Obsah

1. Úv	vod	. 3
	Krok 1 - Obecné informace	. 4
	Krok 2 - Co vás čeká během vybalování	. 4
	Krok 3 - Nářadí v balení	. 5
	Krok 4 - Orientace podle štítků	. 5
	Krok 5 - Kontrolní list	. 6
	Krok 6 - Silikonová ponožka	. 6
	Krok 7 - UPOZORNĚNI: Manipulace s mazivem	. 7
	Krok 8 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	. 7
	Krok 9 - Jsme tu pro vás!	. 8
	Krok 10 - Vybalení tiskárny	. 8
2A.	Vybalení tiskárny	. 9
	Krok 1 - Úvod	10
	Krok 2 - Otevření balíčku	10
	Krok 3 - Otevření balíčku	. 11
	Krok 4 - Odstranění upevnění	11
	Krok 5 - Odstranění upevnění	12
	Krok 6 - Vybalení tiskárny	12
	Krok 7 - Hurá! Tiskárna je připravena k nastavení	12
2B.	Vybalení tiskárny	13
	Krok 1 - Úvod	14
	Krok 2 - Otevření balíčku	14
	Krok 3 - Otevření balíčku	15
	Krok 4 - Vyjmutí vložek	15
	Krok 5 - Vyjmutí vložek	16
	Krok 6 - Vyjmutí vložek	16
	Krok 7 - Vybalení tiskárny	17
	Krok 8 - Tiskárna je připravena k nastavení	17
3. N	astavení tiskárny	18
	Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	19
	Krok 2 - Info k sestavě kabelového svazku Nextruderu	19
	Krok 3 - Varianta A - Příprava dílu sestavy kabelového svazku Nextruderu	~ ~
	Krak A. Varianta A. Castava kabalayéba aya-ku Naytrudaru	20
	Krok 4 - Varianta A - Sestava kabeloveno svazku Nextruderu	20
	Krok 5 - Varianta A - Sestava kabelového svazku Nextruderu	21
	Krok 7 - Varianta R - Příprava dílu sestavy kabelového svazku Nextruderu	21
		22
	Krok 8 - Varianta B - Sestava kabelového svazku Nextruderu	22
	Krok 9 - Varianta B - Sestava kabelového svazku Nextruderu	23
	Krok 10 - Varianta B - Sestava kabelového svazku Nextruderu	23
	Krok 11 - Příprava tiskárny	24
	Krok 12 - Instalace extruderu: příprava dílů	24
	Krok 13 - Instalace extruderu	25
	Krok 14 - Zajištění extruderu	25
	Krok 15 - Vedení kabelu extruderu	26
	Krok 16 - Připojení kabelu extruderu	26
	Krok 17 - Vedení PTFE trubičky extruderu	27
	Krok 18 - Verze držáku Wi-fi antény	27
	Krok 19 - Verze A: Připojení kabelu Nextruderu	28

	Krok 20 - Verze A: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů	20
	Krok 20 - Verze A. Instalace Wi-Frankeny. priprava unu	20
	$K_{10}K_{21} = Verze R. Instalate WI-FI allelly$	29
	Krok 22 - Verze B. Drzak Wi-Franceny, priprava unu	29
	Krok 23 - Verze D. Instalace Wi-Frameny. priprava anteny	30
	Krok 24 - Verze B: Instalace vvi-Fi anteny: priprava anteny	30
	Krok 25 - Verze B: Pripojeni kabelu Nextruderu	. 31
	Krok 26 - Verze B: Instalace držaku WI-Fi anteny	. 31
	Krok 27 - Verze B: zakrytí krabičky XL Buddy	32
	Krok 28 - Verze B: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů	32
	Krok 29 - Verze B: Instalace Wi-Fi antény	32
	Krok 30 - Verze sestavy Držáku cívky	33
	Krok 31 - Verze A: Montáž držáku cívky: příprava dílů	33
	Krok 32 - Verze A: Kompletace držáku cívky: nastavení matky	34
	Krok 33 - Verze A: Kompletace držáku cívky	34
	Krok 34 - Verze A: Montáž sestavy držáku cívky	35
	Krok 35 - Verze B: Montáž držáku cívky: příprava dílů	35
	Krok 36 - Verze B. Kompletace držáku cívky: pastavení matky	36
	Krok 37 - Verze B: Kompletace držáku cívky	36
	Krok 29 - Vorzo B: Dříprovo držáku cívky	27
	Krok 20 Verze P. Montóž ostavy držáku cívky	07
	Krok 40 Vetžikelieguené vl CD nějmrove dílů	3/
	Krok 40 - Vstrikonsovane XLCD: priprava dilu	38
	Krok 41 - Vstrikolisovany XLCD: XLCD kabely	38
	Krok 42 - Vstrikolisovany xLCD: montaz xLCD	39
	Krok 43 - Starši verze sestav xLCD	39
	Krok 44 - Verze A: Montáž obrazovky LCD: příprava dílů	40
	Krok 45 - Verze A: kabely xLCD	40
	Krok 46 - Verze B: osazení LCD: příprava dílů	. 41
	Krok 47 - Verze B: kabely xLCD	41
	Krok 48 - Verze C: osazení xLCD	42
	Krok 49 - Montáž xLCD	42
	Krok 50 - Skoro hotovo!	43
4. P	rvní spuštění	44
	Krok 1. Nož zočnoto og Single Teolom	15
	Krok 1 - Nez Zachele se Single-Toolem	45
	Krok 2 - Priprava uskarny	45
	Krok 3 - Aktualizace firmwaru	46
	Krok 4 - Silikonova ponozka Prusa (volitelne)	46
	Krok 5 - Průvodce	47
	Krok 6 - Průvodce - Test Load cell senzoru	48
	Krok 7 - Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu	48
	Krok 8 - Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu	49
	Krok 9 - Hotovo!	49
	Krok 10 - Rychlý průvodce před prvním tiskem	50
	Krok 11 - Ukázkové 3D modely	50
	Krok 12 - Centrum Nápovědy	. 51
	Krok 13 - Přideite se na Printables!	. 51
Sez	nam změn v manuálu	52
002	Vrak 1. Ujstavis vovrí	52
	Krok I - Historie Verzi	53
	Krok $2 - 2$ meny v manualu (1)	53
	Krok 3 - Zmeny v manualu (2)	54
	Krok 4 - Zmény v manuálu (3)	54
	Krok 5 - Změny v manuálu (4)	55
	Krok 6 - Změny v manuálu (5)	55
	Krok 7 - Změny v manuálu (6)	56

1. Úvod



KROK 1 Obecné informace



- Balík s tiskárnou je těžký! Vždy požádejte druhou osobu o pomoc při manipulaci.
- Pro sestavení si připravte čistý pracovní stůl o rozměrech nejméně 1 m x 1 m.
- Nad pracovním místem doporučujeme jasné světlo. Některé části tiskárny jsou tmavé a nedostatečné osvětlení by mohlo velice ztížit proces.

KROK 2 Co vás čeká během vybalování



- (i) Kvůli přepravě musí být některé křehké díly bezpečně zabaleny zvlášť v balení tiskárny. Tento návod vás provede instalací těchto dílů na tiskárnu.
 - Tyto díly budou nainstalovány:
 - Kompletace LCD
 - Single tool extruder sestava
 - Držák cívky
 - 🔶 🛛 Wi-Fi anténa

1. Úvod

KROK 3 Nářadí v balení



Balení obsahuje:

- (i) Některé nástroje jsou určeny především k pravidelné údržbě tiskárny. Pro tento návod je nebudete potřebovat. Na začátku kapitoly o montáži je uveden seznam potřebného nářadí.
- Torx klíč TX6, TX8, TX10
- Inbusový klíč 2,5 mm, 4,0 mm
- Klíč 13-16
- Univerzální klíč
- Křížový šroubovák PH2
- Balení tiskárny obsahuje mazivo, které je určeno k údržbě. Při montáži jej není třeba používat. K dispozici je speciální online příručka Pravidelná údržba tiskárny.

KROK 4 Orientace podle štítků



- Všechny sáčky a krabice s díly pro stavbu jsou oštítkovány.
- Sáček s upevňovacími prvky LCD obsahuje několik kusů navíc od každého dílu obsaženého v sáčku. Množství náhradních dílů je uvedeno na štítku. Tento počet je zahrnut do celkového počtu jednotlivých typů dílů.

KROK 5 Kontrolní list



- Váš balíček obsahuje dopis, na jehož zadní straně je Kontrolní list s nákresy všech potřebných spojovacích prvků.
- Výkresy spojovacích prvků jsou v měřítku 1:1, takže můžete porovnat velikost přiložením spojovacího prvku na papír a ujistit se, že používáte správný typ.
- (i) Prusa Cheatsheet si můžete stáhnout z našich stránek prusa3d.com/cheatsheet. Vytiskněte ho ve 100% měřítku, jinak to nebude fungovat.

KROK 6 Silikonová ponožka



- Silikonová ponožka je dodávána s každým balením Nextruderu.
- Hlavní funkcí silikonové ponožky je udržovat stabilní teplotu v topném bloku, což zlepšuje výkon tiskárny.
 - Také udržuje hotend čistý od nečistot z filamentu a chrání jej v případě, že se tisk oddělí od tiskové podložky.
- K instalaci ponožky budete vyzváni později v tomto návodu.
 - Jak nainstalovat ponožku podívejte se na článek.

1. Úvod

KROK 7 UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem



- UPOZORNĚNÍ: Vyvarujte se přímého kontaktu pokožky s mazivem používaným pro lineární vedení v této tiskárně. Pokud dojde ke kontaktu, okamžitě si umyjte ruce. Zejména před jídlem, pitím nebo dotýkáním se obličeje.
 - Mazivo se hromadí v ložiskách tiskárny, především v kanálech lineárního vedení.

KROK 8 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- (i) Pokud se chcete podívat na originály obrázků ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- Najeďte myší na obrázek a klikněte na ikonku lupy ("View original") v levém horním rohu.

KROK 9 Jsme tu pro vás!

	Step 18 Almost done!
B) Discopes to Scarch Republic - MCIS-Is da stopping from 39 C2C (2PC) KI - English - Q. O Login R - Construction - Q. O Login R - Construction - Q. O Login R - Q. O Lo	Congratulationi You just assembled the Original Prusa XL. That was easy, right?
Original Prusa i3 MK3S+ En catala er anna 20 printip welture for talt hälpite ar d networks.	 Compare the final look with the picture. Compare the final look with the picture. Section 1.1 (1990) to the last chapter 4. First run.
	Add comment View OELETED Add comment B I & I That was nice and furmy. So let's print in a large scale!
Image: Second and the second secon	POLICES 87 TWY SUBMT

- Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? Dejte nám vědět!
- Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
 - Pomocí komentářů pod jednotlivými kroky.
 - Pomocí naší 24/7 online podpory na shop.prusa3d.cz
 - Napsáním emailu na info@prusa3d.cz

KROK 10 Vybalení tiskárny



- Klikněte na tlačítko Další a přejděte k další kapitole 2. Vybalení tiskárny
 - (i) Samotná tiskárna v krabici je stejná. Liší se pouze balení a proces rozbalování.
- Balení verze A má na krabici samolepicí štítky. Pokud máte tuto verzi, přejděte ke kapitole 2A. Vybalení tiskárny.
- Balení verze B. Tuto verzi lze snadno rozeznat podle toho, že je na krabici vyobrazena tiskárna. Pokud máte tuto verzi, přejděte ke kapitole 2B. Vybalení tiskárny.

2A. Vybalení tiskárny



KROK 1 Úvod



KROK 2 Otevření balíčku



- Balíček umístěte na stabilní místo. Ujistěte se, že je balíček orientován horní stranou nahoru. Viz přepravní štítek.
- (i) Krabice je vybavena dvěma snadno rozepínatelnými zipy. Ty rozdělují krabici na dvě části.
- Najděte zipy na okrajích obou delších stran krabice.
- Opatrně zatáhněte za začátek zipu.

2A. Vybalení tiskárny

KROK 3 Otevření balíčku



- (i) Zipy jsou navrženy tak, aby na sebe navazovaly, **bez ohledu na to, kterým z nich začnete.**
- Roztrhněte zipy na obou stranách, abyste krabici zcela oddělili. Jeden zip otevírá dvě strany, delší a kratší.
- Nyní je horní část oddělená od spodní.
- Pomocí úchytů vysuňte horní část krabice.
- (i) V horní části se mohou lepenkové úchyty zaseknout.

KROK 4 Odstranění upevnění



Jsou zde kartonové upevňovací prvky, které obsahují díly potřebné k montáži. Nevyhazujte je!

 Sejměte přední horní upevnění, které má díly uvnitř a uložte je na bezpečné místo. Tyto díly budete potřebovat později.

2A. Vybalení tiskárny

KROK 5 Odstranění upevnění



- 🗥 Kartonové upevňovací prvky obsahují díly potřebné k montáži. Nevyhazujte je!
- 👂 Vyjměte přibalený Prusament.
- Upevnění je odblokováno, odstraňte horní zadní upevnění z tiskárny.
- Vytáhněte karton nahoru, abyste odblokovali spodní krabici od hlavního spodního dílu krabice a odstraňte ji.

KROK 6 Vybalení tiskárny



- K manipulaci použijte boční úchyty na obou stranách tiskárny.
- Nedržte tiskárnu za horní kovové profily!!! Jinak můžete tiskárnu deformovat a poškodit LED osvětlení uvnitř profilů.
- S tiskárnou manipulujte ve dvou osobách.
- Podržte spodní část krabice a vytáhněte tiskárnu. Umístěte ji na určené místo.

KROK 7 Hurá! Tiskárna je připravena k nastavení.







- Skvělá práce! Právě jste vybalili všechny díly potřebné k nastavení tiskárny.
- Nyní přejděme k další kapitole: 3. Nastavení tiskárny

2B. Vybalení tiskárny



KROK 1 Úvod



KROK 2 Otevření balíčku



- Balíček umístěte na stabilní místo. Ujistěte se, že je balíček orientován horní stranou nahoru. Viz přepravní štítek.
- Krabice je opatřena odtrhávací páskou, která ji rozdělí na dvě části.
- Strhněte celý odtrhávací pásek a rozdělte krabici.

2B. Vybalení tiskárny

KROK 3 Otevření balíčku



• Zvednutím horní části krabice nadzvednutím.

Uvnitř jsou kartonové upevňovací vložky, které obsahují díly potřebné k montáži. **Nevyhazujte je!**

KROK 4 Vyjmutí vložek



- Vyjměte horní přední kartonovou vložku.
- Vyjměte krabici na straně obsahující díly extruderu.
- Vyjměte kartonové vložky s Haribo medvídky.

KROK 5 Vyjmutí vložek



- Vyjměte přední vnitřní vložku.
- Odstraňte ze shora krabici s Prusamentem.

KROK 6 Vyjmutí vložek



- Uvnitř horní kartonové vložky je páčka, která ji zajišťuje k rámu tiskárny. Zatáhněte za páčku a vložku odhákněte.
- Zatáhněte za rukojeť, zvedněte celou vložku a vyjměte ji.
- 🗥 Uvnitř horní kartonové vložky jsou díly k tiskárně! Dbejte na to, abyste je neztratili!

KROK 7 Vybalení tiskárny



- K manipulaci s tiskárnou použijte boční úchyty.
- Nemanipulujte s tiskárnou za horní kovové profily!!! Jinak můžete tištěné díly deformovat a poškodit LED osvětlení uvnitř.
- S tiskárnou manipulujte ve dvou osobách po stranách.
- Při zvedání tiskárny přidržujte spodní část krabice.

KROK 8 Tiskárna je připravena k nastavení



- Skvělá práce! Tiskárna je připravena pro další krok:
- Navštivte kapitolu: 3. Sestavení tiskárny



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



- Pro tuto kapitolu si prosím připravte:
- Torx klíč TX 10
- 2,5mm inbusový klíč
- Kartonová krabice jako ochrana vyhřívané podložky při montáži. Tip: použijte krabici od Prusamentu dodanou s tiskárnou.

KROK 2 Info k sestavě kabelového svazku Nextruderu



- (i) Od dubna 2025 můžete obdržet nový kabelový svazek.
 - Varianta A: svazek kabelů je odpojen od Nextruderu a musí být nejprve připojen. Konektor kabelového svazku je zajištěn dvěma šrouby. Pokračujte dalším krokem.
- Podívejte se na nextruder, existují dvě varianty:
 - Varianta B: svazek kabelů je odpojen od nextruderu a musí být nejprve připojen. Pokračujte dalším krokem.
 - Varianta A: svazek kabelů je již připojen k nextruderu. Prosím přejděte ke Kroku 7 - Příprava tiskárny.

KROK 3 Varianta A - Příprava dílu sestavy kabelového svazku Nextruderu



- Pro následující kroky si prosím připravte:
 - 🔶 🛛 svazek kabelů Nextruderu (1x)
 - Nextruder (1x)

KROK 4 Varianta A - Sestava kabelového svazku Nextruderu



- Pomocí šroubováku T10 Torx povolte dva označené šrouby na vnitřní straně nextruderu.
- Zahákněte otvory pro klíče v pružné desce svazku kabelů za hlavy šroubů.
- Ujistěte se, že část svazku s kabelem a konektorem směřuje k horní části extruderu, jak je vidět na obrázku.
- Svazek kabelů musí být instalován přesně tak, jak je znázorněno na obrázku; kabel je nahoře a poloprůhledná PTFE trubička dole.

KROK 5 Varianta A - Sestava kabelového svazku Nextruderu



- Vytáhněte pružný vodič nahoru tak, aby šrouby zapadly do užší části otvorů pro klíče.
- \land Zkontrolujte, zda oba šrouby zapadly.
- Zatímco šrouby sedí v užších částech otvorů, utáhněte je pomocí šroubováku T10 Torx.
- Skontrolujte, zda ohebná část svazku kabelů pevně drží na těle extruderu.

KROK 6 Varianta A - Sestava kabelového svazku Nextruderu



- Vložte poloprůhlednou PTFE trubičku do šroubení M5-4 na Nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
- Vyšroubujte dva šrouby M3x10 z horní části Nextruderu.
- Připojte konektor kabelu k horní části Nextruderu. Vložte a zajistěte dva šrouby M3x10 pomocí 2,5mm inbusového klíče.
- Skvěle! Váš Nextruder je připraven pro další krok.

KROK 7 Varianta B - Příprava dílu sestavy kabelového svazku Nextruderu



- Pro následující kroky si prosím připravte:
 - 🔶 🛛 Svazek kabelů Nextruderu (1x)
 - Nextruder (1x)
- Toto je konec svazku kabelů nextruderu, který v dalším kroku připojíme k nextruderu. Skládá se z konektoru kabelu, pružné destičky a poloprůhledné PTFE trubičky.

KROK 8 Varianta B - Sestava kabelového svazku Nextruderu



- Pomocí klíče T10 povolte dva označené šrouby na vnitřní straně nextruderu.
- Zahákněte otvory pro klíče v pružné desce svazku kabelů za hlavy šroubů.
- Using a T10 screwdriver, tighten marked two screws on the inside of the extruder.
- Ujistěte se, že část svazku s kabelem a konektorem směřuje k horní části extruderu, jak je vidět na obrázku.
- Svazek kabelů musí být instalován přesně tak, jak je znázorněno na obrázku; kabel je nahoře a poloprůhledná PTFE trubička dole.

KROK 9 Varianta B - Sestava kabelového svazku Nextruderu



- Vytáhněte pružný vodič nahoru tak, aby šrouby zapadly do užší části otvorů pro klíče.
- \land Zkontrolujte, zda oba šrouby zapadly.
- Zatímco šrouby sedí v užších částech otvorů, utáhněte je pomocí klíče T10.
- Skontrolujte, zda ohebná část svazku kabelů pevně drží na těle extruderu.

KROK 10 Varianta B - Sestava kabelového svazku Nextruderu



- Připojte konektor kabelu do horní části nextruderu.
- Vložte poloprůhlednou PTFE trubičku do šroubení FESTO na nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
- (i) Od září 2024 můžete obdržet nové černé šroubení M5-4. Sestava a funkčnost zůstávají shodné s modrým.
- Skvěle! Váš nextruder je připraven pro další krok.

KROK 11 Příprava tiskárny



- 🛆 Od této chvíle je nastavení stejné jak pro variantu A, tak pro variantu B.
- Chcete-li s tiskárnou manipulovat, vždy uchopte rukojeti na obou stranách tiskárny. Nezvedejte tiskárnu za hliníkové extruze a profily z kovových plechů.
- (i) Protože budeme manipulovat s nářadím a extruderem vysoko nad vyhřívanou podložkou, je nutné ji chránit. K tomuto účelu použijte prázdnou kartonovou krabici od Prusamentu.
- Umístěte prázdnou kartonovou krabici přibližně do přední střední části vyhřívané podložky.
- Posuňte sestavu osy X zcela směrem k přední části tiskárny.
- Posuňte X-carriage přibližně na střed osy X.

KROK 12 Instalace extruderu: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Single tool extruder sestava (1x)
 - (i) Vzhledem k pečlivému testování každé tiskárny před odesláním, se na trysce extruderu mohou vyskytovat malé zbytky filamentu.
- Vyšroubujte 4x šrouby M3x12b (se zapuštěnou hlavou) z těla extruderu. Připravte si je na další kroky.

KROK 13 Instalace extruderu



- Vyjměte díl x-carriage-cover (kryt) z dílu X-carriage.
- Ze zadní strany X-carriage připevněte sestavu extruderu k X-carriage. Podívejte se na správnou orientaci extruderu.
- Extruder podržte a zajistěte jej vložením a utažením dvou M3x12b šroubků do horních otvorů na šrouby. Prozatím šroubky nedotahujte úplně!

KROK 14 Zajištění extruderu



- Vložte a utáhněte dva šrouby M3x12b do spodních otvorů dílu X-carriage, abyste zajistili sestavení extruderu. Prozatím šroubky nedotahujte úplně!
- Úplně dotáhněte všechny čtyři šroubky diagonálně, abyste zajistili sestavu extruderu.
- Zaklapněte díl x-carriage-cover (kryt) zpět na X-carriage. Musíte cítit lehké "kliknutí", abyste si byli jistí, že kryt správně nasedl na díl.
- 🗥 Odstraňte kartonovou krabici od Prusamentu z vyhřívané podložky.

KROK 15 Vedení kabelu extruderu



- Svazek kabelů extruderu s PTFE trubičkou veďte volně přes tiskárnu k její zadní straně.
- Otočte tiskárnu tak, aby zdroj napájení směřoval směrem k vám.
- Najděte dlouhý kovový profil s pěti otvory M3 (tch-mounting-insert) uvnitř zadního hliníkové extruze, která se může volně pohybovat doleva a doprava.
- V dlouhém kovovém profilu je šroub, který upevňuje díl během přepravy. Pomocí inbusového klíče šroub z profilu vyjměte. Uschovejte jej jako náhradní.

KROK 16 Připojení kabelu extruderu



- Najděte dlouhý kovový profil s pěti otvory M3 (tch-mounting-insert) uvnitř zadní hliníkové extruze, která se může volně pohybovat doleva a doprava.
- Umístěte díl xl-dock-cable-router na spodní plechový panel pod hliníkovou extruzi.
- Z dílu xl-dock-cable-routeru vyčnívá šroub. Šroub připevněte ke třetímu otvoru pro šroub na dlouhém kovovém profilu. Otvorem v zadním plechovém panelu zkontrolujte, zda je držák kabelu zarovnán s otvorem.
- Zatlačte inbusový klíč skrze otvor v zadním plechu až ke šroubku v xl-dock-cablerouter a šroubek utáhněte.
- (i) Pokud se dok hýbe, utáhněte šroub více podle předchozího kroku.

KROK 17 Vedení PTFE trubičky extruderu



- Na boku tiskárny je boční senzor filamentu. Zasuňte volnou PTFE trubičku extruderu až do horního otvoru v dílu.
- Jemně vytáhněte PTFE trubičku zpět, čímž vytlačíte černou objímku v bočním senzoru filamentu a trubičku zajistíte.

KROK 18 Verze držáku Wi-fi antény



- Konektor antény je připraven od výrobce:
 - Verze A: Držák Wi-Fi antény je na straně. Pokračujte k dalšímu kroku.
- Konektor antény musíte sestavit sami:
 - Verze B: Držák Wi-Fi antény je uprostřed. Přeskočte prosím na Verze B: Připojení kabelu extruderu.

KROK 19 Verze A: Připojení kabelu Nextruderu



- Najděte na zadní straně tiskárny díl xl-rear-cable-management-plug (kryt).
- Mírně povolte dva šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Zatlačte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
- Kabel extruderu zapojte do horního slotu označeného DWARF 1.
- Připevněte kryt konektorů ke šroubům. Zatlačte jej zcela doprava a šroubky dotáhněte.

KROK 20 Verze A: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Wi-Fi anténa (1x)
 - (i) Tiskárna Original Prusa XL se dodává se dvěma verzemi Wi-Fi antény, z nichž každá má jiný tvar. Funkčnost je však stejná.

KROK 21 Verze A: Instalace Wi-Fi antény



- Najděte konektor Wi-Fi antény v pravém zadním rohu tiskárny.
- Anténu lze otáčet a ohýbat ve dvou směrech.
- Doporučujeme nasměrovat anténu přímo nahoru.
- Nyní přeskočte na Krok 26 Sestava držáku cívky: příprava dílů

KROK 22 Verze B: Držák Wi-Fi antény: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Wi-Fi-antenna-holder verze E3/E4 (1x)
- Kabel antény (1x)

KROK 23 Verze B: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény



- Odstraňte matku s podložkami z konektoru antény.
- Konektor antény je připraven.
- Nejnovější verze konektoru má silnější podložku. Už ji nepotřebujete. Můžete ji vyhodit.
- Vložte konektor antény do otvoru stejného tvaru v Wi-Fi-antenna-holderu.

KROK 24 Verze B: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény



- Zasuňte konektor antény do dílu Wi-Fi-antenna-holder.
- Nasaďte tenčí podložku zpět na konektor.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte matici na konektoru antény.
- Dobrá práce! Anténa Wi-Fi je připravena.

KROK 25 Verze B: Připojení kabelu Nextruderu



- Najděte na zadní straně tiskárny díl xl-rear-cable-management-plug (kryt).
- Mírně povolte dva šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Zatlačte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
- Povolte čtyři šrouby upevňující kryt elektroniky. Kryt sundejte.
- Kabel prvního doku (zprava) připojte do horního slotu označeného DWARF 1.

KROK 26 Verze B: Instalace držáku Wi-Fi antény



- Protáhněte kabel antény otvorem v krytu kabelu (plechový plát) a veďte jej za kryt do skříňky elektroniky.
- Připevněte držák antény (antenna-holder) na šrouby, zatlačte kryt doleva. Utáhněte šrouby.
- Připojte anténu do příslušného slotu na desce XL Buddy.

KROK 27 Verze B: zakrytí krabičky XL Buddy



- Buďte opatrní, neskřípněte žádné kabely!
 - Vraťte kryt krabičky XL buddy zpět na tiskárnu.
 - Čtyři šrouby dotáhněte pomocí klíče T10.

KROK 28 Verze B: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Wi-Fi anténa (1x)
- (i) Tiskárna Original Prusa XL se dodává se dvěma verzemi Wi-Fi antény, z nichž každá má jiný tvar. Funkčnost je však stejná.

KROK 29 Verze B: Instalace Wi-Fi antény



- Najděte konektor Wi-Fi antény uprostřed tiskárny.
- Našroubujte Wi-Fi anténu na konektor antény. Anténu lze otáčet a ohýbat ve dvou směrech.
- Doporučujeme nasměrovat anténu přímo nahoru.

KROK 30 Verze sestavy Držáku cívky



- (i) Verze:
 - Verze A: Vytištěný Držák cívky
 - Máte to? Pokračujte k dalšímu kroku.
 - Verze B: Vstřikolisovaný držák cívky

KROK 31 Verze A: Montáž držáku cívky: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Spool-holder-slider (1x)
- základna držáku cívky (1x)
- Spool-holder-mount (1x)
- Šroub M5x85 (1x)
- 🔶 Matka M5nEs (1x)

KROK 32 Verze A: Kompletace držáku cívky: nastavení matky



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby k vám směřovala strana s Wi-Fi anténou a senzorem filamentu.
- Vložte matku M5nEs do přední podpěrné extruze (s oranžovým plastovým krytem). Nejprve zasuňte stranu s pružinkou (kovovou destičkou) a poté dovnitř zasuňte matku.
- Matka M5nEs se může volně pohybovat, její polohu můžete nastavit podle potřeby. Nezapomeňte však, že aby se matka plynule pohybovala, musí být mírně zatlačena. Každopádně doporučujeme přibližně stejnou polohu, jakou vidíte na obrázku.

KROK 33 Verze A: Kompletace držáku cívky



- Vložte díl spool-holder-base do spool-holder-slider a trochu jej skrz něj zatlačte.
- Připojte spool-holder (držák cívky) k dílu spool-holder-mount.
- Vložte šroub M5x85 do dílu spool-holder-assembly (sestavy držáku cívky).

KROK 34 Verze A: Montáž sestavy držáku cívky



- Připevněte sestavu držáku cívky k matce M5nEs na extruzi. Všimněte si, že na držáku cívky je výstupek, který musí zapadnout do drážky v extruzi.
- Utáhněte sestavu držáku cívky.
- Nepoužívejte držák cívky jako úchyt!

KROK 35 Verze B: Montáž držáku cívky: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Spool-holder-slider (1x)
- Spool-holder-base (1x)
- Sroub M4x12 (1x)
- Matka M4nEs (1x)

KROK 36 Verze B: Kompletace držáku cívky: nastavení matky



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby strana s bočním senzorem filamentu směřovala směrem k vám.
- Vložte matku M4nEs do přední podpěrné extruze (s oranžovým plastovým krytem). Nejprve zasuňte stranu s pružinkou (kovovou destičkou) a poté dovnitř zasuňte matku.
- Matka M4nEs se může volně pohybovat, její polohu můžete nastavit podle potřeby. Nezapomeňte však, že aby se matka plynule pohybovala, musí být mírně zatlačena. Každopádně doporučujeme přibližně stejnou polohu, jakou vidíte na obrázku.

KROK 37 Verze B: Kompletace držáku cívky



- Najděte dva kolíky na dílu spool-holder-base a srovnejte je s kolejnicemi v spoolholder-slider.
- Vložte díl spool-holder-base do spool-holder-slider a trochu jej skrz něj zatlačte.

KROK 38 Verze B: Příprava držáku cívky



- Vložte šroub M4x12 na delší stranu 3mm inbusového klíče.
- Vložte 3mm inbusový klíč se šroubem M4x12 skrz smontovaný držák cívky do připraveného otvoru v dílu spool-holder-base.
- Sroub M4x12 musí vyčnívat z dílu spool-holder-base.

KROK 39 Verze B: Montáž sestavy držáku cívky



- Připevněte sestavu držáku cívky k matce M4nEs na extruzi. Všimněte si, že na držáku cívky je výstupek, který musí zapadnout do drážky v extruzi.
- Utáhněte sestavu držáku cívky.
- Nepoužívejte držák cívky jako úchyt!

KROK 40 Vstřikolisované xLCD: příprava dílů



- (i) Od září 2024 můžete obdržet nový vstřikolisovaný xLCD.
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Sestava xLCD (1x)
- Šroub M3x10 (2x)
- Pokud máte starší verzi (tištěnou) xLCD, pokračujte na krok Starší verze sestavy xLCD

KROK 41 Vstřikolisovaný xLCD: xLCD kabely



- Připojte kabel xLCD do slotu na desce xLCD.
 - (i) Na konektoru kabelu xLCD je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz obrázek.
- Zatlačte na konektor kabelu xLCD, aby se zcela připojil k xLCD. Podržte kryt xLCD.
- Zasuňte uzemňovací konektor úplně do PE fastonu.

KROK 42 Vstřikolisovaný xLCD: montáž xLCD



- Vyrovnejte sestavu xLCD s maticemi v přední hliníkové extruzi.
- Vložte a utáhněte šroub M3x10 z levé strany xLCD.
- Vložte a utáhněte šroub M3x10 z levé strany xLCD.
- xLCD je připraven.

KROK 43 Starší verze sestav xLCD



Podívejte se na váš xLCD - existují tři varianty:

- Verze A: s podložkou pod šroubem M3
- Verze B: bez podložky pod šroubem
- Verze C: faston vlevo nahoře

KROK 44 Verze A: Montáž obrazovky LCD: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Sestava xLCD (1x)
- Šroub M3x16 (2x)
- M3x8rT (1x)
- Podložka M3 (1x)

KROK 45 Verze A: kabely xLCD



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby její přední strana směřovala k vám.
- Z přední strany tiskárny umístěte sestavu xLCD do blízkosti spodní přední hliníkové extruze, kde jsou kabely xLCD.
- Pomocí šroubu M3x8rT a podložky M3 připojte kabel PE k otvoru PE na desce LCD. Viz detail znázorňující správnou polohu konektoru kabelu.
- Zapojte kabel od LCD do slotu na desce LCD.
 - (i) Na konektoru LCD kabelu je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz detail.

KROK 46 Verze B: osazení LCD: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
 - Sestava xLCD (1x)
 - M3x8rT (1x)

KROK 47 Verze B: kabely xLCD



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby její přední strana směřovala k vám.
- Z přední strany tiskárny umístěte sestavu xLCD do blízkosti spodní přední hliníkové extruze, kde jsou kabely xLCD.
- Pomocí šroubu M3x8rT přimontujte PE kabel k PE otvoru na desce LCD.
- Zapojte kabel od LCD do slotu na desce LCD.
 - (i) Na konektoru LCD kabelu je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz detail.

KROK 48 Verze C: osazení xLCD



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby její přední strana směřovala k vám.
- Z přední strany tiskárny umístěte sestavu xLCD do blízkosti spodní přední hliníkové extruze, kde jsou kabely xLCD.
- Připojte kabel xLCD do slotu na desce xLCD.
 - (i) Na konektoru kabelu xLCD je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz detail.
- Připojte uzemňovací kabel a připojte jej k PE konektoru na xLCD.
- Zasuňte uzemňovací konektor úplně do PE fastonu.

KROK 49 Montáž xLCD



- Vyrovnejte sestavu xLCD s maticemi v přední hliníkové extruzi.
- Vložte a utáhněte šroub M3x16 z levé strany xLCD.
- Vložte a utáhněte šroub M3x16 z pravé strany xLCD.

KROK 50 Skoro hotovo!



- Gratulujeme!Vaše tiskárna Original Prusa XL je připravena k použití!
- Porovnejte výsledný vzhled s obrázkem.
- Nyní přejděte na poslední kapitolu
 4. První spuštění.

4. První spuštění



KROK 1 Než začnete se Single-Toolem



- (i) V této kapitole je uveden stručný popis průvodce. Upozorňujeme, že snímky obrazovky jsou ilustrativní a mohou se lišit od těch ve firmwaru.
- (i) Ujistěte se, že používáte Firmware 5.1.2 nebo novější.

KROK 2 Příprava tiskárny



- Ujistěte se, že je tiskárna umístěna na stabilním místě, kde nemůže docházet k přenosu okolních vibrací (například tam, kde tisknou další tiskárny).
 - Ze zadní strany tiskárny připojte kabel zdroje napájení.
 - Zapněte vypínač (symbol "I").

4. První spuštění

KROK 3 Aktualizace firmwaru

Carlos approach and	en Parte à Accessories Software 30 Mo	ders Appications Community Help Act	loemy Blog Company	3D printers Materials Parts & Accessories Software 3D Mode	els Applications Community Help Academy Blog Company
D)) Toppert	Search support	Q		Original Prusa XL support	
		ил.55 MA23	x x	Firmware 6.2.2 March 03, 2020 Developed Carging	PrusaSlicer 2.9.0 Handbook 1.04 Jampy 32 2025 Jane 11, 2024 Arguine Counteed Otomptog
Enclosure	ANN+ HT90	SLIS CWIS	MA	Get ready the Original Prusa XL	Useful links XL Community Forum
10				Image: Second	XL Intended Parts XL Space Parts Sample G-codes
Filament Materia	I Guide PrusaSlicer	Prusa Connect Firmwa	re & Downloads		Topics

- (i) Všechna dodávaná balení tiskáren obsahují USB disk s nejnovějším firmwarem. Doporučujeme však zkontrolovat a případně aktualizovat verzi firmwaru.
- Navštivte stránku help.prusa3d.com
- Přejděte na stránku Prusa XL.
- Uložte firmware soubor (.bbf) na přiložený USB disk.
- (i) Pro tip: Pro přístup na domovskou stránku Prusa XL můžete použít adresu URL: prusa.io/XL

KROK 4 Silikonová ponožka Prusa (volitelné)



KROK 5 Průvodce

Nitord Nitord	VUZard 1 Test Fans 2 Test Z Align 3 Test XV Check 4 Test Loadcell 5 Check Z 6 Test Heaters 7 Calibrate Filament Senso	08:11 - - - - - - - - - - - - - - - - - -	
--	--	---	--

- Po spuštění tiskárny se na obrazovce zobrazí výzva k provedení testu tiskárny a průvodce nastavením.
- (i) Přestože každou tiskárnu před odesláním kontrolujeme a testujeme, doporučujeme tento proces po sestavení tiskárny zopakovat.
- Pomocí ovládacího tlačítka klikněte na **POKRAČOVAT**.
- (i) Průvodce otestuje všechny důležité součásti tiskárny. Celý proces zabere pár minut. Některé části vyžadují přímou interakci uživatele. Postupujte podle pokynů na obrazovce.
- POZNÁMKA: Při testování os se ujistěte, že na tiskárně není nic, co by bránilo pohybu os.
- UPOZORNĚNÍ: Nedotýkejte se tiskárny, dokud k tomu nebudete průvodcem vyzváni! Některé části tiskárny mohou být HORKÉ a mohou se pohybovat vysokou rychlostí.
- Průvodce začíná kontrolou ventilátoru, vyrovnáním osy Z a testem os XY, který je plně automatický.

KROK 6 Průvodce - Test Load cell senzoru



- V dalším kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali senzor Loadcell. Během tohoto postupu se části tiskárny nezahřívají, můžete se jich dotýkat. Dále zvolte Pokračovat.
- Prozatím se trysky nedotýkejte, počkejte, až budete vyzváni zprávou: NYNÍ se dotkněte trysky.
- Lehce poklepejte na trysku. Není třeba používat větší sílu. V případě, že Loadcell nezaznamená dostatečný dotyk, budete vyzváni k opakování kroku. V opačném případě se po úspěšném provedení zobrazí Test Loadcell proběhl v pořádku.

KROK 7 Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu



- Během kalibrace senzorů filamentu budete vyzváni, abyste použili alespoň 130 cm filamentu. Tip: Použijte Prusament dodaný s tiskárnou a zavěste jej přímo na držák cívky.
- Když jste si připravili filament, klikněte na ANO.
- Nezasouvejte filament do bočního senzoru filamentu a do tiskové hlavy. Pokud je senzor bočního filamentu prázdný, klikněte na tlačítko POKRAČOVAT.

4. První spuštění

KROK 8 Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu



- Nyní zasuňte filament do bočního senzoru filamentu a tlačte na něj, dokud nedosáhne senzoru filamentu v extruderu (ucítíte mírný odpor).
- Stav bočního senzoru filamentu (vlevo) i senzoru filamentu extruderu (vpravo) můžete zkontrolovat na spodní liště na obrazovce.
- Oba senzory filamentu jsou úspěšně nakalibrovány a otestovány. Klikněte na POKRAČOVAT.

KROK 9 Hotovo!



- Vyjměte manuálně filament z tiskárny. Dále klikněte na **POKRAČOVAT**.
- To je vše. Tiskárna je připravena k tisku. Přesto pokračujte dle pokynů v tomto návodu až do konce.

KROK 10 Rychlý průvodce před prvním tiskem



- Nyní si prosím přečtěte
 Přírůčku 3D
 tisku, která je šitá na míru této
 tiskárně a dle pokynů proveďte
 správné nastavení tiskárny.
 Poslední verze je vždy dostupná na
 tomto odkaze.
- Přečtěte si kapitoly Odpovědnost a Bezpečnost

KROK 11 Ukázkové 3D modely



- Gratulujeme. A teď už opravdu na ten první tisk :)
- Nejlepší je začít některým z modelů, které jsou nahrané na přiloženém USB. Podívat se na ně můžete zde.

KROK 12 Centrum Nápovědy



- Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na help.prusa3d.com
- Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 13 Přidejte se na Printables!



- Nezapomeňte se přidat k největší Průša komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody doladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na Printables.com
- Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí.
- (i) Všechny služby sdílí jeden účet.

Seznam změn v manuálu



KROK 1 Historie verzí



- Manuál k částečně sestavené verzi tiskárny Original Prusa XL (single tool):
- 06/2023 Úvodní verze 1.00
- 07/2023 Aktualizace na verzi 1.02
- 08/2023 Aktualizace na verzi 1.03
- 11/2023 Aktualizace na verzi 1.04
- 09/2024 Aktualizace na verzi 1.05
- 04/2025 Updated to version 1.06

KROK 2 Změny v manuálu (1)



- 06/2023 Krytka CoreXY
 - Tměněna krytka CoreXY.
- (i) Verze manuálu 1.01

KROK 3 Změny v manuálu (2)



- 07/2023 Sestavení xLCD
 - Přidán návod na sestavení nové verze xLCD.
- (i) Verze manuálu 1.02

KROK 4 Změny v manuálu (3)



- 08/2023 Adaptér antény
 - Přidán návod na nový adaptér antény.
- (i) Verze manuálu 1.03

KROK 5 Změny v manuálu (4)



KROK 6 Změny v manuálu (5)



KROK 7 Změny v manuálu (6)



- 04/2025 Main cable connector cover
 - Added instructions for the new main cable connector cover.
- (i) Manual version 1.06

Notes:	

Notes:	

Notes:	

Notes:	