Inhaltsverzeichnis

1. Einleitung	5
Schritt 1 - Allgemeine Informationen	6
Schritt 2 - Was Sie während des Auspackens erwartet	6
Schritt 3 - Werkzeuge im Paket	7
Schritt 4 - Abbildungen der Bauteile	7
Schritt 5 - Maßblatt	8
Schritt 6 - Silikonsocke	8
Schritt 7 - ACHTUNG: Umgang mit Schmiermitteln	9
Schritt 8 - Hochauflösende Bilder ansehen	9
Schritt 9 - Wir sind für Sie da!	. 10
Schritt 10 - Auspacken des Druckers	. 10
2A. Auspacken des Druckers	11
Schritt 1 - Finleitung	12
Schritt 2 - Öffnen der Verpackung	. 12
Schritt 3 - Öffnen der Verpackung	. 13
Schritt 4 - Entfernen der Fixierungen	13
Schritt 5 - Entfernen der Fixierungen	. 14
Schritt 6 - Auspacken des Druckers	. 14
Schritt 7 - Hurra! Der Drucker ist bereit für die Einrichtung	. 15
2B Drucker auspacken	16
Cohvitt 1 Einlaitung	. 10
Schritt 2 Öffnan dar Varnaakung	1/
Schritt 2 - Öffnan dar Varpackung	1/
Schritt 4 Entfornon der Eingötze	10
Schritt E Entforman der Einsätze	. 10
Schritt 6 Entformen der Einsätze	10
Schritt 7 Augnackan das Druckars	. 19
Schritt 9 - Ruspacker des Druckers	20
2 Drucker einvichten	. 20
3. Drucker einrichten	21
Schritt 1 - Benotigte Werkzeuge für dieses Kapitel	. 22
Schrift 2 - Nextruder Kabelbundel Montageinfo	. 22
Schrift 3 - Variante A - Nextruder Kabelbundel Montage: Telle Vorbereitung	23
Schritt 4 - Variante A - Nextruder Kabelhündel Montage	. 20
Schritt 5 - Variante A - Nextruder Kabelbündel Montage	20
Schritt 6 - Variante A - Nextruder Kabelbündel Montage	24
Schritt 7 - Variante B - Nextruder Kabelbündel Montage: Teile Vorbereitung	. 27
	. 25
Schritt 8 - Variante B - Nextruder Kabelbündel Montage	. 25
Schritt 9 - Variante B - Nextruder Kabelbündel Montage	. 26
Schritt 10 - Variante B - Nextruder Kabelbündel Montage	. 26
Schritt 11 - Vorbereiten des Druckers	. 27
Schritt 12 - Installation des Extruders: Vorbereitung der Teile	. 27
Schritt 13 - Installation des Extruders	. 28
Schritt 14 - Befestigen des Extruders	. 28
Schritt 15 - Führen des Extruder-Kabels	. 29
Schritt 16 - Befestigen des Extruder-Kabels	. 30
Schritt 17 - Führen des Extruder PTFE-Schlauchs	. 30
Schritt 18 - Wi-Fi-Antennenhalter Versionen	. 31
Schritt 19 - Version A: Anschließen des Extruder-Kabels	. 31

	Schritt 20 - Version A: Installation der Wi-Fi-Antenne: Vorbereitung der Teile	22
	Schritt 21 - Version A: Installation der Wi-Fi-Antenne	32
	Schritt 22 - Version B: Wi-Fi-Antennenhalter: Vorbereitung der Teile	33
	Schritt 23 - Version B: Installation der Wi-Fi-Antenne: Antenne vorbereiten	~~
	Schritt 24 - Version B: Installation der Wi-Fi-Antenne: Antenne vorbereiten	33
		34
	Schritt 25 - Version B: Anschließen des Extruder-Kabels	34
	Schritt 26 - Version B: Installation der WI-FI-Antennenhalterung	35
	Schritt 27 - Version B: Abdecken der XL Buddy Box	35
		36
	Schritt 29 - Version B: Installation der Wi-Fi-Antenne	36
	Schritt 30 - Versionen der Spulenhaltermontage	37
	Schritt 31 - Version A: Zusammenbau des Spulenhalters: Vorbereitung der Te	11e 37
	Schritt 32 - Version A: Zusammenbau des Spulenhalters: Einstellen der Mutte	er
	Schritt 22 - Varsian A: Zusammanhau das Spulanhaltars	38
	Schritt 34 - Version A: Befestigen der Spulenhalterung	39
	Schritt 35 - Version B: Zusammenbau des Spulenhalters: Vorbereitung der Te	eile
	Cohritt 26 Varaian Dr. Zusammanhau das Chulanhaltarai Finatallan das Mutta	39
	Schritt 36 - Version B: Zusammenbau des Spulennalters: Einstellen der Mutte	r 40
	Schritt 37 - Version B: Zusammenbau des Spulenhalters	40
	Schritt 38 - Version B: Vorbereiten des Spulenhalters	41
	Schritt 39 - Version B: Befestigen der Spulenhalter Baugruppe	. 41
	Schrift 40 - Spritzgegossenes xLCD: Vorbereitung der Teile	42
	Schritt 41 - Spritzgegossenes XLCD: XLCD-Kabel	42
	Schritt 43 - Ältere xl CD Montage Versionen	43
	Schritt 44 - Version A: Montieren des xLCDs: Vorbereitung der Teile	44
	Schritt 45 - Version A: xLCD Kabel	44
	Schritt 46 - Version B: Montieren des xLCDs: Vorbereitung der Teile	45
	Schritt 47 - Version B: xLCD Kabel	45
	Schritt 48 - Version C: Befestigung des xLCDs	46
	Schritt 50 - Fast fertig!	40 47
4. E	rster Lauf	48
	Schritt 1 - Bevor Sie mit dem Einzel-Kopf beginnen	49
	Schritt 2 - Vorbereiten des Druckers	49
	Schritt 3 - Firmware Update	50
	Schritt 4 - Prusa Nextruder Socke (Optional)	50
	Schritt 5 - Assistent	. 51
	Schritt 6 - Assistent - Wagezellentest	52
	Schritt 8 - Assistent - Filament-Sensoren kalibrieren	52 53
	Schritt 9 - Es ist geschafft	53
	Schritt 10 - Schnellanleitung für Ihre ersten Drucke	54
	Schritt 11 - Druckbare 3D-Modelle	54
	Schritt 12 - Prusa-Wissensbasis	55
	Schritt 13 - Kommen Sie zu Printables!	55
And	lerungsprotokoll der Bauanleitung	56
	Schritt 1 - Versionsgeschichte	57
	Schritt 2 - Anderungen in der Bauanleitung (1)	57

Schritt 3 - Änderungen in der Bauanleitung (2) Schritt 4 - Änderungen in der Bauanleitung (3) Schritt 5 - Änderungen in der Bauanleitung (4) Schritt 6 - Änderungen in der Bauanleitung (5) Schritt 7 - Änderungen in der Bauanleitung (6)	58 58 58 59 59 60
Schritt 7 - Anderungen in der Bauanleitung (6)	

1. Einleitung



SCHRITT 1 Allgemeine Informationen



- Das Paket mit dem Drucker ist schwer! Bitten Sie immer eine andere Person um Hilfe bei der Handhabung.
- Bereiten Sie f
 ür den Zusammenbau eine saubere Werkbank mit einer Fl
 äche von mindestens 1 m x 1 m (40 Zoll x 40 Zoll) vor.
- Wir empfehlen eine **helle Beleuchtung über Ihrer Werkbank**. Einige Bereiche des Druckers sind dunkel und unzureichendes Licht könnte die Arbeit sehr erschweren.

SCHRITT 2 Was Sie während des Auspackens erwartet



- (i) Aufgrund des Transports müssen einige der zerbrechlichen Teile separat in der Verpackung des Druckers sicher verpackt werden. Dieses Handbuch wird Sie durch die Installation dieser Teile am Drucker führen.
- Diese Teile werden installiert:
 - LCD-Anzeige
 - Einzelwerkzeug-Extruder-Baugruppe
 - Spulenhalter
 - 🔶 Wi-Fi-Antenne

1. Einleitung

SCHRITT 3 Werkzeuge im Paket



Das Paket enthält:

- (i) Einige der Werkzeuge sind in erster Linie für die regelmäßige Wartung des Druckers gedacht. Sie werden sie für dieses Handbuch nicht benötigen. Am Anfang des Montagekapitels finden Sie eine Liste der benötigten Werkzeuge.
- Innensechsrund Schlüssel TX6, TX8, TX10
- 2,5 und 4,0 mm Innensechskantschlüssel
- Schraubenschlüssel 13-16
- Universal-Schlüssel
- Phillips Schraubendreher PH2
- Die Verpackung des Druckers enthält ein Schmiermittel, das für die Wartung vorgesehen ist. Sie brauchen es nicht während der Montage aufzutragen. Es gibt ein spezielles Online-Handbuch Reguläre Druckerwartung.

SCHRITT 4 Abbildungen der Bauteile



- Alle Kartons und Beutel mit Teilen für den Zusammenbau sind beschriftet.
- Der LCD Fasteners Beutel enthält ein zusätzliches Ersatzteil für jedes in dem Beutel enthaltene Teil. Die Anzahl der Ersatzteile ist auf dem Etikett angegeben. Diese Anzahl ist in der Gesamtzahl der einzelnen Teile enthalten.

SCHRITT 5 Maßblatt



- Ihr Paket enthält einen Brief, auf dessen Rückseite sich ein Übersichtsblatt mit Zeichnungen aller erforderlichen Befestigungselemente befindet.
- Die Zeichnungen der Befestigungsmittel sind im Maßstab 1:1, so dass Sie die Größe vergleichen können, indem Sie das Befestigungsmittel auf das Papier legen, um sicherzustellen, dass Sie den richtigen Typ verwenden.
- (i) Sie können es von unserer Webseite help.prusa3d.com/cheatsheet herunterladen. Drucken Sie es nur mit 100% Skalierung, da sonst die Maße nicht stimmen.

SCHRITT 6 Silikonsocke



- Eine Silikonsocke wird mit jedem Nextruder-Paket geliefert.
- Die Hauptfunktion einer Silikonsocke besteht darin, die Temperatur im Heizblock stabil zu halten, was die Leistung des Druckers verbessert.
 - (i) Außerdem hält sie Ihr Hotend sauber von Filament-Verschmutzungen und schützt es, falls sich der Druck von der Druckoberfläche löst.
- Sie werden später in dieser Anleitung aufgefordert, die Socke zu installieren.
 - (i) So installieren Sie die Socke Lesen Sie diesen Artikel.

1. Einleitung

SCHRITT 7 ACHTUNG: Umgang mit Schmiermitteln



- ACHTUNG: Vermeiden Sie direkten Hautkontakt mit dem Schmiermittel, das für die Linearführungen in diesem Drucker verwendet wird. Wenn es zu einem Kontakt kommt, waschen Sie sich sofort die Hände. Insbesondere vor dem Essen, Trinken oder Berühren des Gesichts.
- Das Schmiermittel konzentriert sich auf die Lager des Druckers, hauptsächlich in den Kanälen der Linearschienen.

SCHRITT 8 Hochauflösende Bilder ansehen



- (i) Wenn Sie die Bauanleitung unter help.prusa3d.com aufrufen, können Sie die Originalbilder zum besseren Verständnis in hoher Auflösung anschauen.
- Bewegen Sie den Zeiger einfach über das Bild und klicken Sie oben links auf das Vergrößerungssymbol ("Original anschauen").

SCHRITT 9 Wir sind für Sie da!

	Step 18 Almost done!
 B Stripping to Law Careford Republic ~ Mx235 + 62 dropping from 99 C2X (SPC) R2 ~ English ~ Q. @ Login Terminational Community Help Academy Bing Company 	Congratulation! You just assembled the Original Prusa XL. That was easy, right?
Original Prusa i3 MK3S+ Ete etate et avend 20 print avenue to the historie et antenna. Ver det	Compare the final look with the picture. So, let's go to the last chapter 4. First no.
	Add comment Add a comment B I That was nice and funny. So let's print in a large scale!
D fair AV support with the B B B and management of the transmission of the transmissi	Yer to Delatory
	SUBMIT

- In der Anleitung verirrt, fehlende Schraube oder zerbrochenes Bauteil? Sagen Sie uns Bescheid!
- Sie erreichen uns auf den folgenden Kanälen:
 - Mit Kommentaren unter jedem Schritt.
 - Benutzen Sie unseren 24/7 Live Chat auf shop.prusa3d.com
 - Schreiben Sie eine E-Mail an info@prusa3d.com

SCHRITT 10 Auspacken des Druckers



- Es gibt zwei Versionen des Druckerpakets. Die ersten ausgelieferten Einheiten haben das **Paket A**. Die späteren Chargen wurden mit dem **Paket B** ausgeliefert.
 - (i) Der Drucker selbst ist in der Verpackung derselbe. Nur die Verpackung und das Auspacken unterscheiden sich.
- **Packungsversion A** hat Klebeetiketten auf dem Karton. Wenn Sie diese Version haben, fahren Sie mit dem Kapitel 2A. Auspacken des Druckers fort.
- Packungsversion B. Diese Version ist leicht am Bild eines Druckers auf der Verpackung zu erkennen. Wenn Sie diese Version haben, fahren Sie mit dem Kapitel 2B. Drucker auspacken fort.

2A. Auspacken des Druckers



SCHRITT 1 Einleitung



- ▲ Das Paket mit dem Drucker ist schwer! Bitten Sie immer eine andere Person um Hilfe bei der Handhabung.
- Wenn Kinder beteiligt sind, beaufsichtigen Sie sie immer, um Verletzungen zu vermeiden.
- (i) Wir empfehlen, das gesamte Verpackungsmaterial aufzubewahren für den Fall, dass Sie den Drucker zur Reparatur einschicken möchten.

SCHRITT 2 Öffnen der Verpackung



- Legen Sie das Paket auf eine stabile Unterlage. Stellen Sie sicher, dass das Paket mit der Oberseite nach oben ausgerichtet ist. Siehe das Transportetikett.
- (i) Der Karton ist mit zwei leicht zu öffnenden Reißverschlüssen ausgestattet. Sie trennen den Karton in zwei Teile.
- Suchen Sie die Rei
 ßverschl
 üsse an der Kante der beiden langen Seiten des Kartons.
- Ziehen Sie sanft am Zipfel des Rei
 ßverschlusses.

SCHRITT 3 Öffnen der Verpackung



- (i) Die Reißverschlüsse sind so konzipiert, dass sie aufeinander aufbauen, **egal mit** welchem Sie beginnen.
- Reißen Sie die Reißverschlüsse an beiden Seiten auf, um den Karton vollständig zu trennen. Ein Reißverschluss öffnet jeweils zwei Seiten, die längere und die kürzere Seite.
- Jetzt ist der obere Teil vom unteren Teil getrennt.
- Schieben Sie den oberen Teil an den Griffen nach oben, um den Karton zu trennen.
- (i) Im oberen Teil können die Pappbefestigungen stecken bleiben.

SCHRITT 4 Entfernen der Fixierungen



- Es gibt Pappbefestigungen, die die für den Zusammenbau notwendigen Teile enthalten. Werfen Sie sie nicht weg!
- Nehmen Sie die vordere obere Halterung mit den darin befindlichen Teilen ab und legen Sie sie an einen sicheren Ort. Wir werden diese Teile später noch benötigen.

SCHRITT 5 Entfernen der Fixierungen



- Die Pappbefestigungen enthalten die für den Zusammenbau notwendigen Teile. Werfen Sie sie nicht weg!
- Entnehmen Sie das mitgelieferte Prusament.
- Die Fixierung ist gelöst. Nehmen Sie die hintere obere Fixierung vom Drucker ab.
- Ziehen Sie den Karton nach oben, um den unteren Karton vom unteren Teil des Hauptkartons zu lösen, und nehmen Sie ihn ab.

SCHRITT 6 Auspacken des Druckers



- Benutzen Sie die seitlichen Griffe an beiden Seiten des Druckers zum Transportieren.
- Halten Sie den Drucker nicht an den oberen Metallprofilen fest!!! Andernfalls können Sie den Drucker deformieren und die LED-Beleuchtung in den Profilen beschädigen.
- Hantieren Sie mit dem Drucker zu zweit.
- Halten Sie den unteren Karton fest und ziehen Sie den Drucker heraus. Stellen Sie ihn in den dafür vorgesehenen Bereich.

SCHRITT 7 Hurra! Der Drucker ist bereit für die Einrichtung.



- Gut gemacht! Sie haben gerade alle Teile ausgepackt, die Sie für das Einrichten des Druckers benötigen.
- Gehen Sie nun zu Kapitel **3. Drucker einrichten**.

2B. Drucker auspacken



SCHRITT 1 Einleitung



- Das Druckerpaket ist schwer!
 Bitten Sie jemanden, Ihnen zu
 helfen.
- Wenn Kinder beteiligt sind, beaufsichtigen Sie sie immer, um eine Verletzung zu vermeiden.
- (i) Wir empfehlen, das gesamte Verpackungsmaterial aufzubewahren für den Fall, dass Sie den Drucker zur Reparatur zurückschicken möchten.

SCHRITT 2 Öffnen der Verpackung



- Legen Sie das Paket auf eine stabile Oberfläche. Stellen Sie sicher, dass das Paket mit der Oberseite nach oben ausgerichtet ist. Siehe das Transportetikett.
- Die Verpackung ist mit einem Aufreißstreifen versehen, der den Karton in zwei Teile teilt.
- Eichen Sie den gesamten Aufreißstreifen ab, um den Karton zu teilen.

SCHRITT 3 Öffnen der Verpackung



Entfernen Sie den oberen Teil des Kartons, indem Sie ihn anheben.
 Im Inneren befinden sich Kartoneinlagen, die Teile enthalten, die für den Zusammenbau benötigt werden. Werfen Sie sie nicht weg!

SCHRITT 4 Entfernen der Einsätze



- Entfernen Sie den oberen vorderen Kartoneinsatz.
- Entfernen Sie den Karton an der Seite, in dem sich die Extruderteile befinden.
- Entfernen Sie den Kartoneinsatz mit den Haribos darin.

SCHRITT 5 Entfernen der Einsätze



- Entfernen Sie den vorderen inneren Einsatz.
- Entfernen Sie den Karton mit Prusament obenauf.

SCHRITT 6 Entfernen der Einsätze



- Im Inneren des oberen Kartoneinsatzes befindet sich eine Lasche, der ihn am Druckerrahmen verriegelt. Ziehen Sie an der Lasche, um den Einsatz auszuhaken.
- Während Sie an der Lasche ziehen, heben Sie den gesamten Einsatz an und entfernen ihn.
- Im Inneren des oberen Kartoneinsatzes befinden sich Druckerteile! Achten Sie darauf, diese nicht zu verlieren!

SCHRITT 7 Auspacken des Druckers



- Benutzen Sie die seitlichen Griffe des Druckers, um ihn anzuheben.
- Fassen Sie den Drucker nicht an den oberen Metallprofilen an!!! Andernfalls können sich die Teile des Druckers verformen und Teile wie die LED-Beleuchtung im Inneren beschädigt werden.
- Halten Sie den Drucker mit zwei Personen an den Seiten.
- Halten Sie den Boden des Kartons fest, während Sie den Drucker anheben.

SCHRITT 8 Drucker ist bereit zur Einrichtung



- Gut gemacht! Der Drucker ist bereit für den nächsten Schritt:
- Gehen Sie zu Kapitel **3. Drucker einrichten**.

3. Drucker einrichten



SCHRITT 1 Benötigte Werkzeuge für dieses Kapitel



- Bereiten Sie bitte für dieses Kapitel vor:
- Innensechsrund TX10-Schlüssel
- 2,5mm Innensechskantschlüssel
- Ein Pappkarton benutzt zum Schutz des Heizbetts während des Einrichtens. Tipp: Sie können den Prusament Karton, der mit Ihrem Drucker geliefert wurde, verwenden.

SCHRITT 2 Nextruder Kabelbündel Montageinfo



- (i) Ab April 2025 erhalten Sie möglicherweise ein neues Kabelbündel.
 - Variante A: Das Kabelbündel ist vom Nextruder getrennt und muss zuerst angebracht werden. Der Kabelbündelanschluss ist mit zwei Schrauben gesichert. Fahren Sie mit dem nächsten Schritt fort.

Altere Versionen, es gibt zwei Varianten:

- Variante B: Das Kabelbündel ist nicht mit dem Nextruder verbunden und muss zuerst angebracht werden. Fahren Sie mit dem nächsten Schritt fort. Bitte gehen Sie zu Variante B - Nextruder-Kabelbündel Montage: Vorbereitung der Teile
- Variante C: Das Kabelbündel ist bereits am Nextruder befestigt. Bitte fahren Sie mit Drucker vorbereiten fort.

SCHRITT 3 Variante A - Nextruder Kabelbündel Montage: Teile Vorbereitung



- Bereiten Sie bitte f
 ür die folgenden Schritte vor:
 - Nextruder Kabelbündel (1x)
 - Nextruder (1x)

SCHRITT 4 Variante A - Nextruder Kabelbündel Montage



- Lösen Sie mit dem Tx-Schraubendreher T10 die beiden markierten Schrauben an der Innenseite des Nextruders.
- Hängen Sie die Schlüssellochöffnungen in der flexiblen Platte des Kabelbündels in die Schraubenköpfe ein.
- Achten Sie darauf, dass der Teil des Bündels mit dem Kabel und dem Stecker zur Oberseite des Extruders zeigt, wie auf dem Bild zu sehen.
- Das Kabelbündel muss genau so installiert werden wie auf dem Bild; mit dem Kabel oben und dem halbtransparenten PTFE-Schlauch unten.

SCHRITT 5 Variante A - Nextruder Kabelbündel Montage



Ziehen Sie das flexible Kunststoff-Band nach oben, so dass die Schrauben in den engeren Teil der Schlüssellochöffnungen eingreifen.

🗥 Vergewissern Sie sich, dass beide Schrauben eingerastet sind.

- Ziehen Sie die Schrauben mit dem Tx-Schraubendreher (T10) fest, während die Schrauben in den schmaleren Bereichen der Öffnungen sitzen.
- Vergewissern Sie sich, dass der flexible Teil des Kabelbündels fest mit dem Extrudergehäuse verbunden ist.

SCHRITT 6 Variante A - Nextruder Kabelbündel Montage



- Setzen Sie den halbtransparenten PTFE-Schlauch in den Schlauchanschluß M5-4 am Nextruder ein. Schieben Sie es ganz hinein.
- Entfernen Sie die beiden M3x10 Schrauben an der Oberseite des Nextruders.
- Bringen Sie den Kabelanschluss an der Oberseite des Nextruders an. Setzen Sie zwei M3x10 Schrauben ein und ziehen Sie sie mit einem 2,5 mm Innensechskantschlüssel fest.
- Sehr gut! Ihr Nextruder ist für den nächsten Schritt vorbereitet.

SCHRITT 7 Variante B - Nextruder Kabelbündel Montage: Teile Vorbereitung



- Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:
 - Nextruder Kabelbündel (1x)
 - Nextruder (1x)
- Dies ist das Ende des Kabelbündels, das wir im nächsten Schritt am Nextruder anbringen werden. Es besteht aus einem Kabelanschluss, einer flexiblen Platte und einem halbtransparenten PTFE-Schlauch.

SCHRITT 8 Variante B - Nextruder Kabelbündel Montage



- Lösen Sie mit dem T10-Schlüssel die beiden markierten Schrauben an der Innenseite des Nextruders.
- Hängen Sie die Schlüssellochöffnungen in der flexiblen Platte des Kabelbündels in die Schraubenköpfe ein.
- Using a T10 screwdriver, tighten marked two screws on the inside of the extruder.
- Stellen Sie sicher, dass der Teil des Bündels mit dem Kabel und dem Stecker zur Oberseite des Extruders zeigt, wie auf dem Bild zu sehen.
- Das Kabelbündel muss genau so installiert werden wie auf dem Bild; mit dem Kabel oben und dem halbtransparenten PTFE-Schlauch unten.

SCHRITT 9 Variante B - Nextruder Kabelbündel Montage



 Ziehen Sie das flexible Kunststoff-Band nach oben, so dass die Schrauben in den engeren Teil der Schlüssellochöffnungen eingreifen.

🗥 Vergewissern Sie sich, dass beide Schrauben eingerastet sind.

- Wenn die Schrauben in den schmaleren Teilen der Öffnungen sitzen, ziehen Sie sie mit dem T10-Schlüssel fest.
- Vergewissern Sie sich, dass der flexible Teil des Kabelbündels fest mit dem Extrudergehäuse verbunden ist.

SCHRITT 10 Variante B - Nextruder Kabelbündel Montage



- Stecken Sie den Kabelstecker oben in den Nextruder.
- Setzen Sie den halbtransparenten PTFE-Schlauch in den FESTO-Fitting des Nextruders ein.
 Schieben Sie ihn ganz hinein.
- (i) Ab September 2024 können Sie einen neuen schwarzen Fitting M5-4 erhalten. Der Aufbau und die Funktionalität bleiben identisch mit dem blauen Fitting.
- Sehr gut! Ihr Nextruder ist für den nächsten Schritt vorbereitet.

SCHRITT 11 Vorbereiten des Druckers



- 🗥 Von nun an ist der Ablauf für die Variante A und die Variante B derselbe.
- Zur Erinnerung: Um den Drucker zu bewegen, **fassen Sie den Drucker immer an den Griffen auf beiden Seiten an**. Heben Sie den Drucker nicht an den Aluminiumprofilen oder den oberen Blechprofilen an.
- (i) In den folgenden Schritten werden wir mit Werkzeugen arbeiten und den Extruder über dem Heizbett installieren. Es empfiehlt sich, es vor möglichen Schäden zu schützen. Ein leerer Prusament-Karton kann zu diesem Zweck dienen.
- Stellen Sie den leeren Karton ungefähr in die vordere Mitte des Heizbettes.
- Schieben Sie die X-Achse ganz an die Vorderseite des Druckers.
- Fahren Sie den X-Schlitten ungefähr in die Mitte der X-Achse.

SCHRITT 12 Installation des Extruders: Vorbereitung der Teile



- Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:
- Einzelwerkzeug-Extruder-Baugruppe (1x)
 - (i) Aufgrund der sorgfältigen Prüfung jedes Druckers vor der Auslieferung könnte ein kleiner Filament-Rückstand an der Extruderdüse vorhanden sein.
- Entfernen Sie vier M3x12bT (Senkkopf) Schrauben aus dem Extrudergehäuse und legen Sie sie beiseite. Sie werden sie im nächsten Schritt benötigen.

SCHRITT 13 Installation des Extruders



- Entfernen Sie die X-Schlitten-Abdeckung vom X-Schlitten.
- Bringen Sie die Extrudereinheit von der Rückseite des X-Schlittens aus am X-Schlitten an. Achten Sie auf die richtige Ausrichtung des Extruders.
- Halten Sie den Extruder und sichern Sie ihn, indem Sie zwei M3x12bT Schrauben in die oberen Schraubenlöcher einsetzen und festziehen. Ziehen Sie die Schrauben im Moment noch nicht ganz fest!

SCHRITT 14 Befestigen des Extruders



- Setzen Sie zwei M3x12bT-Schrauben in die unteren Löcher des X-Trägers ein und ziehen Sie sie ein wenig an, um die Extruderbaugruppe zu sichern. Ziehen Sie die Schrauben noch nicht ganz fest!
- Ziehen Sie alle vier Schrauben **diagonal** voll an, um die Extruderbaugruppe zu sichern.
- Setzen Sie die X-Schlitten-Abdeckung wieder auf den X-Schlitten. Sie müssen ein leichtes "Klicken" spüren, um sicherzustellen, dass die Abdeckung auf das Teil passt.
- 🗥 Nehmen Sie den Prusament Karton vom Heizbett.

SCHRITT 15 Führen des Extruder-Kabels



- Führen Sie das Extruderkabelbündel mit dem PTFE-Schlauch frei über den Drucker zu seiner Rückseite.
- Drehen Sie den Drucker um, so dass die Seite des Netzteils Ihnen zugewandt ist.
- Suchen Sie das lange Metallprofil (tch-mounting-insert) auf der Rückseite des oberen Profils. Es hat fünf Öffnungen mit Gewinde.
- In dem langen Metallprofil befindet sich eine Schraube, die das Teil während des Transports fixiert. Entfernen Sie die Schraube mit dem Innensechskantschlüssel aus dem Profil. Bewahren Sie sie als Ersatz auf.

SCHRITT 16 Befestigen des Extruder-Kabels



- Suchen Sie das lange Metallprofil (tch-mounting-insert) auf der Rückseite des oberen Profils. Es hat fünf Öffnungen mit Gewinde.
- Legen Sie den xl-dock-cable-router auf das untere Blech unterhalb des Aluminiumprofils.
- Aus dem xl-dock-cable-router ragt eine Schraube heraus. Die Schraube muss an der dritten Gewindeöffnung des langen Metallprofils befestigt werden. Schauen Sie durch das hintere Blech, um zu prüfen, ob der Kabelhalter an der richtigen Öffnung sitzt.
- Stecken Sie den 2,5 mm Innensechskantschlüssel ganz durch ein Loch (unten links im Loch-Muster) im hinteren Blech sowie durch den Kunststoffteil, bis Sie die Schraube erreichen. Ziehen Sie sie fest.
- (i) Das Dock hat eine Presspassung, so dass die Schraube sehr fest angezogen werden muss.

SCHRITT 17 Führen des Extruder PTFE-Schlauchs



- An der Seite des Druckers befindet sich ein Sensor für das Filament. Führen Sie den freien PTFE-Schlauch des Extruders ganz in die obere Öffnung des Bauteils ein.
- Ziehen Sie den PTFE-Schlauch vorsichtig zurück. Dadurch wird die schwarze Hülse im seitlichen Filament-Sensor herausgedrückt und der Schlauch verriegelt.

SCHRITT 18 Wi-Fi-Antennenhalter Versionen



- Der Antennenanschluss wird vom Hersteller vorbereitet:
 - Version A: Die Wi-Fi-Antennenhalterung befindet sich an der Seite. Fahren Sie mit dem nächsten Schritt fort.
- Der Antennenanschluss muss von Ihnen montiert werden:
 - Version B: Die Wi-Fi-Antenne befindet sich in der Mitte. Bitte gehen Sie zu Version B: Anschluss der Nextruder-Kabel.

SCHRITT 19 Version A: Anschließen des Extruder-Kabels



- Suchen Sie den xl-rear-cable-management-plug (Abdeckung) auf der Rückseite des Druckers.
- Lösen Sie zwei Schrauben an der Abdeckung leicht. Sie brauchen sie nicht vollständig zu entfernen. Schieben Sie die Abdeckung nach rechts und nehmen Sie sie vom Drucker ab.
- Schließen Sie das Extruderkabel an den oberen Steckplatz mit der Bezeichnung DWARF 1 an.
- Bringen Sie die Abdeckung der Anschlüsse an den Schrauben an. Schieben Sie sie ganz nach rechts und ziehen Sie die Schrauben fest.

SCHRITT 20 Version A: Installation der Wi-Fi-Antenne: Vorbereitung der Teile



Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:

- Wi-Fi-Antenne (1x)
 - (i) Der Original Prusa XL wird mit zwei verschiedenen Versionen der Wi-Fi-Antenne ausgeliefert, die jeweils eine andere Form haben. Die Funktionalität ist die gleiche.

SCHRITT 21 Version A: Installation der Wi-Fi-Antenne



- Gehen Sie zum Anschluss der Wi-Fi-Antenne an der rechten hinteren Ecke des Druckers.
- Die Antenne kann in zwei Richtungen gedreht und abgewinkelt werden.
- Wir empfehlen, die Antenne gerade nach oben auszurichten.
- Gehen Sie nun zu Schritt 26 Zusammenbau des Spulenhalters: Vorbereitung der Teile

SCHRITT 22 Version B: Wi-Fi-Antennenhalter: Vorbereitung der Teile



- Bereiten Sie bitte f
 ür die folgenden Schritte vor:
- Wi-Fi-antenna-holder Version E3/E4 (1x)
- Wi-Fi-Antennenkabel (1x)

SCHRITT 23 Version B: Installation der Wi-Fi-Antenne: Antenne vorbereiten



- Entfernen Sie die Mutter mit den Unterlegscheiben vom Antennenanschluss.
- Der Antennenanschluss ist vorbereitet.
- Die neueste Version des Steckers hat eine dickere Unterlegscheibe. Wir brauchen sie nicht mehr. Sie können sie wegwerfen.
- Stecken Sie den Antennenstecker in das gleichförmige Loch im Wi-Fi-antennaholder.

SCHRITT 24 Version B: Installation der Wi-Fi-Antenne: Antenne vorbereiten



- Schieben Sie den Antennenstecker durch den Wi-Fi-antenna-holder.
- Setzen Sie die dünnere Unterlegscheibe wieder auf den Stecker.
- Ziehen Sie die Mutter des Antennenanschlusses mit Hilfe des Universalschlüssels fest.
- Gut gemacht! Die Wi-Fi-Antenne ist betriebsbereit.

SCHRITT 25 Version B: Anschließen des Extruder-Kabels



- Suchen Sie den xl-rear-cable-management-plug (Abdeckung) auf der Rückseite des Druckers.
- Lösen Sie zwei Schrauben an der Abdeckung leicht. Sie brauchen sie nicht vollständig zu entfernen. Schieben Sie die Abdeckung nach rechts und nehmen Sie sie vom Drucker ab.
- Lösen Sie die vier Schrauben, mit denen die Elektronikabdeckung befestigt ist. Entfernen Sie die Abdeckung.
- Schließen Sie das erste Dockkabel (von der rechten Seite) an den oberen Steckplatz mit der Bezeichnung DWARF 1 an.

SCHRITT 26 Version B: Installation der Wi-Fi-Antennenhalterung



- Schieben Sie das Antennenkabel durch die Öffnung in der Kabelabdeckung (Blech) und führen Sie es hinter die Abdeckung zur Elektronikbox.
- Befestigen Sie die Antennenhalterung an den Schrauben, schieben Sie die Abdeckung nach links. Ziehen Sie die Schrauben fest.
- Schließen Sie die Antenne an den entsprechenden Steckplatz auf dem XL Buddy Board an.

SCHRITT 27 Version B: Abdecken der XL Buddy Box



Achten Sie darauf, die Kabel nicht einzuklemmen!

- Bringen Sie die Abdeckung der XL-Buddy-Box (XL-buddy-box-cover) wieder am Drucker an.
- Ziehen Sie die vier Schrauben mit einem T10-Schlüssel fest.

SCHRITT 28 Version B: Installation der Wi-Fi-Antenne: Vorbereitung der Teile



- Bereiten Sie bitte f
 ür die folgenden Schritte vor:
- Wi-Fi-Antenne (1x)
- (i) Der Original Prusa XL wird mit zwei verschiedenen Versionen der Wi-Fi-Antenne ausgeliefert, die jeweils eine andere Form haben. Die Funktionalität ist die gleiche.

SCHRITT 29 Version B: Installation der Wi-Fi-Antenne



- Gehen Sie zum Anschluss der Wi-Fi-Antenne in der Mitte des Druckers.
- Schrauben Sie die Wi-Fi-Antenne auf den Antennenanschluss. Die Antenne kann in zwei Richtungen gedreht und geneigt werden.
- Wir empfehlen, die Antenne gerade nach oben auszurichten.

SCHRITT 30 Versionen der Spulenhaltermontage



- (i) Der Original Prusa XL wird mit zwei Versionen des Spulenhalters geliefert. Jede Version hat leicht unterschiedliche Teile und unterschiedliche Verfahren.
- Sehen Sie sich die Bilder an, um zu vergleichen, welche Teile Sie haben, und wählen Sie dann die passende Anleitung aus:
 - Gedruckter Spulenhalter (Version A): Satz mit drei gedruckten Teilen. Wenn Sie diese Version haben, fahren Sie mit dem Abschnitt Version A: Zusammenbau des Spulenhalters: Vorbereitung der Teile fort.
 - Spritzgegossener Spulenhalter (Version B): Set aus zwei Spritzgussteilen. Wenn Sie diese Version haben, fahren Sie mit Version B: Zusammenbau des Spulenhalters: Vorbereitung der Teile fort.

SCHRITT 31 Version A: Zusammenbau des Spulenhalters: Vorbereitung der Teile



- Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:
- Spulenhalter-Schieber (1x)
- Spulenhalter-Basis (1x)
- Spulenhalter-Halterung (1x)
- Schraube M5x85 (1x)
- M5nEs Mutter (1x)

SCHRITT 32 Version A: Zusammenbau des Spulenhalters: Einstellen der Mutter



- Drehen Sie den Drucker vorsichtig so, dass die Seite mit der Wi-Fi-Antenne und dem seitlichen Filament-Sensor zu Ihnen zeigt.
- Setzen Sie die M5nEs-Mutter in das vordere Stützprofil (mit der orangefarbenen Kunststoffabdeckung) ein. Setzen Sie zuerst die Seite mit der Feder (Metallplatte) ein und drücken Sie dann die Mutter hinein.
- Die M5nEs-Mutter ist frei beweglich, Sie können die Position nach Belieben einstellen. Aber denken Sie daran, dass die Mutter leicht eingedrückt werden muss, damit sie sich leichtgängig bewegt. Wir empfehlen Ihnen jedoch die Position, die Sie in der Abbildung sehen.

SCHRITT 33 Version A: Zusammenbau des Spulenhalters



- Stecken Sie die Spulenhalter-Basis in den Spulenhalter-Schieber und schieben Sie sie ein wenig durch das Teil.
- Befestigen Sie den Spulenhalter an der Spulenhalter-Halterung.
- Setzen Sie die M5x85 Schraube in die Spulenhalter-Baugruppe ein.

SCHRITT 34 Version A: Befestigen der Spulenhalterung



- Befestigen Sie die Spulenhalterung an der M5nEs-Mutter im Profil.
 Beachten Sie, dass die Spulenhalterung einen Vorsprung hat, der in die Nut im Profil passen muss.
- Ziehen Sie die Spulenhalter-Baugruppe fest.
- Benutzen Sie den Spulenhalter nicht als Griff!

SCHRITT 35 Version B: Zusammenbau des Spulenhalters: Vorbereitung der Teile



- Bereiten Sie bitte f
 ür die folgenden Schritte vor:
- Spool-holder-slider (1x)
- Spool-holder-base (1x)
- Schraube M4x12 (1x)
- M4nEs Mutter (1x)

SCHRITT 36 Version B: Zusammenbau des Spulenhalters: Einstellen der Mutter



- Drehen Sie den Drucker vorsichtig so, dass die Seite mit dem seitlichen Filament-Sensor zu Ihnen zeigt.
- Setzen Sie die M4nEs-Mutter in das vordere Stützprofil (mit der orangefarbenen Kunststoffabdeckung) ein. Setzen Sie zuerst die Seite mit der Feder (Metallplatte) ein und drücken Sie dann die Mutter hinein.
- Die M4nEs-Mutter ist frei beweglich, Sie können die Position nach Belieben einstellen. Aber denken Sie daran, dass die Mutter leicht eingedrückt werden muss, damit sie sich leicht bewegen lässt. Wir empfehlen, die Mutter ungefähr so zu positionieren, wie Sie es auf dem Bild sehen können.

SCHRITT 37 Version B: Zusammenbau des Spulenhalters



- Suchen Sie die beiden Stifte auf dem spool-holder-base und richten Sie sie mit den Schienen im spool-holder-slider aus.
- Stecken Sie die Spool-holder-base in den Spool-holder-slider und schieben Sie sie ein wenig durch das Teil.

SCHRITT 38 Version B: Vorbereiten des Spulenhalters



- Setzen Sie die M4x12 Schraube auf der längeren Seite des 3mm Innensechskantschlüssels ein.
- Stecken Sie den 3mm Innensechskantschlüssel mit der M4x12 Schraube durch den montierten Spulenhalter in das vorbereitete Loch im spool-holder-base.
- Die M4x12 Schraube muss durch den spool-holder-base ragen.

SCHRITT 39 Version B: Befestigen der Spulenhalter Baugruppe



- Befestigen Sie die Spulenhalterung an der M4nEs-Mutter im Profil.
 Beachten Sie, dass die Spulenhalterung einen Vorsprung hat, der in die Nut im Profil passen muss.
- Ziehen Sie die Spulenhalter-Baugruppe fest.
- Benutzen Sie den Spulenhalter nicht als Griff!

SCHRITT 40 Spritzgegossenes xLCD: Vorbereitung der Teile



- (i) Ab September 2024 können Sie ein neues spritzgegossenes xLCD Gehäuse erhalten.
- Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:
- xLCD Baugruppe (1x)
- Schraube M3x10 (2x)
- Wenn Sie eine ältere (gedruckte) Version des xLCD haben, fahren Sie mit dem Schritt Ältere Versionen der xLCD-Baugruppe fort.

SCHRITT 41 Spritzgegossenes xLCD: xLCD-Kabel



Schließen Sie das xLCD-Kabel an den xLCD-Steckplatz auf der Platine an.

(i) Am Anschluss des xLCD-Kabels befindet sich eine Verriegelung, die auf das Dreieckssymbol auf der Platine gerichtet sein muss. Siehe das Bild.

- Drücken Sie den xLCD-Kabelstecker, um die Verbindung zum xLCD herzustellen. Halten Sie die xLCD-Abdeckung fest.
- Stecken Sie den Erdungsanschluss vollständig in die PE-Fassung.

SCHRITT 42 Spritzgegossenes xLCD: Montage des xLCD



- Richten Sie die xLCD-Baugruppe an den Muttern des vorderen Aluminiumprofils aus.
- Setzen Sie die M3x10-Schraube von der linken Seite des xLCDs ein und ziehen Sie sie fest.
- Setzen Sie die M3x10-Schraube von der linken Seite des xLCDs ein und ziehen Sie sie fest.
- xLCD steht bereit.

SCHRITT 43 Ältere xLCD Montage Versionen



- Merfen Sie einen Blick auf das xLCD, es gibt drei Varianten:
- Version A: mit einer M3-Unterlegscheibe unter der Schraube
- Version B: ohne die Unterlegscheibe unter der Schraube
- Version C: Faston oben links

SCHRITT 44 Version A: Montieren des xLCDs: Vorbereitung der Teile



- Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:
- xLCD-Baugruppe (1x)
- Schraube M3x16 (2x)
- Schraube M3x8rT (1x)
- M3 Unterlegscheibe (1x)

SCHRITT 45 Version A: xLCD Kabel



- Drehen Sie den Drucker vorsichtig so, dass die Vorderseite zu Ihnen zeigt.
- Legen Sie die xLCD-Baugruppe von der Vorderseite des Druckers aus in die N\u00e4he des unteren vorderen Aluminiumprofils, in dem sich die xLCD-Kabel befinden.
- Verbinden Sie das PE-Kabel mit Hilfe der M3x8rT-Schraube und der M3-Unterlegscheibe mit dem PE-Loch auf der xLCD-Platine. Sehen Sie sich das Detail an, das die richtige Position des Kabelanschlusses zeigt.
- Schließen Sie das xLCD-Kabel an den Steckplatz auf der xLCD-Platine an.
 - (i) Am Anschluss des xLCD-Kabels befindet sich eine Verriegelung, die auf das Dreieckssymbol auf der Platine gerichtet sein muss. Siehe das Detail.

SCHRITT 46 Version B: Montieren des xLCDs: Vorbereitung der Teile



- Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:
 - xLCD Baugruppe (1x)
 - Schraube M3x8rT (1x)

SCHRITT 47 Version B: xLCD Kabel



- Drehen Sie den Drucker vorsichtig so, dass die Vorderseite zu Ihnen zeigt.
- Legen Sie die xLCD-Baugruppe von der Vorderseite des Druckers aus in die Nähe des unteren vorderen Aluminiumprofils, in dem sich die xLCD-Kabel befinden.
- Schließen Sie das PE-Kabel mit der M3x8rT-Schraube an die PE-Bohrung auf der xLCD-Platine an.
- Schließen Sie das xLCD-Kabel an den Steckplatz auf der xLCD-Platine an.
 - (i) Am Anschluss des LCD-Kabels befindet sich eine Verriegelung, die auf das Dreieckssymbol auf der Platine gerichtet sein muss. Siehe das Detail.

SCHRITT 48 Version C: Befestigung des xLCDs



- Drehen Sie den Drucker vorsichtig so, dass die Vorderseite zu Ihnen zeigt.
- Legen Sie die xLCD-Baugruppe von der Vorderseite des Druckers aus in die N\u00e4he des unteren vorderen Aluminiumprofils, in dem sich die xLCD-Kabel befinden.
- Schließen Sie das xLCD-Kabel an den xLCD-Steckplatz auf der Platine an.
 - (i) Am Anschluss des xLCD-Kabels befindet sich eine Verriegelung, die auf das Dreieckssymbol auf der Platine gerichtet sein muss. Siehe das Detail.
- Schließen Sie das Erdungskabel an und verbinden Sie es mit dem PE-Anschluss des xLCD.
- Stecken Sie den Erdungsanschluss vollständig in die PE-Fassung.

SCHRITT 49 Befestigung des xLCDs



- Richten Sie die xLCD-Baugruppe an den Muttern des vorderen Aluminiumprofils aus.
- Setzen Sie die M3x16-Schraube von der linken Seite des xLCDs ein und ziehen Sie sie fest.
- Setzen Sie die M3x16-Schraube auf der rechten Seite des xLCD ein und ziehen Sie sie fest.

SCHRITT 50 Fast fertig!



- Glückwunsch! Ihr Original Prusa XL ist bereit, in Betrieb genommen zu werden!
- Vergleichen Sie das endgültige Aussehen mit dem Bild.
- Gehen wir nun zum letzten Kapitel
 4. Erster Lauf.

4. Erster Lauf



SCHRITT 1 Bevor Sie mit dem Einzel-Kopf beginnen



- (i) Dieses Kapitel enthält eine kurze Beschreibung des Assistenten. Bitte beachten Sie, dass die Screenshots zur Veranschaulichung dienen und von denen in der Firmware abweichen können.
- (i) Stellen Sie sicher, dass Sie die Firmware 5.1.2 oder neuer verwenden.

SCHRITT 2 Vorbereiten des Druckers



- Stellen Sie sicher, dass der Drucker an einem stabilen Ort aufgestellt ist, an dem keine Umgebungsvibrationen übertragen werden (z. B. wo andere Drucker drucken).
 - Stecken Sie auf der Rückseite des Druckers das Netzteilkabel ein.
 - Schalten Sie den Netzschalter AN (Symbol "I").

SCHRITT 3 Firmware Update

			English - Q Login		English ~ Q
PRUSA INTERNA JOINT PRAM JOINT PRAM JO	arts & Accessories Software 3D M	odels Applications Community	Help Academy Blog Company	PRUSA association and printers Materials Parts & Accessories Software 3D Models App whole Press	lications Community Help Academy Blog Company
🗋 🔿 Buppert					
	Search support	C	2	Original Druce VI support	
				Original Prusa AL support	
				Firmware 6.2.2	PrusaSlicer 2.9.0 Handbook 1.04
CORE One MK4S	MKL95	MK3.55	MMU3 7 XL	March 05, 2025	January 31, 2025 June 11, 2024
	-		· -		
		H		Charging	Changelog
		-			
Enclosure MINI+	НТ90	SL1S	CW1S MK4	Get ready the Original Prusa XL	Useful links
	All	products			XL Community Forum
					XL Printable Parts
		_			XI. Spare Parts
		(James)	to detail water	Original Prusa XL Single-Tool (Assembled) (1.05)	Sample G-codes
		🖬 🔛		& CHAPTERS EARY	
Filament Material Guide	PrusaSlicer	Prusa Connect	Firmware & Downloads		Topics
				🛖 📙 110 🎬 🖕 🌉 🌧	Calibration

- (i) Alle gelieferten Druckerpakete enthalten einen USB-Stick mit der neuesten Firmware. Es wird jedoch empfohlen, die Firmware-Version zu überprüfen und gegebenenfalls zu aktualisieren.
- Besuchen Sie die Seite help.prusa3d.com.
- Navigieren Sie zur Prusa XL Seite.
- Speichern Sie die Firmware-Datei (.bbf) auf dem mitgelieferten USB-Stick.
- (i) Pro-Tipp: Um auf die Homepage des Prusa XL zuzugreifen, können Sie die URL verwenden: prusa.io/XL

SCHRITT 4 Prusa Nextruder Socke (Optional)



- Eine Silikonsocke wird mit jedem Nextruder-Paket geliefert.
- Wenn Sie die Socke installieren möchten, dann tun Sie dies vor der Kalibrierung.
- (i) So installieren Sie die Socke -Lesen Sie diesen Artikel.

SCHRITT 5 Assistent

Hi, this is your Original Prusa XL printer. it would like to guide you through the setup process. Sources CONTINUE CANCEL	ORIGINAL PRUSA XL	* Wizard Wizard Hi, this I would like st through the st	B8:09 b 89:09 is your a XL printer. to guide you south process. CANCEL	(RST)	ORIGINAL PRUSA XL	 Kizard 1 Test Fans 2 Test Z Align 3 Test XY Check 4 Test Loadcell 5 Check Z 6 Test Heaters 7 Calibrate Filament Set 	B 00:11	÷¢ RST
--	----------------------	---	--	-------	----------------------	--	---------	-----------

- Nach dem Start des Druckers erscheint auf dem Bildschirm die Aufforderung, den Assistenten für den Druckertest und die Einrichtung aufzurufen.
- (i) Obwohl wir jeden Drucker vor dem Versand prüfen und testen, ist es empfehlenswert, diesen Vorgang zu wiederholen, sobald der Drucker zusammengebaut ist.
- Klicken Sie mit dem Drehknopf auf Weiter.
- (i) Der Assistent testet alle wichtigen Komponenten des Druckers. Der gesamte Vorgang dauert ein paar Minuten. Einige Teile des Assistenten erfordern eine direkte Benutzerinteraktion. Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm.
- Hinweis: Stellen Sie beim Testen der Achsen sicher, dass sich nichts im Drucker befindet, was die Bewegung der Achsen behindert.
- WARNUNG: Berühren Sie den Drucker während des Ablaufs des Assistenten nicht, wenn Sie nicht dazu aufgefordert werden! Einige Teile des Druckers sind möglicherweise HEISS und bewegen sich mit hoher Geschwindigkeit.

4. Erster Lauf

SCHRITT 6 Assistent - Wägezellentest



- Im nächsten Schritt des Assistenten werden Sie aufgefordert, die Düse zu berühren, um die Wägezelle zu testen und zu kalibrieren. Während dieses Vorgangs werden die Teile des Druckers nicht erhitzt, Sie können die Teile des Druckers berühren. Klicken Sie aufWeiter.
- Berühren Sie die Düse noch nicht, sondern warten Sie, bis Sie die Meldung erhalten: Tippen Sie JETZT auf die Düse.
- Tippen Sie leicht auf die Düse. Sie müssen keine zusätzliche Kraft anwenden. Falls die Kraftmesszelle keine ausreichende Berührung erkennt, werden Sie aufgefordert, den Schritt zu wiederholen. Andernfalls sehen Sie Wägezellentest bestanden, wenn er erfolgreich war.

SCHRITT 7 Assistent - Filament-Sensoren kalibrieren



- Während der Kalibrierung der Filamentsensoren werden Sie aufgefordert, mindestens 130 cm Filament zu verwenden. Tipp: Verwenden Sie das mit Ihrem Drucker gelieferte Prusament und hängen Sie es direkt an den Spulenhalter.
- Wenn Sie das Filament vorbereitet haben, klicken Sie auf JA.
- Führen Sie das Filament nicht in den seitlichen Filamentsensor und den Werkzeugkopf ein. Wenn der seitliche Filament-Sensor leer ist, klicken Sie auf WEITER.

4. Erster Lauf

SCHRITT 8 Assistent - Filament-Sensoren kalibrieren



- Führen Sie nun das Filament in den seitlichen Filamentsensor ein und schieben Sie es, bis es den Filamentsensor im Extruder erreicht (Sie werden einen leichten Widerstand spüren).
- Sie können den Status des seitlichen Filament-Sensors (links) und des Extruder-Filament-Sensors (rechts) in der unteren Leiste auf dem Bildschirm überprüfen.
- Beide Filament-Sensoren sind erfolgreich kalibriert und getestet. Klicken Sie auf Weiter.

SCHRITT 9 Es ist geschafft

5	☑ SELFTEST Filament sensor test	68:19		× Wizard	08:19	
IGINAL SUSA	Remove filament to finish.	200		NSN	py printing!	
R H	ABOR	eio ON			CONTINUE	
	liannan asarin		(est)	and a state of the second second		RESET
_		_				

- Entfernen Sie das Filament von Hand aus dem Drucker. Und klicken Sie auf WEITER.
- **Das war's, der Drucker ist bereit zum Drucken.** Befolgen Sie aber trotzdem die Anweisungen in diesem Handbuch bis zum Ende.

SCHRITT 10 Schnellanleitung für Ihre ersten Drucke



- Lesen Sie jetzt das Handbuch zum 3D-Druck, das auf Ihren Drucker zugeschnitten ist und befolgen Sie die Anweisungen, um den Drucker richtig einzurichten. Die neueste Version finden Sie immer unter diesem Link.
- Lesen Sie die Kapitel Haftungsausschluss und Sicherheitshinweise.

SCHRITT 11 Druckbare 3D-Modelle



- Wir gratulieren! Sie sollten jetzt bereit zum Drucken sein ;-)
- Sie können damit beginnen, einige unserer Testobjekte zu drucken, die auf dem mitgelieferten USB-Stick enthalten sind - Sie können sich diese in dieser Sammlung ansehen.

SCHRITT 12 Prusa-Wissensbasis



- Sollten Sie auf Probleme stoßen, können Sie jederzeit in unserer Wissensdatenbank nachsehen unter help.prusa3d.com
- Wir fügen täglich neue Themen hinzu!

SCHRITT 13 Kommen Sie zu Printables!



- Vergessen Sie nicht, der größten Prusa-Community beizutreten! Laden Sie die neuesten Modelle im STL- oder G-Code herunter, die für Ihren Drucker geeignet sind. Registrieren Sie sich bei Printables.com
- Suchen Sie nach Inspiration f
 ür neue Projekte? Besuchen Sie unseren Blog f
 ür wöchentliche Updates.
- Wenn Sie Hilfe beim Bau benötigen, besuchen Sie unser Forum mit einer großartigen Community :-)
- (i) Alle Dienste teilen sich ein Konto.

Änderungsprotokoll der Bauanleitung



SCHRITT 1 Versionsgeschichte



- Versionen des Original Prusa XL teilmontiert (Einzelwerkzeug)(single tool) Handbuch:
- 06/2023 Erste Version 1.00
- 07/2023 Aktualisiert auf Version 1.02
- 08/2023 Aktualisiert auf Version
 1.03
- 11/2023 Aktualisiert auf Version
 1.04
- 09/2024 Aktualisiert auf Version 1.05
- 04/2025 Updated to version 1.06

SCHRITT 2 Änderungen in der Bauanleitung (1)



- 06/2023 CoreXY Abdeckung
 - CoreXY Abdeckung geändert.
- (i) Bauanleitung Version 1.01

SCHRITT 3 Änderungen in der Bauanleitung (2)



- 07/2023 xLCD Montage
 - Anleitung f
 ür das neue xLCD hinzugef
 ügt.
- (i) Bauanleitung Version 1.02

SCHRITT 4 Änderungen in der Bauanleitung (3)



- 08/2023 Antennenadapter
 - Anleitung f
 ür den neuen Antennenadapter hinzugef
 ügt.
- (i) Bauanleitung Version 1.03

SCHRITT 5 Änderungen in der Bauanleitung (4)



SCHRITT 6 Änderungen in der Bauanleitung (5)



- 09/2024 xLCD
 - Anleitung f
 ür das neue, spritzgegossene xLCD hinzugef
 ügt.
- Bauanleitung Version 1.05

SCHRITT 7 Änderungen in der Bauanleitung (6)



- 04/2025 Main cable connector cover
 - Added instructions for the new main cable connector cover.
- (i) Manual version 1.06

Notes:	

Notes:	

Notes:	

Notes:	