

Obsah

1. Úvod	5
Krok 1 - Obecné informace	6
Krok 2 - Co vás čeká během vybalování	6
Krok 3 - Nářadí v balení	7
Krok 4 - Orientace podle štítků	7
Krok 5 - Kontrolní list	8
Krok 6 - Silikonová ponožka	8
Krok 7 - UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem	9
Krok 8 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	9
Krok 9 - Jsme tu pro Vás!	10
2. Vybalení tiskárny	11
Krok 1 - Úvod	12
Krok 2 - Otevření balíčku	12
Krok 3 - Otevření balíčku	13
Krok 4 - Vyjmutí vložek	13
Krok 5 - Vyjmutí vložek	14
Krok 6 - Vyjmutí vložek	14
Krok 7 - Vybalení tiskárny	15
Krok 8 - Tiskárna je připravena k nastavení	15
3. Nastavení tiskárny	16
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	17
Krok 2 - Vstřikolisované xLCD: příprava dílů	17
Krok 3 - Vstřikolisovaný xLCD: xLCD kabely	18
Krok 4 - Vstřikolisovaný xLCD: montáž xLCD	18
Krok 5 - Příprava dílů sestavy xLCD	19
Krok 6 - Osazení xLCD	19
Krok 7 - Osazení xLCD	20
Krok 8 - Příprava tiskárny	20
Krok 9 - Kabel nextruderu: příprava dílů	21
Krok 10 - Verze těsnění trysky	21
Krok 11 - Verze C: Příprava doku Nextruderu	22
Krok 12 - Vedení kabelu nextruderu	22
Krok 13 - Montáž prvního a druhého doku nextruderu	23
Krok 14 - Kontrola doku	23
Krok 15 - Kontrola doku: video	24
Krok 16 - Třetí dok: odstranění šroubu	24
Krok 17 - Verze C: Těsnící planžeta: příprava dílů	25
Krok 18 - Verze C: Sestavení těsnící planžety trysky	25
Krok 19 - Verze C: Instalace těsnění trysky nextruderu	26
Krok 20 - Verze držáku Wi-fi antény	27
Krok 21 - Verze A: Připojení kabelů Nextruderu	27
Krok 22 - Verze A: Vyjmutí krytu krabičky XL Buddy	28
Krok 23 - Verze A: Připojení kabelů Nextruderu	28
Krok 24 - Verze A: zakrytí krabičky XL Buddy	29
Krok 25 - Verze A: vedení PTFE trubiček	29
Krok 26 - Verze A: vedení PTFE trubiček doku	30
Krok 27 - Verze A: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů	30
Krok 28 - Verze A: Instalace Wi-Fi antény	30
Krok 29 - Verze B: Držák Wi-Fi antény: příprava dílů	31
Krok 30 - Verze B: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény	31

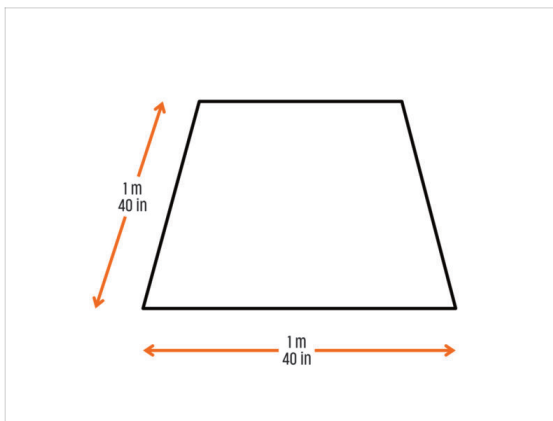
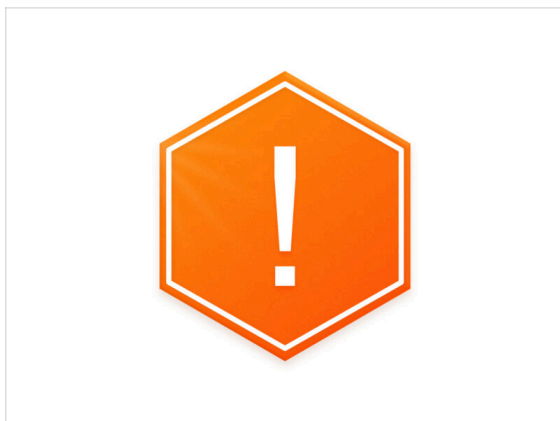
Krok 31 - Verze B: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény	32
Krok 32 - Verze B: Připojení kabelů Nextruderu	32
Krok 33 - Verze B: Instalace držáku Wi-Fi antény	33
Krok 34 - Verze B: Připojení kabelů Nextruderu	33
Krok 35 - Verze B: zakrytí krabičky XL Buddy	34
Krok 36 - Verze B: vedení PTFE trubiček doku	34
Krok 37 - Verze B: vedení PTFE trubiček	35
Krok 38 - Verze B: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů	35
Krok 39 - Verze B: Instalace Wi-Fi antény	36
Krok 40 - Verze sestav držáku cívky	36
Krok 41 - Verze A: Příprava dílů držáku cívky	37
Krok 42 - Verze A: Držák cívky: levá strana tiskárny	37
Krok 43 - Verze A: Kompletace držáku cívky	38
Krok 44 - Verze A: Montáž sestavy držáku cívky	38
Krok 45 - Verze A: Držák cívky: sestava na pravé straně tiskárny	39
Krok 46 - Verze B: Montáž držáku cívky: příprava dílů	39
Krok 47 - Verze B: Kompletace držáku cívky: nastavení matky	40
Krok 48 - Verze B: Kompletace držáku cívky	40
Krok 49 - Verze B: Příprava držáku cívky	41
Krok 50 - Verze B: Držák cívky: sestava na levé straně tiskárny	41
Krok 51 - Verze B: Držák cívky: sestava na pravé straně tiskárny	42
Krok 52 - Příprava dílů pro sestavení Nextruderu	42
Krok 53 - Dokování Nextruderu	43
Krok 54 - Sestava kabelového svazku Nextruderu	43
Krok 55 - Verze sestav kabelového svazku Nextruderu	44
Krok 56 - Verze A: Sestava kabelového svazku Nextruderu	44
Krok 57 - Verze B: Sestava kabelového svazku Nextruderu	45
Krok 58 - Skoro hotovo!	45
5. První spuštění	46
Krok 1 - Než začnete s Multi-Tool	47
Krok 2 - Příprava tiskárny	47
Krok 3 - Aktualizace firmwaru	48
Krok 4 - Silikonová ponožka Prusa (volitelné)	48
Krok 5 - Kalibrace výšky těsnění trysky	49
Krok 6 - Kalibrace výšky těsnění trysky	49
Krok 7 - Průvodce	50
Krok 8 - Průvodce: Kalibrace pozice doku	51
Krok 9 - Průvodce: povolte kolíček (pin)	51
Krok 10 - Průvodce: povolte šrouby	52
Krok 11 - Průvodce: zajistěte nástroj	52
Krok 12 - Průvodce: utáhněte horní šroubek	53
Krok 13 - Průvodce: utáhněte spodní šroubek	53
Krok 14 - Průvodce: instalujte kolíčky (piny)	54
Krok 15 - Průvodce: Dok úspěšně zkalibrován	54
Krok 16 - Průvodce - Test Load cell senzoru	55
Krok 17 - Průvodce: Kalibrace Senzorů Filamentu	55
Krok 18 - Průvodce: Kalibrace senzorů filamentu	56
Krok 19 - Příprava pro instalaci kalibračního pinu.	56
Krok 20 - Kalibrační kolíček: sestavení dílů	57
Krok 21 - Průvodce: Kalibrace offsetu nástroje	57
Krok 22 - Průvodce: Instalace tiskového plátu	58
Krok 23 - Průvodce: instalace kalibračního pinu	58
Krok 24 - Průvodce: Kalibrace offsetu dokončena	59
Krok 25 - Kalibrační kolíček	59

Krok 26 - Hotovo!	60
Krok 27 - Pravidelná údržba tiskárny	60
Krok 28 - Rychlý průvodce před prvním tiskem	61
Krok 29 - Ukázkové 3D modely	61
Krok 30 - Centrum Nápoředy	62
Krok 31 - Přidejte se na Printables!	62
Seznam změn v manuálu pro variantu Five-Head (Assembled)	63
Krok 1 - Historie verzí	64
Krok 2 - Změny v manuálu (1)	64
Krok 3 - Změny v manuálu (2)	65
Krok 4 - Změny v manuálu (4)	65
Krok 5 - Změny v manuálu (5)	66
Krok 6 - Změny v manuálu (6)	66
Krok 7 - Changes to the manual (7)	67

1. Úvod



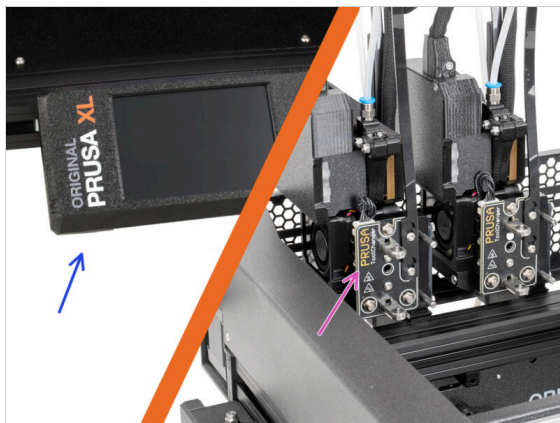
KROK 1 Obecné informace



 **Balík s tiskárnou je těžký!** Vždy požádejte druhou osobu o pomoc při manipulaci.

- Pro sestavení si **připravte čistý pracovní stůl o rozměrech nejméně 1 m x 1 m.**
- Nad pracovním místem doporučujeme **jasné světlo.** Některé části tiskárny jsou tmavé a nedostatečné osvětlení by mohlo velice ztížit proces.

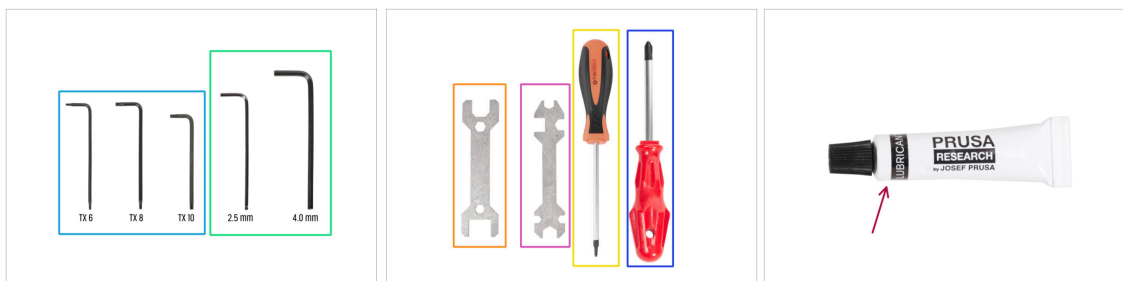
KROK 2 Co vás čeká během vybalování



 Kvůli přepravě musí být některé křehké díly bezpečně zabaleny zvlášť v balení tiskárny. Tento návod vás provede instalací těchto dílů na tiskárnu.

- **Tyto díly budou nainstalovány:**
 - Sestavení xLCD
 - Multi-tool nextruder sestava (1x)
 - Držák cívky
 - Wi-Fi anténa

KROK 3 Nářadí v balení



● Balení obsahuje:

- ❗ Některé nástroje jsou určeny především k pravidelné údržbě tiskárny. Pro tento návod je nebudete potřebovat. Na začátku kapitoly o montáži je uveden seznam potřebného nářadí.
- Torx klíč TX6, TX8, TX10
- Inbusový klíč 2,5 mm, 4,0 mm
- Klíč 13-16
- Univerzální klíč
- Šroubovák T10
- Křížový šroubovák PH2
- **Balení tiskárny obsahuje mazivo, které je určeno k údržbě.** Při montáži jej není třeba používat. K dispozici je speciální online příručka [Pravidelná údržba tiskárny](#).

KROK 4 Orientace podle štítků



- Všechny sáčky a krabice s díly pro stavbu jsou oštitkovány.
- Sáček s upevňovacími prvky LCD obsahuje několik kusů navíc od každého dílu obsaženého v sáčku. Množství náhradních dílů je uvedeno na štítku. Tento počet je zahrnut do celkového počtu jednotlivých typů dílů.

KROK 5 Kontrolní list



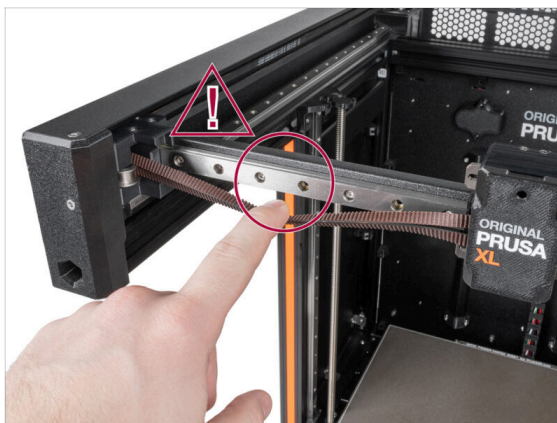
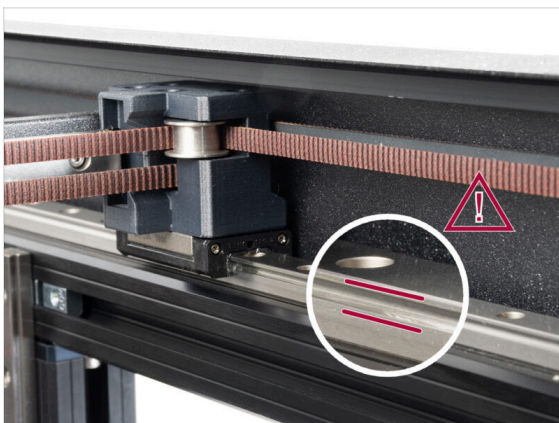
- ✦ Váš balíček obsahuje dopis, na jehož zadní straně je Kontrolní list s nákresy všech potřebných spojovacích prvků.
- ✦ Výkresy spojovacích prvků jsou v měřítku 1:1, takže můžete porovnat velikost přiložením spojovacího prvku na papír a ujistit se, že používáte správný typ.
- ❗ Můžete si ho stáhnout z našich stránek prusa.io/cheatsheet-xl. Vytiskněte ve 100% měřítku a neměňte ho, jinak nebude fungovat.

KROK 6 Silikonová ponožka



- ✦ Silikonová ponožka je dodávána s každým balením Nextruderu.
- ✦ Hlavní funkcí silikonové ponožky je udržovat stabilní teplotu v topném bloku, což zlepšuje výkon tiskárny.
- ❗ Také udržuje hotend čistý od nečistot z filamentu a chrání jej v případě, že se tisk oddělí od tiskové podložky.
- ✦ K instalaci ponožky budete vyzváni později v tomto návodu.
- ❗ Jak nainstalovat ponožku - [podívejte se na článek](#).

KROK 7 UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem



⚠ UPOZORNĚNÍ: Vyvarujte se přímého kontaktu pokožky s mazivem používaným pro lineární vedení v této tiskárně. Pokud dojde ke kontaktu, okamžitě si umyjte ruce. Zejména před jídlem, pitím nebo dotýkáním se obličeje.

🛡 Mazivo se hromadí v ložiskách tiskárny, především v kanálech lineárního vedení.

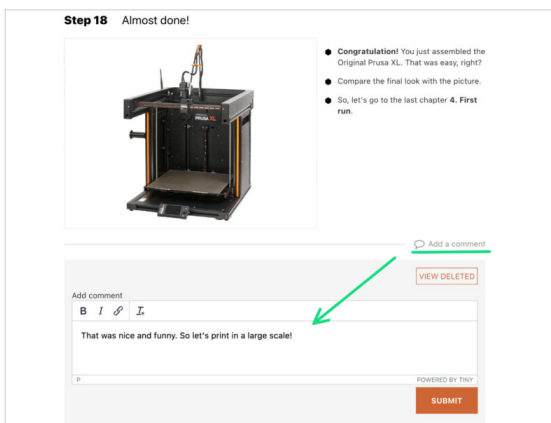
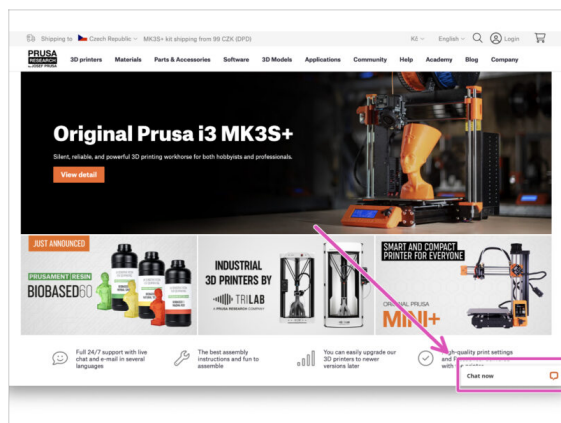
KROK 8 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



i Pokud se chcete podívat na originály obrázků ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.

🔍 Najedte myší na obrázek a klikněte na ikonku lupy ("View original") v levém horním rohu.

KROK 9 Jsme tu pro Vás!

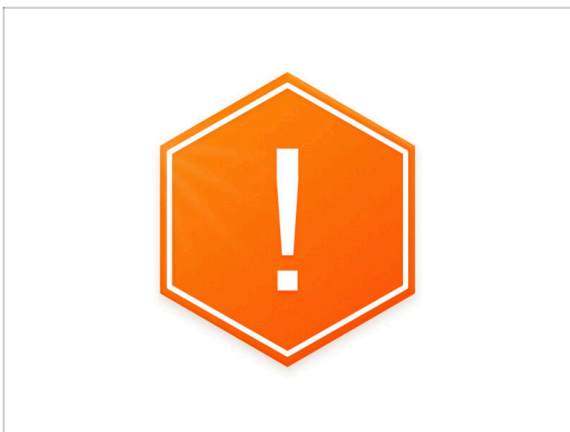


- Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? **Dejte nám vědět!**
- Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
 - Pomocí komentářů pod jednotlivými kroky.
 - Pomocí naší 24/7 online podpory na shop.prusa3d.cz
 - Napsáním emailu na info@prusa3d.cz
- Jste připraveni začít s montáží? Přejděme ke kapitole **2. Rozbalení tiskárny.**

2. Vybalení tiskárny

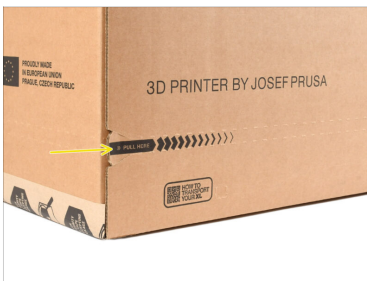


KROK 1 Úvod



-  **Balík s tiskárnou je těžký!**
Požádejte druhou osobu o pomoc při manipulaci.
-  **Pokud se na montáži podílejí děti, vždy na ně dohlížejte, aby nedošlo ke zranění.**
-  **Doporučujeme ponechat si všechen balicí materiál** pro případ, že byste se rozhodli tiskárnu odeslat zpět na servis.

KROK 2 Otevření balíčku



-  Balíček umístěte na stabilní místo. **Ujistěte se, že je balíček orientován horní stranou nahoru.** Viz přepravní štítek.
-  Krabice je opatřena odtrhací páskou, která ji rozdělí na dvě části.
-  Strhněte celý odtrhací pásek a rozdělte krabici.

KROK 3 Otevření balíčku



🟡 Zvednutím horní části krabice nadzvednutím.

⚠️ Uvnitř jsou kartonové upevňovací vložky, které obsahují díly potřebné k montáži. **Nevyhazujte je!**

KROK 4 Vyjmutí vložek



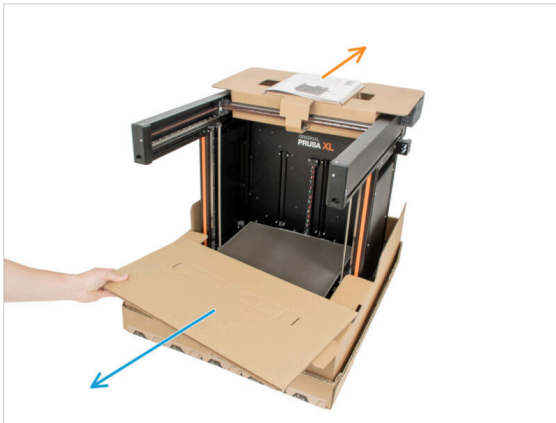
🟡 Vyjměte horní přední kartonovou vložku. Uvnitř jsou díly

⚠️ **Uvnitř horní kartonové vložky jsou díly k tiskárně! Dbejte na to, abyste je neztratili!**

🟡 Odstraňte krabice na straně obsahující díly nextruderu.

🟡 Vyjměte kartonové vložky s Haribo medvídky a zbývajících krabicemi s nextruderem.

KROK 5 Vyjmutí vložek



- 🔵 Vyměňte přední vnitřní vložku.
- 🟠 Odstraňte uvítací dopis.
- 🟡 Odstraňte ze shora krabici s Prusamentem.

KROK 6 Vyjmutí vložek



- 🔵 Uvnitř horní kartonové vložky je páčka, která ji zajišťuje k rámu tiskárny. Zatáhněte za páčku a vložku odhákněte.
 - 🟡 Zatáhněte za rukojeť, zvedněte celou vložku a vyjměte ji.
- ⚠️ **Uvnitř horní kartonové vložky jsou díly k tiskárně! Dbejte na to, abyste je neztratili!**

KROK 7 Vybalení tiskárny



- K manipulaci s tiskárnou použijte boční úchyty.
- ⚠ **Nemanipulujte s tiskárnou za horní kovové profily!!!** Jinak můžete tištěné díly deformovat a poškodit LED osvětlení uvnitř.
- ⚠ S tiskárnou manipulujte ve dvou osobách po stranách.
- Při zvedání tiskárny přidržujte spodní část krabice.

KROK 8 Tiskárna je připravena k nastavení

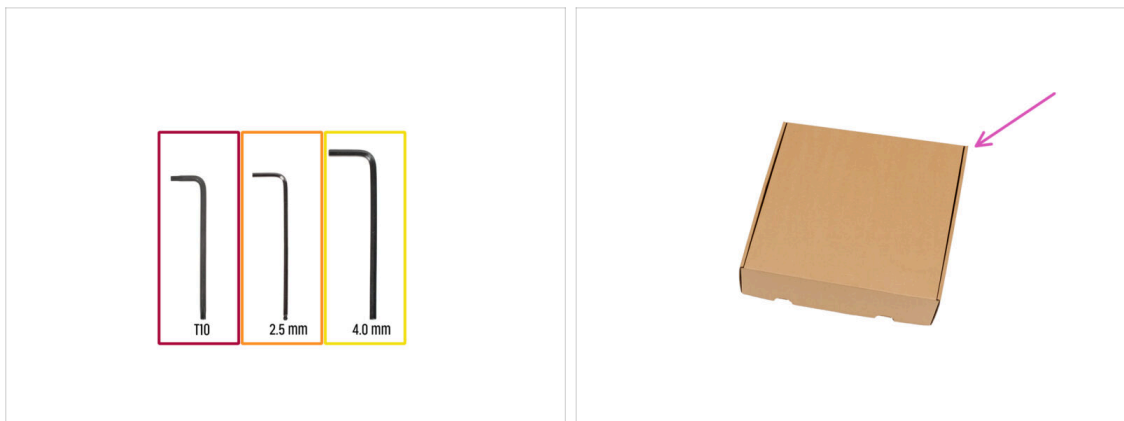


- Dobrá práce! Tiskárna je připravena na další kapitolu.
- Navštivte kapitolu **3. Nastavení tiskárny**

3. Nastavení tiskárny



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- T10 Torx klíč

i Použít můžete také šroubovák T10, který je součástí balení.

- Inbusový klíč 2,5 mm

- Inbusový klíč 4,0 mm

- Jako ochrana vyhřívané podložky se při nastavování použije kartonová krabice.
Nápověda: můžete použít krabici od Nextruderu dodanou s tiskárnou.

KROK 2 Vstříkolisované xLCD: příprava dílů



i Od září 2024 můžete obdržet nový vstříkolisovaný xLCD.

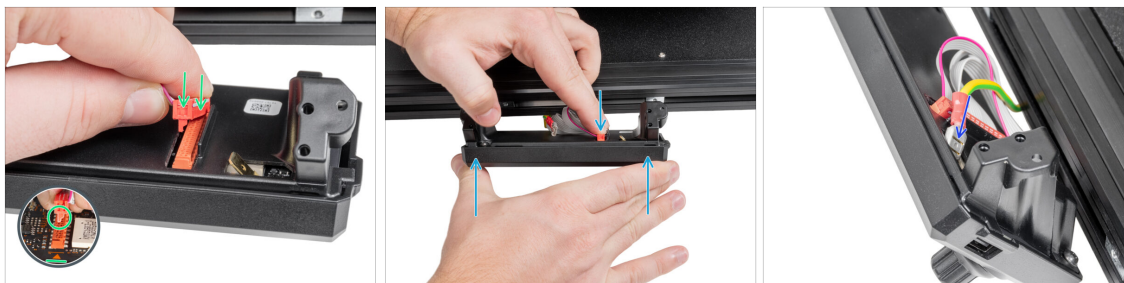
Pro následující kroky si prosím připravte:

- Sestava xLCD (1x)

- Šroub M3x10 (2x)

- Pokud máte starší verzi (tištěnou) xLCD, pokračujte na krok **xLCD: příprava dílů**

KROK 3 Vstříkolisovaný xLCD: xLCD kabely



- Připojte kabel xLCD do slotu na desce xLCD.
- ❗ Na konektoru kabelu xLCD je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz obrázek.
- Zatlačte na konektor kabelu xLCD, aby se zcela připojil k xLCD. Podržte kryt xLCD.
- Zasuňte uzemňovací konektor úplně do PE fastonu.

KROK 4 Vstříkolisovaný xLCD: montáž xLCD



- Vyrovnajte sestavu xLCD s maticemi v přední hliníkové extruzi.
- Vložte a utáhněte šroub M3x10 z levé strany xLCD.
- Vložte a utáhněte šroub M3x10 z levé strany xLCD.
- xLCD je připravena.

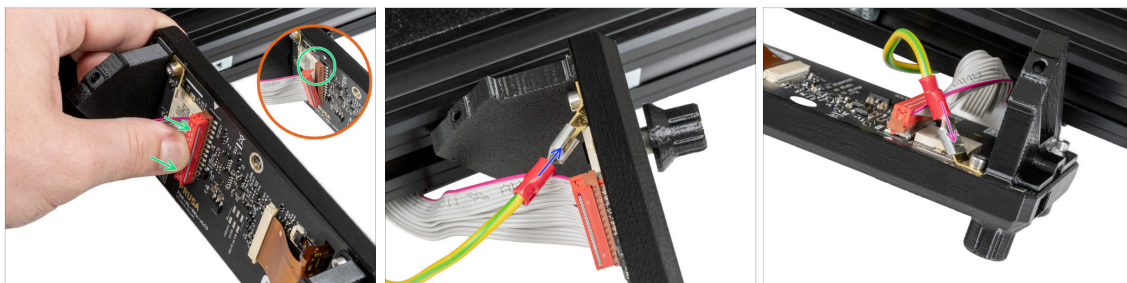
KROK 5 Příprava dílů sestavy xLCD



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Sestava xLCD (1x)
- Šroub M3x16 (2x)

KROK 6 Osazení xLCD



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby její přední strana směřovala k vám.
- Z přední strany tiskárny umístěte sestavu xLCD do blízkosti spodní přední hliníkové extruze, kde jsou kabely xLCD.
- Připojte kabel xLCD do slotu na desce xLCD.
 - ① Na konektoru kabelu xLCD je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz detail.
- Připojte uzemňovací kabel a připojte jej k PE konektoru na xLCD.
- Zasuňte uzemňovací konektor úplně do PE fastonu.

KROK 7 Osazení xLCD



- 🔵 Vyrovnejte sestavu xLCD s profilovými maticemi (M3nEs) v přední hliníkové extruzi.
- ❗ Profilové matice (M3nE) jsou do hliníkového profilu již nainstalovány výrobním oddělením společnosti Prusa.
- 🟡 Vložte a utáhněte šroub M3x16 z levé strany xLCD.
- 🟢 Vložte a utáhněte šroub M3x16 z pravé strany xLCD.

KROK 8 Příprava tiskárny



- ⚠️ **Chcete-li s tiskárnou manipulovat, vždy uchopte rukojeti na obou stranách tiskárny. Nezvedejte tiskárnu za hliníkové extruze a profily z kovových plechů.**
- ❗ V následujících krocích budeme pracovat s nářadím a instalovat extruder nad vyhřívanou podložku, doporučujeme ji chránit před případným poškozením. K tomuto účelu může sloužit prázdná krabice od Nextruderu.
- 🔵 Umístěte prázdnou kartonovou krabici přibližně do přední střední části vyhřívané podložky.
- 🟢 Manuálně posuňte sestavu osy X až k přední části tiskárny.
- 🟡 Rukou posuňte X-carriage přibližně na střed osy X.

KROK 9 Kabel nextruderu: příprava dílů

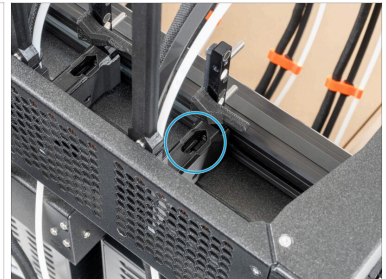
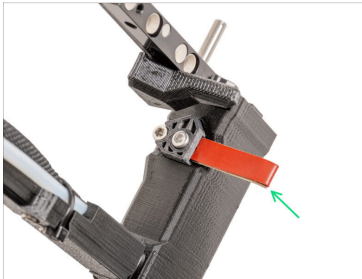


i Od dubna 2025 můžete obdržet nový svazek kabelů. Rozdíl je popsán před připojením svazku kabelů k Nextruderu.

● Pro sestavu kabelového svazku Nextruderu si připravte:

- Svazek kabelů (5x)

KROK 10 Verze těsnění trysky



i Nejnovější sestavy se dodávají s těsněním trysky předmontovaným na doku extruderu.

● Chcete-li si to ověřit, prohlédněte si jeden z dokovacích stanic extruderu zblízka a porovnejte jej s obrázkem, abyste zjistili, zda je těsnění trysky již nasazeno pomocí čtyřhranné matice.

● Verze A: šedé těsnění trysky - pokračujte na **Vedení kabelu Nextruderu**

● Verze B: červené těsnění trysky - pokračujte na **Vedení kabelu Nextruderu**

● Verze C: dok bez těsnění trysky - **pokračujte na další krok**

KROK 11 Verze C: Příprava doku Nextruderu



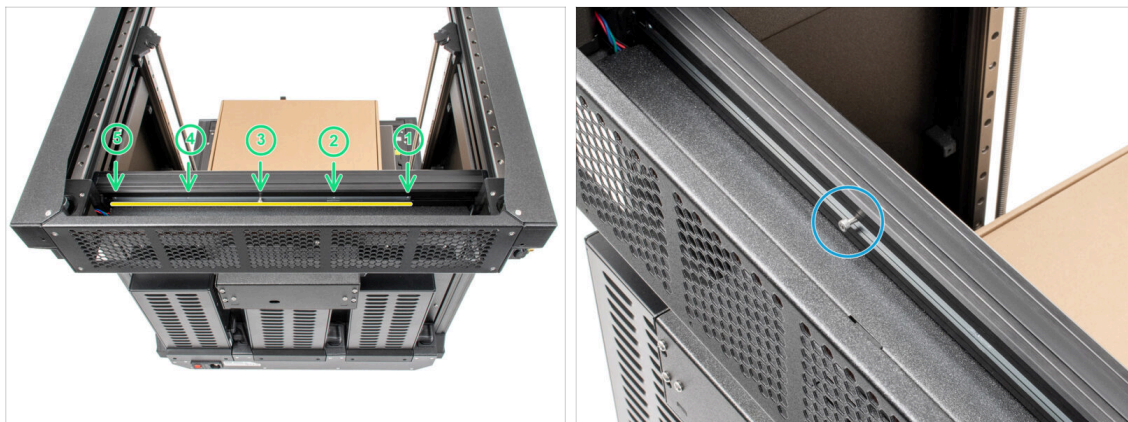
● Tento krok opakuje pro všechny nástrojové hlavy:

● Vložte matici M3nS do doku nextruderu.

● Matku zatlačte do doku až na doraz. Pokud se vám to nedaří rukou, použijte k zatlačení matice do doku nextruderu inbusový klíč.

ⓘ Pokud jste matici nenašli, v balení těsnění trysky je náhradní matice.

KROK 12 Vedení kabelu nextruderu



● Opatrně otočte tiskárnu o 180° tak, aby zdroj napájení směřoval směrem k vám.

● Najděte dlouhý kovový profil (tch-mounting-insert) s pěti otvory M3 uvnitř zadní hliníkové extruze.

● Použijeme všechny otvory M3 v kovovém profilu.

● V dlouhém kovovém profilu je šroub, který upevňuje díl během přepravy. **Šroubek v kovovém profilu prozatím ponechte.**

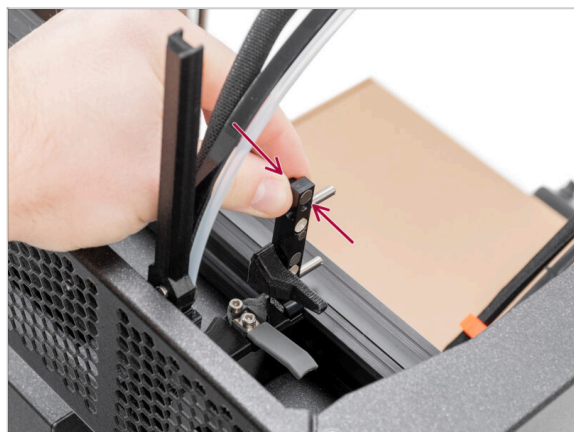
⚠ Udržte pozici dlouhého kovového profilu pro další krok. **Nesmí se hýbat!**
Pokud se kovový profil pohybuje, stačí ho posunout úplně doleva a zafixovat šroubem.

KROK 13 Montáž prvního a druhého doku nextruderu



- ⓘ Tento krok je stejný pro všechny verze sestavy doku.
- Vezměte svazek kabelů.
- Umístěte díl xl-dock-cable-router na spodní plechový panel pod hliníkovou extruzi.
- Z dílu xl-dock-cable-router vyčnívá šroub. Šroub připevněte k prvnímu otvoru M3 v dlouhém kovovém profilu (tch-mounting-insert). Otvorem v zadním kovovém profilu zkontrolujte, zda je držák kabelu zarovnan s otvorem.
- Zatlačte imbusový klíč 2,5 mm až k otvoru v zadním plátu, dokud nedosáhnete na **střední šroub** v dílu xl-dock-cable-router, a šroub utáhněte.
- ⚠ **Dok je nacvakávací, šroub tedy musí být dotažen VELMI silně.**
- ⓘ Tento krok opakujte pro druhou nástrojovou hlavu:

KROK 14 Kontrola doku



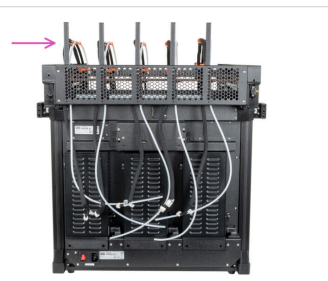
- ⓘ Tento krok je stejný pro všechny verze sestavy doku.
- ⚠ Zkontrolujte, zda je dok řádně utažen. **Dok se nesmí hýbat.**
- ⚠ **Dok je nacvakávací, šroub tedy musí být dotažen VELMI silně.**
- Pro lepší pochopení se podívejte na video v dalším kroku.

KROK 15 Kontrola doku: video

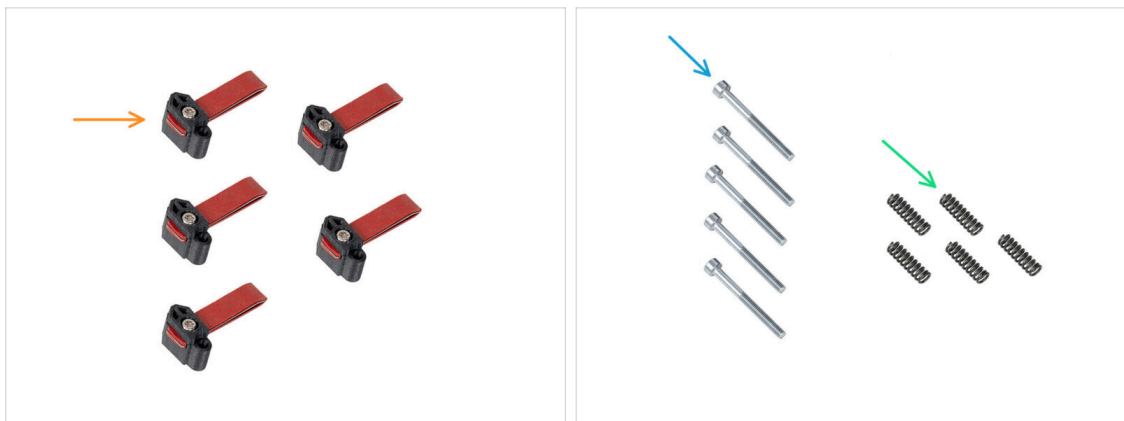


- ❗ Tento krok je stejný pro všechny verze sestavy doku.
- ⬛ Následující kroky je třeba provést správně a pečlivě. Pro lepší pochopení a zajištění úspěšnosti montáže, si můžete ke krokům v návodu pustit následující video.

KROK 16 Třetí dok: odstranění šroubu



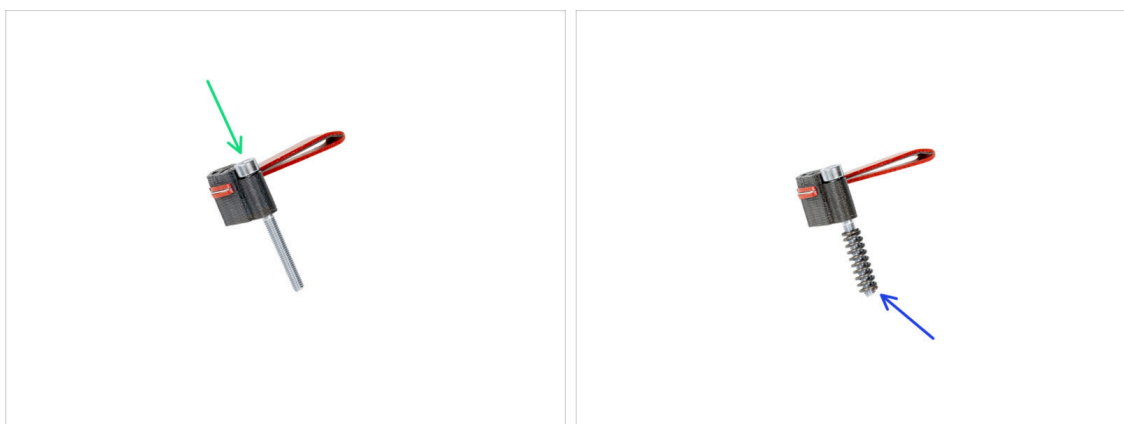
- ❗ Tento krok je stejný pro všechny verze sestavy doku.
- ❗ V tuto chvíli byste již měli mít nainstalovány dva doky.
- ➡ Najděte šroub M3 v kovové vložce.
- ➡ Pomocí 2,5mm inbusového klíče vyšroubujte šroub z kovové vložky.
- ⬛ Připojte **třetí, čtvrtý a pátý** dok stejným způsobem jako první dok.
- ❗ **Pokud se dok hýbe, utáhněte šroub více podle předchozího kroku.**
- ➡ Připojené doky musí vypadat jako na obrázku.
- ⬛ Dobrá práce!

KROK 17 Verze C: Těsnící planžeta: příprava dílů

● Následující instrukce jsou určeny pouze pro tiskárny bez předinstalovaného těsnění trysky. Pokud jste těsnění trysky již na doky Nextruderu nainstalovali, přejděte na **Verze držáku Wi-Fi antény**.

● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Těsnění trysky (5x)
- Šroub M3x30 (5x)
- pružinka 15x5 (5x)

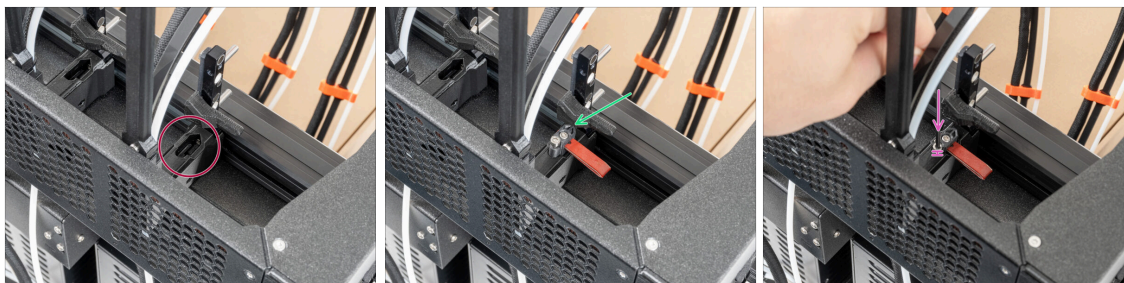
KROK 18 Verze C: Sestavení těsnící planžety trysky

● Do každé těsnící planžety vložte šroub M3x30.

● Na každé těsnění trysky nasadte pružinku.

① Takto postupujte u všech pěti těsnění trysek.

KROK 19 Verze C: Instalace těsnění trysky nextruderu



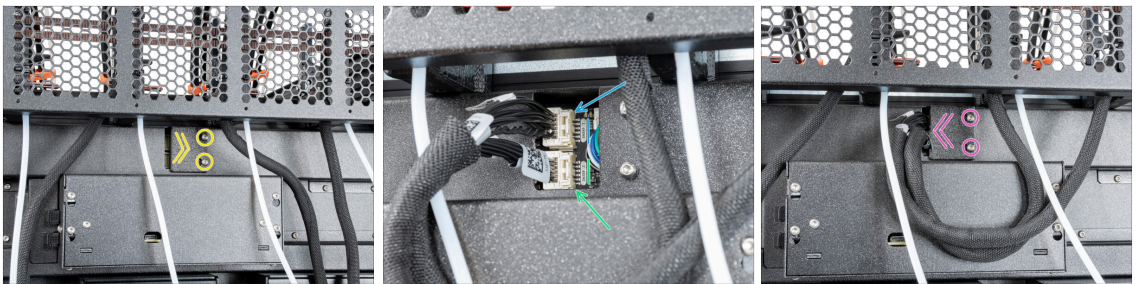
- i** **Aktuální poloha těsnící planžety trysky je dočasná, přesná výška bude nastavena v další kapitole po montáži všech dílů Nextruderu.**
-  Doky mají otvor pro těsnění trysky.
-  Vložte těsnící planžetu (s pružinkou) do doku.
-  Pomocí inbusového klíče 2,5 mm utáhněte šroub tak, aby hlava šroubu byla 1 mm nad dokem.
-  Dobře! První dok je připraven.
- i** **Tento postup opakujte pro všechny zbývající doky.**

KROK 20 Verze držáku Wi-fi antény



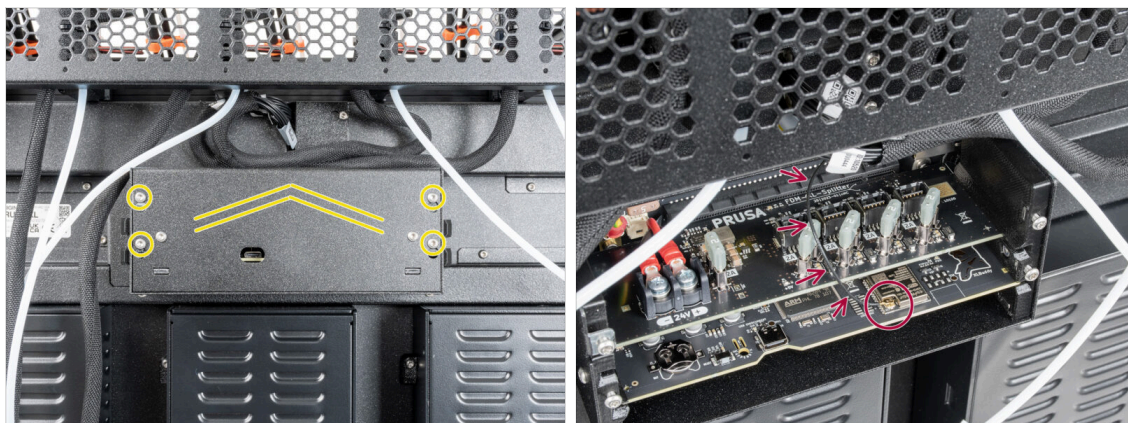
- i** Tiskárny XL mají dva různé typy držáku antény Wi-Fi: jeden je umístěn na boku a druhý na zadní straně tiskárny. Než budete pokračovat, pečlivě si vaši tiskárnu prohlédněte a zjistěte, jaký typ držáku má.
- Začněte ověřením toho, že je držák Wi-Fi předem nainstalován na straně:
 - **Boční držák (Verze A):** U tiskáren s bočním držákem antény Wi-Fi je **držák antény předinstalován od nás z výroby**. Pokud má vaše tiskárna tento (postranní) držák, přejděte přímo k **(Verze A) Připojení kabelů nextruderu**.
 - Pokud není držák Wi-Fi předem nainstalován na straně:
 - **Držák vzadu na boku (verze B):** Pokud držák Wi-Fi není na vaší tiskárně předinstalován na straně, může mít držák Wi-Fi vzadu na boku. V takovém případě držák antény **není předinstalován od nás z výroby**. Přejděte prosím na stránku **Verze B: Držák antény Wi-Fi: příprava dílů** a nainstalujte držák a anténu.

KROK 21 Verze A: Připojení kabelů Nextruderu



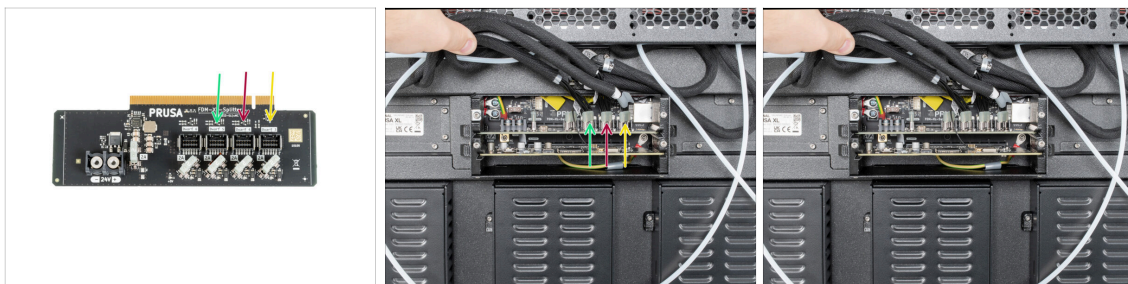
- Najděte na zadní straně tiskárny díl xl-rear-cable-management-plug (kryt).
- Mírně povolte dva šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Zatlačte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
- Kabel prvního doku (zprava) připojte do horního slotu označeného DWARF 1.
- Kabel druhého doku (zprava) připojte do spodního slotu označeného DWARF 2.
- Připevněte kryt konektorů ke šroubům. Zatlačte jej zcela doleva a šroubky dotáhněte.

KROK 22 Verze A: Vyjmutí krytu krabičky XL Buddy



- 🟡 Lehce povolte čtyři šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Zatlačte na kryt nahoru a sejměte jej z tiskárny.
- 🔴 Při připojování kabelů Nextrudery neskrřípnete **kabel antény!**

KROK 23 Verze A: Připojení kabelů Nextruderu



- ⚠️ **Nevyjímejte desku XL-Splitter z tiskárny, fotografie je pouze ilustrací umístění konektorů.**
- ⬛ Připojte **třetí, čtvrtý a pátý** Nextruder (zprava) do dílu XL-Splitter:
 - 🟡 Třetí Nextruder.
 - 🔴 Čtvrtý nextruder.
 - 🟢 Pátý Nextruder.
- 📘 **i** XL-splitter s připojenými Nextrudery by měl vypadat takto.

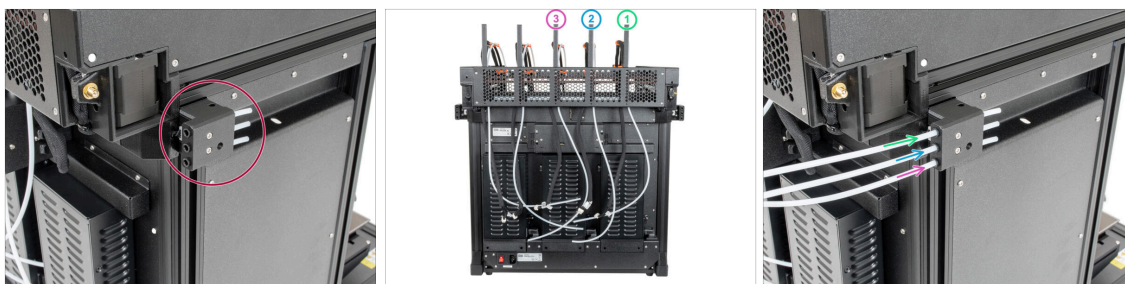
KROK 24 Verze A: zakrytí krabičky XL Buddy



⚠ **Dávejte pozor, abyste neskřípli ŽÁDNÉ kabely!**

- 🔴 Vraťte kryt krabičky XL buddy zpět na tiskárnu.
- 🟡 Zkontrolujte kabely Nextruderu, musí být uvnitř výřezu v krytu.
- 🟢 Čtyři šrouby dotáhněte pomocí klíče T10.

KROK 25 Verze A: vedení PTFE trubiček



- 🔴 Najděte postranní senzor filamentu.
- 🟢 Vložte PTFE trubičku z **prvního** doku (zprava) až nadoraz do horního otvoru v dílu.
- 🟡 Vložte PTFE trubičku z **druhého** doku (zprava) až nadoraz do prostředního otvoru v dílu.
- 🟣 Vložte PTFE trubičku z **třetího** doku (zprava) až nadoraz do spodního otvoru v dílu.

KROK 26 Verze A: vedení PTFE trubiček doku



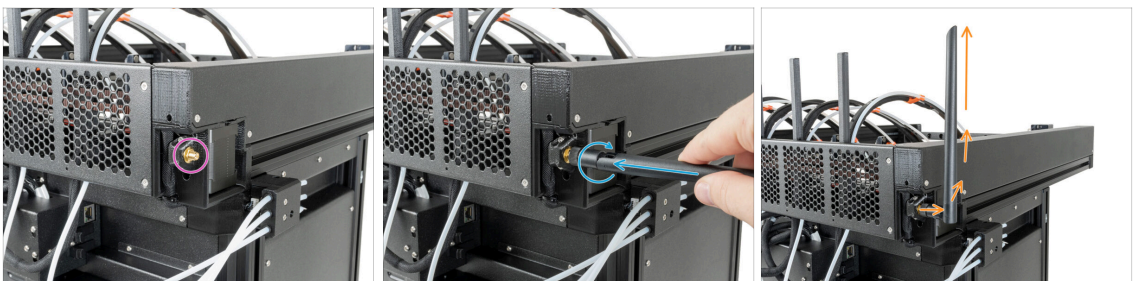
- 🔴 Najděte levý senzor filamentu.
- 🔵 Vložte PTFE trubičku z **čtvrtého** doku (zprava) až nadoraz do horního otvoru v dílu.
- 🟣 Vložte PTFE trubičku z **pátého** doku (zprava) až na doraz do **spodního** otvoru v dílu.

KROK 27 Verze A: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů



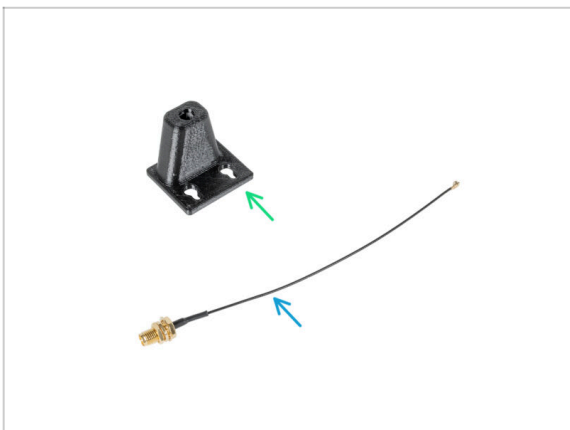
- ⬢ Pro následující kroky si prosím připravte:
- 🔵 Wi-Fi anténa (1x)
- 📘 Tiskárna Original Prusa XL se dodává se dvěma verzemi Wi-Fi antény, z nichž každá má jiný tvar. Funkčnost je však stejná.

KROK 28 Verze A: Instalace Wi-Fi antény



- 🟣 Najděte konektor Wi-Fi antény v pravém zadním rohu tiskárny.
- 🔵 Anténu lze otáčet a ohýbat ve dvou směrech.
- 🟠 Doporučujeme nasměrovat anténu přímo nahoru.
- 📘 Nyní přeskočte na **Krok 35 - Držák cívky: příprava dílů**

KROK 29 Verze B: Držák Wi-Fi antény: příprava dílů



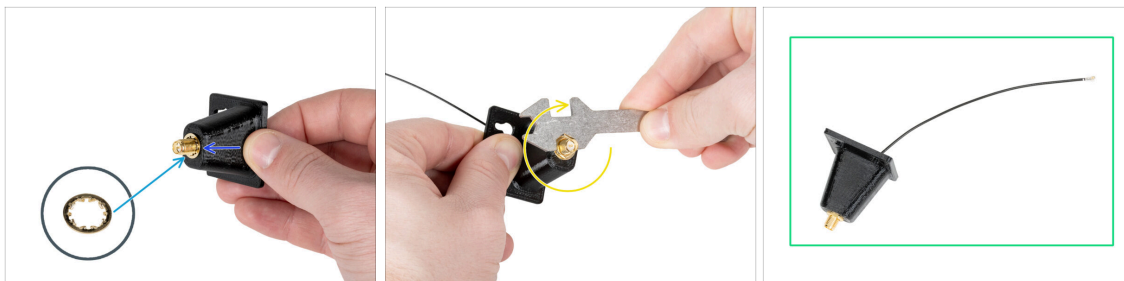
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Wi-Fi-antenna-holder verze E3/E4 (1x)
- Kabel antény (1x)

KROK 30 Verze B: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény



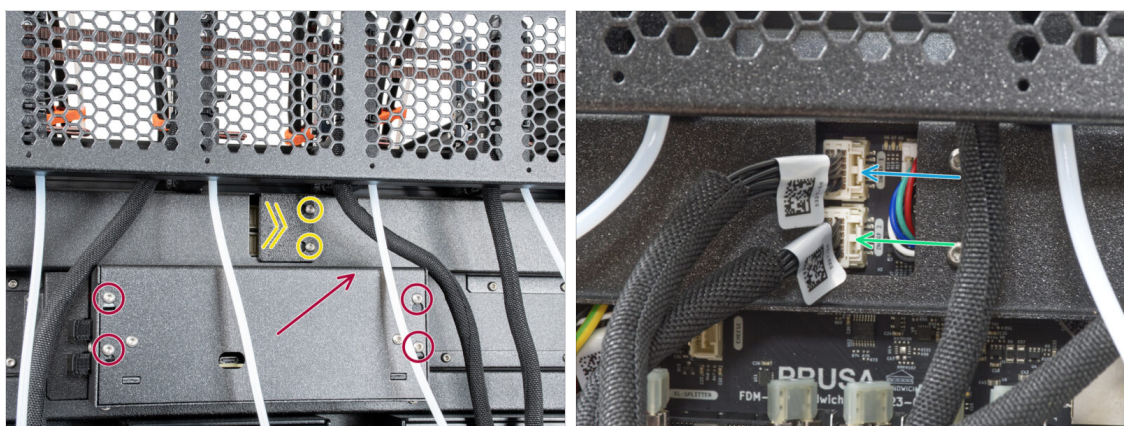
- Odstraňte matku s podložkami z konektoru antény.
- Konektor antény je připraven.
- Nejnovější verze konektoru má silnější podložku. Už ji nepotřebujete. Můžete ji vyhodit.
- Vložte konektor antény do otvoru stejného tvaru v Wi-Fi-antenna-holderu.

KROK 31 Verze B: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény



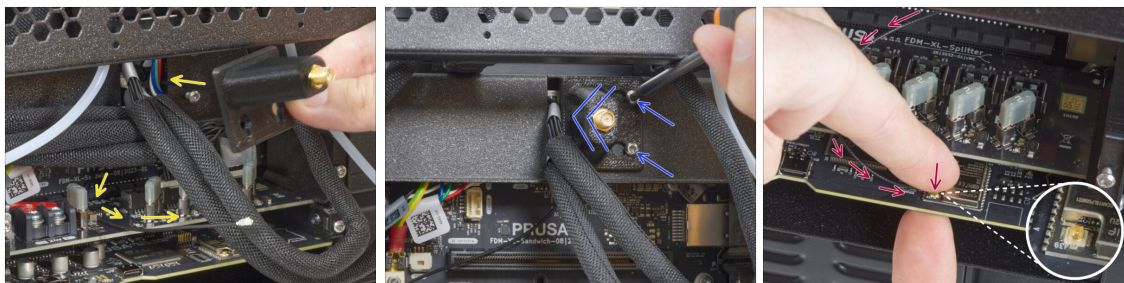
- Zasuňte konektor antény do dílu Wi-Fi-antenna-holder.
- Nasadíte tenčí podložku zpět na konektor.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte matici na konektoru antény.
- Dobrá práce! Anténa Wi-Fi je připravena.

KROK 32 Verze B: Připojení kabelů Nextruderu



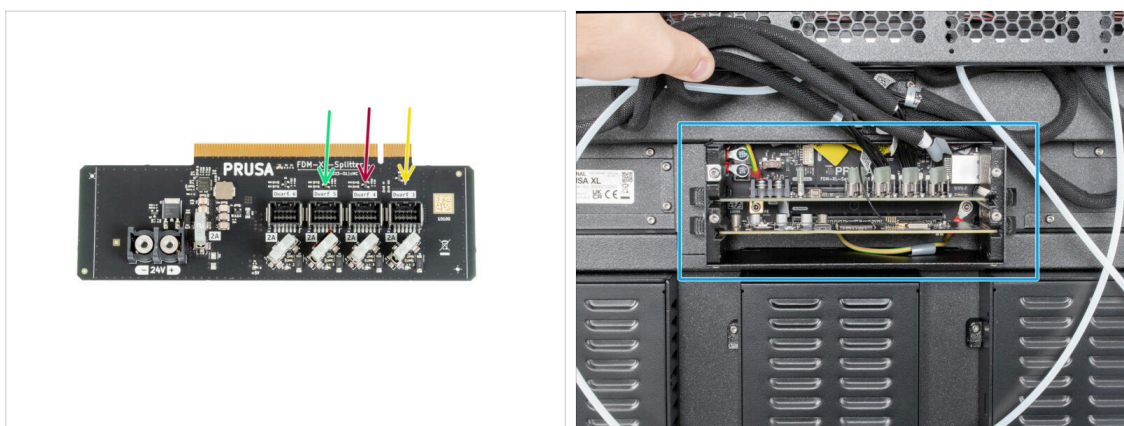
- Najděte na zadní straně tiskárny xl-rear-cable-management-plug (kryt).
- Mírně povolte dva šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Zatlačte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
- Povolte čtyři šrouby upevňující kryt elektroniky. Kryt sundejte.
- Kabel prvního doku (zprava) připojte do horního slotu označeného DWARF 1.
- Kabel druhého doku (zprava) připojte do spodního slotu označeného DWARF 2.

KROK 33 Verze B: Instalace držáku Wi-Fi antény



- ✦ Protáhněte kabel antény otvorem v krytu kabelu (plechový plát) a ved'te jej za kryt do skříňky elektroniky.
- ✦ Připevněte držák antény (antenna-holder) na šrouby, zatlačte kryt doleva. Utáhněte šrouby.
- ✦ Připojte anténu do příslušného slotu na desce XL Buddy.

KROK 34 Verze B: Připojení kabelů Nextruderu



- ❗ **Nevyjímejte desku XL-Splitter z tiskárny**, fotografie je pouze ilustrační pro zapojení konektorů nextruderu.
- ✦ Připojte třetí, čtvrtý a pátý (zprava) Nextruder k rozdělovači:
 - ✦ Třetí nextruder.
 - ✦ Čtvrtý Nextruder.
 - ✦ Pátý Nextruder.
- ✦ XL-splitter s připojenými Nextrudery by měl vypadat takto.

KROK 35 Verze B: zakrytí krabičky XL Buddy



⚠ **Dávejte pozor, abyste neskřípli ŽÁDNÉ kabely!**

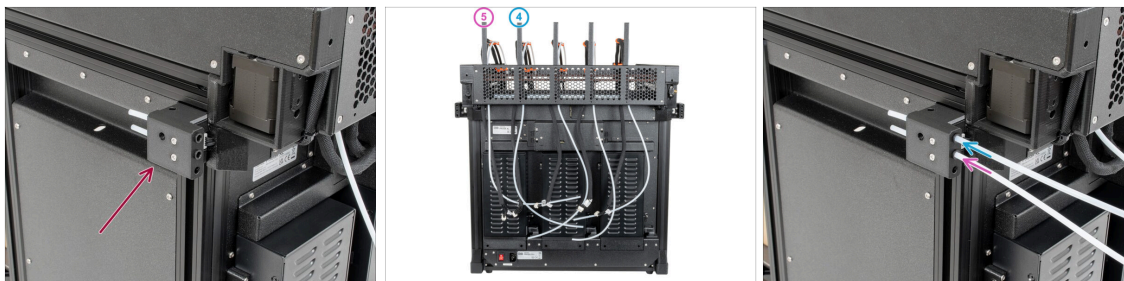
- 🔴 Vraťte kryt krabičky XL buddy (díl XL-buddy-box-cover) zpět na tiskárnu.
- 🟡 Zkontrolujte kabely Nextruderů, musí být uvnitř výřezu v krytu.
- 🟢 Čtyři šrouby dotáhněte pomocí klíče T10.

KROK 36 Verze B: vedení PTFE trubiček doku



- 🔴 Najděte pravý senzor filamentu.
- 🟢 Vložte PTFE trubičku z **prvního** doku (zprava) až do **horního** otvoru v dílu.
- 🟡 Vložte PTFE trubičku z **druhého** doku (zprava) až nadoraz do prostředního otvoru v dílu.
- 🟡 Vložte PTFE trubičku z **třetího** doku (zprava) až nadoraz do **spodního** otvoru v dílu.

KROK 37 Verze B: vedení PTFE trubiček



- 🔴 Najděte levý senzor filamentu.
- 🔵 Vložte PTFE trubičku z **čtvrtého** doku (zprava) až do horního otvoru v dílu.
- 🟣 Vložte PTFE trubičku z **pátého** doku (zprava) až do prostředního otvoru v dílu.

KROK 38 Verze B: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů

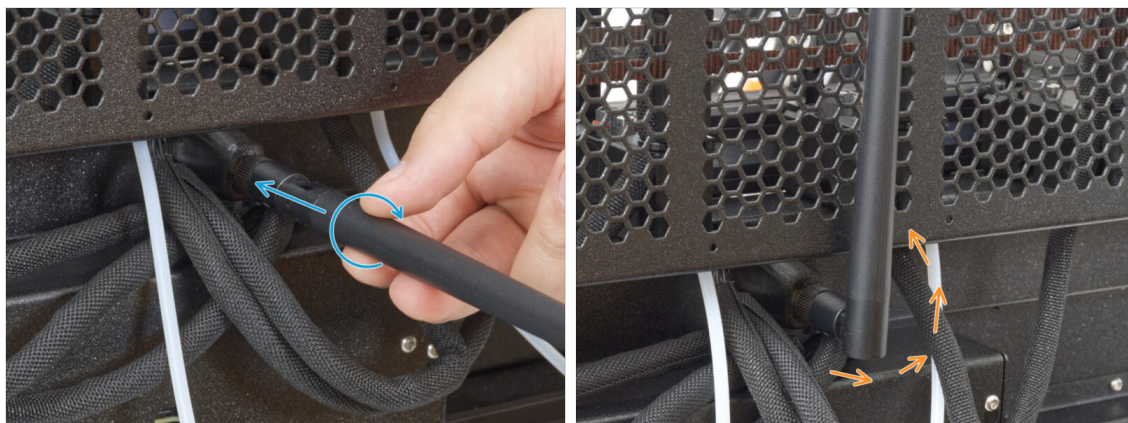


🛑 Pro následující kroky si prosím připravte:

- 🔵 Wi-Fi anténa (1x)

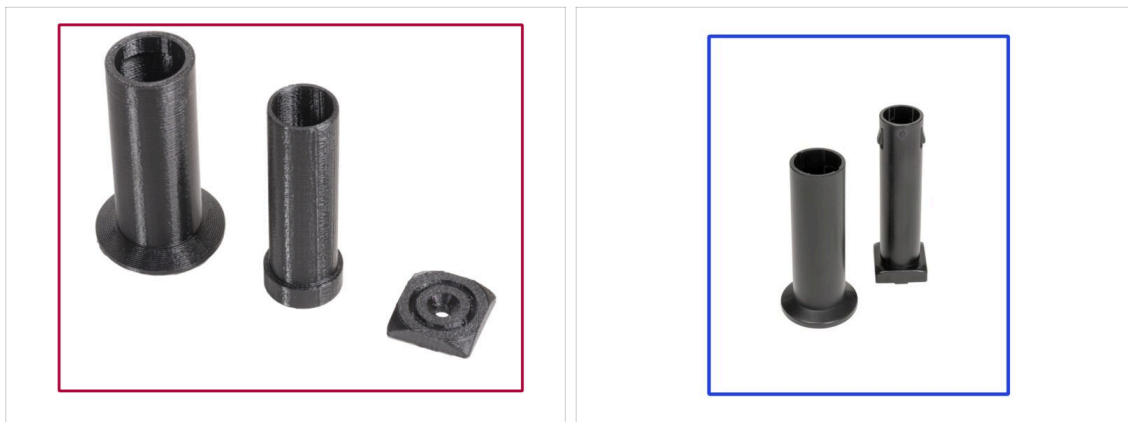
📘 Tiskárna Original Prusa XL se dodává se dvěma verzemi Wi-Fi antény, z nichž každá má jiný tvar. Funkčnost je však stejná.

KROK 39 Verze B: Instalace Wi-Fi antény



- ✿ Najděte konektor Wi-Fi antény uprostřed tiskárny.
- 🔵 Našroubujte Wi-Fi anténu na konektor antény. Anténu lze otáčet a ohýbat ve dvou směrech.
- 🟠 Doporučujeme nasměrovat anténu přímo nahoru.

KROK 40 Verze sestav držáku cívky



- ❗ Tiskárna Original Prusa XL je dodávána se dvěma verzemi držáku cívky. Každá verze má trochu jiné díly a jiný postup.
- 🔹 Podívejte se na obrázky a porovnejte, které díly máte, a poté vyberte odpovídající návod:
- 🔴 **Tištěný držák cívky** (Verze A): Sada tří tištěných dílů. Pokud máte tuto verzi, pokračujte na **Verze A: Držák cívky: příprava dílů**.
 - 🔵 **Vstřikolisovaný držák cívky** (Verze B): Sada dvou vstřikolisovaných dílů. Pokud máte tuto verzi, pokračujte na **Verze B: Sestavení držáku cívky: příprava dílů**.

KROK 41 Verze A: Příprava dílů držáku cívky

● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Spool-holder-slider (5x)
- Spool-holder-base (5x)
- Spool-holder-mount (5x)
- Šroub M5x85 (5x)
- Matka M5nEs (5x)

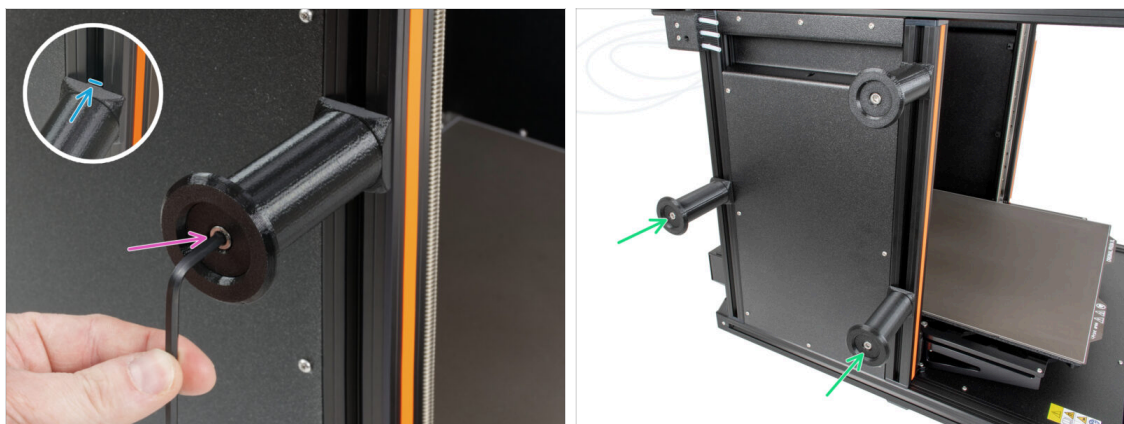
KROK 42 Verze A: Držák cívky: levá strana tiskárny

- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby k vám směřovala strana s Wi-Fi anténou.
- Vložte matku M5nEs do přední podpěrné extruze (s oranžovým plastovým krytem). Nejprve zasuňte stranu s pružinkou (kovovou destičkou) a poté dovnitř zasuňte matku.
- Matka M5nEs se může volně pohybovat, její polohu můžete nastavit podle potřeby. Nezapomeňte však, že aby se matka plynule pohybovala, musí být mírně zatlačena. Každopádně doporučujeme přibližně stejnou polohu, jakou vidíte na obrázku.
- Druhou a třetí matici M5nEs zasuňte do extruze přibližně do stejné polohy, jak je znázorněno na obrázku.

KROK 43 Verze A: Kompletace držáku cívky

🛠️ **Tento krok opakujte pro všech pět držáků cívky:**

- 🔵 Vložte díl spool-holder-base do spool-holder-slider a trochu jej skrz něj zatlačte.
- 🟡 Připojte spool-holder (držák cívky) k dílu spool-holder-mount.
- 🟢 Vložte šroub M5x85 do dílu spool-holder-assembly (sestavy držáku cívky).

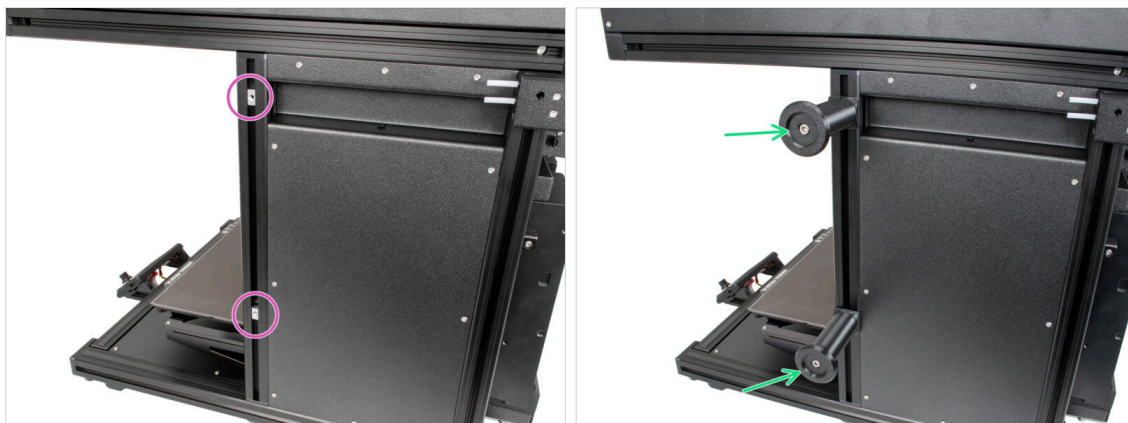
KROK 44 Verze A: Montáž sestavy držáku cívky

- 🔵 Připevněte sestavu držáku cívky k matce M5nEs na extruzi. Všimněte si, že na držáku cívky je výstupek, který musí zapadnout do drážky v extruzi.
- 🟡 Utáhněte sestavu držáku cívky pomocí 4mm inbusového klíče.
- 🟢 Nasadte a utáhněte druhý a třetí držák cívky k matici M5nEs pomocí 4mm inbusového klíče.

⚠️ **Nepoužívejte držák cívky jako úchyt!**

- 📌 Mějte na paměti, že pokud držák cívky namontujete příliš vysoko nebo příliš nízko, nemusí se na něj cívka s filamentem vejít. Kolem něj musí být dostatek místa.

KROK 45 Verze A: Držák cívky: sestava na pravé straně tiskárny



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby k vám směřovala strana bez Wi-Fi antény.
- Čtvrtou a pátou matici M5nEs zasuňte do extruze přibližně do stejné polohy, jak je znázorněno na obrázku.
- Nasadte a utáhněte čtvrtý a pátý držák cívky k matici M5nEs pomocí 4mm inbusového klíče.
- ⚠ **Nepoužívejte držák cívky jako úchyt!**
- ⓘ Mějte na paměti, že pokud držák cívky namontujete příliš vysoko nebo příliš nízko, nemusí se na něj cívka s filamentem vejít. Kolem něj musí být dostatek místa.
- Nyní přejděte k **Sestavení Nextruderu: příprava dílů**.

KROK 46 Verze B: Montáž držáku cívky: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Spool-holder-slider (5x)
- Spool-holder-base (5x)
- Šroub M4x12 (5x)
- Matka M4nEs (5x)

KROK 47 Verze B: Kompletace držáku cívky: nastavení matky



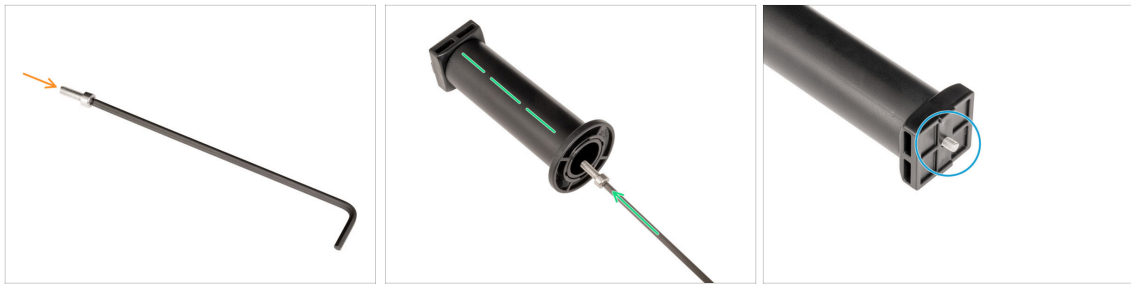
- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby strana se senzorem filamentu (se 3 PTFE trubičkami) směřovala směrem k vám.
- Vložte první matku M4nEs do přední podpěrné extruze (s oranžovým plastovým krytem). Nejprve zasuňte stranu s pružinkou (kovovou destičkou) a poté dovnitř zasuňte matku.
- Vložte druhou a třetí matku M4nEs do extruzí, jak je popsáno na obrázku.
- Matky M4nEs se mohou volně pohybovat, jejich polohu můžete nastavit podle potřeby. Nezapomeňte však, že aby se matka plynule pohybovala, musí být mírně zatlačena. Každopádně doporučujeme přibližně stejnou polohu, jakou vidíte na obrázku.

KROK 48 Verze B: Kompletace držáku cívky



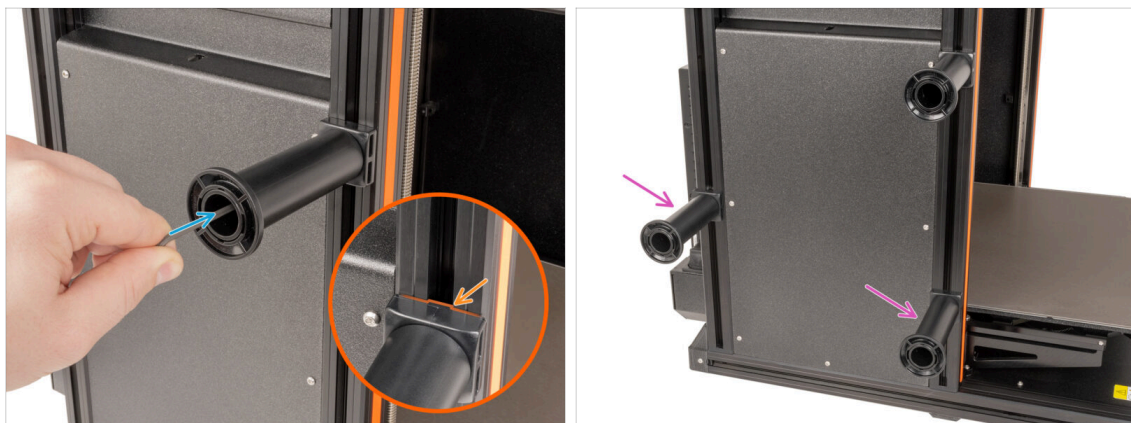
- Najděte dva kolíky na dílu spool-holder-base a srovnejte je s kolejkami v spool-holder-slider.
- Vložte díl spool-holder-base do spool-holder-slider a trochu jej skrz něj zatlačte.

KROK 49 Verze B: Příprava držáku cívky



- ✚ Vložte šroub M4x12 na delší stranu 3mm inbusového klíče.
- ✚ Vložte 3mm inbusový klíč se šroubem M4x12 skrz smontovaný držák cívky do připraveného otvoru v dílu spool-holder-base.
- ✚ Šroub M4x12 musí vyčnívat z dílu spool-holder-base.

KROK 50 Verze B: Držák cívky: sestava na levé straně tiskárny



- ✚ Připevněte první sestavu držáku cívky k matce M4nEs na extruzi. Všimněte si, že na dílu spool-holder-base je výstupek, který musí zapadnout do drážky v extruzi.
- ✚ Utáhněte sestavu držáku cívky.
- ✚ Sestavte druhý a třetí držák cívky a připevněte je k maticím M4nEs pomocí šroubů M4x12.

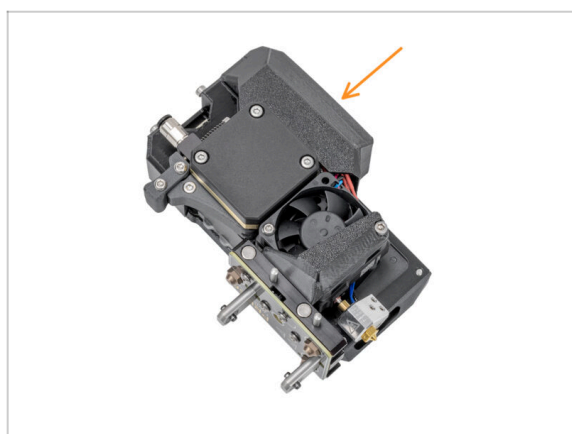
⚠ **Nepoužívejte držák cívky jako úchyt!**

KROK 51 Verze B: Držák cívky: sestava na pravé straně tiskárny



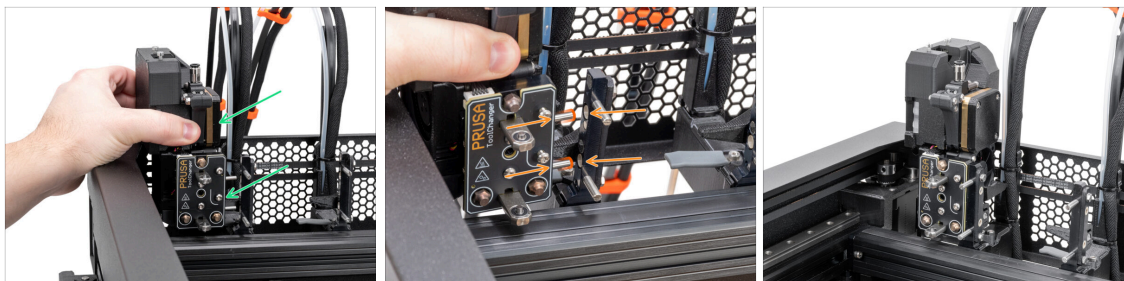
- Otočte tiskárnu tak, aby senzor filamentu (se dvěma PTFE trubičkami) směřoval k vám.
- Čtvrtou a pátou matici M4nEs zasuňte do extruze přibližně do stejné polohy, jak je znázorněno na obrázku.
- Nasaďte a utáhněte čtvrtý a pátý držák cívky k matici M4nEs pomocí 3mm inbusového klíče.
- ⚠ **Nepoužívejte držák cívky jako úchyt!**
- ⓘ Mějte na paměti, že pokud držák cívky namontujete příliš vysoko nebo příliš nízko, nemusí se na něj cívka s filamentem vejít. Kolem něj musí být dostatek místa.

KROK 52 Příprava dílů pro sestavení Nextruderu



- ⓘ Od dubna 2025 můžete obdržet nový Nextruder. Rozdíl je popsán před připojením svazku kabelů k Nextruderu.
- Pro další kroky si prosím připravte:
 - Nextruder (5x)

KROK 53 Dokování Nextruderu



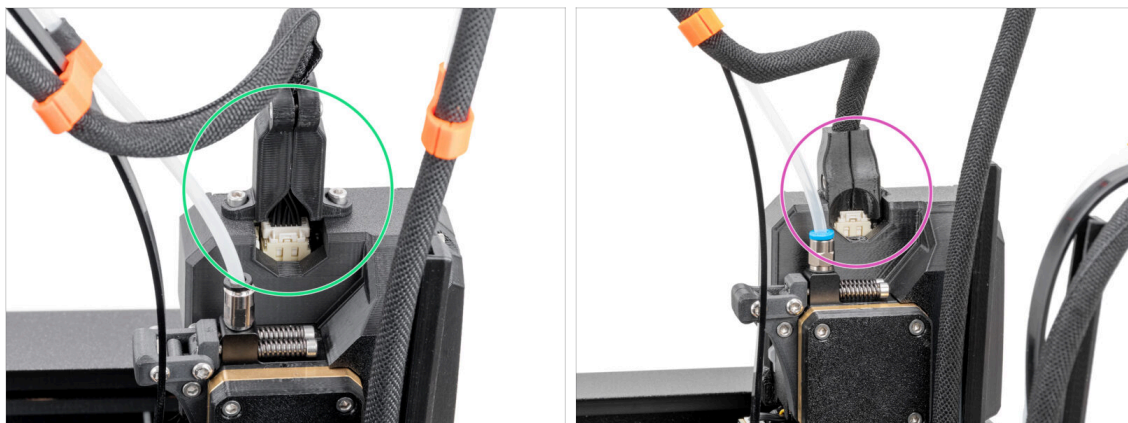
- 🟢 Vezměte Nextruder a opatrně jej položte vedle doku.
- 🟠 Vložte obě kovové vložky do bílých otvorů v doku. Magnety vám pomohou s dokováním nextruderu.
- ⬛ Výborně, první Nextruder je připraven!
- ⬛ **Druhý, třetí, čtvrtý a pátý** Nextruder zadokujte stejným způsobem jako první.

KROK 54 Sestava kabelového svazku Nextruderu



- ⬛ **Tento krok opakujte pro všechny nástrojové hlavy:**
 - 🟠 Vezměte první svazek kabelů Nextruderu.
 - ⚠️ **Zkontrolujte, že není kabelový svazek zkroucený.**
 - 🟠 Zahákněte otvory pro klíče v pružné desce svazku kabelů za hlavy šroubů a zatlačte nahoru, aby se poloha upravila.
 - 🟢 Podržte Nextruder a pomocí šroubováku T10 Torx utáhněte dva označené šrouby.

KROK 55 Verze sestav kabelového svazku Nextruderu



❗ Od dubna 2025 můžete obdržet nový kabelový svazek.

🟢 **Verze A: Konektor kabelového svazku je zajištěn dvěma šrouby.** Pokračujte k dalšímu kroku.

⚠️ **Starší verze:**

🟡 **Verze B: Konektor kabelového svazku je upevněn bez šroubů.** Pokračujte na **Verze B: Sestava kabelového svazku Nextruderu**

KROK 56 Verze A: Sestava kabelového svazku Nextruderu



🛠️ **Tento krok opakujte pro všechny nástrojové hlavy:**

🟢 Vložte poloprůhlednou PTFE trubičku do šroubení na Nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.

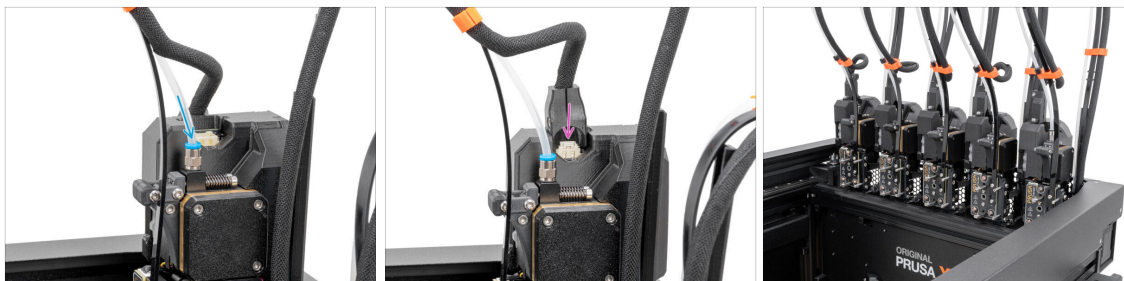
🔵 Odstraňte dva šrouby M3x10.

🟡 Připojte konektor kabelu k horní části Nextruderu. Konektor zajištěte dvěma šrouby M3x10.

🛠️ Sestavte a připojte všechny Nextrudery.

🛠️ Skvělá práce, nyní přejděte ke kapitole **Skoro hotovo!**

KROK 57 Verze B: Sestava kabelového svazku Nextruderu



- **Tento krok opakujte pro všechny nástrojové hlavy:**
 - Vložte poloprůhlednou PTFE trubičku do šroubení na nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
 - Připojte konektor kabelu do horní části nextruderu.
- ① Od září 2024 můžete obdržet nové černé šroubení M5-4. Sestava a funkčnost zůstávají shodné s modrým.
- Sestavte a připojte všechny Nextrudery.
- Dobrá práce!

KROK 58 Skoro hotovo!



- **Gratulujeme!** Právě jste sestavili tiskárnu Original Prusa XL. Bylo to snadné, že?
- Porovnejte výsledný vzhled s obrázkem.
- Nyní přejděte na poslední kapitulu **5. První spuštění**.

5. První spuštění



KROK 1 Než začnete s Multi-Toolém



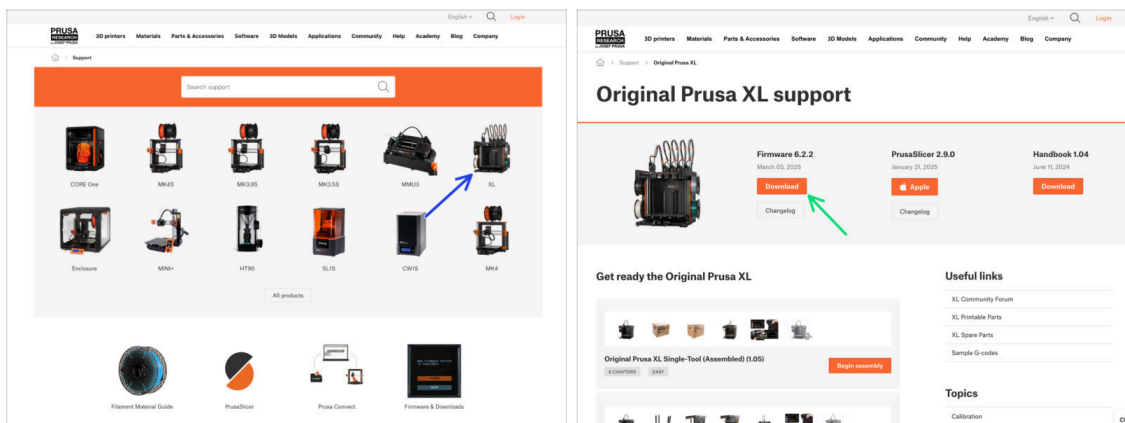
- ❗ V této kapitole je uveden stručný popis průvodce. Upozorňujeme, že snímky obrazovky jsou ilustrativní a mohou se lišit od těch ve firmwaru.
- ❗ Ujistěte se, že používáte **Firmware 5.1.2 nebo novější**.
- ❗ Některé části průvodce je třeba provést vícekrát, což závisí na počtu nástrojových hlav. Například:
 - Kalibrace doku
 - Kalibrace Loadcell
 - Kalibrace senzoru filamentu

KROK 2 Příprava tiskárny



- ⚠ Ujistěte se, že je tiskárna umístěna na stabilním místě, kde nemůže docházet k přenosu okolních vibrací (například tam, kde tisknou další tiskárny).
- Ze zadní strany tiskárny připojte kabel zdroje napájení.
- Zapněte vypínač (symbol "I").

KROK 3 Aktualizace firmwaru



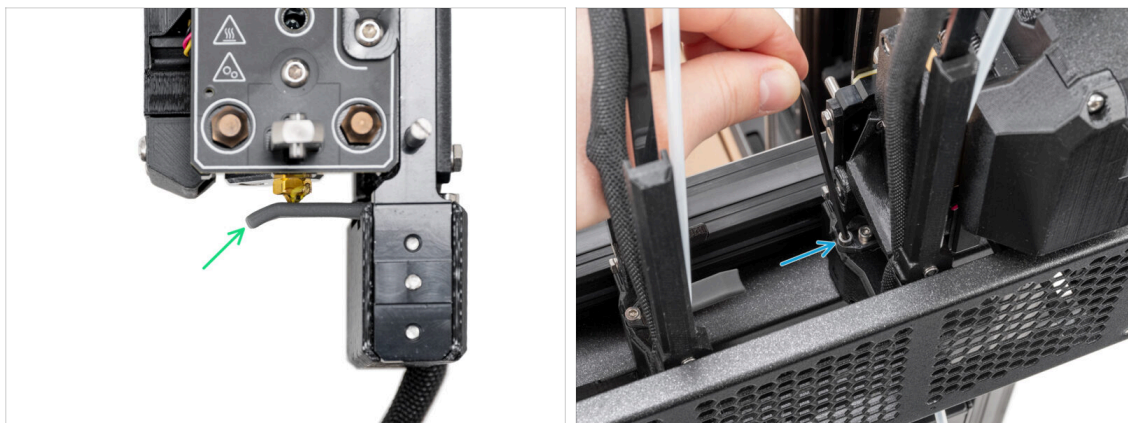
- ❗ Všechna dodávaná balení tiskáren obsahují USB disk s nejnovějším firmwarem. Doporučujeme však zkontrolovat a případně aktualizovat verzi firmwaru.
- 📍 Navštivte stránku help.prusa3d.com
- 📍 Přejděte na stránku Prusa XL.
- 📍 Uložte firmware soubor (.bbf) na přiložený USB disk.
- ❗ Pro tip: Pro přístup na domovskou stránku Prusa XL můžete použít adresu URL: prusa.io/XL

KROK 4 Silikonová ponožka Prusa (volitelné)



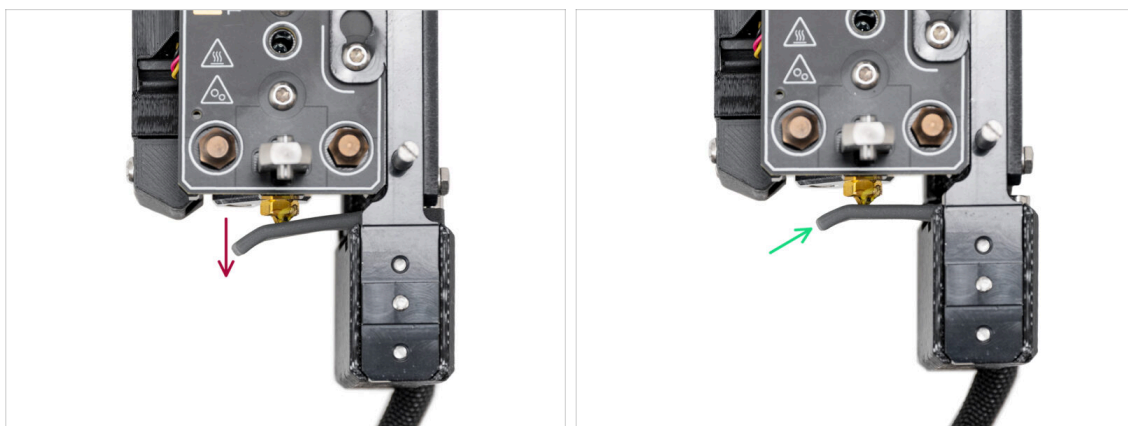
- 📍 Silikonová ponožka je dodávána s každým balením Nextruderu.
- 📍 Pokud chcete nainstalovat ponožku, **prověďte to před kalibrací.**
- ❗ Jak nainstalovat ponožku - [podívejte se na článek.](#)

KROK 5 Kalibrace výšky těsnění trysky



- ❶ Od května 2024 můžete obdržet šedé těsnění trysky. Sestava a funkčnost zůstávají shodné s červeným.
- ⬛ Na těsnění trysek byly použity kroky kalibrace výšky doku Nextrunderu bez tiskárny pro lepší přehlednost, pokračujte v dalších krocích na tiskárně. **Doky nedemontujte.**
- V dalším kroku zkalibrujeme výšku těsnění trysky.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče utáhněte nebo povolte šroub M3x30 pro kalibraci výšky těsnění trysky.
- ⬛ Pokračujte k dalšímu kroku.

KROK 6 Kalibrace výšky těsnění trysky



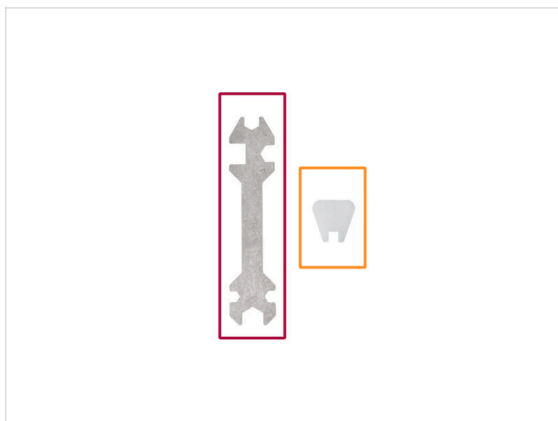
- ⬛ Pokud je těsnění trysky příliš nízko nebo příliš vysoko, musíme změnit její výšku.
- ⬛ Za použití 2,5mm inbusového klíče:
 - Otáčením šroubu M3x30 ve směru hodinových ručiček nastavte těsnění trysky níže.
- Správná poloha těsnění trysky je taková, že těsnění není ohnuté a dotýká se trysky.

KROK 7 Průvodce



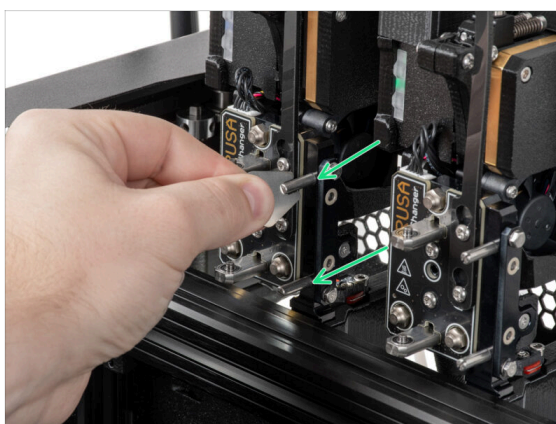
- Po spuštění tiskárny se na obrazovce zobrazí výzva k provedení testu tiskárny a průvodce nastavením.
- ① Průvodce otestuje všechny důležité součásti tiskárny. Celý proces zabere pár minut. Některé části vyžadují přímou interakci uživatele. Postupujte podle pokynů na obrazovce.
- ⚠ **POZNÁMKA:** Při testování os se ujistěte, že na tiskárně není nic, co by bránilo pohybu os.
- ⚠ **UPOZORNĚNÍ:** Nedotýkejte se tiskárny, dokud k tomu nebudete průvodcem vyzváni! Některé části tiskárny mohou být **HORKÉ** a mohou se pohybovat vysokou rychlostí.

KROK 8 Průvodce: Kalibrace pozice doku



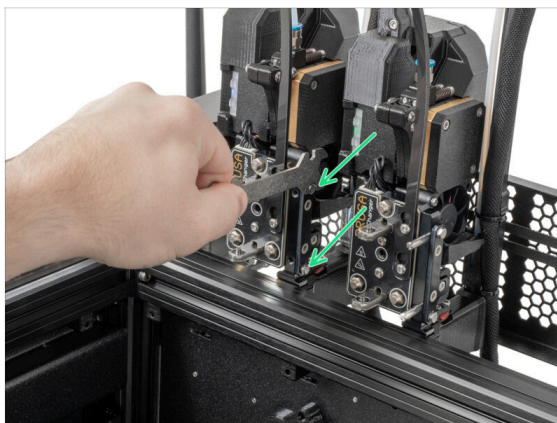
- Budete potřebovat:
 - Univerzální klíč (1x)
 - Malý klíč (1x)
- Kalibrace doků vás provede správnou kalibrační polohy jednotlivých nástrojových hlav na tiskárně.
- ⚠ Při kalibraci doku je nutné správně dodržovat všechny kroky! **Nespěchejte, každý krok si přečtěte dvakrát a pak pokračujte podle pokynů.**

KROK 9 Průvodce: povolte kolíček (pin)



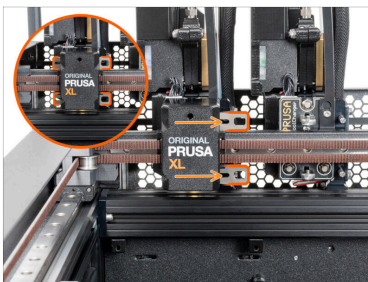
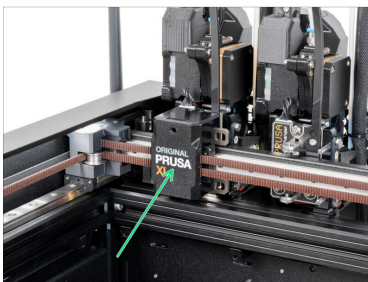
- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí miniaturního klíče vyšroubujte oba kolíčky doku 1.

KROK 10 Průvodce: povolte šrouby



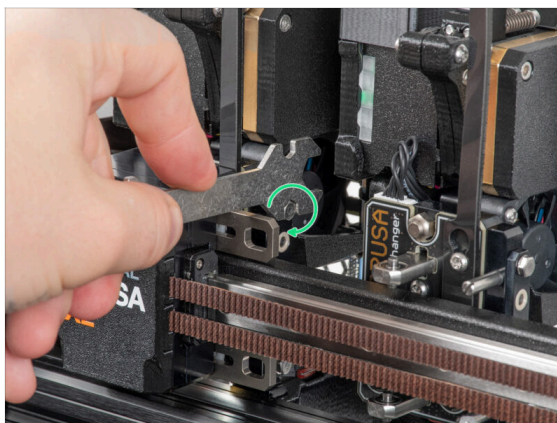
- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí univerzálního klíče povolte dva šrouby. **Stačí několik otáček.**

KROK 11 Průvodce: zajistěte nástroj



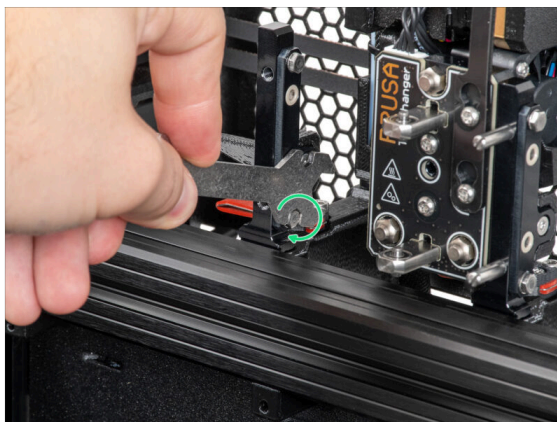
- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Ručně přesuňte měnič nástrojů na první nástroj.
- Ručně zajistěte kovové tyče podle popisu na obrázku.
- ⚠ **Nástroj musí být v zásobníku nástrojů zajištěn.**

KROK 12 Průvodce: utáhněte horní šroubek



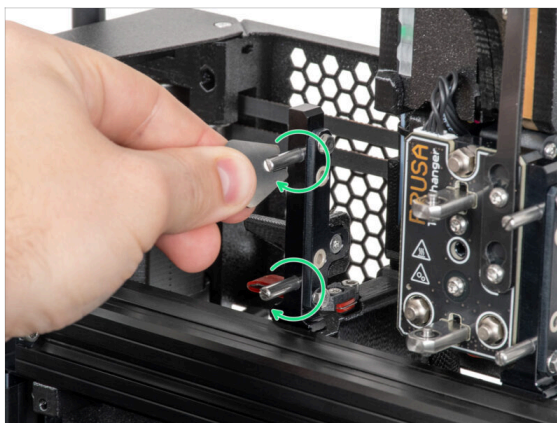
- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte horní šroub na straně doku.
- ⚠ Po potvrzení tlačítkem *pokračovat* na LCD displeji opustí osa XY s nástrojem dok. **Vyčistěte prostor.**

KROK 13 Průvodce: utáhněte spodní šroubek



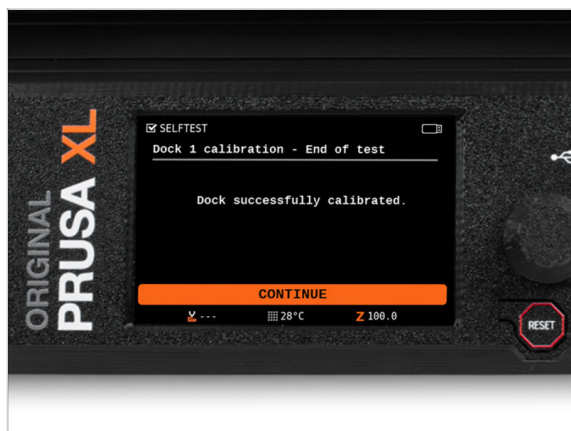
- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte spodní šroub na straně doku.

KROK 14 Průvodce: instalujte kolíčky (piny)



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Vložte dva kovové kolíčky a utáhněte je pomocí miniaturního klíče.
- Po kliknutí na tlačítko *pokračovat* na displeji LCD tiskárna vrátí nástroj do dock1 a provede několik kalibračních pohybů.

KROK 15 Průvodce: Dok úspěšně zkalibrován



- Dobrá práce! Dock1 je zkalibrován.
- Podle počtu tiskových hlav se kalibrace senzoru filamentu opakuje.

KROK 16 Průvodce - Test Load cell senzoru



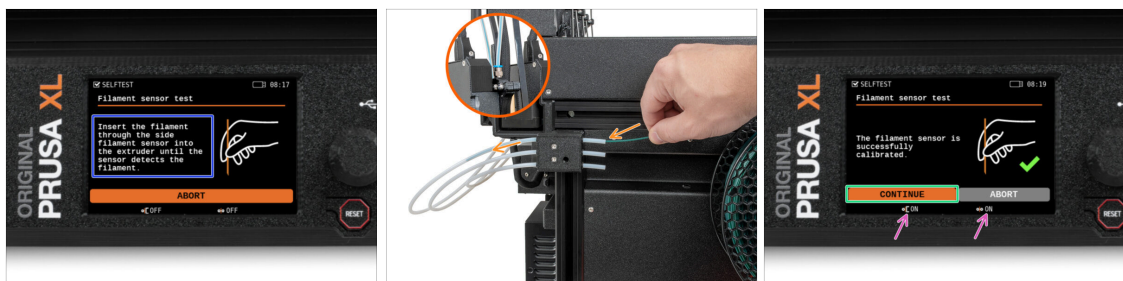
- ◆ V dalším kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali **Loadcell**. Během tohoto postupu se části tiskárny nezahřívají, můžete se jich dotýkat. Dále zvolte na **Pokračovat**.
 - i Zatímco čekáte, podívejte se na trysku, tiskárna vydá zvuk, když se trysky musíte dotknout.
- ◆ Prozatím se trysky nedotýkejte, počkejte, až budete vyzváni zprávou: **NYNÍ se dotkněte trysky**.
- ◆ Lehce poklepejte na trysku. Není třeba používat větší sílu. V případě, že Loadcell nezaznamená dostatečný dotyk, budete vyzváni k opakování kroku. V opačném případě se po úspěšném provedení zobrazí **Test Loadcell proběhl v pořádku**.
- ◆ Podle počtu tiskových hlav se opakuje proces loadcell testu.

KROK 17 Průvodce: Kalibrace Senzorů Filamentu



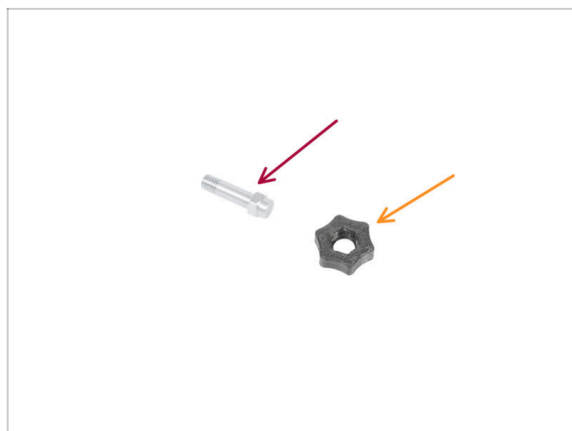
- ◆ Během kalibrace senzorů filamentu budete vyzváni, abyste použili alespoň 130 cm filamentu. *Tip: Použijte Prusament dodaný s tiskárnou a zavěste jej přímo na držák cívky.*
- ◆ Když jste si připravili filament, klikněte na **ANO**.
- ◆ Počkejte, až vás tiskárna vyzve k vložení filamentu do bočního senzoru filamentu.

KROK 18 Průvodce: Kalibrace senzorů filamentu



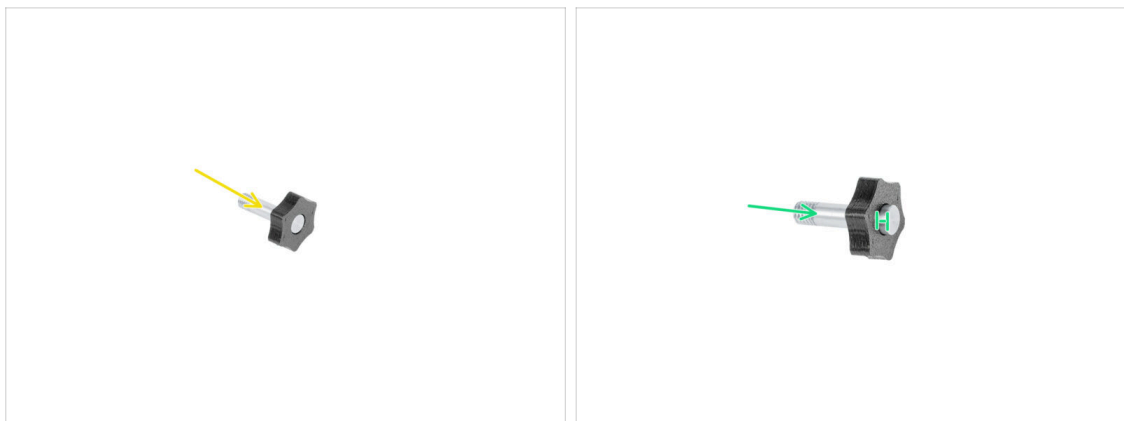
- 🟡 Nyní zasuňte filament do bočního senzoru filamentu a tlačte na něj, dokud nedosáhne senzoru filamentu v extruderu (ucítíte mírný odpor).
- 🟣 Stav bočního senzoru filamentu (vlevo) i senzoru filamentu extruderu (vpravo) můžete zkontrolovat na spodní liště na obrazovce.
- 📄 Podle počtu tiskových hlav se kalibrace senzoru filamentu opakuje.
- 🟢 Všechny senzory filamentu jsou úspěšně nakalibrovány a otestovány. Klikněte na **POKRAČOVAT**.

KROK 19 Příprava pro instalaci kalibračního pinu.



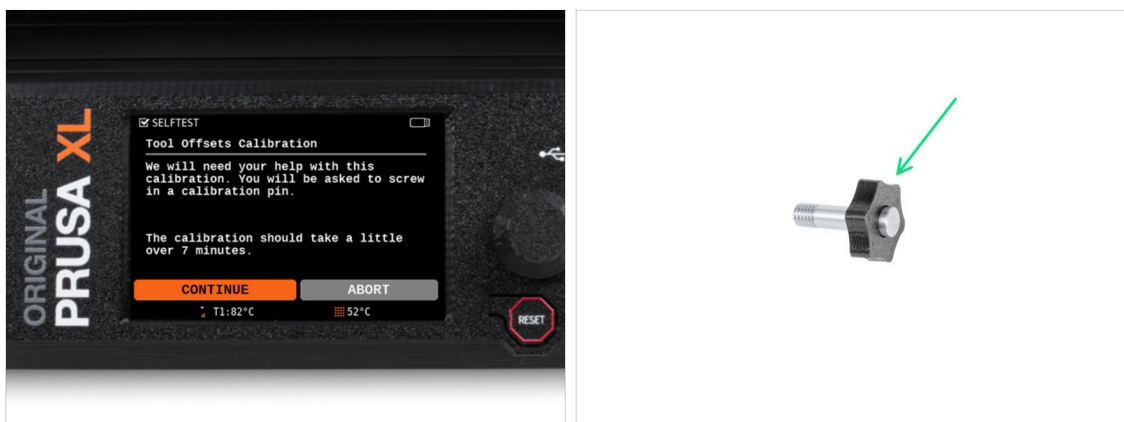
- ⬛ Pro další krok si prosím připravte:
- 🔴 Kalibrační kolíček (1x)
- 🟡 Calibration-pin-key (kalibrační kolíček) (1x)

KROK 20 Kalibrační kolíček: sestavení dílů



- 🟡 Vložte kalibrační kolíček do plastového dílu.
- 🟢 Zatlačte kolíček (pin) do plastové části tak, aby nahoře vznikla malá mezera.
- ⬛ Dobrá práce, kolíček (pin) je připraven.

KROK 21 Průvodce: Kalibrace offsetu nástroje



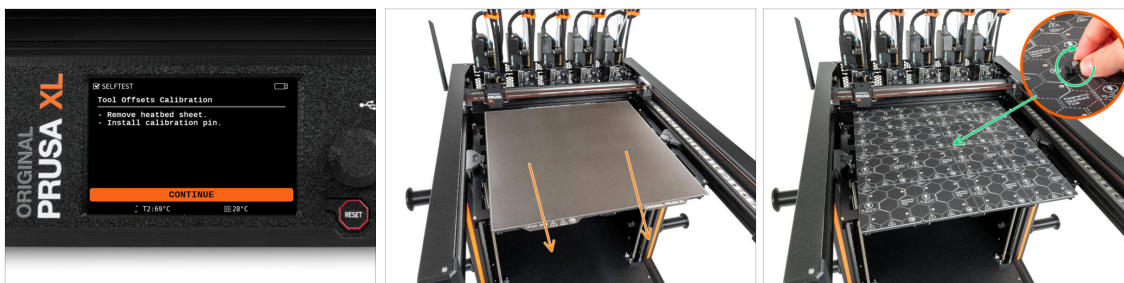
- ⬛ Při kalibraci posunu je třeba zašroubovat kalibrační kolíček do středu vyhřívané podložky.
- ⬛ Klepnutím na *Pokračovat* spustíte kalibraci offsetu nástrojů.
- 🟢 Kalibrační kolíček (1x)

KROK 22 Průvodce: Instalace tiskového plátu



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Položte tiskový plát na vyhřívanou podložku.
- ⓘ Nyní tiskárna začne krátkou kalibrací.

KROK 23 Průvodce: instalace kalibračního pinu



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Tiskový plát sundejte z vyhřívané podložky.
- Vložte kalibrační pin do středu vyhřívané podložky. Otočte pinem po směru hodinových ručiček.
- ⓘ Tiskárna nyní provede kalibraci všech nástrojových hlav.

KROK 24 Průvodce: Kalibrace offsetu dokončena



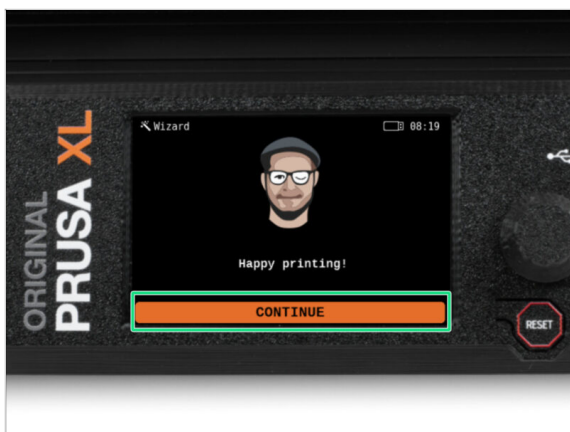
- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Odšroubujte kalibrační kolíček z vyhřívané podložky a sundejte ho. Otočte proti směru hodinových ručiček.
- Položte tiskový plát na vyhřívanou podložku.
- ❗ Tiskárna dokončí kalibraci.
- Dobrá práce! Kalibrace offsetu (posunu) je hotová.

KROK 25 Kalibrační kolíček



- Zasuňte kalibrační kolíček do levého senzoru filamentu.

KROK 26 Hotovo!



- **To je vše. Tiskárna je připravena k tisku.** Přesto pokračujte dle pokynů v tomto návodu až do konce.

KROK 27 Pravidelná údržba tiskárny



- ① Aby tiskárna dlouhodobě správně fungovala, doporučujeme provádět pravidelnou údržbu.
- Informace a instrukce k pravidelné údržbě tiskárny naleznete v článku [Pravidelná údržba tiskárny \(XL\)](#).
- 📌 Na multi-tool tiskárnách je nezbytné se soustředit na mazání kolíčků spojky na ToolHeadech.
 - ① Mazání kolíčků spojky lze provádět společně s ostatními úkony údržby tiskárny, nebo je lze provést, pokud si na výtiscích všimnete artefaktů negativně ovlivňujících vzhled tisku.
 - Pro namazání kolíčků spojky použijte k tomu určený online návod [Jak namazat kolíčky spojky u tiskárny Original Prusa XL](#).
 - ① K mazání kolíčků je potřeba vytisknout aplikátor. Další informace naleznete v k tomuto určeném návodu.

KROK 28 Rychlý průvodce před prvním tiskem

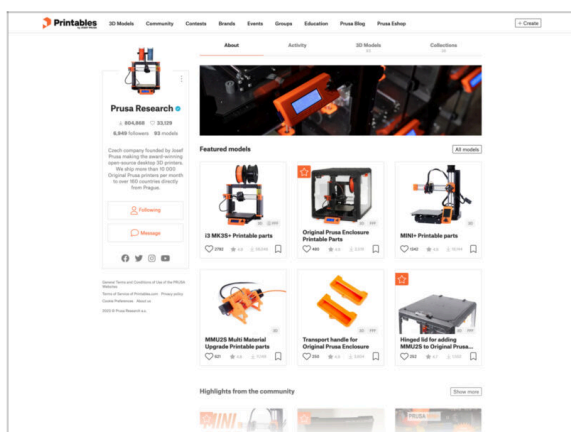


Nyní si přečtete **Příručku 3D tisku**, která je přizpůsobena vaší tiskárně, a **podle pokynů tiskárnu správně nastavte**. Nejnovější verze je vždy k dispozici na **tomto odkazu**.



Přečtete si kapitoly *Odpovědnost a Bezpečnost*

KROK 29 Ukázkové 3D modely

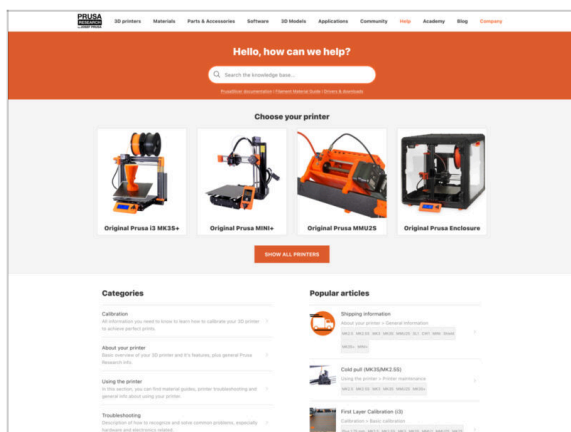


Gratulujeme. A teď už opravdu na ten první tisk :)



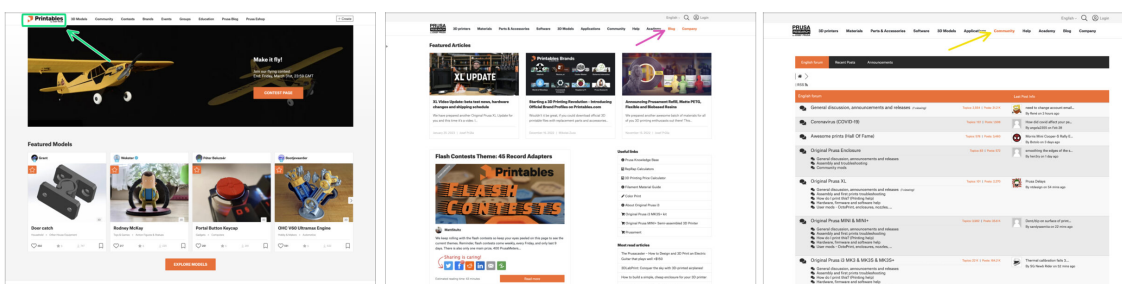
Nejlepší je začít některým z modelů, které jsou nahrané na přiloženém USB. Podívat se na ně můžete **zde**.

KROK 30 Centrum Nápoředy



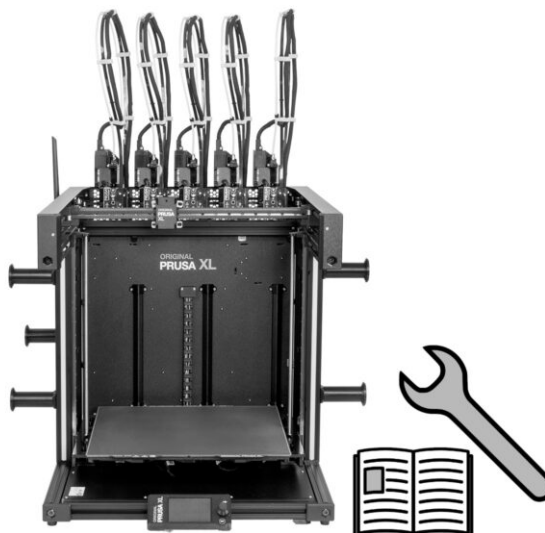
- Pokud narazíte obecně na jakýkoliv problém, podívejte se do naší znalostní báze: help.prusa3d.cz
- Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 31 Přidejte se na Printables!

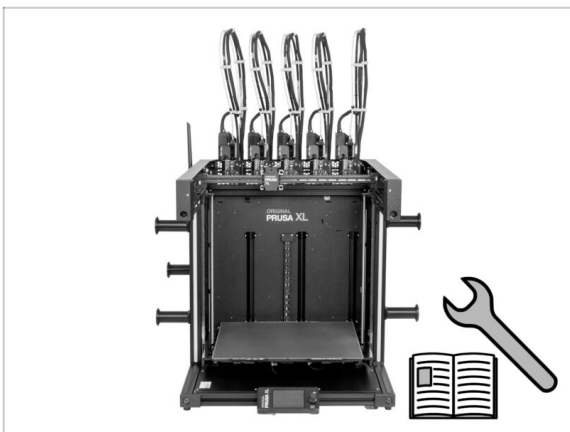


- Nezapomeňte se přidat k největší Průša komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na [Printables.com](https://www.printables.com)
- Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejdříve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).
- Všechny služby sdílí jeden účet.

Seznam změn v manuálu pro variantu Five-Head (Assembled)



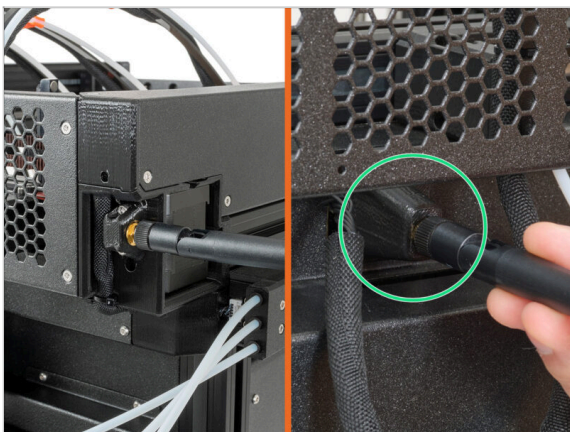
KROK 1 Historie verzí



Manuál k částečně sestavené verzi tiskárny Original Prusa XL (single tool):

- 06/2023 - Úvodní verze 1.00
- 07/2023 - Aktualizace na verzi 1.02
- 08/2023 - Aktualizace na verzi 1.03
- 11/2023 - Aktualizace na verzi 1.04
- 05/2024 - Aktualizace na verzi 1.05
- 09/2024 - Aktualizace na verzi 1.06
- 04/2025 - Updated to version 1.07

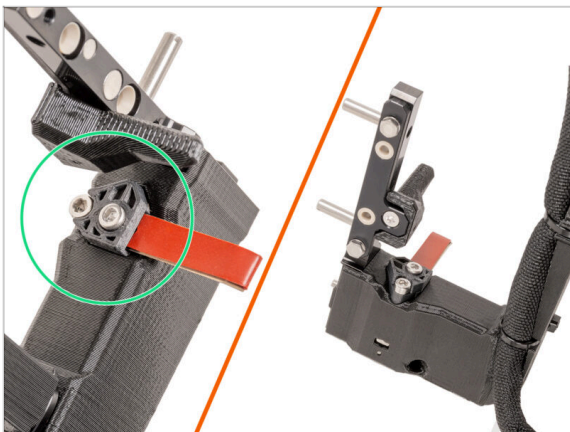
KROK 2 Změny v manuálu (1)



- 08/2023 - Adaptér antény
 - Přidán návod na nový adaptér antény.

i Verze manuálu 1.01

KROK 3 Změny v manuálu (2)



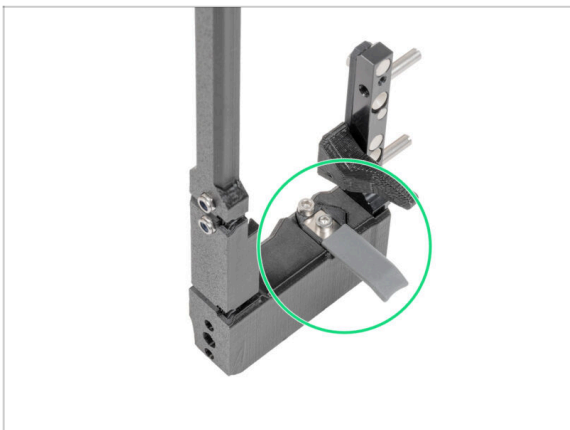
- 08/2023 - dok Nextruderu
- Přidán návod na nový dok.
- i Verze manuálu 1.02

KROK 4 Změny v manuálu (4)



- 11/2023 - Držák cívky filamentu
- Přidán návod na nový vstřikolisovaný držák cívky.
- Verze manuálu 1.04

KROK 5 Změny v manuálu (5)



- 05/2024
 - Přidány informace o novém šedém těsnění trysky.
- Verze manuálu 1.05

KROK 6 Změny v manuálu (6)



- 09/2024 - xLCD
 - Přidán návod na nový vstříkolisovaný xLCD.
- Verze manuálu 1.06

KROK 7 Changes to the manual (7)



- 04/2025 - xLCD
- Added instructions for the new main cable connector cover.
- Manual version 1.07

[illegible]

Notes:

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

[illegible]