

Table des matières

1. Introduction	7
Étape 1 - Informations générales	8
Étape 2 - Outils dans l'emballage	8
Étape 3 - Guide des étiquettes	9
Étape 4 - Aide-mémoire	9
Étape 5 - Côtés avant, gauche, droit et arrière	10
Étape 6 - Coussinets en mousse de transport	10
Étape 7 - Manipulation de l'imprimante	11
Étape 8 - Chaussette en silicone	11
Étape 9 - ATTENTION : Manipulation du lubrifiant	12
Étape 10 - Voir les images en haute résolution	12
Étape 11 - Nous sommes là pour vous !	13
Étape 12 - Récompensez-vous	14
2. Assemblage de la Base & du Cadre latéral	15
Étape 1 - Outils nécessaires aux prochaines étapes	16
Étape 2 - Préparation des pièces du cadre de base	16
Étape 3 - Alignement des profilés	17
Étape 4 - Assemblage du profilé arrière droit	17
Étape 5 - Fixation du profilé arrière droit	18
Étape 6 - Assemblage du profilé arrière gauche	18
Étape 7 - Clarification de l'assemblage de l'axe Z	19
Étape 8 - Assemblage de l'axe Z fixe	19
Étape 9 - Fixation de l'axe Z fixe	20
Étape 10 - Assemblage du rotatif de l'axe Z	20
Étape 11 - Sécurisation du rotatif de l'axe Z	21
Étape 12 - Indicateur de couple : préparation des pièces	21
Étape 13 - Assemblage de l'indicateur de couple	22
Étape 14 - Serrage final avec l'indicateur de couple	22
Étape 15 - C'est l'heure des Haribo !	23
Étape 16 - xLCD : préparation des pièces	23
Étape 17 - Cache-câbles du xLCD : préparation des pièces	24
Étape 18 - Caches de profilé : préparation des pièces	24
Étape 19 - Montage du xLCD	25
Étape 20 - Alignement du xLCD	25
Étape 21 - Installation du câble PE du xLCD	26
Étape 22 - Disposition du câble PE du xLCD	26
Étape 23 - Acheminement du câble du xLCD	27
Étape 24 - Passage des câbles	27
Étape 25 - Passage des câbles	28
Étape 26 - Passage des câbles	28
Étape 27 - Insertion horizontale du câble	29
Étape 28 - Cache cadre de coin	29
Étape 29 - Insertion du Z-motor-cable-bottom-cover	30
Étape 30 - Préparation des câbles pour le capot arrière	30
Étape 31 - Insertion du deuxième câble moteur	31
Étape 32 - Fixation du frame-rear-cover	31
Étape 33 - C'est l'heure des Haribo !	32
Étape 34 - Bien joué !	32
3. Assemblage du CoreXY & de l'Arrière	33
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	34

Étape 2 - Démontage de l'indicateur de couple	34
Étape 3 - Installation de l'assemblage du CoreXY : préparation des pièces	35
Étape 4 - Comment insérer les écrous M3nEs	35
Étape 5 - Assemblage du CoreXY	35
Étape 6 - Installation de l'assemblage du CoreXY	36
Étape 7 - Installation de l'assemblage du CoreXY	36
Étape 8 - Fixation du CoreXY	37
Étape 9 - Manipulation de l'imprimante	37
Étape 10 - Indicateur de couple : préparation des pièces	38
Étape 11 - Assemblage de l'indicateur de couple	38
Étape 12 - Fixation du CoreXY	39
Étape 13 - C'est l'heure des Haribo !	39
Étape 14 - Fixation du rail linéaire gauche	40
Étape 15 - Fixation du rail linéaire droit	40
Étape 16 - Connecteurs de terre : préparation des pièces	41
Étape 17 - Insertion des écrous M3nEs dans les profilés	41
Étape 18 - Mise à la terre du cadre	42
Étape 19 - Mise à la terre des côtés	43
Étape 20 - Mise à la terre de la face arrière	44
Étape 21 - Cover-clips : préparation des pièces	44
Étape 22 - Fixation des cover-clips	45
Étape 23 - Fixation des cover-clips	45
Étape 24 - Panneau arrière de la XL : préparation des pièces	46
Étape 25 - Retrait du boîtier de l'électronique	46
Étape 26 - Fixation du panneau arrière de la XL	47
Étape 27 - Fixation du panneau arrière de la XL	47
Étape 28 - Installation du panneau arrière de la XL	48
Étape 29 - Installation du panneau arrière de la XL	48
Étape 30 - C'est l'heure des Haribo !	49
Étape 31 - Arrière gauche : disposition des câbles	49
Étape 32 - Arrière gauche : câble PE	50
Étape 33 - Arrière gauche : connexion des câbles	50
Étape 34 - Arrière gauche : fixation des câbles	51
Étape 35 - Arrière droit : disposition des câbles	51
Étape 36 - Arrière droit : connexion des câbles	52
Étape 37 - Installation de la mise à la terre du cadre	52
Étape 38 - Arrière droit : fixation des câbles	53
Étape 39 - Aperçu du câblage de l'électronique	53
Étape 40 - Préparation des capots de l'électronique arrière	54
Étape 41 - Cache de l'électronique arrière	54
Étape 42 - Mise en boîtier de l'électronique	55
Étape 43 - Pose des caches des profilés : préparation des pièces	55
Étape 44 - Installation des caches de profilé avant	56
Étape 45 - Installation des caches de profilé arrière	56
Étape 46 - C'est l'heure des Haribo !	57
Étape 47 - Bon travail !	57
4. Assemblage du Plateau chauffant & des Panneaux latéraux	58
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	59
Étape 2 - Préparation des panneaux latéraux	59
Étape 3 - Assemblage du panneau latéral gauche (partie 1)	60
Étape 4 - Assemblage du panneau latéral gauche (partie 2)	60
Étape 5 - Assemblage du panneau latéral droit	61
Étape 6 - C'est l'heure des Haribo !	61
Étape 7 - Heatbed assembly versions	62

Étape 8 - Préparation de l'assemblage du lit plateau chauffant	62
Étape 9 - Préparation des bornes du plateau chauffant	63
Étape 10 - Connexion des câbles du plateau chauffant	63
Étape 11 - Assemblage du plateau chauffant	64
Étape 12 - Preparing the heatbed cable screws	64
Étape 13 - Fixation des câbles du plateau chauffant	65
Étape 14 - Retrait des butées de rail linéaire	65
Étape 15 - Installation du plateau chauffant	66
Étape 16 - Fixation du plateau chauffant	66
Étape 17 - Préparation du boîtier de roulement de l'axe Z	67
Étape 18 - Installation du boîtier de roulement de l'axe Z	67
Étape 19 - Préparation des vis du plateau chauffant	68
Étape 20 - Fixation en place des pièces latérales de l'axe Z	68
Étape 21 - C'est l'heure des Haribo !	69
Étape 22 - Bon travail !	69
5. Assemblage du changeur d'outils	70
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	71
Étape 2 - Préparation du X-carriage	72
Étape 3 - Installation du ToolChanger : préparation des pièces	72
Étape 4 - Préparation du Changeur d'outil	73
Étape 5 - Installation du Changeur d'outil	73
Étape 6 - Recouvrement du X-carriage	74
Étape 7 - Presque fini	74
6. Assemblage de l'Extrudeur & des accessoires	75
Étape 1 - Capteur de filament : préparation des pièces	76
Étape 2 - Insertion de l'écrou M3nEs	76
Étape 3 - Fixation des capteurs de filament	77
Étape 4 - C'est l'heure des Haribo !	77
Étape 5 - Câble du Nextruder : préparation des pièces	78
Étape 6 - Versions d'obturateur de buse	78
Étape 7 - Version C : préparation du dock	79
Étape 8 - Guidage du câble du Nextruder	79
Étape 9 - Fixation des docks de Nextruder	80
Étape 10 - Inspection du dock	80
Étape 11 - Inspection du dock : vidéo	81
Étape 12 - Version C : Obturateur de buse : préparation des pièces	81
Étape 13 - Version C : Assemblage de l'Obturateur de buse	82
Étape 14 - Version C : Obturateur de buse du Nextruder	82
Étape 15 - Version C : Obturateur de buse du Nextruder	83
Étape 16 - Connexion des câbles du nextruder	83
Étape 17 - Support de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces	84
Étape 18 - Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne	84
Étape 19 - Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne	85
Étape 20 - Installation du support de l'antenne Wi-Fi	85
Étape 21 - Connexion des câbles du Nextruder	86
Étape 22 - Recouvrement du XL-buddy-box	86
Étape 23 - Guidage des tubes PTFE des docks	87
Étape 24 - Guidage des tubes PTFE des docks	87
Étape 25 - Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces	88
Étape 26 - Installation de l'antenne Wi-Fi	88
Étape 27 - Versions d'assemblage de support de bobine	89
Étape 28 - Version A : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces	90
Étape 29 - Version A : Assemblage du support de bobine : ajustement de l'écrou	

.....	90
Étape 30 - Version A : Assemblage du support de bobine	91
Étape 31 - Version A : Montage de l'assemblage du support de bobine	91
Étape 32 - Version A : Support de bobine : côté droit	92
Étape 33 - Version B : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces	92
Étape 34 - Version B : Assemblage du support de bobine : ajustement de l'écrou	93
Étape 35 - Version B : Assemblage du support de bobine	93
Étape 36 - Version B : Préparation du support de bobine	94
Étape 37 - Version B : Support de bobine : côté gauche	94
Étape 38 - Version B : Support de bobine : côté droit	95
Étape 39 - C'est l'heure des Haribo !	95
Étape 40 - Assemblage du Nextruder : préparation des pièces	96
Étape 41 - Stationnement du Nextruder	96
Étape 42 - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	97
Étape 43 - Nextruder cable bundle assembly versions	97
Étape 44 - Version A: Nextruder cable bundle assembly	98
Étape 45 - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder	98
Étape 46 - Presque fini !	99
7. Première mise en route	100
Étape 1 - Avant de commencer avec la Multi-Outils	101
Étape 2 - Préparation de l'imprimante	101
Étape 3 - Mise à jour du firmware	102
Étape 4 - Chaussette pour Prusa Nextruder (En option)	102
Étape 5 - Calibration de la hauteur de l'Obturbateur de Buse	103
Étape 6 - Calibration de la hauteur de l'Obturbateur de Buse	104
Étape 7 - Assistant	104
Étape 8 - Assistant : Calibration de la position du dock	105
Étape 9 - Assistant : Desserrer les ergots	105
Étape 10 - Assistant : Desserrer les vis	106
Étape 11 - Assistant : Verrouiller l'outil	106
Étape 12 - Assistant : Serrer la vis supérieure	107
Étape 13 - Assistant : Serrer la vis inférieure	107
Étape 14 - Assistant : Installer les ergots	108
Étape 15 - Assistant : Dock calibré avec succès	108
Étape 16 - Assistant : Test du capteur de force	109
Étape 17 - Assistant : Calibration des Capteurs de filament	109
Étape 18 - Assistant : Calibration des Capteurs de filament	110
Étape 19 - Ergot de calibration : préparation des pièces	110
Étape 20 - Ergot de calibration : assemblage des pièces	111
Étape 21 - Assistant : Calibration du Décalage des Outils	111
Étape 22 - Assistant : Installation de la plaque	112
Étape 23 - Assistant : Installation de l'ergot de calibration	112
Étape 24 - Assistant : Calibration du décalage terminé	113
Étape 25 - Ergot de calibration	113
Étape 26 - L'Assistant est terminé !	114
Étape 27 - Version semi-assemblée uniquement - Vérification de l'installation du plateau chauffant	114
Étape 28 - C'est fini !	115
Étape 29 - Maintenance régulière de l'imprimante	115
Étape 30 - Guide rapide pour vos premières impressions	116
Étape 31 - Modèles 3D imprimables	116
Étape 32 - Base de connaissances Prusa	117
Étape 33 - Rejoignez Printables !	117

**Journal des modifications du manuel de la XL à cinq têtes (Semi-
assemblée) 118**

 Étape 1 - Historique des versions 119

 Étape 2 - Modifications du manuel (1) 119

 Étape 3 - Modifications du manuel (2) 120

 Étape 4 - Modifications du manuel (4) 120

 Étape 5 - Modifications du manuel (5) 121

 Étape 6 - Modifications du manuel (6) 121

 Étape 7 - Changes to the manual (7) 122

 Étape 8 - Changes to the manual (8) 122

1. Introduction



ÉTAPE 1 Informations générales

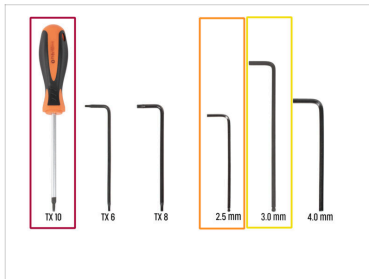


REMARQUE : Le colis est lourd !
Demandez toujours de l'aide à une autre personne pour la manipulation.



Nous recommandons une **lumière vive au-dessus de votre établi**. Certaines pièces de l'imprimante sont sombres et une lumière inadéquate pourrait rendre le processus d'assemblage plus difficile.

ÉTAPE 2 Outils dans l'emballage



● L'emballage contient :



Certains outils sont principalement destinés à la maintenance régulière de l'imprimante. Vous n'en aurez pas besoin pour ce manuel. Au début de chaque chapitre d'assemblage se trouve une liste des outils nécessaires.



Tournevis Torx T10



Clé Allen de 2,5 mm



Clé Allen de 3,0 mm



Tournevis Philips PH2



L'emballage de l'imprimante contient un lubrifiant destiné à la maintenance. Pas besoin de l'appliquer lors du montage. Il existe un manuel en ligne dédié à la **Maintenance régulière de l'imprimante**.

ÉTAPE 3 Guide des étiquettes



- Toutes les boîtes et sachets contenant les pièces pour la construction sont étiquetés.
- La quantité de pièces est inscrite sur l'étiquette. Ce nombre est inclus dans le nombre total de chaque type de pièce.

ÉTAPE 4 Aide-mémoire



- Votre colis contient une lettre, au dos de laquelle se trouve un Aide-mémoire avec des dessins de toute la visserie nécessaire.
- Les cache du cadre sont à l'échelle 1:1, vous pouvez donc comparer la taille en plaçant le cache du cadre sur le papier pour vous assurer que vous utilisez le bon type.
- Vous pouvez le télécharger depuis notre site prusa.io/cheatsheet-xl. Imprimez-le à 100 %, ne le redimensionnez pas, sinon cela ne fonctionnera pas.

ÉTAPE 5 Côtés avant, gauche, droit et arrière



⚠ IMPORTANT : En raison de la grande taille de l'imprimante XL, il est presque impossible de capturer l'intégralité de celle-ci sur chaque photo. Tout au long de ce manuel, des termes spécifiques seront utilisés pour décrire **le côté de l'imprimante sur lequel vous allez travailler :**

- **Face avant** - voici deux écrous M3nE à l'intérieur du profilé et une place pour le futur **Assemblage de l'écran xLCD**.
- **Côté gauche** - peut être reconnu grâce à l'**autocollant de sécurité** près de son bord.
- **Côté droit** - en face du côté gauche, il n'y a **pas d'autocollant de sécurité** de ce côté.
- **Face arrière** - le côté restant, qui sera utilisé pour le futur **Assemblage du bloc d'alimentation**, il y a une pièce imprimée trapézoïdale sur chaque bord.

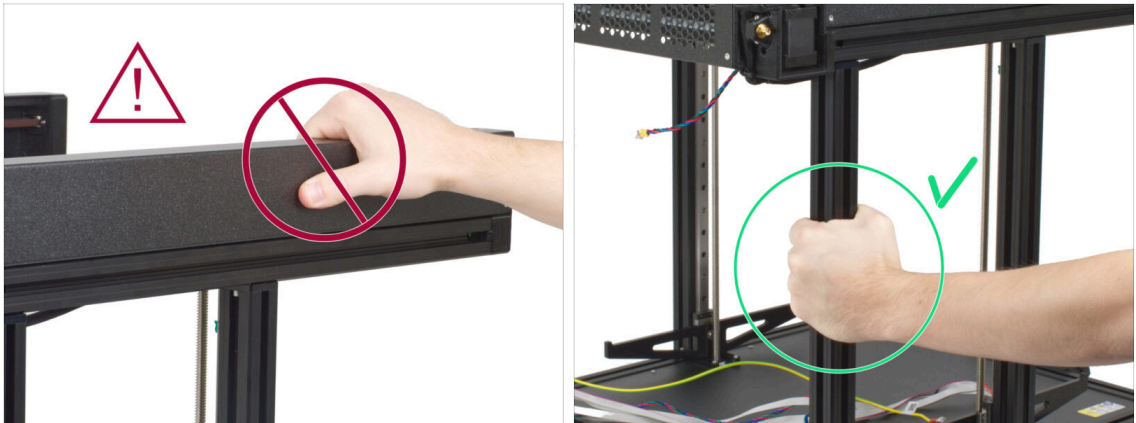
ÉTAPE 6 Coussinets en mousse de transport



⚠ Ne faites jamais glisser le roulement hors du rail, vous risqueriez de perdre les billes du roulement !

- Chaque axe moteur est doté de coussinets de protection en mousse pour le transport.
- Retirez le coussin en mousse des deux moteurs.
- Retirez la butée linéaire verte inférieure du rail.
- Gardez les butées linéaires vertes supérieures dans le rail.
- **i** Le bouchon linéaire vert sera utilisé uniquement pendant le processus d'assemblage. Une fois l'imprimante assemblée, nous le retirerons (il y a une étape dans le manuel).

ÉTAPE 7 Manipulation de l'imprimante



 **Ne manipulez jamais l'imprimante en utilisant les capots métalliques supérieurs. Vous pouvez endommager les lumières LED cachées à l'intérieur.**

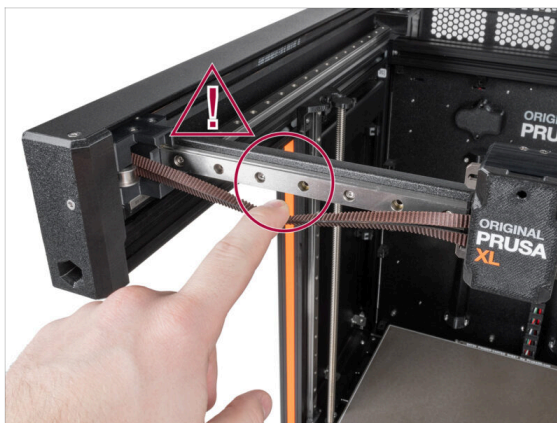
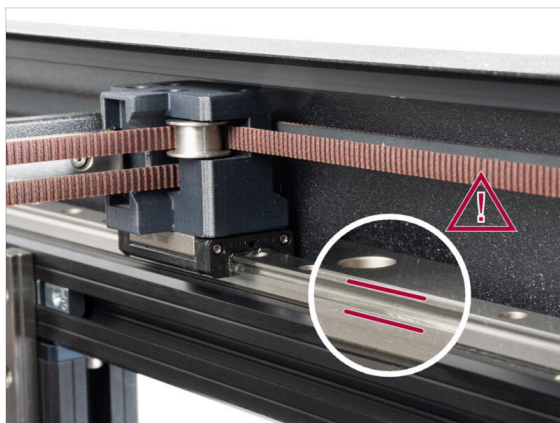
 Lors de l'assemblage, manipulez la base à l'aide des profilés.

ÉTAPE 8 Chaussette en silicone



-  Une chaussette en silicone est fournie avec chaque package de Nextruder.
-  La fonction principale d'une chaussette en silicone est de maintenir stable la température dans le bloc de chauffe, ce qui améliore les performances de l'imprimante.
 -  En outre, elle garde votre hotend propre de la saleté des filaments et la protège au cas où l'impression se détacherait de la surface d'impression.
-  Il vous sera demandé d'installer la chaussette plus loin dans ce guide.
 -  Comment installer la chaussette - [consultez l'article](#).

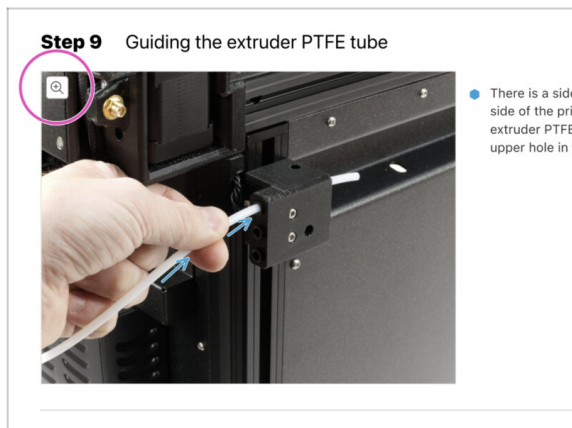
ÉTAPE 9 ATTENTION : Manipulation du lubrifiant



⚠ ATTENTION : Évitez tout contact direct de la peau avec le lubrifiant utilisé pour les rails linéaires dans cette imprimante. Si un contact se produit, lavez-vous les mains immédiatement. Surtout avant de manger, de boire ou de toucher votre visage.

- Le lubrifiant s'accumule dans les roulements de l'imprimante, principalement dans les canaux du rail linéaire.

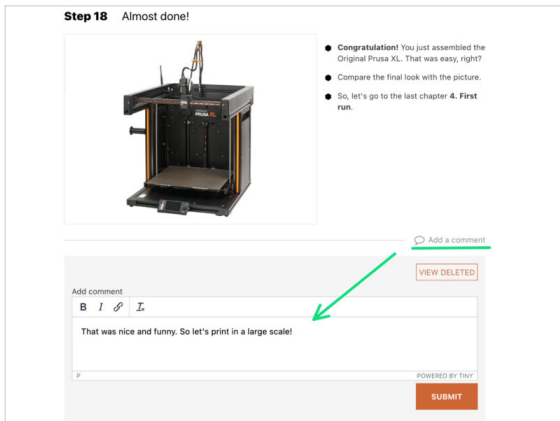
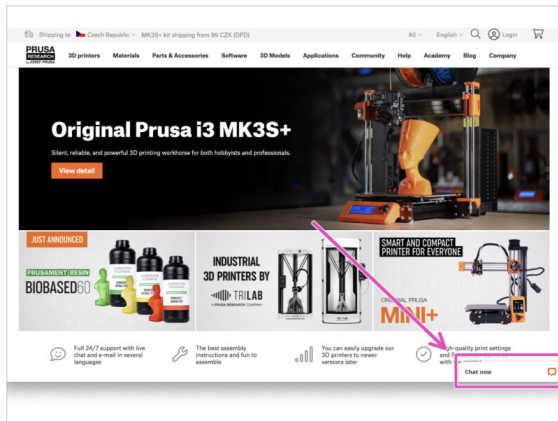
ÉTAPE 10 Voir les images en haute résolution



i Lorsque vous parcourez le guide sur help.prusa3d.com, vous pouvez voir les images originales en haute résolution pour plus de clarté.

- Passez simplement votre curseur au-dessus de l'image et cliquez sur le bouton Loupe ("Voir l'originale") dans le coin supérieur gauche.

ÉTAPE 11 Nous sommes là pour vous !



- Perdu dans les instructions ? Une vis manquante ou une pièce imprimée abîmée ? **Dites-le nous !**
- Vous pouvez nous contacter en utilisant les moyens suivants :
 - En utilisant les commentaires sous chaque étape.
 - En utilisant notre chat en direct 24/7 sur shop.prusa3d.com
 - En écrivant un e-mail à info@prusa3d.com

ÉTAPE 12 Récompensez-vous

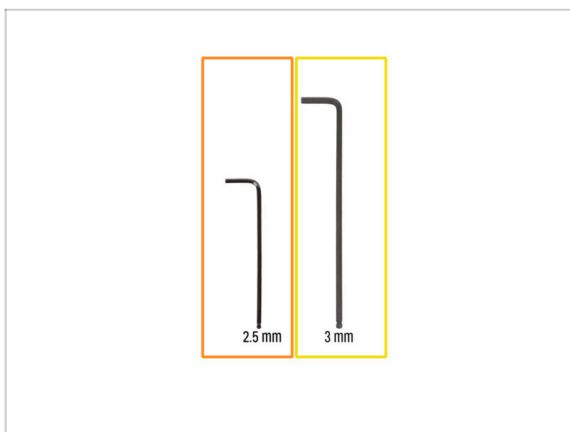


- ◆ Construire l'imprimante XL est définitivement un défi. Il est donc important de se récompenser après les parties difficiles du manuel. **C'est pourquoi nous avons inclus un pot d'ours Haribo dans le colis !**
- ❗ Après avoir terminé chaque chapitre ou section difficile du chapitre, vous serez invité à faire le plein d'énergie pour les étapes suivantes.
- ⚠ **Ne mangez pas tous les ours avant de commencer ou en une seule fois !** Ne pas suivre ces instructions aura de graves conséquences, nous réunissons actuellement une **escouade tactique Prusa Haribo** pour ce problème.
- ⚠ **Ne mangez aucun des ours Haribo maintenant !** Il est **TRÈS IMPORTANT** de répartir correctement la quantité durant l'assemblage. Nous avons essayé toutes sortes de combinaisons de quantités. Finalement, nous sommes arrivés à un bon résultat.
- ◆ Très bien, mangez un ours en gomme. Cela vous donnera de l'énergie pour démarrer l'assemblage. ;) **Mais juste un !**
- ◆ Êtes-vous prêt à vous lancer dans l'assemblage ? Passons au chapitre **2. Assemblage de la Base & du Cadre latéral.**

2. Assemblage de la Base & du Cadre latéral



ÉTAPE 1 Outils nécessaires aux prochaines étapes

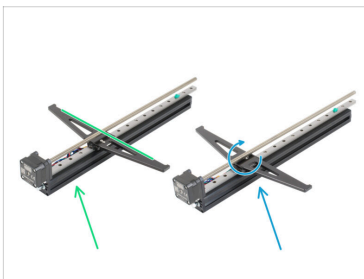


● Pour ce guide, veuillez préparer :

● Clé Allen de 2,5 mm

● Clé Allen de 3 mm

ÉTAPE 2 Préparation des pièces du cadre de base



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

● Base de la XL (1x)

● Vis M4x12 (8x)

● Profilé arrière de la XL (2x)

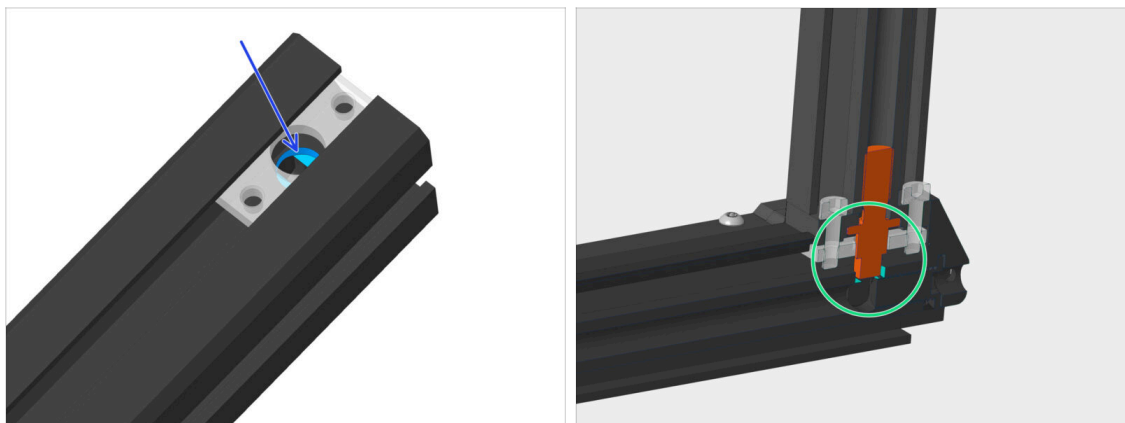
● Axe Z gauche fixe (1x)

● Rotatif sur l'axe Z droit (1x)



Il est important d'assembler les pièces de l'axe Z dans le bon ordre. Ce guide vous le rappellera, mais gardez-le à l'esprit.

ÉTAPE 3 Alignement des profilés



- Il y a un trou dans le profilé dans lequel la goupille doit s'insérer.
- Vérifiez que la goupille s'insère dans le trou du profilé
- ❗ Répétez toujours cette vérification d'alignement lorsque vous assemblerez les profilés ensemble tout au long de ce manuel. Un alignement incorrect entraînera des espaces visibles entre les profilés.

ÉTAPE 4 Assemblage du profilé arrière droit



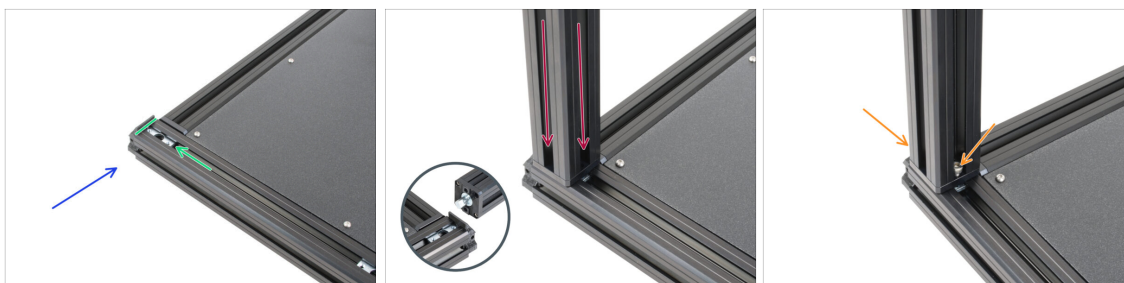
- Tournez le côté droit (sans autocollant) de la base vers vous. Utilisez le capuchon en plastique du profilé comme guide.
- Assurez-vous qu'un insert de profil est glissé complètement vers l'arrière.
- ⚠ **Soyez prudent lorsque vous connectez les profilés ensemble, évitez de les rayer.** L'orientation de l'ergot argenté n'a pas d'importance.
- Avant de connecter les profilés ensemble, observez la saillie dans le profilé "seul". Cette pièce doit être alignée avec la "rainure" du profilé de la base. Voir la bulle sur la troisième photo.
- Prenez un profilé arrière préparé précédemment et glissez sa goupille dans l'insert profilé. Faites attention à la bonne orientation du profilé (saillie vs rainure).
- Il peut y avoir un léger écart entre les pièces, nous y reviendrons à l'étape suivante.

ÉTAPE 5 Fixation du profilé arrière droit



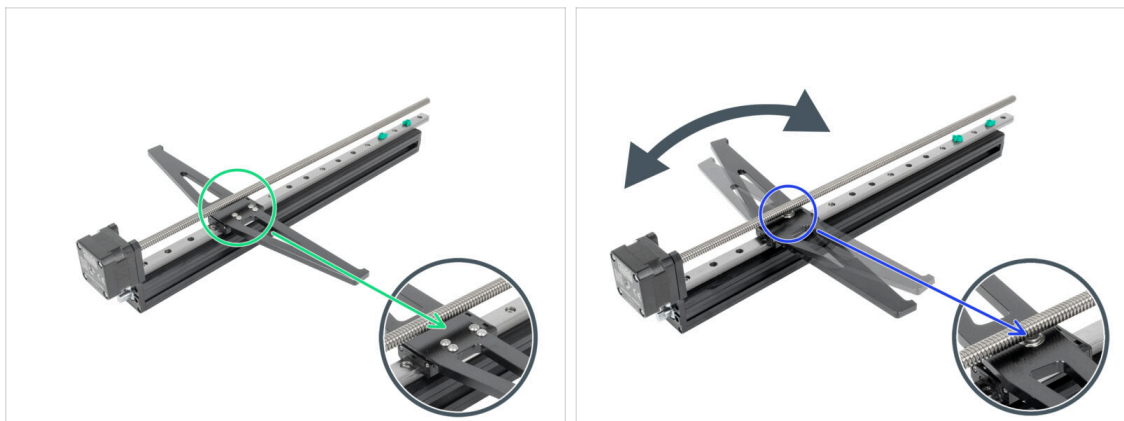
- ✦ Insérez deux vis M4x12, des côtés opposés du profilé.
- ⚠ **Procédez avec précaution avec la clé Allen de 3 mm, évitez de rayer le cadre.**
- ❗ Serrez les vis jusqu'à atteindre la surface de la plaque métallique, puis arrêtez ! Nous effectuerons le serrage final plus tard à l'aide de l'indicateur de couple.
- ✦ Utilisez le côté le plus long de la clé Allen de 3 mm et serrez les vis M4x12 des deux côtés.

ÉTAPE 6 Assemblage du profilé arrière gauche



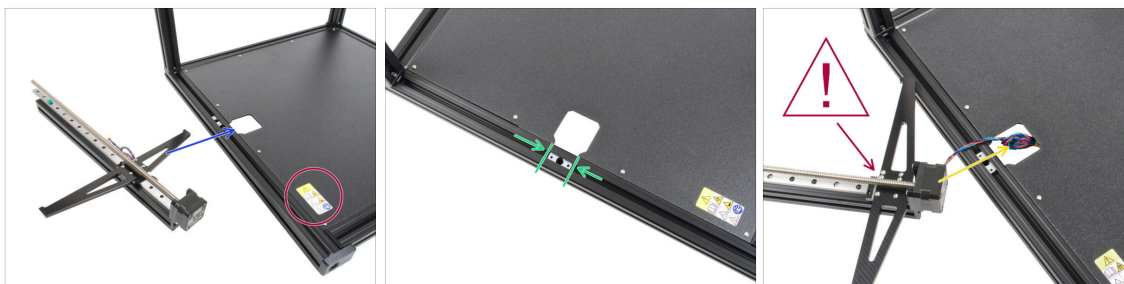
- ✦ Assemblons le deuxième profilé arrière. Tournez le côté gauche (avec l'autocollant de sécurité) de la base vers vous et concentrez-vous sur la face arrière. Utilisez le capuchon en plastique du profilé comme guide.
- ✦ Assurez-vous qu'un insert de profil est glissé complètement vers l'arrière.
- ✦ Insérez le deuxième profilé arrière dans l'insert profilé à l'arrière d'une base.
- ✦ Insérez deux vis M4x12 des côtés opposés du profilé.
- ⚠ **Procédez avec précaution avec la clé Allen de 3 mm, évitez de rayer le cadre.**
- ❗ Serrez les vis jusqu'à atteindre la surface de la plaque métallique, puis arrêtez ! Nous effectuerons le serrage final plus tard à l'aide de l'indicateur de couple.

ÉTAPE 7 Clarification de l'assemblage de l'axe Z



- i** Vous avez reçu deux assemblages de l'axe Z, portez une attention particulière à chaque assemblage :
- **Axe Z fixe** : cet assemblage ne tourne pas. Au lieu de cela, il est maintenu en place avec des vis. Vous remarquerez ces vis qui le maintiennent en place. **Cet assemblage de l'axe Z sera installé en premier sur le côté gauche de l'imprimante.**
 - **Axe Z rotatif** : Cet assemblage tourne et possède un seul roulement au milieu, qui est visible et permet à l'axe de tourner en douceur. **Cet assemblage de l'axe Z sera installé en deuxième sur le côté droit de l'imprimante.**
- ⚠ **ATTENTION** : Portez une attention particulière à l'emplacement approprié de l'assemblage de l'axe Z.

ÉTAPE 8 Assemblage de l'axe Z fixe



- Restez sur le côté gauche de la base. Utilisez l'autocollant de sécurité comme guide.
 - Maintenant, installons l'axe Z fixé dans la découpe sur le côté gauche.
 - Alignez le deuxième insert de profilé avec l'ouverture.
- ⚠ **ATTENTION** : Portez une attention particulière au bon emplacement de l'axe Z. **L'axe Z fixe doit être utilisé sur le côté gauche (le support du plateau chauffant ne doit pas tourner et doit avoir plusieurs vis).**
- Guidez le câble du moteur fixé de l'axe Z à travers l'ouverture de la base.

ÉTAPE 9 Fixation de l'axe Z fixe



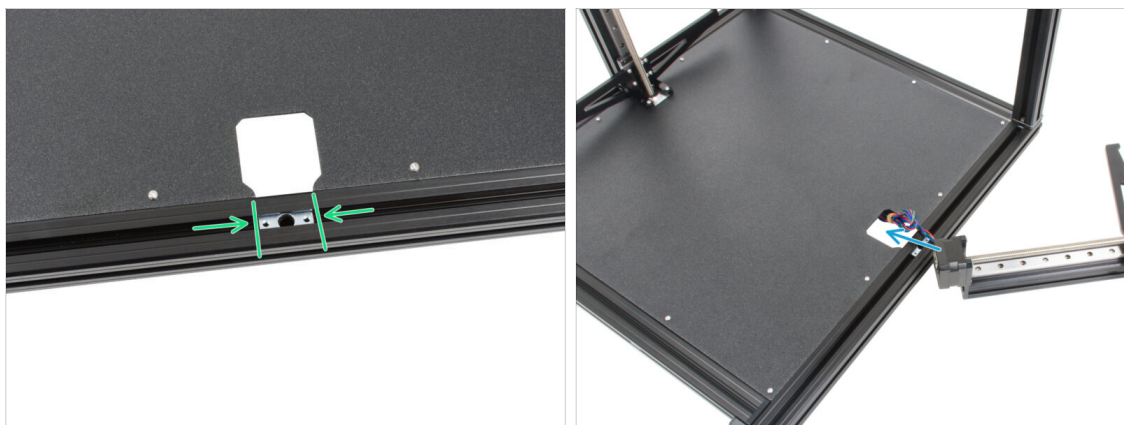
 **Attention, ne pincez aucun câble !**

-  Insérez prudemment l'axe Z fixé dans le cadre de base. Le moteur doit s'insérer parfaitement dans l'ouverture et la tige du profilé doit s'insérer dans l'insert profilé.
-  Insérez deux vis M4x12, des côtés opposés du profilé.

 **Attention avec la clé Allen de 3 mm, vous risquez de rayer le cadre.**

-  Serrez les vis jusqu'à atteindre la surface de la plaque métallique, puis arrêtez ! Nous effectuerons le serrage final plus tard à l'aide de l'indicateur de couple.
-  Utilisez le côté le plus long de la clé Allen de 3 mm et serrez les vis M4x12 des deux côtés.

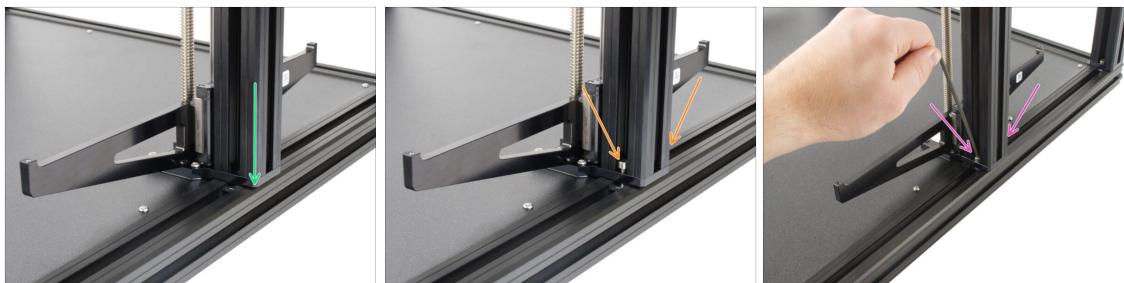
ÉTAPE 10 Assemblage du rotatif de l'axe Z



 **Attention, ne pincez aucun câble !**

-  Tournez la base de manière à ce que le côté droit (sans autocollant de sécurité) soit tourné vers vous.
-  Maintenant, installons le rotatif de l'axe Z dans l'ouverture sur le côté droit.
-  Alignez le deuxième insert de profilé avec l'ouverture.
-  **ATTENTION :** Portez une attention particulière au bon emplacement de l'axe Z. Le rotatif de l'axe Z doit être utilisé sur le côté droit (le support du plateau chauffant doit tourner et ne doit avoir qu'une seule vis).
-  Guidez le câble du moteur rotatif de l'axe Z à travers l'ouverture de la base.

ÉTAPE 11 Sécurisation du rotatif de l'axe Z



⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

➤ Insérez soigneusement le rotatif de l'axe Z dans le cadre de base. Le moteur doit s'insérer parfaitement dans l'ouverture et la tige du profilé doit s'insérer dans l'insert profilé.

⚠ Vérifiez à nouveau que le rotatif de l'axe Z se trouve sur le côté droit du cadre de base.

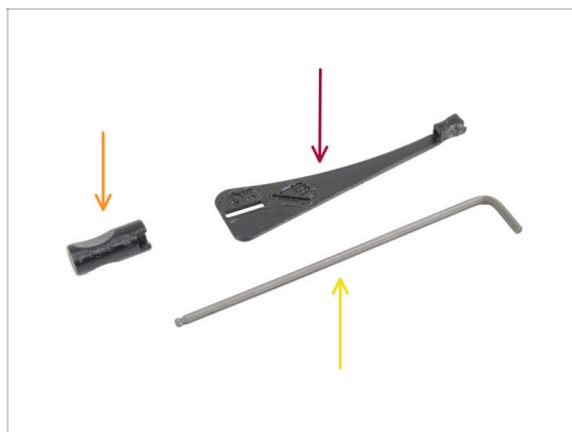
➤ Insérez deux vis M4x12, une sur les côtés opposés du profilé.

⚠ Attention avec la clé Allen de 3 mm, vous risquez de rayer le cadre.

ⓘ Serrez les vis jusqu'à atteindre la surface de la plaque métallique, puis arrêtez ! Nous effectuerons le serrage final plus tard à l'aide de l'indicateur de couple.

➤ Utilisez le côté le plus long de la clé Allen de 3 mm et serrez les vis M4x12 des deux côtés.

ÉTAPE 12 Indicateur de couple : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

➤ Indicateur de couple (1x)

➤ Poignée de clé Allen (1x)

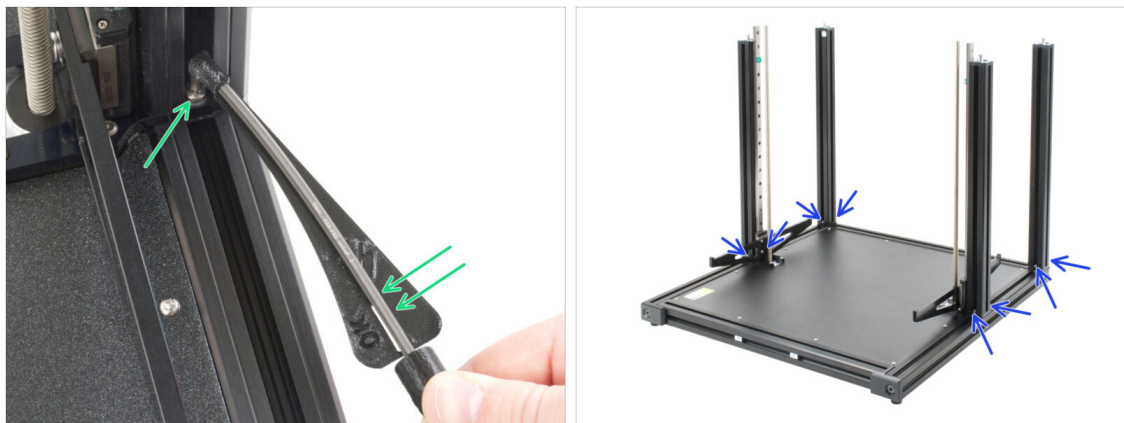
➤ Clé Allen de 3mm *utilisez celle déjà préparée*

ÉTAPE 13 Assemblage de l'indicateur de couple



- Insérez la clé Allen de 3 mm dans l'indicateur de couple.
- Mettez la poignée de clé Allen de l'autre côté.
- L'indicateur de couple assemblé ressemble à ceci.

ÉTAPE 14 Serrage final avec l'indicateur de couple



- ⚠ **Attention : Ne serrez pas trop les vis au-dessus de l'échelle de l'indicateur de couple !**
- Serrez la vis jusqu'à ce que vous atteigniez la ligne "OK" et que la clé Allen de 3 mm soit légèrement tordue.
- Procédez de la même manière sur les huit vis M4x12 insérées dans les profilés.
- ❗ Ne jetez pas l'indicateur de couple, vous en aurez besoin dans le chapitre suivant.

ÉTAPE 15 C'est l'heure des Haribo !



⚠ Ouvrez soigneusement et discrètement le sachet avec les bonbons Haribo. Un haut niveau de bruit pourrait attirer les prédateurs à proximité !

🟢 Prenez un ours en gomme. J'ai dit un seul !

📖 **Saviez-vous que** les ours en gomme ont été créés pour la première fois par un fabricant de bonbons allemand nommé Hans Riegel dans les années 1920 ?

ÉTAPE 16 xLCD : préparation des pièces : préparation des pièces

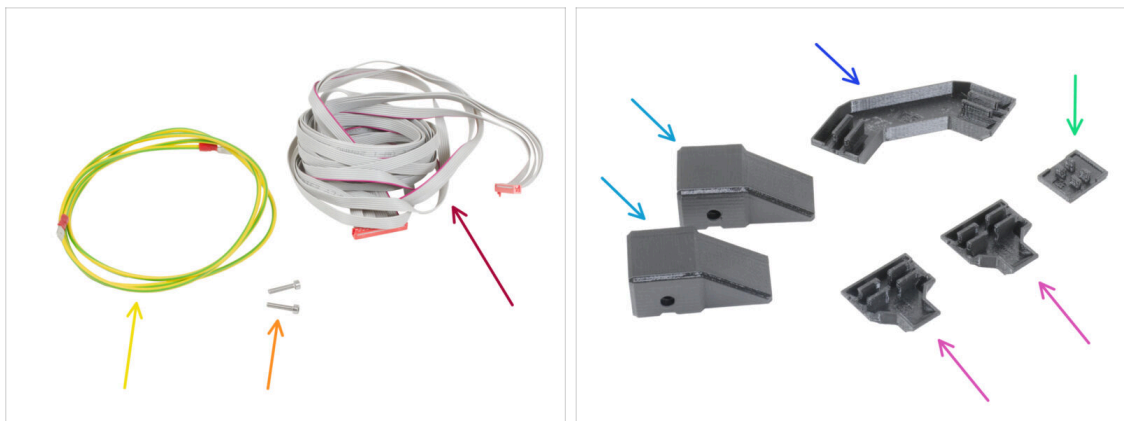


📖 À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouvel écran xLCD moulé par injection.

🛠 **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

- 🟠 Assemblage du xLCD (1x)
- 🟡 Vis M3x10 (2x)
- ⬛ Anciennes versions :
- 🔵 Assemblage du xLCD imprimé (1x)
- 🟣 Vis M3x16 (2x)

ÉTAPE 17 Cache-câbles du xLCD : préparation des pièces



i Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Câble xLCD PE (1x)
- Câble xLCD (1x)
- Vis M3x10 (2x)
- Frame-rear-cover (2x)
- Frame-corner-cable-cover (1x)
- Z-motor-cable-bottom-cover (2x)
- xLCD-cable-bottom-holder (1x)

i La liste continue à l'étape suivante...

ÉTAPE 18 Caches de profilé : préparation des pièces



● Empilez tous les caches de profilé en plastique sur une zone propre et vide. Triez-les par longueur, comme sur la photo. Pour les étapes suivantes, préparez :

- Cache de profilé de 172 mm (1x)
- Cache de profilé de 182 mm (1x)
- Cache de profilé de 243 mm (2x)

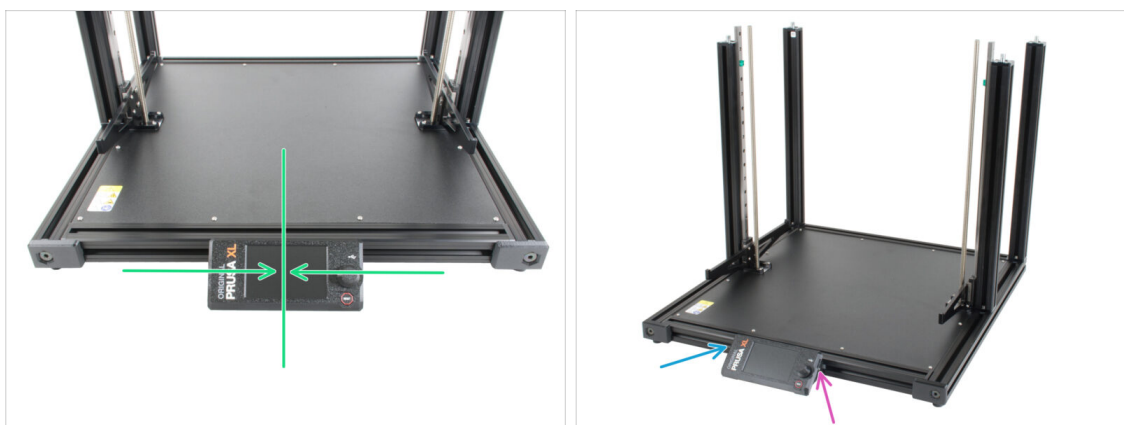
i Astuce : Pour mesurer les caches de profilé, utilisez l'aide-mémoire en papier fourni.

ÉTAPE 19 Montage du xLCD



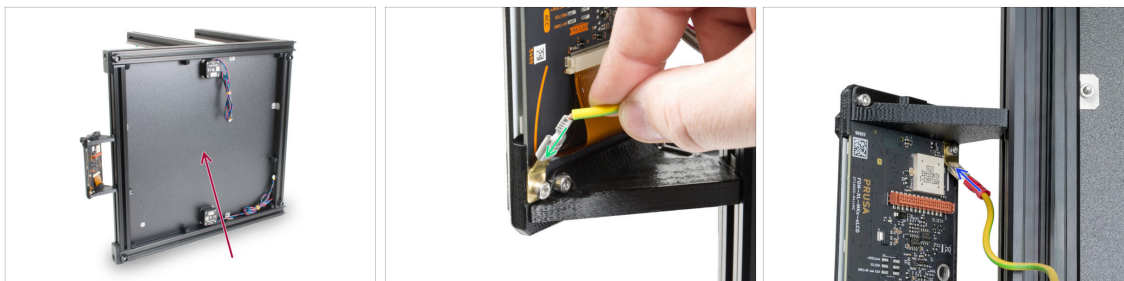
- Localisez les écrous M3nEs dans le profilé avant de la base et placez l'assemblage du xLCD devant celui-ci.
- Insérez la vis M3x10 (ancienne : M3x16) dans le support droit du xLCD.
- ⚠ **Ne serrez pas complètement les vis, quelques tours suffisent pour l'instant.**
- Utilisez la clé Allen de 2,5 mm pour serrer la vis M3x16 dans l'écrou M3nEs dans le cadre.
- Insérez la deuxième vis M3x10 (ancienne : M3x16) par la gauche et serrez-la, mais pas trop. Nous ajusterons la bonne position de l'assemblage du xLCD plus tard.

ÉTAPE 20 Alignement du xLCD



- ⚠ **Aligner le xLCD au centre est recommandé** ou vous pouvez le décaler légèrement vers la droite. Il n'est pas recommandé de déplacer le xLCD vers la gauche car les câbles ne seront pas assez longs.
- Alignez le xLCD approximativement au centre de la base.
- Serrez la vis gauche M3x10 (ancienne : M3x16) avec la clé Allen de 2,5 mm.
- Serrez la vis droite M3x10 (ancienne : M3x16) avec la clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 21 Installation du câble PE du xLCD



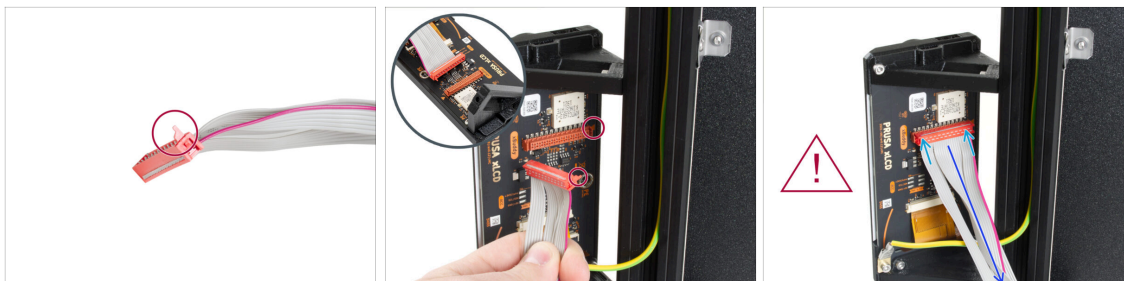
- Tournez l'imprimante vers la gauche afin que le bas de la base soit face à vous.
- ❗ Il est recommandé de placer un support en carton sous le côté de la base pour protéger l'établi et le cadre des rayures.
- Version A : Examinez de plus près l'arrière de l'assemblage du xLCD et localisez le Faston PE **inférieur** sur la carte xLCD. Faites glisser le connecteur du câble PE jusqu'au bout sur le faston PE.
- Version B : Examinez de plus près l'arrière de l'assemblage du xLCD et localisez le Faston PE **supérieur** sur la carte xLCD. Faites glisser le connecteur du câble PE jusqu'au bout sur le faston PE.
- ❗ Le xLCD moulé par injection est la version B.

ÉTAPE 22 Disposition du câble PE du xLCD



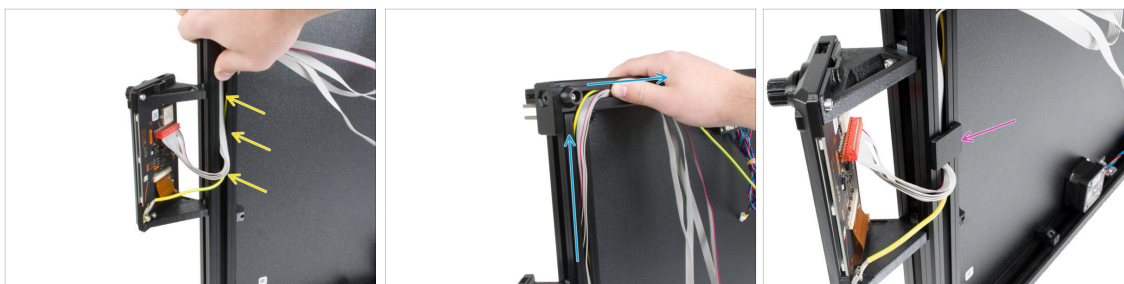
- Poussez le câble PE dans le cadre.
- Guidez le câble PE à travers le profilé. Le câble PE ne doit pas être étiré, cela est important pour les étapes suivantes.

ÉTAPE 23 Acheminement du câble du xLCD



- ⚠ Le connecteur du câble xLCD est doté d'un loquet de verrouillage qui doit faire face au triangle rouge près du connecteur xLCD.
- 🔵 Connectez le câble xLCD à l'emplacement xLCD de la carte.
- 🟡 Assurez-vous que ce câble n'est pas tordu.
- ⚠ Assurez-vous que le câble du xLCD est connecté dans la même orientation que celle indiquée sur l'image. Sinon, votre écran ne fonctionnera pas !

ÉTAPE 24 Passage des câbles



- ⚠ **Assurez-vous que le câble xLCD n'est pas tordu.**
- 🟡 Insérez le câble xLCD dans le cadre, copiez la ligne du câble PE et recouvrez le câble PE.
- 🔵 Guidez tous les câbles xLCD aussi près que possible du coin.
- 📄 Une fois dans le coin, retournez les câbles le long du bord supérieur. Voir la photo.
- 🟡 Insérez le xLCD-cable-bottom-holder dans le cadre.

ÉTAPE 25 Passage des câbles



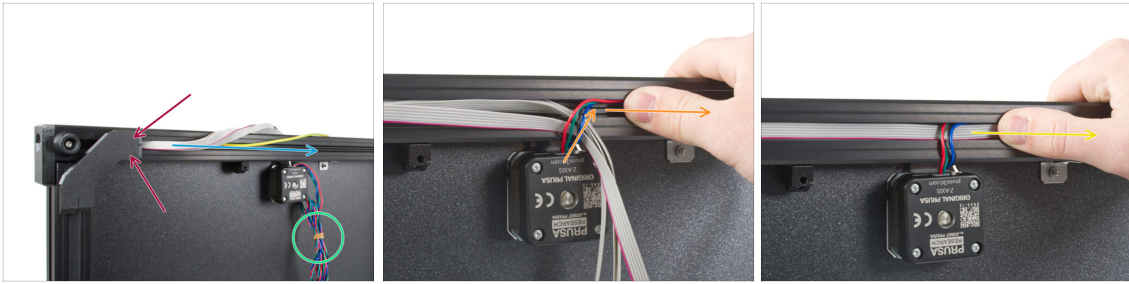
- ✦ Insérez le câble xLCD loin dans le cadre pour créer un espace pour le frame-corner-cover.
- ⚠ **Attention, ne pincez aucun câble !**
- ✦ Insérez délicatement le xLCD-cable-bottom-cover **dans le cadre vertical**.
- ⚠ **Le xLCD-cable-bottom-cover doit être aligné avec le cadre horizontal. N'insérez pas le cache en plastique dans le cadre horizontal.**
- ✦ Insérez le cache de profilé de 172 mm dans le cadre et poussez-le jusqu'au xLCD-cable-bottom-cover.
- Insérez entièrement le cache de profilé 172 mm dans le cadre.

ÉTAPE 26 Passage des câbles



- ⚠ **Attention au pincement des câbles !**
- ✦ Poussez le xLCD-cable-bottom-holder jusqu'au LCD-cable-bottom-cover.
- ✦ Prenez les câbles xLCD et PE et poussez-les doucement vers le haut.
- ⓘ Assurez-vous que la boucle du câble n'est pas trop grande.

ÉTAPE 27 Insertion horizontale du câble



⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

- Insérez le xLCD-cable-bottom-cover dans le profilé.
- Guidez les câbles xLCD et PE à travers le profilé.
- Retirez l'élastique du câble.
- Insérez le câble du moteur Z dans le profilé.
- Guidez les câbles ensemble à travers le profilé, comme sur l'image.

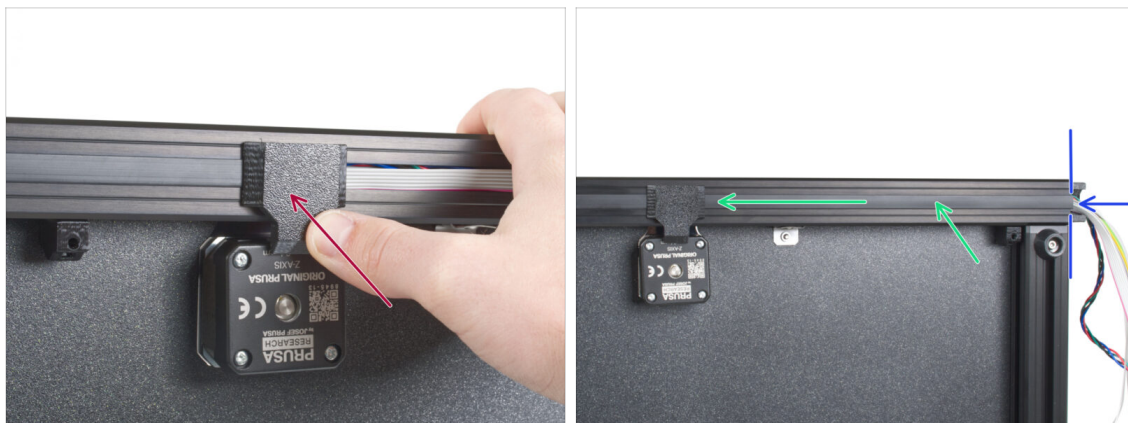
ÉTAPE 28 Cache cadre de coin



⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

- Insérez le cache de profilé de 182 mm dans le profilé.
- Poussez le cache de profilé vers la gauche.
- Insérez complètement le cache de profilé de 182 mm juste à côté du corner-frame-cover.

ÉTAPE 29 Insertion du Z-motor-cable-bottom-cover



 **Attention, ne pincez aucun câble !**

-  Poussez le Z-motor-cable-bottom-cover dans le cadre.
-  Insérez le cache de profilé de 243 mm. Poussez-le et faites-le glisser vers la gauche.
-  Le cache de profilé doit être aligné avec l'extrémité du profilé.

ÉTAPE 30 Préparation des câbles pour le capot arrière



-  Pliez doucement les câbles au-dessus du coin et insérez-les dans le profilé. Commencez par le câble du moteur Z, puis continuez avec les câbles du xLCD et PE. Pliez doucement le câble du xLCD au-dessus du coin et insérez-le dans le profilé.

 **Attention, ne pincez aucun câble !**

-  Fixez le frame-rear-cover sur l'imprimante. Assurez-vous qu'il s'adapte parfaitement aux profilés.
-  Fixez-le avec la vis M3x10.

ÉTAPE 31 Insertion du deuxième câble moteur



- Tournez l'imprimante de manière à avoir le deuxième moteur sur la face supérieure.
- ① Il est recommandé de placer un support en carton sous le côté de la base pour protéger l'établi et le cadre des rayures.
- Retirez l'élastique du câble.
- Insérez le câble du moteur dans le profilé. Assurez-vous d'abord qu'il est perpendiculaire au moteur et au profilé.
- Insérez le cache de profilé de 243 mm. Poussez-le et faites-le glisser vers la droite.
- Poussez le Z-motor-cable-bottom-cover dans le cadre.
- ⚠ **Attention à la bonne direction. Le câble du moteur guide l'arrière de l'imprimante (pas vers l'écran du xLCD).**

ÉTAPE 32 Fixation du frame-rear-cover



- ⚠ **Attention, ne pincez aucun câble !**
- Pliez doucement le câble sur le coin et guidez-le à travers le profilé.
- Fixez le frame-rear-cover au cadre. Assurez-vous qu'il s'adapte parfaitement aux profilés.
- Fixez-le avec la vis M3x10.
- Gardez l'imprimante sur le côté, avec la face arrière tournée vers vous. Nous continuerons à travailler sur cette partie de l'imprimante dans le prochain chapitre.

ÉTAPE 33 C'est l'heure des Haribo !



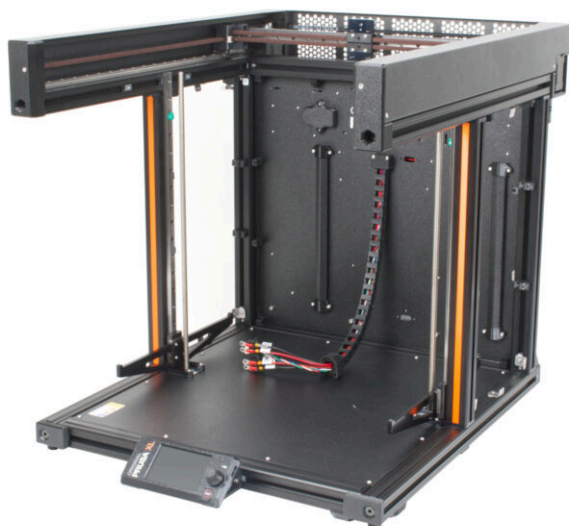
- ◆ Mangez un à cinq ours en gomme.
- ① **Saviez-vous que** les ours en gomme originaux ont été inspirés par les ours dansants d'Europe, et Riegel les a nommés « Gummibärchen », ce qui signifie "petits ours en gomme" en allemand ?

ÉTAPE 34 Bien joué !



- ① La photo est à titre informatif uniquement, gardez l'imprimante sur le côté pour le prochain chapitre.
- ◆ **Bon travail !** Vous avez terminé avec succès la base de votre XL !
- ◆ Passez au chapitre suivant **3. Assemblage du Core XY & de l'Arrière.**

3. Assemblage du CoreXY & de l'Arrière



ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

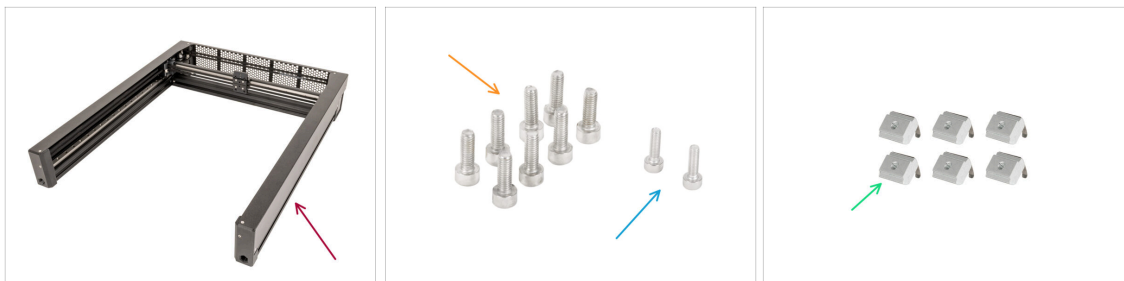
- Tournevis T10
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé Allen de 3 mm

ÉTAPE 2 Démontage de l'indicateur de couple



- ① Pour les étapes suivantes, nous avons besoin d'une clé Allen de 3 mm sans l'indicateur de couple.
- Prenez l'indicateur de couple assemblé.
- Retirez la poignée en plastique.
- Retirez la clé Allen de 3 mm de l'indicateur de couple.
- ① Conservez l'indicateur imprimé en 3D pour une utilisation ultérieure.

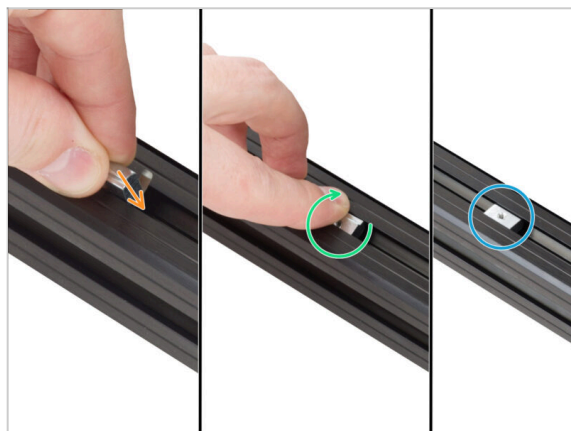
ÉTAPE 3 Installation de l'assemblage du CoreXY : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Assemblage du CoreXY (1x)
- Vis M4x12 (8x)
- Vis M3x10 (2x)
- Écrou M3nEs (6x)

ÉTAPE 4 Comment insérer les écrous M3nEs



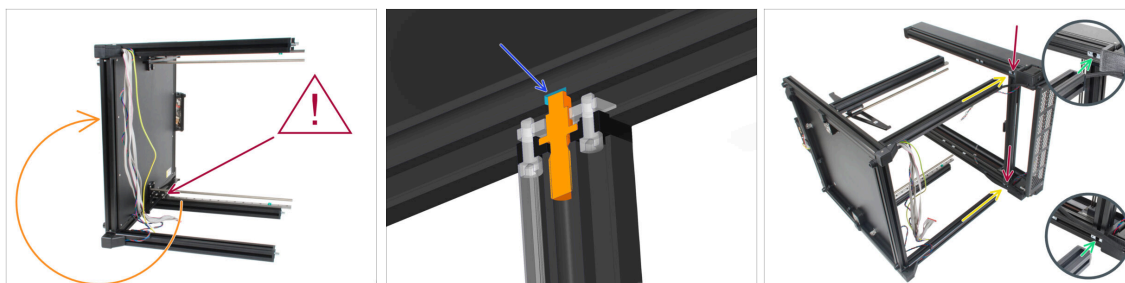
- Insérez l'écrou jusqu'au bout dans le profilé par le haut. Voir l'orientation du ressort (la tôle sur l'écrou).
- Avec votre doigt, tournez l'écrou et alignez-le avec le profilé. Les ressorts de l'écrou doivent être orientés vers le bas.
- L'écrou M3nEs est installé.

ÉTAPE 5 Assemblage du CoreXY



- Mesurez environ 23 cm (9") à partir du profilé droit.
- Insérez trois écrous M3nEs dans le profilé gauche.
- Insérez trois écrous M3nEs dans le profilé de droite.

ÉTAPE 6 Installation de l'assemblage du CoreXY



⚠ Vérifiez que les assemblages fixes et rotatifs de l'axe Z sont dans aux bonnes positions. Sur la photo, l'axe Z fixe est en bas, ce qui est correct. Vérifiez votre imprimante !

🟡 **Êtes-vous gaucher ou droitier ?** L'imprimante devrait déjà être posée sur son côté gauche comme dans le chapitre précédent. Si vous êtes gaucher, faites-le pivoter avec précaution du côté opposé droit (voir photo). Nous allons fixer la partie supérieure du CoreXY et serrer les vis pour relier les deux parties ensemble. Les instructions sont les mêmes, **choisissez le côté qui vous convient le mieux pour serrer les vis.**

📌 Il est recommandé de placer un support en carton sous le côté de la base pour protéger l'établi et le cadre des rayures.

- 🟡 Il y a un trou dans le profilé dans lequel la goupille doit s'insérer.
- 🟡 Déplacez l'insert de profilé arrière à l'intérieur de chaque profilé du CoreXY vers l'arrière de l'assemblage.
- ⬛ Faites glisser les inserts restants approximativement vers le milieu. La position précise sera abordée plus tard.
- 🟡 Faites pivoter le CoreXY sur son côté le plus long et placez-le près du haut des quatre profilés de la base.
- 🟢 Les inserts du profilé arrière doivent être orientés contre les profilés arrière. N'enfonchez pas le CoreXY à fond jusqu'à ce que vous y soyez invité.

ÉTAPE 7 Installation de l'assemblage du CoreXY



⚠ Soyez prudent lors de la fixation des profilés et du CoreXY, évitez de les rayer.

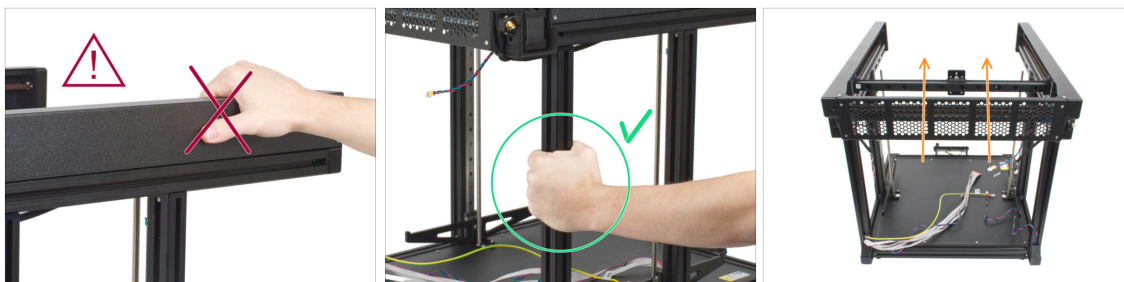
- 🟡 Tout d'abord, faites glisser l'assemblage du CoreXY sur les deux profilés arrière.
- 🟡 Alignez les inserts de profilés restants avec les deux profilés de l'axe Z.
- 🟢 Faites glisser le CoreXY sur les deux profilés de l'axe Z.

ÉTAPE 8 Fixation du CoreXY



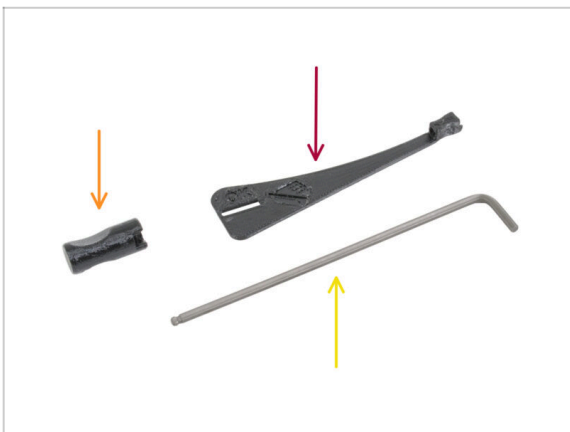
- ✦ Insérez les vis M4x12 dans les deux trous. De la même manière que vous l'avez fait avec la base.
- ⚠ **Procédez avec précaution avec la clé Allen de 3 mm, évitez de rayer le cadre.**
- ❗ Il peut y avoir un léger écart entre les pièces, nous y reviendrons à l'étape suivante.
- ✦ Serrez les vis jusqu'à atteindre la plaque métallique, puis arrêtez ! Nous effectuerons le serrage final plus tard à l'aide de l'indicateur de couple.
- ✦ Répétez cette procédure sur les trois profilés restants.

ÉTAPE 9 Manipulation de l'imprimante



- ⚠ **Ne manipulez jamais l'imprimante en utilisant les capots métalliques supérieurs. Vous pouvez endommager les lumières LED cachées à l'intérieur.**
- ✦ Manipulez la base à l'aide des profilés.
- ✦ Faites pivoter la base sur ses pieds (le Core XY est orienté vers le haut).

ÉTAPE 10 Indicateur de couple : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

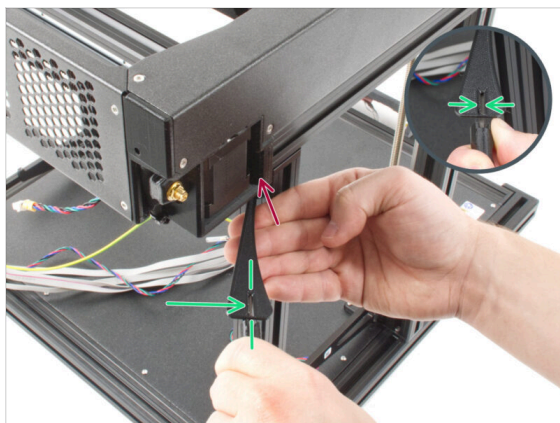
- Indicateur de couple (1x)
- Poignée de clé Allen (1x)
- Clé Allen de 3mm *utilisez celle déjà préparée*

ÉTAPE 11 Assemblage de l'indicateur de couple



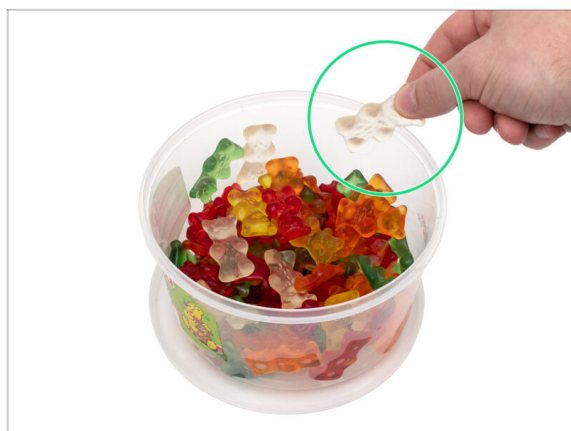
- Insérez la clé Allen de 3 mm dans l'indicateur de couple.
- Mettez la poignée de clé Allen de l'autre côté.
- L'indicateur de couple assemblé ressemble à ceci.

ÉTAPE 12 Fixation du CoreXY



- Préparez la clé Allen de 3 mm avec l'indicateur de couple.
- Insérez le côté le plus court de la clé Allen de 3 mm dans la vis pour fixer l'assemblage du CoreXY.
- Serrez la vis jusqu'à ce que vous atteigniez la ligne "OK" et que la clé Allen de 3 mm soit légèrement tordue.
- Répétez cette procédure sur toutes les vis M4x12 insérées dans les profilés de l'axe Z.

ÉTAPE 13 C'est l'heure des Haribo !



- Prenez un ours en gomme.
- ① **Saviez-vous que** les ours en gomme ont d'abord été vendus comme des articles de fantaisie et ont gagné en popularité en Allemagne avant de se propager dans d'autres pays ?

ÉTAPE 14 Fixation du rail linéaire gauche



- Sur le côté gauche du CoreXY, il y a trois écrous M3nEs dans le profilé. Faites glisser l'écrou central M3nEs derrière le rail linéaire. Alignez son trou avec le trou du rail linéaire.

 **Vérifiez à nouveau que vous avez utilisé l'écrou du milieu.**

- Insérez la vis M3x10 dans le trou supérieur.
- Serrez la vis M3x10 avec une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 15 Fixation du rail linéaire droit

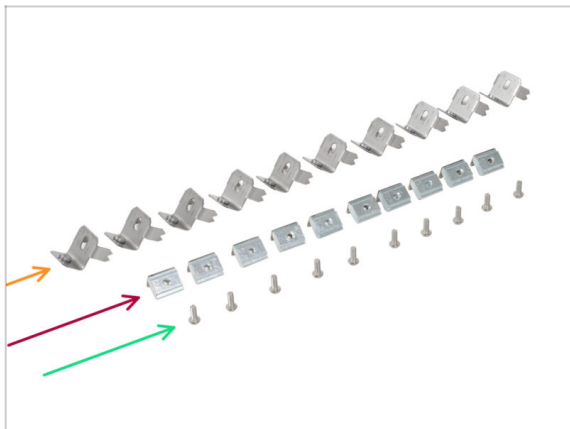


- Sur le côté droit du CoreXY se trouvent trois écrous M3nEs dans le profilé. Faites glisser l'écrou du milieu derrière le rail linéaire. Alignez son trou avec le trou du rail linéaire.

 **Vérifiez à nouveau que vous avez utilisé l'écrou du milieu.**

- Insérez la vis M3x10 dans le trou supérieur.
- Serrez la vis M3x10 avec une clé Allen de 2,5 mm.

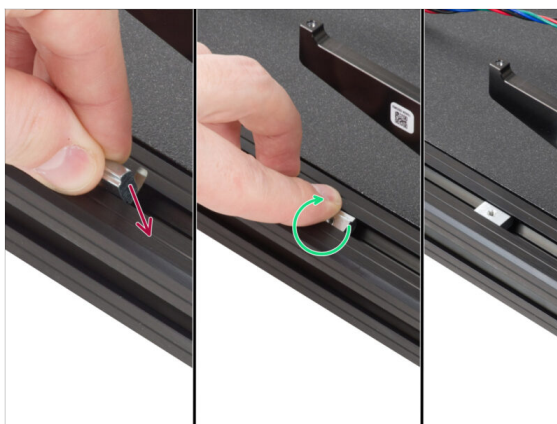
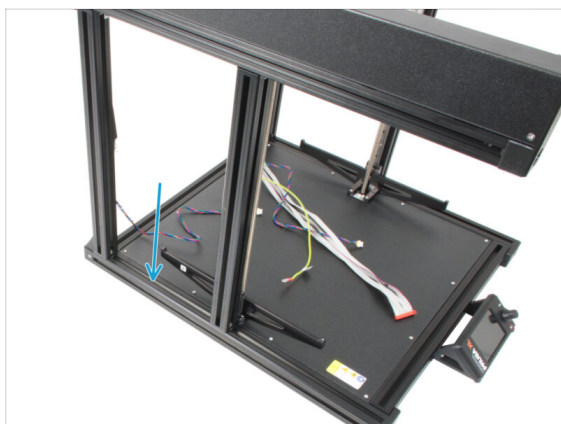
ÉTAPE 16 Connecteurs de terre : préparation des pièces : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

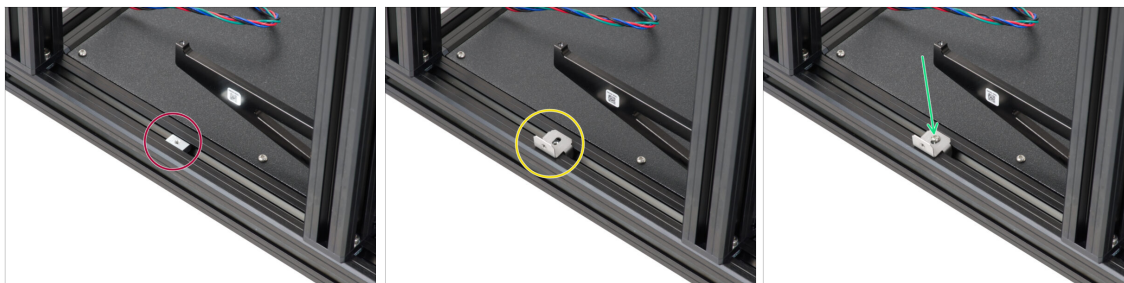
- Connecteur de terre (10x)
- Écrou M3nEs (10x)
- Vis M3x8rT (10x)

ÉTAPE 17 Insertion des écrous M3nEs dans les profilés



- ❗ Tournez l'imprimante de manière à ce que le côté gauche soit face à vous. Utilisez l'autocollant de sécurité comme guide.
- Concentrez-vous sur la moitié gauche du profilé de la base, où nous installerons l'écrou M3nEs :
 - Insérez l'écrou à fond **dans le profilé par le haut**. Voir l'orientation du ressort (la tôle sur l'écrou).
 - Avec votre doigt, tournez l'écrou et alignez-le avec le profilé. Les ressorts de l'écrou doivent être orientés vers le bas.
- ❗ La position exacte de l'écrou sera ajustée ultérieurement. Pour l'instant, faites-le glisser approximativement jusqu'au centre du profilé.

ÉTAPE 18 Mise à la terre du cadre



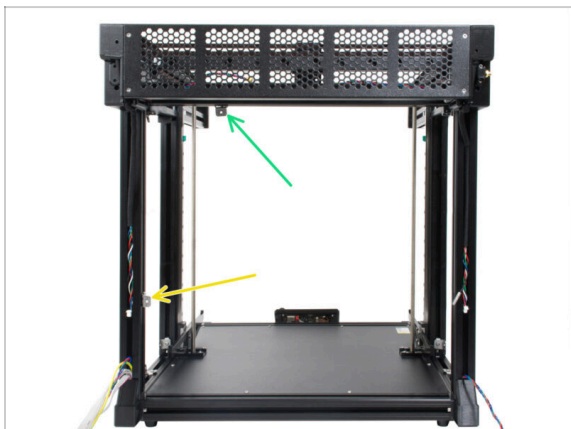
- Assurez-vous que l'écrou M3nEs est orienté vers le haut, comme sur la photo.
 - Placez le connecteur de terre sur l'écrou M3nEs. La partie verticale doit être tournée vers l'extérieur de l'imprimante.
 - Insérez la vis M3x8rT et fixez les deux pièces ensemble à l'aide d'un tournevis T10.
- ⚠ **Ne serrez pas complètement la vis**, nous devons peut-être ajuster la position du connecteur de mise à la terre dans le profilé ultérieurement. 4 à 5 tours suffisent.

ÉTAPE 19 Mise à la terre des côtés



- ① Répétez la même procédure pour installer les connecteurs de mise à la terre sur les profilés supérieurs et latéraux.
- 🔴 Commencez par insérer les écrous M3nEs dans les deux profilés verticaux du côté gauche. À environ 2 cm du profilé inférieur.
- 🟡 Continuez en insérant l'écrou M3nEs dans les profilés sur la face supérieure. Faites-le glisser approximativement jusqu'au centre du profilé.
- ⬛ Placez maintenant le connecteur de mise à la terre sur l'écrou M3nEs. La partie verticale doit être tournée vers l'extérieur de l'imprimante.
- 🔵 Procédez de la même manière avec les profilés du côté droit du cadre.
- ① La position exacte de chaque écrou sera ajustée ultérieurement.
- ⚠️ **Assurez-vous que tous les connecteurs sont orientés vers l'extérieur de l'imprimante, comme sur l'image.**
- ① Ne serrez pas fermement la vis, nous devons peut-être ajuster la position du connecteur de mise à la terre dans le profilé ultérieurement. 4 à 5 tours suffisent.

ÉTAPE 20 Mise à la terre de la face arrière



- ❗ Faites pivoter l'arrière de l'imprimante vers vous. Répétez le processus d'insertion des écrous M3nEs, des connecteurs de terre et des vis M3x8rT décrit dans les étapes précédentes.
- 🟡 Insérez l'écrou M3nEs dans le profilé vertical sur le côté gauche. À environ 6 cm du profilé inférieur.
- 🟢 Continuez en insérant l'écrou M3nEs dans le profilé sur la face supérieure. Déplacez-le à peu près au tiers initial en partant de la gauche.
- ⚠️ **Assurez-vous que tous les connecteurs sont orientés vers l'extérieur de l'imprimante, comme sur l'image.**
- ❗ Ne serrez pas fermement la vis, nous devons peut-être ajuster la position du connecteur de mise à la terre dans le profilé ultérieurement. 4 à 5 tours suffisent.

ÉTAPE 21 Cover-clips : préparation des pièces



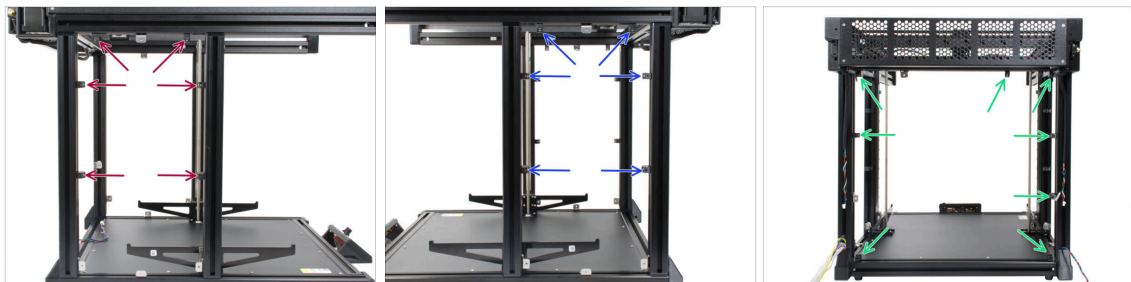
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
 - Cover-clip (20x)

ÉTAPE 22 Fixation des cover-clips

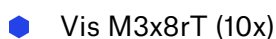


- ❗ Cette étape explique comment insérer et verrouiller le cover-clip. La position exacte de chaque clip sera décrite dans les prochaines étapes.
- ❗ Utilisez n'importe quel profilé le plus proche de vous.
- 🔴 Tenez le clip de manière à ce que son côté le plus long soit aligné verticalement. Insérez ensuite le cover-clip dans le profilé.
- 🟢 Une fois le clip dans le profilé, faites-le pivoter de 90 degrés. Les deux sens sont bons, le clip est symétrique
- 🔵 Maintenant, le cover-clip est fixé.
- ❗ Notez qu'en raison des tolérances, le clip peut ne pas tenir en place. Ce n'est pas grave, son objectif principal est de résister à la traction/poussée et il sera fixé en place à l'aide d'une vis.

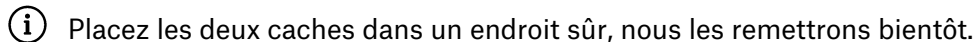
ÉTAPE 23 Fixation des cover-clips



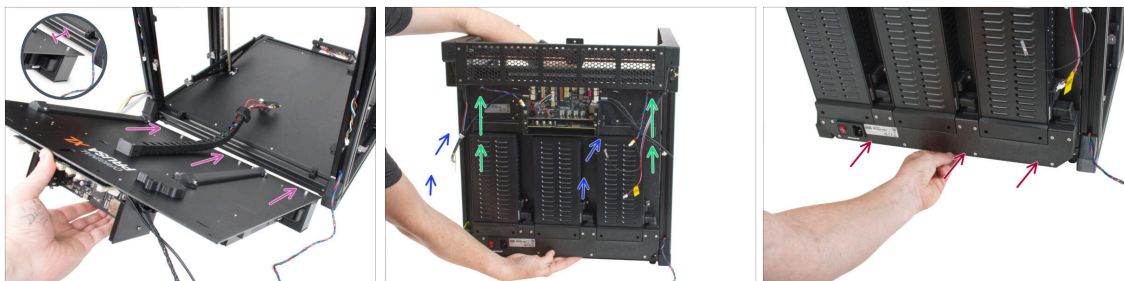
- 🔴 Insérez les cover-clips à leur place, utilisez les images comme référence :
 - 🔴 6x sur le côté gauche
 - 🔵 6x sur le côté droit
 - 🟢 8x à l'arrière
- ❗ La position finale de chaque cover-clip sera ajustée ultérieurement.



ÉTAPE 25 Retrait du boîtier de l'électronique



ÉTAPE 26 Fixation du panneau arrière de la XL



⚠ Tenez le panneau arrière de la XL avec votre main pendant le montage ! Il n'est fixé avec aucune vis.

✿ Pour un assemblage plus facile, placez le bord inférieur du panneau arrière de la XL à environ 2 cm (0,8 pouces) derrière le profilé arrière inférieur de la base de l'imprimante.

⬢ Faites pivoter (fermez) le panneau arrière de la XL vers l'arrière de l'imprimante. **Assurez-vous qu'aucun câble ne gêne.**

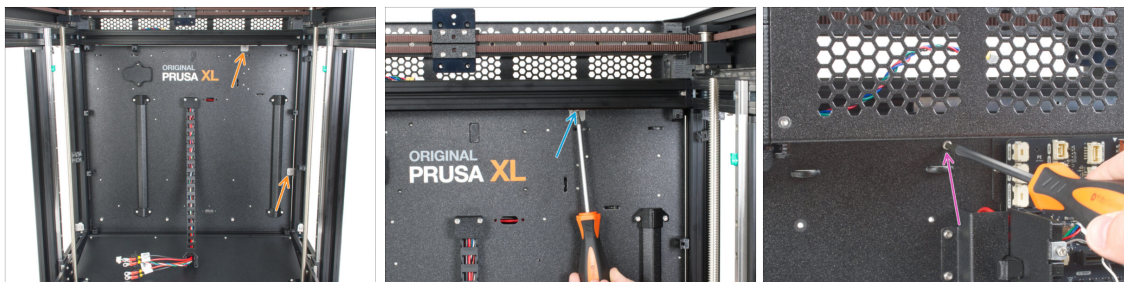
⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

✿ Faites glisser délicatement le panneau arrière de la XL vers le haut jusqu'à ce qu'il s'arrête sur les butées supérieures.

⬢ Continuez en appuyant le panneau arrière inférieur contre le profilé inférieur.

⬢ Continuez à l'étape suivante.

ÉTAPE 27 Fixation du panneau arrière de la XL



⚠ Tenez le panneau arrière de la XL avec votre main pendant le montage ! Jusqu'à ce qu'il soit fixé avec des vis.

⬢ Depuis l'intérieur de l'imprimante, alignez les connecteurs de mise à la terre avec les trous du panneau arrière.

⬢ Si nécessaire, desserrez légèrement la vis et ajustez le connecteur de terre, puis serrez-le.

✿ Depuis l'extérieur (côté arrière), insérez la vis M3x8rT et fixez le panneau arrière à l'aide d'un tournevis T10.

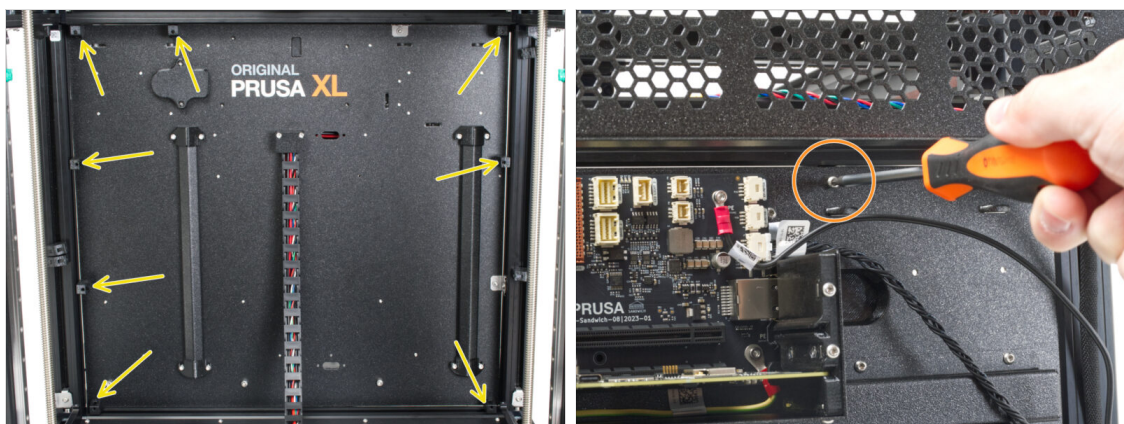
ÉTAPE 28 Installation du panneau arrière de la XL



⚠ **Tenez le panneau arrière de la XL avec votre main pendant le montage ! Jusqu'à ce qu'il soit fixé avec des vis.**

- Insérez la vis M3x8rT dans le trou et alignez le connecteur de mise à la terre.
- ➡ Serrez complètement la vis avec le tournevis T10.
- Serrez la vis dans l'écrou M3nEs pour sécuriser sa position.

ÉTAPE 29 Installation du panneau arrière de la XL



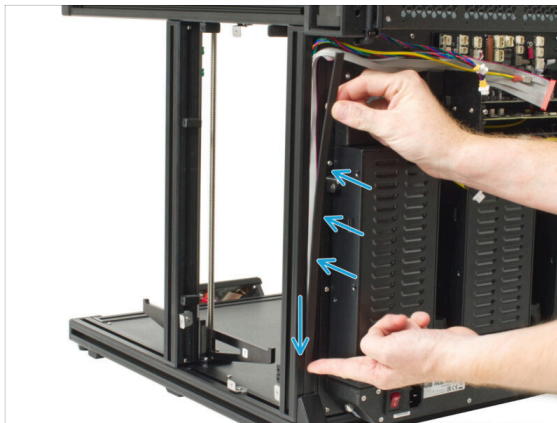
- À l'intérieur de l'imprimante : alignez tous les cover-clips avec les trous du panneau arrière.
- À l'extérieur de l'imprimante (face arrière) : fixez les cover-clips avec huit vis M3x8rT à l'aide d'un tournevis T10.

ÉTAPE 30 C'est l'heure des Haribo !



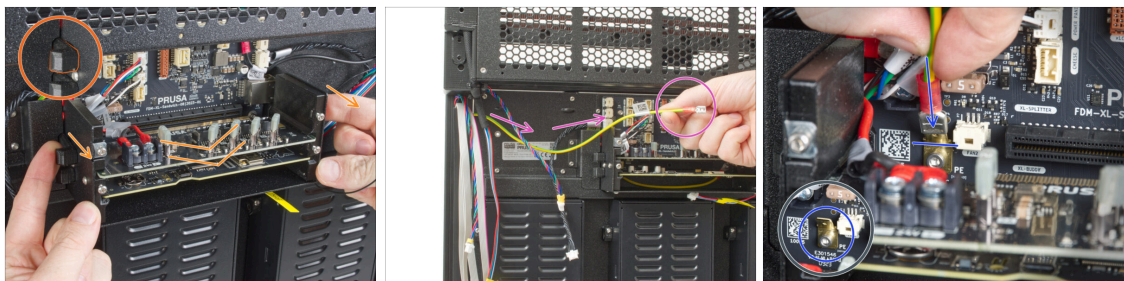
- ◆ Mangez un ours en gomme.
- ❗ **Saviez-vous que** les ours en gomme ont été l'un des premiers bonbons à base de gélatine à être fabriqués en forme d'animaux ?

ÉTAPE 31 Arrière gauche : disposition des câbles



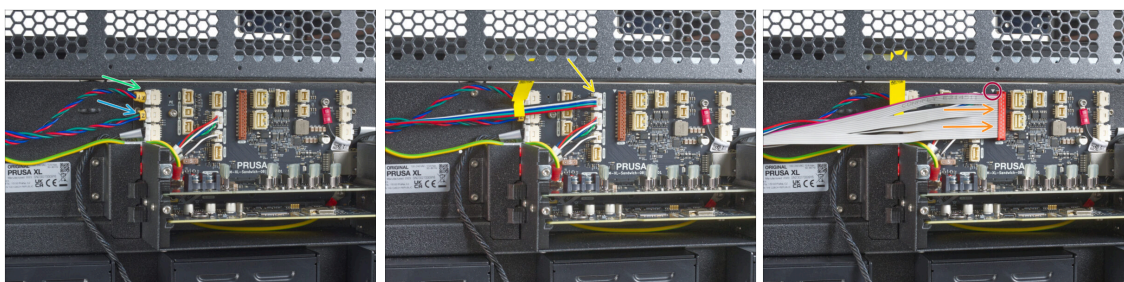
- ❗ Dans les étapes suivantes, nous nous concentrerons sur le routage et la connexion de tous les câbles sur la face arrière.
- ◆ Tournez l'arrière de l'imprimante vers vous.
- ◆ Sur le bord gauche, commencez par le bas. Saisissez les câbles PE et moteur avec celui du xLCD et poussez-les doucement dans le profilé.
- ◆ Fixez les câbles avec le cache de profilé de 354 mm.

ÉTAPE 32 Arrière gauche : câble PE



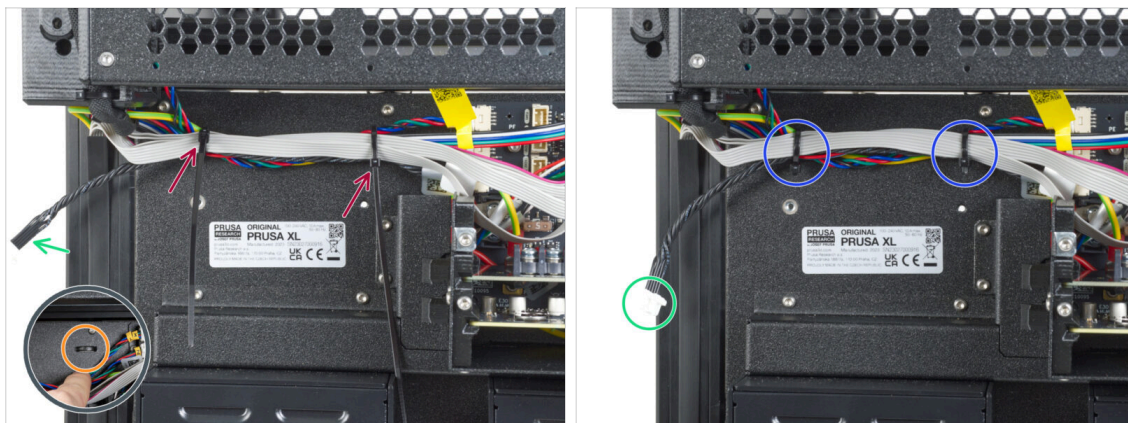
- ✦ Remarquez les deux leviers de chaque côté du boîtier électronique. Faites glisser le levier supérieur de chaque côté pour soulever doucement la carte Splitter hors de son emplacement.
- ⚠ **Ne retirez pas la carte Splitter du boîtier !**
- ✦ Prenez le câble PE.
- ✦ Localisez le Faston PE sur la carte électronique principale (carte Sandwich). **Faites glisser (connectez) le câble PE jusqu'à la connexion PE sur la carte.**
- ✦ Remettez la carte splitter dans sa position d'origine en **en le poussant**.

ÉTAPE 33 Arrière gauche : connexion des câbles



- ✦ **Connectez tous les câbles du côté gauche dans l'ordre suivant :**
 - ✦ Câble moteur XY (étiquette jaune XY)
 - ✦ Câble moteur Z (étiquette jaune Z)
 - ✦ Câble d'éclairage LED
- ⚠ **Le connecteur du câble xLCD est doté d'un loquet de verrouillage qui doit faire face au triangle rouge près du connecteur xLCD.**
- ✦ Câble xLCD

ÉTAPE 34 Arrière gauche : fixation des câbles



⚠ ATTENTION : Ne serrez pas trop les colliers de serrage ! Sinon, vous risquez d'endommager les câbles.

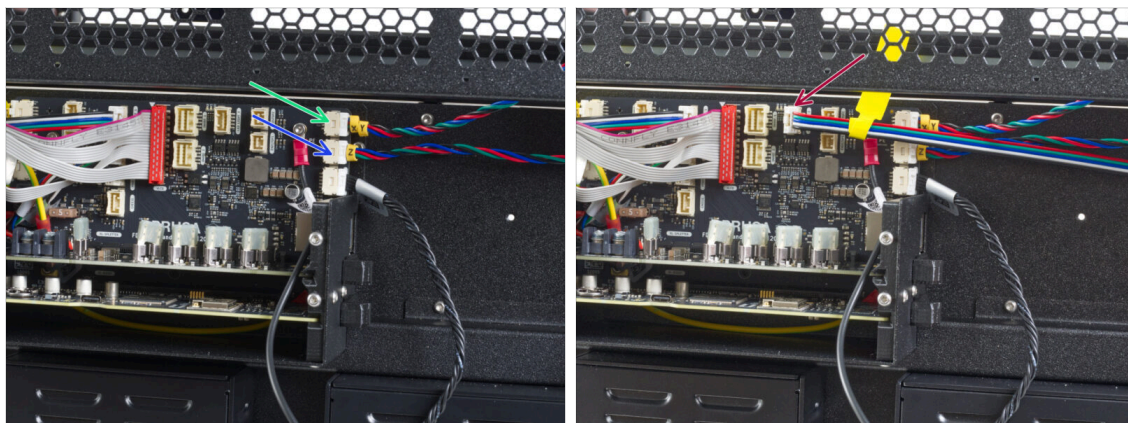
- 🟡 Sous les câbles, il y a deux perforations dans la tôle.
- 🔴 Poussez deux colliers de serrage à travers les perforations de la tôle pour fixer tous les câbles guidant le boîtier électronique. **Serrez-les doucement.**
- 🟡 Coupez l'excédent des colliers de serrage.
- 🟢 Le fil torsadé noir est destiné au capteur de filament. Le capteur de filament lui-même sera installé plus tard.

ÉTAPE 35 Arrière droit : disposition des câbles



- 🔴 Sur le bord droit, commencez par le bas. Saisissez le câble du moteur et poussez-le doucement dans le profilé.
- 🟡 Fixez le câble avec le cache de profilé de 354 mm.

ÉTAPE 36 Arrière droit : connexion des câbles



● Connectez tous les câbles du côté droit dans l'ordre suivant :

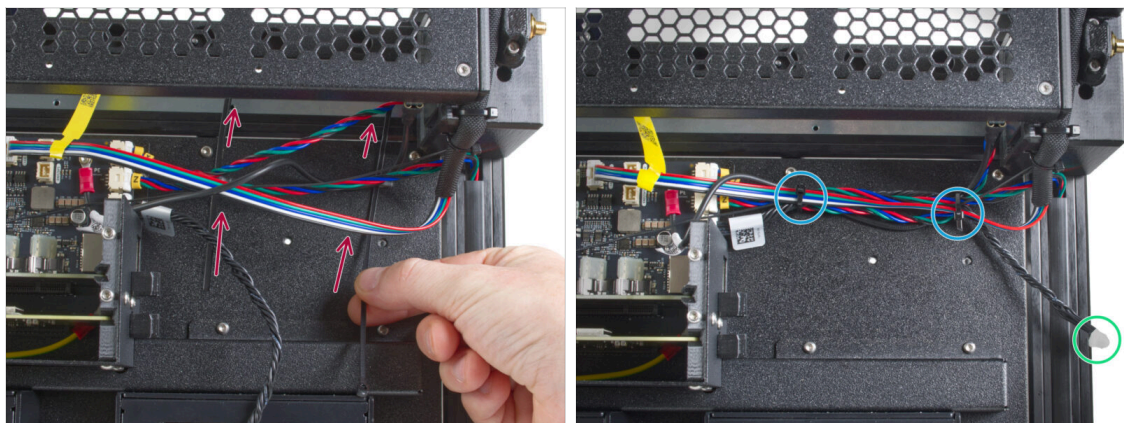
- Câble du moteur XY
- Câble du moteur Z
- Câble des lumières LED

ÉTAPE 37 Installation de la mise à la terre du cadre



- Jetez un œil par le haut et sur le bord arrière droit, retirez le cache de mise à la terre de la fiche de mise à la terre de l'assemblage du CoreXY.
- Connectez le câble PE à la fiche de mise à la terre du CoreXY.

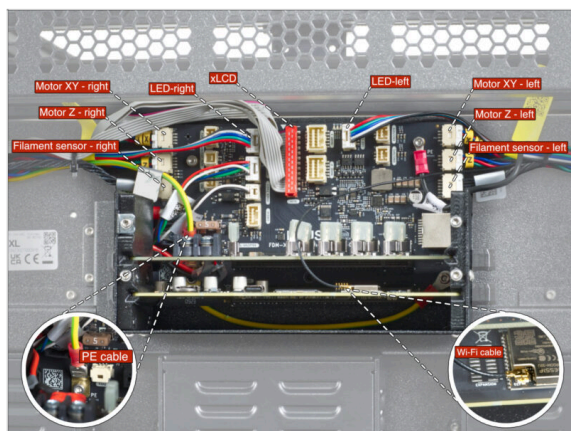
ÉTAPE 38 Arrière droit : fixation des câbles



⚠ ATTENTION: Ne serrez pas trop les colliers de serrage ! Sinon, vous risquez d'endommager les câbles.

- ➡ Poussez deux colliers de serrage à travers les perforations de la tôle pour fixer tous les câbles guidant le boîtier électronique. **Serrez-les doucement.**
- ➡ Coupez l'excédent des colliers de serrage.
- ➡ Le fil torsadé noir est destiné au capteur de filament. Le capteur de filament lui-même sera installé plus tard.

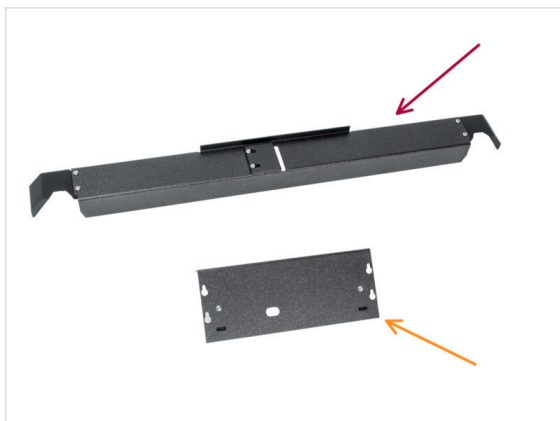
ÉTAPE 39 Aperçu du câblage de l'électronique



⚠ Avant de passer à l'étape suivante, vérifiez la connexion du câble conformément à l'image.

i Le **connecteur d'antenne Wi-Fi** plus récent sera installé plus tard dans le chapitre 6.

ÉTAPE 40 Préparation des capots de l'électronique arrière



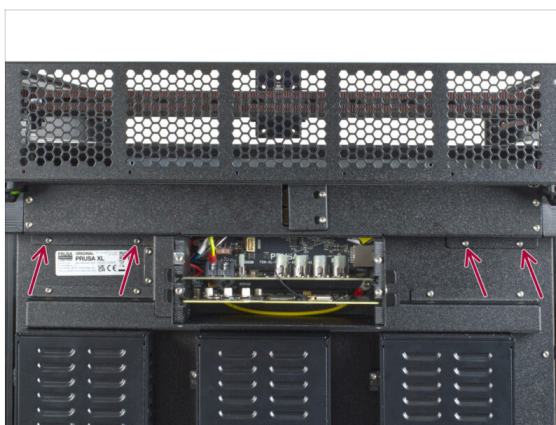
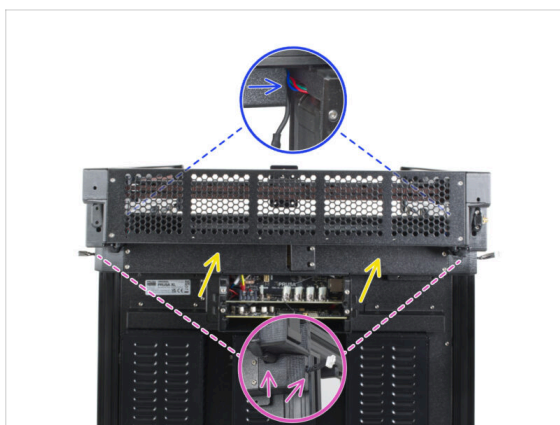
● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Rear-cable-management-upper (1x)

● XL-buddy-box-cover (1x)

● Vis M3x5rT (4x)

ÉTAPE 41 Cache de l'électronique arrière



⚠ **Attention, ne pincez aucun câble.**

● Fixez délicatement le Rear-cable-management-upper sur un côté arrière.

● **Assurez-vous qu'aucun câble n'est coincé dans les caches en plastique.**

● **Assurez-vous que le capot métallique ne pince pas le câble du moteur.**

● Fixez le capot avec quatre vis M3x5rT à l'aide d'un tournevis T10.

ÉTAPE 42 Mise en boîtier de l'électronique



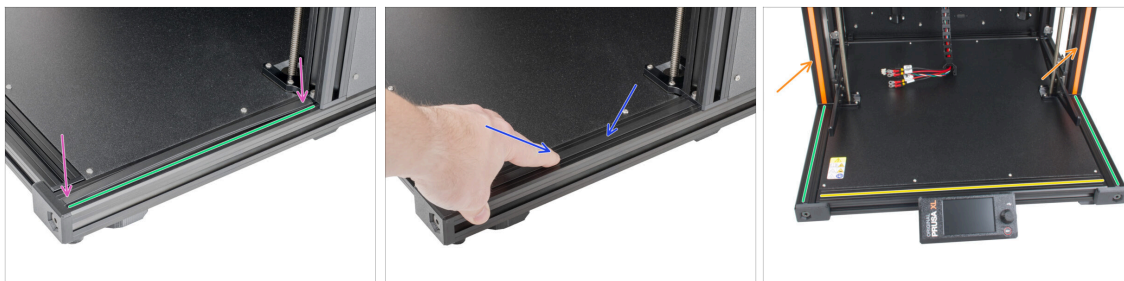
- i** Dans cette étape, couvrez temporairement l'électronique. Il s'agit de protéger l'électronique lors de l'installation des têtes d'outils dans le chapitre suivant. Le capot de l'électronique n'a pas besoin d'être serré.
- Fixez le couvercle du boîtier de la Buddy XL aux vis du boîtier de l'électronique. Et faites-le glisser vers le bas pour le verrouiller sur les vis.

ÉTAPE 43 Pose des caches des profilés : préparation des pièces



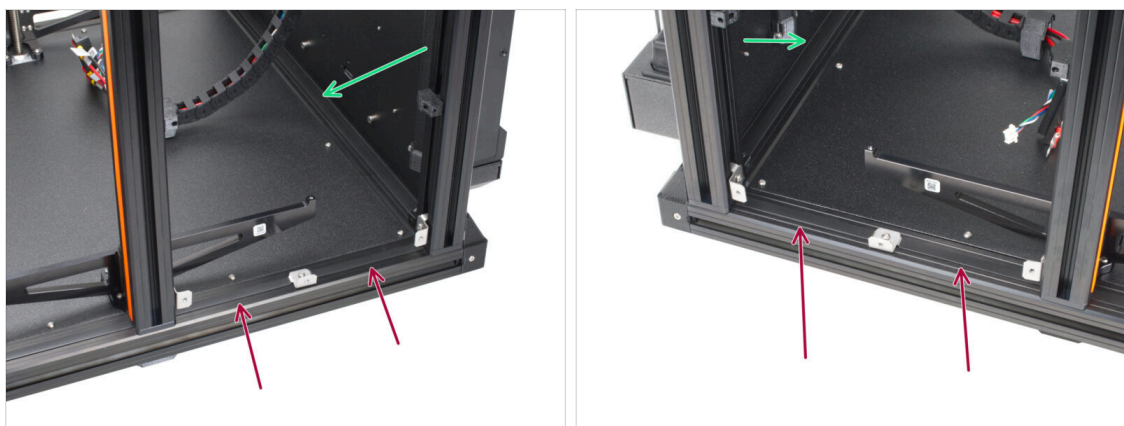
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
 - Cache de profilé de 95 mm (4x)
 - Cache de profilé de 243 mm (2x)
 - Cache de profilé de 390 mm (2x)
 - Cache de profilé de 405 mm (1x)
 - Cache de profilé de 430 mm (1x)

ÉTAPE 44 Installation des caches de profilé avant



- Tournez le côté avant droit de l'imprimante vers vous.
- Prenez le cache de profilé (243 mm).
- Tout d'abord, insérez les deux extrémités du cache dans le profilé.
- Insérez maintenant le cache de profilé vers le centre du profilé.
- Répétez le processus d'insertion des caches de profilé dans les profilés.
- Insérez le cache de profilé (430 mm) dans le profilé.
- Insérez les caches de profilé (243 mm) dans les profilés sur les côtés gauche et droit.
- Insérez les caches de profilé orange dans les profilés sur les côtés gauche et droit.

ÉTAPE 45 Installation des caches de profilé arrière



- Lors de l'insertion du cache de profilé, insérez d'abord les deux extrémités du cache, puis poussez-le vers le centre du cadre.
- Insérez les caches de profilé (95 mm) dans le profilé sur les côtés gauche et droit.
- Insérez le cache de profilé (405 mm) dans le profilé.

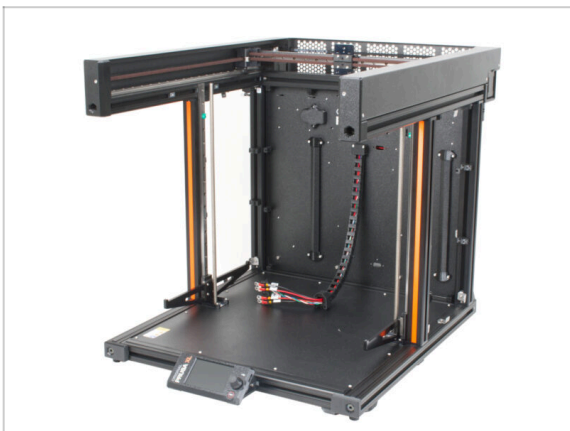
ÉTAPE 46 C'est l'heure des Haribo !



🟢 Mangez un autre ours en gomme. Oui, juste un.

❗ **Saviez-vous qu'**aujourd'hui, les ours en gomme sont disponibles dans une large gamme de saveurs, y compris des variétés de fruits aigres, tropicaux et exotiques ?

ÉTAPE 47 Bon travail !



🟢 **Bien joué !** Vous venez de terminer l'assemblage des CoreXY & de l'Arrière.

🟢 Maintenant, passez au chapitre suivant **4. Assemblage du Plateau chauffant & des Panneaux latéraux.**

4. Assemblage du Plateau chauffant & des Panneaux latéraux



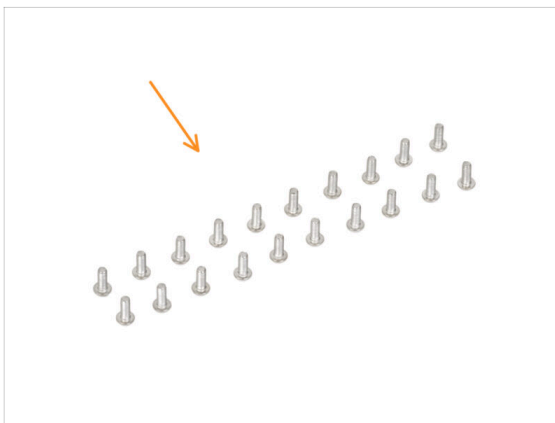
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- Tournevis T10
- Clé Allen de 2,5 mm
- Tournevis cruciforme PH2

ÉTAPE 2 Préparation des panneaux latéraux



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Panneau latéral (2x)
- Vis M3x8rT (20x)

ⓘ Les panneaux latéraux sont symétriques, peu importe celui que vous utilisez en premier.

ÉTAPE 3 Assemblage du panneau latéral gauche (partie 1)



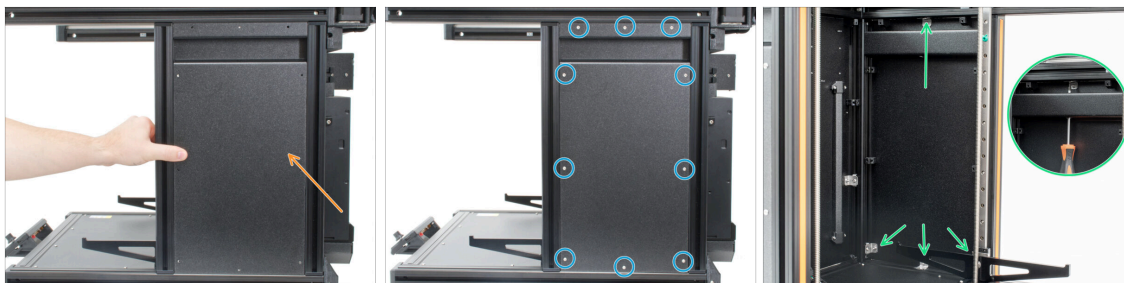
- Tournez le côté gauche de l'imprimante vers vous.
- Ajoutez le panneau latéral sur le cadre de l'imprimante.
- Alignez tous les cover-clips avec les ouvertures du panneau latéral.

ÉTAPE 4 Assemblage du panneau latéral gauche (partie 2)



- Insérez des vis M3x8rT dans toutes les ouvertures. Avant de commencer à les serrer complètement, assurez-vous que tous les bords du panneau sont correctement alignés. Ensuite, serrez toutes les vis à l'aide du tournevis T10.
- ❗ Vous pouvez utiliser une clé Allen de 1,5 mm à l'intérieur des ouvertures pour ajuster légèrement l'alignement des cover-clips.
- Serrez les clips du capot métallique au cadre de l'intérieur, à l'aide du tournevis T10.

ÉTAPE 5 Assemblage du panneau latéral droit



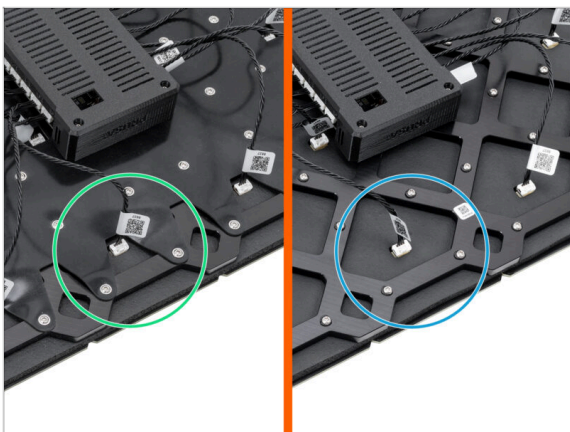
- ❗ Utilisez exactement la même technique pour fixer le panneau latéral de l'autre côté de l'imprimante.
- ➡ Tournez le côté droit de l'imprimante vers vous.
- ➡ Ajoutez le panneau latéral sur l'imprimante.
- ➡ Insérez des vis M3x8rT dans toutes les ouvertures. Avant de commencer à les serrer complètement, assurez-vous que tous les bords du panneau sont correctement alignés. Ensuite, serrez toutes les vis à l'aide du tournevis T10.
- ➡ Serrez les clips du capot métallique au cadre de l'intérieur, à l'aide du tournevis T10.

ÉTAPE 6 C'est l'heure des Haribo !



- ➡ C'est l'heure pour un autre ours en gomme. Prenez-le !
- ❗ **Saviez-vous qu'en 1981, la société Haribo, fondée par Hans Riegel, a introduit les ours en gomme aux États-Unis ?**

ÉTAPE 7 Heatbed assembly versions



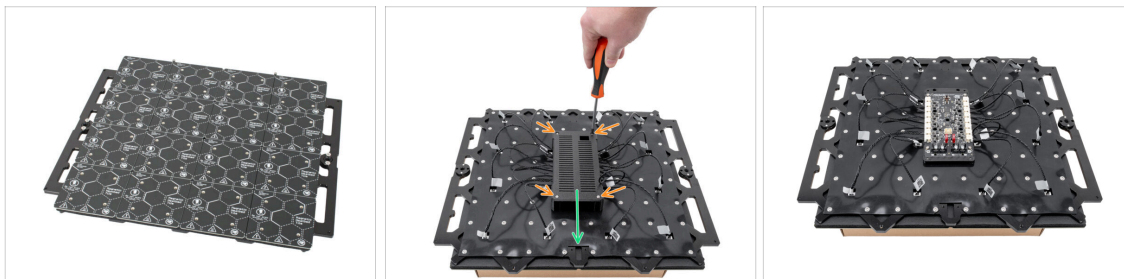
i Starting from April 2025, you may receive a new heatbed. The difference is the black rubber band on a back side of the heatbed.

■ New heatbed with a rubber band.

⚠ Older version:

■ A heatbed without a rubber band. The assembly is the same as the new one.

ÉTAPE 8 Préparation de l'assemblage du lit plateau chauffant



⚠ ATTENTION : Assurez-vous que votre espace de travail est propre avant de commencer à travailler avec le plateau chauffant. Utilisez un support doux en dessous (tissu/carton) pour éviter de rayer les composants du plateau chauffant.

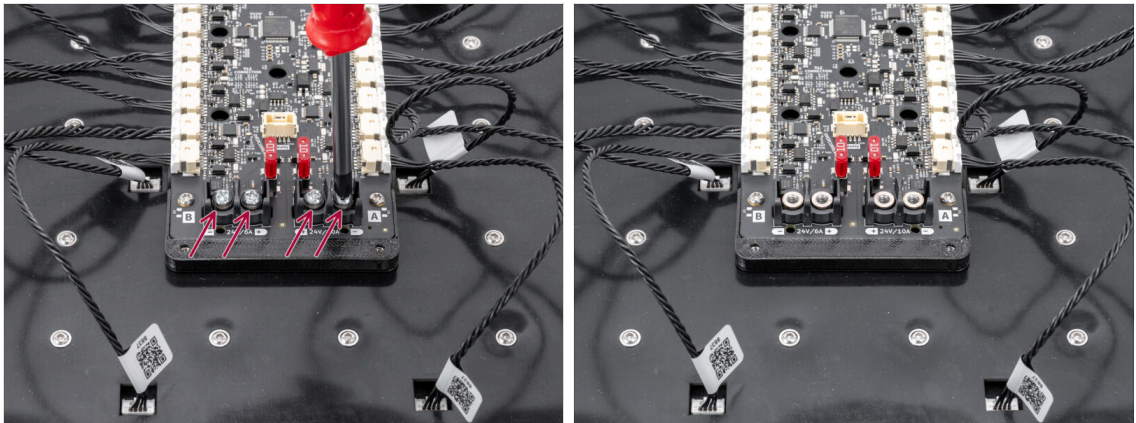
● Retournez le plateau chauffant.

● Dévissez les quatre vis marquées retenant le bed-controller-case.

■ Retirez le capot.

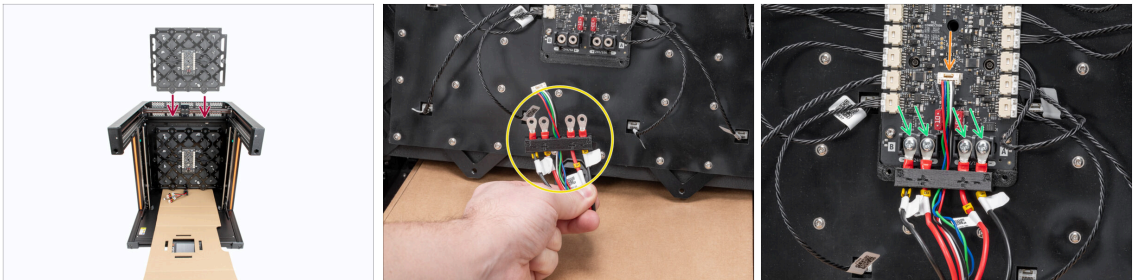
⚠ Ne jetez pas les pièces. Vous en aurez besoin plus tard !

ÉTAPE 9 Préparation des bornes du plateau chauffant



- Retirez les quatre vis des bornes d'alimentation à l'aide du tournevis cruciforme. Gardez-les de côté car nous en aurons besoin à l'étape suivante.

ÉTAPE 10 Connexion des câbles du plateau chauffant



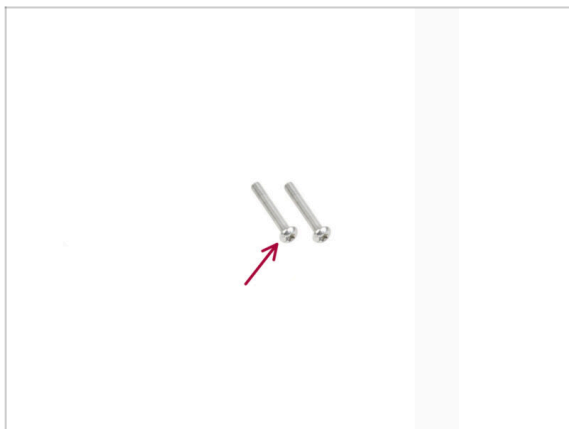
- Insérez le plateau chauffant au centre de l'imprimante comme sur l'image avec les **bornes vers le bas**. Gardez-le en position verticale. Assurez-vous que les câbles du plateau chauffant sont accessibles en dessous.
 - Préparez les connecteurs d'alimentation dans la disposition indiquée. **Laissez la pièce imprimée en place.**
 - Les fils **Rouges (+/positif)** sont plus proches du centre.
 - Les fils **Noirs (-/négatif)** sont plus proches des côtés.
 - Connectez le câble de données au connecteur central.
 - Fixez les connecteurs d'alimentation dans les bornes et fixez-les en place à l'aide des vis précédemment retirées et du tournevis cruciforme.
- ⚠ Revérifiez que vous avez correctement connecté les câbles d'alimentation !**

ÉTAPE 11 Assemblage du plateau chauffant



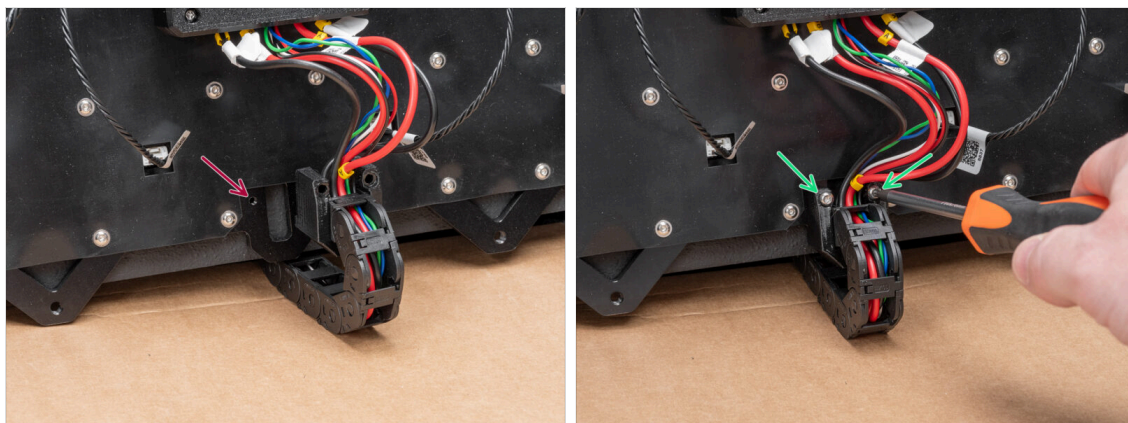
- 🔴 Réinstallez le bed-controller-case.
- 🟢 Fixez-le en serrant les quatre vis à l'aide d'un tournevis T10.

ÉTAPE 12 Preparing the heatbed cable screws



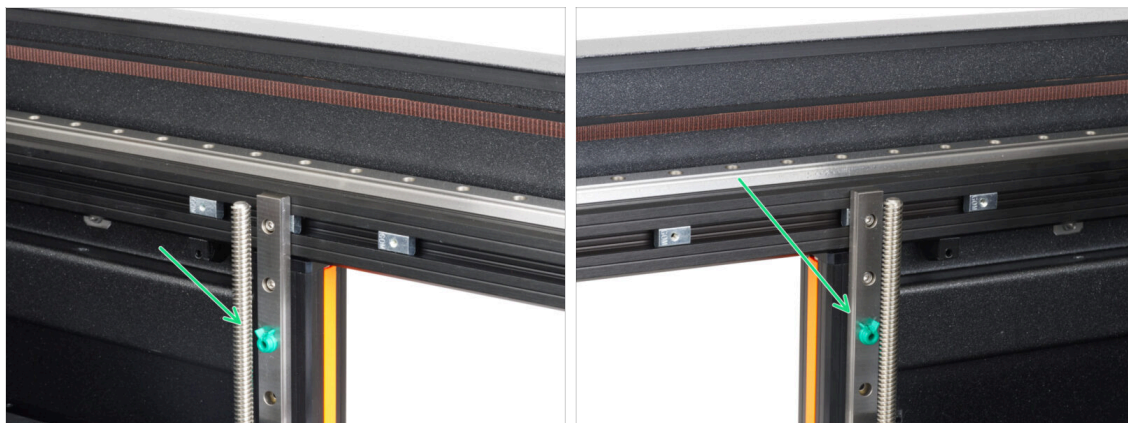
- ⬛ For the next step, please prepare:
- 🔴 M3x20rT screws (2x)

ÉTAPE 13 Fixation des câbles du plateau chauffant



- Localisez les ouvertures pour la chaîne de câbles à l'arrière du cadre du plateau chauffant.
- Fixez le support de chaîne de câble aux ouvertures à l'aide de deux vis M3x20rT. Pliez légèrement les câbles si nécessaire.

ÉTAPE 14 Retrait des butées de rail linéaire



- Retirez les butées de rail linéaire sur les deux côtés intérieurs de l'imprimante.
- ⚠ Vous pourriez avoir plus de deux butées de rail dans les deux roulements. Retirez-les toutes du rail.

ÉTAPE 15 Installation du plateau chauffant



- ✦ Prenez le Plateau chauffant et fixez-le au sommet des tiges filetées. Les deux écrous trapézoïdaux latéraux doivent s'engager sur une tige filetée.
- ⚠ **Faites attention aux câbles connectés lorsque vous fixez le plateau chauffant !**
- ✦ À l'aide de votre main, faites pivoter légèrement les tiges filetées jusqu'à ce que les deux tiges s'engagent dans l'écrou sur le côté du plateau chauffant.

ÉTAPE 16 Fixation du plateau chauffant



- ✦ Le plateau chauffant devrait maintenant tenir les tiges filetées.
- ✦ En faisant tourner les tiges filetées des deux côtés, déplacez le plateau chauffant environ 5 cm sous le haut des tiges filetées.
- ⚠ **Assurez-vous que le plateau chauffant est toujours aussi de niveau que possible pendant que vous le déplacez en faisant tourner les tiges filetées avec votre main.**

ÉTAPE 17 Préparation du boîtier de roulement de l'axe Z



✖ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

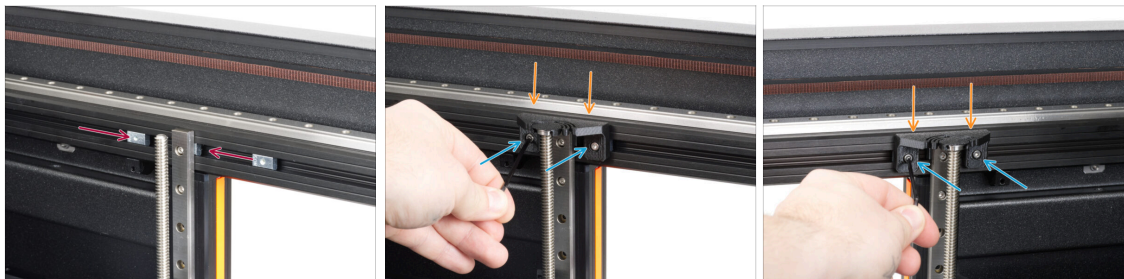
✖ Boîtier de roulement de l'axe Z (2x)

✖ Roulement (2x)

✖ Vis M3x10 (4x)

➡ Faites glisser les deux roulements dans les boîtiers de roulement de l'axe Z.

ÉTAPE 18 Installation du boîtier de roulement de l'axe Z



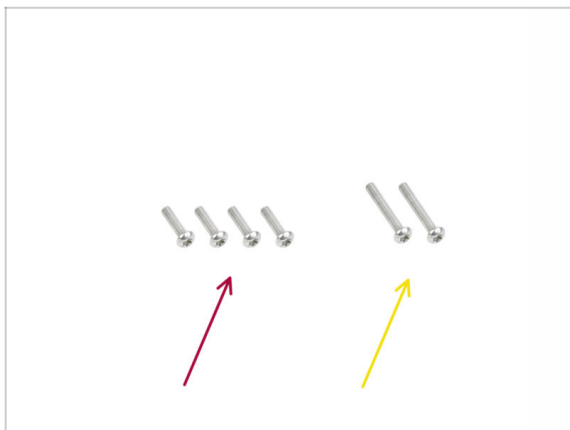
✖ Déplacez les écrous HB M3nEs vers le rail linéaire des deux côtés de l'imprimante.

✖ Installez le boîtier de roulement de l'axe Z sur les écrous M3nEs.

✖ Fixez-le à l'aide de deux vis M3x10 à l'aide de la clé Allen de 2,5 mm.

ⓘ Répétez le même processus pour l'autre côté également.

ÉTAPE 19 Préparation des vis du plateau chauffant

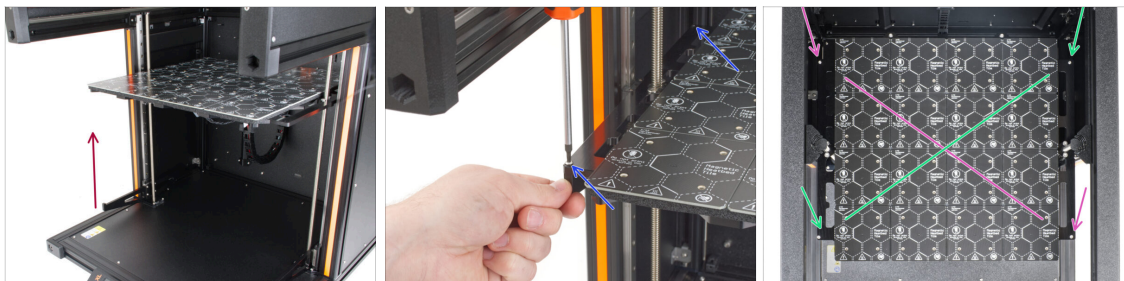


● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Vis M3x12rT (4x)

● Vis M3x20rT (2x)

ÉTAPE 20 Fixation en place des pièces latérales de l'axe Z



- Prenez la partie gauche de l'axe Z et faites-la glisser jusqu'au cadre du plateau chauffant.
- Fixez-le au cadre du plateau chauffant avec deux vis M3x12rT à l'aide du tournevis T10. Ne le serrez pas encore complètement !
- Maintenant, fiez la pièce **droite** de l'axe Z sur le cadre du plateau chauffant en utilisant la même technique.
- Maintenant, serrez les quatre vis en croix :
 - Tout d'abord, serrez les vis avant droite et arrière gauche.
 - Ensuite, serrez les vis avant gauche et arrière droite.

ÉTAPE 21 C'est l'heure des Haribo !



- ◆ Prenez deux ours en gomme. Enfin !
- ❗ **Saviez-vous que** les ours en gomme sont devenus un ingrédient populaire dans divers desserts, notamment les gâteaux, les glaces et même les cocktails ?

ÉTAPE 22 Bon travail !

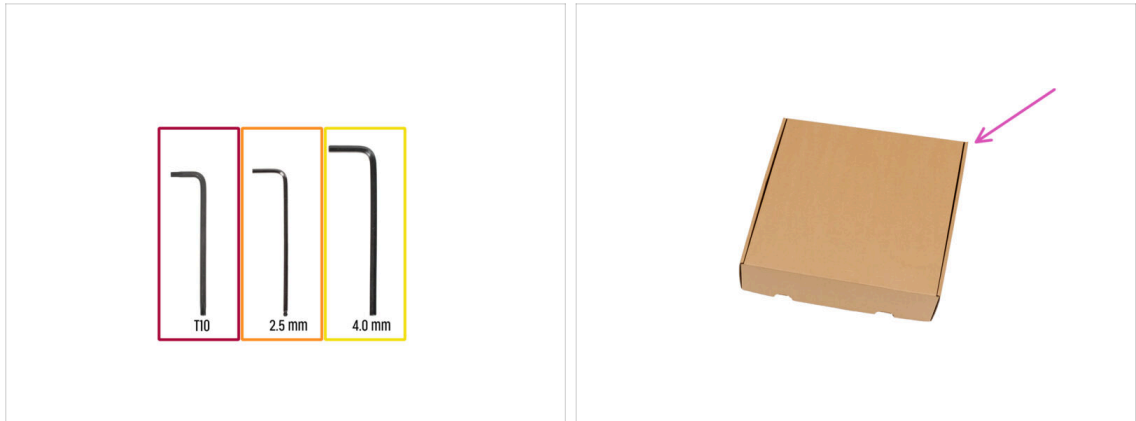


- ◆ Bien joué ! Vous venez de terminer l'assemblage du plateau chauffant & du panneau latéral.
- ◆ Passez au chapitre suivant : 5. **Assemblage du changeur d'outils**

5. Assemblage du changeur d'outils



ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**

● Clé Torx T10

● Clé Allen de 2,5 mm

● Clé Allen de 4,0 mm

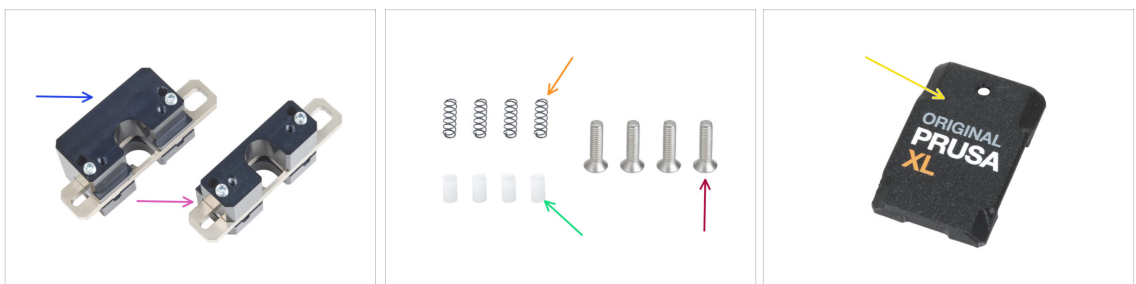
● Une boîte en carton doit être utilisée comme protection du plateau chauffant lors de l'installation. *Astuce : vous pouvez utiliser la boîte du Nextruder livrée avec votre imprimante.*

ÉTAPE 2 Préparation du X-carriage



- ⚠ Rappel :** Pour manipuler l'imprimante, **saisissez toujours les poignées des deux côtés de l'imprimante**. Ne soulevez pas l'imprimante par les profilés aluminium ou les profilés en tôle situés sur le dessus.
- i** Dans les étapes suivantes, nous travaillerons avec des outils et installerons le Nextruder au-dessus du plateau chauffant, il est recommandé de le protéger contre tout dommage éventuel. Une boîte de Prusament vide peut servir à cet effet.
- ➊ Pour un meilleur accès lors du montage du Nextruder, abaissez manuellement le plateau chauffant.
 - ➋ Placez la boîte en carton vide approximativement sur la partie centrale avant du plateau chauffant.
 - ➌ Déplacez l'assemblage de l'axe X jusqu'à l'avant de l'imprimante.
 - ➍ Déplacez le X-carriage approximativement au centre de l'axe X.

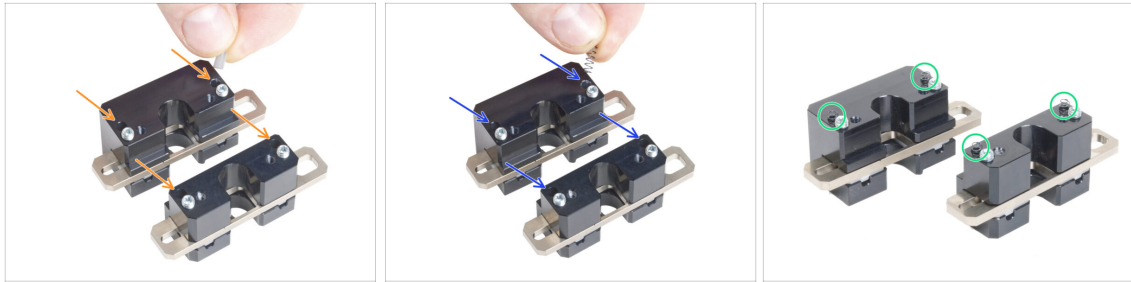
ÉTAPE 3 Installation du ToolChanger : préparation des pièces



➋ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- ➊ Verrou supérieur du changeur d'outils (1x)
- ➋ Verrou inférieur du changeur d'outils (1x)
- ➌ Ressort 3x9 (4x)
- ➍ Goupille d'appui TC (4x)
- ➎ Vis M3x12cT (4x)
- ➏ X-carriage-cover (1x)

ÉTAPE 4 Préparation du Changeur d'outil



- 🟠 Insérez chaque goupille d'appui TC dans les trous des deux pièces métalliques.
- 🟡 Insérez chaque ressort 3x9 dans les mêmes trous que les goupilles d'appui TC.
- 🟢 Le changeur d'outils est préparé. **Les ressorts doivent ressortir.**

⚠️ **Faites attention à ce que les ressorts et les goupilles ne tombent pas lors de la manipulation des pièces.**

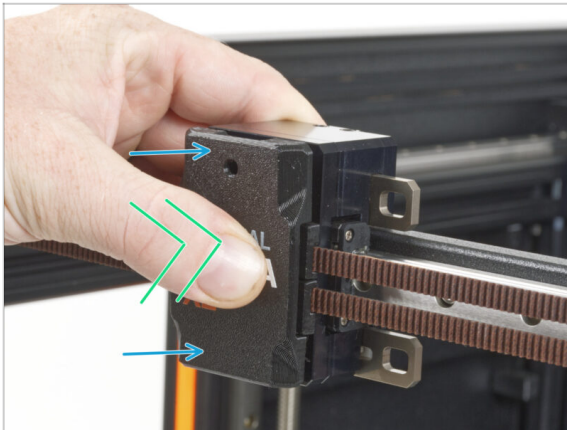
ÉTAPE 5 Installation du Changeur d'outil



⚠️ **Faites attention à ce que les ressorts et les goupilles ne tombent pas lors de la manipulation des pièces.**

- 🟢 Alignez les vis du verrou inférieur de l'assemblage du bloc TC avec les trous borgnes du X-carriage. **Voir la bonne orientation de la pièce.** Utilisez la rainure en forme de U dans la pièce.
- ⬛ Jetez un œil au X-carriage depuis l'arrière.
- 🟡 Fixez le verrou inférieur de l'assemblage du bloc TC au X-carriage et fixez-le avec deux vis M3x12cT depuis l'avant. Assurez-vous de la bonne orientation de la pièce.
- 🟣 Fixez le verrou supérieur de l'assemblage du bloc TC au X-carriage et fixez-le avec deux vis M3x12cT depuis l'avant.

ÉTAPE 6 Recouvrement du X-carriage



- Fixez le x-carriage-cover sur le X-carriage avec le trou vers le haut.
- Poussez le centre du capot à l'aide de votre pouce. Le capot s'enclenchera ensuite dans les loquets du X-carriage. Vous ressentirez un léger "clic" lorsqu'il s'enclenche avec succès.

ÉTAPE 7 Presque fini

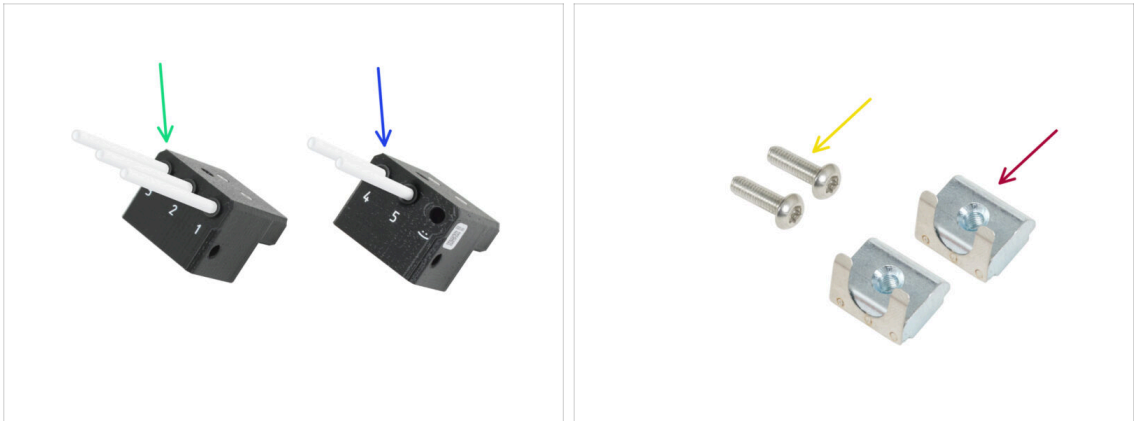


- Ce n'était pas si difficile. Quoi qu'il en soit, bon travail !
- Maintenant passez au chapitre suivant **6. Assemblage de l'Extrudeur & des accessoires**

6. Assemblage de l'Extrudeur & des accessoires



ÉTAPE 1 Capteur de filament : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

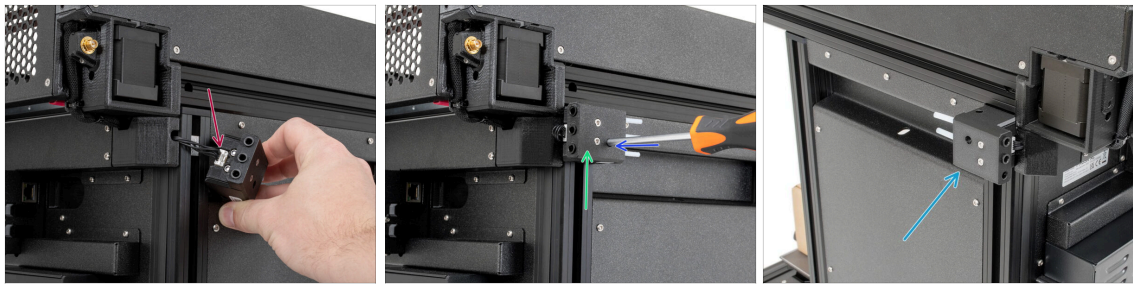
- Assemblage du capteur de filament [1, 2, 3] - gauche (1x)
- Assemblage du capteur de filament latéral [4, 5, 6] - droit (1x)
- Vis M3x12rT (2x)
- Écrou M3nEs (2x)

ÉTAPE 2 Insertion de l'écrou M3nEs



- Retournez l'imprimante de manière à ce que son côté gauche soit face à vous.
- Insérez l'écrou M3nEs dans le profilé vertical à l'arrière du côté gauche.

ÉTAPE 3 Fixation des capteurs de filament



- Connectez le câble du capteur de filament à l'assemblage du capteur de filament [1, 2, 3].
- Déplacez l'assemblage du capteur de filament vers le haut du profilé et alignez l'écrou M3nEs de manière à ce qu'il s'aligne avec l'ouverture de l'assemblage du capteur de filament.
- Fixez le capteur de filament à l'écrou M3nEs à l'aide de la vis M3x12rT et du tournevis T10.
- Répétez la même procédure pour l'assemblage du capteur de filament [4, 5, :)] de l'autre côté.
- ❗ Vous devriez maintenant avoir les deux capteurs de filament latéraux fixés.

ÉTAPE 4 C'est l'heure des Haribo !



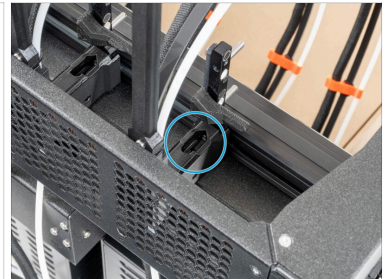
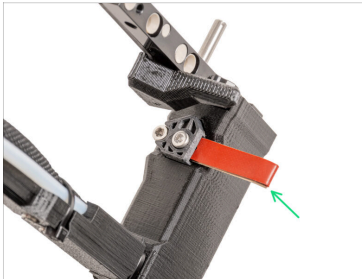
- C'est l'heure pour un autre ours en gomme. Prenez-le !
- ❗ **Saviez-vous que** les ours en gomme ont inspiré une variété de produits fantaisie, notamment des lampes en forme d'ours en gomme, des coques de téléphone et même des rideaux de douche.

ÉTAPE 5 Câble du Nextruder : préparation des pièces



- i** Starting in April 2025, you may receive a new cable bundle. The difference is described before the cable bundle is connected to the Nextruder.
- Pour l'assemblage du faisceau de câbles Nextruder, veuillez préparer :
 - Faisceau de câbles (5x)

ÉTAPE 6 Versions d'obturateur de buse



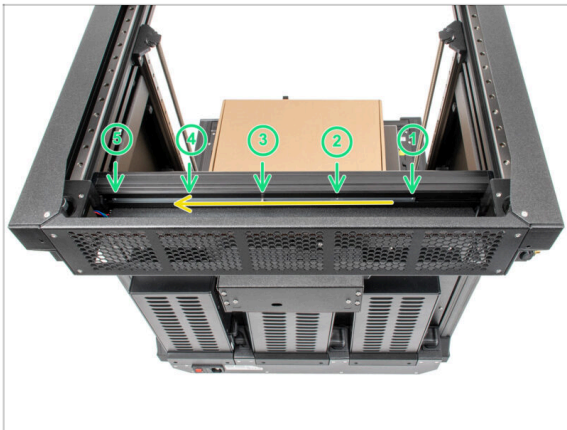
- i** Les derniers assemblages sont livrés avec l'Obturateur de Buse préinstallé sur le dock de l'extrudeur.
- Pour confirmer cela, examinez attentivement l'un des docks d'extrudeur et comparez-le à l'image pour voir si l'Obturateur de Buse est déjà en place avec l'écrou carré.
- Version A : obturateur de buse gris - continuez à l'étape **Guidage du câble du Nextruder**
- Version B : obturateur de buse rouge - continuez vers l'étape **Guidage du câble du Nextruder**
- Version C : dock sans obturateur de buse - **passer à l'étape suivante**

ÉTAPE 7 Version C : préparation du dock



- Les derniers assemblages sont livrés avec l'Obturbateur de Buse préinstallé sur le dock de l'extrudeur. Pour confirmer cela, examinez attentivement l'un des docks d'extrudeur et comparez-le à l'image pour voir si l'Obturbateur de Buse est déjà en place avec l'écrou carré. **Si non, continuez avec le texte ci-dessous.**
- **Répétez cette étape pour toutes les têtes d'outils :**
 - Vérifiez que l'écrou est inséré dans le dock du Nextruder.
 - Assurez-vous que l'écrou est enfoncé à fond dans le dock. Sinon, utilisez la clé Allen pour pousser l'écrou dans le dock du Nextruder.

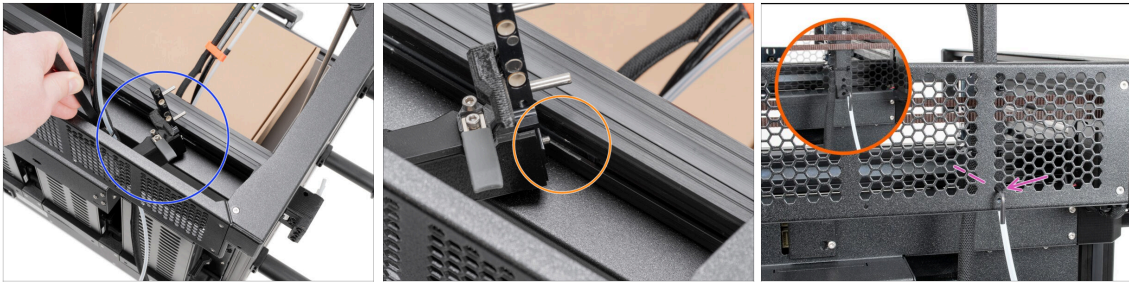
ÉTAPE 8 Guidage du câble du Nextruder



- Tournez délicatement l'imprimante à 180° afin que le côté du bloc d'alimentation soit face à vous.
- Localisez le long profilé métallique avec cinq trous M3 à l'intérieur du profilé en aluminium arrière et faites-le glisser complètement vers la gauche.
- Nous utiliserons tous les trous M3 du profilé métallique.

⚠ **Maintenez la position du profilé métallique long pour l'étape suivante. Il ne doit pas bouger !**

ÉTAPE 9 Fixation des docks de Nextruder



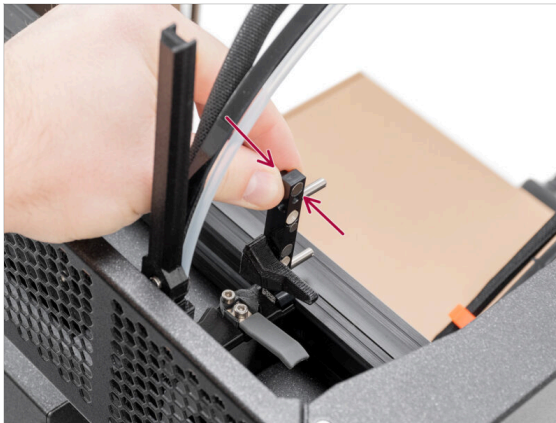
- ① Cette étape est la même pour toutes les versions de l'assemblage du dock.
- 🔵 Placez le xl-dock-cable-router sur la tôle inférieure sous le profilé aluminium.
- 🟠 Il y a une vis qui dépasse du xl-dock-cable-router. Fixez la vis au premier trou de vis du long profilé métallique. À travers le trou de la tôle arrière, vérifiez si le support de câble est aligné avec le trou.
- 🟣 Poussez la clé Allen de 2,5 mm à fond dans le trou de la tôle arrière jusqu'à ce que vous atteigniez la vis du **milieu** dans le xl-dock-cable-router et serrez la vis.
- ① **Le dock est un ajustement serré, la vis doit donc être serrée très fort.**
- ① **Fixez tous les docks restants en utilisant la même procédure**

ÉTAPE 10 Inspection du dock



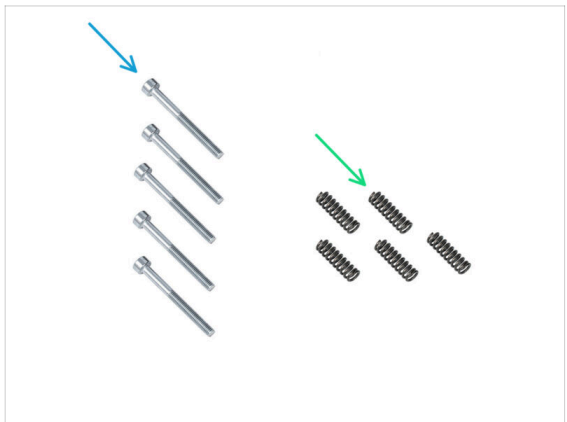
- ① Cette étape est la même pour toutes les versions de l'assemblage du dock.
- ⚠️ **Vérifiez que les docks sont bien serrés. Le dock ne doit pas bouger.**
- ⚠️ **Le dock est un ajustement serré, la vis doit donc être serrée très fort.**
- 🛑 Veuillez regarder la vidéo à l'étape suivante pour une meilleure compréhension.

ÉTAPE 11 Inspection du dock : vidéo



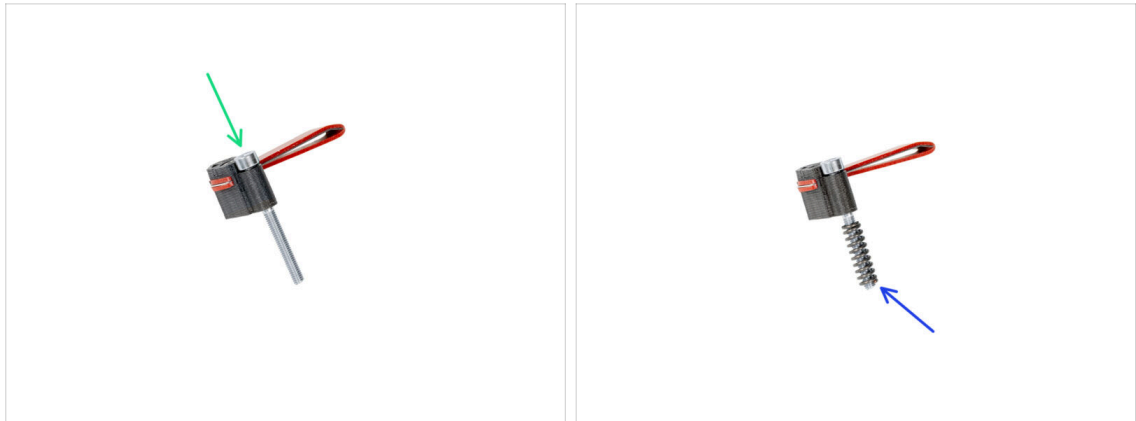
- Les instructions suivantes doivent être effectuées correctement et avec soin. Obtenez une meilleure compréhension et un assemblage réussi en regardant la vidéo à côté du guide.

ÉTAPE 12 Version C : Obturateur de buse : préparation des pièces



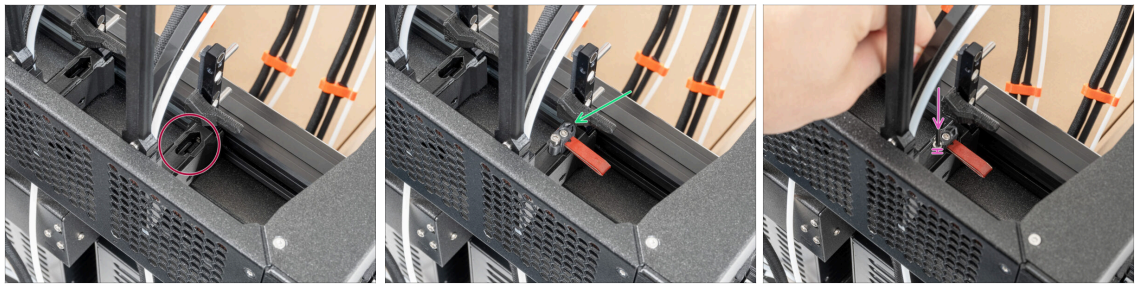
- i** À partir de mai 2024, vous pourrez recevoir un obturateur de buse gris. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au rouge.
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
 - Obturbateur de Buse (5x)
 - Vis M3x30 (5x)
 - Ressort 15x5 (5x)
- i** Si vous possédez une version plus récente du xl-dock-cable-router sur laquelle l'Obturbateur de Buse est déjà installé, passez à l'étape **Connexion des câbles du Nextruder**.

ÉTAPE 13 Version C : Assemblage de l'Obturbateur de buse



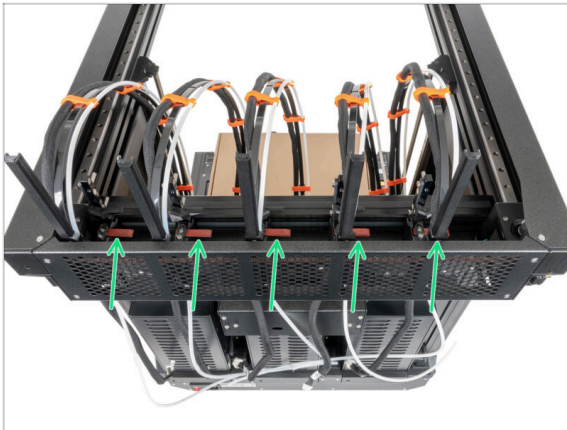
- Insérez la vis M3x30 dans chaque obturbateur de buse.
- Faites glisser le ressort sur chaque obturbateur de buse.
- ❗ Faites cela pour les cinq obturbateurs de buse.

ÉTAPE 14 Version C : Obturbateur de buse du Nextruder



- ❗ **La position actuelle de l'Obturbateur de Buse est temporaire**, la hauteur exacte sera **définie dans le chapitre suivant** une fois que toutes les pièces du Nextruder sont montées.
- Les docks ont un trou pour un Obturbateur de Buse.
- Insérez le joint de buse (avec le ressort) dans le dock.
- À l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm, serrez la vis de manière à ce que la tête de la vis soit à 1 mm au dessus du dock.
- Bien ! Le premier dock est prêt.

ÉTAPE 15 Version C : Obturateur de buse du Nextruder



- 🟢 Fixez tous les Obturateurs de Buse aux docks.
- ⬛ Bon travail !

ÉTAPE 16 Connexion des câbles du nextruder



- ⬛ Localisez le xl-rear-cable-management-plug (cache) à l'arrière de l'imprimante.
- 🟡 Desserrez légèrement les deux vis du cache. Inutile de les retirer complètement. Poussez le cache vers la droite et retirez-le de l'imprimante.
- 🔴 Desserrez les quatre vis fixant le capot de l'électronique. Retirez le couvercle.
- 🟢 Connectez le câble du dock n°1 (en partant du côté droit) à l'emplacement supérieur étiqueté DWARF 1.
- 🟡 Connectez le câble du dock #2 (en partant du côté droit) à l'emplacement supérieur étiqueté DWARF 2.

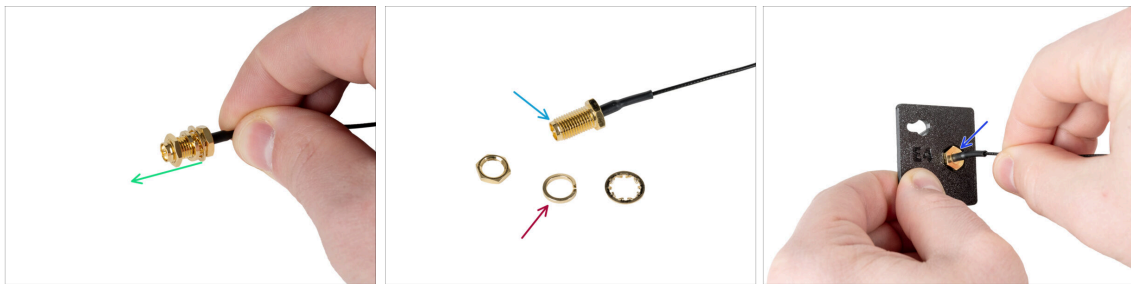
ÉTAPE 17 Support de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

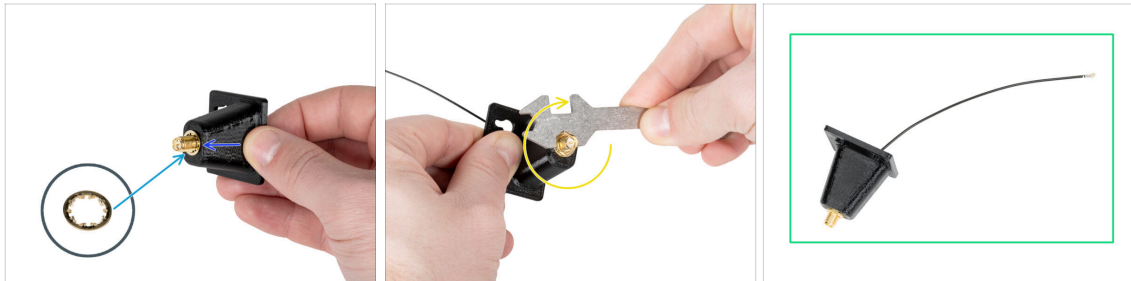
- Wi-Fi-antenna-holder version E3/E4 (1x)
- Câble de l'antenne (1x)

ÉTAPE 18 Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne : préparation de l'antenne



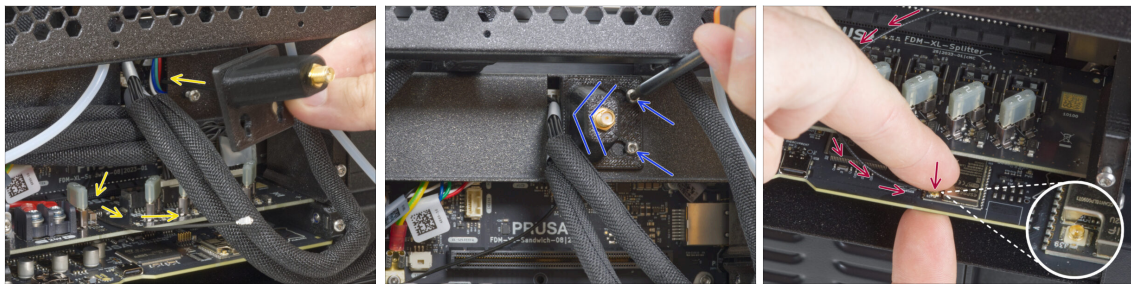
- Retirez l'écrou avec les rondelles du connecteur de l'antenne.
- Le connecteur de l'antenne est préparé.
- La dernière version du connecteur a une rondelle plus épaisse. Nous n'en avons plus besoin. Vous pouvez la jeter.
- Insérez le connecteur de l'antenne dans le trou de même forme dans le Wi-Fi-antenna-holder.

ÉTAPE 19 Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne : préparation de l'antenne



- ◆ Poussez le connecteur de l'antenne à travers le Wi-Fi-antenna-holder.
- ◆ Réinsérez la rondelle plus fine sur le connecteur.
- ◆ À l'aide de la clé universelle, serrez l'écrou du connecteur de l'antenne.
- ◆ Bon travail ! L'antenne Wi-Fi est préparée.

ÉTAPE 20 Installation du support de l'antenne Wi-Fi



- ◆ Poussez le câble de l'antenne à travers l'ouverture du cache-câble (tôle métallique) et guidez-le derrière le cache jusqu'au boîtier électronique.
- ◆ Fixez le support de l'antenne sur les vis et poussez le cache vers la gauche et serrez les vis.
- ◆ Connectez l'antenne à l'emplacement approprié sur la carte XL Buddy.

ÉTAPE 21 Connexion des câbles du Nextruder



- i** **Ne retirez pas la carte XL-splitter de l'imprimante**, la photo n'est qu'un outil pour connecter les câbles de Nextruder.
- Connectez le troisième, le quatrième et le cinquième (en partant de la droite) Nextruder au Splitter :
- Nextruder #3.
 - Nextruder #4.
 - Nextruder #5.
- Le XL-splitter avec les Nextruders connectés doit ressembler à ceci.

ÉTAPE 22 Recouvrement du XL-buddy-box



- ⚠ Attention, ne pincez aucun câble !**
- Remettez le XL-buddy-box-cover sur l'imprimante.
 - Vérifiez les câbles des Nextruders, ils doivent être à l'intérieur de la découpe du capot.
 - Avec une clé T10 serrez les quatre vis.

ÉTAPE 23 Guidage des tubes PTFE des docks



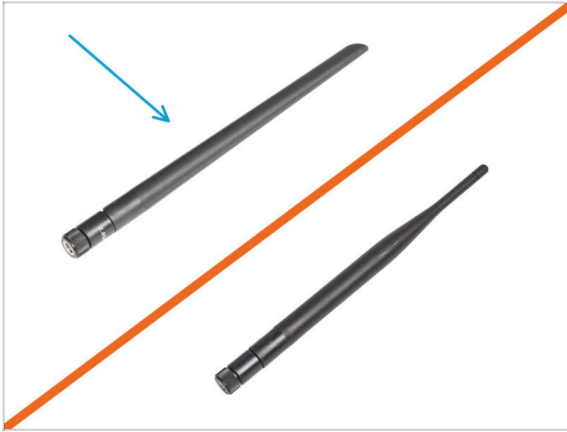
- Localisez le capteur de filament gauche.
- Insérez le tube PTFE du **premier** dock (en partant du côté droit) jusqu'au bout dans le trou **supérieur** dans la pièce.
- Insérez le tube PTFE du **second** dock (en partant du côté droit) jusqu'au bout dans le trou **central** dans la pièce.
- Insérez le tube PTFE du **troisième** dock (en partant du côté droit) jusqu'au bout dans le trou **inférieur** dans la pièce.

ÉTAPE 24 Guidage des tubes PTFE des docks



- Localisez le capteur de filament droit.
- Insérez le tube PTFE du **quatrième** dock (en partant du côté droit) jusqu'au bout dans le trou **supérieur** dans la pièce.
- Insérez le tube PTFE du **cinquième** dock (en partant du côté droit) jusqu'au bout dans le trou **central** dans la pièce.

ÉTAPE 25 Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Antenne Wi-Fi (1x)

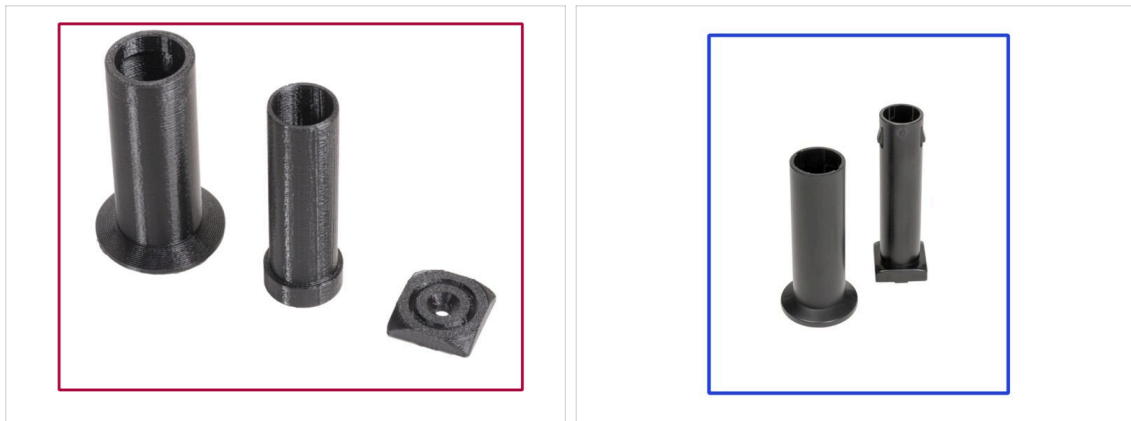
❗ L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions de l'antenne Wi-Fi, chacune avec une forme différente. La fonctionnalité est la même.

ÉTAPE 26 Installation de l'antenne Wi-Fi



- Localisez le connecteur de l'antenne Wi-Fi au milieu de l'imprimante.
- Vissez l'antenne Wi-Fi sur le connecteur d'antenne. L'antenne peut être tournée et pliée dans deux directions.
- Nous vous recommandons de pointer l'antenne vers le haut.

ÉTAPE 27 Versions d'assemblage de support de bobine



- **L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions du support de bobine.** Chaque version comporte des pièces légèrement différentes et des procédures différentes.
- **Référez-vous aux images pour comparer les pièces que vous possédez, puis choisissez les instructions qui correspondent :**
 - **Support de bobine imprimé (Version A) :** Ensemble de trois pièces imprimées. Si vous avez cette version, passez à **Version A : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces**
 - **Support de bobine moulé par injection (Version B) :** Ensemble de deux pièces moulées par injection. Si vous avez cette version, passez à **Version B : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces**

ÉTAPE 28 Version A : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Spool-holder-slider (5x)
- Spool-holder-base (5x)
- Spool-holder-mount (5x)
- Vis M5x85 (5x)
- Écrou M5nEs (5x)

ÉTAPE 29 Version A : Assemblage du support de bobine : ajustement de l'écrou



- Tournez délicatement l'imprimante de sorte que le côté avec le capteur de filament (avec 3 tubes PTFE) soit face à vous.
- Insérez l'écrou M5nEs dans le profilé de support avant (avec le cache en plastique orange). Insérez d'abord le côté avec le ressort (plaque métallique), puis poussez l'écrou à l'intérieur.
- L'écrou M5nEs est libre de se déplacer, vous pouvez ajuster la position comme vous le souhaitez. Mais n'oubliez pas que l'écrou doit être légèrement enfoncé pour être déplacé en douceur. Quoi qu'il en soit, nous recommandons approximativement la même position que celle que vous pouvez voir sur l'image.p
- Insérer les deuxième et troisième écrous M5nEs dans le profilé à peu près dans la même position que celle illustrée.

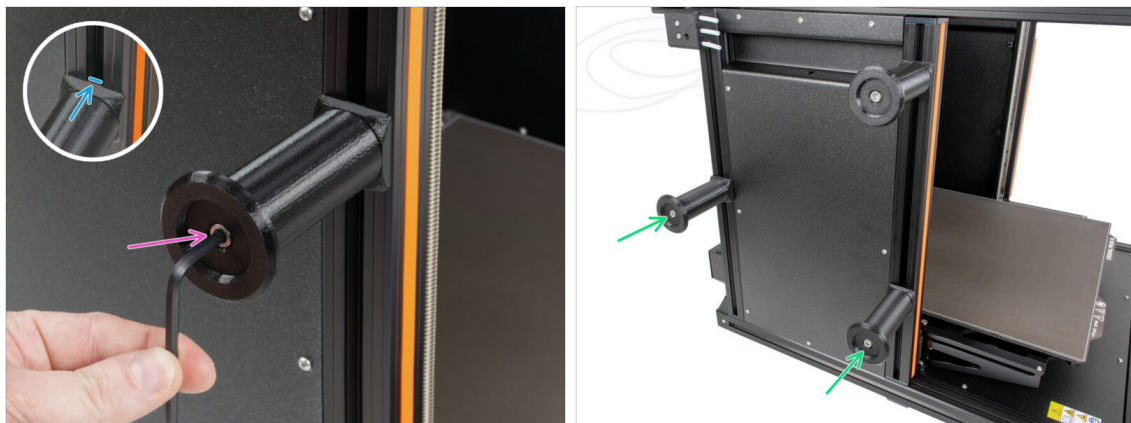
ÉTAPE 30 Version A : Assemblage du support de bobine



◆ Répétez cette étape pour les cinq supports de bobine :

- ◆ Insérez la spool-holder-base dans le spool-holder-slider et poussez-la un peu à travers la pièce.
- ◆ Fixez le support de bobine au spool-holder-mount.
- ◆ Insérez la vis M5x85 dans l'assemblage du support de bobine.

ÉTAPE 31 Version A : Montage de l'assemblage du support de bobine

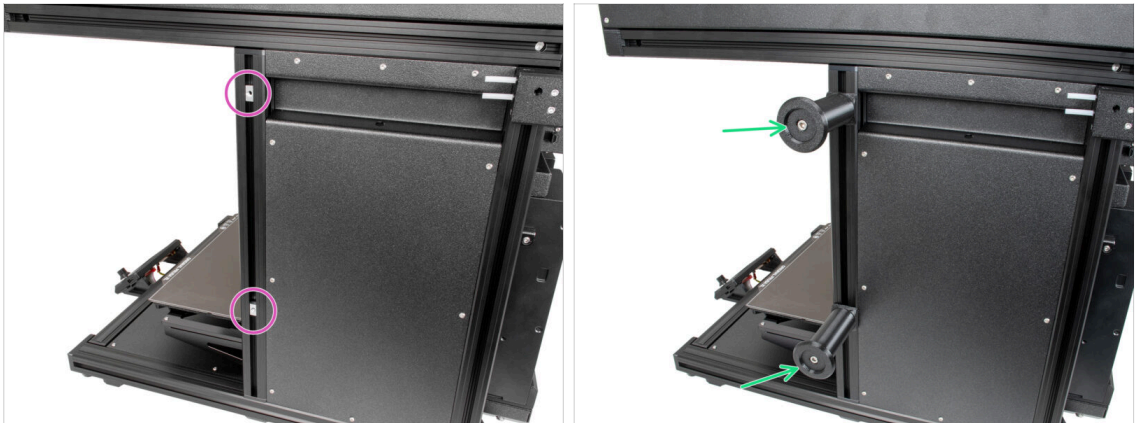


- ◆ Fixez l'assemblage du support de bobine à l'écrou M5nEs dans le profilé. Notez qu'il y a une saillie sur le spool-holder-mount, qui doit s'insérer dans la rainure du profilé.
- ◆ Serrez l'assemblage du support de bobine avec une clé Allen de 4 mm.
- ◆ Fixez et serrez les deuxième et troisième supports de bobine à l'écrou M5nEs à l'aide d'une clé Allen de 4 mm.

⚠ Ne pas utiliser le support de bobine comme une poignée !

- ⓘ Gardez à l'esprit que si vous montez le support de bobine trop haut ou trop bas, la bobine de filament pourrait ne pas être placée dessus. Il doit y avoir suffisamment d'espace autour.

ÉTAPE 32 Version A : Support de bobine : côté droit



- Tournez délicatement l'imprimante de manière à ce que le côté sans antenne Wi-Fi soit face à vous.
- ◆ Insérez les quatrième et cinquième écrous M5nEs dans le profilé approximativement dans la même position que celle illustrée.
- ◆ Fixez et serrez les quatrième et cinquième supports de bobine à l'écrou M5nEs à l'aide d'une clé Allen de 4 mm.
- ⚠ **Ne pas utiliser le support de bobine comme une poignée !**
- ⓘ Gardez à l'esprit que si vous montez le support de bobine trop haut ou trop bas, la bobine de filament pourrait ne pas être placée dessus. Il doit y avoir suffisamment d'espace autour.

ÉTAPE 33 Version B : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces



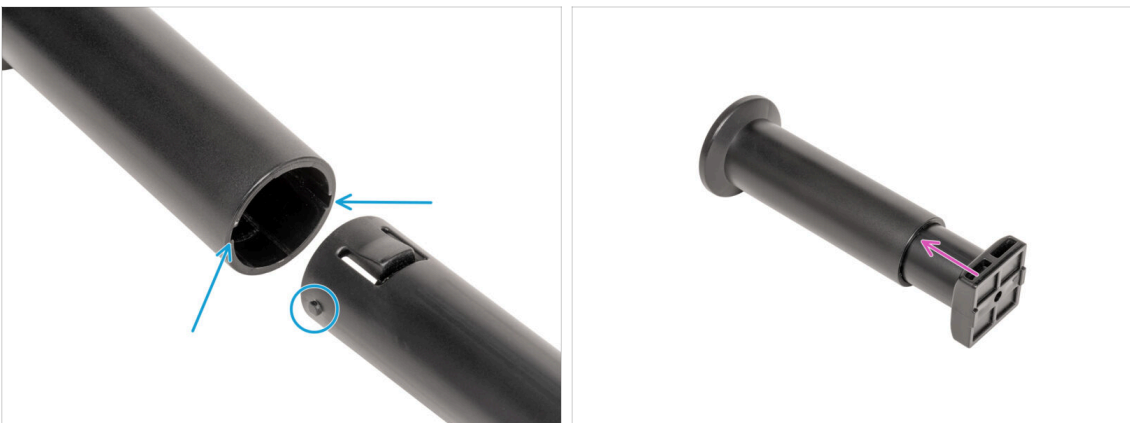
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- ◆ Spool-holder-slider (5x)
- ◆ Spool-holder-base (5x)
- ◆ Vis M4x12 (5x)
- ◆ Écrou M4nEs (5x)

ÉTAPE 34 Version B : Assemblage du support de bobine : ajustement de l'écrou



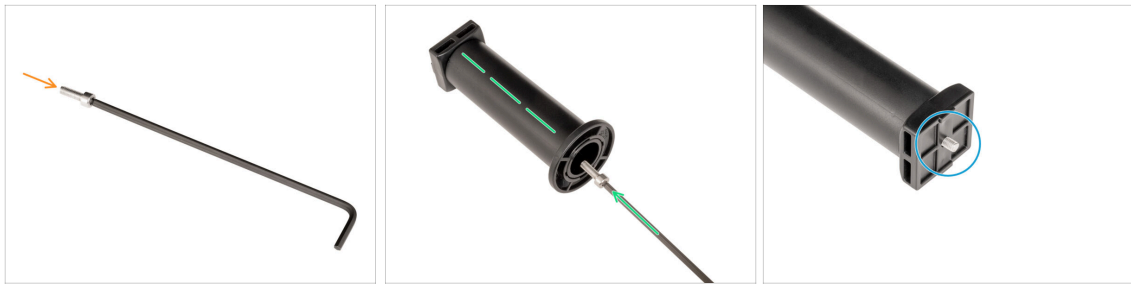
- Tournez délicatement l'imprimante de sorte que le côté avec le capteur de filament latéral soit face à vous.
- Insérez le premier écrou M4nEs dans le profilé du support avant (avec le cache en plastique orange). Insérez d'abord le côté avec le ressort (plaque métallique), puis poussez l'écrou à l'intérieur.
- Insérez les deuxième et troisième écrous M4nEs dans les profilés comme décrit sur l'image.
- Les écrous M4nEs sont libres de bouger, vous pouvez ajuster la position comme vous le souhaitez. Mais rappelez-vous que les écrous doivent être légèrement enfoncés pour pouvoir bouger en douceur. Quoi qu'il en soit, nous recommandons approximativement la même position que celle que vous pouvez voir sur l'image.

ÉTAPE 35 Version B : Assemblage du support de bobine



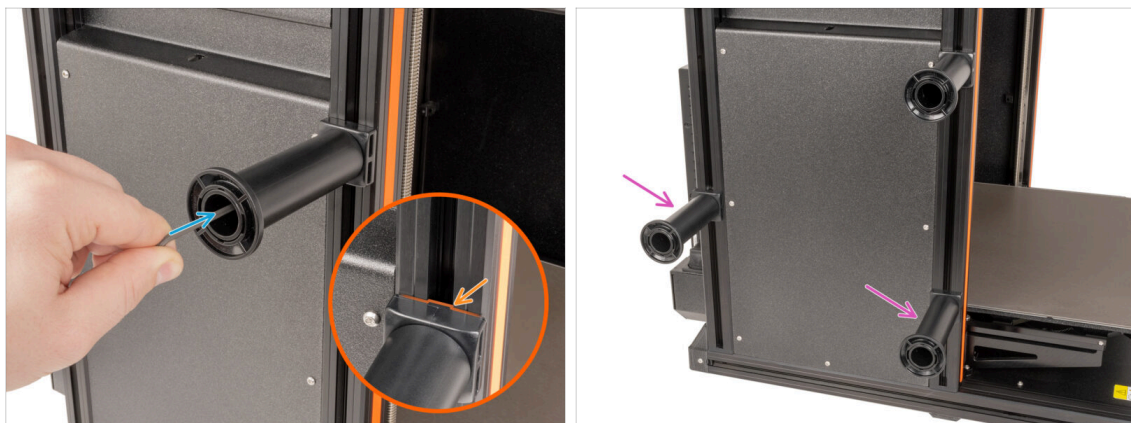
- Localisez les deux broches sur la spool-holder-base et alignez-les avec les rails dans le spool-holder-slider.
- Insérez la spool-holder-base dans le spool-holder-slider et poussez-la un peu à travers la pièce.

ÉTAPE 36 Version B : Préparation du support de bobine



- Insérez la vis M4x12 sur le côté le plus long de la clé Allen de 3 mm.
- Insérez la clé Allen de 3 mm avec la vis M4x12 à travers le support de bobine assemblé jusqu'au trou préparé dans la spool-holder-base.
- La vis M4x12 doit dépasser de la spool-holder-base.

ÉTAPE 37 Version B : Support de bobine : côté gauche



- Fixez le premier assemblage de support de bobine à l'écrou M4nEs dans le profilé. Notez qu'il y a une saillie sur le spool-holder-mount, qui doit s'insérer dans la rainure du profilé.
- Serrez l'assemblage du support de bobine.
- Assemblez les deuxième et troisième supports de bobine et fixez-les aux écrous M4nEs avec des vis M4x12.

⚠ Ne pas utiliser le support de bobine comme une poignée !

ÉTAPE 38 Version B : Support de bobine : côté droit



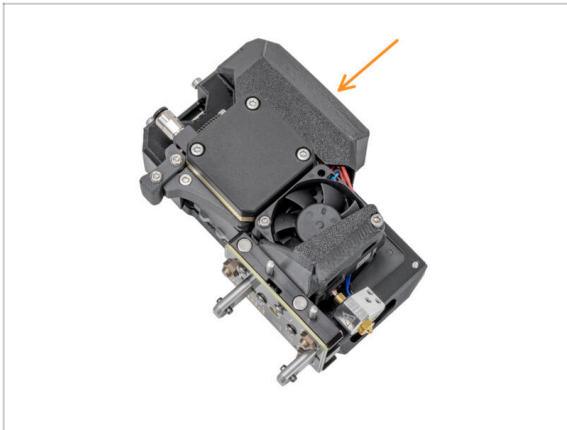
- Tournez l'imprimante de manière à ce que le capteur de filament (avec deux tubes PTFE) soit face à vous.
- Insérez les quatrième et cinquième écrous M4nEs dans le profilé approximativement dans la même position que celle illustrée.
- Fixez et serrez les quatrième et cinquième supports de bobine à l'écrou M4nEs à l'aide d'une clé Allen de 3 mm.
- ⚠ **Ne pas utiliser le support de bobine comme une poignée !**
- ⓘ Gardez à l'esprit que si vous montez le support de bobine trop haut ou trop bas, la bobine de filament pourrait ne pas être placée dessus. Il doit y avoir suffisamment d'espace autour.

ÉTAPE 39 C'est l'heure des Haribo !



- Prenez trois ours en gomme et partagez le reste des ours en gomme avec les personnes qui vous ont aidé à construire l'imprimante 3D.
- ⓘ **Saviez-vous que** ours en gomme sont appréciés des personnes de tous âges, des enfants aux adultes, et sont souvent appréciés comme un régal nostalgique ?

ÉTAPE 40 Assemblage du Nextruder : préparation des pièces

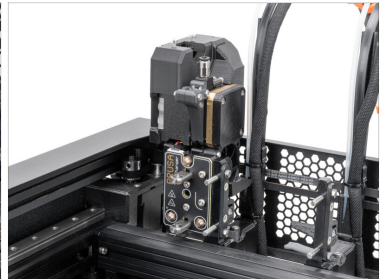
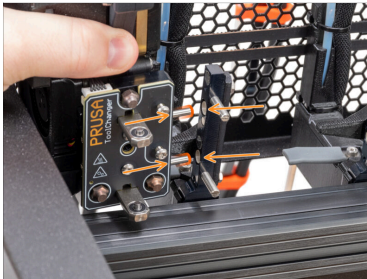
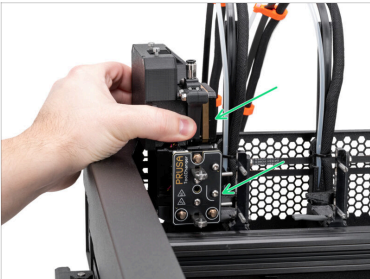


i Starting in April 2025, you may receive a new Nextruder. The difference is described before the cable bundle is connected to the Nextruder.

■ Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

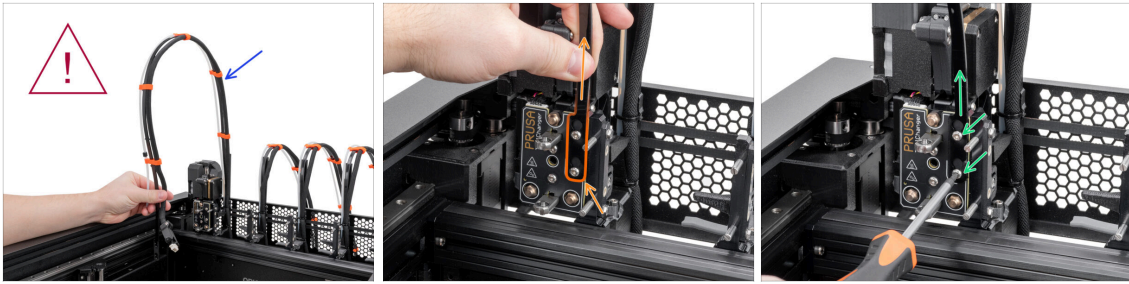
■ Nextruder (5x)

ÉTAPE 41 Stationnement du Nextruder



- Prenez le Nextruder et placez-le soigneusement à côté du dock.
- Placez les deux broches métalliques dans les trous blancs du dock. Les aimants vous aideront à stationner le Nextruder.
- Bravo, le premier Nextruder est prêt !
- Stationnez les **deuxième, troisième, quatrième et cinquième** Nextruder de la même manière que le premier.

ÉTAPE 42 Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



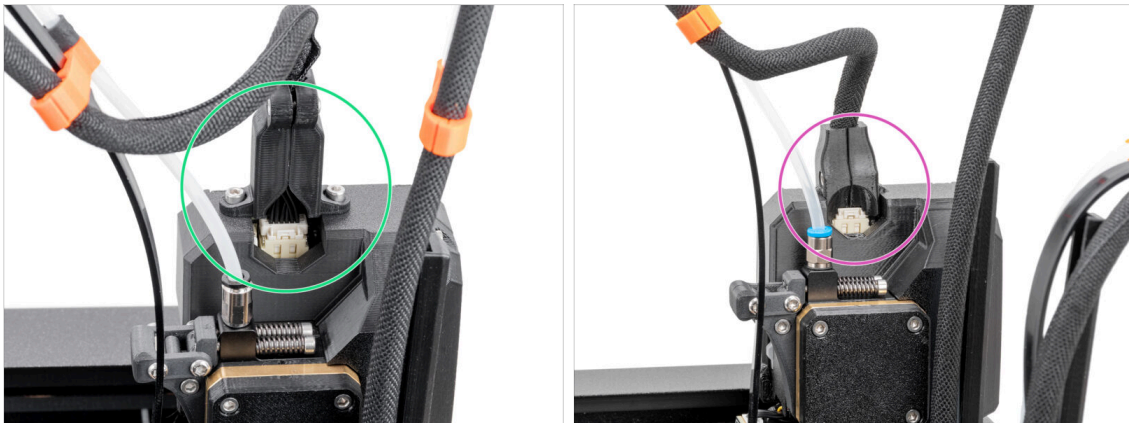
◆ Répétez cette étape pour toutes les têtes d'outils :

- ◆ Prenez le faisceau de câbles Nextruder du premier dock.

⚠ Vérifiez que le faisceau de câbles n'est pas entortillé !

- ◆ Accrochez les ouvertures en trou de serrure de la plaque flexible du faisceau de câbles sur les têtes de vis et poussez-le vers le haut pour corriger la position.
- ◆ À l'aide d'une clé T10, serrez les deux vis marquées.

ÉTAPE 43 Nextruder cable bundle assembly versions



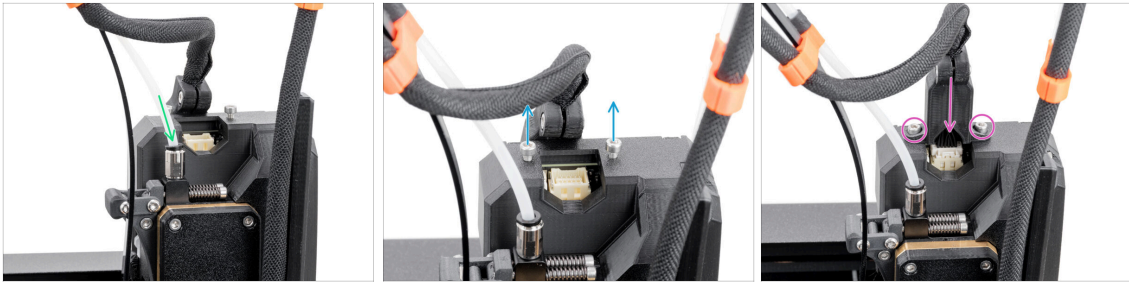
① Starting from April 2025, you may receive a new cable bundle.

- ◆ **Version A:** The cable bundle connector is secured with two screws. Continue to the next step.

⚠ **Older version:**

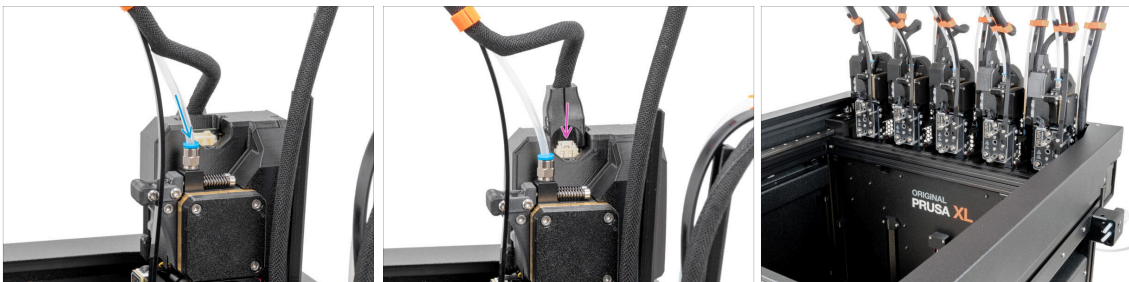
- ◆ **Version B:** The cable bundle connector is secured without any screws. Continue to **Version B: Nextruder cable bundle assembly**

ÉTAPE 44 Version A: Nextruder cable bundle assembly



- **Repeat this step for all tool heads:**
 - Insert the semi-transparent PTFE tube into the fitting on the Nextruder. Push it all the way in.
 - Remove two M3x10 screws.
 - Attach the cable connector to the top of the Nextruder. Secure the connector with two M3x10 screws.
- Assemble and connect all Nextruders.
- Good job, now proceed to **Almost done!**

ÉTAPE 45 Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



- **Répétez cette étape pour toutes les têtes d'outils :**
 - Insérez le tube PTFE semi-transparent dans le raccord du Nextruder. Poussez-le à fond.
 - Fixez le connecteur du câble dans la partie supérieure du Nextruder.
- ① À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau Raccord M5-4 noir. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au bleu.
- Assemblez et connectez tous les Nextruders.
- Bon travail !

ÉTAPE 46 Presque fini !



- **Félicitations !** Votre Original Prusa XL est prête à être allumée !
- Comparez le rendu final avec la photo.
- Passons maintenant au dernier chapitre **7. Première mise en route.**

7. Première mise en route



ÉTAPE 1 Avant de commencer avec la Multi-Outils



- i** Ce chapitre présente une brève description de l'assistant. Veuillez noter que les captures d'écran sont illustratives et peuvent différer de celles du firmware.
- i** Assurez-vous que vous exécutez le **Firmware 5.1.2 ou plus récent**
- i** Certaines parties de l'assistant doivent être effectuées plusieurs fois, cela dépend du nombre de têtes d'outils. Par exemple :

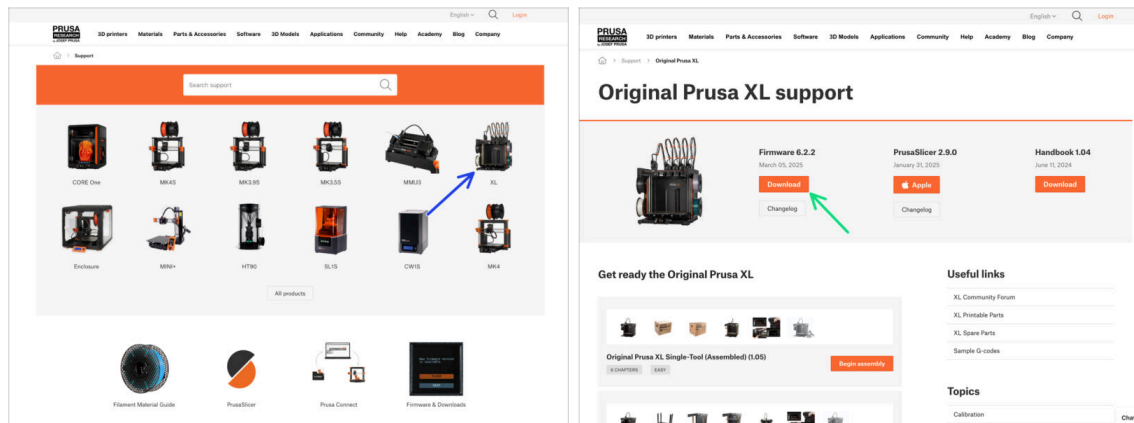
 - Calibration du Dock
 - Calibration du capteur de force
 - Calibration du capteur de filament

ÉTAPE 2 Préparation de l'imprimante



- ⚠** Assurez-vous que l'imprimante est placée dans un endroit stable où aucune vibration ambiante n'est transmise (par exemple, là où d'autres imprimantes impriment).
- À l'arrière de l'imprimante, branchez le câble du bloc d'alimentation.
- Passez l'interrupteur d'alimentation sur ON (symbole "I").

ÉTAPE 3 Mise à jour du firmware



- ❶ Tous les emballages d'imprimante livrés incluent une clé USB avec le dernier firmware. Cependant, il est recommandé de vérifier et éventuellement de mettre à jour la version du firmware.
- 🛒 Visitez la page help.prusa3d.com.
- 🔵 Accédez à la page Prusa XL.
- 🟢 Enregistrez le fichier du firmware (.bbf) sur la clé USB fournie.
- ❶ Conseil de pro : pour accéder à la page d'accueil de la Prusa XL, vous pouvez utiliser l'URL : prusa.io/XL

ÉTAPE 4 Chaussette pour Prusa Nextruder (En option)



- 🟠 Une chaussette en silicone est fournie avec chaque package de Nextruder.
- 🛒 Si vous souhaitez installer la chaussette, **faites-le avant la calibration.**
- ❶ Comment installer la chaussette - [consultez l'article.](#)

ÉTAPE 5 Calibration de la hauteur de l'Obturateur de Buse



- ① À partir de mai 2024, vous pourrez recevoir un obturateur de buse gris. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au rouge.
- L'image suivante a été réalisée avec le Nextruder et le dock retirés de l'imprimante pour une meilleure visibilité de la manière dont ils doivent être disposés. **Veuillez ne pas retirer les docks de l'imprimante et régler la hauteur du joint avec la dock toujours connecté à l'imprimante.**
- Dans l'étape suivante, nous calibrerons la hauteur de l'Obturateur de Buse.
- A l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, serrez ou desserrez la vis M3x30 pour calibrer la hauteur de l'Obturateur de Buse.
- Passez à l'étape suivante.

ÉTAPE 6 Calibration de la hauteur de l'Obturbateur de Buse



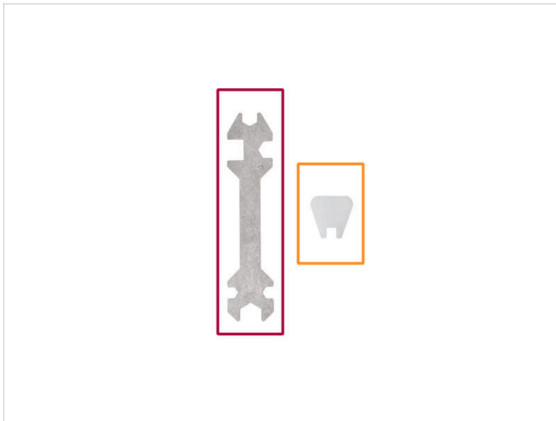
- Si l'Obturbateur de Buse est trop bas ou trop haut, nous devons repositionner sa hauteur.
- À l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm :
 - Tournez la vis M3x30 dans le sens des aiguilles d'une montre pour régler l'Obturbateur de Buse plus bas.
 - La bonne position de l'Obturbateur de Buse est lorsqu'il n'est pas plié et qu'il touche la buse.

ÉTAPE 7 Assistant



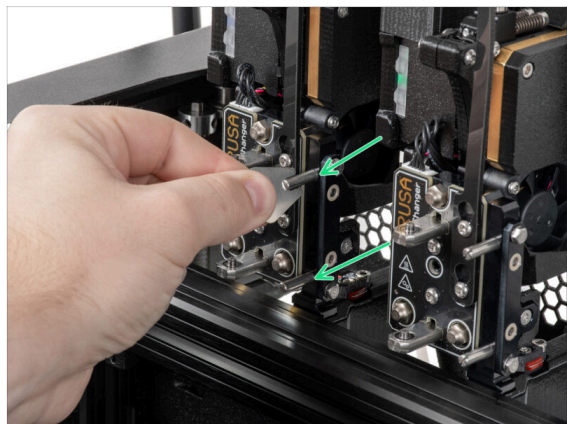
- Après le démarrage de l'imprimante, l'écran vous invite à accéder au test de l'imprimante et à l'assistant de configuration.
- ① L'assistant testera tous les composants importants de l'imprimante. L'ensemble du processus prend quelques minutes. Certaines parties de l'assistant nécessitent une interaction directe de l'utilisateur. Suivez les instructions à l'écran.
- ⚠ **REMARQUE : Lors du test des axes, assurez-vous que rien dans l'imprimante n'obstrue le mouvement des axes.**
- ⚠ **ATTENTION : Ne touchez pas l'imprimante pendant l'assistant, sauf si vous y êtes invité ! Certaines parties de l'imprimante peuvent être CHAUDES et se déplacer à grande vitesse.**

ÉTAPE 8 Assistant : Calibration de la position du dock



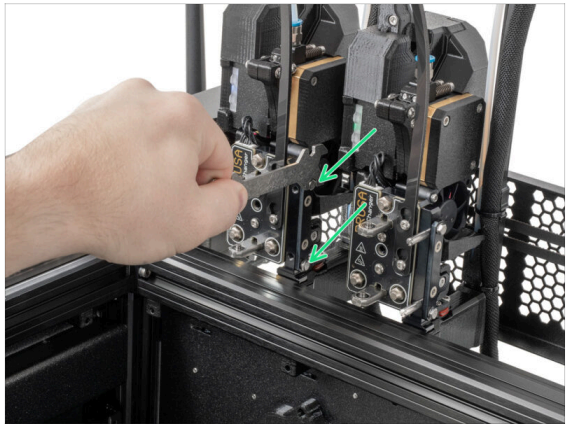
- Vous aurez besoin de :
 - Clé universelle (1x)
 - Mini clé (1x)
 - La calibration du dock vous guidera dans la façon de calibrer correctement la position de chaque tête d'outil sur l'imprimante.
- ⚠ Il est nécessaire de bien suivre chaque étape de calibration du dock ! **Ne vous précipitez pas, lisez chaque étape deux fois, puis suivez les instructions.**

ÉTAPE 9 Assistant : Desserrer les ergots



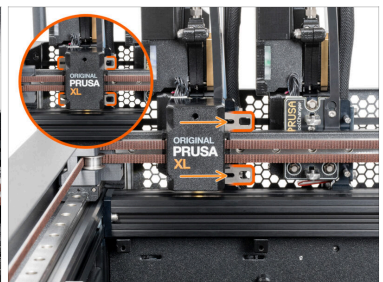
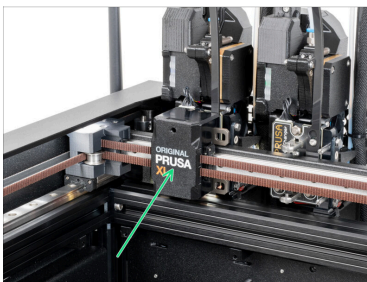
- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- À l'aide d'une mini clé, dévissez et retirez les deux broches du Dock 1.

ÉTAPE 10 Assistant : Desserrer les vis : Desserrer les vis



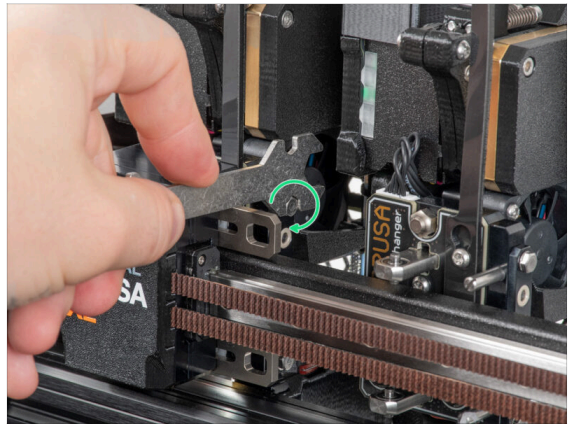
- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- À l'aide d'une clé universelle, desserrez deux vis. **Quelques tours suffisent.**

ÉTAPE 11 Assistant : Verrouiller l'outil



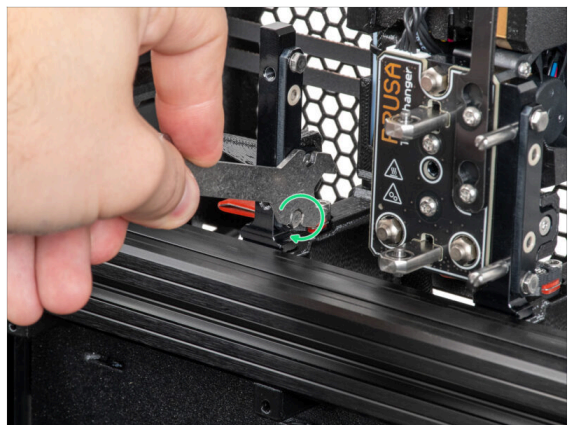
- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- Déplacez manuellement le mécanisme de changement d'outil vers le premier outil.
- Verrouillez manuellement les barres métalliques comme décrit sur l'image.
- ⚠ **L'outil doit être verrouillé sur le changeur d'outils.**

ÉTAPE 12 Assistant : Serrer la vis supérieure : Serrer la vis supérieure



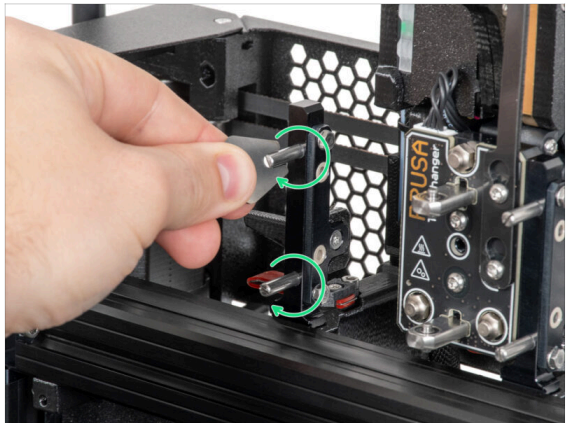
- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- À l'aide d'une clé universelle, serrez la vis supérieure sur un côté du dock.
- ⚠ Après confirmation par le bouton *continuer* sur l'écran LCD, l'axe XY quittera le dock avec l'outil. **Faites place libre.**

ÉTAPE 13 Assistant : Serrer la vis inférieure : Serrer la vis inférieure



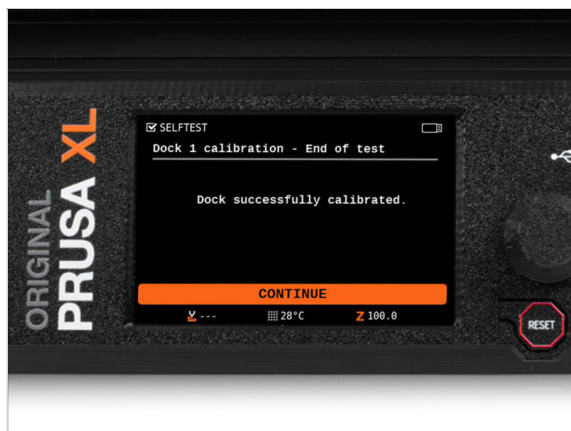
- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- À l'aide d'une clé universelle, serrez la vis inférieure sur un côté du dock.

ÉTAPE 14 Assistant : Installer les ergots



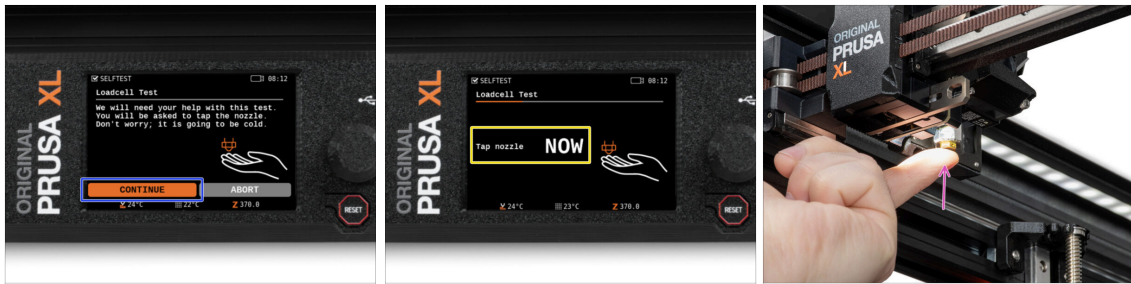
- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- Insérez les deux broches métalliques et serrez-les avec une mini clé.
- Après avoir cliqué sur le bouton *continuer* sur l'écran LCD, l'imprimante remettra l'outil sur le dock1 et effectuera quelques mouvements de calibration.
- Après la calibration du Dock1, passez à la calibration du Dock2 et répétez les étapes.

ÉTAPE 15 Assistant : Dock calibré avec succès



- Bon travail ! Le Dock1 est calibré.
- En fonction du nombre de têtes d'impression, le processus de calibration du dock est répété.

ÉTAPE 16 Assistant : Test du capteur de force



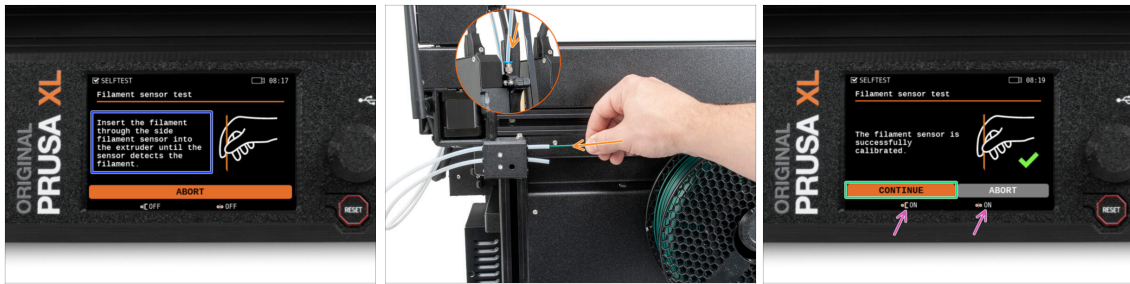
- ◆ L'étape suivante de l'assistant vous invitera à toucher la buse pour tester et calibrer le **capteur de force**. Pendant cette procédure, les pièces de l'imprimante ne sont pas chauffées, vous pouvez toucher les pièces de l'imprimante. Cliquez sur **Continuer**.
- ◆ Ne touchez pas encore la buse, attendez jusqu'à ce que le message : **Appuyez sur la buse MAINTENANT**.
- ◆ Tapotez légèrement la buse. Pas besoin d'utiliser beaucoup de force. Si le capteur de force ne détecte pas suffisamment le toucher, vous serez invité à répéter l'étape. Sinon vous verrez **Test du capteur de force passé OK** quand il réussit.

ÉTAPE 17 Assistant : Calibration des Capteurs de filament



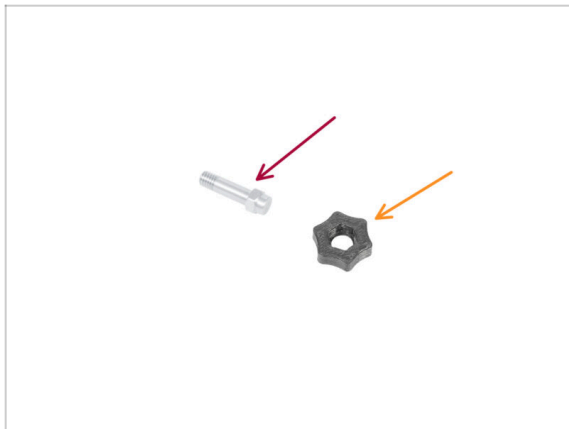
- ◆ Lors de la calibration des capteurs de filament, il vous sera demandé d'utiliser au moins 130 cm de filament. *Astuce : Utilisez le Prusament fourni avec votre imprimante et accrochez-le directement sur le support de bobine.*
- ◆ Lorsque vous avez préparé le filament, cliquez sur **OUI**.
- ◆ Attendez que l'imprimante vous invite à insérer le filament dans le capteur de filament latéral.

ÉTAPE 18 Assistant : Calibration des Capteurs de filament



- Maintenant, insérez le filament dans le capteur de filament latéral et poussez-le jusqu'à ce qu'il atteigne le capteur de filament dans l'extrudeur (vous sentirez une légère résistance).
- Vous pouvez vérifier l'état du capteur de filament latéral (à gauche) et du capteur de filament de l'extrudeur (à droite) sur la barre inférieure de l'écran.
- Les deux capteurs de filament sont calibrés et testés avec succès. Cliquez sur **CONTINUER**.
- ❗ En fonction du nombre de têtes d'impression, la calibration du capteur de filament est répétée.

ÉTAPE 19 Ergot de calibration : préparation des pièces



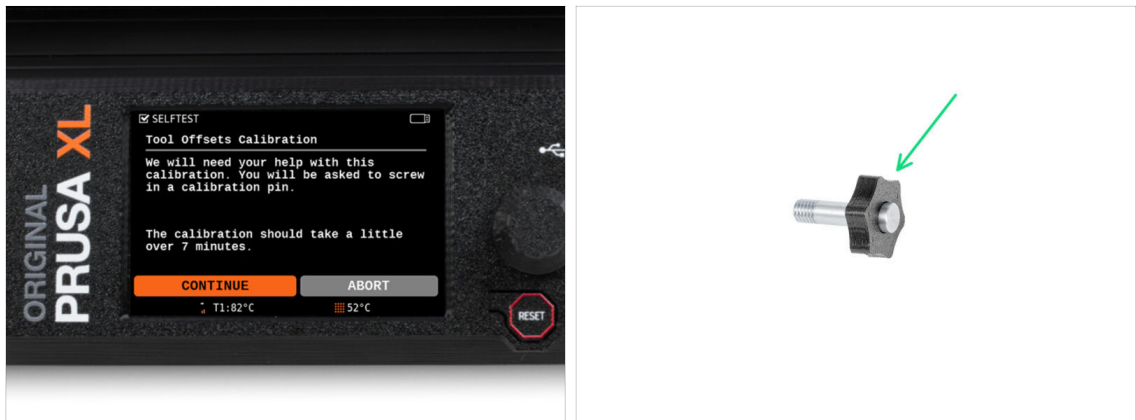
- Pour la prochaine étape, veuillez préparer :
 - Ergot de calibration (1x)
 - Calibration-pin-key (1x)

ÉTAPE 20 Ergot de calibration : assemblage des pièces



- Insérez l'ergot de calibration dans la pièce en plastique.
- Poussez l'ergot dans la pièce en plastique pour qu'il dépasse un peu sur le dessus.
- Bravo, l'ergot est préparé.

ÉTAPE 21 Assistant : Calibration du Décalage des Outils



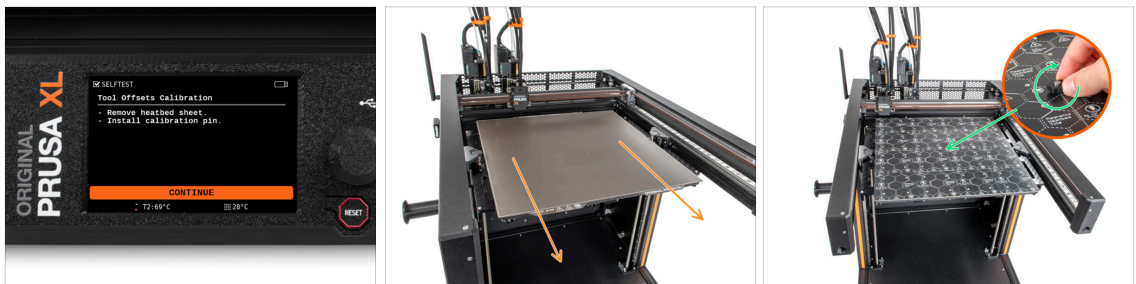
- Lors de la calibration du décalage, vous devrez visser l'ergot de calibration au centre du plateau chauffant.
- Cliquer sur *Continuer* pour démarrer la Calibration du Décalage des Outils.
- Ergot de calibration (1x)

ÉTAPE 22 Assistant : Installation de la plaque



- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- Placez la plaque d'impression sur le plateau chauffant.
- ⓘ Maintenant, l'imprimante démarre une courte calibration.

ÉTAPE 23 Assistant : Installation de l'ergot de calibration



- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- Retirez la plaque d'impression du plateau chauffant.
- Installez l'ergot de calibration au milieu du plateau chauffant. Tournez l'ergot dans le sens des aiguilles d'une montre.
- ⓘ L'imprimante va maintenant calibrer les cinq têtes d'outils.

ÉTAPE 24 Assistant : Calibration du décalage terminé



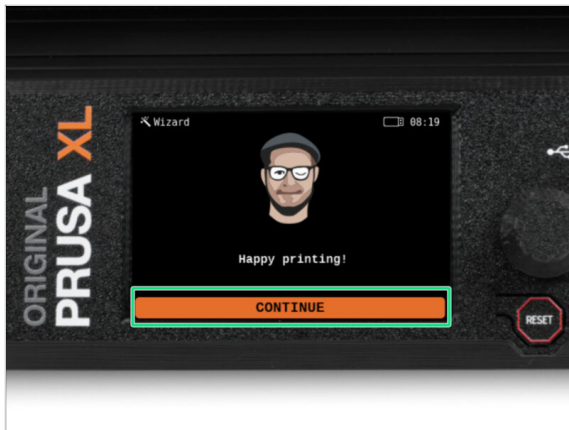
- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- Desserrez l'ergot de calibration du plateau chauffant et retirez-le. Tournez dans le sens antihoraire.
- Placez la plaque d'impression sur le plateau chauffant.
- ❗ L'imprimante terminera la calibration.
- Bon travail ! La calibration du décalage est terminée.

ÉTAPE 25 Ergot de calibration



- Insérez l'ergot de calibration dans le capteur de filament latéral.

ÉTAPE 26 L'Assistant est terminé ! !



- C'est tout pour l'Assistant. Mais suivez quand même les instructions de ce manuel jusqu'à la fin.

ÉTAPE 27 Version semi-assemblée uniquement - Vérification de l'installation du plateau chauffant



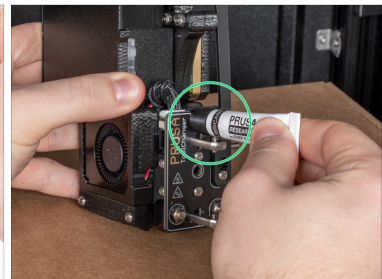
- ① Dans cette étape, nous nous assurerons que le plateau chauffant est correctement installé
- À l'aide du tournevis T10, desserrez légèrement toutes les vis sur les côtés du cadre du plateau. **Quelques tours suffisent.**
- Visitez le menu **Contrôle > Déplacer l'axe** et ajuster la valeur **Déplacer Z** à la position la plus basse.
- Laissez le plateau chauffant pendant quelques secondes jusqu'à ce qu'il se stabilise dans la position la plus basse.
- En position la plus basse, serrez toutes les vis à l'aide du tournevis T10.

ÉTAPE 28 C'est fini !



- ◆ Bien joué ! Votre **Original Prusa XL** est prête à imprimer en grand.

ÉTAPE 29 Maintenance régulière de l'imprimante



- ① Pour que votre imprimante continue de fonctionner correctement dans le temps, il est fortement recommandé de procéder à un entretien régulier.
- ◆ Pour une maintenance régulière de l'imprimante, suivez l'article [Maintenance régulière de l'imprimante \(XL\)](#) pour obtenir des informations et des instructions.
- 📌 Sur les imprimantes multi-outils, il est nécessaire de se concentrer sur la lubrification des broches de coupleur des têtes d'outil.
 - ① La lubrification des broches du coupleur peut être effectuée en même temps que le reste de la maintenance, ou cela peut également être fait si vous remarquez que vos impressions présentent des problèmes de banding ou de ringing.
 - ◆ Pour lubrifier les broches du coupleur, utilisez notre guide en ligne dédié [Comment lubrifier les broches du coupleur sur l'Original Prusa XL](#).
 - ① Vous devrez imprimer un applicateur pour lubrifier les broches. Veuillez vous référer au guide dédié pour plus d'informations.

ÉTAPE 30 Guide rapide pour vos premières impressions

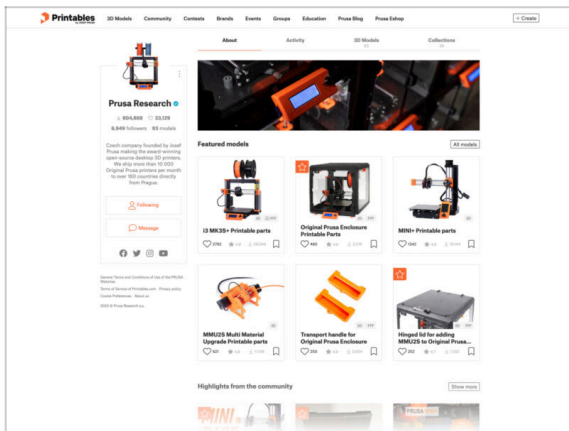


Maintenant, veuillez lire le **Manuel d'impression 3D**, qui est fait sur mesure pour votre imprimante et **suivez les instructions pour préparer correctement l'imprimante**. La dernière version est toujours disponible sous **ce lien**.



Lisez les chapitres *Clause de non-responsabilité* et *Consignes de sécurité*.

ÉTAPE 31 Modèles 3D imprimables

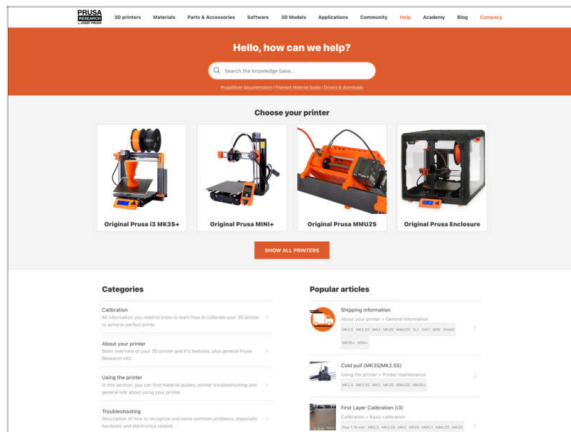


Félicitations ! Vous devriez être prêt à imprimer maintenant ;-)



Vous pouvez commencer par imprimer certains de nos objets de test regroupés sur la clé USB incluse - vous pouvez les consulter **sur Printables**.

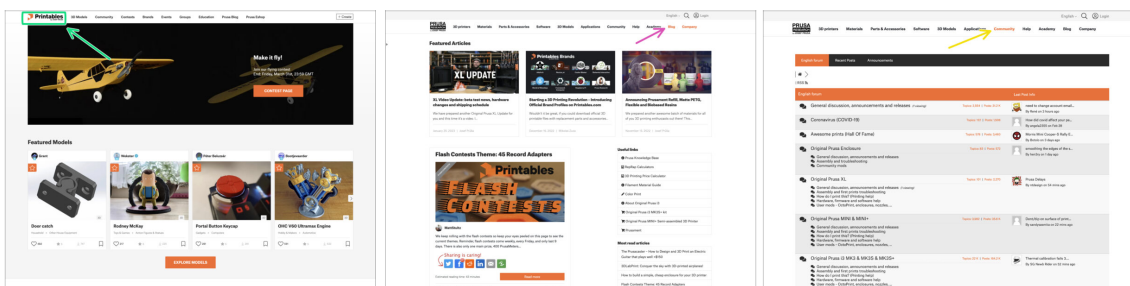
ÉTAPE 32 Base de connaissances Prusa



Si vous rencontrez un quelconque problème, n'oubliez pas que vous pouvez toujours jeter un œil à notre base de connaissances à l'adresse help.prusa3d.com Si vous rencontrez un quelconque problème, n'oubliez pas que vous pouvez toujours jeter un œil à notre base de connaissances à l'adresse help.prusa3d.com

Nous ajoutons de nouveaux sujets chaque jour !

ÉTAPE 33 Rejoignez Printables !



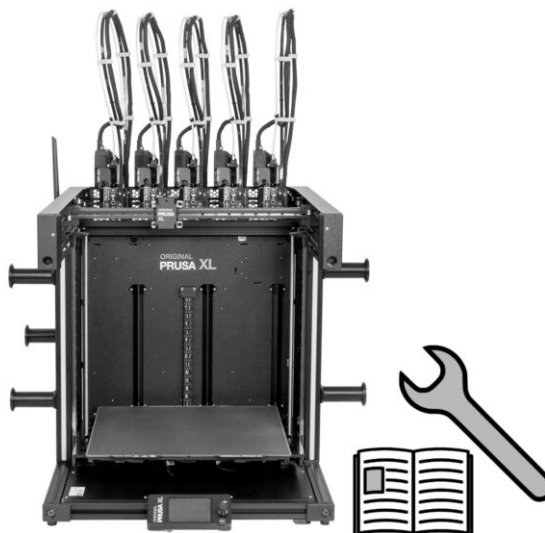
N'oubliez pas de rejoindre la plus grande communauté Prusa ! Téléchargez les derniers modèles en STL ou G-code adaptés à votre imprimante. Inscrivez-vous sur [Printables.com](https://printables.com)

À la recherche d'inspiration pour de nouveaux projets ? Consultez notre blog pour les mises à jour hebdomadaires.

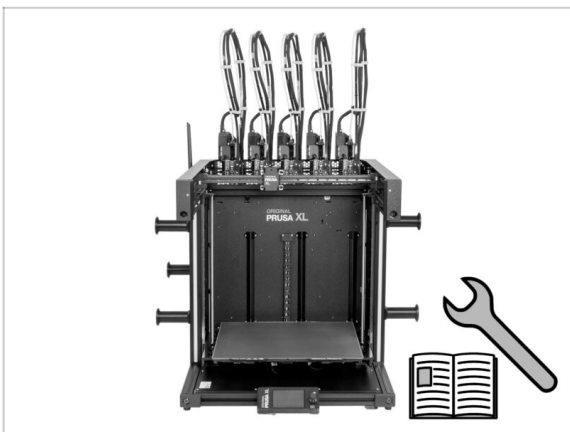
Si vous avez besoin d'aide pour la construction, consultez notre forum et sa grande communauté :-)

 Tous les services partagent le même compte.

Journal des modifications du manuel de la XL à cinq têtes (Semi-assemblée)

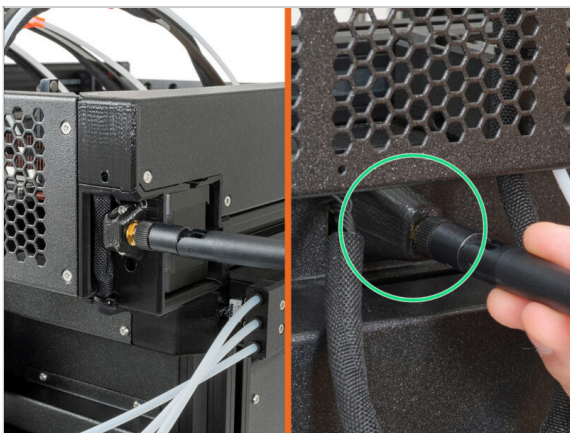


ÉTAPE 1 Historique des versions



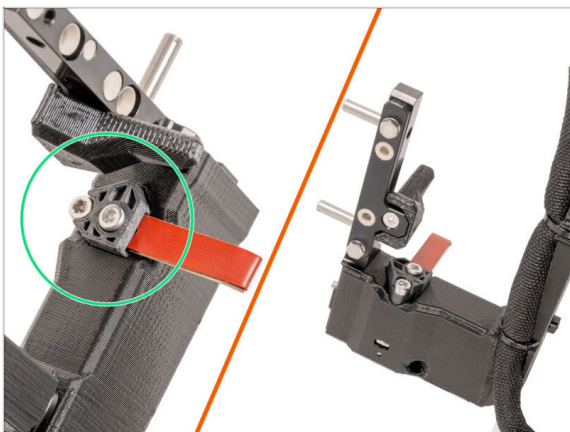
- Original Prusa XL semi-assembled (single tool)
- 06/2023 - Version initiale 1.00
- 07/2023 - Mise à jour vers la version 1.02
- 08/2023 - Mise à jour vers la version 1.03
- 11/2023 - Mise à jour vers la version 1.04
- 05/2024 - Mise à jour vers la version 1.05
- 09/2024 - Mise à jour vers la version 1.06
- 04/2025 - Updated to version 1.07
- 04/2025 - Updated to version 1.08

ÉTAPE 2 Modifications du manuel (1)



- 08/2023 - Adaptateur d'antenne
 - Ajout d'instructions pour le nouvel adaptateur d'antenne.
- ① Manuel version 1.01

ÉTAPE 3 Modifications du manuel (2)



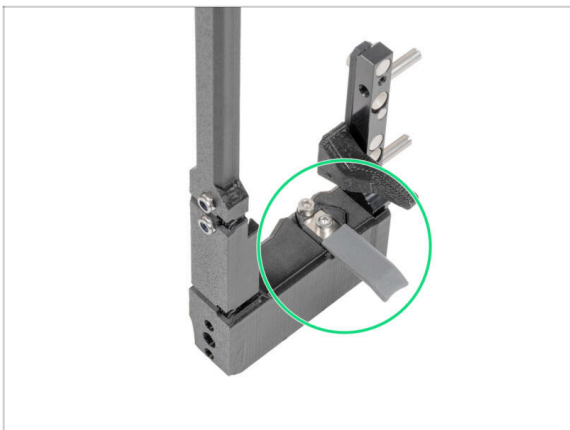
- 08/2023 - Dock du Nextruder
- Ajout d'instructions pour le nouveau dock.
- ① Manuel version 1.02

ÉTAPE 4 Modifications du manuel (4)



- 11/2023 - Support de bobine
- Ajout d'instructions pour le nouveau support de bobine moulé par injection.
- Manuel version 1.04

ÉTAPE 5 Modifications du manuel (5)



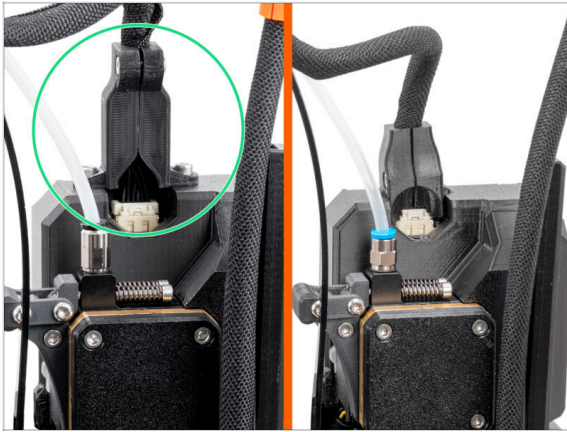
- 05/2024
 - Ajout d'informations sur le nouvel obturateur de buse gris.
- Manuel version 1.05

ÉTAPE 6 Modifications du manuel (6)



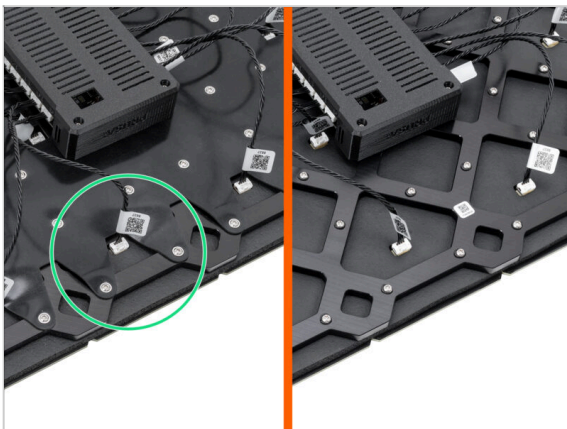
- 09/2024 - xLCD
 - Ajout d'instructions pour le nouveau xLCD moulé par injection.
- Manuel version 1.06

ÉTAPE 7 Changes to the manual (7)



- 04/2025 - Main cable connector cover
- Added instructions for the new main cable connector cover.
- Manual version 1.07

ÉTAPE 8 Changes to the manual (8)



- 04/2025 - New heatbed
- Added instructions for the new heatbed with a rubber band.
- Manual version 1.08

[illegible]

[illegible]

[illegible]

