .....	58
Schritt 9 - Assistent - Filament-Sensoren kalibrieren Teil 1 .....	58
Schritt 10 - Assistent - Filament-Sensoren kalibrieren Teil 2 .....	59
Schritt 11 - Assistent: Phasenverschiebung .....	60

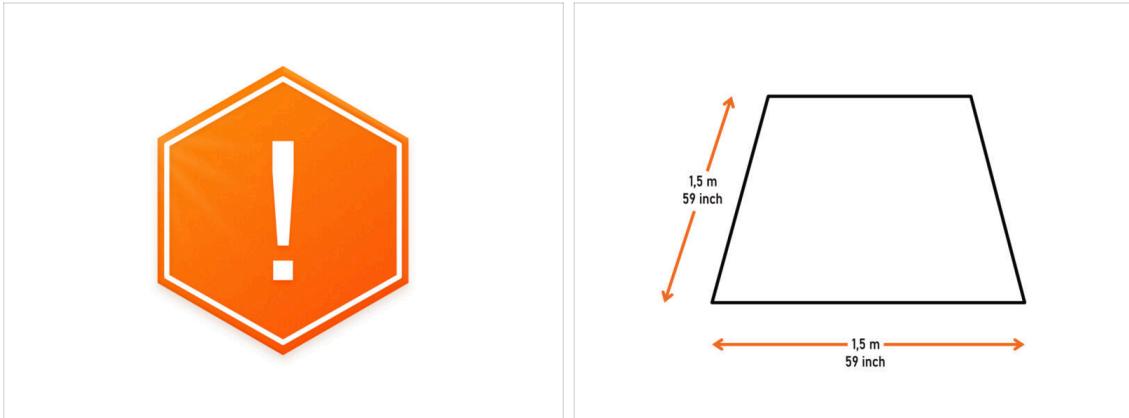
Schritt 12 - Es ist geschafft .....	60
Schritt 13 - Prusa Nextruder Socke (Optional) .....	61
Schritt 14 - Schnellanleitung für Ihre ersten Drucke .....	61
Schritt 15 - Druckbare 3D-Modelle .....	62
Schritt 16 - Geben Sie uns Feedback .....	62
Schritt 17 - Prusa-Wissensbasis .....	63
Schritt 18 - Kommen Sie zu Printables! .....	63
Schritt 19 - Haribo Zeit! .....	64
<b>Änderungsprotokoll der Bauanleitung</b> .....	<b>65</b>
Schritt 1 - Versionsgeschichte .....	66
Schritt 2 - Änderungen in der Bauanleitung (1) .....	66
Schritt 3 - Änderungen in der Bauanleitung (2) .....	67
Schritt 4 - Änderungen in der Bauanleitung (3) .....	67
Schritt 5 - Änderungen in der Bauanleitung (4) .....	68
Schritt 6 - Änderungen in der Bauanleitung (5) .....	68
Schritt 7 - Änderungen in der Bauanleitung (6) .....	69



# 1. Einleitung

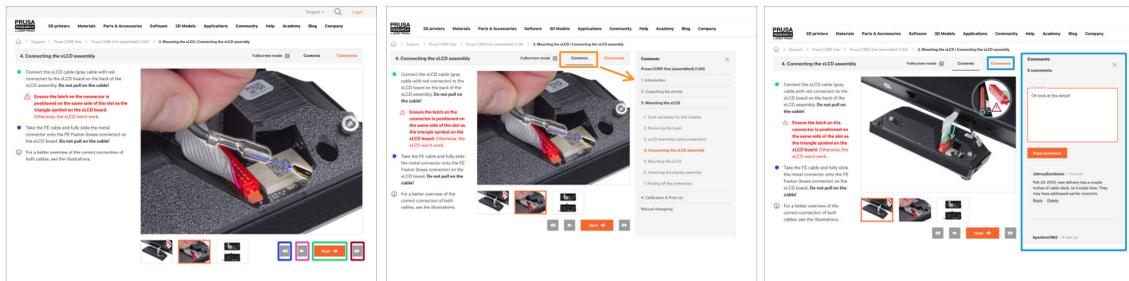


## SCHRITT 1 Allgemeine Informationen



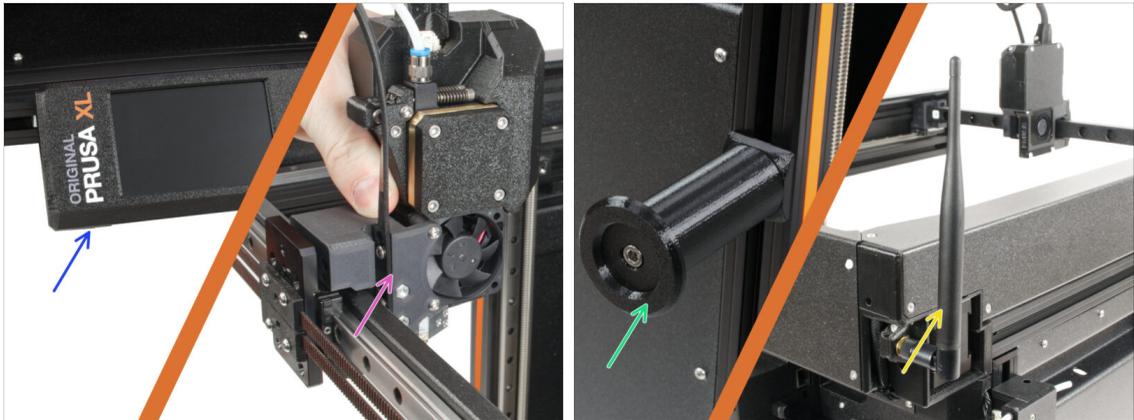
-  **Das Paket mit dem Drucker ist schwer!** Bitten Sie immer eine andere Person um Hilfe bei der Handhabung.
- Bereiten Sie für die Montage eine saubere Werkbank mit einer Fläche von mindestens 1,5 m x 1,5 m (59 Zoll x 59 Zoll) vor.
  - Wir empfehlen eine **helle Beleuchtung über Ihrer Werkbank**. Einige Bereiche des Druckers sind dunkel und unzureichendes Licht könnte die Arbeit sehr erschweren.

## SCHRITT 2 Navigieren durch das Handbuch



- ◆ Verwenden Sie die grafischen Navigationsschaltflächen in der unteren rechten Ecke oder die Pfeiltasten auf Ihrer Tastatur:
  - ◆ **Schaltfläche "Weiter" / Pfeiltaste rechts** - Geht zum nächsten Bild oder zum nächsten Schritt, wenn es sich um das letzte Bild des Schritts handelt.
  - ◆ **Schaltfläche "nach links" / Pfeiltaste nach links** - Springt zum vorherigen Bild oder zum vorherigen Schritt, wenn es sich um das erste Bild des Schritts handelt.
  - ◆ **Schaltfläche "Rückwärts spulen" / Pfeiltaste nach oben** - Springt zum vorherigen Schritt.
  - ◆ **Schaltfläche "Vorwärts spulen" (Weiter) / Pfeil nach unten Taste** - Geht zum nächsten Schritt.
- ◆ Klicken Sie auf **Inhalt**, um die vollständige Liste der Schritte in dieser Anleitung anzuzeigen. So können Sie unabhängig von der Reihenfolge zu jedem Schritt springen.
- ◆ Klicken Sie auf **Kommentare**, um die Diskussion für einen bestimmten Schritt zu öffnen und Ihr Feedback zu hinterlassen.

## SCHRITT 3 Was Sie während des Auspackens erwartet



ⓘ Aufgrund des Transports müssen einige der zerbrechlichen Teile separat in der Verpackung des Druckers sicher verpackt werden. Dieses Handbuch wird Sie durch die Installation dieser Teile am Drucker führen.

● **Diese Teile werden installiert:**

- LCD-Anzeige
- Einzelwerkzeug-Extruder-Baugruppe
- Spulhalter
- Wi-Fi-Antenne

## SCHRITT 4 Werkzeuge im Paket



### Das Paket enthält:

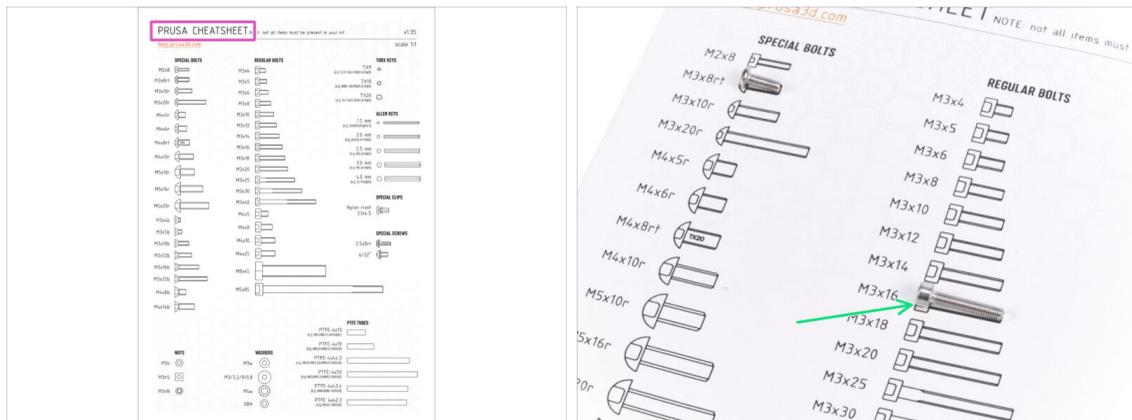
- i Einige der Werkzeuge sind in erster Linie für die regelmäßige Wartung des Druckers gedacht. Sie werden sie für dieses Handbuch nicht benötigen. Am Anfang des Montagekapitels finden Sie eine Liste der benötigten Werkzeuge.
- Innensechsrund Schlüssel TX6, TX8, TX10
- 2,5 und 4,0 mm Innensechskantschlüssel
- Schraubenschlüssel 13-16
- Universal-Schlüssel
- T10 Schraubendreher
- Phillips Schraubendreher PH2
- Spitzzange
- Die Verpackung des Druckers enthält ein Schmiermittel, das für die Wartung vorgesehen ist. Sie brauchen es nicht während der Montage aufzutragen. Es gibt ein spezielles Online-Handbuch [Reguläre Druckerwartung](#).

## SCHRITT 5 Abbildungen der Bauteile



- Alle Kartons und Beutel mit Teilen für den Zusammenbau sind beschriftet.
- Der LCD Fasteners Beutel enthält ein zusätzliches Ersatzteil für jedes in dem Beutel enthaltene Teil. Die Anzahl der Ersatzteile ist auf dem Etikett angegeben. Diese Anzahl ist in der Gesamtzahl der einzelnen Teile enthalten.

## SCHRITT 6 Maßblatt



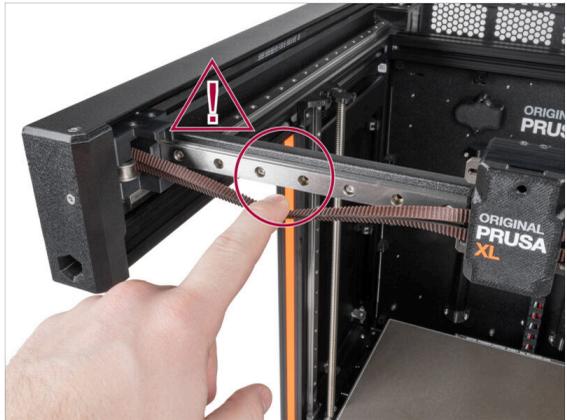
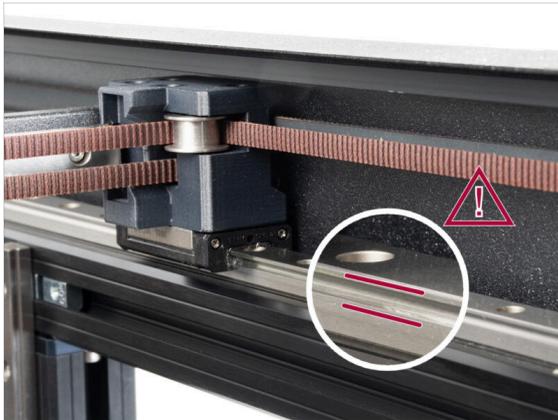
- Ihr Paket enthält einen Brief, auf dessen Rückseite sich ein Übersichtsblatt mit Zeichnungen aller erforderlichen Befestigungselemente befindet.
- Die Zeichnungen der Befestigungsmittel sind im Maßstab 1:1, so dass Sie die Größe vergleichen können, indem Sie das Befestigungsmittel auf das Papier legen, um sicherzustellen, dass Sie den richtigen Typ verwenden.
- ⓘ Sie können es von unserer Webseite [help.prusa3d.com/cheatsheet](http://help.prusa3d.com/cheatsheet) herunterladen. Drucken Sie es nur mit 100% Skalierung, da sonst die Maße nicht stimmen.

## SCHRITT 7 Prusa Nextruder Socke



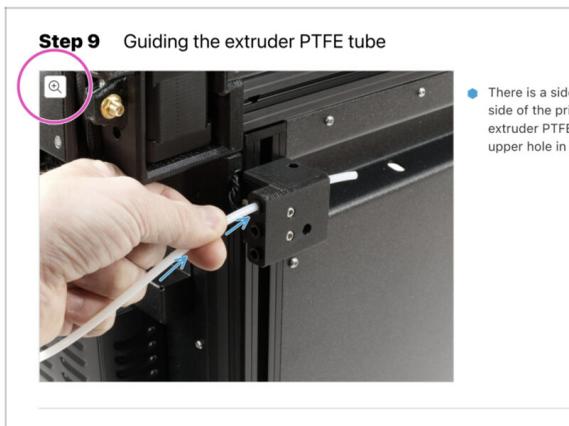
- Eine Silikon Nextrudersocke wird mit jedem Nextruder-Paket geliefert.
- Die Installation der Prusa Nextruder-Socke wird empfohlen, ist aber optional. Wir werden später in der Anleitung detailliert beschreiben, wie Sie sie installieren.
- ⓘ Die Hauptfunktion einer Silikonsocke besteht darin, die Temperatur im Heizblock stabil zu halten, was die Leistung des Druckers verbessert.
- ⓘ Außerdem hält sie Ihr Hotend sauber von Filament-Verschmutzungen und schützt es, falls sich der Druck von der Druckoberfläche löst.

## SCHRITT 8 ACHTUNG: Umgang mit Schmiermitteln



- ⚠️ **ACHTUNG:** Vermeiden Sie direkten Hautkontakt mit dem Schmiermittel, das für die Linearführungen in diesem Drucker verwendet wird. Wenn es zu einem Kontakt kommt, waschen Sie sich sofort die Hände. Insbesondere vor dem Essen, Trinken oder Berühren des Gesichts.
- ◆ Das Schmiermittel konzentriert sich auf die Lager des Druckers, hauptsächlich in den Kanälen der Linearschienen.

## SCHRITT 9 Hochauflösende Bilder ansehen



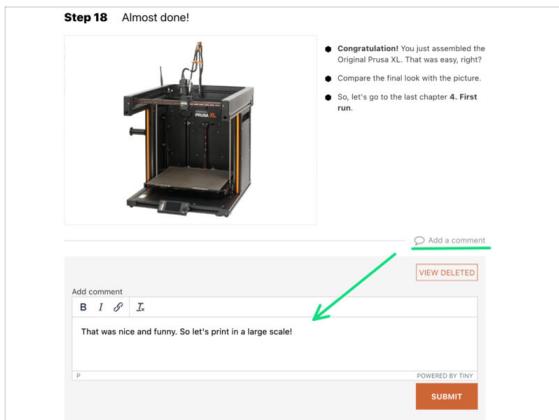
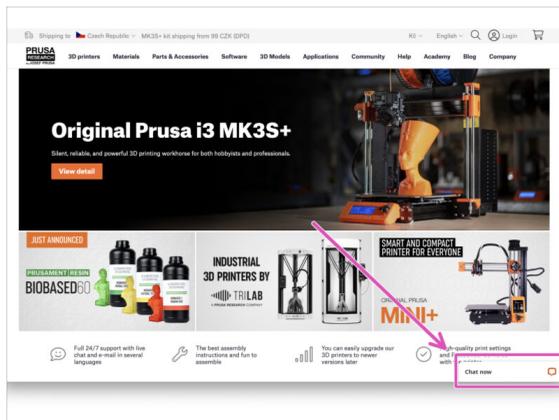
- ⓘ Wenn Sie die Bauanleitung unter [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com) aufrufen, können Sie die Originalbilder zum besseren Verständnis in hoher Auflösung anschauen.
- ◆ Bewegen Sie den Zeiger über das Bild und klicken Sie oben links auf das Vergrößerungssymbol ("Original anschauen").

## SCHRITT 10 Auspacken des Druckers



- ◆ Es gibt zwei Versionen des Druckerpakets. Die ersten ausgelieferten Einheiten haben das **Paket A**. Die späteren Chargen wurden mit dem **Paket B** ausgeliefert.
- ⓘ Der Drucker selbst ist in der Verpackung derselbe. Nur die Verpackung und das Auspacken unterscheiden sich.
- ◆ **Packungsversion A** hat Klebeetiketten auf dem Karton. Wenn Sie diese Version haben, fahren Sie mit dem Kapitel **2A. Auspacken des Druckers** fort.
- ◆ **Packungsversion B**. Diese Version ist leicht am Bild eines Druckers auf der Verpackung zu erkennen. Wenn Sie diese Version haben, fahren Sie mit dem Kapitel **2B. Drucker auspacken** fort.

## SCHRITT 11 Wir sind für Sie da!



- In der Anleitung verirrt, fehlende Schraube oder zerbrochenes Bauteil? **Sagen Sie uns Bescheid!**
- Sie erreichen uns auf den folgenden Kanälen:
  - Mit Kommentaren unter jedem Schritt.
  - Unserer 24/7 Live Chat auf [shop.prusa3d.com](https://shop.prusa3d.com)
  - Schreiben Sie eine E-Mail an [info@prusa3d.com](mailto:info@prusa3d.com)
- Sind Sie bereit, mit dem Zusammenbau zu beginnen? Machen wir weiter mit Kapitel 2. Drucker auspacken.

## 2A. Auspacken des Druckers



## SCHRITT 1 Einleitung



-  **Das Paket mit dem Drucker ist schwer!** Bitten Sie immer eine andere Person um Hilfe bei der Handhabung.
-  **Wenn Kinder beteiligt sind, beaufsichtigen Sie sie immer, um Verletzungen zu vermeiden.**
-  **Wir empfehlen, das gesamte Verpackungsmaterial aufzubewahren** für den Fall, dass Sie den Drucker zur Reparatur einschicken möchten.

## SCHRITT 2 Öffnen der Verpackung



-  Legen Sie das Paket auf eine stabile Oberfläche. **Stellen Sie sicher, dass die Verpackung mit der Oberseite nach oben ausgerichtet ist.** Beachten Sie die Pfeile auf dem Karton.
-  Der Karton ist mit zwei leicht zu öffnenden Reißverschlüssen ausgestattet. Sie trennen den Karton in zwei Teile.
-  Suchen Sie die Reißverschlüsse an der Kante der beiden langen Seiten des Kartons.
-  Ziehen Sie den gesamten Aufreißstreifen ab, um den Karton zu teilen.

### SCHRITT 3 Öffnen der Verpackung



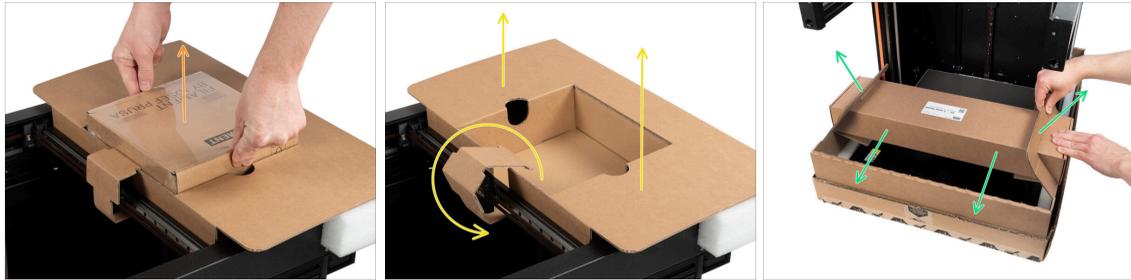
- ❗ Die Reißverschlüsse sind so konzipiert, dass sie aufeinander aufbauen, **egal mit welchem Sie beginnen**.
- 🔴 Reißen Sie die Reißverschlüsse an beiden Seiten auf, um den Karton vollständig zu trennen. Ein Reißverschluss öffnet jeweils zwei Seiten, die längere und die kürzere Seite.
- 🟠 Jetzt ist der obere Teil vom unteren Teil getrennt.
- 🟡 Schieben Sie den oberen Teil an den Griffen nach oben, um den Karton zu trennen.

### SCHRITT 4 Entfernen der Fixierungen



- ⚠ Es gibt Pappbefestigungen, die die für den Zusammenbau notwendigen Teile enthalten. **Werfen Sie sie nicht weg!**
- 🟠 Nehmen Sie die vordere obere Halterung mit den darin befindlichen Teilen ab und legen Sie sie an einen sicheren Ort. Wir werden diese Teile später noch benötigen.
- ❗ Ihr Drucker kann sich geringfügig von dem auf den Fotos gezeigten unterscheiden. Dies hat keinen Einfluss auf die Anleitung; die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung.

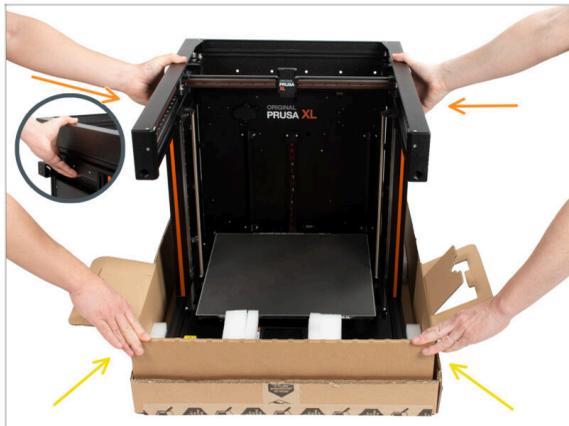
## SCHRITT 5 Entfernen der Fixierungen



**!** Die Pappbefestigungen enthalten die für den Zusammenbau notwendigen Teile. **Werfen Sie sie nicht weg!**

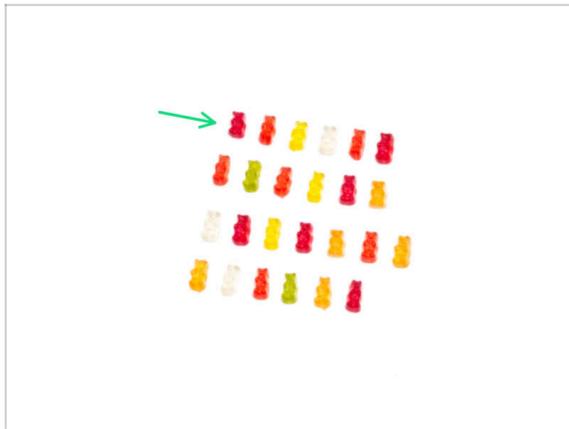
- Entnehmen Sie das mitgelieferte Prusament.
  - Die Fixierung ist gelöst. Nehmen Sie die hintere obere Fixierung vom Drucker ab.
  - Ziehen Sie den Karton nach oben, um den unteren Karton vom unteren Teil des Hauptkartons zu lösen, und nehmen Sie ihn ab.
- i** If there is a test print on your print sheet, remove it by carefully lifting the corner of the print sheet where the print is located. Slightly bending the print sheet like this will make the print snap out from the surface.

## SCHRITT 6 Auspacken des Druckers



- Benutzen Sie die seitlichen Griffe an beiden Seiten des Druckers zum Transportieren.
- !** **Halten Sie den Drucker nicht an den oberen Metallprofilen fest!!!** Andernfalls können Sie den Drucker deformieren und die LED-Beleuchtung in den Profilen beschädigen.
- !** Hantieren Sie mit dem Drucker zu zweit.
- Halten Sie den unteren Karton fest und ziehen Sie den Drucker heraus. Stellen Sie ihn in den dafür vorgesehenen Bereich.

## SCHRITT 7 Haribo Zeit!



- Öffnen Sie die Tüte mit den Haribo-Gummibärchen vorsichtig und leise. Laute Geräusche könnten Raubtiere in der Nähe anlocken!
- Nehmen Sie einige Gummibärchen heraus und legen Sie sie auf eine saubere Oberfläche. Teilen Sie die Bärchen wie auf dem Foto gezeigt in vier Reihen auf. Verschließen Sie den Beutel und legen Sie ihn vorerst beiseite.
- Essen Sie die erste Reihe: sechs Gummibärchen.
- ⓘ Wussten Sie, dass Gummibärchen erstmals von einem deutschen Zuckerzieher namens Hans Riegel in den 1920er Jahren kreiert wurden?

## SCHRITT 8 Hurra! Der Drucker ist bereit für die Einrichtung.



- Gut gemacht! Sie haben gerade alle Teile ausgepackt, die Sie für das Einrichten des Druckers benötigen.
- Gehen Sie nun zu Kapitel 3. **Drucker einrichten.**

## 2B. Drucker auspacken

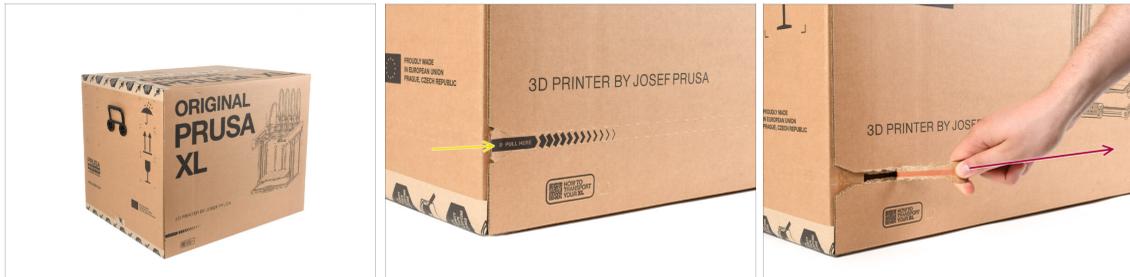


## SCHRITT 1 Einleitung



-  **Das Druckerpaket ist schwer!**  
Bitten Sie jemanden, Ihnen zu helfen.
-  **Wenn Ihnen Kinder bei der Montage helfen, beaufsichtigen Sie sie ständig, um Verletzungen zu vermeiden.**
-  **Wir empfehlen, das gesamte Verpackungsmaterial aufzubewahren** für den Fall, dass Sie den Drucker zur Reparatur zurückschicken möchten.

## SCHRITT 2 Öffnen der Verpackung



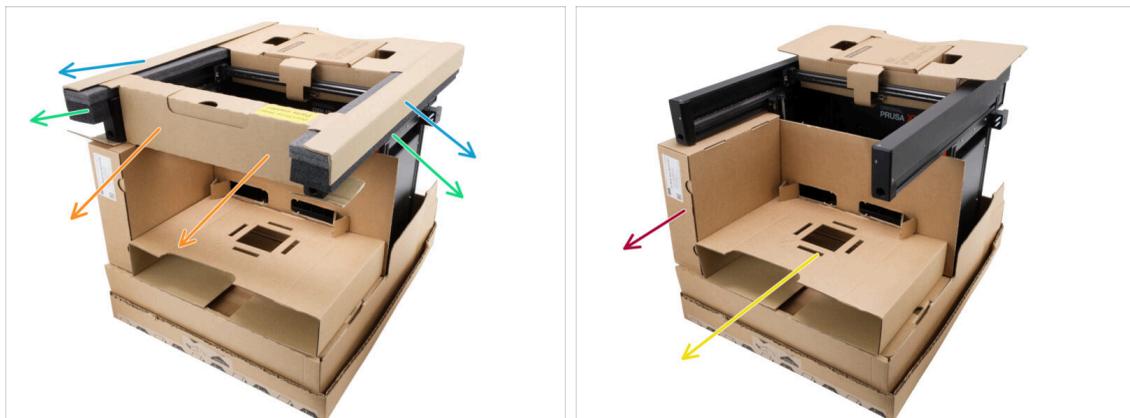
-  Legen Sie das Paket auf eine stabile Oberfläche. **Stellen Sie sicher, dass das Paket mit der Oberseite nach oben ausgerichtet ist.** Siehe das Transportetikett.
-  Die Verpackung ist mit einem Aufreißstreifen versehen, der den Karton in zwei Teile teilt.
-  Ziehen Sie den gesamten Aufreißstreifen ab, um den Karton zu teilen.

### SCHRITT 3 Öffnen der Verpackung



- Entfernen Sie den oberen Teil des Kartons, indem Sie ihn anheben.
- ⚠ **Im Inneren befinden sich Kartoneinlagen, die Teile enthalten, die für den Zusammenbau benötigt werden. Werfen Sie sie nicht weg!**
- ⓘ Ihr Drucker kann sich geringfügig von dem auf den Fotos gezeigten unterscheiden.  
Dies hat keinen Einfluss auf die Anleitung; die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung.
- Nehmen Sie die Haribo-Gummibärchen aus der Verpackung und legen Sie sie beiseite. Wir werden sie bald aus ihrer Gefangenschaft befreien.
- Entfernen Sie das Begrüßungsschreiben, das auch das Maßblatt enthält. **Das Begrüßungsschreiben nicht entsorgen!**

### SCHRITT 4 Entfernen der Einsätze



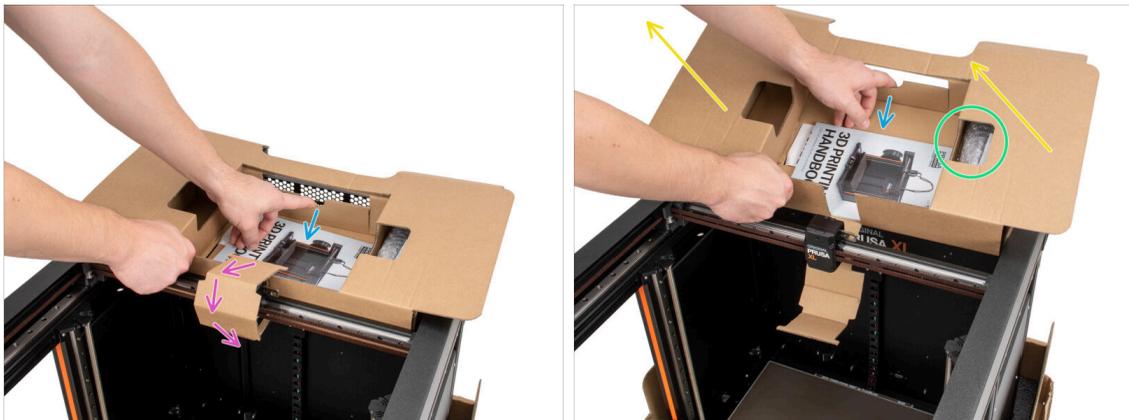
- Entfernen Sie die oberen Schutzbefestigungen aus Hart-Karton.
- Entfernen Sie die oberen Schaumstoffbefestigungen.
- Entfernen Sie den oberen vorderen Kartoneinsatz. Im Inneren befinden sich verschiedene Teile; achten Sie darauf, diese nicht zu verlieren, wenn Sie den Kartoneinsatz entfernen.
- Entfernen Sie die Kartoneinlage neben dem Nextruder-Karton.
- Entfernen Sie den Nextruder-Karton.

## SCHRITT 5 Entfernen der Einsätze



- Heben Sie die beiden Laschen an der Seite des vorderen Kartoneinsatzes an, biegen Sie die senkrechte Seite nach unten und nehmen Sie den Einsatz heraus.
- Entfernen Sie den Karton mit Prusament obenauf.
- Entfernen Sie den Testdruck vom Druckblech.

## SCHRITT 6 Entfernen der Einsätze



- Im oberen Kartoneinsatz befindet sich eine kleine Aussparung, mit der er am Rahmen des Druckers befestigt wird. Ziehen Sie daran, um den Einsatz auszuhaken.
- Lösen Sie den Schutzkartonstreifen, der um die X-Achse gewickelt ist.
- Im Inneren des oberen Kartoneinsatzes befinden sich Druckerteile! Achten Sie darauf, diese nicht zu verlieren!
- Heben Sie den gesamten Einsatz an und entfernen Sie ihn.

## SCHRITT 7 Auspacken des Druckers



- **Benutzen Sie die seitlichen Griffe des Druckers, um ihn anzuheben.**
- Halten Sie den Boden des Kartons nach unten gedrückt, während Sie den Drucker anheben.
- ⚠ **Heben Sie den Drucker nicht an den oberen Metallprofilen an!!!** Andernfalls können sich die Teile des Druckers verformen und Teile wie die LED-Beleuchtung im Inneren beschädigt werden.
- ⚠ **Heben Sie den Drucker nicht allein;** bitten Sie jemanden, Ihnen beim Anheben des Druckers am Griff an der Seite des Druckers zu helfen.

## SCHRITT 8 Drucker ist bereit zur Einrichtung

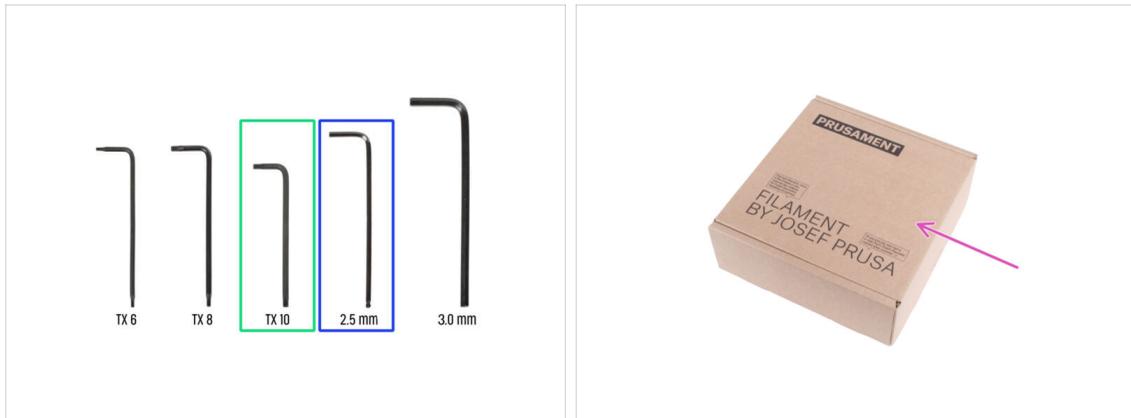


- Gut gemacht! Der Drucker ist bereit für den nächsten Schritt:
- Gehen Sie zu Kapitel **3. Drucker einrichten**.

### 3. Drucker einrichten



## SCHRITT 1 Benötigte Werkzeuge für dieses Kapitel



### ● Bereiten Sie bitte für dieses Kapitel vor:

- Innensechsrund TX10-Schlüssel
- 2,5mm Innensechskantschlüssel
- Verwenden Sie während der Einrichtung einen Pappkarton als Schutz für das Heizbett. *Tip: Sie können den Nextruder-Karton verwenden, der mit Ihrem Drucker geliefert wurde.*

## SCHRITT 2 Nextruder Kabelbündel Montageinfo



ⓘ Ab April 2025 erhalten Sie möglicherweise ein neues Kabelbündel.

- **Variante A:** Das **Kabelbündel ist vom Nextruder getrennt** und muss zuerst angebracht werden. Der **Kabelbündelanschluss wird mit zwei Schrauben gesichert**. Fahren Sie mit dem nächsten Schritt fort →

⚠ **Ältere Versionen, es gibt zwei Varianten:**

- **Variante B:** Das **Kabelbündel ist nicht mit dem Nextruder verbunden** und muss angebracht werden. Am Kabelbündelstecker befinden sich **keine Löcher** für Schrauben. Bitte gehen Sie zu **Variante B - Nextruder-Kabelbündel Montage: Vorbereitung der Teile**
- **Variante C:** Das **Kabelbündel ist bereits am Nextruder befestigt**. Bitte fahren Sie mit dem Schritt **Drucker vorbereiten** fort.

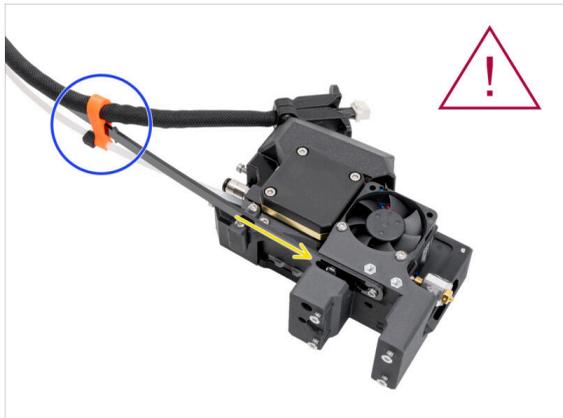
### SCHRITT 3 Variante A - Nextruder Kabelbündel Montage: Teile Vorbereitung



● Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:

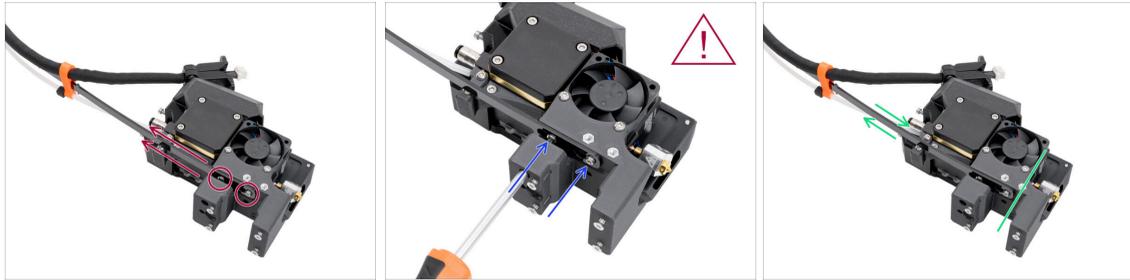
- Nextruder Kabelbündel (1x)
- Nextruder (1x)

### SCHRITT 4 Variante A - Nextruder Kabelbündel Montage



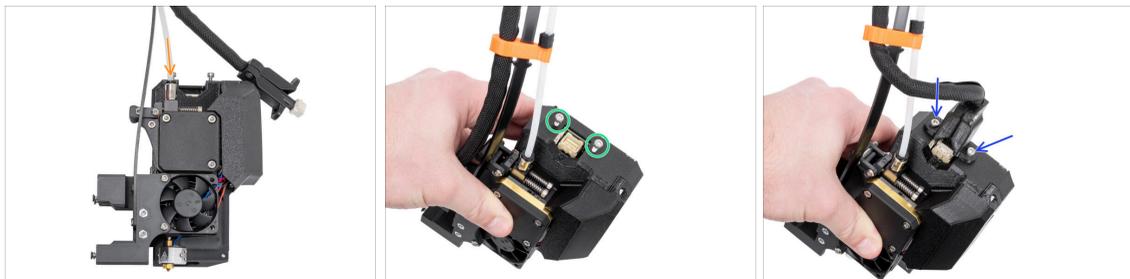
- Lösen Sie mit dem Tx-Schraubendreher T10 die beiden hervorgehobenen Schrauben an der Innenseite des Nextruders.
- Hängen Sie die Schlüsselochöffnungen in der flexiblen Platte des Kabelbündels in die Schraubenköpfe ein.
- Achten Sie darauf, dass der Teil des Bündels mit dem Kabel und dem Stecker zur Oberseite des Extruders zeigt, wie auf dem Bild zu sehen.
- ⚠ Das Kabelbündel muss genau so installiert werden wie auf dem Bild; mit dem Kabel oben und dem halbtransparenten PTFE-Schlauch unten.

## SCHRITT 5 Variante A - Nextruder Kabelbündel Montage



- ◆ Ziehen Sie das flexible Kunststoff-Band nach oben, so dass die Schrauben in den engeren Teil der Schlüssellochöffnungen eingreifen.
- ⚠ **Vergewissern Sie sich, dass beide Schrauben eingerastet sind.**
- ◆ Ziehen Sie die Schrauben mit dem Tx-Schraubendreher (T10) fest, während die Schrauben in den schmalen Bereichen der Öffnungen sitzen.
- ◆ Vergewissern Sie sich, dass der flexible Teil des Kabelbündels fest mit dem Extrudergehäuse verbunden ist.

## SCHRITT 6 Variante A - Nextruder Kabelbündel Montage



- ◆ Setzen Sie den halbtransparenten PTFE-Schlauch in den Schlauchanschluß M5-4 am Nextruder ein. Schieben Sie es ganz hinein.
- ◆ Entfernen Sie die beiden M3x10 Schrauben an der Oberseite des Nextruders.
- ◆ Bringen Sie den Kabelanschluss an der Oberseite des Nextruders an. Setzen Sie zwei M3x10 Schrauben ein und ziehen Sie sie mit einem 2,5 mm Innensechskantschlüssel fest.
- ◆ Sehr gut! Ihr Nextruder ist für den nächsten Schritt vorbereitet.

## SCHRITT 7 Variante B - Nextruder Kabelbündel Montage: Teile Vorbereitung



### ● Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:

● Nextruder Kabelbündel (1x)

● Nextruder (1x)

● Dies ist das Ende des Kabelbündels, das wir im nächsten Schritt am Nextruder anbringen werden. Es besteht aus einem Kabelanschluss, einer flexiblen Platte und einem halbtransparenten PTFE-Schlauch.

## SCHRITT 8 Variante B - Nextruder Kabelbündel Montage



● Lösen Sie mit dem T10-Schlüssel die beiden markierten Schrauben an der Innenseite des Nextruders.

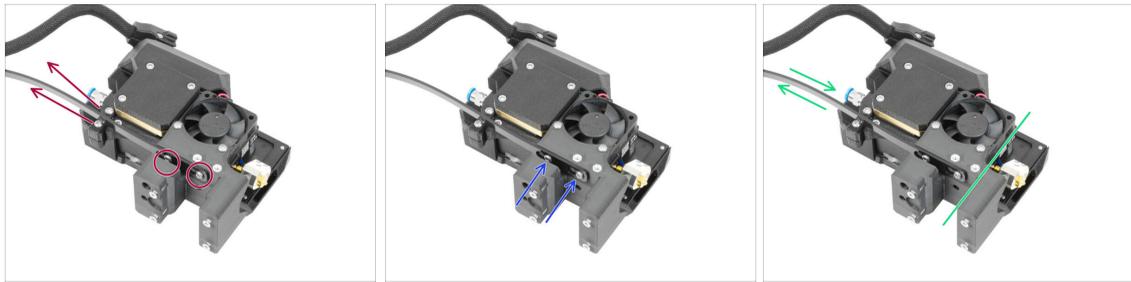
● Hängen Sie die Schlüsselöffnungen in der flexiblen Platte des Kabelbündels in die Schraubenköpfe ein.

● Ziehen Sie die beiden markierten Schrauben an der Innenseite des Extruders mit einem T10-Schraubendreher fest.

● Stellen Sie sicher, dass der Teil des Bündels mit dem Kabel und dem Stecker zur Oberseite des Extruders zeigt, wie auf dem Bild zu sehen.

⚠ **Das Kabelbündel muss genau so installiert werden wie auf dem Bild; mit dem Kabel oben und dem halbtransparenten PTFE-Schlauch unten.**

## SCHRITT 9 Variante B - Nextruder Kabelbündel Montage



- ◆ Ziehen Sie das flexible Kunststoff-Band nach oben, so dass die Schrauben in den engeren Teil der Schlüsselöffnungen eingreifen.
- ⚠ **Vergewissern Sie sich, dass beide Schrauben eingerastet sind.**
- ◆ Wenn die Schrauben in den schmaleren Teilen der Öffnungen sitzen, ziehen Sie sie mit dem T10-Schlüssel fest.
- ◆ Vergewissern Sie sich, dass der flexible Teil des Kabelbündels fest mit dem Extrudergehäuse verbunden ist.

## SCHRITT 10 Variante B - Nextruder Kabelbündel Montage



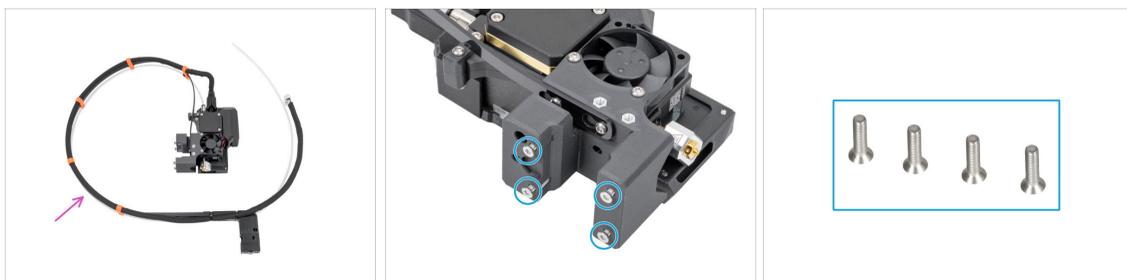
- ◆ Stecken Sie den Kabelstecker oben in den Nextruder.
- ◆ Setzen Sie den halbtransparenten PTFE-Schlauch in den FESTO-Fitting des Nextruders ein.  
Schieben Sie ihn ganz hinein.
- ⓘ Ab September 2024 können Sie einen neuen schwarzen Fitting M5-4 erhalten. Der Aufbau und die Funktionalität bleiben identisch mit dem blauen Fitting.
- ◆ Sehr gut! Ihr Nextruder ist für den nächsten Schritt vorbereitet.

## SCHRITT 11 Vorbereiten des Druckers



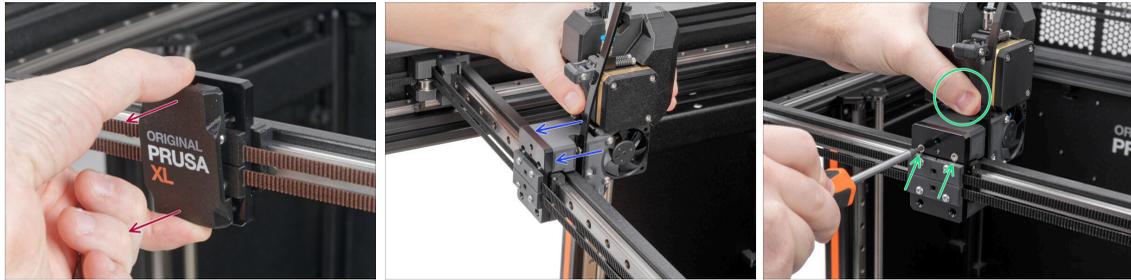
- i** Von nun an ist der **Ablauf für die Variante A und die Variante B derselbe**.
- ◆** Zur Erinnerung: Um den Drucker zu bewegen, **fassen Sie den Drucker immer an den Griffen auf beiden Seiten an**. Heben Sie den Drucker nicht an den Aluminiumprofilen oder den oberen Blechprofilen an.
- i** In den folgenden Schritten werden wir mit Werkzeugen arbeiten und den Extruder über dem Heizbett installieren. Schützen Sie die Druck-Oberfläche vor möglichen Schäden. Ein leerer Nextruder-Karton kann zu diesem Zweck dienen.
- ◆** Stellen Sie den leeren Karton ungefähr in die vordere Mitte des Heizbettes.
- ◆** Bewegen Sie die X-Achsen-Baugruppe manuell ganz zur Vorderseite des Druckers.
- ◆** Fahren Sie den X-Schlitten ungefähr in die Mitte der X-Achse.

## SCHRITT 12 Installation des Extruders: Vorbereitung der Teile



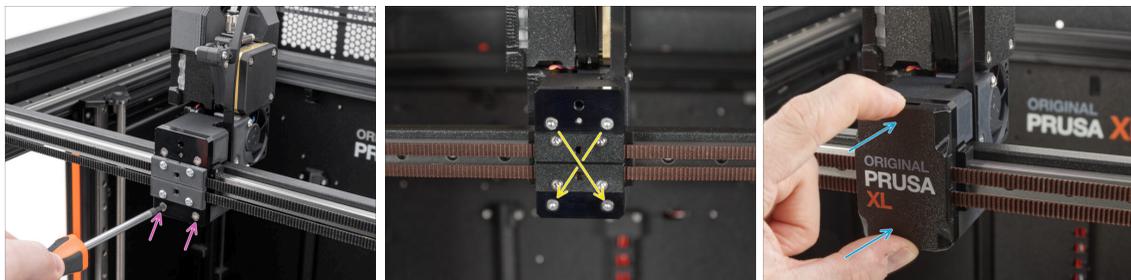
- ◆** Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:
- ◆** Einzelwerkzeug-Extruder-Baugruppe (1x)
- i** Aufgrund der sorgfältigen Prüfung jedes Druckers vor der Auslieferung könnte ein kleiner Filament-Rückstand an der Extruderdüse vorhanden sein.
- ◆** Entfernen Sie vier M3x12bT (Senkkopf) Schrauben aus dem Extrudergehäuse und legen Sie sie beiseite. Sie werden sie im nächsten Schritt benötigen.

## SCHRITT 13 Installation des Extruders



- Entfernen Sie die X-Schlitten-Abdeckung vom X-Schlitten.
- Bringen Sie die Extrudereinheit von der Rückseite des X-Schlittens aus am X-Schlitten an. Achten Sie auf die richtige Ausrichtung des Extruders.
- Halten Sie den Extruder und sichern Sie ihn, indem Sie zwei M3x12bT Schrauben in die oberen Schraubenlöcher einsetzen und festziehen. **Ziehen Sie die Schrauben im Moment noch nicht ganz fest!**

## SCHRITT 14 Befestigen des Extruders



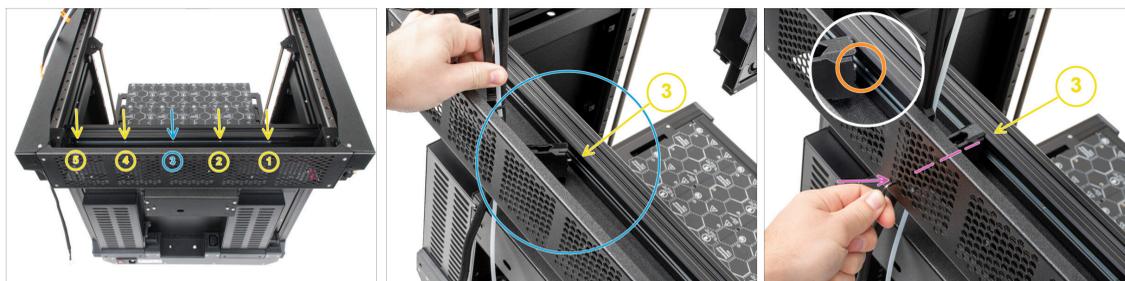
- Setzen Sie zwei M3x12bT-Schrauben in die unteren Löcher des X-Trägers ein und ziehen Sie sie ein wenig an, um die Extruderbaugruppe zu sichern. **Ziehen Sie die Schrauben noch nicht ganz fest!**
  - Ziehen Sie alle vier Schrauben **diagonal** voll an, um die Extruderbaugruppe zu sichern.
  - Setzen Sie die X-Schlitten-Abdeckung wieder auf den X-Schlitten. Sie müssen ein leichtes "Klicken" spüren, um sicherzustellen, dass die Abdeckung auf das Teil passt.
- i** Nehmen Sie den Prusament Karton vom Heizbett.

## SCHRITT 15 Führen des Extruder-Kabels



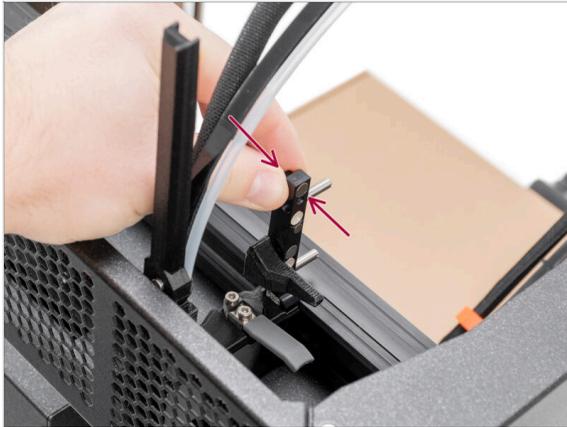
- Führen Sie das Extruderkabelbündel mit dem PTFE-Schlauch frei über den Drucker zu seiner Rückseite.
- Drehen Sie den Drucker um, so dass die Seite des Netzteils Ihnen zugewandt ist.
- Suchen Sie das lange Metallprofil (tch-mounting-insert) auf der Rückseite des oberen Profils. Es hat fünf Öffnungen mit Gewinde.
- In dem langen Metallprofil befindet sich eine Schraube, die das Teil während des Transports fixiert. Entfernen Sie die Schraube mit dem Innensechskantschlüssel aus dem Profil. Bewahren Sie sie als Ersatz auf.

## SCHRITT 16 Anbringen des Nextruder-Docks



- ◆ Drehen Sie den Drucker um, so dass die Seite des Netzteils Ihnen zugewandt ist.
- Suchen Sie das lange Metallprofil (tch-mounting-insert) auf der Rückseite des oberen Profils. Es hat fünf Öffnungen mit Gewinde.
  - ⓘ Das Metallprofil muss sich auf der linken Seite des Profils befinden. Falls nicht, Verschieben Sie es nach links.
- Legen Sie den xl-dock-cable-router (das Kunststoffteil) zwischen das hintere Blech und das Aluminium Profil.
  - 🔧 Die Dockversion auf den Fotos ist ohne die vorinstallierten Düsendichtungen. Wenn Ihre Version über die Düsendichtungen verfügt, verfahren Sie auf die gleiche Weise.
- Aus dem xl-dock-cable-router ragt eine Schraube heraus. Die Schraube muss an der **dritten Gewindeöffnung** des langen Metallprofils befestigt werden. Schauen Sie durch das hintere Blech, um zu prüfen, ob der Kabelhalter an der richtigen Öffnung sitzt.
- Stecken Sie den 2,5 mm Innensechskantschlüssel ganz durch ein Loch (unten links im Loch-Muster) im hinteren Blech sowie durch den Kunststoffteil, bis Sie die Schraube erreichen. Ziehen Sie sie fest.
- ⓘ **Das Dock hat eine Presspassung, so dass die Schraube sehr fest angezogen werden muss.**

## SCHRITT 17 Dock Inspektion



Die Dockversion auf den Fotos ist mit den vorinstallierten Düsendichtungen. Wenn Ihre Version nicht über die Düsendichtung verfügt, verfahren Sie auf die gleiche Weise.

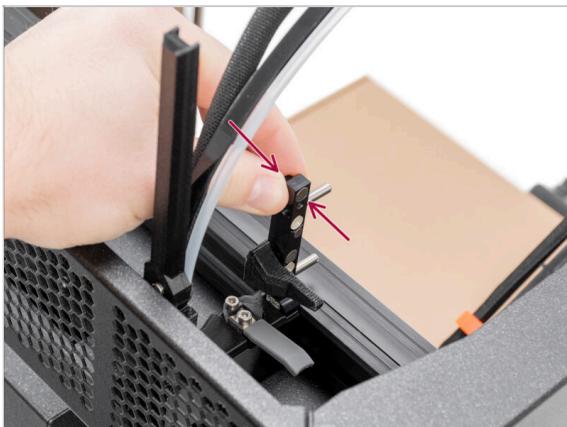


**Prüfen Sie, ob die Docks richtig befestigt sind. Das Dock darf sich nicht bewegen.**



Bitte sehen Sie sich zum besseren Verständnis das Video im nächsten Schritt an →

## SCHRITT 18 Dock Inspektion: Video



Beachten Sie, dass sich das Nextruder-Dock von Ihrem unterscheiden kann, aber der Prozess bleibt derselbe.

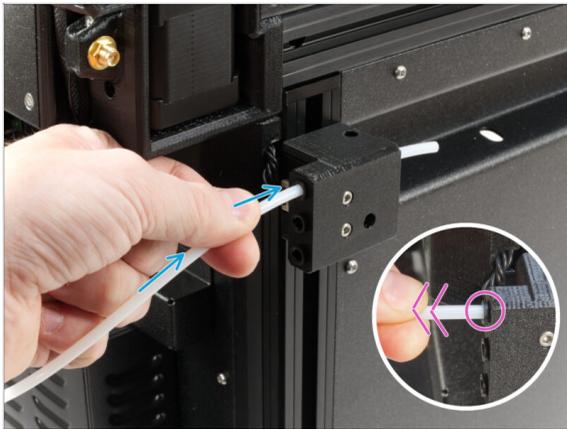


Die folgenden Anweisungen müssen korrekt und sorgfältig ausgeführt werden. Für ein besseres Verständnis und einen erfolgreichen Zusammenbau sehen Sie sich das Video zu dieser Anleitung an.



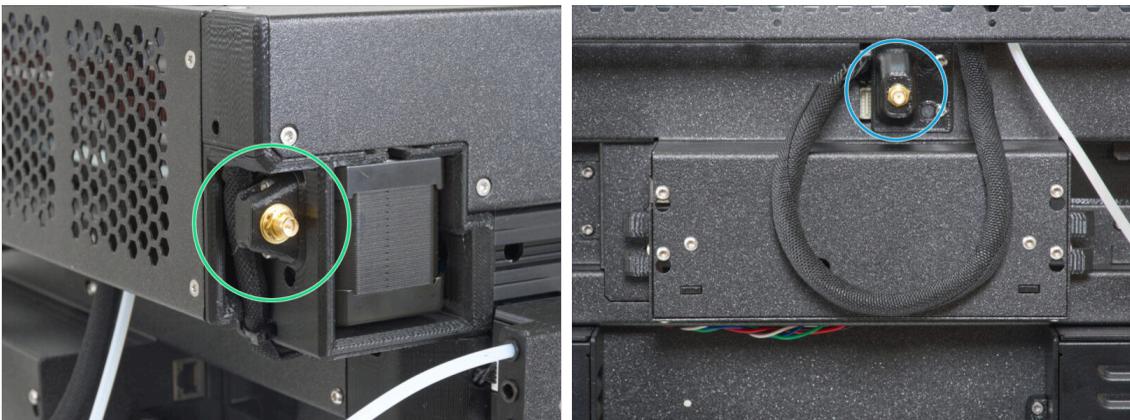
Wenn das Nextruder-Dock richtig festgezogen ist, fahren Sie mit dem nächsten Schritt fort →

## SCHRITT 19 Führen des Extruder PTFE-Schlauchs



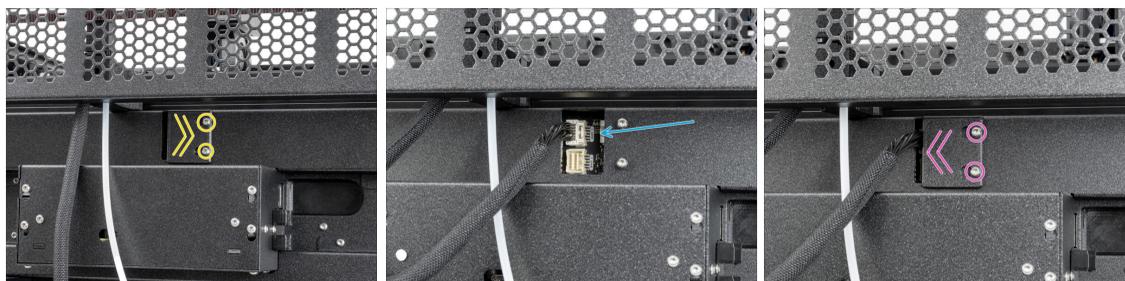
- Suchen Sie den seitlichen Filament-Sensor an der Seite des Druckers. Führen Sie den freien PTFE-Schlauch des Extruders so weit wie möglich in die obere Öffnung des Filamentsensors ein.
- Ziehen Sie den PTFE-Schlauch vorsichtig zurück. Dadurch wird die schwarze Hülse im seitlichen Filament-Sensor herausgedrückt und der Schlauch verriegelt.

## SCHRITT 20 Wi-Fi-Antennenhalter Versionen



- Schließen wir nun die Wi-Fi-Antenne an. Von dieser Komponente gibt es zwei Versionen. Ermitteln Sie, welche Version der Wi-Fi-Antenne Ihr Drucker hat.
- Seitliche Version:** Der Antennenanschluss ist vom Hersteller vorbereitet, und der Wi-Fi-Antennenhalter befindet sich an der Seite.
  - i** Wenn Sie die Seitenversion haben, fahren Sie mit dem nächsten Schritt in der Anleitung fort: **Seitliche Version: Anschließen des Extruderkabels**
- Rückseitige Version:** Der Antennenanschluss muss montiert werden, und die WLAN-Antenne wird in der Mitte der Rückseite des Druckers angebracht.
  - i** Wenn Sie die rückseitige Version haben, fahren Sie mit diesem Schritt fort: **Rückseitige Version: Wi-Fi-Antennenhalter: Vorbereitung der Teile**

## SCHRITT 21 Seitliche Version: Anschließen des Extruder-Kabels



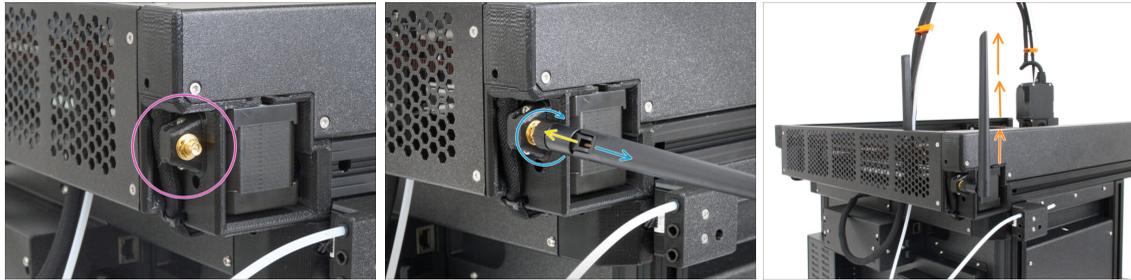
- Suchen Sie den xl-rear-cable-management-plug (Abdeckung) auf der Rückseite des Druckers.
- Lösen Sie zwei Schrauben an der Abdeckung leicht. Sie brauchen sie nicht vollständig zu entfernen. Schieben Sie die Abdeckung nach rechts und nehmen Sie sie vom Drucker ab.
- Schließen Sie das Extruderkabel an den oberen Steckplatz mit der Bezeichnung DWARF 1 an.
- Bringen Sie die Abdeckung des Anschlusses an den Schrauben an. Schieben Sie sie ganz nach rechts und ziehen Sie die Schrauben fest.

## SCHRITT 22 Seitliche Version: Installation der Wi-Fi-Antenne: Vorbereitung der Teile



- **Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**
- Wi-Fi-Antenne (1x)
- ⓘ Der Original Prusa XL wird mit zwei verschiedenen Versionen der Wi-Fi-Antenne ausgeliefert, die jeweils eine andere Form haben. Die Funktionalität ist die gleiche.

## SCHRITT 23 Seitliche Version: Installation der Wi-Fi-Antenne



- Gehen Sie zum Anschluss der Wi-Fi-Antenne an der rechten hinteren Ecke des Druckers.
- Die Antenne kann in zwei Richtungen gedreht und abgewinkelt werden.
- Wir empfehlen, die Antenne gerade nach oben auszurichten.
- **Sobald die WLAN-Antenne installiert ist, fahren Sie mit diesem Schritt fort: Spulenhalter Montageversionen**

## SCHRITT 24 Rückseitige Version: Wi-Fi-Antennenhalter: Vorbereitung der Teile



- **Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**
- Wi-Fi-antenna-holder Version E3/E4 (1x)
- Wi-Fi-Antennenkabel (1x)

## SCHRITT 25 Rückseitige Version: Installation der Wi-Fi-Antenne: Antenne vorbereiten



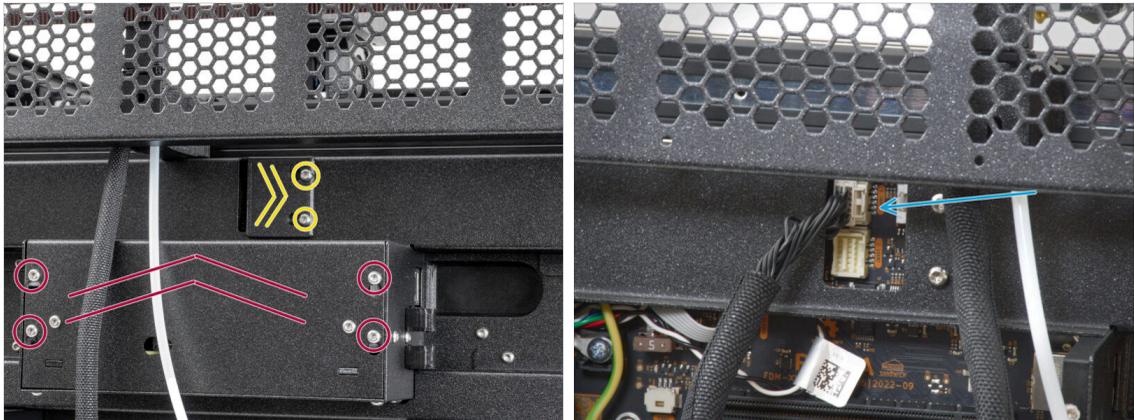
- Entfernen Sie die Mutter mit den Unterlegscheiben vom Antennenanschluss.
- Der Antennenanschluss ist vorbereitet.
- Die neueste Version des Steckers hat eine dickere Unterlegscheibe. Wir brauchen sie nicht mehr, Sie können sie entsorgen.
- Stecken Sie den Antennenstecker in das gleichförmige Loch im Wi-Fi-antenna-holder.

## SCHRITT 26 Rückseitige Version: Installation der Wi-Fi-Antenne: Antenne vorbereiten



- Schieben Sie den Antennenstecker durch den Wi-Fi-antenna-holder.
- Setzen Sie die dünnere Unterlegscheibe wieder auf den Stecker.
- Ziehen Sie die Mutter des Antennenanschlusses mit Hilfe des Universalschlüssels fest.
- Gut gemacht! Die Wi-Fi-Antenne ist betriebsbereit.

## SCHRITT 27 Rückseitige Version: Anschließen des Extruder-Kabels



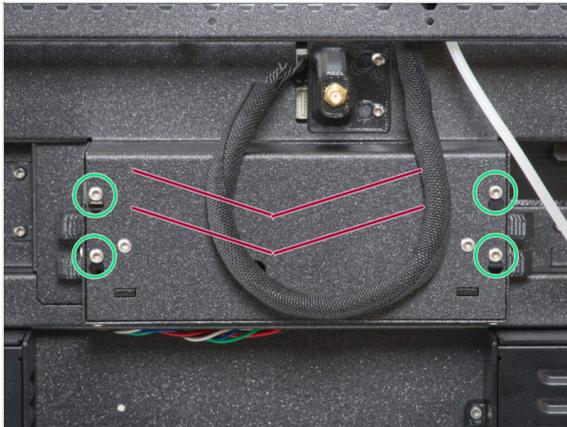
- Suchen Sie den xl-rear-cable-management-plug (Abdeckung) auf der Rückseite des Druckers.
- Lösen Sie zwei Schrauben an der Abdeckung leicht. Sie brauchen sie nicht vollständig zu entfernen. Schieben Sie die Abdeckung nach rechts und nehmen Sie sie vom Drucker ab.
- Lösen Sie die vier Schrauben, mit denen die Elektronikabdeckung befestigt ist. Entfernen Sie die Abdeckung.
- Schließen Sie das erste Dockkabel (von der rechten Seite) an den oberen Steckplatz mit der Bezeichnung DWARF 1 an.

## SCHRITT 28 Rückseitige Version: Installation der Wi-Fi-Antennenhalterung



- Schieben Sie das Antennenkabel durch die Öffnung in der Kabelabdeckung (Blech) und führen Sie es hinter die Abdeckung zur Elektronikbox.
- Befestigen Sie die Antennenhalterung an den Schrauben, schieben Sie die Abdeckung nach links. Ziehen Sie die Schrauben fest.
- Verbinden Sie das Antennenkabel vorsichtig aber fest mit dem Antennenanschluss auf dem XL Buddy Board.
- ⓘ Stützen Sie die Platine von unten mit dem Finger ab, während Sie das Antennenkabel anbringen, um eine Beschädigung der Platine zu vermeiden.

## SCHRITT 29 Rückseitige Version: Abdecken der XL Buddy Box



**⚠ Achten Sie darauf, die Kabel nicht einzuklemmen!**

- Bringen Sie die Abdeckung der XL-Buddy-Box (XL-buddy-box-cover) wieder am Drucker an.
- Ziehen Sie die vier Schrauben mit einem T10-Schlüssel fest.

## SCHRITT 30 Rückseitige Version: Installation der Wi-Fi-Antenne: Vorbereitung der Teile



➤ **Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**

- Wi-Fi-Antenne (1x)

**i** Der Original Prusa XL wird mit zwei verschiedenen Versionen der Wi-Fi-Antenne ausgeliefert, die jeweils eine andere Form haben. Die Funktionalität ist die gleiche.

## SCHRITT 31 Rückseitige Version: Installation der Wi-Fi-Antenne



- Gehen Sie zum Anschluss der Wi-Fi-Antenne in der Mitte des Druckers.
- Schrauben Sie die Wi-Fi-Antenne auf den Antennenanschluss. Die Antenne kann in zwei Richtungen gedreht und geneigt werden.
- Wir empfehlen, die Antenne gerade nach oben auszurichten.
- cGut gemacht! Nachdem die Wi-Fi-Antenne installiert ist, können wir im nächsten Schritt mit den Spulenhaltern fortfahren →

## SCHRITT 32 Versionen der Spulenhaltermontage



- ⓘ Der Original Prusa XL wird mit zwei Versionen des Spulenhalters geliefert. Jede Version hat leicht unterschiedliche Teile und unterschiedliche Verfahren.
- Sehen Sie sich die Bilder an, um zu vergleichen, welche Teile Sie haben, und wählen Sie dann die passende Anleitung aus:
  - **Gedruckter Spulenhalter:** Satz mit drei gedruckten Teilen. Wenn Sie diese Version haben, fahren Sie mit dem Abschnitt **Gedruckter Spulenhalter: Vorbereitung der Teile** fort.
  - **Spritzgegossener Spulenhalter** Set aus zwei Spritzgussteilen. Wenn Sie diese Version haben, fahren Sie mit **Spritzgegossener Spulenhalter: Vorbereitung der Teile** fort.

## SCHRITT 33 Gedruckter Spulenhalter: Vorbereitung der Teile



● Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:

- Spulenhalter-Schieber (1x)
- Spulenhalter-Basis (1x)
- Spulenhalter-Halterung (1x)
- Schraube M5x85 (1x)
- M5nEs Mutter (1x)

## SCHRITT 34 Gedruckter Spulenhalter: Einstellen der Mutter



- Drehen Sie den Drucker vorsichtig so, dass die Seite mit der Wi-Fi-Antenne und dem seitlichen Filament-Sensor zu Ihnen zeigt.
- Setzen Sie die M5nEs-Mutter in das vordere Stützprofil (mit der orangefarbenen Kunststoffabdeckung) ein. Setzen Sie zuerst die Seite mit der Feder (Metallplatte) ein und drücken Sie dann die Mutter hinein.
- Die M5nEs-Mutter ist frei beweglich, Sie können die Position nach Belieben einstellen. Aber denken Sie daran, dass die Mutter leicht eingedrückt werden muss, damit sie sich leichtgängig bewegt. Wir empfehlen Ihnen jedoch die Position, die Sie in der Abbildung sehen.

## SCHRITT 35 Gedruckter Spulenhalter: Montage



- Stecken Sie die Spulenhalter-Basis in den Spulenhalter-Schieber und schieben Sie sie ein wenig durch das Teil.
- Befestigen Sie den Spulenhalter an der Spulenhalter-Halterung.
- Setzen Sie die M5x85 Schraube in die Spulenhalter-Baugruppe ein.

## SCHRITT 36 Gedruckter Spulenhalter: Befestigen der Spulenhalterung



- Befestigen Sie die Spulenhalterung an der M5nEs-Mutter im Profil. Beachten Sie, dass die Spulenhalterung einen Vorsprung hat, der in die Nut im Profil passen muss.
- Ziehen Sie die Spulenhalter-Baugruppe fest.
- Benutzen Sie den Spulenhalter nicht als Griff!**

## SCHRITT 37 Spritzgegossener Spulenhalter: Vorbereitung der Teile



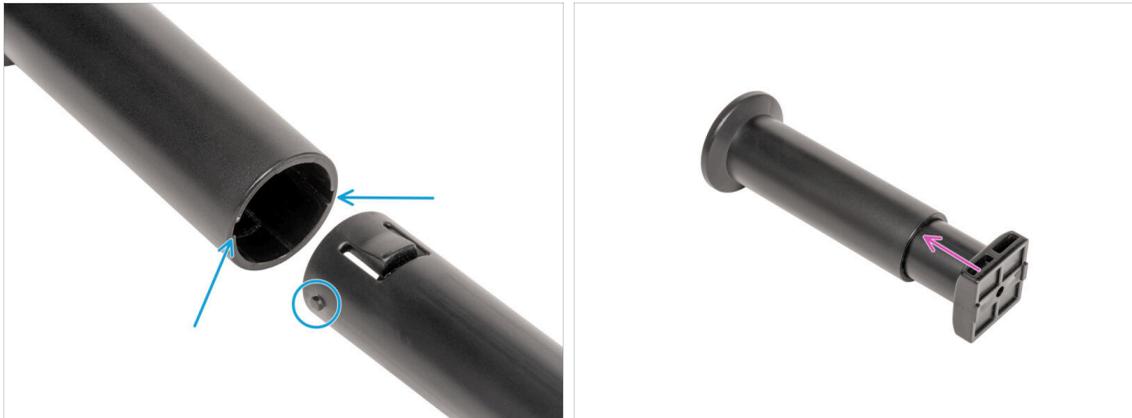
- Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:
- Spool-holder-slider (1x)
- Spool-holder-base (1x)
- Schraube M4x12 (1x)
- M4nEs Mutter (1x)

## SCHRITT 38 Spritzgegossener Spulenhalter: Einstellen der Mutter



- Drehen Sie den Drucker vorsichtig so, dass die Seite mit dem seitlichen Filament-Sensor zu Ihnen zeigt.
- Setzen Sie die M4nEs-Mutter in das vordere Stützprofil (mit der orangefarbenen Kunststoffabdeckung) ein. Setzen Sie zuerst die Seite mit der Feder (Metallplatte) ein und drücken Sie dann die Mutter hinein.
- Die M4nEs-Mutter ist frei beweglich; Sie können die Position nach Belieben einstellen. Die Mutter muss leicht eingedrückt werden, damit sie sich leichtgängig bewegt. In der Abbildung sehen Sie die ideale Position.

## SCHRITT 39 Spritzgegossener Spulenhalter: Zusammenbau



- Suchen Sie die beiden Stifte auf dem spool-holder-base und richten Sie sie mit den Schienen im spool-holder-slider aus.
- Stecken Sie die Spool-holder-base in den Spool-holder-slider und schieben Sie sie ein wenig durch das Teil.

## SCHRITT 40 Spritzgegossener Spulenhalter: Vorbereitung



- Setzen Sie die M4x12 Schraube auf der längeren Seite des 3mm Innensechskantschlüssels ein.
- Stecken Sie den 3mm Innensechskantschlüssel mit der M4x12 Schraube durch den montierten Spulenhalter in das vorbereitete Loch im spool-holder-base.
- Die M4x12 Schraube muss durch den spool-holder-base ragen.

## SCHRITT 41 Spritzgegossener Spulhalter: Befestigen der Spulhalter Baugruppe



- 🟡 Befestigen Sie die Spulhalterung an der M4nEs-Mutter im Profil. Beachten Sie, dass die Spulhalterung einen Vorsprung hat, der in die Nut im Profil passen muss.
- 🟢 Ziehen Sie die Spulhalter-Baugruppe fest.
- ⚠️ **Benutzen Sie den Spulhalter nicht als Griff, um den Drucker anzuheben oder zu bewegen!**

## SCHRITT 42 xLCD: Vorbereitung der Teile



- ⓘ **Ab September 2024 können Sie ein neues spritzgegossenes xLCD Gehäuse erhalten. Prüfen Sie die Fotos und identifizieren Sie Ihre Version.**
- 🟡 Wenn Sie das spritzgegossene xLCD haben, fahren Sie mit diesem Schritt fort und fahren Sie mit dem nächsten Schritt fort →
- 🟢 Wenn Sie die ältere gedruckte Version der xLCD haben, fahren Sie mit diesem Schritt fort: **Gedruckte xLCD-Baugruppenversionen**
- **Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**
  - 🟡 xLCD Baugruppe (1x)
  - 🟢 Schraube M3x10 (2x)

### SCHRITT 43 Spritzgegossenes xLCD: xLCD-Kabel



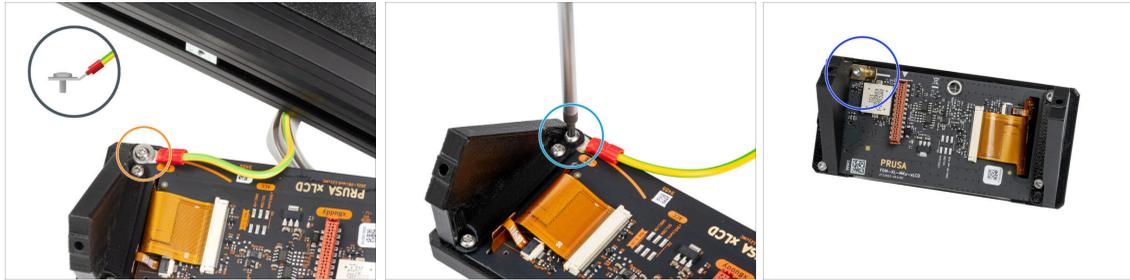
- ◆ Schließen Sie das xLCD-Kabel an den xLCD-Steckplatz auf der Platine an.
  - ⓘ Am Anschluss des xLCD-Kabels befindet sich eine Verriegelung, die auf das Dreieckssymbol auf der Platine gerichtet sein muss. Siehe das Bild.
- ◆ Drücken Sie den xLCD-Kabelstecker, um die Verbindung zum xLCD herzustellen. Halten Sie die xLCD-Abdeckung fest.
- ◆ Stecken Sie den Erdungsanschluss vollständig in die PE-Fassung.

### SCHRITT 44 Spritzgegossenes xLCD: Montage des xLCD



- ◆ Richten Sie die xLCD-Baugruppe an den Muttern des vorderen Aluminiumprofils aus.
- ◆ Setzen Sie die M3x10-Schraube von der rechten Seite des xLCDs ein und ziehen Sie sie fest.
- ◆ Setzen Sie die M3x10-Schraube von der linken Seite des xLCDs ein und ziehen Sie sie fest.
- ◆ Das spritzgegossene xLCD ist montiert und einsatzbereit.
- ◆ **Fahren Sie mit diesem Schritt fort: Belohnen Sie sich selbst**

## SCHRITT 45 Gedrucktes xLCD Montage Versionen



⚠ Werfen Sie einen Blick auf das xLCD, es gibt drei Varianten:

- 🟠 **Version A: mit einer M3-Unterlegscheibe unter der Schraube.** If you have this version, proceed to the next step →
- 🟢 **Version B: ohne die Unterlegscheibe unter der Schraube** Fahren Sie mit diesem Schritt fort: [Version B: Teilevorbereitung](#)
- 🟡 **Version C: Faston oben links.** Fahren Sie mit diesem Schritt fort: [Version C: Montage des xLCD](#)

## SCHRITT 46 Version A: Vorbereitung der Teile



🛠 Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:

- 🟡 xLCD-Baugruppe (1x)
- 🟡 Schraube M3x16 (2x)
- 🟢 Schraube M3x8rT (1x)
- 🟡 M3 Unterlegscheibe (1x)

## SCHRITT 47 Version A: xLCD Kabel



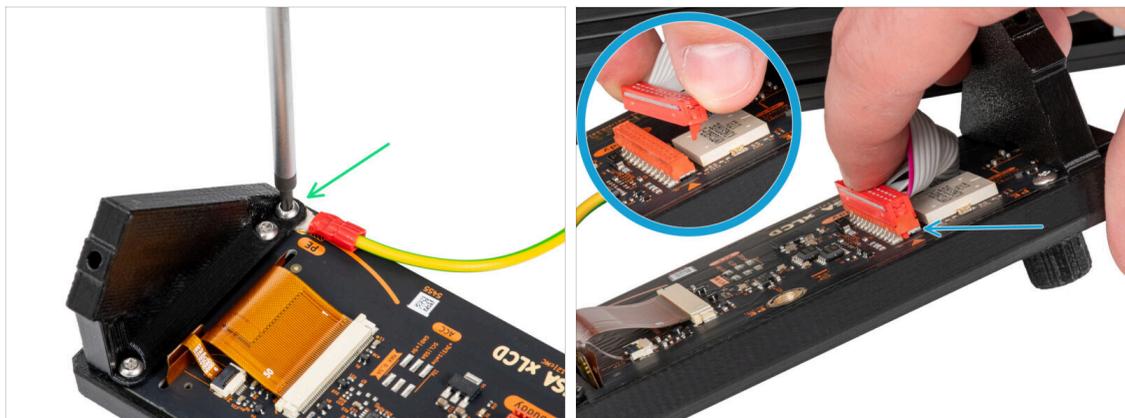
- Drehen Sie den Drucker vorsichtig so, dass die Vorderseite zu Ihnen zeigt.
  - Legen Sie die xLCD-Baugruppe von der Vorderseite des Druckers aus in die Nähe des unteren vorderen Aluminiumprofils, in dem sich die xLCD-Kabel befinden.
  - Verbinden Sie das PE-Kabel mit Hilfe der M3x8rT-Schraube und der M3-Unterlegscheibe mit dem PE-Loch auf der xLCD-Platine. Sehen Sie sich das Detail an, das die richtige Position des Kabelanschlusses zeigt.
  - Schließen Sie das xLCD-Kabel an den Steckplatz auf der xLCD-Platine an.
    - Am Anschluss des xLCD-Kabels befindet sich eine Verriegelung, die auf das Dreieckssymbol auf der Platine gerichtet sein muss. Siehe das Detail.
- ⓘ Wenn der xLCD angeschlossen ist, fahren Sie mit diesem Schritt fort: **Montage des xLCD**

## SCHRITT 48 Version B: Vorbereitung der Teile



- Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:
  - xLCD Baugruppe (1x)
  - Schraube M3x8rT (1x)

## SCHRITT 49 Version B: xLCD Kabel



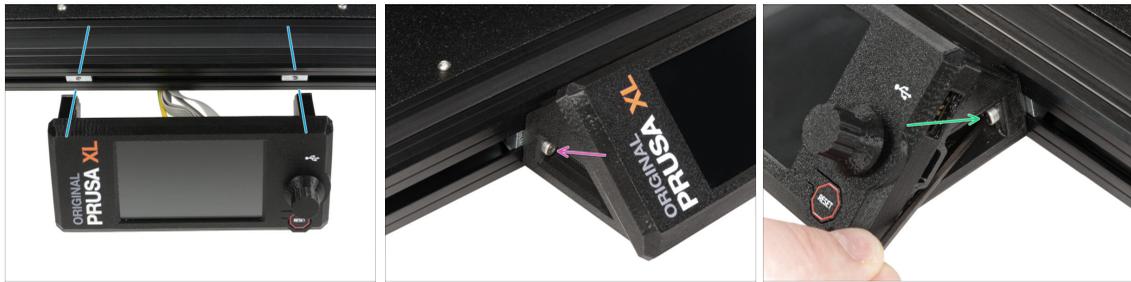
- Drehen Sie den Drucker vorsichtig so, dass die Vorderseite zu Ihnen zeigt.
- Legen Sie die xLCD-Baugruppe von der Vorderseite des Druckers aus in die Nähe des unteren vorderen Aluminiumprofils, in dem sich die xLCD-Kabel befinden.
- Schließen Sie das PE-Kabel mit der M3x8rT-Schraube an die PE-Bohrung auf der xLCD-Platine an.
- Schließen Sie das xLCD-Kabel an den Steckplatz auf der xLCD-Platine an.
  - Am Anschluss des LCD-Kabels befindet sich eine Verriegelung, die auf das Dreieckssymbol auf der Platine gerichtet sein muss. Siehe das Detail.
- **Fahren Sie mit diesem Schritt fort: Montieren des xLCD**

## SCHRITT 50 Version C: Anbringen des xLCDs



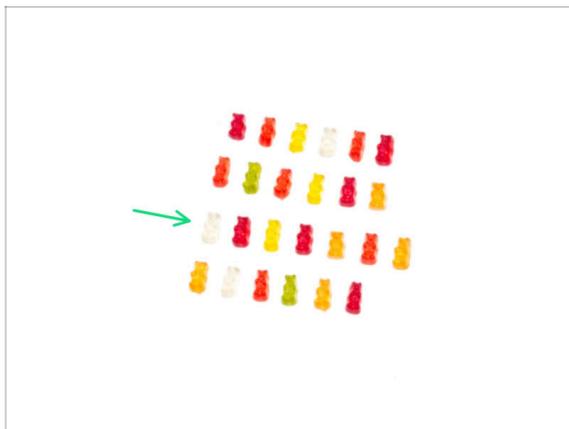
- Drehen Sie den Drucker vorsichtig so, dass die Vorderseite zu Ihnen zeigt.
- Legen Sie die xLCD-Baugruppe von der Vorderseite des Druckers aus in die Nähe des unteren vorderen Aluminiumprofils, in dem sich die xLCD-Kabel befinden.
- Schließen Sie das xLCD-Kabel an den xLCD-Steckplatz auf der Platine an.
  - Am Anschluss des xLCD-Kabels befindet sich eine Verriegelung, die auf das Dreieckssymbol auf der Platine gerichtet sein muss. Siehe das Detail.
- Schließen Sie das Erdungskabel an und verbinden Sie es mit dem PE-Anschluss des xLCD.
- Stecken Sie den Erdungsanschluss vollständig in die PE-Fassung.
- Fahren Sie mit dem nächsten Schritt fort →

## SCHRITT 51 Befestigung des xLCDs



- ➊ Richten Sie die xLCD-Baugruppe an den Muttern des vorderen Aluminiumprofils aus.
- ➋ Setzen Sie die M3x16-Schraube von der linken Seite des xLCDs ein und ziehen Sie sie fest.
- ➌ Setzen Sie die M3x16-Schraube auf der rechten Seite des xLCD ein und ziehen Sie sie fest.

## SCHRITT 52 Belohnen Sie sich selbst



- ➊ Toll gemacht! Belohnen Sie sich mit einer weiteren Reihe von Gummibärchen.
- ➋ Essen Sie die dritte Reihe: sieben Gummibärchen.
- ➌ **i** Wussten Sie, dass die leuchtenden Farben der Gummibärchen durch die Verwendung von Lebensmittelfarbe erreicht werden, was ihren optischen Reiz noch erhöht?

---

## SCHRITT 53 Fast fertig!



- ◆ **Glückwunsch!** Ihr Original Prusa XL ist bereit, in Betrieb genommen zu werden!
- ◆ Vergleichen Sie das endgültige Aussehen mit dem Bild.
- ◆ Gehen wir nun zum letzten Kapitel **4. Erster Lauf.**

## 4. Erster Lauf



## SCHRITT 1 Bevor Sie mit dem Einzel-Kopf beginnen



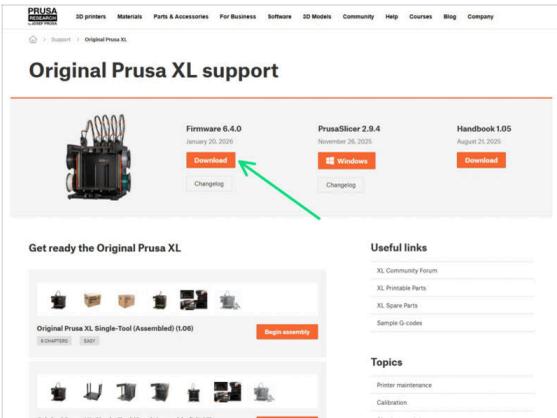
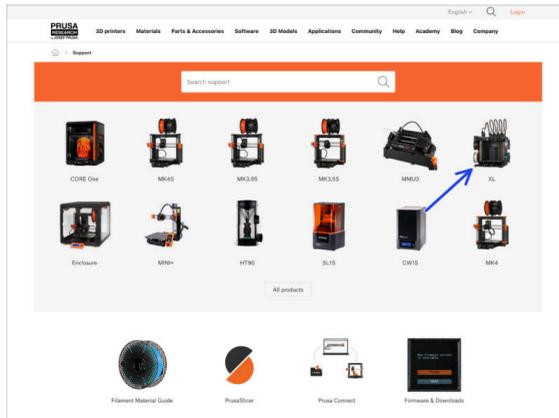
- i Dieses Kapitel enthält eine kurze Beschreibung des Assistenten. Bitte beachten Sie, dass die Screenshots zur Veranschaulichung dienen und von denen in der Firmware abweichen können.
- i Stellen Sie sicher, dass Sie die **Firmware 6.2.4 oder neuer** verwenden.

## SCHRITT 2 Vorbereiten des Druckers



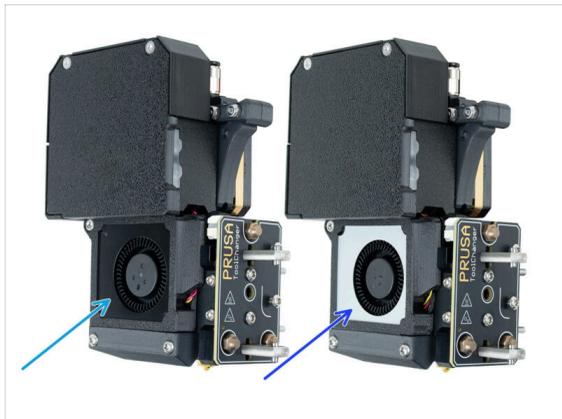
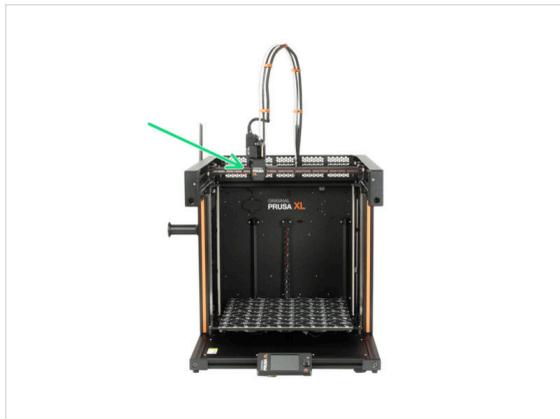
- ⚠ Stellen Sie sicher, dass der Drucker an einem stabilen Ort aufgestellt ist, an dem keine Umgebungsvibrationen übertragen werden (z. B. wo andere Drucker drucken).
- ◆ Stecken Sie auf der Rückseite des Druckers das Netzteilkabel ein.
- ◆ Schalten Sie den Netzschalter AN (Symbol "I").

## SCHRITT 3 Firmware Update



- i Alle gelieferten Druckerpakete enthalten einen USB-Stick mit der neuesten Firmware. Es wird jedoch empfohlen, die Firmware-Version zu überprüfen und gegebenenfalls zu aktualisieren.
- Besuchen Sie die Seite [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com).
- Navigieren Sie zur Prusa XL Seite.
- Speichern Sie die Firmware-Datei (*.bff*) auf dem mitgelieferten USB-Stick.
- i Pro-Tipp: Um auf die Homepage des Prusa XL zuzugreifen, können Sie die URL verwenden: [prusa.io/XL](https://prusa.io/XL)

## SCHRITT 4 Drucklüftertyp überprüfen



- ⚠ Starting January 2026, printheads are shipped with a silver print fan. Check the color of the print fan installed on the toolhead. In the following step, you will confirm the print fan type in the printer menu.
- From the left side of the toolhead, check the color of the print fan.
- Schwarzer Drucklüfter.
- Silberner Drucklüfter.

## SCHRITT 5 Silbernen Drucklüfter einstellen



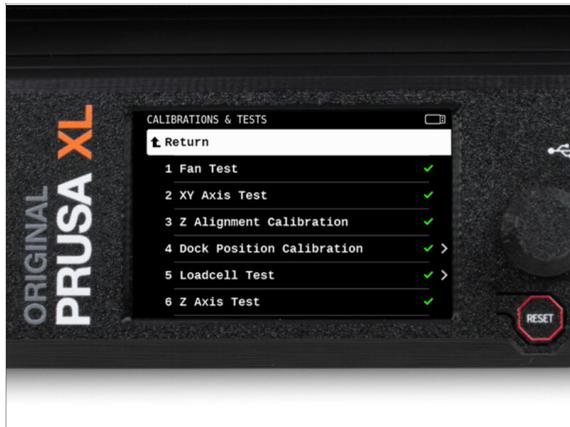
- Nachdem der Drucker hochgefahren ist, erscheint der Einrichtungsassistent - Druckereinrichtung.
- Wenn Sie einen schwarzen Drucklüfter haben, wählen Sie **Abgeschlossen** mit dem Drehknopf, um zum nächsten Schritt zu springen.
- If you have a silver print fan, set it in this step: **Toolhead** -> **Print Fan Type** -> **Silver**.
- ⚠ **This set up is important, please perform it carefully to ensure correct printer operation.**

## SCHRITT 6 Assistent: Netzwerk und Prusa Connect Einrichtung



- ⓘ Nach dem Start des Druckers erscheint auf dem Bildschirm die Aufforderung, den Assistenten für den Druckertest und die Einrichtung aufzurufen.
- Die Ersteinrichtung beginnt mit dem optionalen NETZWERK SETUP, das auch das PRUSA CONNECT SETUP enthält. Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, wenn Sie Ihren Drucker mit Wi-Fi und Prusa Connect verbinden möchten.

## SCHRITT 7 Assistent: Kalibrierungstests



**i** Der Assistent testet alle wichtigen Komponenten des Druckers. Einige Teile des Assistenten erfordern eine direkte Benutzerinteraktion. Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm.

**!** **WARNUNG: Berühren Sie den Drucker während des Ablaufs des Assistenten nicht, wenn Sie nicht dazu aufgefordert werden! Einige Teile des Druckers sind möglicherweise HEISS und bewegen sich mit hoher Geschwindigkeit.**

**📌** Der Assistent beginnt mit diesen Tests:

- Lüftertest
- X- und Y-Achsen-Test
- Kalibrierung der Z-Achsen-Ausrichtung
- Diese ersten Tests werden bei der ersten Kalibrierung vollautomatisch durchgeführt.

**!** **Stellen Sie beim Testen der Achsen sicher, dass sich nichts im Drucker befindet, was die Bewegung der Achsen behindert.**

## SCHRITT 8 Assistent - Wägezellentest



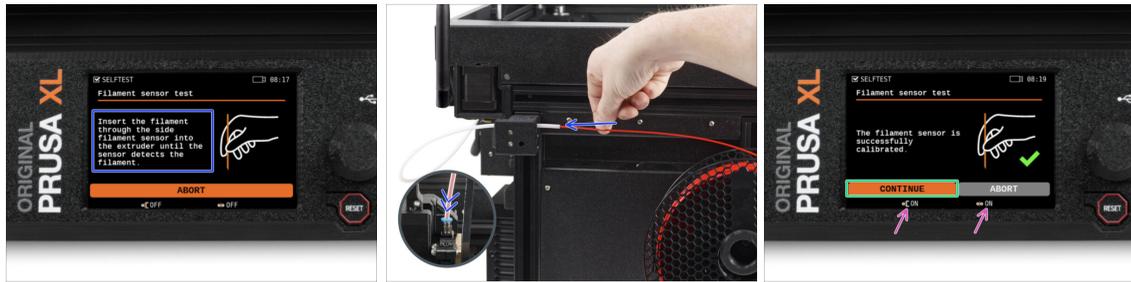
- ◆ Im nächsten Schritt des Assistenten werden Sie aufgefordert, die Düse zu berühren, um die **Wägezelle** zu testen und zu kalibrieren. Während dieses Vorgangs werden die Teile des Druckers nicht erhitzt, Sie können die Teile des Druckers berühren. Klicken Sie auf **Weiter**.
- ◆ **Berühren Sie die Düse noch nicht.** Warten Sie, bis der Countdown beendet ist und der Drucker Sie mit einem Signalton und einer Anzeige darauf hinweist.
- ◆ Klopfen Sie vorsichtig aber fest auf die Düse. Wenden Sie keine übermäßige Kraft an. Falls die Wägezelle Ihre Berührung nicht erkennt, werden Sie aufgefordert, den Schritt zu wiederholen.
- ⓘ Nach diesem Schritt fahren Sie mit dem **Z-Achsentest** bzw. dem **Düsenheizungstest** fort. Diese beiden Tests sind automatisch und erfordern nur minimale Eingaben.

## SCHRITT 9 Assistent - Filament-Sensoren kalibrieren Teil 1



- ◆ Während der Kalibrierung der Filamentsensoren werden Sie aufgefordert, mindestens 130 cm Filament zu verwenden. Verwenden Sie das mit Ihrem Drucker gelieferte Prusament und legen Sie es in den Spulenhalter ein.
- ◆ Wenn Sie das Filament vorbereitet haben, klicken Sie auf **Ja**.
- ◆ Führen Sie das Filament nicht in den seitlichen Filamentsensor und den Werkzeugkopf ein. Wenn der seitliche Filament-Sensor leer ist, klicken Sie auf **Weiter**.

## SCHRITT 10 Assistent - Filament-Sensoren kalibrieren Teil 2



- ◆ Führen Sie das Filament in den seitlichen Filamentsensor durch den PTFE-Schlauch ein. Schieben Sie es hinein, bis es den Filamentsensor im Extruder erreicht (Sie werden einen leichten Widerstand spüren).
- ◆ Sie können den Status des seitlichen Filament-Sensors (links) und des Extruder-Filament-Sensors (rechts) in der unteren Leiste auf dem Bildschirm überprüfen.
- ◆ Am Ende des Tests werden Sie aufgefordert, **das Filament aus dem Sensor zu entfernen**.
- ◆ Der Filament-Sensor ist erfolgreich kalibriert und getestet. Klicken Sie auf **Weiter**.

## SCHRITT 11 Assistent: Phasenverschiebung



- ◆ **Der letzte Schritt ist die Kalibrierung der Phasenverschiebung.** Diese Funktion wurde mit der Firmware-Version 6.0.0 eingeführt. Die Kalibrierung erfolgt automatisch. Befolgen Sie die Anweisungen auf dem Bildschirm.
- i Weitere Informationen über die Phasenverschiebung finden Sie unter den folgenden Links:
  - 📌 **PHASE STEPPING ANLEITUNG:** Erforderliche Informationen über die Kalibrierung der Phasenverschiebung.
  - 📌 **PHASE STEPPING BLOG ARTIKEL:** Ein ausführlicherer Blick auf die Funktion der Phasenverschiebung.
- i Der Drucker fährt den ersten Druckkopf in die Mitte des Heizbetts und bewegt das Werkzeug mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten diagonal um die X- und Y-Achse.
- ◆ Nachdem der Drucker den Test abgeschlossen hat, wird auf dem Bildschirm angezeigt, um wie viel die Motorvibrationen reduziert wurden.

## SCHRITT 12 Es ist geschafft



- ◆ Entfernen Sie das Filament von Hand aus dem Drucker. Und klicken Sie auf **Weiter**.
- ◆ **Das war's, der Drucker ist bereit zum Drucken.** Befolgen Sie aber trotzdem die Anweisungen in diesem Handbuch bis zum Ende.

## SCHRITT 13 Prusa Nextruder Socke (Optional)



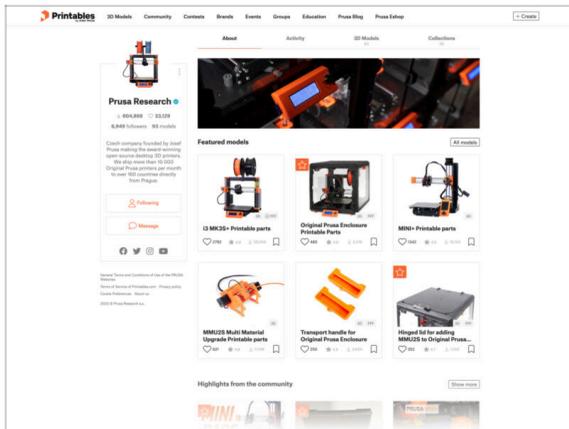
- Die Nextruder-Socke hilft, die Temperatur im Heizblock stabil zu halten. Außerdem hält sie Ihr Hotend sauber von Filament-Verschmutzungen und schützt es, falls sich der Druck von der Druckoberfläche löst.
- Eine Silikonsocke wird mit jedem Nextruder-Paket geliefert.
- Wenn Sie die Socke installieren möchten, empfehlen wir, dies nach der Kalibrierung zu tun.**
- i** So installieren Sie die Socke - [Lesen Sie diesen Artikel](#).

## SCHRITT 14 Schnellanleitung für Ihre ersten Drucke



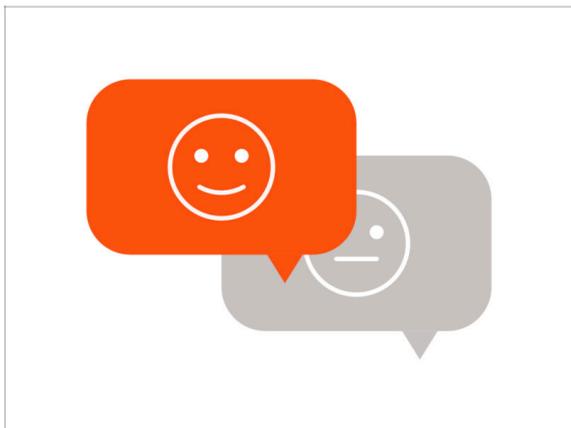
- 📌** Lesen Sie jetzt das **Handbuch zum 3D-Druck**, das auf Ihren Drucker zugeschnitten ist und **befolgen Sie die Anweisungen, um den Drucker richtig einzurichten**. Die neueste Version finden Sie immer unter [diesem Link](#).
- ⚠️** Lesen Sie die Kapitel *Haftungsausschluss* und *Sicherheitshinweise*.

## SCHRITT 15 Druckbare 3D-Modelle



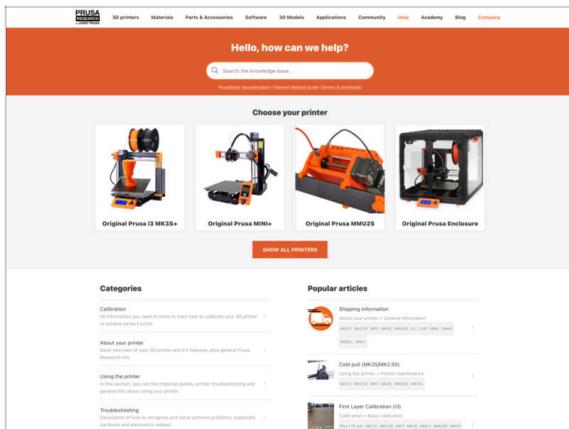
- **Wir gratulieren! Sie sollten jetzt bereit zum Drucken sein ;-)**
- Sie können damit beginnen, einige unserer Testobjekte zu drucken, die auf dem mitgelieferten USB-Stick enthalten sind - Sie können sich diese **in dieser Sammlung** ansehen.

## SCHRITT 16 Geben Sie uns Feedback



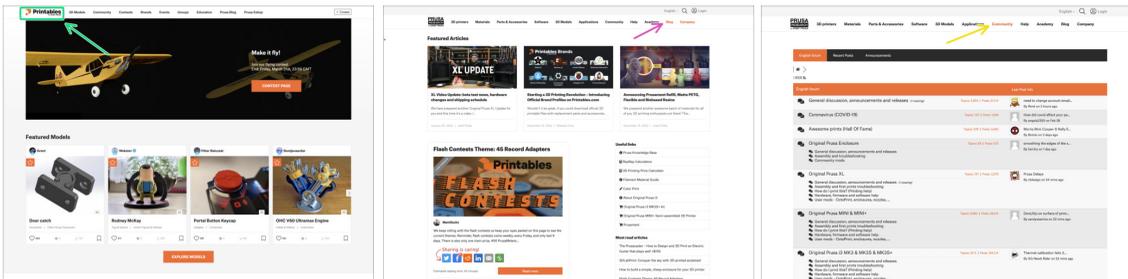
- Wir wissen, dass Sie es kaum erwarten können, mit dem Drucken zu beginnen, aber wir wären Ihnen sehr dankbar, wenn Sie sich 3-4 Minuten Zeit nehmen könnten, um uns Ihre Meinung zu diesem Handbuch mitzuteilen: wie klar es war, wie einfach es zu verstehen war und welche Verbesserungsvorschläge es gibt.
- ① Dieses Feedback unterscheidet sich ein wenig von den üblichen Kommentaren, die Sie zu einzelnen Schritten hinterlassen.
- **Teilen Sie Ihr Feedback hier mit.**
- Vielen Dank, dass Sie uns helfen, unsere Handbücher noch besser zu machen!

## SCHRITT 17 Prusa-Wissensbasis



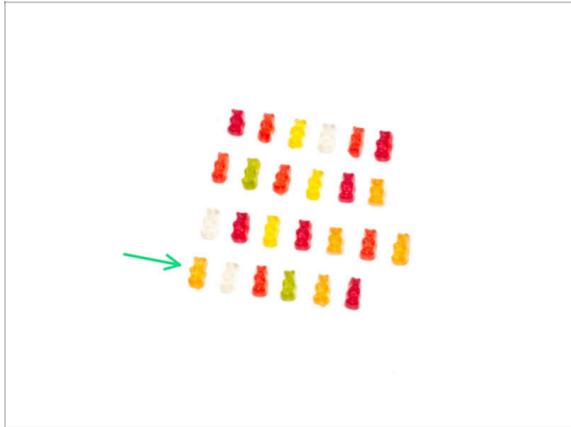
- ◆ Sollten Sie auf Probleme stoßen, können Sie jederzeit in unserer Wissensdatenbank nachsehen unter [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com)
- ◆ Wir fügen täglich neue Themen hinzu!

## SCHRITT 18 Kommen Sie zu Printables!



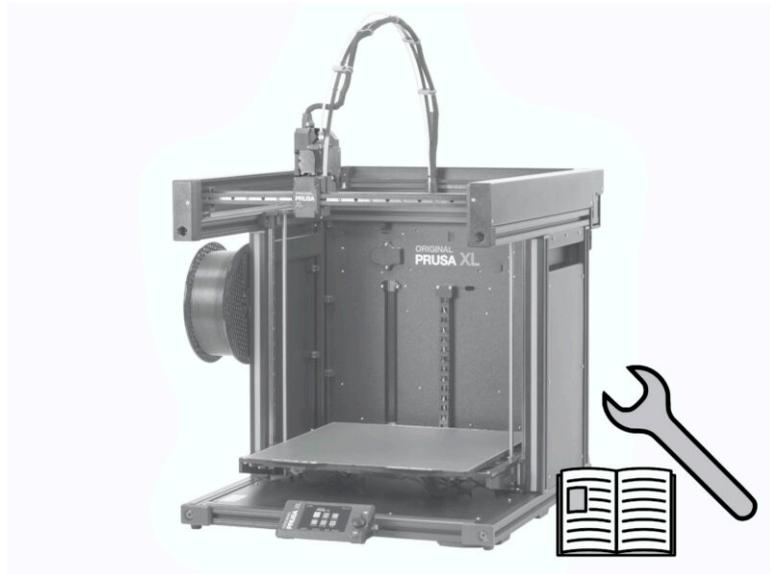
- ◆ **Vergessen Sie nicht, der größten Prusa-Community beizutreten! Laden Sie die neuesten Modelle im STL- oder G-Code herunter, die für Ihren Drucker geeignet sind. Registrieren Sie sich bei [Printables.com](https://printables.com)**
- ◆ Suchen Sie nach Inspiration für neue Projekte? Besuchen Sie unseren Blog für wöchentliche Updates.
- ◆ Wenn Sie Hilfe beim Bau benötigen, besuchen Sie unser Forum mit einer großartigen Community :-))
- ◆ **i** Alle Dienste teilen sich ein Konto.

## SCHRITT 19 Haribo Zeit!

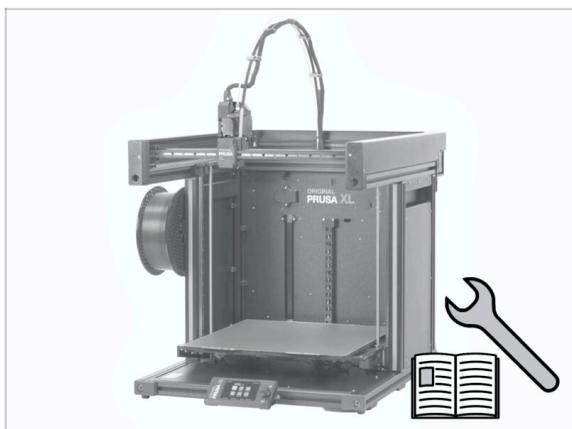


- ◆ **Glückwunsch! Sie haben es geschafft.** Der Drucker sollte bereits in Betrieb sein, und Sie können die letzte Reihe von Gummibärchen genießen: sechs Gummibärchen.
- ⓘ **Haftungsausschluss:** Es sind noch eine Menge Gummibärchen übrig. **Essen Sie jetzt nicht alle übrig gebliebenen Gummibärchen auf einmal alleine!** So sehr es auch klingt, als könnte es Spaß machen, vertrauen Sie uns... Sie wollen nicht die Folgen tragen.
  - ◆ Wir empfehlen, den Beutel wieder zu verschließen und ihn in der Nähe des Druckers zu platzieren, wobei darauf zu achten ist, dass das die Haribos vor Hitze und Feuchtigkeit geschützt wird. Sie können immer ein paar davon haben, wenn Ihr Drucker aufheizt oder Sie darauf warten, dass Ihr Projekt gedruckt wird.
- ⓘ Wussten Sie, dass Gummibärchen eine lange Haltbarkeit haben? Bei sachgemäßer Lagerung an einem kühlen und trockenen Ort halten sie sich in der Regel bis zu zwei Jahre. Aber testen Sie das nicht mit unseren Gummibärchen.

# Änderungsprotokoll der Bauanleitung



## SCHRITT 1 Versionsgeschichte



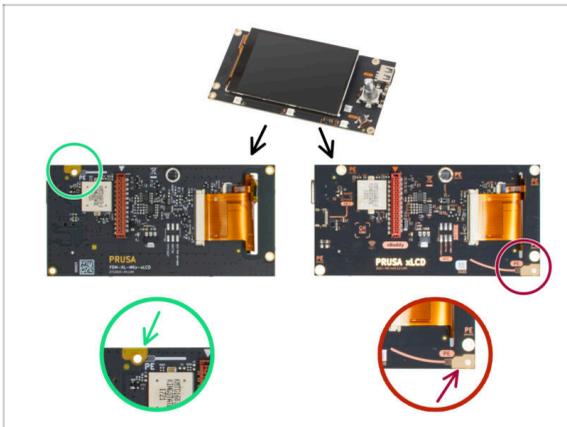
- ◆ **Versionen des Original Prusa XL teilmontiert (Einzelwerkzeug)(single tool) Handbuch:**
- ◆ 06/2023 - Erste Version 1.00
- ◆ 07/2023 - Aktualisiert auf Version 1.02
- ◆ 08/2023 - Aktualisiert auf Version 1.03
- ◆ 11/2023 - Aktualisiert auf Version 1.04
- ◆ 09/2024 - Aktualisiert auf Version 1.05
- ◆ 04/2025 - Aktualisiert auf Version 1.06

## SCHRITT 2 Änderungen in der Bauanleitung (1)



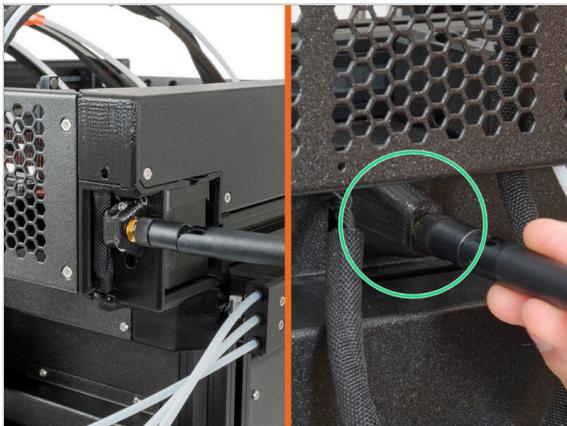
- ◆ 06/2023 - CoreXY Abdeckung
- CoreXY Abdeckung geändert.
- ⓘ Bauanleitung Version 1.01

### SCHRITT 3 Änderungen in der Bauanleitung (2)



- 07/2023 - xLCD Montage
- Anleitung für das neue xLCD hinzugefügt.
- Bauanleitung Version 1.02

### SCHRITT 4 Änderungen in der Bauanleitung (3)



- 08/2023 - Antennenadapter
- Anleitung für den neuen Antennenadapter hinzugefügt.
- Bauanleitung Version 1.03

## SCHRITT 5 Änderungen in der Bauanleitung (4)



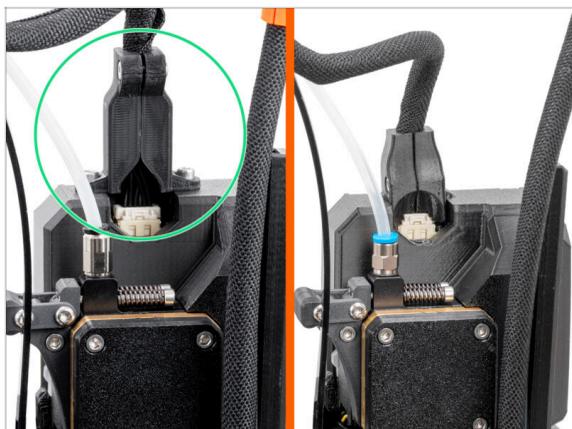
- 11/2023 - Spulenhalter
- Anleitung für den neuen, spritzgegossenen Spoolholder hinzugefügt.
- Bauanleitung Version 1.04

## SCHRITT 6 Änderungen in der Bauanleitung (5)



- 09/2024 - xLCD
- Anleitung für das neue, spritzgegossene xLCD hinzugefügt.
- Bauanleitung Version 1.05

## SCHRITT 7 Änderungen in der Bauanleitung (6)



- 04/2025 - Abdeckung des Hauptkabelanschlusses
- Anweisungen für die neue Abdeckung des Hauptkabelanschlusses hinzugefügt.
- ⓘ Bauanleitung Version 1.06













