

Indice

1. Introduzione	7
Passo 1 - Preparazione del kit Enclosure	8
Passo 2 - Compatibilità stampante	8
Passo 3 - Attrezzi necessari per questa guida	9
Passo 4 - Lato anteriore, sinistro, destro e posteriore	9
Passo 5 - ATTENZIONE: Manipolazione del lubrificante	10
Passo 6 - Manipolazione della stampante	10
Passo 7 - Manipolazione dell'involucro	11
Passo 8 - Utilizza le etichette come riferimento	11
Passo 9 - Visualizza immagini ad alta risoluzione	12
Passo 10 - Siamo qui per te!	12
Passo 11 - Prepara la scrivania	13
Passo 12 - Preparare la stampante	14
Passo 13 - Scollegare la stampante	14
Passo 14 - Proteggere il piano riscaldato	15
2. Montaggio Enclosure	16
Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo	17
Passo 2 - Telaio sinistro: preparazione dei componenti	17
Passo 3 - Installazione del pannello sinistro	18
Passo 4 - Come installare i rivetti in nylon	18
Passo 5 - Fissare il pannello sinistro	19
Passo 6 - Telaio destro: preparazione dei componenti	19
Passo 7 - Installazione del pannello destro	20
Passo 8 - Fissare il pannello destro	20
Passo 9 - Paracolpi magnetici: preparazione dei componenti	21
Passo 10 - Installazione del paracolpi sinistro	21
Passo 11 - Installazione del paracolpi destro	21
Passo 12 - Telaio posteriore: preparazione dei componenti	22
Passo 13 - Installazione del telaio sinistro	22
Passo 14 - Fissaggio del telaio sinistro	23
Passo 15 - Installazione del telaio destro	23
Passo 16 - Fissaggio del telaio destro	24
Passo 17 - Supporto del telaio: preparazione dei componenti	24
Passo 18 - Fissaggio del supporto telaio	25
Passo 19 - Pannello superiore: preparazione dei componenti	25
Passo 20 - Installazione del pannello superiore	26
Passo 21 - Fissare il pannello superiore	26
Passo 22 - Supporto del filtro e della ventola: preparazione dei componenti	27
Passo 23 - Gruppo supporto filtro e ventola	27
Passo 24 - Installazione supporto filtro e ventola	28
Passo 25 - Fissaggio del cavo del ventilatore	28
Passo 26 - Filtro HEPA: preparazione dei componenti	29
Passo 27 - Installazione filtro HEPA	29
Passo 28 - Coperchio del filtro: preparazione dei componenti	30
Passo 29 - Installazione del coperchio del filtro	30
Passo 30 - Fissaggio del cavo della ventola	31
Passo 31 - Striscia LED: preparazione dei componenti	31
Passo 32 - Montaggio della striscia LED	32
Passo 33 - Installazione della striscia LED	32

Passo 34 - Cavo striscia LED: preparazione dei componenti	33
Passo 35 - Fissaggio del cavo della striscia LED	33
Passo 36 - Fissaggio dei cavi dell'enclosure	34
Passo 37 - Telaio sportello superiore: preparazione dei componenti	34
Passo 38 - Orientamento telaio sportello superiore	35
Passo 39 - Gruppo telaio sportello superiore	35
Passo 40 - Telaio dello sportello sinistro & destro: preparazione dei componenti	36
Passo 41 - Assemblaggio dado copertura	36
Passo 42 - Installazione telaio sportello destro	37
Passo 43 - Fissaggio del telaio dello sportello destro: lato corto	37
Passo 44 - Fissaggio del telaio dello sportello destro: lato lungo	38
Passo 45 - Installazione telaio sportello sinistro	38
Passo 46 - Fissaggio del telaio dello sportello sinistro: lato corto	39
Passo 47 - Fissaggio del telaio dello sportello sinistro: lato lungo	39
Passo 48 - Telaio sportello inferiore: preparazione dei componenti	40
Passo 49 - Installazione telaio sportello inferiore	40
Passo 50 - Magnetici del pannello anteriore: preparazione dei componenti	41
Passo 51 - Installazione paracolpi magnetico destro	41
Passo 52 - Installazione paracolpi magnetico sinistro	42
Passo 53 - Guarnizione in schiuma: preparazione dei componenti	42
Passo 54 - Installazione della guarnizione di schiuma sinistra	43
Passo 55 - Installazione della guarnizione di schiuma destra	43
Passo 56 - Cerniere: preparazione dei componenti	44
Passo 57 - Installazione delle cerniere	44
Passo 58 - Sensore di temperatura: preparazione delle parti	45
Passo 59 - Installazione del sensore di temperatura	45
Passo 60 - Fissaggio del pannello di apertura	46
Passo 61 - Fissaggio del coperchio di apertura	46
Passo 62 - Ottimo lavoro!	47
3. Aggiornamento stampante	48
Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo	49
Passo 2 - Rimozione coperture base XL	49
Passo 3 - Dadi Base XL: preparazione dei componenti	50
Passo 4 - Come inserire i dadi	50
Passo 5 - Inserimento dadi base XL	51
Passo 6 - Supporto inferiore del soffietto: preparazione dei componenti	51
Passo 7 - Qualche consiglio prima di iniziare	52
Passo 8 - Distanziatore per magnete destro del soffietto	52
Passo 9 - Distanziatore per magnete sinistro del soffietto	53
Passo 10 - Magnetici inferiori	53
Passo 11 - Fissaggio del supporto inferiore del soffietto: lato sinistro	54
Passo 12 - Fissaggio del supporto inferiore del soffietto: lato destro	54
Passo 13 - Inserti CoreXY: preparazione dei componenti	55
Passo 14 - Inserti CoreXY	55
Passo 15 - Copertura superiore del magnete: preparazione dei componenti	56
Passo 16 - Qualche consiglio prima di iniziare	56
Passo 17 - Gruppo coperchio magnetico superiore	57
Passo 18 - Montaggio dei magneti superiori	57
Passo 19 - Fissaggio della copertura superiore del magnete: lato destro	58
Passo 20 - Fissaggio della copertura superiore del magnete: lato sinistro	58
Passo 21 - Scatola di connessione: preparazione dei componenti	59
Passo 22 - Montaggio della scatola di connessione	59
Passo 23 - Staffe di fissaggio: preparazione dei componenti	60

Passo 24 - Staffa di fissaggio anteriore sinistra	60
Passo 25 - Montaggio della staffa di fissaggio anteriore sinistra	61
Passo 26 - Montaggio della staffa di fissaggio anteriore destra	61
Passo 27 - Montaggio della staffa di fissaggio posteriore sinistra	62
Passo 28 - Fissaggio della scatola di connessione	62
Passo 29 - Montaggio della staffa di fissaggio posteriore destra	63
Passo 30 - Rimozione dell'antenna Wi-Fi posteriore	63
Passo 31 - Scatola Buddy XL	64
Passo 32 - Antenna laterale: rimozione del coperchio	64
Passo 33 - Antenna posteriore: rimozione del connettore	65
Passo 34 - Scollegamento del Nextruder	65
Passo 35 - Rimozione copertura posteriore	66
Passo 36 - Rilascio dei cavi posteriori	66
Passo 37 - Ventola e cavo PE: preparazione dei componenti	67
Passo 38 - Fissaggio del cavo PE	67
Passo 39 - Collegamento del cavo PE	68
Passo 40 - Collegamento del cavo della ventola	68
Passo 41 - Installazione del cavo LED	69
Passo 42 - Installazione del cavo LED	69
Passo 43 - Fissaggio dei cavi dell'enclosure	70
Passo 44 - Fissare i cavi	70
Passo 45 - Copertura posteriore: preparazione dei componenti	71
Passo 46 - Fissaggio della copertura posteriore	71
Passo 47 - Fissare il coperchio dell'antenna	72
Passo 48 - Collegamento Antenna e Nextruder	72
Passo 49 - Copertura scatola Buddy XL	73
Passo 50 - ATTENZIONE: Manipolazione del lubrificante	73
Passo 51 - Rilascio della cinghia inferiore	74
Passo 52 - Rilascio della cinghia superiore	74
Passo 53 - Morsetto della cinghia: preparazione dei componenti	75
Passo 54 - Sostituzione del morsetto della cinghia inferiore	75
Passo 55 - Fissaggio della cinghia inferiore	76
Passo 56 - Sostituzione del morsetto della cinghia superiore	76
Passo 57 - Fissaggio della cinghia superiore	77
Passo 58 - Tensione della cinghia	77
Passo 59 - Tensione della cinghia: video	78
Passo 60 - Soffietto: preparazione dei componenti	78
Passo 61 - Installazione Soffietto	79
Passo 62 - Ottimo lavoro	79
4. Aggiornamento Nextruder (Multi-Tool)	80
Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo	81
Passo 2 - Rilascio del gruppo di cavi del Nextruder	81
Passo 3 - Sganciare il Nextruder	82
Passo 4 - Liberare il gruppo girevole (idler-swivel)	82
Passo 5 - Liberare il PG case: quattro viti	83
Passo 6 - Liberare il PG case: tre viti	83
Passo 7 - Sganciare l'idler	84
Passo 8 - Disassemblaggio Idler	84
Passo 9 - Nextruder idler: preparazione dei componenti	85
Passo 10 - Assemblare l'Extruder-idler	85
Passo 11 - Smontaggio Idler-Swivel	86
Passo 12 - Smontaggio Idler-Swivel	86
Passo 13 - Idler-swivel: preparazione dei componenti	87
Passo 14 - Assemblare l'Idler-swivel	87

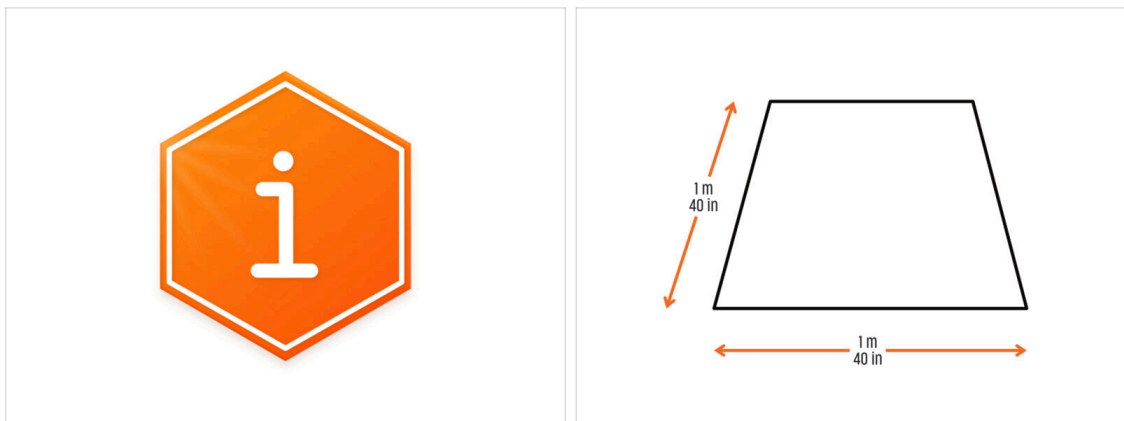
Passo 15 - Assemblare il dado del tenditore (Idler-nut)	88
Passo 16 - Fissaggio Idler: quattro viti	88
Passo 17 - Fissaggio Idler: tre viti	89
Passo 18 - Fissaggio Idler-swivel	89
Passo 19 - Rimuovere il convogliatore ventola	90
Passo 20 - Fan shroud: preparazione dei componenti	90
Passo 21 - Fissare il convogliatore ventola	91
Passo 22 - Aggancio Nextruder	91
Passo 23 - Connettere il Nextruder	92
Passo 24 - Ottimo lavoro	92
5. Aggiornamento Nextruder (Single-Tool)	93
Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo	94
Passo 2 - Sganciare il Nextruder	94
Passo 3 - Liberare il Nextruder	95
Passo 4 - Rilascio del gruppo di cavi del Nextruder	95
Passo 5 - Liberare il gruppo girevole (idler-swivel)	96
Passo 6 - Liberare il PG case: quattro viti	96
Passo 7 - Liberare il PG case: tre viti	97
Passo 8 - Sganciare l'idler	97
Passo 9 - Disassemblaggio Idler	98
Passo 10 - Nextruder idler: preparazione dei componenti	98
Passo 11 - Assemblare l'Extruder-idler	99
Passo 12 - Smontaggio Idler-Swivel	99
Passo 13 - Smontaggio Idler-Swivel	100
Passo 14 - Idler-swivel: preparazione dei componenti	100
Passo 15 - Assemblare l'Idler-swivel	101
Passo 16 - Assemblare il dado del tenditore (Idler-nut)	101
Passo 17 - Fissaggio Idler: quattro viti	102
Passo 18 - Fissaggio Idler: tre viti	102
Passo 19 - Fissaggio Idler-swivel	103
Passo 20 - Chiusura del coperchio Nextruder	103
Passo 21 - Rimuovere il convogliatore ventola	104
Passo 22 - Fan shroud: preparazione dei componenti	104
Passo 23 - Fissare il convogliatore ventola	105
Passo 24 - Connettere il Nextruder	105
Passo 25 - Liberare il Nextruder	106
Passo 26 - Sganciare il Nextruder	106
Passo 27 - Ottimo lavoro	107
6. Assicurare l'Enclosure	108
Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo	109
Passo 2 - Preparazione Enclosure	109
Passo 3 - Fissaggio dell'enclosure	110
Passo 4 - Fissaggio dell'enclosure: preparazione dei componenti	110
Passo 5 - Fissaggio del lato anteriore	111
Passo 6 - Fissaggio del lato posteriore	111
Passo 7 - Collegamento dei cavi dell'Enclosure	112
Passo 8 - Cavo PE Enclosure: preparazione dei componenti	112
Passo 9 - Fissaggio del cavo PE	113
Passo 10 - Fissare i cavi	113
Passo 11 - Installare l'antenna Wi-Fi: preparazione delle parti	114
Passo 12 - Installare l'antenna Wi-Fi	114
Passo 13 - Adesivo con numero di serie: preparazione dei componenti	115
Passo 14 - Adesivo Numero di serie	115
Passo 15 - Primo avvio	116

Passo 16 - Ottimo lavoro!	116
Registro modifiche del manuale XL Enclosure kit	117
Passo 1 - Storico versioni	118

1. Introduzione



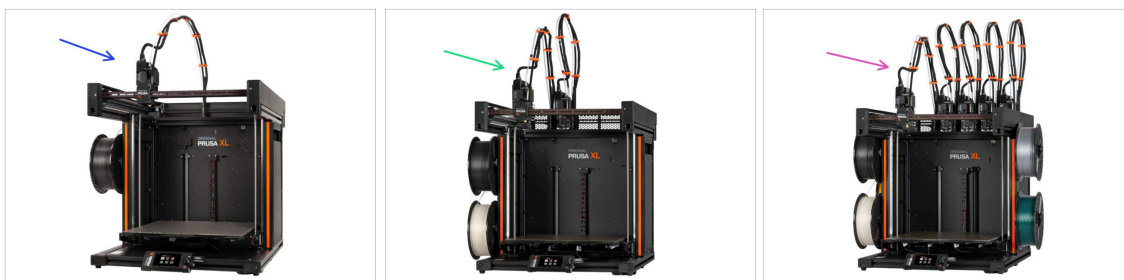
PASSO 1 Preparazione del kit Enclosure




- Benvenuto nel manuale di montaggio dell'Original Prusa Enclosure XL.
- Prepara l'Original XL Enclosure ricevuta da Prusa Research.
- Per il montaggio prepara una superficie di lavoro pulita con uno spazio di almeno 1 m x 1 m (40" x 40").

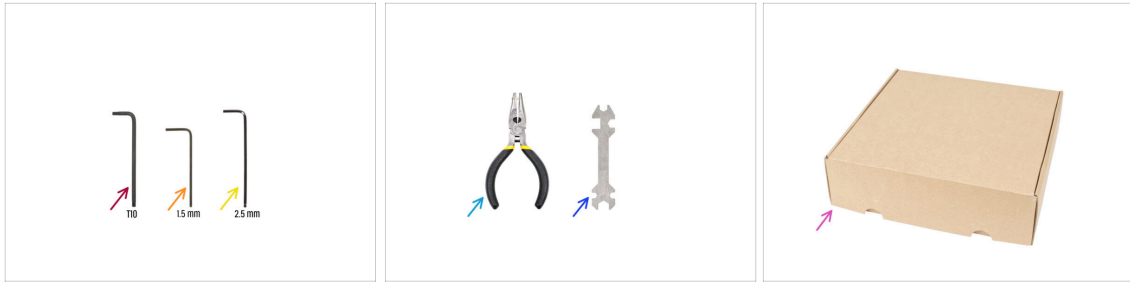
 **Se nel montaggio sono coinvolti bambini, sorvegliarli sempre per evitare incidenti.**

PASSO 2 Compatibilità stampante



-  Il manuale di assemblaggio dell'Enclosure XL è destinato specificamente a questi dispositivi:
- Original Prusa XL a strumento singolo
 - Original Prusa XL due testine
 - Original Prusa XL cinque testine

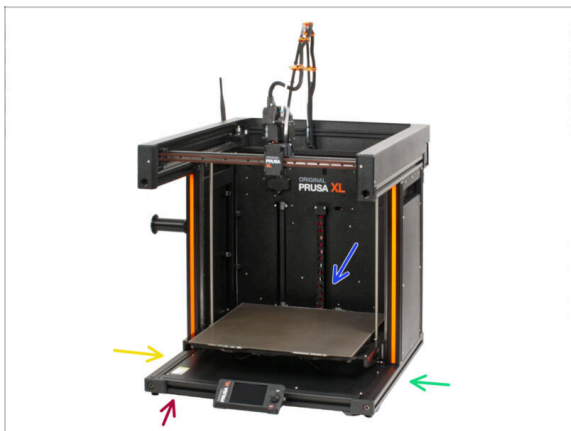
PASSO 3 Attrezzi necessari per questa guida



● **Per questa guida prepara:**

- Chiave Torx T10 (cacciavite)
- Chiave a brugola 1.5mm
- Chiave a brugola da 2.5mm
- Pinza a becchi lunghi
- Chiave universale
- Una scatola di cartone da utilizzare come protezione del piano riscaldato durante l'installazione. *Suggerimento: utilizza la scatola del Nextruder.*

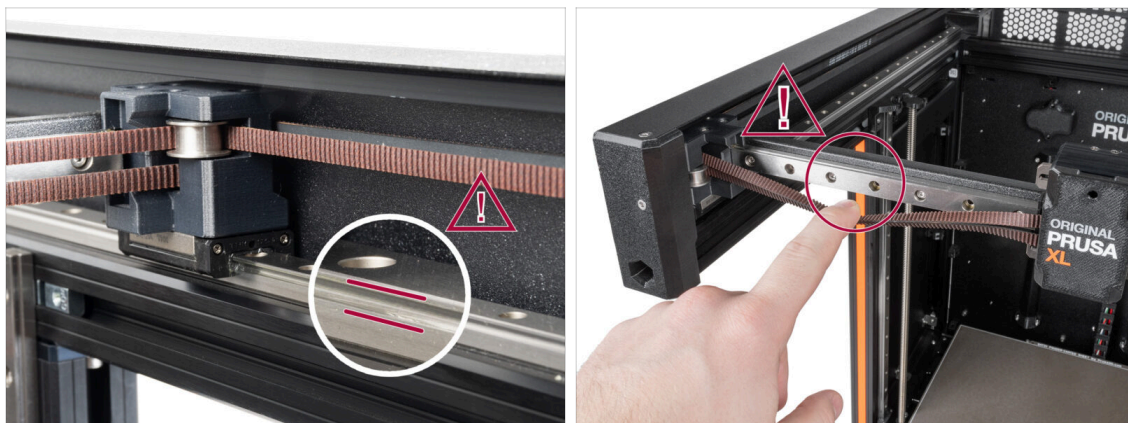
PASSO 4 Lato anteriore, sinistro, destro e posteriore



⚠ **IMPORTANTE:** la stampante XL è di grandi dimensioni ed è quasi impossibile che l'intero corpo sia presente in ogni singola immagine. In tutto il manuale verranno utilizzati termini per **descrivere il lato su cui lavorerai**:

- **Lato anteriore** - la posizione dello **schermo xLCD**.
- **Lato sinistro** - identificabile grazie all'**adesivo di sicurezza** posizionato lungo il bordo.
- **Lato destro** - a differenza del lato sinistro, **manca l'adesivo di sicurezza**.
- **Lato posteriore** - la parte restante che ospita l'**alimentatore (PSU)**.

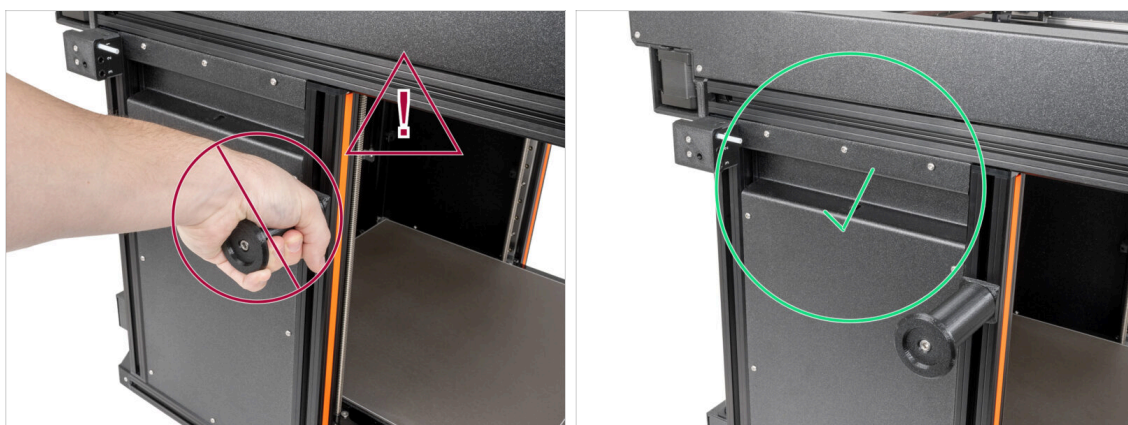
PASSO 5 ATTENZIONE: Manipolazione del lubrificante



⚠ ATTENZIONE: evita il contatto diretto sulla pelle con il lubrificante utilizzato per le guide lineari di questa stampante. In caso di contatto, lavati immediatamente le mani. Soprattutto prima di mangiare, bere o toccarsi il viso.

- Il lubrificante si accumula nei cuscinetti della stampante, soprattutto nei canali delle guide lineari.

PASSO 6 Manipolazione della stampante



⚠ Non spostare mai la stampante afferrandola dai porta bobina o dalle fasce metalliche superiori. Potresti danneggiare le luci LED nascoste all'interno.

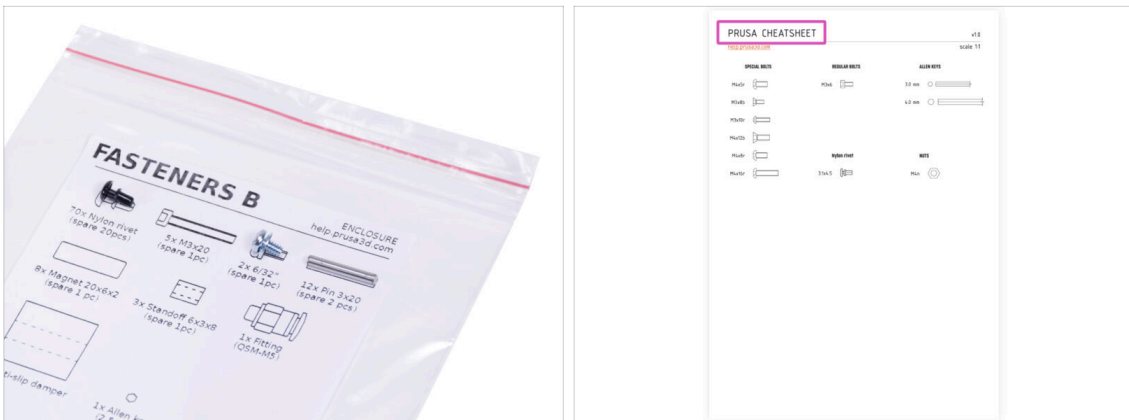
- Durante l'assemblaggio, movimenta la base utilizzando i profili estrusi.

PASSO 7 Manipolazione dell'involucro



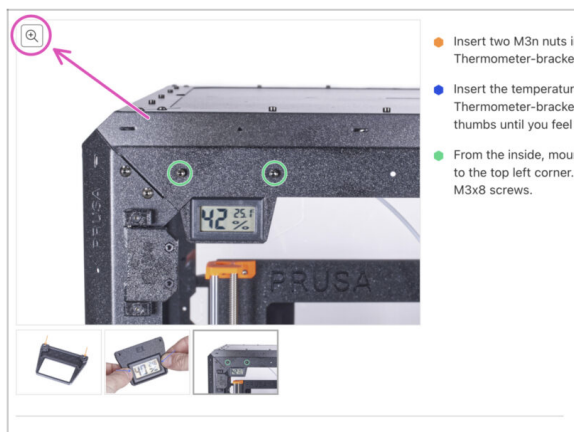
- ◆ Durante il montaggio, rimuovi tutte le pellicole protettive dai pannelli di plastica.
- ⚠ Dopo aver rimosso la pellicola protettiva, il pannello laterale è più soggetto a graffi. Procedi con cautela.
- ⚠ Le cornici metalliche possono essere affilate, quindi fai attenzione e maneggiale con cautela.

PASSO 8 Utilizza le etichette come riferimento



- ◆ Gli elementi di fissaggio sulle etichette hanno una scala di 1:1 e possono essere utilizzati per identificare le parti :-).
- ⓘ I numeri tra parentesi sotto l'immagine del dispositivo di fissaggio indicano il numero di pezzi extra aggiunti al pacchetto SPARE.
- ◆ Per le viti e i dadi più comuni è anche possibile usare la lettera allegata contenente il Prusa Cheatsheet sull'altro lato.
- ⓘ È possibile scaricarlo dal nostro sito help.prusa3d.com/cheatsheet. Stampalo al 100%, non ridimensionarlo, altrimenti non funzionerà.

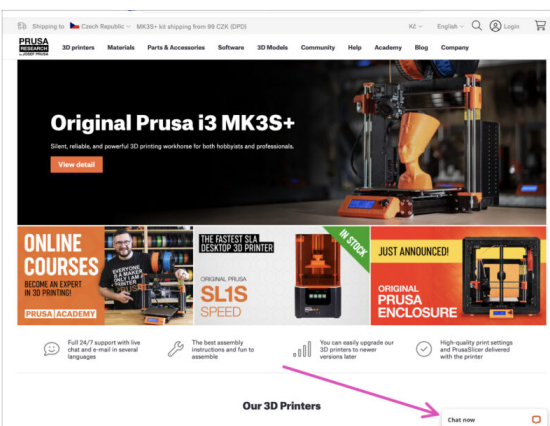
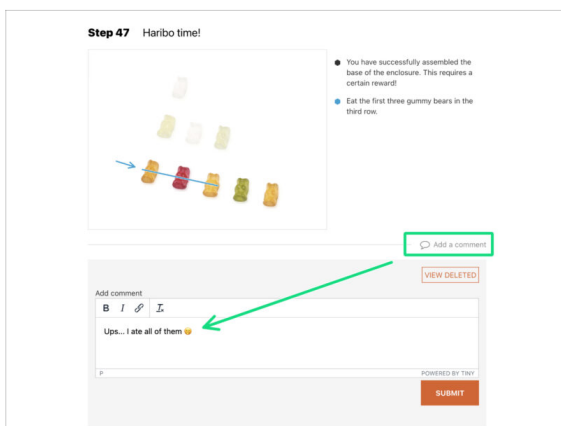
PASSO 9 Visualizza immagini ad alta risoluzione



i Quando sfogli la guida su help.prusa3d.com, per maggiore chiarezza puoi vedere le immagini originali in alta definizione.

🍷 Semplicemente scorri il cursore sull'immagine e clicca sulla Lente di ingrandimento ("View original") nell'angolo in alto a sinistra.

PASSO 10 Siamo qui per te!



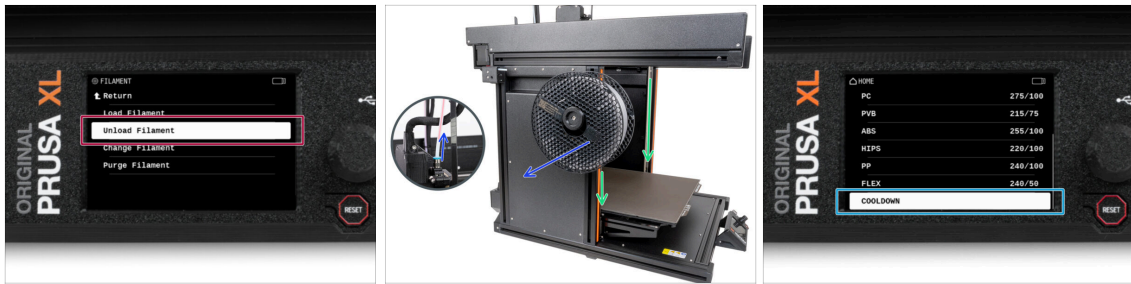
- 🛡️ Ti sei perso nelle istruzioni, ti manca una vite o hai una parte stampata rotta? **Facelo sapere!**
- 🛡️ Puoi contattarci utilizzando i seguenti canali:
 - 🍷 Utilizzando i commenti sotto ogni passo.
 - 🍷 Utilizzando la nostra live chat 24 ore su 24, 7 giorni su 7 su prusa3d.com
 - 🛡️ Scrivendo una mail a info@prusa3d.com

PASSO 11 Prepara la scrivania



- ◆ Metti in ordine la tua scrivania! Riordinare diminuisce la probabilità di perdere piccoli pezzi.
- ◆ **Libera l'area di lavoro.** Assicurati di avere abbastanza spazio. Un bel banco da lavoro libero e piatto ti permetterà di ottenere i risultati sperati.
- ◆ **Che ci sia luce!** Assicurati di essere in un ambiente ben illuminato. Una lampada o una torcia in più possono essere utili.
- ◆ Prepara qualcosa per contenere i sacchetti di plastica e i materiali di imballaggio rimossi, in modo da poterli riciclare in seguito. Assicurati che non vengano buttate parti importanti.

PASSO 12 Preparare la stampante



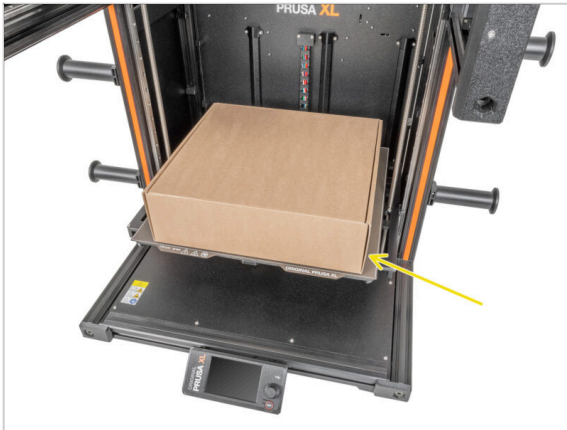
- Collega la stampante alla presa di corrente e accendila.
- Se il filamento è stato caricato, scaricalo dall'hotend.
 - ① **Multi-tool** -> Scarica tutti i filamenti. Sullo schermo, vai su *Strumento* -> *Scarica filamento* e seleziona la testina dello strumento.
- Rimuovi il filamento dal tubo in PTFE. È necessario rimuoverlo completamente dalla stampante.
- ⚠ **ATTENZIONE: l'hotend e il piano riscaldato sono molto caldi. Non toccare queste parti!!!**
- Sposta l'asse Z verso il basso. Sullo schermo, vai su *Controllo* -> *Sposta asse* -> *Sposta Z*. Lascia l'asse Z almeno 10 cm sopra il pannello inferiore.
- Raffredda la stampante. Sullo schermo, vai su *Preriscalda* -> *Raffredda*.
- ⚠ **Attendi che le parti calde si raffreddino a temperatura ambiente. Ci vogliono circa 10 minuti.**

PASSO 13 Scollegare la stampante



- Spegni l'interruttore di alimentazione (simbolo "O").
- Dal lato posteriore della stampante, scollega il cavo dell'alimentatore.

PASSO 14 Proteggere il piano riscaldato

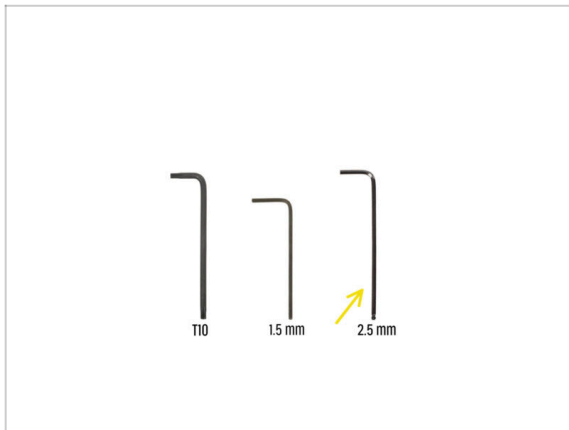


- i** Prima di procedere, si raccomanda di proteggere il piano riscaldato.
- ◆** Assicurati che il piano riscaldato sia raffreddato a temperatura ambiente. Posiziona la scatola di cartone vuota verso la parte anteriore centrale del piano riscaldato.

2. Montaggio Enclosure

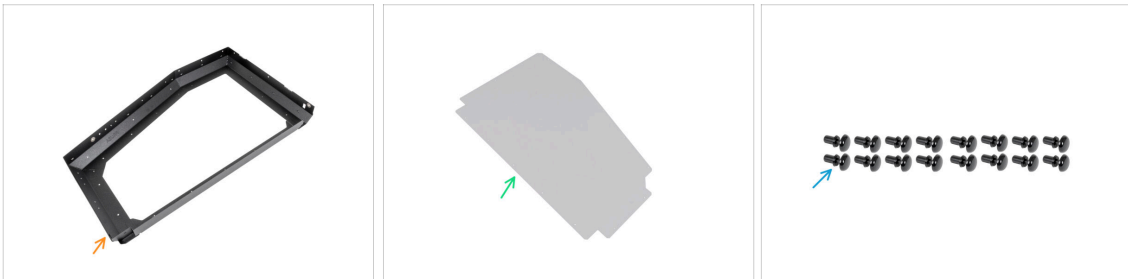


PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo



- Per questo capitolo prepara:
- Chiave a brugola da 2.5mm

PASSO 2 Telaio sinistro: preparazione dei componenti



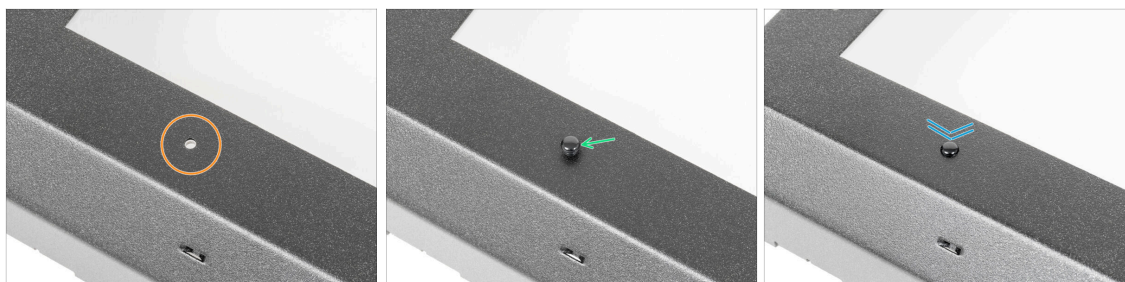
- Per i prossimi passaggi, per favore prepara:
- Telaio sinistro (1x)
- Pannello laterale (1x)
- Rivetto in nylon (16x)

PASSO 3 Installazione del pannello sinistro



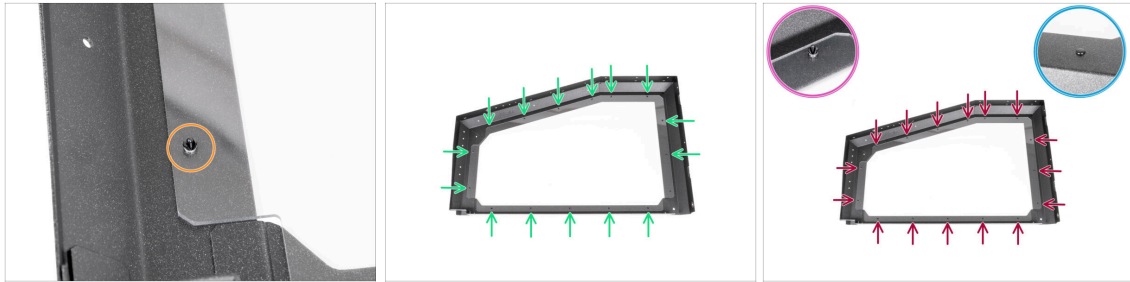
- 🟡 Stacca la pellicola protettiva da entrambi i lati del pannello laterale.
- ⚠️ **Dopo aver rimosso la pellicola protettiva, il pannello laterale è più soggetto a graffi. Procedi con cautela.**
- 🟢 Inserisci il pannello laterale nel telaio sinistro.
- 🟤 Allinea i fori del pannello laterale con i fori del telaio sinistro.

PASSO 4 Come installare i rivetti in nylon



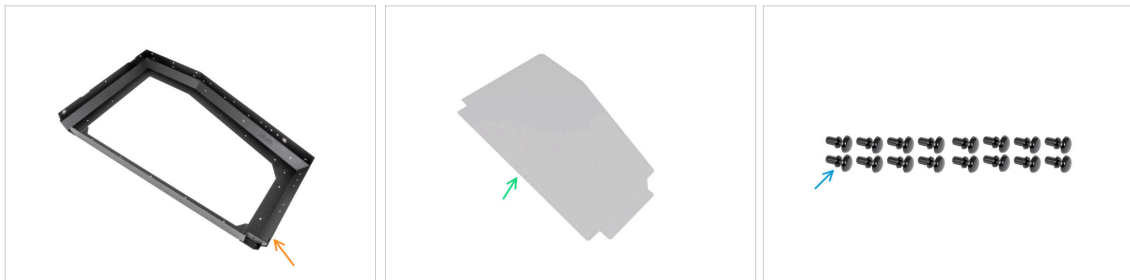
- ⓘ In questa fase mostreremo come fissare i pannelli utilizzando i rivetti in nylon. Ti invitiamo a familiarizzare con questa procedura, perché verrà ripetuta più volte nel corso del manuale.
- ⚠️ **Non inserire ancora i rivetti; attendi le istruzioni nella fase successiva. Questo passaggio è solo dimostrativo.**
- 🟡 Allinea il foro del telaio laterale e il foro del pannello laterale.
- 🟢 Inserisci il rivetto attraverso il telaio laterale e il pannello.
- 🟢 Spingi il rivetto di nylon per fissare il pannello posteriore al telaio.

PASSO 5 Fissare il pannello sinistro



- Inserisci il rivetto in nylon dall'esterno attraverso il telaio sinistro e il pannello laterale.
- Fissa il pannello laterale con i 15 rivetti di nylon rimanenti.
- ⚠ **Ricontrolla che tutti i rivetti in nylon siano completamente inseriti e fissati nei fori.**
 - Dall'interno.
 - Dall'esterno.

PASSO 6 Telaio destro: preparazione dei componenti



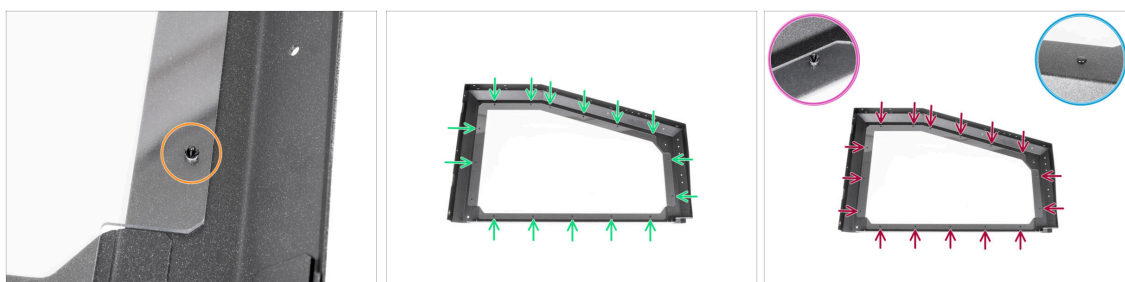
- **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- Telaio destro (1x)
- Pannello laterale (1x)
- Rivetto in nylon (16x)

PASSO 7 Installazione del pannello destro



- 🟡 Stacca la pellicola protettiva da entrambi i lati del pannello laterale.
- ⚠️ **Dopo aver rimosso la pellicola protettiva, il pannello laterale è più soggetto a graffi. Procedi con cautela.**
- 🟢 Inserisci il pannello laterale nel telaio destro.
- 🟠 Allinea i fori del pannello laterale con i fori del telaio destro.

PASSO 8 Fissare il pannello destro



- 🟡 Inserisci il rivetto in nylon dall'esterno attraverso il telaio destro e il pannello laterale.
- 🟢 Fissa il pannello laterale con i 15 rivetti di nylon rimanenti.
- ⚠️ **Ricontrolla che tutti i rivetti in nylon siano completamente inseriti e fissati nei fori.**
- 🟡 Vista dall'interno.
- 🟠 Vista dall'esterno.

PASSO 9 Paracolpi magnetici: preparazione dei componenti



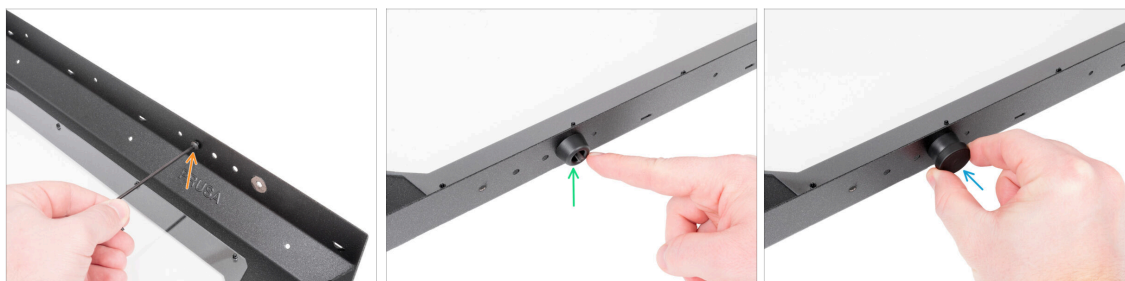
- Per i prossimi passaggi, per favore prepara:
- Paracolpi protettivo 20x10x4.3 (2x)
- Vite M4x16r (2x)
- Paracolpi magnetico 22x6 (2x)

PASSO 10 Installazione del paracolpi sinistro



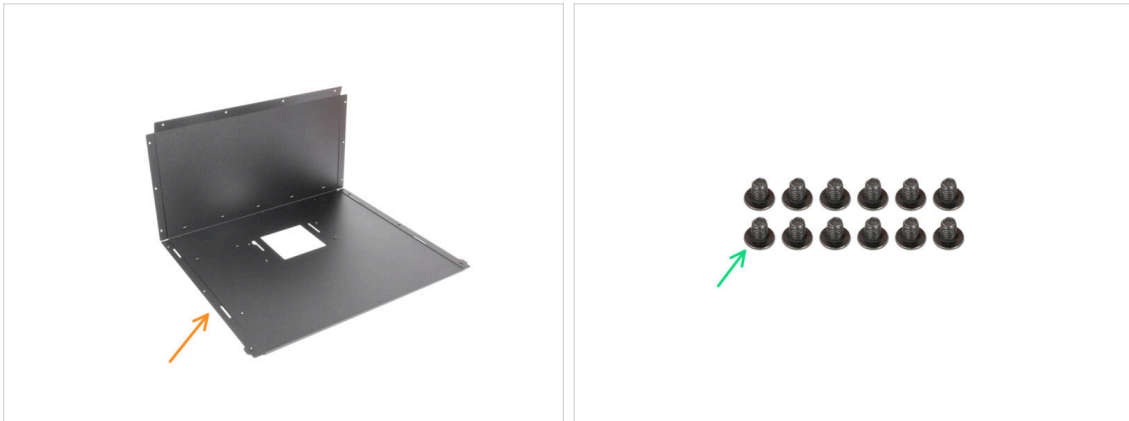
- Dall'interno del telaio laterale, inserisci la vite M4x16r nel foro filettato e stringila completamente.
- Fai scorrere il paracolpi protettivo sulla vite dall'esterno del telaio laterale.
- Inserisci il paracolpi magnetico sulla vite e stringilo.

PASSO 11 Installazione del paracolpi destro



- Dall'interno del telaio laterale, inserisci la vite M4x16r nel foro filettato e stringila completamente.
- Fai scorrere il paracolpi protettivo sulla vite dall'esterno del telaio laterale.
- Inserisci il paracolpi magnetico sulla vite e stringilo.

PASSO 12 Telaio posteriore: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

● Pannello posteriore (1x)

● Vite M4x5r (12x)

PASSO 13 Installazione del telaio sinistro



● Metti il telaio sinistro accanto al pannello posteriore.

● Inserisci le perforazioni della cornice sinistra nel foro del pannello posteriore e fai scorrere i due pezzi come illustrato nell'immagine per fissarli.

PASSO 14 Fissaggio del telaio sinistro



- Fissa i pannelli con tre viti M4x5r dall'altro lato utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.
- Gira con attenzione il gruppo e fissa i pannelli con tre viti M4x5r dal lato posteriore dei pannelli utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 15 Installazione del telaio destro



- Gira delicatamente il pannello posteriore sul lato più grande.
- Metti il telaio destro accanto al pannello posteriore.
- Inserisci le perforazioni della cornice destra nel foro del pannello posteriore e fai scorrere i due pezzi come illustrato nell'immagine per fissarli.

PASSO 16 Fissaggio del telaio destro



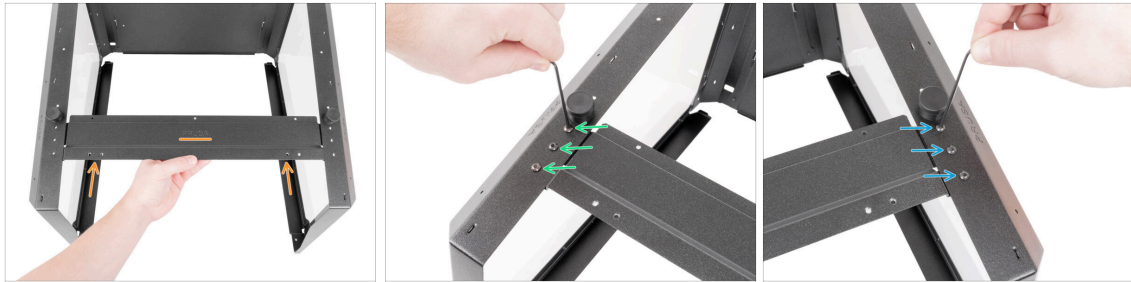
- Fissa i pannelli con tre viti M4x5r dall'altro lato utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.
- Gira con attenzione il gruppo e fissa i pannelli con tre viti M4x5r dal lato posteriore dei pannelli utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 17 Supporto del telaio: preparazione dei componenti



- **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- Supporto telaio (1x)
 - Vite M4x5r (6x)

PASSO 18 Fissaggio del supporto telaio



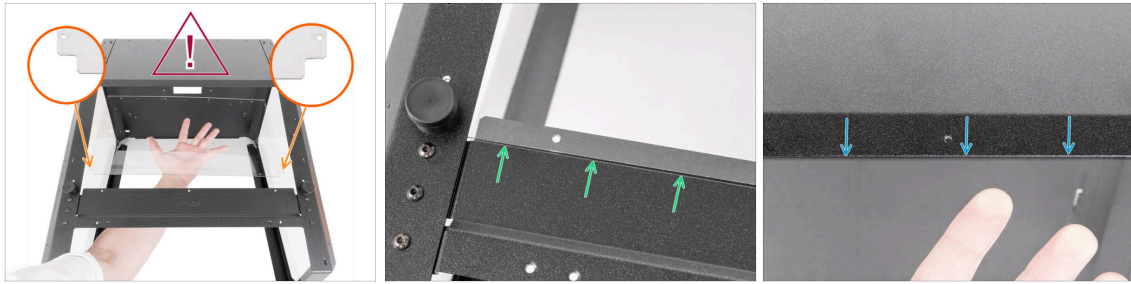
- ✦ Inserisci il supporto della cornice **dal lato inferiore** delle cornici laterali. **Presta attenzione all'orientamento del logo!**
- ✦ Fissa il lato sinistro con tre viti M4x5r utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.
- ✦ Fissa il lato destro con tre viti M4x5r utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 19 Pannello superiore: preparazione dei componenti



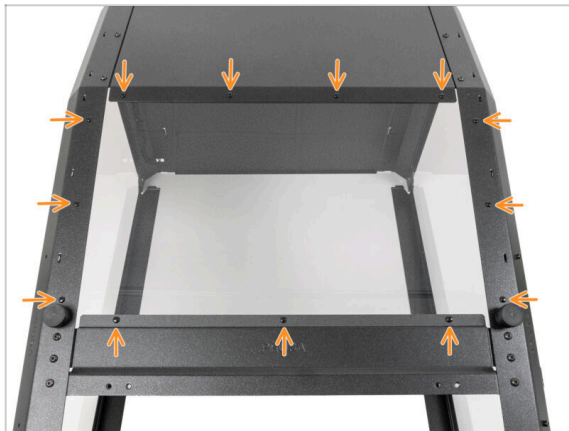
- ✦ **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- ✦ Pannello superiore (1x)
- ✦ Rivetto in nylon (13x)

PASSO 20 Installazione del pannello superiore



- ◆ **Stacca la pellicola protettiva da entrambi i lati del pannello superiore.**
- ⚠ **Dopo aver rimosso la pellicola protettiva, il pannello laterale è più soggetto a graffi. Procedi con cautela.**
- ◆ Inserisci il pannello superiore nel telaio.
- ◆ Posiziona il pannello superiore in modo che il bordo inferiore sia sopra il supporto del telaio.
- ◆ Posiziona il pannello superiore, in modo che il bordo superiore si trovi sotto la cornice superiore del pannello posteriore.

PASSO 21 Fissare il pannello superiore



- ◆ **Tenendo il pannello superiore, inserisci i rivetti di nylon dall'esterno attraverso i fori per fissare il pannello superiore nella sua posizione.**

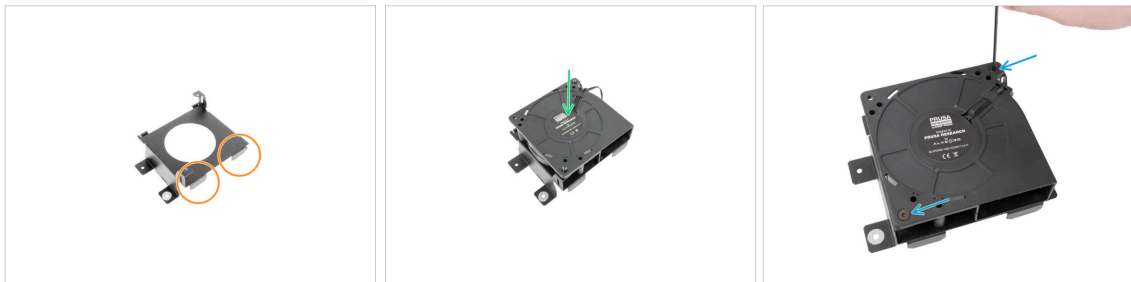
PASSO 22 Supporto del filtro e della ventola: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

- Supporto per filtro e ventola (1x)
- Ventilatore (1x)
- Vite M4x12b (2x)
- Fascetta (1x)

PASSO 23 Gruppo supporto filtro e ventola



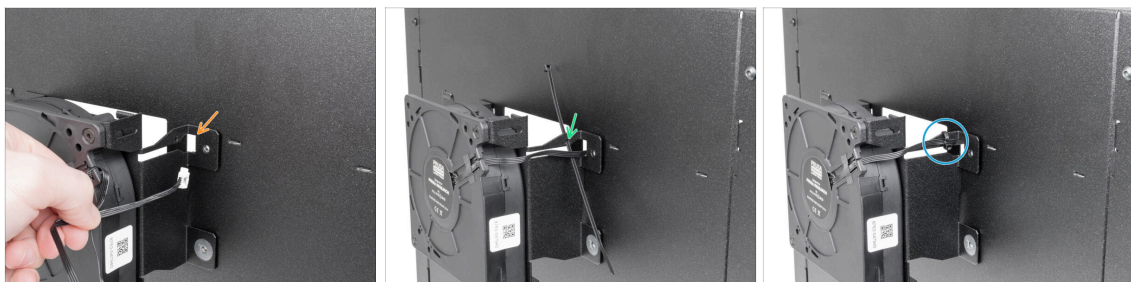
- Posiziona il supporto della ventola con i bordi metallici verso di te.
- Posiziona il ventilatore sul supporto del filtro e della ventola.
- Fissa il ventilatore con due viti M4x12b utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 24 Installazione supporto filtro e ventola



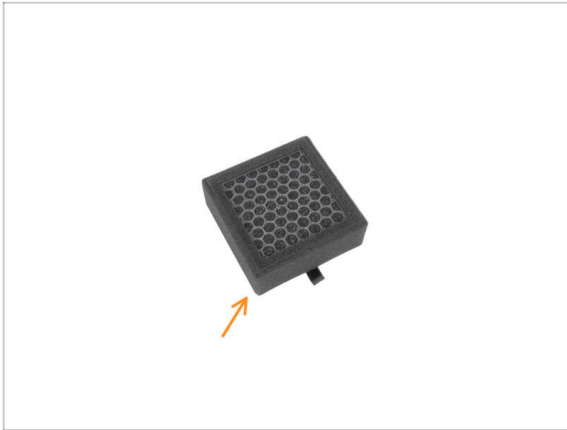
- Il supporto della ventola e del filtro è dotato di due fori metallici che si inseriscono nelle aperture del pannello posteriore.
- Inserisci le perforazioni del supporto della ventola e del filtro nel foro del pannello posteriore e fallo scorrere verso il basso come mostrato nell'immagine per fissarli.

PASSO 25 Fissaggio del cavo del ventilatore



- Insert the whole blower cable through the hole in the back panel.
- Prendi la fascetta e inseriscila attraverso il ritaglio nel supporto del filtro e della ventola.
- Fissa il cavo del ventilatore con la fascetta. **Non stringere troppo la fascetta!** Taglia l'estremità della fascetta.

PASSO 26 Filtro HEPA: preparazione dei componenti



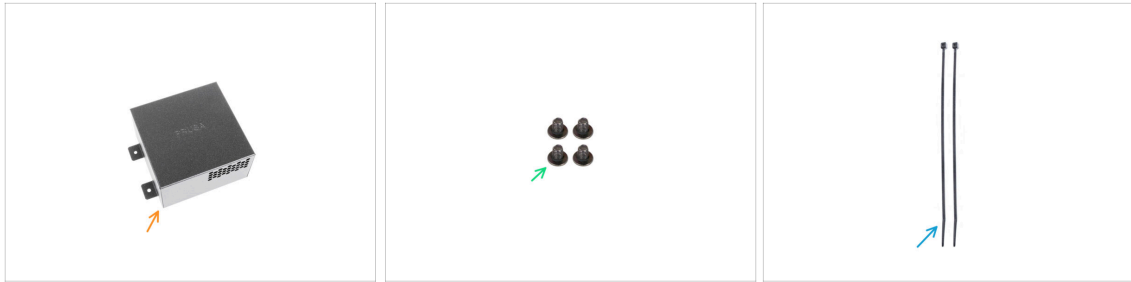
- Per i prossimi passaggi, per favore prepara:
- Filtro HEPA (1x)

PASSO 27 Installazione filtro HEPA



- Inserisci il filtro HEPA tra il supporto della ventola e il pannello posteriore, assicurandoti che il lato più scuro del filtro (quello senza il testo dell'azienda) sia rivolto verso di te.
- Spingi il filtro HEPA fino in fondo.

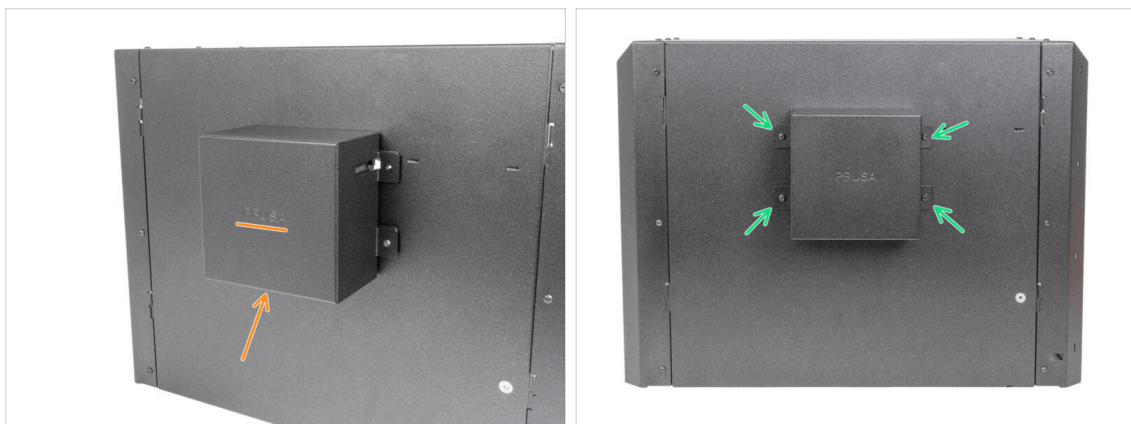
PASSO 28 Coperchio del filtro: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

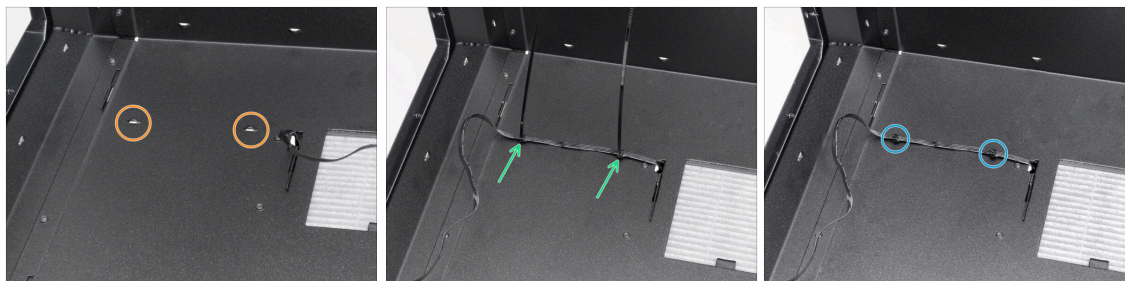
- Coperchio del filtro (1x)
- Vite M4x5r (4x)
- Fascetta (2x)

PASSO 29 Installazione del coperchio del filtro



- Attacca la copertura del filtro al gruppo del supporto della ventola. **Nota l'orientamento del logo!**
- Fissa il coperchio con quattro viti M4x5r utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 30 Fissaggio del cavo della ventola



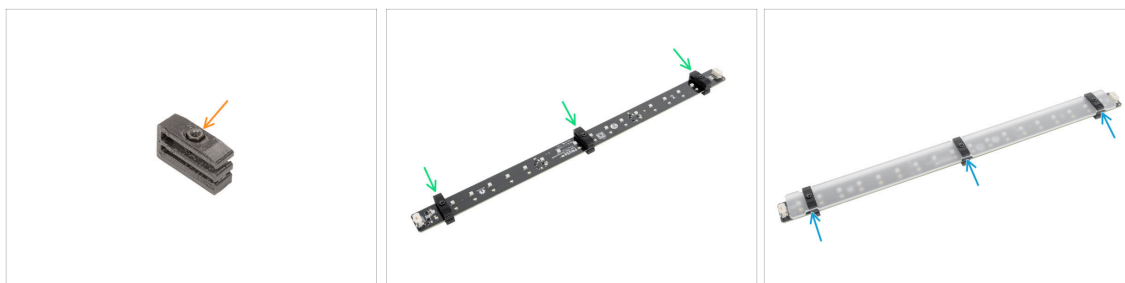
- Dall'interno:
- Individua le perforazioni metalliche.
- Inserisci due fascette attraverso le perforazioni e fissa il cavo. **Non stringere troppo le fascette!**
- Taglia le estremità delle fascette.
- ⓘ L'estremità del cavo della ventola sarà fissata in seguito insieme al cavo aggiuntivo della striscia LED.

PASSO 31 Striscia LED: preparazione dei componenti



- ⓘ A partire da novembre 2024, potrete ricevere una nuova scheda LED Stick Board, che potrà essere completata con una striscia LED aggiuntiva.
- **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- Diffusore LED (1x)
- Scheda Stick LED (1x)
- Staffa Stick LED (3x)
- Vite M3x18 (3x)
- Dado M3n (3x)

PASSO 32 Montaggio della striscia LED



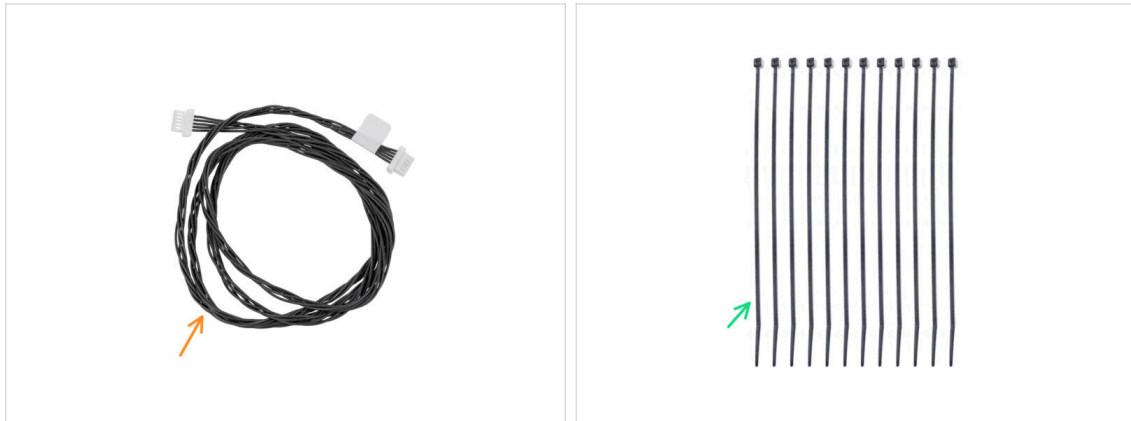
- 🟠 Inserisci il dado M3n nell'apposito foro della staffa led-stick-bracket.
- ⬛ Prepara tutte e tre le staffe led-stick-brackets.
- 🟢 Attacca le staffe alla scheda LED stick. Presta attenzione all'orientamento della scheda LED e della staffa LED-stick-bracket. **Guarda l'immagine.**
- ⚠️ **Evita che la staffa scivoli sui chip e sui diodi! Potrebbero danneggiarsi in modo irreparabile.**
- ⬛ Rimuovi la pellicola protettiva da entrambi i lati del diffusore LED.
- 🟢 Fai scorrere il diffusore LED nella posizione superiore delle staffe LED-stick-brackets.

PASSO 33 Installazione della striscia LED



- 🟠 Attacca il pannello LED assemblato sul lato interno del telaio destro come mostrato.
- 🟢 Fissa il pannello LED dall'esterno del telaio destro con tre viti M3x18 utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 34 Cavo striscia LED: preparazione dei componenti

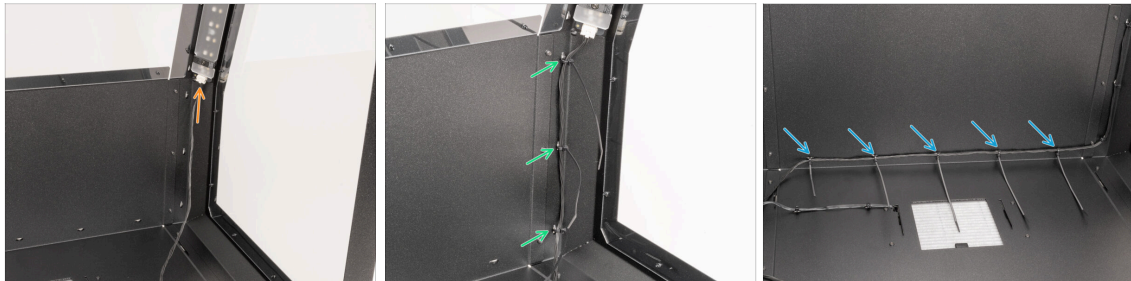


● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

● Cavo LED 1100 mm (1x)

● Fascetta (12x)

PASSO 35 Fissaggio del cavo della striscia LED

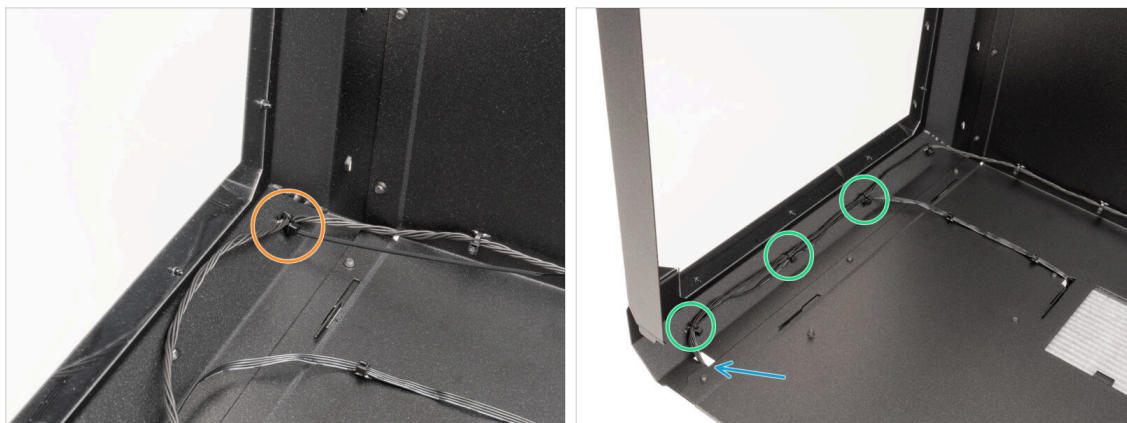


● Prendi il cavo LED e collega un'estremità alla scheda LED.

● Inserisci tre fascette attraverso le perforazioni e fissa il cavo. **Non stringere troppo le fascette.** Taglia le estremità delle fascette.

● Inserisci cinque fascette attraverso le perforazioni e fissa il cavo. **Non stringere troppo le fascette.** Taglia le estremità delle fascette.

PASSO 36 Fissaggio dei cavi dell'enclosure



- Inserisci una fascetta attraverso la perforazione e fissa il cavo. **Non stringere troppo la fascetta.** Taglia l'estremità della fascetta.
- Fissa il cavo della striscia LED e il cavo della ventola con tre fascette. **Non stringere troppo le fascette.** Taglia l'estremità della fascetta.
- Inserisci le estremità dei cavi attraverso la scanalatura nel metallo.

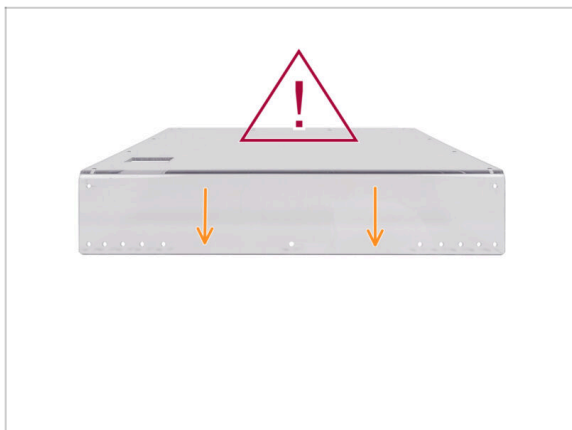
PASSO 37 Telaio sportello superiore: preparazione dei componenti



● **Per il prossimo passo, per favore prepara:**

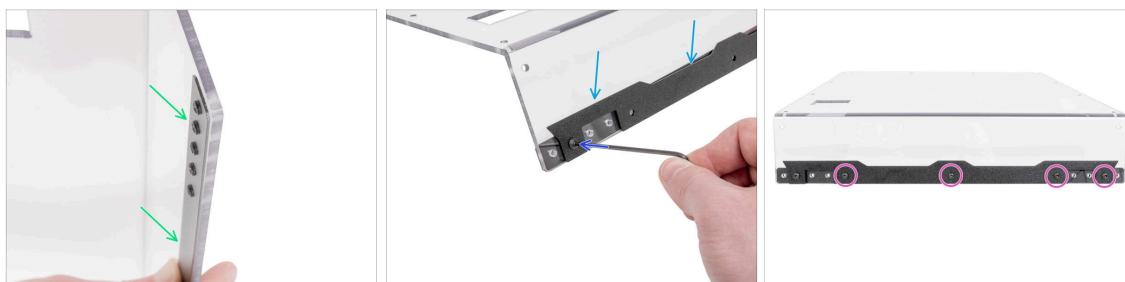
- Pannello frontale (1x)
- Supporto telaio sportello (1x)
- Telaio sportello superiore (1x)
- Vite M4x8r (5x)

PASSO 38 Orientamento telaio sportello superiore



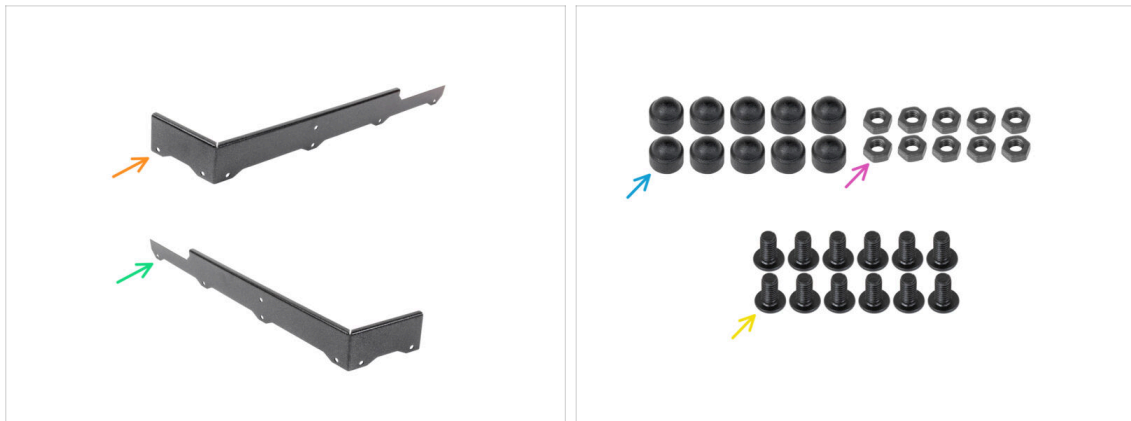
- **Stacca la pellicola protettiva da entrambi i lati del pannello frontale.**
- ⚠ **Dopo aver rimosso la pellicola protettiva, il pannello laterale è più soggetto a graffi. Procedi con cautela.**
- Posiziona il pannello frontale con il lato corto rivolto verso di te, come illustrato nell'immagine.

PASSO 39 Gruppo telaio sportello superiore



- Fissa il supporto del telaio dello sportello dall'interno come descritto nell'immagine.
- Attacca la parte superiore del telaio dello sportello dall'esterno.
- ⚠ **Non serrare eccessivamente le viti per evitare che il pannello si rompa!**
- Fissa il supporto e la parte superiore con una vite M4x8r utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.
- Fissa il supporto e la parte superiore con le rimanenti viti M4x8r utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

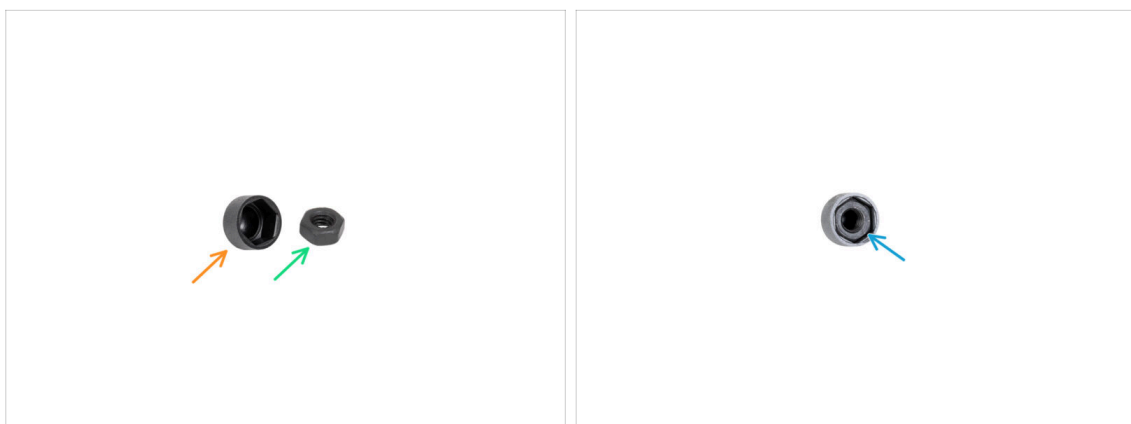
PASSO 40 Telaio dello sportello sinistro & destro: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

- Telaio sportello destro (1x)
- Telaio sportello sinistro (1x)
- Copertura del dado M4 (10x)
- Dado M4n (10x)
- Vite M4x8r (12x)

PASSO 41 Assemblaggio dado copertura



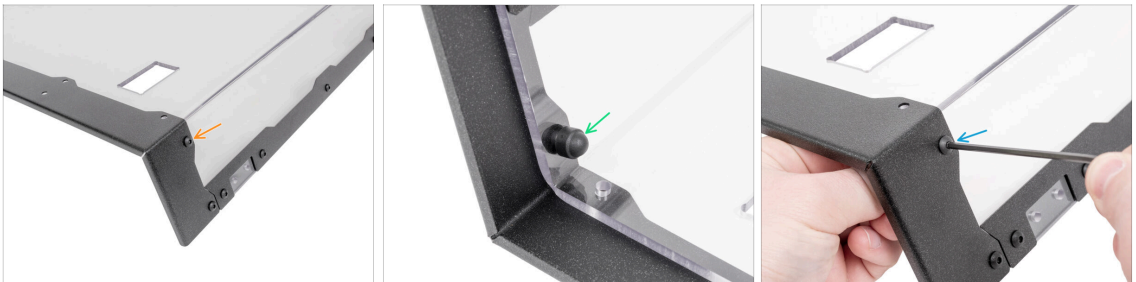
- Prepara una copertura per il dado M4.
- Prepara un dado M4n.
- Inserisci il dado M4n nel coperchio del dado M4n.
- Ripeti questo procedimento per tutti i dadi M4n e i copridadi M4n rimanenti.

PASSO 42 Installazione telaio sportello destro



- 🟡 Attacca il telaio dello sportello direttamente sul pannello frontale.
- ⚠️ **Non serrare eccessivamente le viti per evitare che il pannello si rompa!**
- 🟢 Fissa il pannello con la vite M4x8r utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 43 Fissaggio del telaio dello sportello destro: lato corto



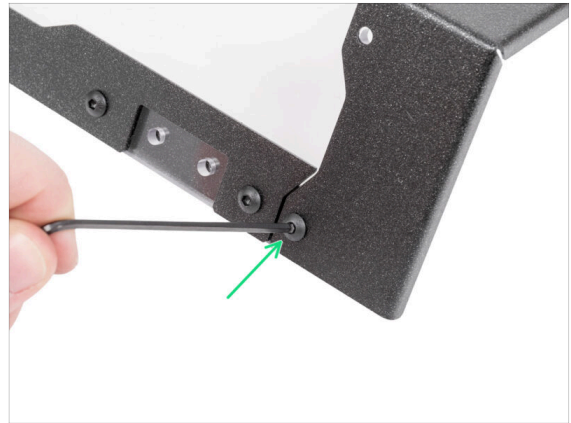
- 🟡 Inserisci la vite M4x8r nel foro.
- ⚠️ **Non serrare eccessivamente le viti per evitare che il pannello si rompa!**
- 🟢 Dall'interno del pannello frontale, inserisci il dado M4n sulla vite.
- 🟢 Fissa la vite con una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 44 Fissaggio del telaio dello sportello destro: lato lungo



- Con lo stesso metodo, inserisci quattro viti M4x8r nei fori e fissale con i dadi M4n usando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 45 Installazione telaio sportello sinistro



- Attacca il telaio sinistro dello sportello al pannello frontale.
- ⚠ Non serrare eccessivamente le viti per evitare che il pannello si rompa!**
- Fissa il pannello con una vite M4x8r utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 46 Fissaggio del telaio dello sportello sinistro: lato corto



✦ Inserisci la vite M4x8r nel foro.

⚠ **Non serrare eccessivamente le viti per evitare che il pannello si rompa!**

✦ Dall'interno del pannello frontale, inserisci il dado M4n sulla vite.

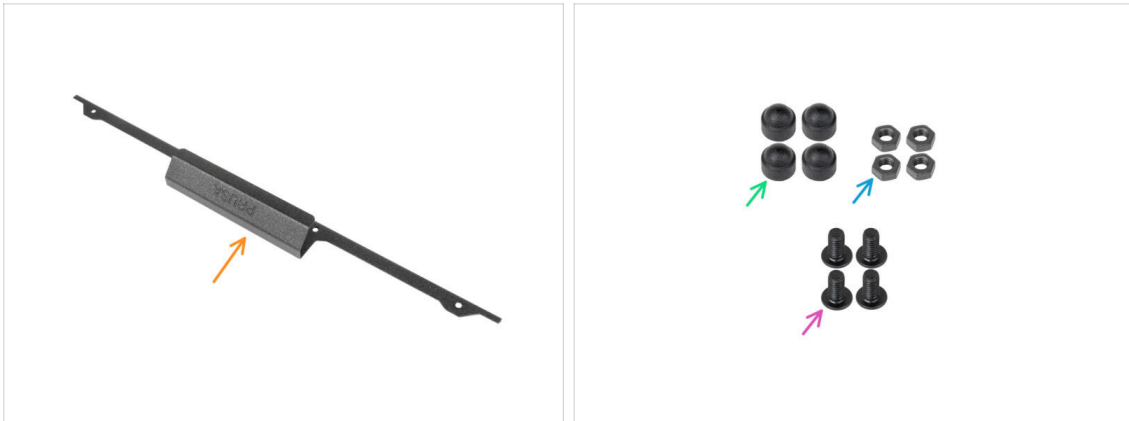
✦ Fissa la vite con una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 47 Fissaggio del telaio dello sportello sinistro: lato lungo



✦ Inserisci quattro viti M4x8r nei fori e fissale con i dadi M4n usando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 48 Telaio sportello inferiore: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

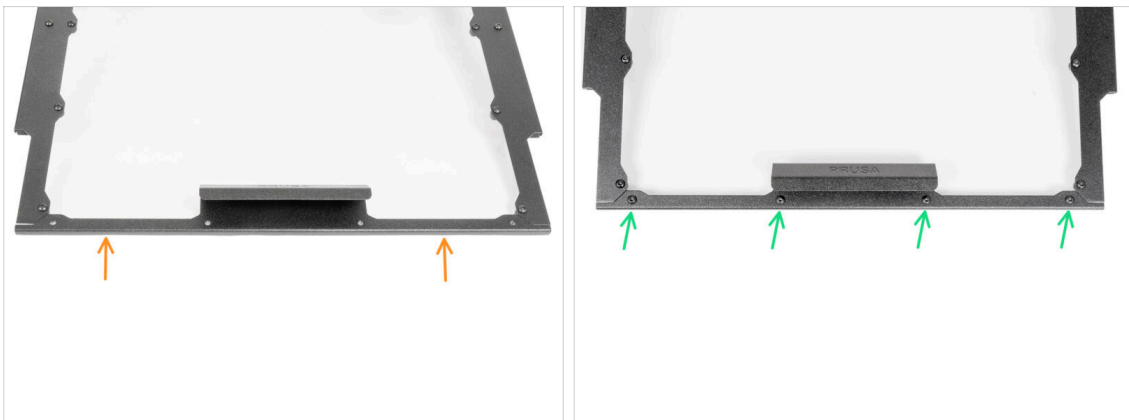
● Telaio sportello inferiore (1x)

● Copertura del dado M4n (4x)

● Dado M4n (4x)

● Vite M4x8r (4x)

PASSO 49 Installazione telaio sportello inferiore

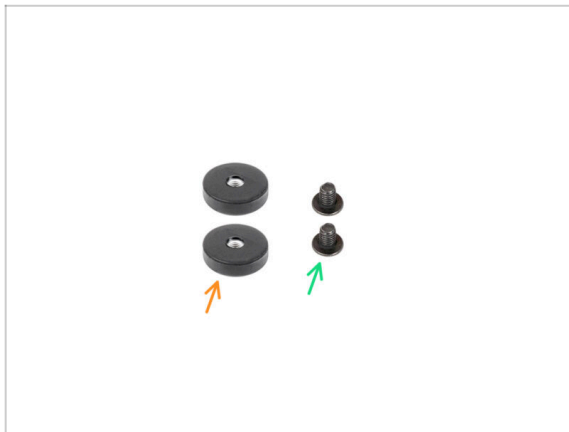


● Attacca la parte inferiore del telaio dello sportello al pannello frontale.

⚠ **Non serrare eccessivamente le viti per evitare che il pannello si rompa!**

● Inserisci quattro viti M4x8r nel telaio e fissale con dadi M4 usando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 50 Magneti del pannello anteriore: preparazione dei componenti



● Per il prossimo passo, per favore prepara:

● Paracolpi magnetico 22x6 (2x)

● Vite M4x5r (2x)

PASSO 51 Installazione paracolpi magnetico destro



● Inserisci le viti M4x5r nel foro.

● Dal lato inferiore del pannello frontale, inserisci il paracolpi magnetico sulla vite e stringilo.

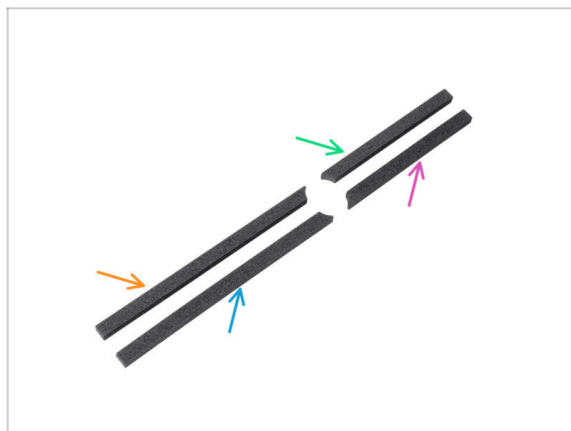
ⓘ Suggerimento: utilizza una chiave a brugola da 2,5 mm per il serraggio della vite M4.

PASSO 52 Installazione paracolpi magnetico sinistro



- Inserisci le viti M4x5r nel foro.
- Dal lato inferiore del pannello frontale, inserisci il paracolpi magnetico sulla vite e stringilo.
- ⓘ Suggerimento: utilizza una chiave a brugola da 2,5 mm per il serraggio.

PASSO 53 Guarnizione in schiuma: preparazione dei componenti



- **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- Sportello anteriore - guarnizione sinistra 1 (1x)
- Sportello anteriore - guarnizione sinistra 2 (1x)
- Sportello anteriore - guarnizione destra 2 (1x)
- Sportello anteriore - guarnizione destra 1 (1x)

PASSO 54 Installazione della guarnizione di schiuma sinistra



- 🟠 Rimuovi la pellicola protettiva dalla guarnizione sinistra dello sportello anteriore 1.
- 🟢 Allinea l'estremità piatta con il bordo sinistro del telaio dello sportello e applica la guarnizione sinistra dello sportello anteriore 1 al pannello. **Guarda l'immagine.**
- ⬛ Rimuovi la pellicola protettiva dalla guarnizione sinistra dello sportello anteriore 2.
- 🟡 Allinea l'estremità piatta con il bordo sinistro del telaio dello sportello e applica la guarnizione sinistra dello sportello anteriore 2 al pannello. **Guarda l'immagine.**

PASSO 55 Installazione della guarnizione di schiuma destra



- 🟠 Rimuovi la pellicola protettiva della guarnizione destra dello sportello anteriore 1.
- 🟢 Allinea l'estremità piatta con il bordo sinistro del telaio dello sportello e applica la guarnizione destra dello sportello anteriore 1 al pannello. **Guarda l'immagine.**
- ⬛ Rimuovi la pellicola protettiva della guarnizione destra dello sportello anteriore 2.
- 🟡 Allinea l'estremità piatta con il bordo sinistro del telaio dello sportello e applica la guarnizione destra dello sportello anteriore 2 al pannello. **Guarda l'immagine.**

PASSO 56 Cerniere: preparazione dei componenti

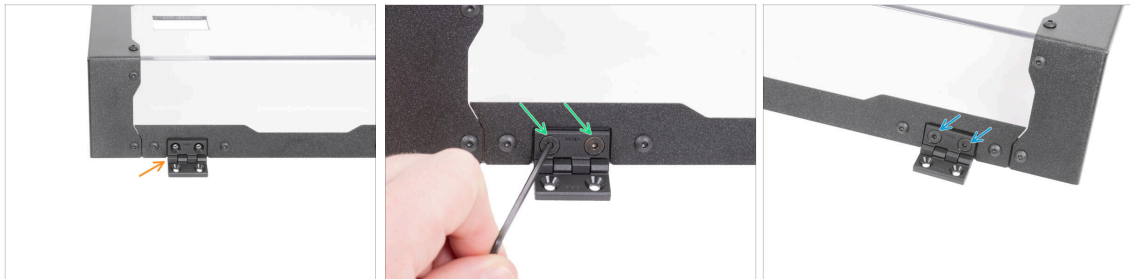


● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

● Cerniera (2x)

● Vite M4x12b (8x)

PASSO 57 Installazione delle cerniere



ⓘ Le cerniere sono installate all'esterno del pannello frontale.

● Attacca la prima cerniera sul pannello anteriore.

⚠ **Nota l'orientamento dei fori delle viti.**

● Fissa la cerniera con due viti M4x12b utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

● Fissa la seconda cerniera sul pannello anteriore utilizzando due viti M4x12b con una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 58 Sensore di temperatura: preparazione delle parti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

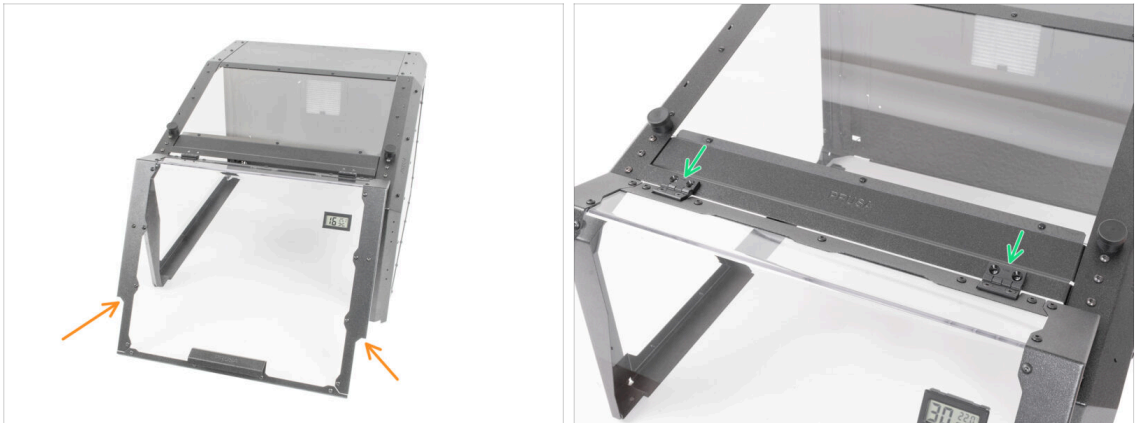
- Sensore di temperatura (1x)

PASSO 59 Installazione del sensore di temperatura



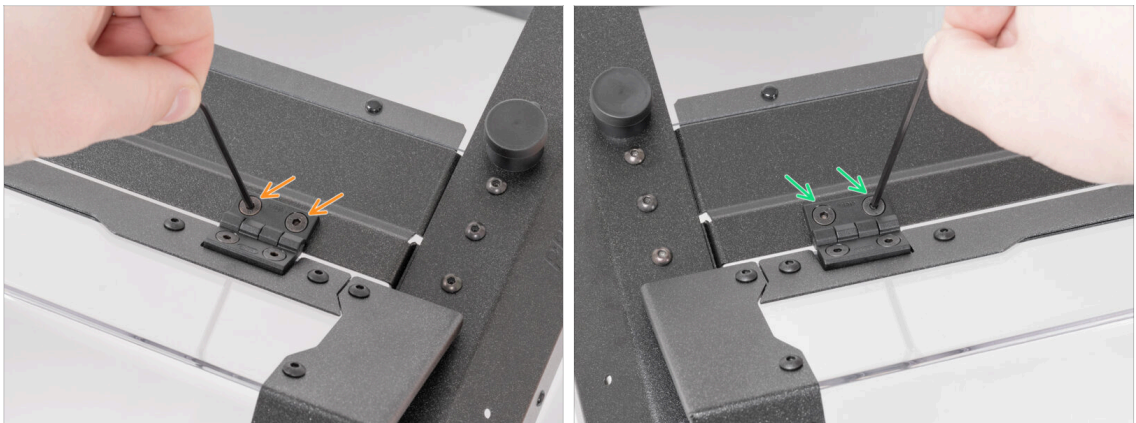
- Tira fuori la pellicola protettiva della batteria.
- Inserisci il sensore di temperatura **CORRETTAMENTE** nel pannello frontale.

PASSO 60 Fissaggio del pannello di apertura



- Posiziona il pannello frontale assemblato sul gruppo dell'enclosure.
- Allinea i fori della cerniera con i fori del telaio di supporto.

PASSO 61 Fissaggio del coperchio di apertura



- Sul lato destro del coperchio, inserisci e fissa due viti M4x12b utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.
- Sul lato sinistro del coperchio, inserisci e fissa due viti M4x12b utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 62 Ottimo lavoro!

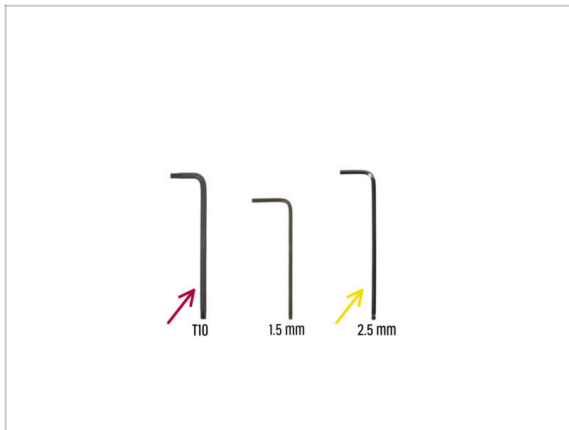


- ◆ Ben fatto! L'Enclosure è assemblata. Passa al capitolo successivo.

3. Aggiornamento stampante



PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo



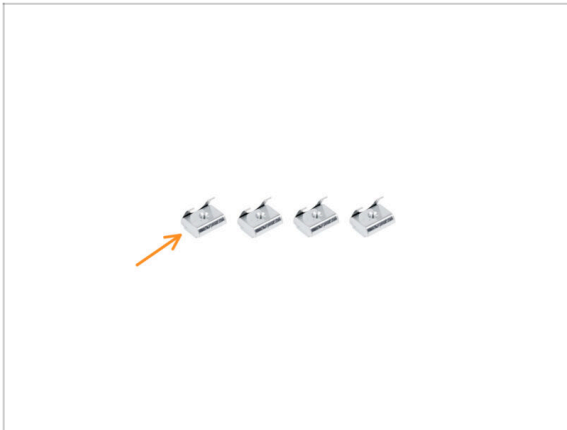
- Per questo capitolo prepara:
- Chiave Torx T10 (cacciavite)
- Chiave a brugola da 2.5mm

PASSO 2 Rimozione coperture base XL



- Dalla parte anteriore della stampante:
- Estrai la copertura del profilo estruso destro.
- Estrai la copertura del profilo estruso sinistro.

PASSO 3 Dadi Base XL: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

- dado M3nEs (4x)

PASSO 4 Come inserire i dadi



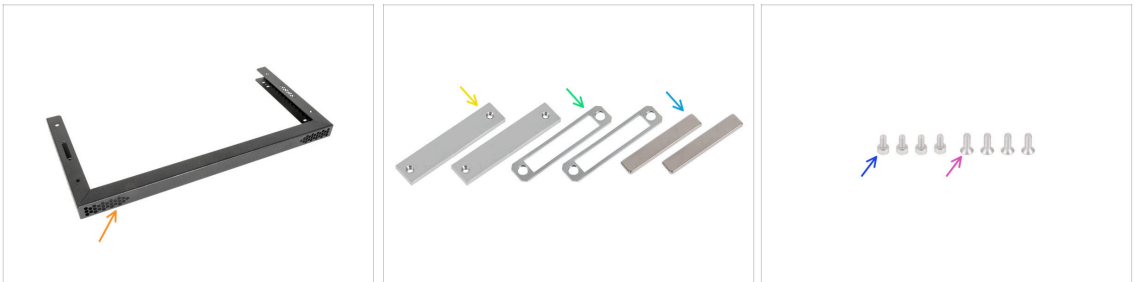
- Monta il dado M3nE e spingilo nel profilo in direzione dei perni.
- Gira il dado M3nE nel profilo per fissarlo.
- Ottimo lavoro, il dado è fissato.

PASSO 5 Inserimento dadi base XL



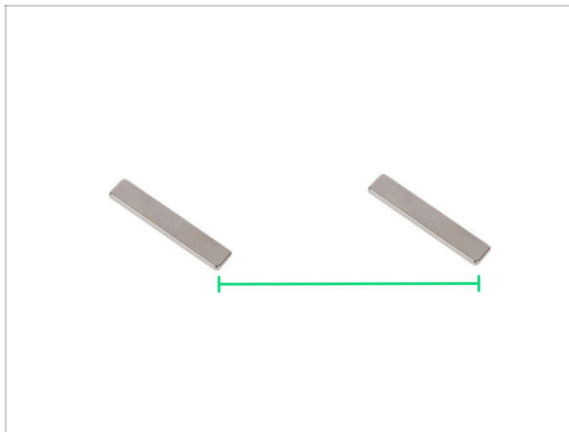
- 🟠 Inserisci due inserti M3nEs nel profilo sinistro.
- 🟡 Inserisci due inserti M3nEs nel profilo destro.
- 📄 Inserisci i dadi come mostrato nella foto.

PASSO 6 Supporto inferiore del soffietto: preparazione dei componenti



- 🛠 **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- 🟠 Supporto inferiore del soffietto (1x)
- 🟡 Supporto per magnete del soffietto (2x)
- 🟢 Distanziatore per magnete del soffietto (2x)
- 🟡 Magneti (2x)
- 🟢 Vite M3x6 (4x)
- 🟡 Vite M3x8bT (4x)

PASSO 7 Qualche consiglio prima di iniziare



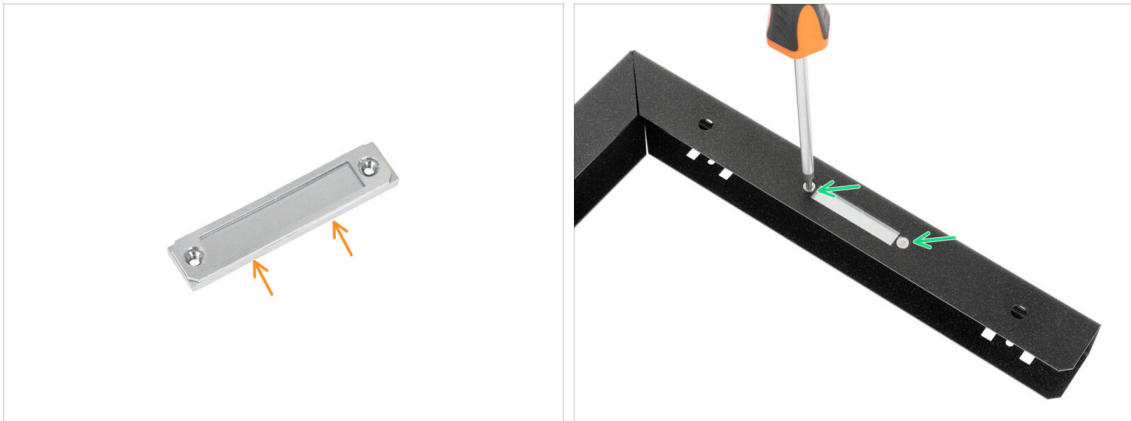
- **Mantieni i magneti ad una sufficiente distanza tra loro.**
Possono rompersi a vicenda!

PASSO 8 Distanziatore per magnete destro del soffietto



- Prendi il distanziatore per magnete del soffietto e posizionalo sul supporto magnete del soffietto.
- Inserisci il distanziatore del magnete del soffietto con il supporto del magnete del soffietto sotto il ritaglio del supporto inferiore del soffietto.
- Fissa il gruppo con due M3x8bT usando un cacciavite Torx T10.

PASSO 9 Distanziatore per magnete sinistro del soffietto



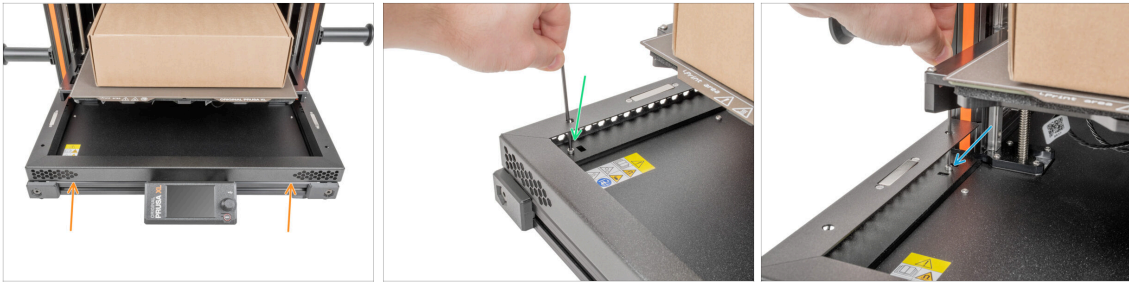
- Prendi il distanziatore per magnete del soffietto e posizionalo sul supporto magnete del soffietto.
- Inserisci il distanziatore del magnete del soffietto con il supporto del magnete del soffietto sotto il ritaglio del supporto inferiore del soffietto. Fissa il gruppo con due M3x8bT usando un cacciavite Torx T10.

PASSO 10 Magneti inferiori



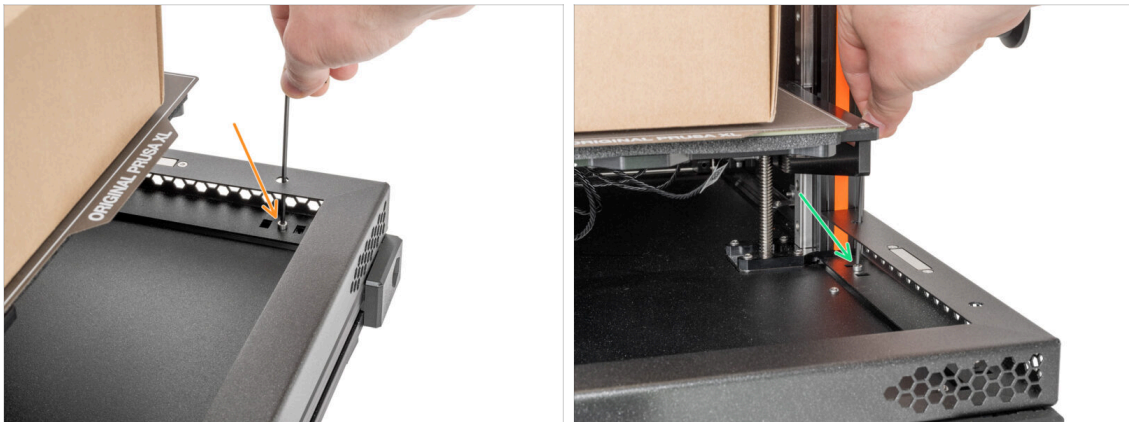
- Prendi un magnete e posizionalo **lentamente e con cautela** nel ritaglio a sinistra. **La polarità del magnete non è importante.**
- Prendi un magnete e posizionalo **lentamente e con cautela** nel ritaglio corretto. **La polarità del magnete non è importante.**

PASSO 11 Fissaggio del supporto inferiore del soffietto: lato sinistro



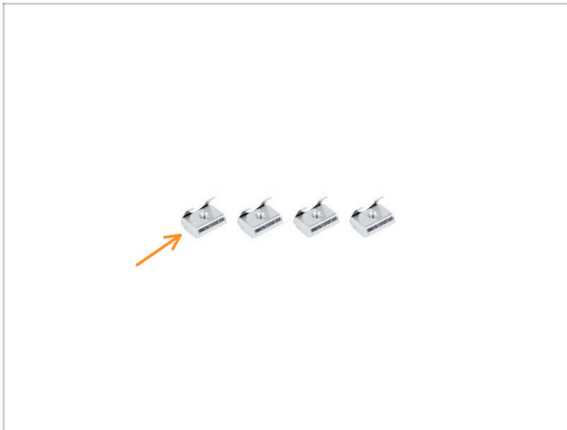
- Monta il gruppo inferiore del supporto del soffietto sulla base XL con i magneti rivolti verso l'alto.
- ⓘ Suggerimento: puoi allineare i dadi M3nEs con il foro M3 del supporto inferiore del soffietto utilizzando i fori quadrati e una chiave a brugola.
- Inserisci la vite M3x6 nel foro anteriore sinistro e stringila con una chiave a brugola da 2,5 mm.
- Inserisci la vite M3x6 nel foro posteriore sinistro e stringila con una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 12 Fissaggio del supporto inferiore del soffietto: lato destro



- ⓘ Suggerimento: puoi allineare i dadi M3nEs con il foro M3 del supporto inferiore del soffietto utilizzando i fori quadrati e una chiave a brugola.
- Inserisci la vite M3x6 nel foro anteriore destro e stringila con una chiave a brugola da 2,5 mm.
- Inserisci la vite M3x6 nel foro posteriore destro e stringila con una chiave a brugola da 2,5 mm.
- ⓘ Il soffietto verrà collegato alla stampante nelle fasi finali del manuale di montaggio.

PASSO 13 Inserti CoreXY: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

● dado M3nEs (4x)

PASSO 14 Inserti CoreXY



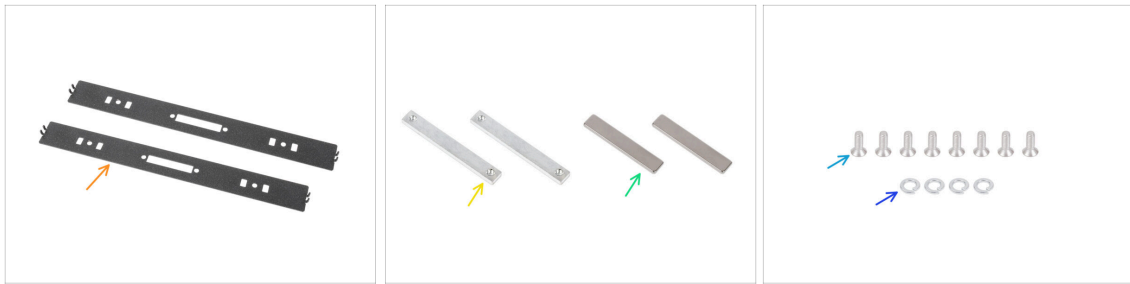
● Dal lato inferiore del CoreXY:

● Inserisci due inserti M3nEs nel profilo estruso sinistro.

● Inserisci due inserti M3nEs nel profilo estruso destro.

ⓘ Inserisci i dadi come mostrato nella foto.

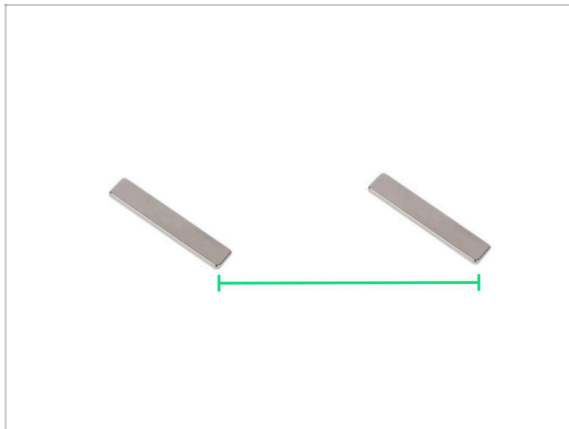
PASSO 15 Copertura superiore del magnete: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

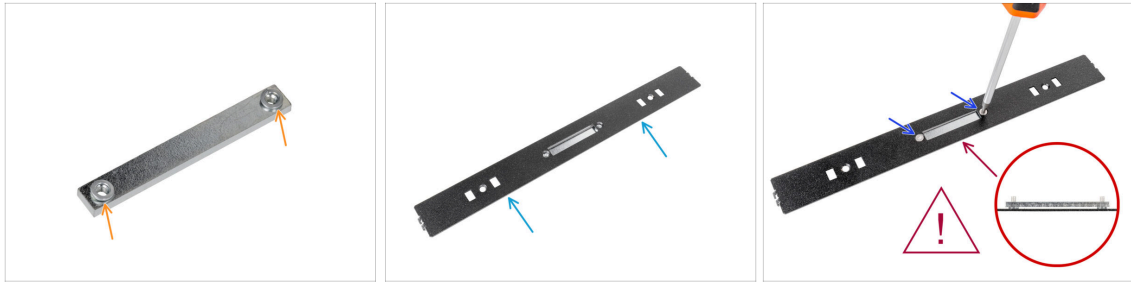
- Copertura del magnete superiore (2x)
- Supporto superiore del magnete (2x)
- Magneti (4x)
- Vite M3x8bT (8x)
- Rondella di sicurezza (4x)

PASSO 16 Qualche consiglio prima di iniziare



- **Mantieni i magneti ad una sufficiente distanza tra loro.**
Possono rompersi a vicenda!

PASSO 17 Gruppo coperchio magnetico superiore



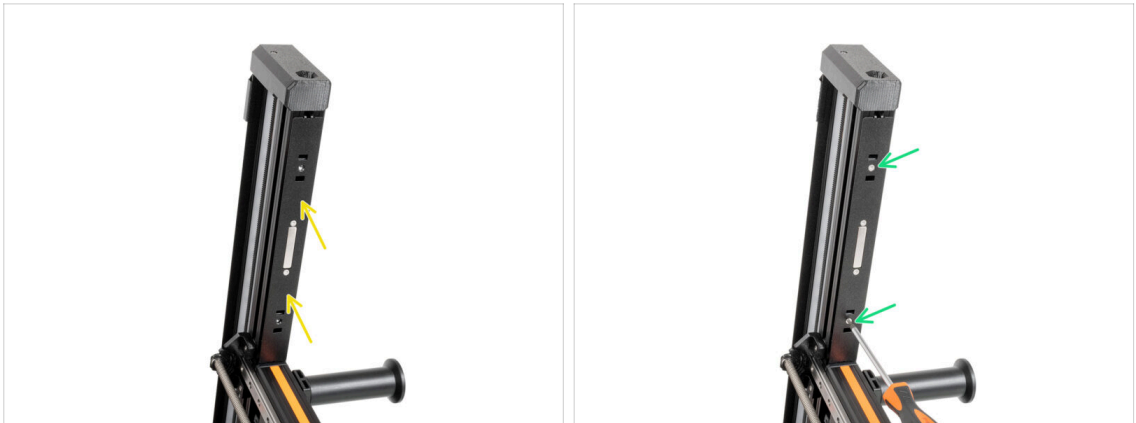
- 🟠 Prendi due rondelle di sicurezza e posizionale sul supporto superiore del magnete.
- 🟢 Posiziona la copertura del magnete superiore sulle rondelle con il supporto del magnete superiore.
- 🔵 Fissa il gruppo con due viti M3x8bT utilizzando un cacciavite Torx T10.
- ⚠️ **Le rondelle di sicurezza devono essere appiattite durante il serraggio.**
- ⬛ Segui la stessa procedura per assemblare il secondo coperchio superiore del magnete.

PASSO 18 Montaggio dei magneti superiori



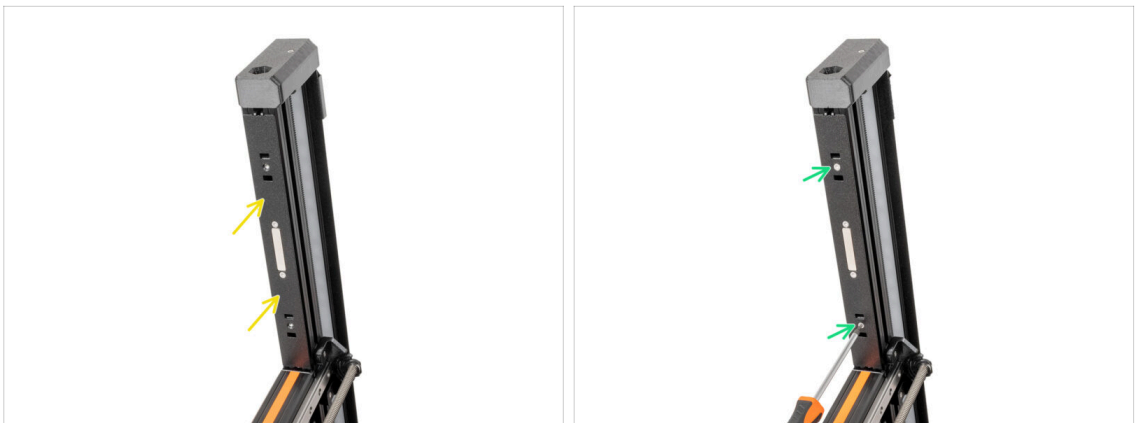
- ⚠️ **Fai attenzione, i magneti sono molto forti!**
- 🟠 Attacca **con attenzione e lentamente** i magneti sul lato inferiore di entrambi i supporti superiori dei magneti. **La polarità del magnete non è importante.**
- 🟢 Inserisci **con cautela e lentamente** i magneti nelle aperture presenti nelle coperture dei magneti superiori. **La polarità del magnete non è importante.**
- 🟢 **Su ogni supporto superiore ci sono due magneti.** Controlla che il gruppo sia come mostrato.

PASSO 19 Fissaggio della copertura superiore del magnete: lato destro



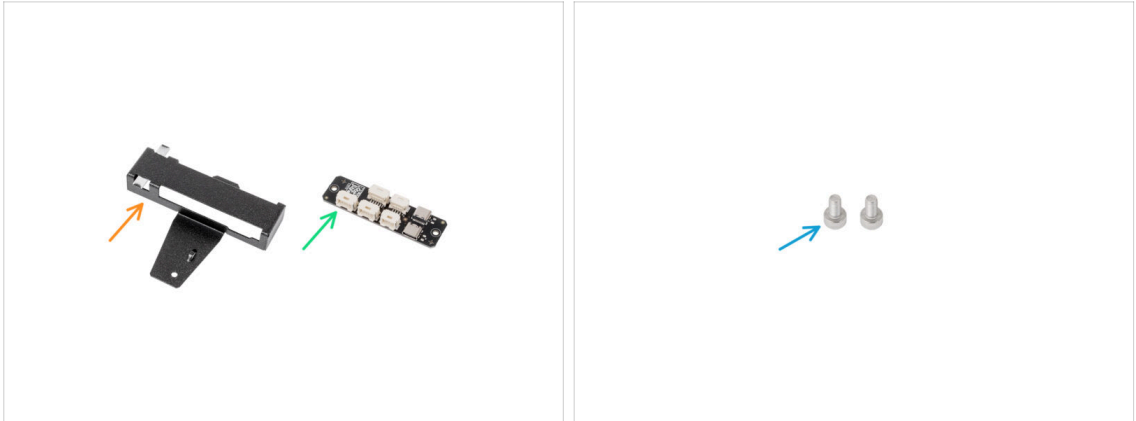
- Inserisci il primo gruppo di copertura del magnete superiore nel profilo estruso destro del CoreXY.
- ⓘ Suggerimento: puoi allineare i dadi M3nEs con il foro M3 del coperchio superiore del magnete utilizzando i fori quadrati e una chiave a brugola.
- Inserisci due viti M3x8bT e fissale con un cacciavite Torx T10.

PASSO 20 Fissaggio della copertura superiore del magnete: lato sinistro



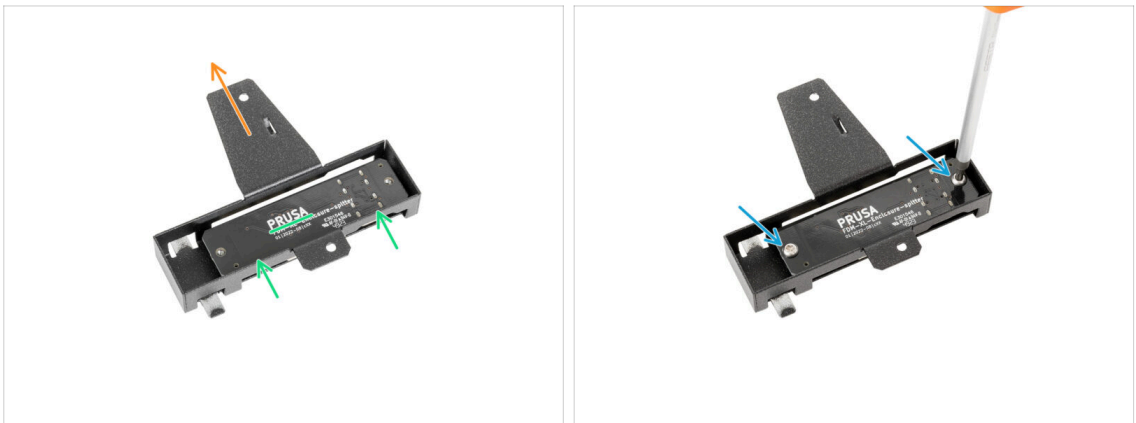
- Inserisci il secondo gruppo di copertura del magnete superiore nel profilo estruso sinistro del CoreXY.
- ⓘ Suggerimento: puoi allineare i dadi M3nEs con il foro M3 del coperchio superiore del magnete utilizzando i fori quadrati e una chiave a brugola.
- Inserisci due viti M3x8bT e fissale con un cacciavite Torx T10.

PASSO 21 Scatola di connessione: preparazione dei componenti



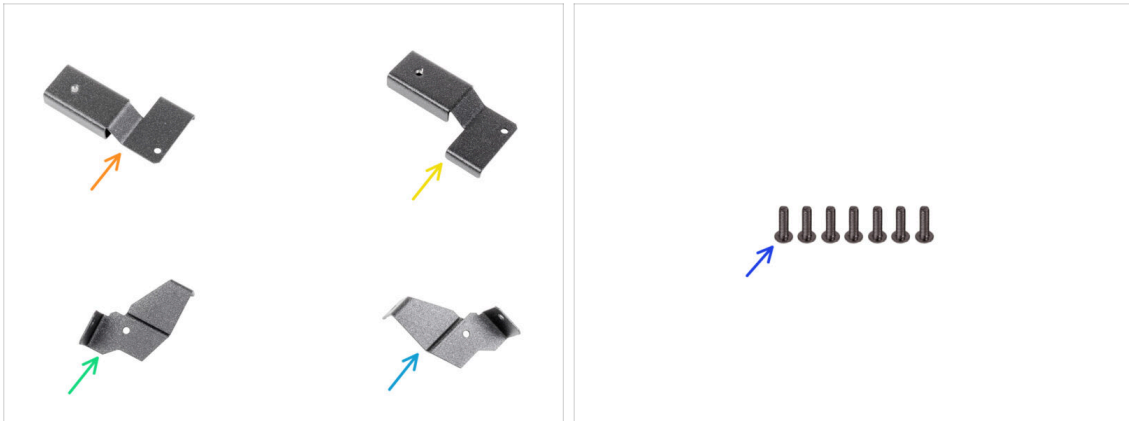
- Per i prossimi passaggi, per favore prepara:
- Coperchio scheda Enclosure XL (1x)
 - Splitter Enclosure XL (1x)
 - Vite M3x6 (2x)

PASSO 22 Montaggio della scatola di connessione



- Assicurati che la sezione metallica più lunga sia rivolta verso di te.
- Inserisci lo splitter dell'Enclosure XL come mostrato nell'immagine (il logo PRUSA è rivolto verso di te).
- Fissa lo splitter dell'Enclosure XL con due viti M3x6.

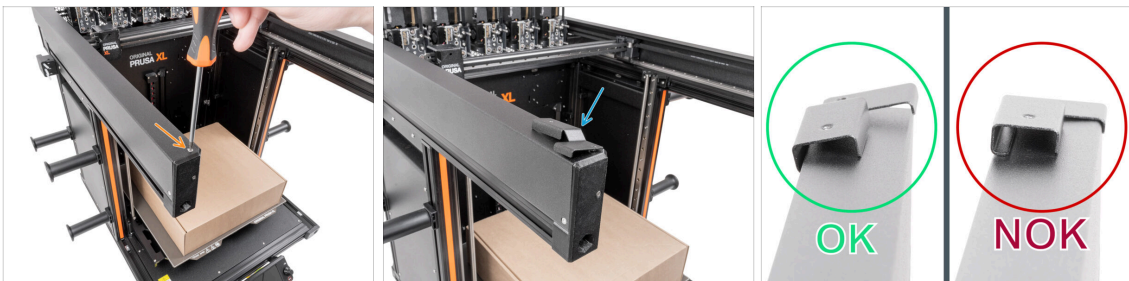
PASSO 23 Staffe di fissaggio: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

- Staffa di fissaggio anteriore destra (1x)
- Staffa di fissaggio anteriore sinistra (1x)
- Staffa di fissaggio posteriore sinistra (1x)
- Staffa di fissaggio posteriore destra (1x)
- Vite M3x10rT (7x)

PASSO 24 Staffa di fissaggio anteriore sinistra



● Nella parte superiore sinistra CoreXY:

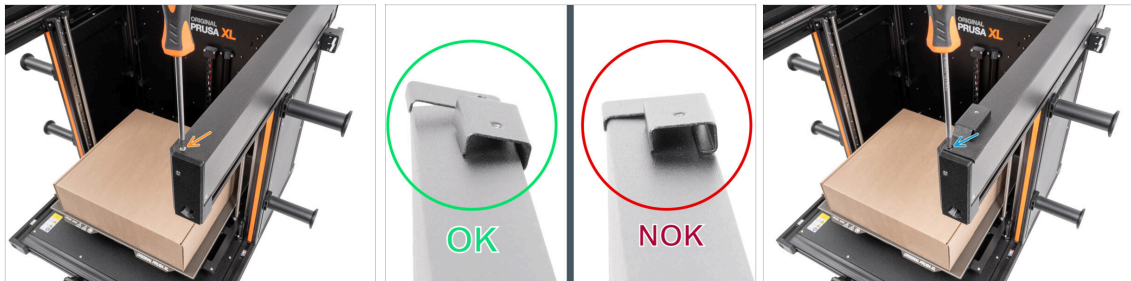
- Utilizzando un cacciavite Torx T10, rimuovi la vite M3x8bT.
- Monta la staffa di fissaggio anteriore sinistra sulla copertura metallica.
- **Assicurati che la staffa di fissaggio anteriore sinistra sia posizionata correttamente:**
 - La staffa di fissaggio anteriore sinistra si infila sotto il labbro del coperchio del LED.
 - **Non è corretto**, allinea correttamente la staffa di fissaggio anteriore sinistra.

PASSO 25 Montaggio della staffa di fissaggio anteriore sinistra



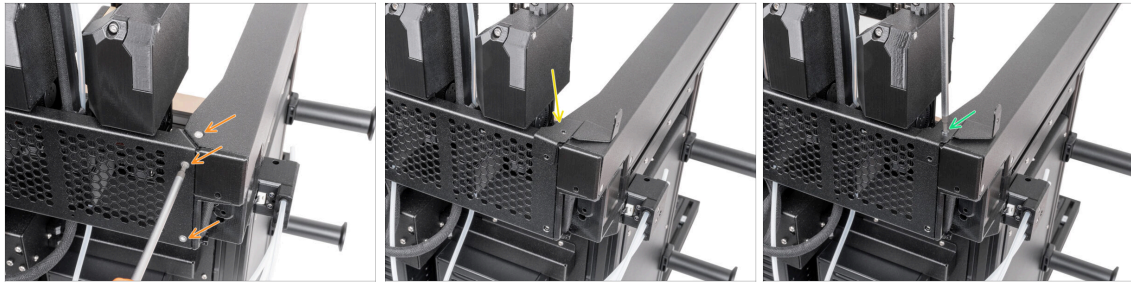
- Inserisci la vite M3x10rT e fissala con il cacciavite Torx T10.

PASSO 26 Montaggio della staffa di fissaggio anteriore destra



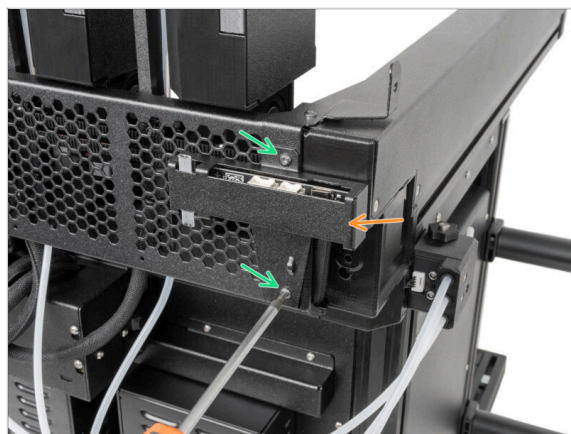
- Nella parte superiore destra CoreXY:
- Utilizzando un cacciavite Torx T10, rimuovi la vite M3x8bT.
- Monta la staffa di fissaggio sulla parte anteriore destra della copertura metallica. La staffa si infila sotto il labbro del coperchio del LED.
- Assicurati che la staffa di fissaggio anteriore sinistra sia posizionata correttamente:
 - La staffa di fissaggio anteriore sinistra si infila sotto il labbro del coperchio del LED.
 - Non è corretto, allinea correttamente la staffa di fissaggio anteriore sinistra.
- Inserisci la vite M3x10rT e fissala con il cacciavite Torx T10.

PASSO 27 Montaggio della staffa di fissaggio posteriore sinistra



- Gira la stampante in modo che il lato posteriore sia rivolto verso di te.
- Rimuovi le tre viti M3x8bT.
- Monta la staffa di fissaggio posteriore sinistra.
- Monta la staffa di fissaggio posteriore sinistra con la vite M3x10rT.

PASSO 28 Fissaggio della scatola di connessione



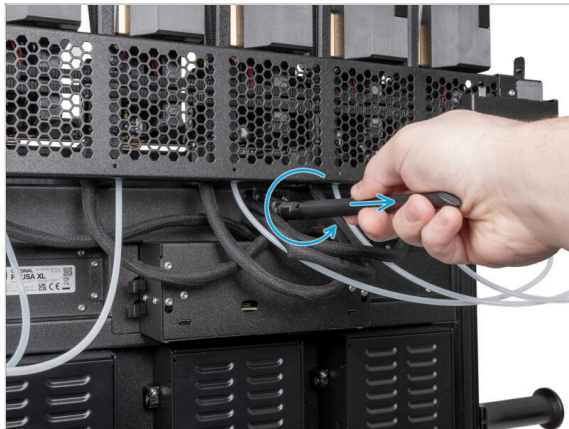
- Monta il gruppo della scheda dell'enclosure XL.
- Fissa il gruppo della scheda dell'enclosure XL con due viti M3x10rT.

PASSO 29 Montaggio della staffa di fissaggio posteriore destra



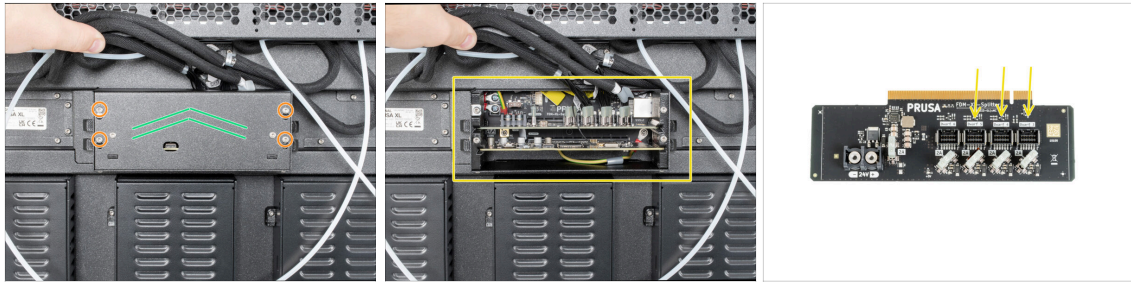
- Rimuovi le due viti M3x8bT.
- Monta la staffa di fissaggio posteriore destra.
- Monta la staffa di fissaggio posteriore destra con due viti M3x10rT.

PASSO 30 Rimozione dell'antenna Wi-Fi posteriore



- ⓘ Questo passo si applica solo alle stampanti che hanno l'**antenna Wi-Fi sul retro** della stampante. In caso contrario, passa al passo successivo.
- Svita l'antenna dal connettore dell'antenna.

PASSO 31 Scatola Buddy XL



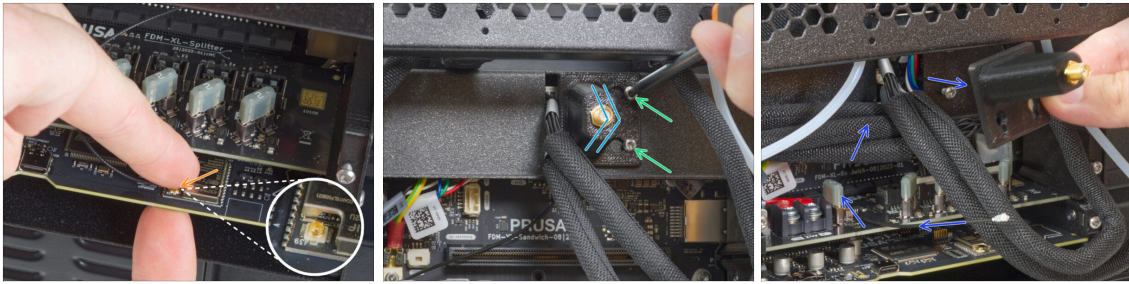
- 🟠 Allenta (bastano pochi giri) le quattro viti M3 della scatola XL buddy.
- 🟢 Fai scorrere verso l'alto la copertura buddy XL e rimuovila.
- 📄 ⓘ La riga successiva è valida solo per le stampanti a cinque testine. Altrimenti, passa al passo successivo.
- 🟡 Premendo il fermo di sicurezza, scollega le prese del DWARF3, DWARF4 e DWARF5 dalla scheda.

PASSO 32 Antenna laterale: rimozione del coperchio



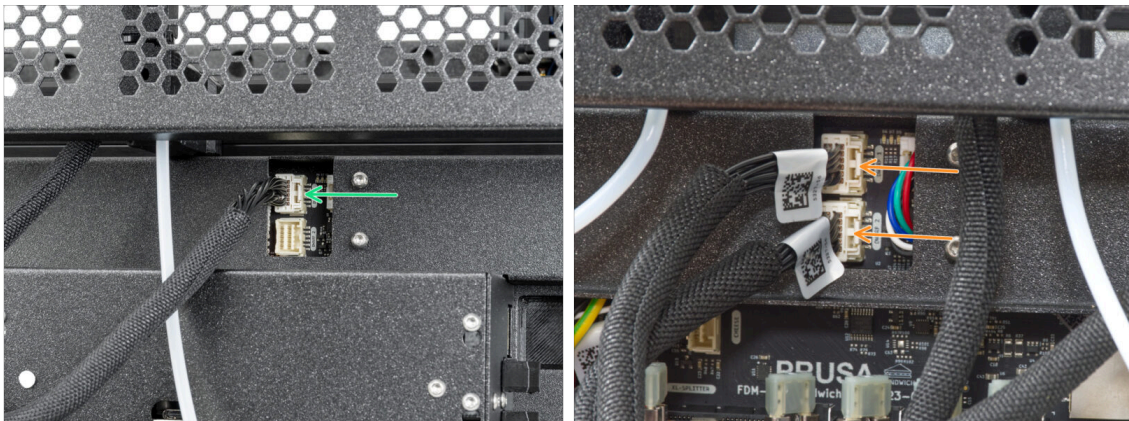
- 🟢 Questo passaggio è valido solo se la tua stampante ha un'antenna laterale. **In caso contrario, procedi con il passo successivo.**
- 🟡 Allenta leggermente le due viti sul coperchio. Non è necessario rimuoverle completamente. Spingi il coperchio verso destra e rimuovilo dalla stampante.
- ⬛ Adesso continua con **Scollegamento Nextruder**

PASSO 33 Antenna posteriore: rimozione del connettore



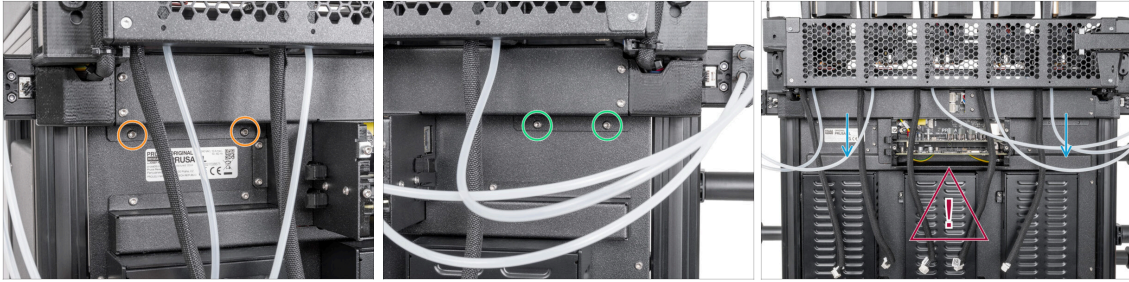
- ❗ Se l'antenna si trova sul lato della stampante -> **rimuovi il coperchio** e procedi al passo successivo.
- 🟠 Stacca delicatamente il connettore dell'antenna dalla scheda.
- 🟢 Allenta le due viti M3 del porta-antenna (bastano pochi giri).
- 🟡 Spingi la copertura verso destra.
- 🟠 Rimuovi con attenzione il porta-antenna con il cavo dalla stampante.

PASSO 34 Scollegamento del Nextruder



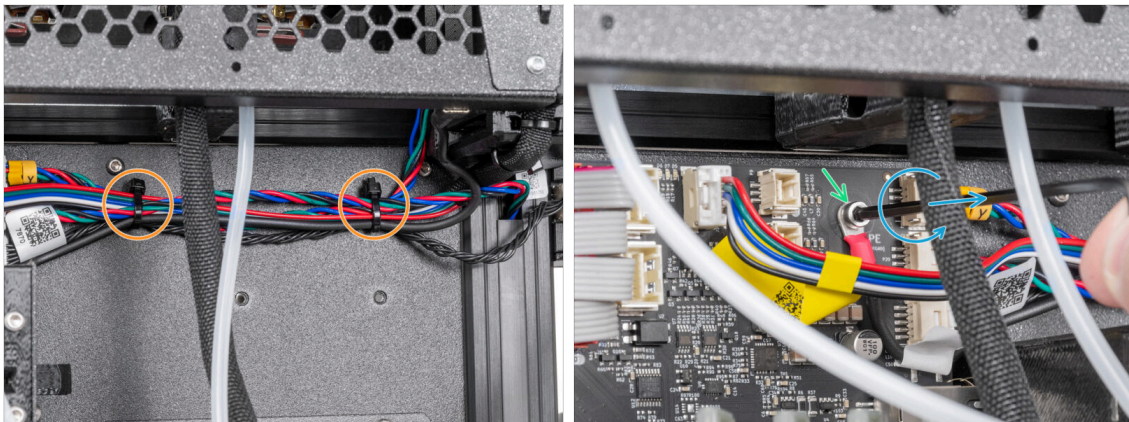
- 🟠 In questo passaggio, seleziona l'opzione appropriata in base alla variante della tua stampante XL:
 - 🟢 **Strumento singolo:** C'è un solo cavo. Premendo il fermo di sicurezza, rimuovi il cavo DWARF1 e procedi al passo successivo.
 - 🟠 **Due testine & Cinque testine:** Ci sono due cavi. Premendo il fermo di sicurezza, rimuovi i connettori DWARF1 e DWARF2 dalla scheda.

PASSO 35 Rimozione copertura posteriore



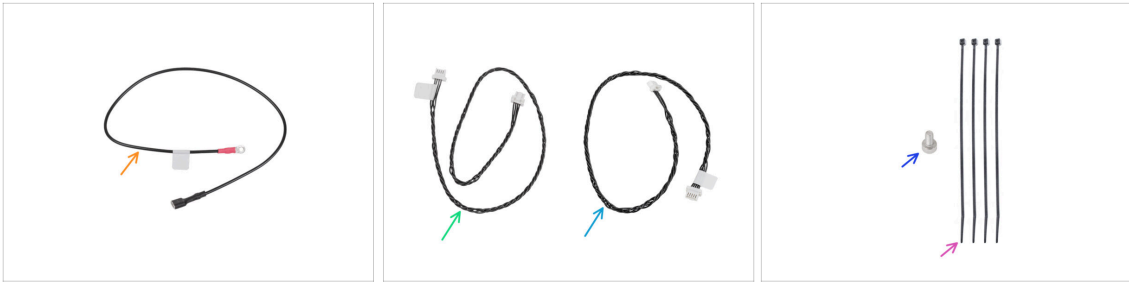
- 🟠 Dal lato sinistro della copertura dei cavi superiori, rimuovi le due viti M3x4rT. **Non buttarle!**
- 🟢 Dal lato destro della copertura dei cavi superiori, rimuovi le due viti M3x4rT. **Non buttarle!**
- ⚠️ **Attenzione ai cavi!**
- 🔵 Rimuovi con cautela la copertura dei cavi posteriore dalla stampante tirandola verso di te.

PASSO 36 Rilascio dei cavi posteriori



- ⚠️ **Attenzione ai cavi!**
- 🟠 Sul lato destro, taglia due fascette.
- 🟢 Individua la vite PE destra sulla scheda.
- 🔵 Rimuovi la vite M3x5 e lascia il cavo lì. **Non buttare la vite.**

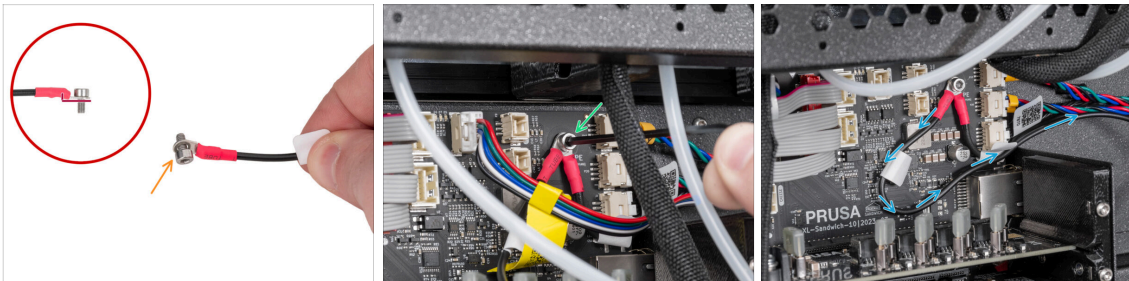
PASSO 37 Ventola e cavo PE: preparazione dei componenti



● **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**

- Cavo PE (il più lungo) - 350 mm (1x)
- Cavo ventola (4 fili) - 450mm (1x)
- Cavo LED (5 fili) - 420mm (1x)
- Vite M3x5 (1x) *che hai rimosso nei passaggi precedenti*
- Fascette (4x)

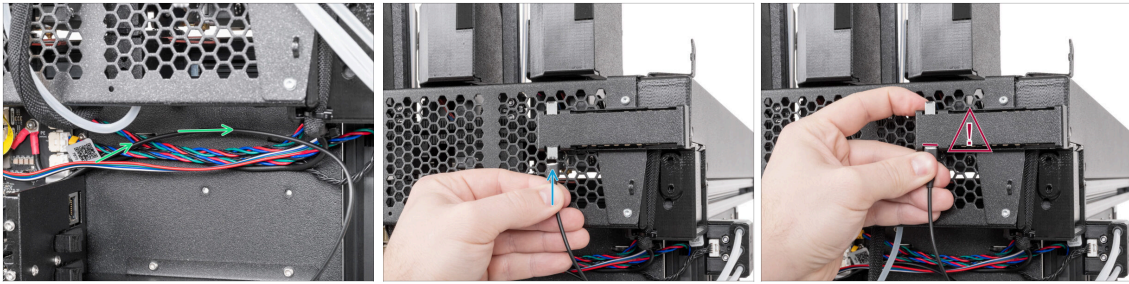
PASSO 38 Fissaggio del cavo PE



⚠ **Nota il corretto orientamento del connettore del cavo PE.**

- Inserisci la vite M3x5 attraverso l'estremità rossa del cavo PE.
- Fissa il cavo PE usando la vite M3x5 facendola passare attraverso il cavo PE libero (che abbiamo liberato nel passaggio precedente). Fissa entrambi i cavi con una chiave a brugola da 2,5 mm.
- Sistema la posa dei cavi come mostrato nell'immagine.

PASSO 39 Collegamento del cavo PE



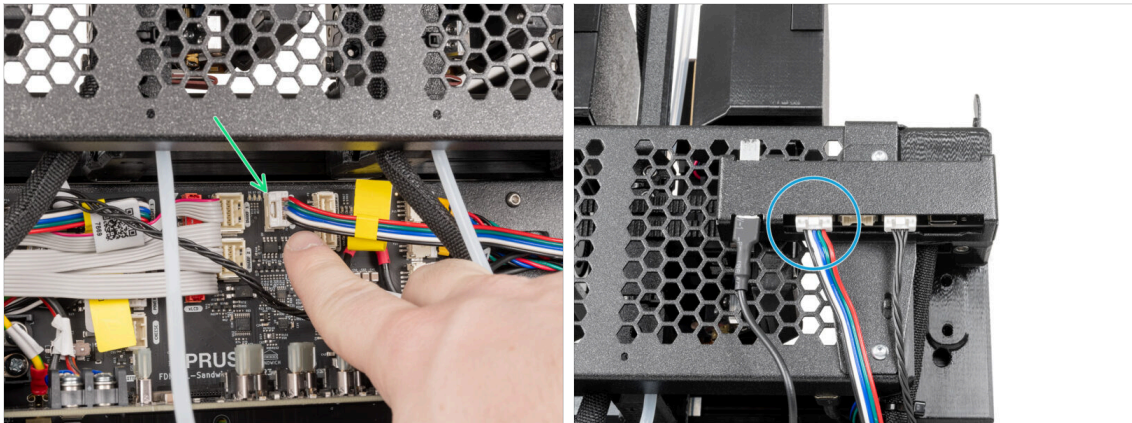
- ◆ Sistema la posa dei cavi come mostrato nell'immagine.
- ◆ Fai scorrere il connettore sulla sporgenza della piastra metallica.
- ⚠ Fissa completamente il cavo PE al coperchio della scheda dell'Enclosure XL.

PASSO 40 Collegamento del cavo della ventola



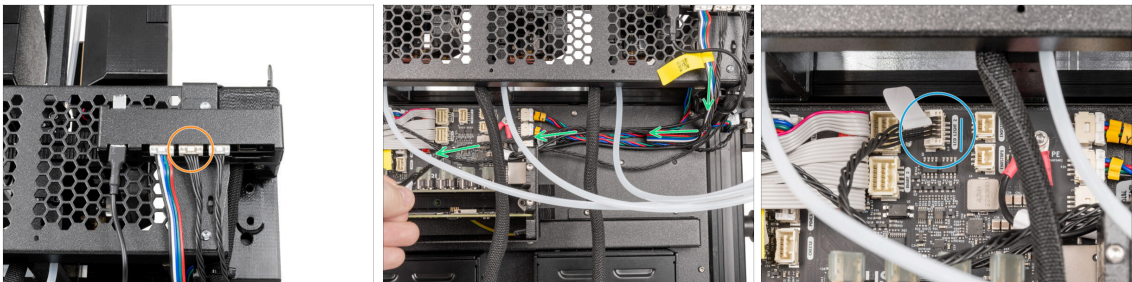
- ◆ Collega il cavo della ventola al connettore destro dello splitter FDM XL Enclosure.
- ◆ Sistema la posa dei cavi come mostrato nell'immagine.
- ◆ Collega la seconda estremità al connettore **FAN1** sulla scheda sandwich XL.

PASSO 41 Installazione del cavo LED



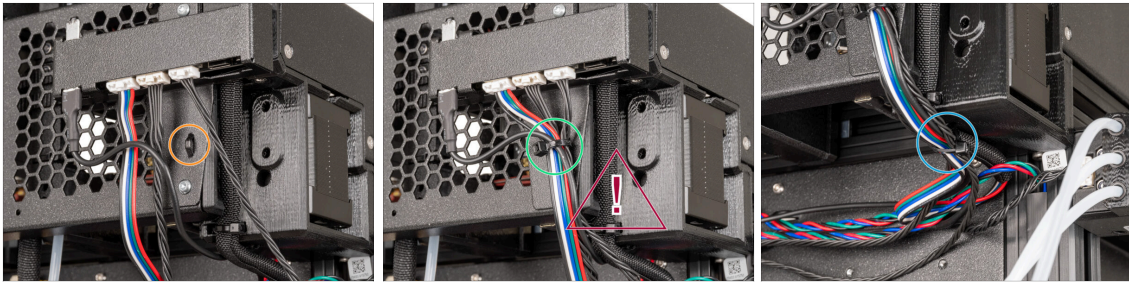
- ◆ Premendo il fermo di sicurezza, scollega il cavo del LED dalla scheda sandwich XL.
- ◆ Collega il cavo LED al connettore sinistro dello splitter FDM XL Enclosure.

PASSO 42 Installazione del cavo LED



- ◆ Collega il cavo LED nero al connettore centrale dello splitter FDM XL Enclosure.
- ◆ Fai passare il cavo dietro i cavi del Nextrunder.
- ◆ Collega la seconda estremità al connettore **LED Light 2** sulla scheda sandwich XL.

PASSO 43 Fissaggio dei cavi dell'enclosure



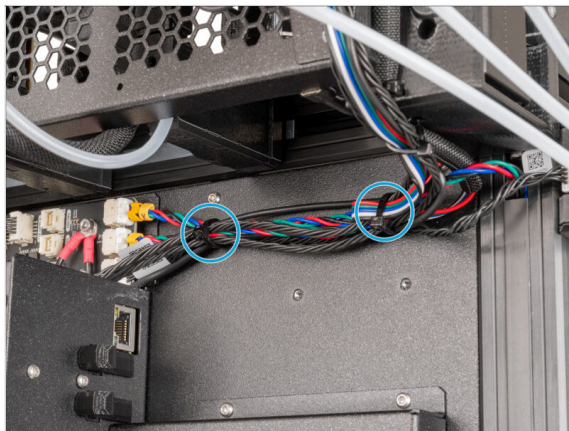
● Individua la perforazione metallica sul gruppo della scheda dell'enclosure XL.

⚠ **Attenzione ai cavi!**

● Fissa con cura i cavi al coperchio della scheda dell'Enclosure XL. **Non stringere troppo la fascetta.** Taglia l'estremità della fascetta.

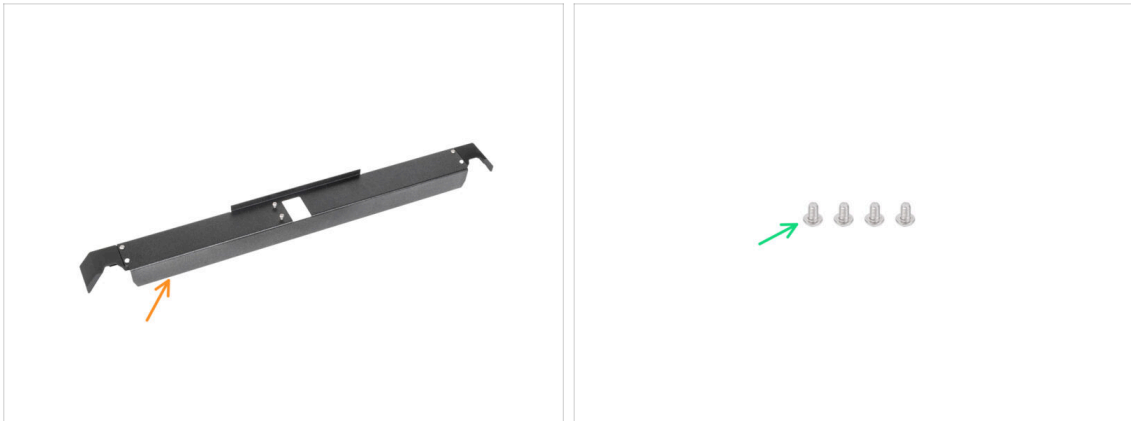
● Collega i cavi alla guaina nera con una fascetta e fissala con attenzione. **Non stringere troppo la fascetta.** Taglia l'estremità della fascetta.

PASSO 44 Fissare i cavi



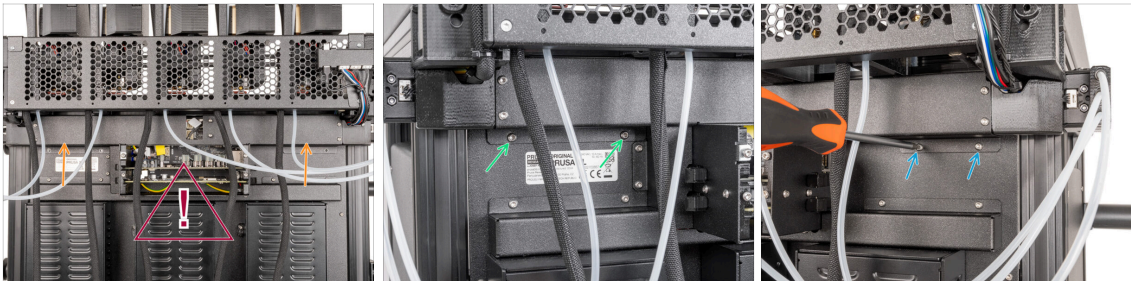
● Inserisci la fascetta attraverso il foro metallico e fissa tutti i cavi. **Non stringere troppo la fascetta.** Taglia le estremità delle fascette.

PASSO 45 Copertura posteriore: preparazione dei componenti



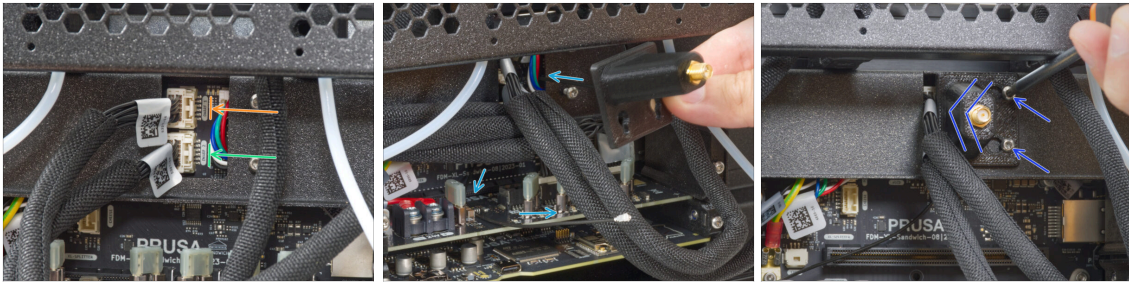
- Per i prossimi passaggi, per favore prepara:
- Rear-cable-management-upper (1x) *rimosso nei passi precedenti*
- Viti M3x4rT (4x) *che hai rimosso nei passi precedenti*

PASSO 46 Fissaggio della copertura posteriore



- ⚠ **Attento a non schiacciare nessun cavo!**
- Attacca la copertura superiore dei cavi alla stampante.
- ⚠ **Controlla i cavi, ce ne sono molti.**
- Fissa il lato sinistro con due viti M3x4rT.
- Fissa il lato destro con due viti M3x4rT.

PASSO 47 Fissare il coperchio dell'antenna



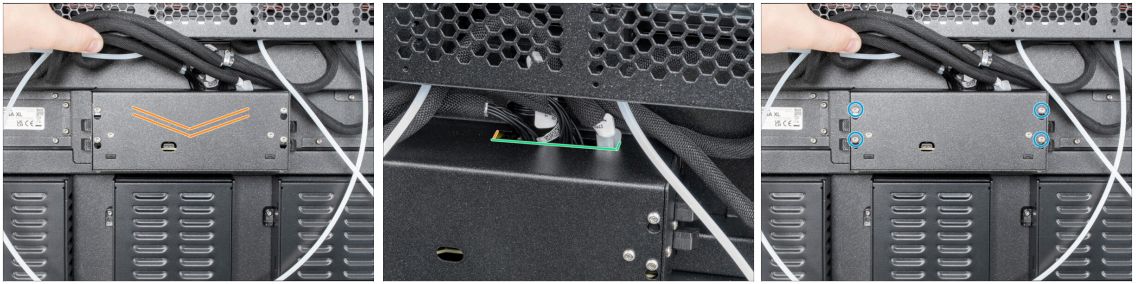
- Collega il cavo del primo dock (dal lato destro) allo slot superiore denominato DWARF 1.
- Collega il cavo del secondo dock (da destra) alla fessura inferiore denominata DWARF 2.
- ⓘ Se l'antenna si trova sul lato della stampante -> attacca la copertura, fissa la vite e procedi al passo successivo.
- Fai passare il cavo dell'antenna attraverso l'apertura del coperchio del cavo (piastra metallica) e guidalo dietro il coperchio fino alla scatola dell'elettronica.
- Fissa il porta-antenna sulle viti e spingi il coperchio verso sinistra. Stringi le viti.

PASSO 48 Collegamento Antenna e Nextruder



- ⓘ Se hai l'antenna sul lato della stampante -> **passa alla linea nera.**
- Collega il cavo dell'antenna alla presa dell'antenna sulla scheda.
- ⓘ La riga successiva è riservata alle stampanti con più di due Nextruder. **Altrimenti vai al passo successivo.**
- Collega il terzo, il quarto e il quinto Nextruder (da destra) allo splitter:
 - Terzo Nextruder.
 - Quarto Nextruder.
 - Quinto Nextruder.
- Lo splitter XL con i Nextruder collegati deve avere questo aspetto.

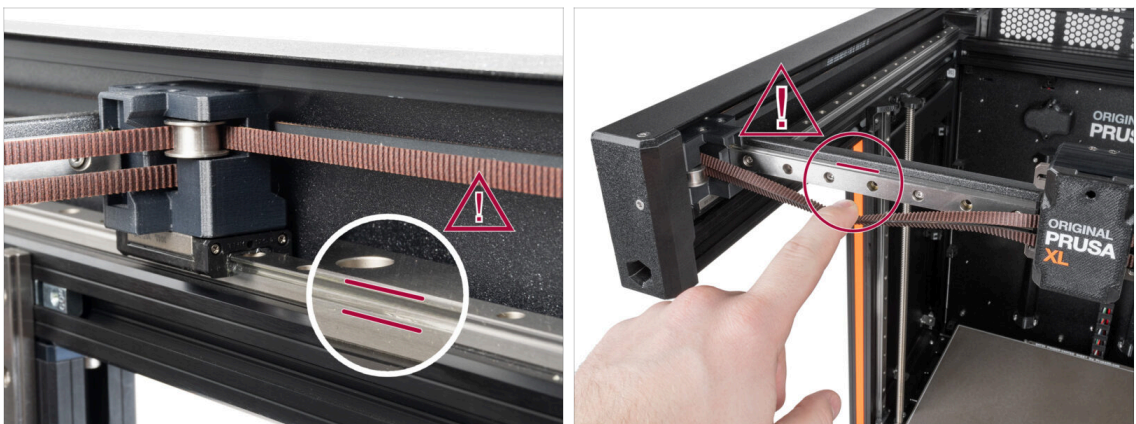
PASSO 49 Copertura scatola Buddy XL



⚠ Fai attenzione a non schiacciare nessun cavo!

- 🟡 Riposiziona la copertura XL-buddy-box-cover sulla stampante.
- 🟢 Controlla i cavi dei Nextruder, devono essere all'interno del ritaglio del coperchio.
- 🟠 Utilizzando una chiave T10, stringi le quattro viti.

PASSO 50 ATTENZIONE: Manipolazione del lubrificante



⚠ ATTENZIONE: evita il contatto diretto sulla pelle con il lubrificante utilizzato per le guide lineari di questa stampante. In caso di contatto, lavati immediatamente le mani. Soprattutto prima di mangiare, bere o toccarsi il viso.

- 🟠 Il lubrificante si accumula principalmente nei canali delle guide lineari sui lati delle stesse.

PASSO 51 Rilascio della cinghia inferiore



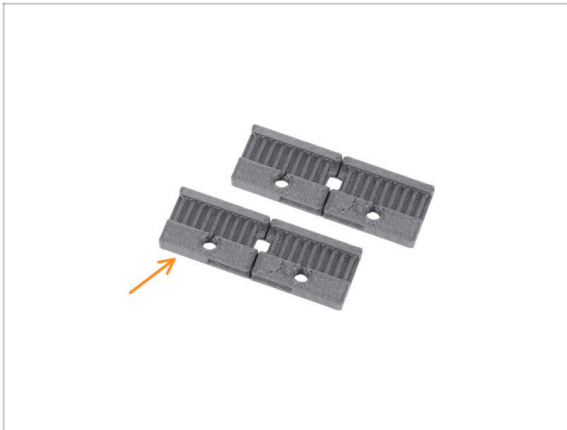
- ⚠ I morsetti delle cinghie devono essere sostituiti perché i pezzi originali **non sono adatti alle temperature più elevate** che si raggiungeranno all'interno dell'Enclosure. **I nuovi pezzi sono adatti alle alte temperature.**
- ⚠ **Se hai una Original Prusa XL spedita a partire da giugno 2024, non è necessario sostituire il morsetto della cinghia.**
Puoi saltare al passo **Soffietto: preparazione dei componenti.**
- Gira la stampante in modo che il lato anteriore sia rivolto verso di te.
- Allenta la vite M3 che tiene il tensionatore CoreXY sinistro di circa 4 giri completi. **Non rimuovere completamente la vite.**
- Stira delicatamente la cinghia con un dito. Se la cinghia risulta allentata come mostrato nell'immagine, procedi con il passo successivo.

PASSO 52 Rilascio della cinghia superiore



- Allenta la vite M3 che tiene il tensionatore CoreXY destro di circa 4 giri completi. **Non rimuovere completamente la vite.**
- Stira delicatamente la cinghia con un dito. Se la cinghia risulta allentata come mostrato nell'immagine, procedi con il passo successivo.
- Rimuovi la copertura x-carriage-cover.

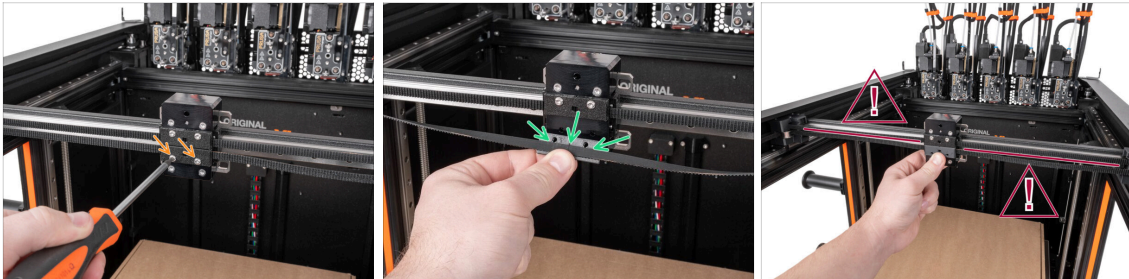
PASSO 53 Morsetto della cinghia: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

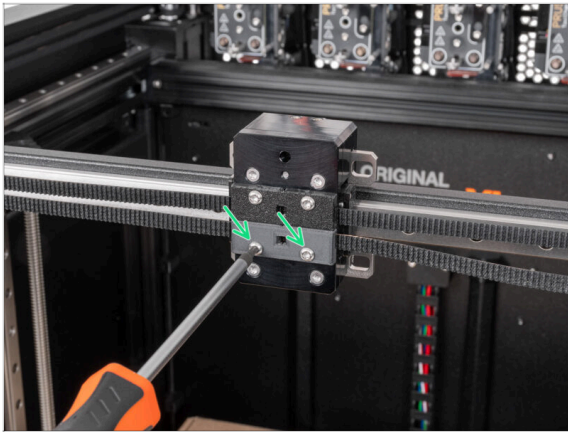
- Morsetto cinghia (2x)

PASSO 54 Sostituzione del morsetto della cinghia inferiore



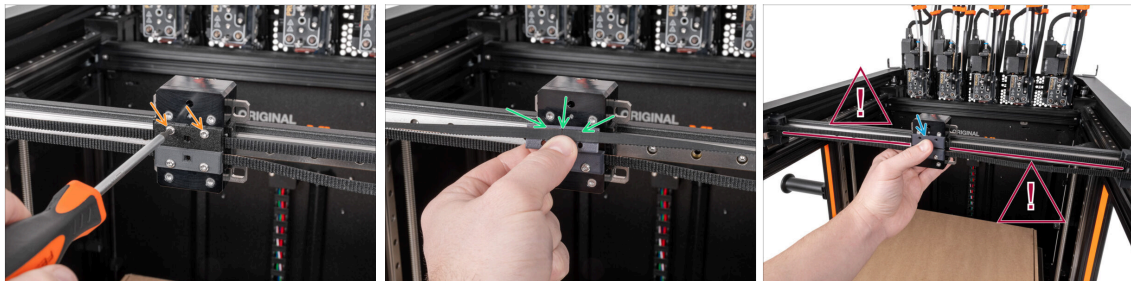
- ⚠ **Non confondere il morsetto della cinghia in PETG con quello in PCCF. È importante installare un nuovo morsetto per la cinghia fornito nella confezione dell'Enclosure.**
- Rimuovi due viti M3x12rT e rimuovi il morsetto della cinghia in PETG. **Non buttare le viti.**
- Prendi il nuovo morsetto per cinghie (in PCCF) e fissa le cinghie. Le cinghie devono toccarsi al centro.
- ⚠ **Controlla che la cinghia non sia attorcigliata!**
- Fissa il morsetto con le cinghie al carrello X.
- ⚠ **Controlla che la cinghia non sia attorcigliata!**

PASSO 55 Fissaggio della cinghia inferiore



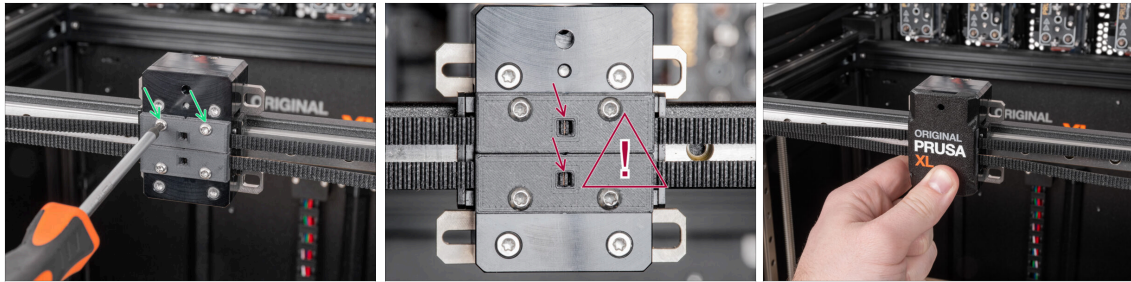
- Fissa il morsetto della cinghia con due viti M3x12rT (che hai rimosso nel passo precedente) con un cacciavite Torx T10.

PASSO 56 Sostituzione del morsetto della cinghia superiore



- Rimuovi due viti M3x12rT e rimuovi il morsetto della cinghia in PETG. **Non buttare le viti.**
- Prendi il nuovo morsetto per cinghie (in PCCF) e fissa le cinghie. Le cinghie devono toccarsi al centro.
- ⚠ **Controlla che la cinghia non sia attorcigliata!**
- Fissa il morsetto con le cinghie al carrello X.
- ⚠ **Controlla che la cinghia non sia attorcigliata!**

PASSO 57 Fissaggio della cinghia superiore



- Fissa il morsetto della cinghia con due viti M3x12rT (che hai rimosso nel passo precedente) con un cacciavite Torx T10.
- ⚠ **Assicurati che le cinghie si tocchino tra loro nei morsetti.**
- Incastra il coperchio x-carriage-cover di nuovo sul carrello X. Si deve sentire un leggero "clic" per garantire che il coperchio si inserisca nella parte.

PASSO 58 Tensione della cinghia



- Stringi le cinghie su entrambi i lati, per circa 4 giri completi.

PASSO 59 Tensione della cinghia: video



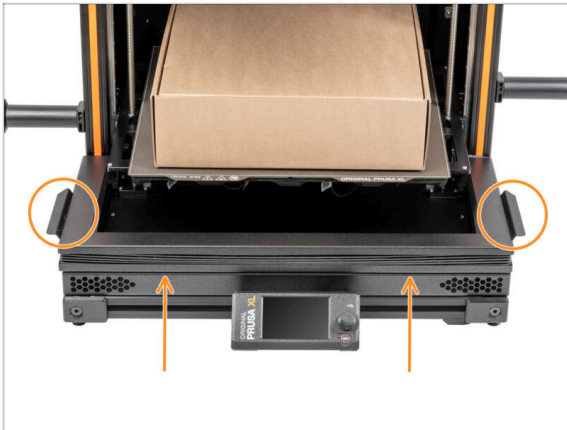
- Su Original Prusa XL, regolare la cinghia alla tensione ottimale è fondamentale per ottenere una buona qualità di stampa. Una cinghia poco tesa può causare lo spostamento del layer, il ghosting o altre anomalie di stampa, come l'ottenimento di una forma irregolare invece di un cerchio perfetto. Una cinghia eccessivamente tesa può causare un movimento irregolare sugli assi X e Y.
- Abbiamo il nostro accordatore di cinghie. L'applicazione determina la tensione della cinghia misurando la frequenza della vibrazione generata dal suo suono. Per regolare la cinghia, seguire le istruzioni riportate nel video sottostante.

PASSO 60 Soffietto: preparazione dei componenti



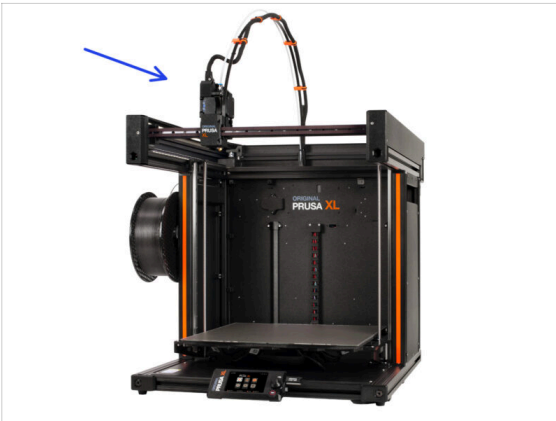
- **Per il prossimo passo, per favore prepara:**
- Soffietto (1x)

PASSO 61 Installazione Soffietto



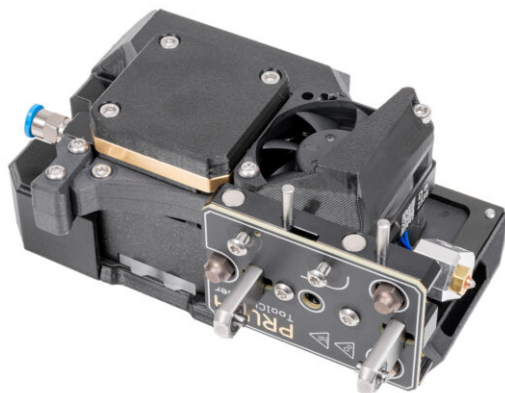
- Attacca il soffierto sul supporto inferiore con le maniglie rivolte verso l'alto.

PASSO 62 Ottimo lavoro

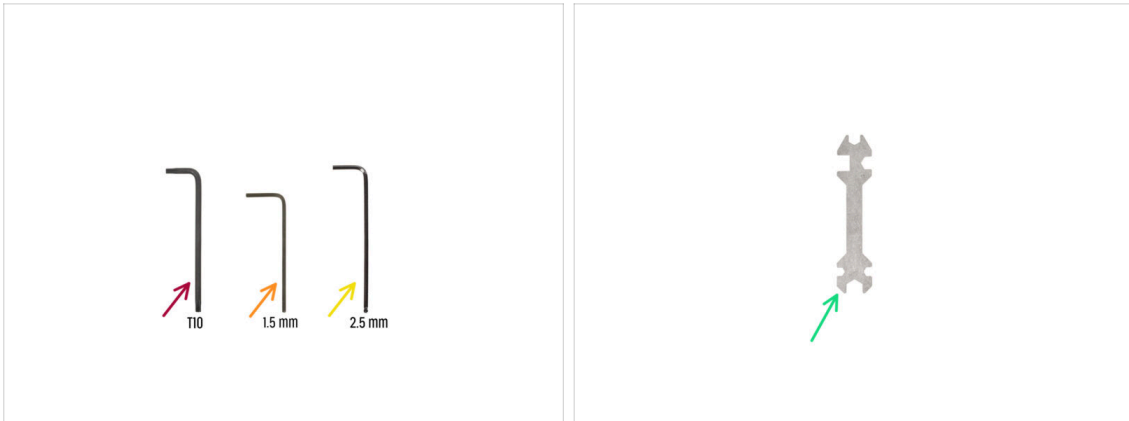


- Ben fatto, la stampante è stata aggiornata. Ora vai all'aggiornamento del Nextruder e seleziona il tipo di stampante che possiedi:
 - **Aggiornamento Nextruder su Original Prusa XL strumento singolo**
 - **Aggiornamento Nextruder su Original Prusa XL due (o cinque) testine**

4. Aggiornamento Nextruder (Multi-Tool)



PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo



- Per questo capitolo prepara:
- Chiave Torx T10 (cacciavite)
- Chiave a brugola da 1.5mm
- Chiave a brugola da 2.5mm
- Chiave universale

PASSO 2 Rilascio del gruppo di cavi del Nextruder



⚠ Se possiedi una Original Prusa XL o un Aggiornamento Original Prusa XL spedito a partire dal 1 giugno 2024, non è necessario aggiornare il Nextruder Multi- Tool. Puoi andare a questa Sezione.

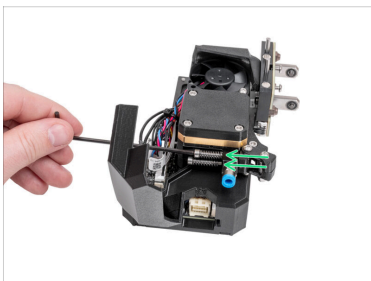
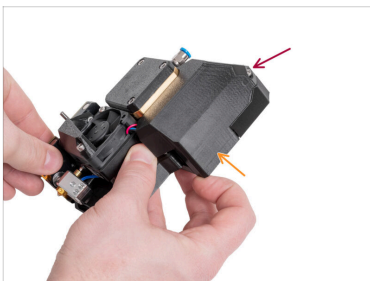
- Sul primo Nextruder:
- Dal lato anteriore del Nextruder, utilizzando un cacciavite T10, allenta (bastano pochi giri) due viti M3x8r e toglie il supporto del cavo.
- Individua il raccordo FESTO, premi il colletto blu verso il basso e sfilare il tubo di PTFE dal Nextruder. Lascia il PTFE appeso liberamente.
- **i** A partire da settembre 2024, potrai ricevere un nuovo raccordo M5-4 nero. L'assemblaggio e la funzionalità rimangono identici a quello blu.
- Individua il cavo Nextruder, premi il perno di sicurezza e scollega il cavo dal primo Nextruder. Lascia il cavo appeso.

PASSO 3 Sganciare il Nextrunder



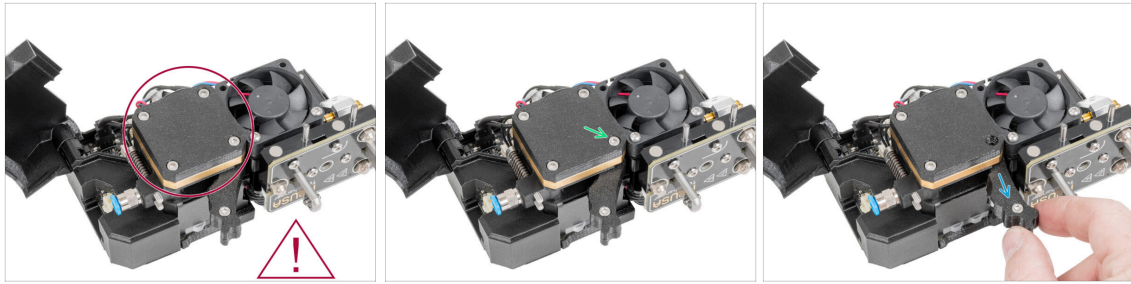
- ◆ Sgancia delicatamente il Nextrunder e mettilo da parte.

PASSO 4 Liberare il gruppo girevole (idler-swivel)



- ◆ Allenta la vite M3 con una chiave a brugola da 2,5 mm. **Sono sufficienti pochi giri.**
- ◆ Apri la copertura ruotandola di 90 gradi
- ◆ Allenta le due viti M3x30 e rimuovi il tenditore dal Nextrunder. **Lascia le viti nel dissipatore.**
- ◆ Metti l'idler-swivel nelle vicinanze, lo smonteremo più tardi.

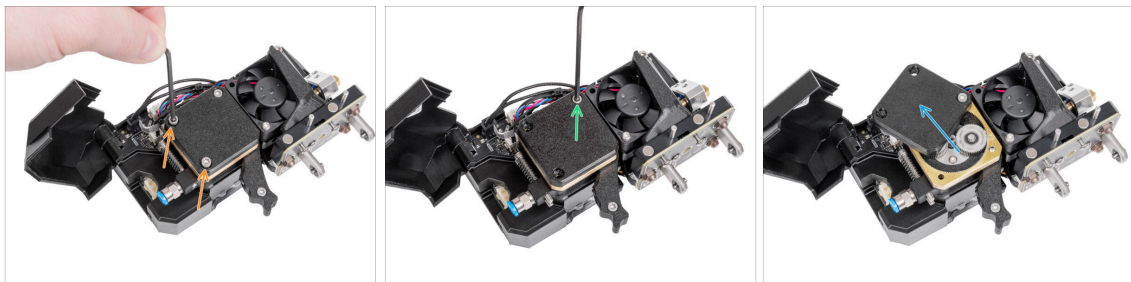
PASSO 5 Liberare il PG case: quattro viti



⚠ Se il tuo Nextruder ha un coperchio con quattro viti, procedi con la riga successiva. Se invece il tuo Nextruder ha un coperchio a tre viti, procedi con il passo successivo.

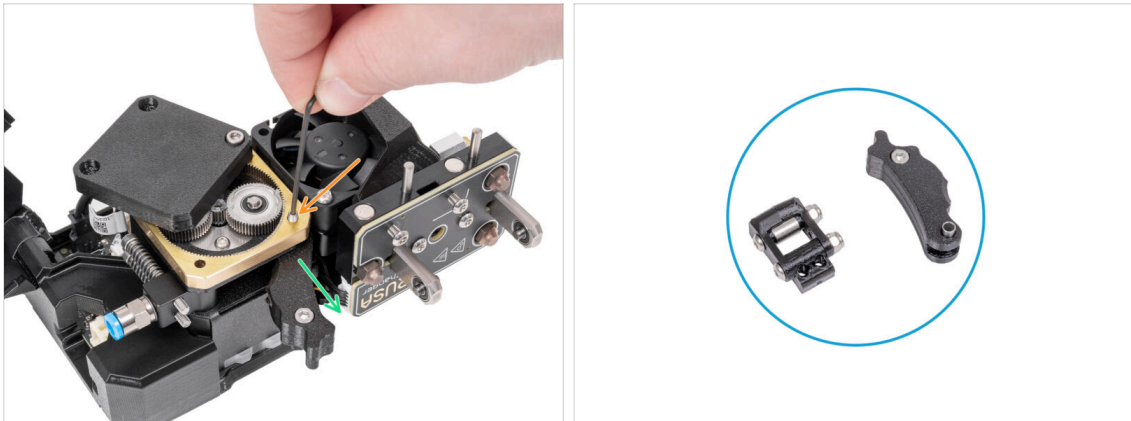
- Rimuovi la vite M3x25 utilizzando la chiave a brugola da 2,5 mm. **Non buttare via la vite!**
- ➦ Rimuovi il tenditore dal Nextruder e mettilo vicino.

PASSO 6 Liberare il PG case: tre viti



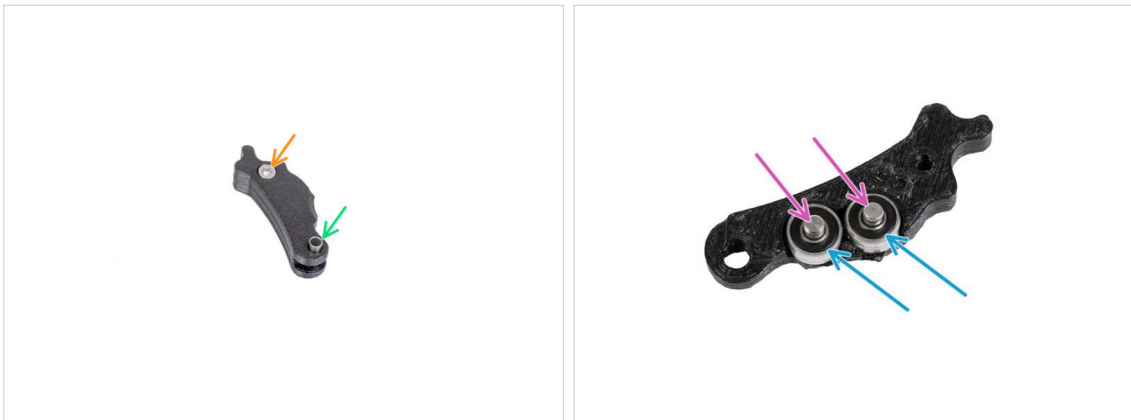
- Svita e rimuovi le due viti M3x25. **Non buttarle via!** Allenta l'ultima vite ma non rimuoverla!
- Allenta l'ultima vite, ma **non rimuoverla!**
- ➦ Apri il coperchio ruotandolo leggermente di lato.

PASSO 7 Sganciare l'idler



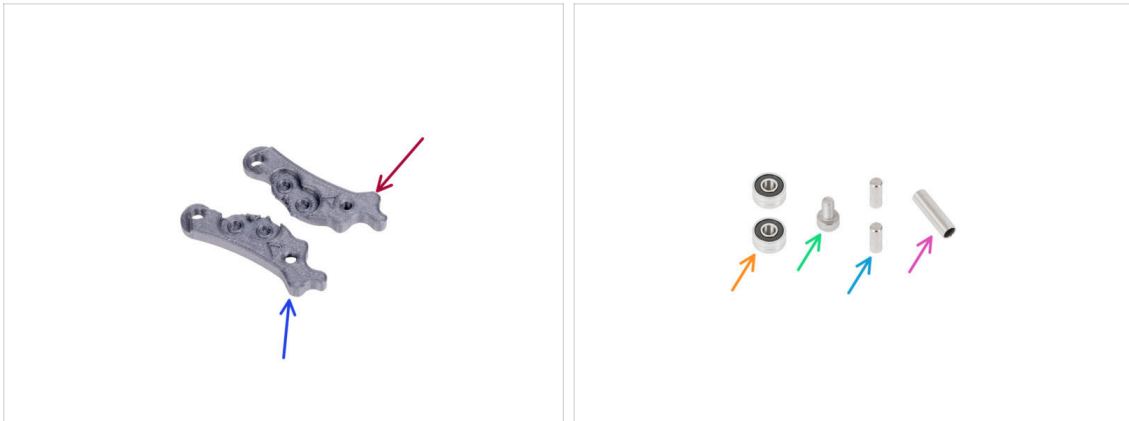
- Utilizzando una chiave a brugola da 1,5 mm, rimuovi la vite a grano. **Non buttarla via!**
- Rimuovi il tenditore dal Nextruder.
- Ottimo, adesso passiamo all'idler e idler-swivel. Andiamo a sostituirli!

PASSO 8 Disassemblaggio Idler



- Allenta e rimuovi la vite M3x6 dal tenditore con una chiave a brugola da 2,5 mm. **Non buttarla via!**
- Rimuovi il distanziatore tubolare dal tenditore. **Non gettarlo via!**
- Rimuovi il cuscinetto dal tenditore, non è collegato al perno. **Non buttarli via!**
- Rimuovi i perni dal tenditore. **Non buttarli via!**
- Getta i vecchi Idler-levers nel cestino.

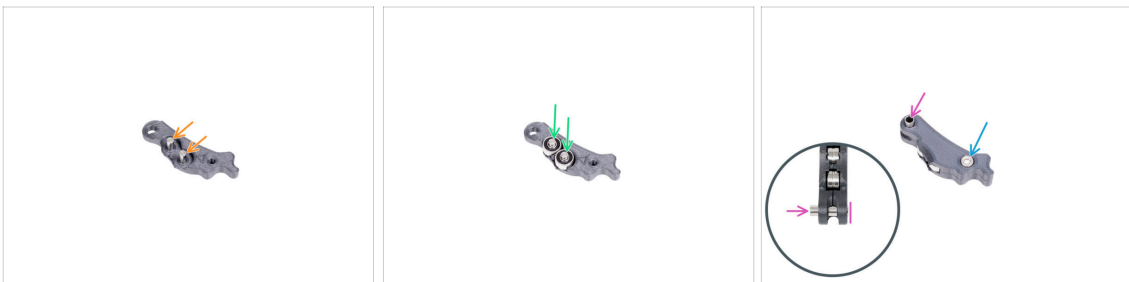
PASSO 9 Nextruder idler: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passi prepara:

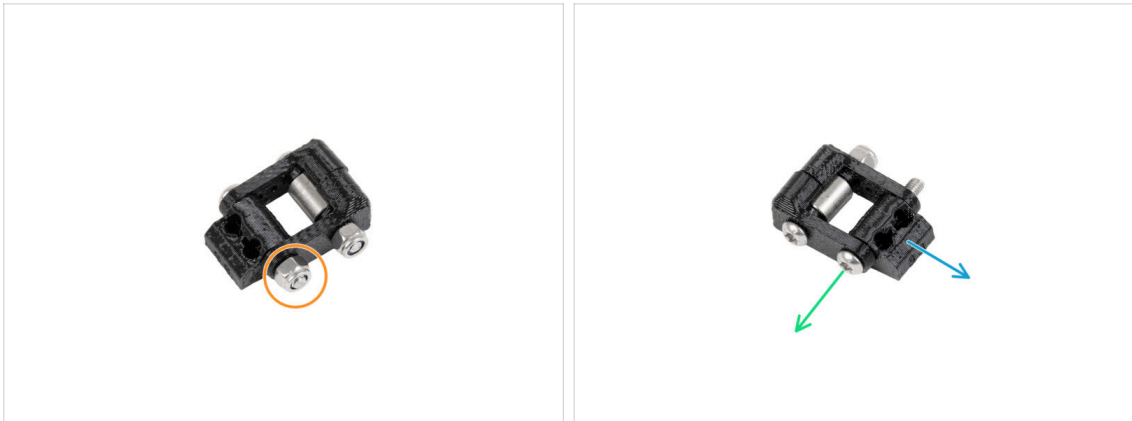
- Idler-lever-a (1x)
- Idler-lever-b (1x)
- Cuscinetto 693 2RS (2x) *che hai rimosso nei passaggi precedenti*
- Vite M3x6 (1x) *che hai rimosso nei passaggi precedenti*
- Pin 2.9x8.5 (2x) *che hai rimosso nei passaggi precedenti*
- Distanziatore tubolare 13,2x3,8x0,35 (1x) *che hai rimosso nei passi precedenti*

PASSO 10 Assemblare l'Extruder-idler



- ⓘ I passaggi successivi per il montaggio del tenditore e dello snodo del tenditore (idler-swivel) sono da ripetere. Continua con questi passaggi, il montaggio è lo stesso, ma con le parti in PCCF.
- Inserisci i perni 2,9x8,5 in ogni foro del Idler-lever-a come si vede nell'immagine.
 - Attacca entrambi i cuscinetti ai perni inseriti nel Idler-lever-a.
 - Chiudilo con la leva del tenditore Idler-lever-b e fissalo con la vite M3x6. **Non stringere troppo la vite.** Entrambi i cuscinetti devono essere in grado di ruotare senza incontrare una resistenza significativa.
 - Dallo stesso lato, spingi il distanziatore tubolare nel gruppo. Il "fondo" del distanziatore tubolare deve essere a filo con la parte inferiore del gruppo tenditore.

PASSO 11 Smontaggio Idler-Swivel



- 🟠 Allenta e rimuovi il dado M3nN. **Non gettarlo via!**
- 🟢 Rimuovi la vite M3x20rT. **Non buttarla via!**
- 🟡 Rimuovi il dado idler. **Buttalo nel cestino!**

PASSO 12 Smontaggio Idler-Swivel



- 🟠 Allenta e rimuovi il dado M3nN. **Non gettarlo via!**
- 🟢 Rimuovi lo snodo idler-swivel dalla vite. **Buttalo nel cestino!**
- 🟡 Rimuovi le viti M3x20rT e il distanziale dal secondo idler-swivel. **Non gettarli via!**
- 🟣 **Butta nel cestino il secondo idler-swivel.**

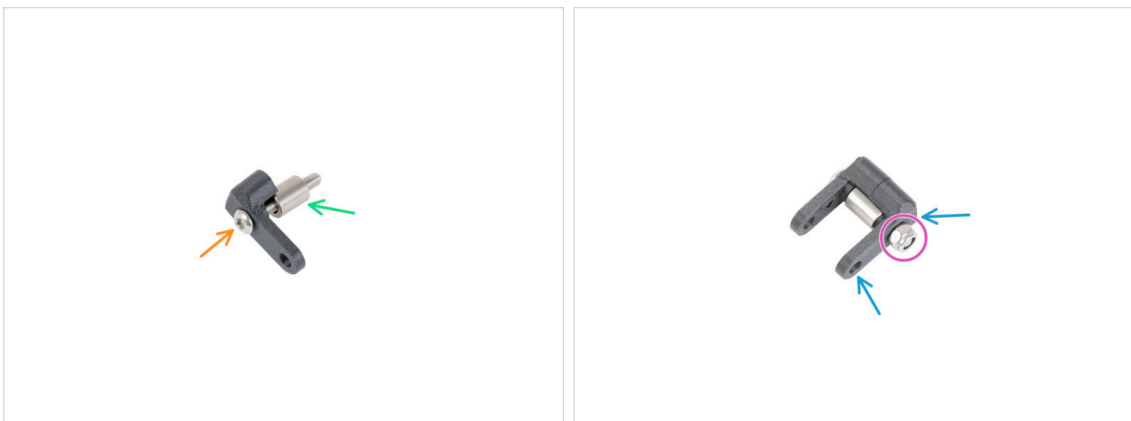
PASSO 13 Idler-swivel: preparazione dei componenti



● Per i seguenti passi prepara:

- Idler-swivel (2x)
- Dado tenditore (1x)
- Vite M3x20rT (2x) che hai rimosso nei passaggi precedenti
- Dado M3nN (2x) che hai rimosso nei passaggi precedenti
- Distanziatore 6x3.1x8 (1x) rimosso nei passi precedenti

PASSO 14 Assemblare l'Idler-swivel



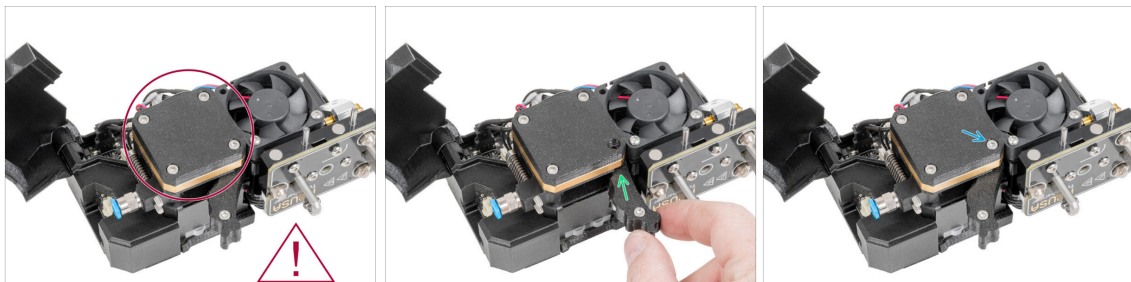
- Spingi la vite M3x20rT fino in fondo attraverso uno degli idler-swivel.
- Fai scorrere il distanziatore sulla vite.
- Posiziona il secondo Idler-swivel dal lato opposto sulla vite.
- Dall'altro lato, fissa il dado M3nN sulla vite. Tieni il dado con la chiave universale e stringi la vite. **Stringi solo leggermente!** Il distanziatore deve poter ruotare liberamente.

PASSO 15 Assemblare il dado del tenditore (Idler-nut)



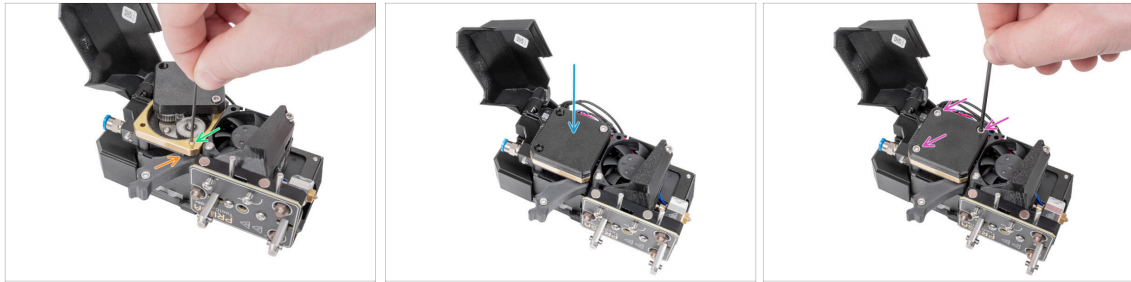
- ✦ Inserisci il dado del tenditore nel gruppo Idler-swivel. Assicurati che entrambe le parti siano orientate correttamente come indicato nell'immagine.
- ✦ Fissa le due parti insieme inserendo la vite M3x20rT dallo stesso lato, come la prima vite.
- ✦ Fissa la vite con il dado M3nN. **Non stringere troppo il dado.** La parte girevole del tenditore (Idler-swivel) deve potersi muovere sul dado.

PASSO 16 Fissaggio Idler: quattro viti



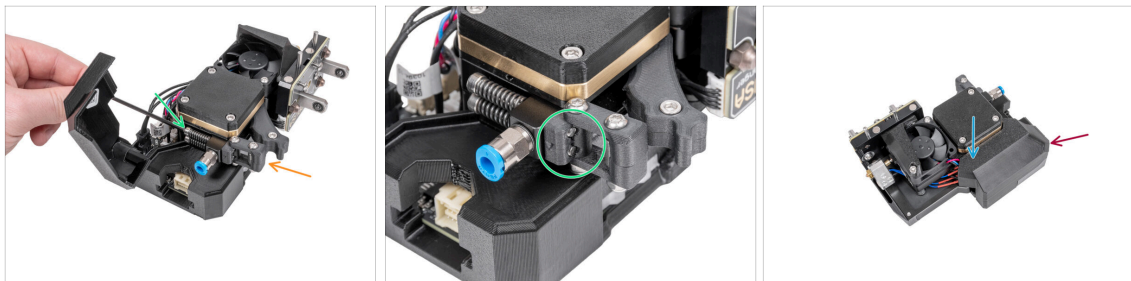
- ⚠ **Se il tuo Nextruder ha un coperchio con quattro viti, procedi con la riga successiva. Se invece il tuo Nextruder ha un coperchio a tre viti, procedi con il passo successivo.**
- ✦ Inserisci il tenditore assemblato al suo posto.
- ✦ Fissa il tenditore con la vite M3x25 utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm. **Non stringere troppo la vite! La vite sporge dal PG-ring dopo il serraggio.**

PASSO 17 Fissaggio Idler: tre viti



- ✦ Inserisci il tenditore assemblato al suo posto.
- ✦ Fissa il tenditore con la vite M3 utilizzando una chiave a brugola da 1,5 mm. **Non stringere troppo la vite! La vite sporge dal PG-ring dopo il serraggio.**
- ✦ Rimetti in posizione il PG-cover.
- ✦ Inserisci due M3x25 e fissa le tre viti con una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 18 Fissaggio Idler-swivel



- ✦ Monta il gruppo girevole assemblato (idler-swivel) con due viti M3x30.
- ✦ Stringi entrambe le viti M3x30. **Smetti di stringere non appena le punte delle viti raggiungono la parte anteriore del dado del tenditore.**
- ✦ Chiudi il coperchio.
- ✦ Stringi la vite M3 con una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 19 Rimuovere il convogliatore ventola



⚠ I passi successivi sono validi solo se il tuo Nextruder è dotato di un copriventola in PETG. In caso contrario, procedi da **Parcheggiare il Nextruder**

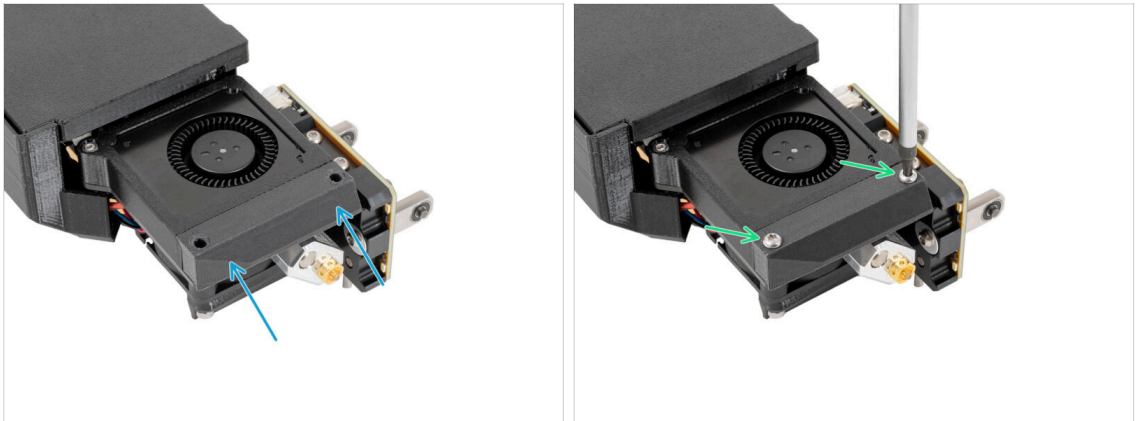
- 🟠 Rimuovi le due viti M3x13rT con un cacciavite Torx T10. **Non buttare via le viti!**
- 🟢 Rimuovi il fan-shroud in PET-G. **Gettalo nel cestino.**

PASSO 20 Fan shroud: preparazione dei componenti



- 🟠 **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- 🟠 Convogliatore PCCF (1x)

PASSO 21 Fissare il convogliatore ventola



- Monta il nuovo copriventola PCCF sul Nextruder.
- Inserisci e fissa due viti M3x14rT utilizzando un cacciavite Torx T10.
- Ottimo lavoro, il Nextruder è stato aggiornato. Possiamo collegarlo alla stampante.

PASSO 22 Aggancio Nextruder



- Prendi il Nextruder e posizionalo con attenzione accanto al dock.
- Con cautela, posteggia il Nextruder.

PASSO 23 Connettere il Nextruder



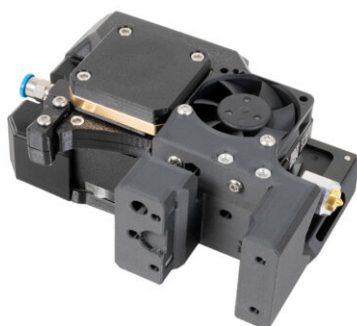
- ⚠ **Assicurati che il fascio di cavi non sia attorcigliato!**
- 🔸 Collega il connettore del cavo alla parte superiore del Nextruder.
- 🟢 Inserisci il tubo in PTFE semitrasparente nel raccordo del Nextruder. Spingilo fino in fondo.
- 📄 A partire da settembre 2024, potrai ricevere un nuovo raccordo M5-4 nero. L'assemblaggio e la funzionalità rimangono identici a quello blu.
- 🔹 Aggancia le aperture della piastra flessibile del fascio di cavi sulle teste delle viti e spingila verso l'alto nella posizione corretta e stringi le due viti contrassegnate.

PASSO 24 Ottimo lavoro

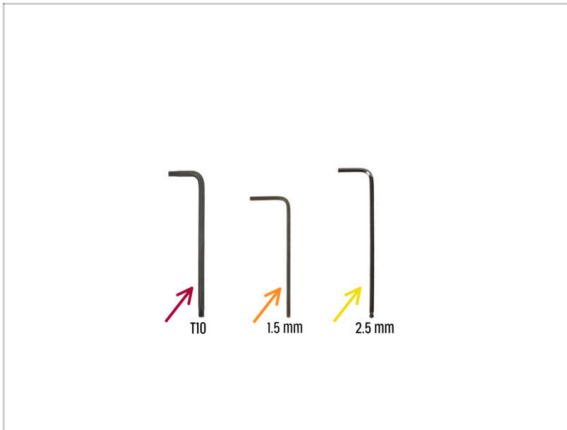


- 🔹 Ben fatto. Il primo Nextruder è finito. Tutti i Nextruder devono essere aggiornati con le parti PCCF! Dopo l'aggiornamento, passa al capitolo successivo.

5. Aggiornamento Nextruder (Single-Tool)

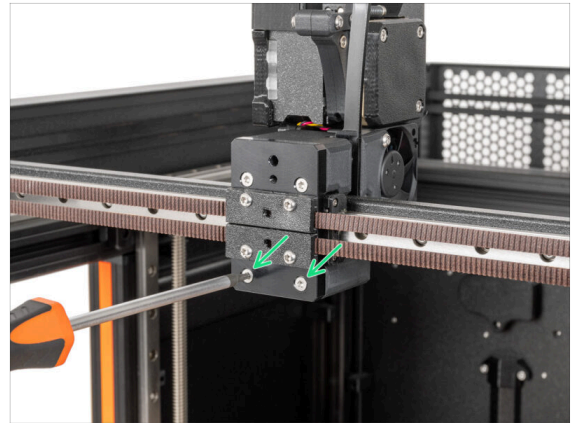
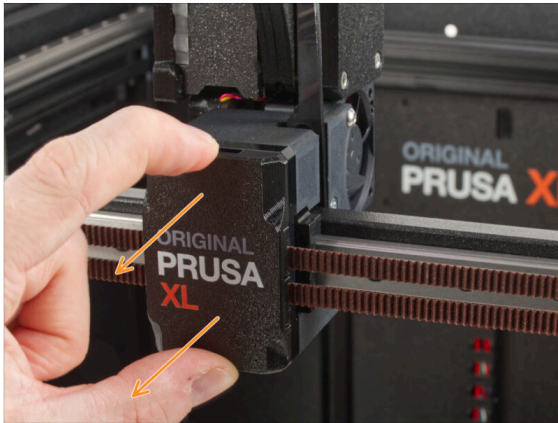


PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo



- Per questo capitolo prepara:
- Chiave Torx T10 (cacciavite)
- Chiave a brugola da 1.5mm
- Chiave a brugola da 2.5mm

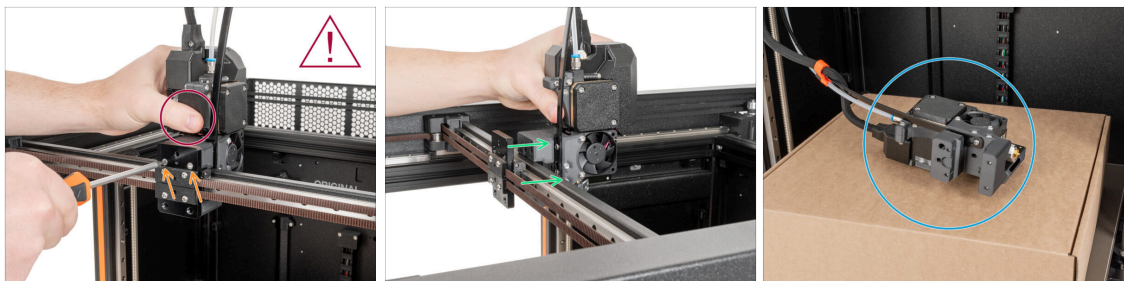
PASSO 2 Sganciare il Nextruder






⚠ **Se possiedi una Original Prusa XL a partire dal giugno 2024, non è necessario aggiornare il Nextruder a utensile singolo. Puoi andare a questa Sezione.**

- Estrai la copertura x-carriage-cover dal carrello X.
- Rimuovi le due viti inferiori M3x12bT dal carrello X con un cacciavite Torx T10.

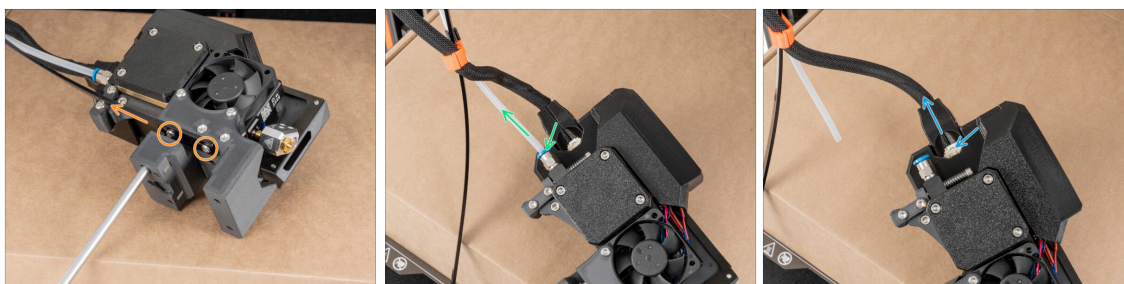
PASSO 3 Liberare il Nextruder








 **Afferra il Nextruder con la mano per evitare che cada.**

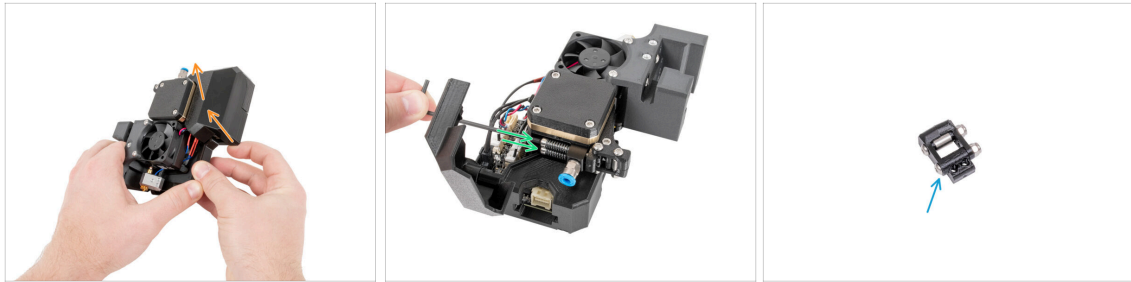
-  Rimuovi le due viti M3x12bT superiori con un cacciavite Torx T10.
-  Estrai il Nextruder dal carrello X.
-  Poggia il Nextruder su una scatola sul piano riscaldato.

PASSO 4 Rilascio del gruppo di cavi del Nextruder



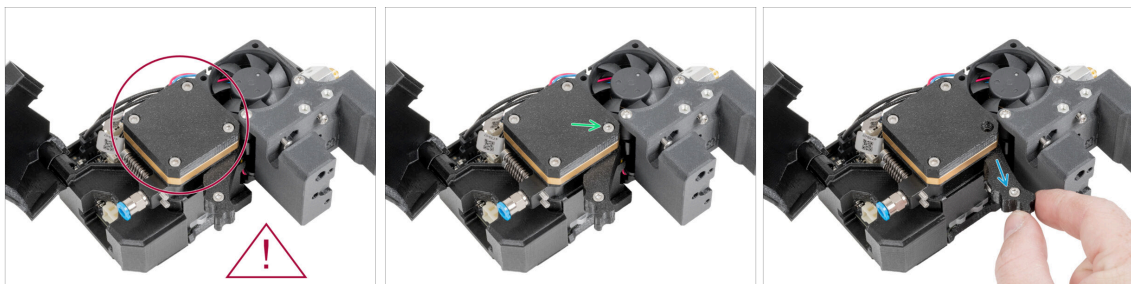
-  Dal lato anteriore del Nextruder, utilizzando un cacciavite T10, allenta (bastano pochi giri) due viti M3x8r e toglie il supporto del cavo.
-  Individua il raccordo FESTO, premi il colletto blu verso il basso e sfilare il tubo di PTFE dal secondo Nextruder. Lascia il PTFE appeso liberamente.
-  **i** A partire da settembre 2024, potrai ricevere un nuovo raccordo M5-4 nero. L'assemblaggio e la funzionalità rimangono identici a quello blu.
-  Individua il cavo Nextruder, premi il perno di sicurezza e scollega il cavo dal secondo Nextruder. Lascia il cavo appeso.
-  Posiziona il Nextruder nelle vicinanze.

PASSO 5 Liberare il gruppo girevole (idler-swivel)



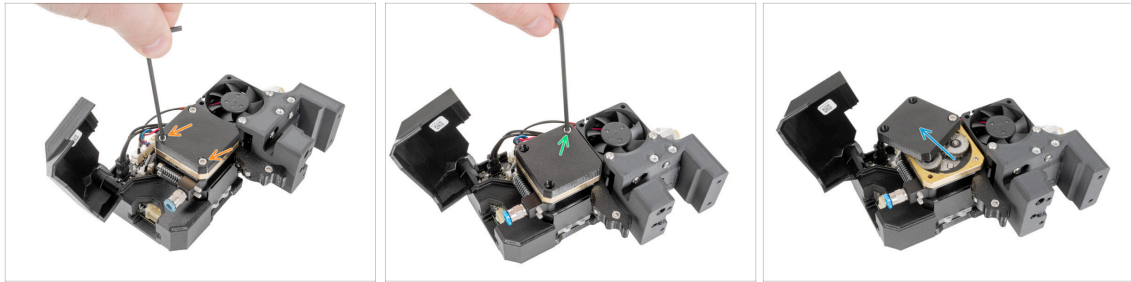
- Apri la copertura.
- Allenta le due viti M3x30 e rimuovi il tenditore dal Nextruder. **Lascia le viti nel dissipatore.**
- Metti l'idler-swivel nelle vicinanze, lo smonteremo più tardi.

PASSO 6 Liberare il PG case: quattro viti



- ⚠ Se il tuo Nextruder ha un coperchio con quattro viti, procedi con la riga successiva. Se invece il tuo Nextruder ha un coperchio a tre viti, procedi con il passo successivo.**
- Rimuovi la vite M3x25 utilizzando la chiave a brugola da 2,5 mm. **Non buttare via la vite!**
- Rimuovi il tenditore dal Nextruder e mettilo vicino.

PASSO 7 Liberare il PG case: tre viti



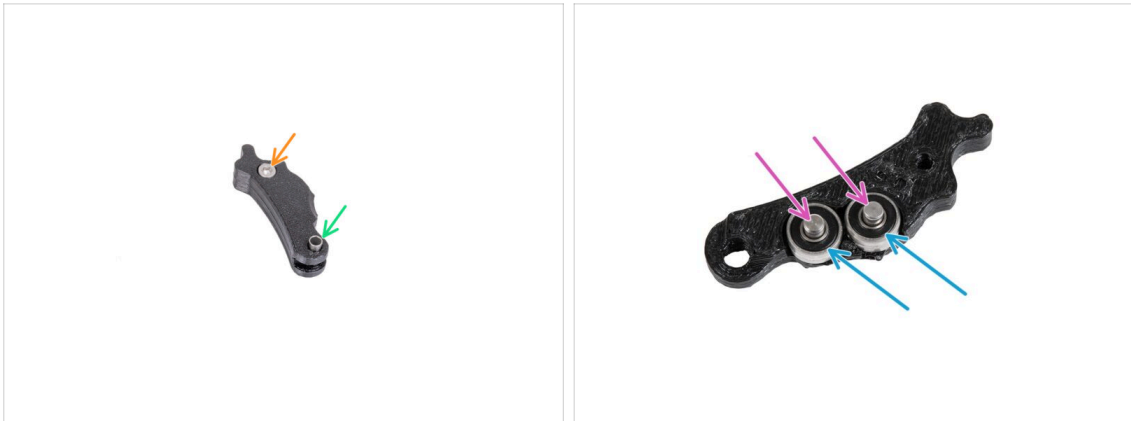
- ✦ Svita e rimuovi le due viti M3x25. **Non buttarle via!** Allenta l'ultima vite ma non rimuoverla!
- ✦ Allenta l'ultima vite, ma **non rimuoverla!**
- ✦ Apri il coperchio ruotandolo leggermente di lato.

PASSO 8 Sganciare l'idler



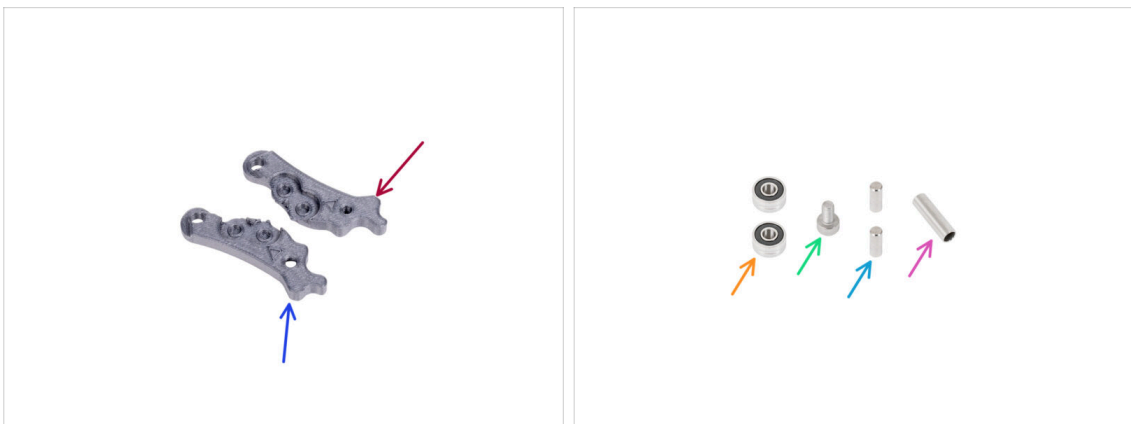
- ✦ Utilizzando una chiave a brugola da 1,5 mm, rimuovi la vite a grano. **Non buttarla via!**
- ✦ Rimuovi il tenditore dal Nextruder.
- ✦ Ottimo, adesso passiamo all'idler e idler-swivel. Andiamo a sostituirli!

PASSO 9 Disassemblaggio Idler



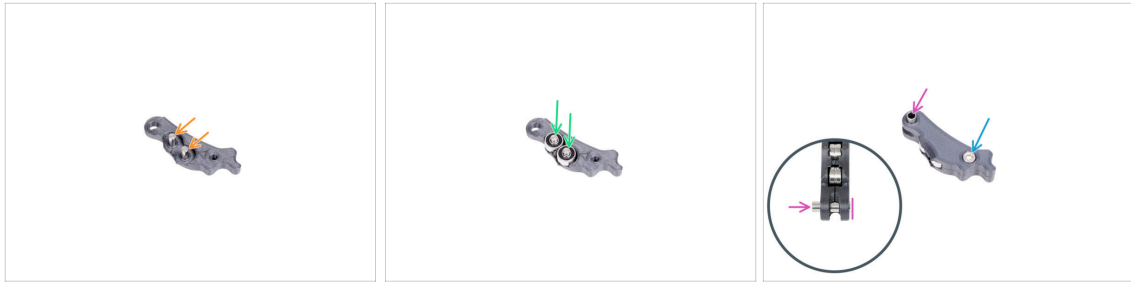
- 🟠 Allenta e rimuovi la vite M3x5 dal tenditore con una chiave a brugola da 2,5 mm. **Non buttarla via!**
- 🟢 Rimuovi il distanziatore tubolare dal tenditore. **Non gettarlo via!**
- 🟡 Rimuovi il cuscinetto dal tenditore, non è collegato al perno. **Non buttarli via!**
- 🟣 Rimuovi i perni dal tenditore. **Non buttarli via!**
- ⬛ **Getta i vecchi Idler-levers nel cestino.**

PASSO 10 Nextruder idler: preparazione dei componenti



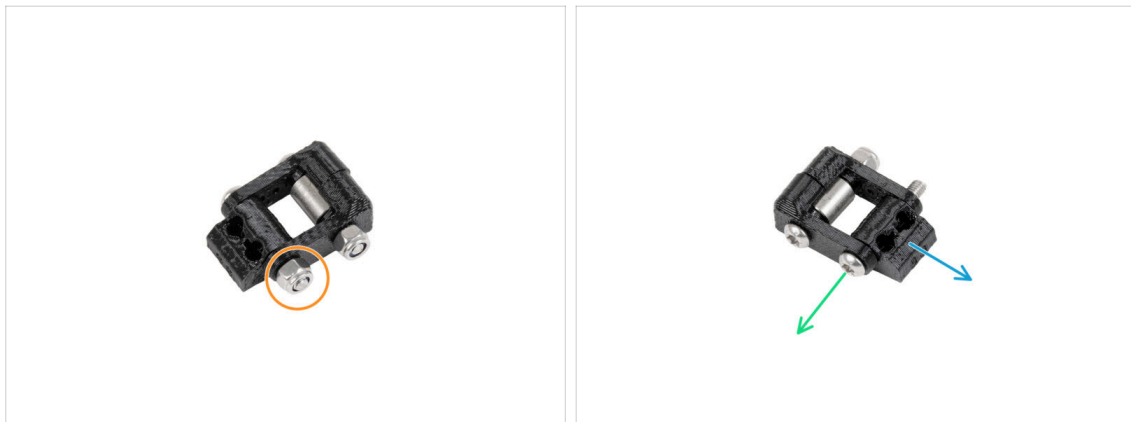
- ⬛ **Per i prossimi passi prepara:**
- 🟠 Idler-lever-a (1x)
- 🟡 Idler-lever-b (1x)
- 🟠 Cuscinetto 693 2RS (2x) che hai rimosso nei passaggi precedenti
- 🟢 Pin 2.9x8.5 (2x) che hai rimosso nei passaggi precedenti
- 🟡 Vite M3x6 (1x) che hai rimosso nei passaggi precedenti
- 🟣 Distanziatore tubolare 13,2x3,8x0,35 (1x) che hai rimosso nei passi precedenti

PASSO 11 Assemblare l'Extruder-idler



- i** I passaggi successivi per il montaggio del tenditore e dello snodo del tenditore (idler-swivel) sono da ripetere. Continua con questi passaggi, il montaggio è lo stesso, ma con le parti in PCCF.
- Inserisci i perni 2,9x8,5 in ogni foro del Idler-lever-a come si vede nell'immagine.
 - Attacca entrambi i cuscinetti ai perni inseriti nel Idler-lever-a.
 - Chiudilo con la leva del tenditore Idler-lever-b e fissalo con la vite M3x6. **Non stringere troppo la vite.** Entrambi i cuscinetti devono essere in grado di ruotare senza incontrare una resistenza significativa.
 - Dallo stesso lato, spingi il distanziatore tubolare nel gruppo. Il "fondo" del distanziatore tubolare deve essere a filo con la parte inferiore del gruppo tenditore.
 - Ottimo lavoro, ora l'idler-swivel.

PASSO 12 Smontaggio Idler-Swivel



- Allenta e rimuovi il dado M3x6. **Non gettarlo via!**
- Rimuovi la vite M3x20. **Non buttarla via!**
- Rimuovi il dado idler. **Buttalo nel cestino!**

PASSO 13 Smontaggio Idler-Swivel



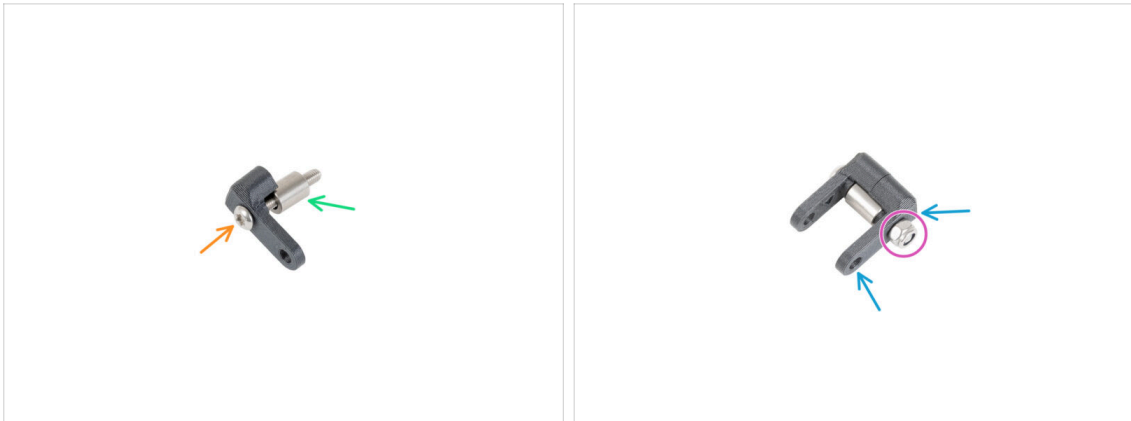
- 🟠 Allenta e rimuovi il dado M3nN. **Non gettarlo via!**
- 🟢 Rimuovi lo snodo idler-swivel dalla vite. **Buttalo nel cestino!**
- 🟡 Rimuovi le viti M3x20rT e il distanziale dal secondo idler-swivel. **Non gettarli via!**
- 🟣 **Butta nel cestino il secondo idler-swivel.**

PASSO 14 Idler-swivel: preparazione dei componenti



- ⬛ **Per i seguenti passi prepara:**
- 🔴 Idler-swivel (2x)
- 🟠 Dado tenditore (1x)
- 🟢 Vite M3x20rT (2x) *che hai rimosso nei passaggi precedenti*
- 🟡 Dado M3nN (2x) *che hai rimosso nei passaggi precedenti*
- 🟣 Distanziatore 6x3.1x8 (1x) *rimosso nei passi precedenti*

PASSO 15 Assemblare l'Idler-swivel



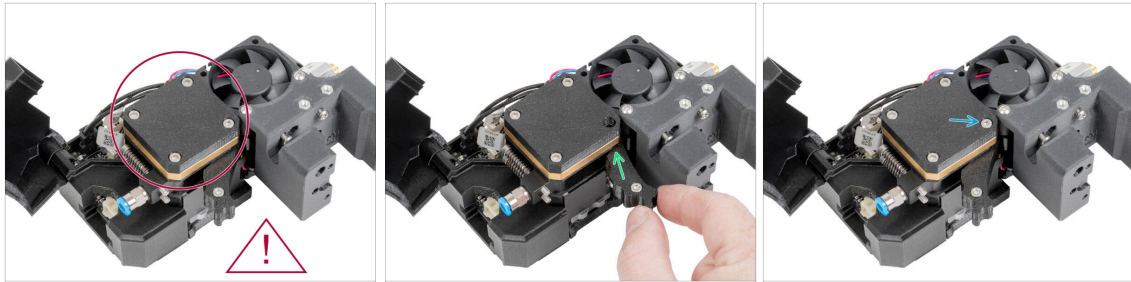
- Spingi la vite M3x20rT fino in fondo attraverso uno degli idler-swivel.
- Fai scorrere il distanziatore sulla vite.
- Posiziona il secondo Idler-swivel dal lato opposto sulla vite.
- Dall'altro lato, fissa il dado M3nN sulla vite. Tieni il dado con la chiave universale e stringi la vite. **Stringi solo leggermente!** Il distanziatore deve poter ruotare liberamente.

PASSO 16 Assemblare il dado del tenditore (Idler-nut)



- Inserisci il dado del tenditore nel gruppo Idler-swivel. Assicurati che entrambe le parti siano orientate correttamente come indicato nell'immagine.
- Fissa le due parti insieme inserendo la vite M3x20rT dallo stesso lato, come la prima vite.
- Fissa la vite con il dado M3nN. **Non stringere troppo il dado.** La parte girevole del tenditore (Idler-swivel) deve potersi muovere sul dado.

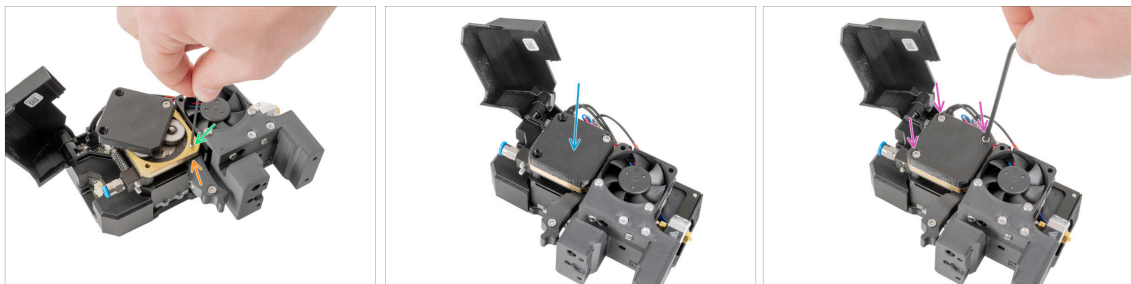
PASSO 17 Fissaggio Idler: quattro viti



⚠ Se il tuo Nextruder ha un coperchio con quattro viti, procedi con la riga successiva. **Se invece il tuo Nextruder ha un coperchio a tre viti, procedi con il passo successivo.**

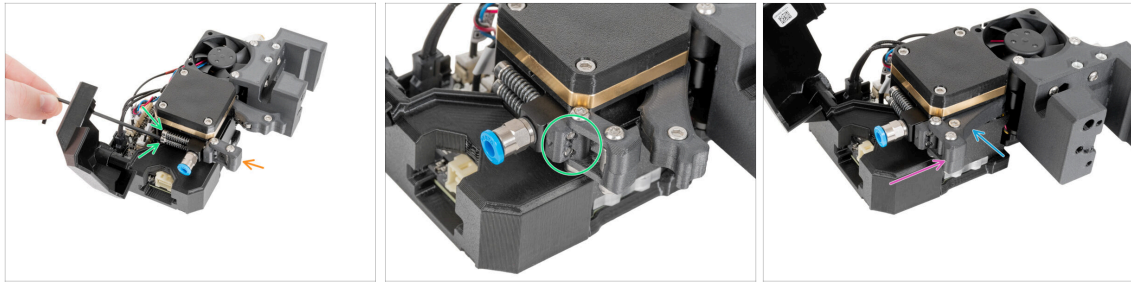
- 🟢 Inserisci il tenditore assemblato al suo posto.
- 🟡 Fissa il tenditore con la vite M3x25 utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm. **Non stringere troppo la vite! La vite sporge dal PG-ring dopo il serraggio.**

PASSO 18 Fissaggio Idler: tre viti



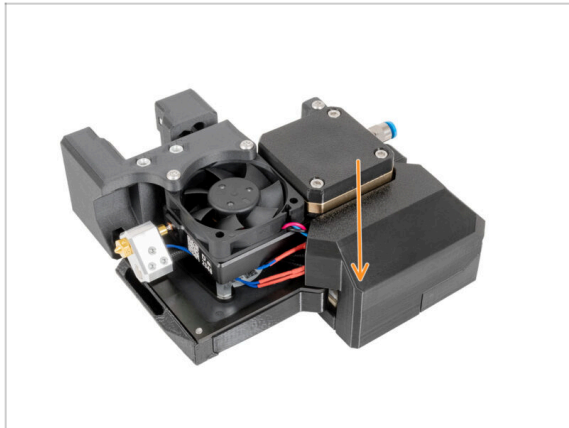
- 🟡 Inserisci il tenditore assemblato al suo posto.
- 🟢 Fissa il tenditore con la vite M3 utilizzando una chiave a brugola da 1,5 mm. **Non stringere troppo la vite! La vite sporge dal PG-ring dopo il serraggio.**
- 🟡 Rimetti in posizione il PG-cover.
- 🟣 Inserisci due M3x25 e fissa le tre viti con una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 19 Fissaggio Idler-swivel



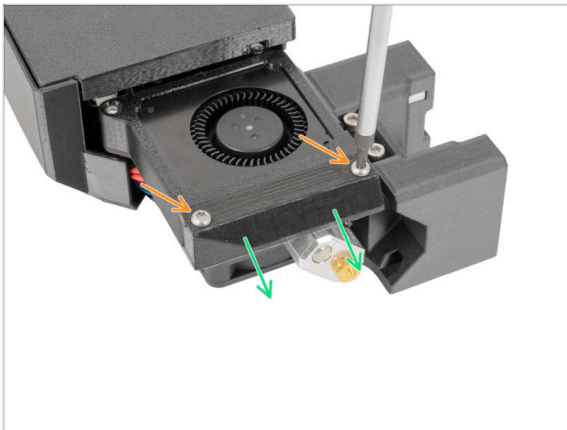
- Monta il gruppo girevole assemblato (idler-swivel) con due viti M3x30.
- Stringi entrambe le viti M3x30. **Smetti di stringere non appena le punte delle viti raggiungono la parte anteriore del dado del tenditore.**
- Chiudi il tenditore verso l'estrusore
- Chiudi l'idler-swivel e bloccalo sul gruppo del tenditore dell'estrusore.

PASSO 20 Chiusura del coperchio Nextruder



- Chiudi la copertura.

PASSO 21 Rimuovere il convogliatore ventola



⚠ I passi successivi sono validi solo se il tuo Nextruder è dotato di un copriventola in PETG. In caso contrario, procedi da **Collegamento Nextruder**

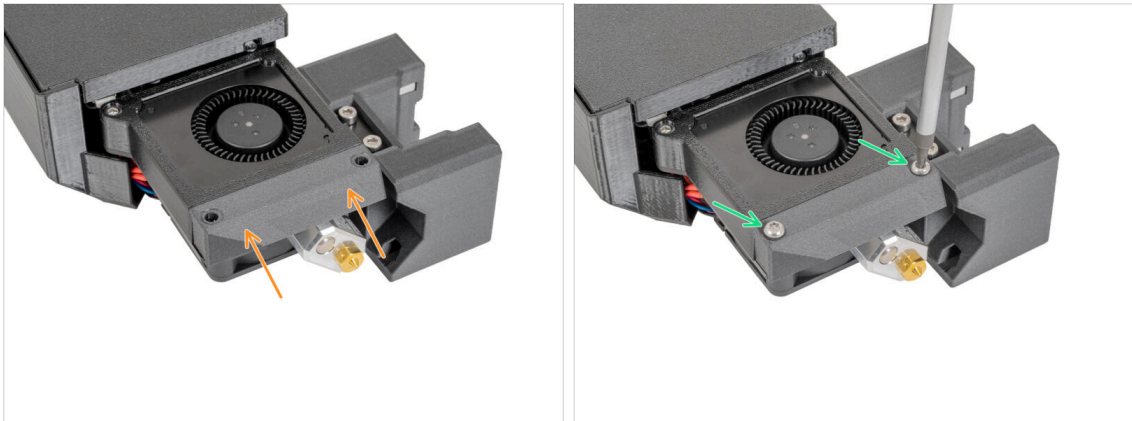
- 🟡 Rimuovi le due viti M3x13rT con un cacciavite Torx T10. **Non buttare via le viti!**
- 🟢 Rimuovi il fan-shroud in PET-G. **Gettalo nel cestino.**

PASSO 22 Fan shroud: preparazione dei componenti



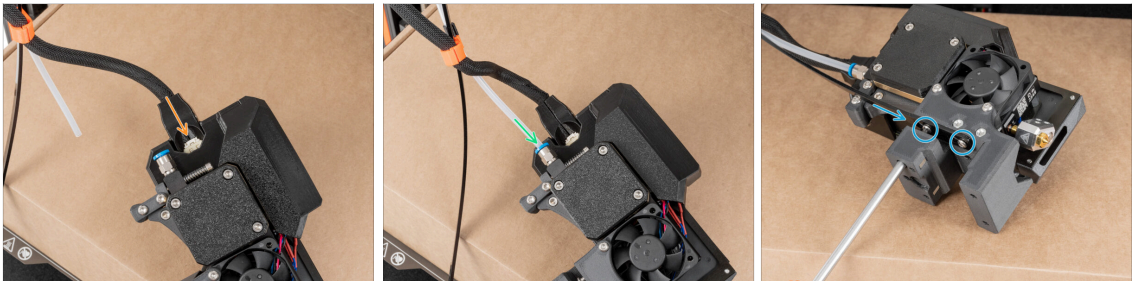
- 🟡 **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- 🟡 Convogliatore PCCF (1x)

PASSO 23 Fissare il convogliatore ventola



- Monta il nuovo copriventola PCCF sul Nextruder.
- Inserisci e fissa due viti M3x14rT utilizzando un cacciavite Torx T10.
- Ottimo lavoro, il Nextruder è stato aggiornato. Possiamo collegarlo alla stampante.

PASSO 24 Connettere il Nextruder



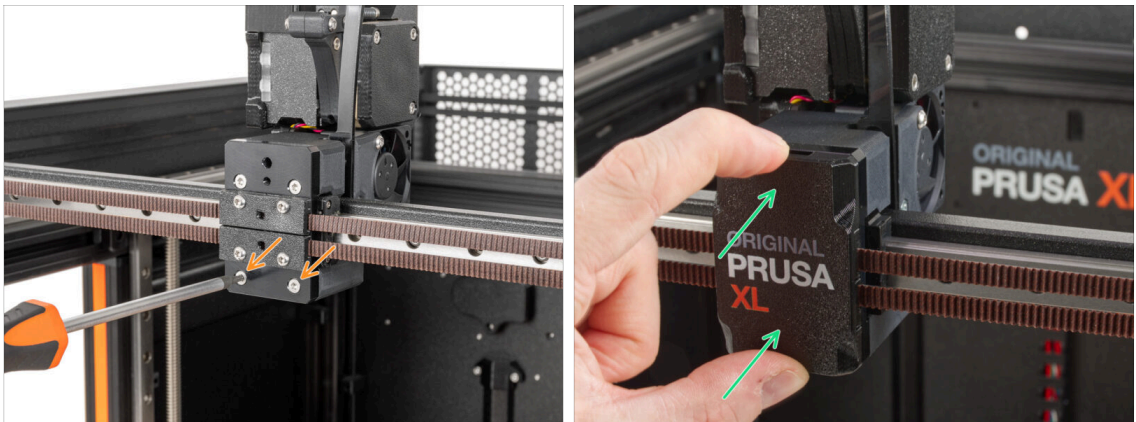
- ⚠ **Assicurati che il fascio di cavi non sia attorcigliato!**
- Collega il connettore del cavo alla parte superiore del Nextruder.
- Inserisci il tubo in PTFE semitrasparente nel raccordo del Nextruder. Spingilo fino in fondo.
- ⓘ A partire da settembre 2024, potrai ricevere un nuovo raccordo M5-4 nero. L'assemblaggio e la funzionalità rimangono identici a quello blu.
- Aggancia le aperture della piastra flessibile del fascio di cavi sulle teste delle viti e spingila verso l'alto nella posizione corretta e stringi le due viti contrassegnate.

PASSO 25 Liberare il Nextruder



- Collega il Nextruder al carrello X.
- ⚠ Tieni il Nextruder con la mano fino a quando le viti non vengono serrate.
- Inserisci e fissa le due viti M3x12bT superiori con un cacciavite Torx T10.

PASSO 26 Sganciare il Nextruder



- Inserisci e fissa le due viti M3x12bT con un cacciavite Torx T10.
- Incastra il coperchio x-carriage-cover di nuovo sul carrello X. Si deve sentire un leggero "clic" per garantire che il coperchio si inserisca nella parte.

PASSO 27 Ottimo lavoro

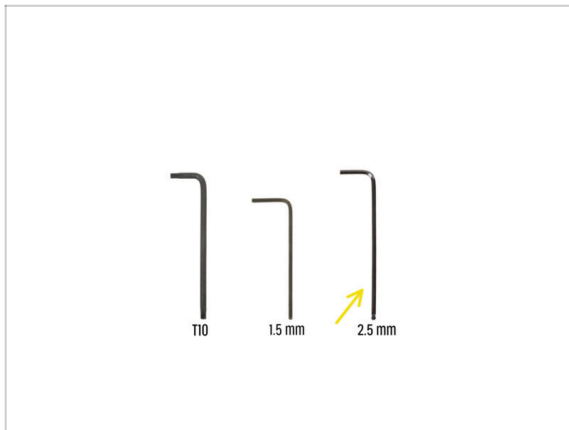


- ◆ Ben fatto. Il Nextruder è completato, passa al prossimo capitolo.

6. Assicurare l'Enclosure

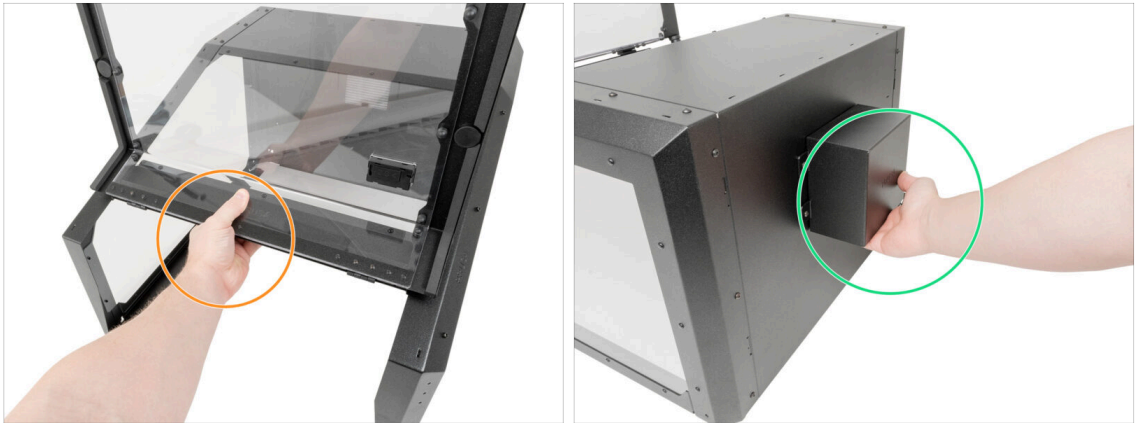


PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo



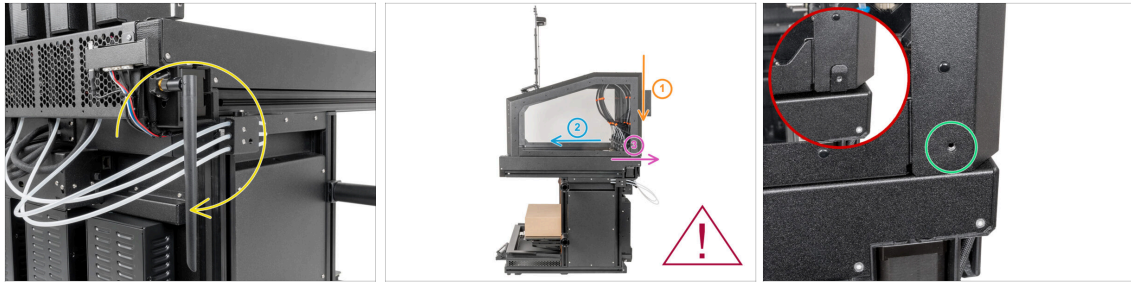
- Per questo capitolo prepara:
- Chiave a brugola da 2.5mm


PASSO 2 Preparazione Enclosure




- Sull'Enclosure assemblata, apri il coperchio.
- Afferra l'Enclosure sulla parte anteriore, dove si trova la piastra di supporto.
- Afferra l'Enclosure sul retro, dove si trova il coperchio del filtro.


PASSO 3 Fissaggio dell'enclosure





 Per questa fase, chiedi a qualcuno di aiutarti a fissare l'enclosure alla stampante.

 **Non schiacciare i cavi dell'Enclosure.** Fai attenzione ai cavi!


 Se hai un'antenna montata lateralmente, girala verso il basso.

 Fissare con cura l'enclosure alla stampante in tre fasi:

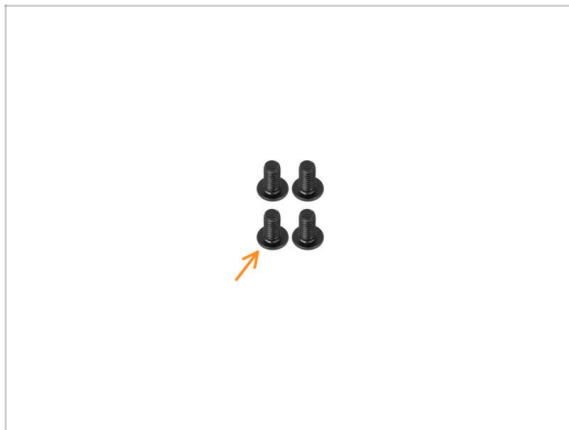
 1. Posiziona l'enclosure sulla stampante.


 2. Spingi l'enclosure verso la parte anteriore della stampante.

 3. Spingi l'enclosure verso il retro della stampante.

 Allinea i fori per le viti.

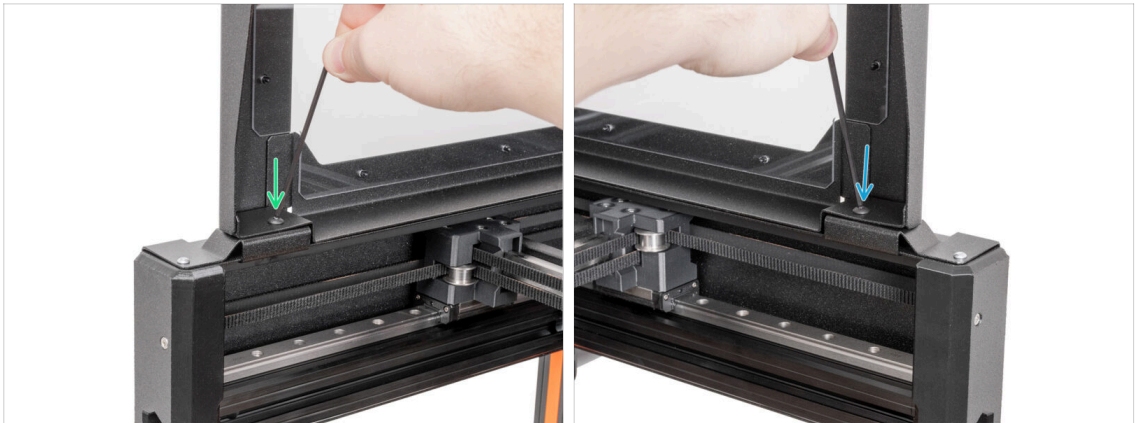
PASSO 4 Fissaggio dell'enclosure: preparazione dei componenti



 Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

 Vite M4x8r (4x)

PASSO 5 Fissaggio del lato anteriore



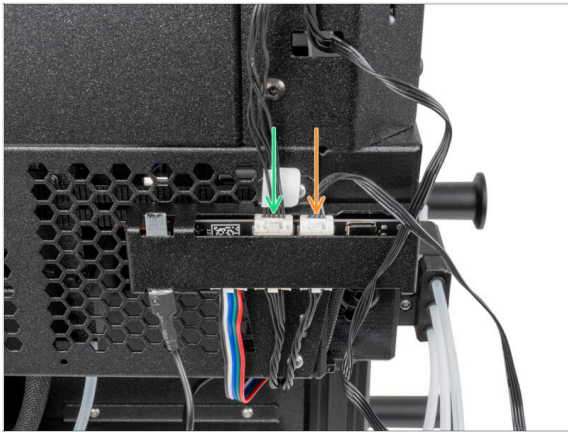
- Dal lato anteriore dell'enclosure:
 - Fissa l'angolo inferiore sinistro con una vite M4x8r alla parte fixing-bracket-front-left utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.
 - Fissa l'angolo inferiore destro con una vite M4x8r alla parte fixing-bracket-front-right utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.
- ⚠ **Chiudi il coperchio.** Questo evita che il coperchio si chiuda per gravità durante la movimentazione.

PASSO 6 Fissaggio del lato posteriore



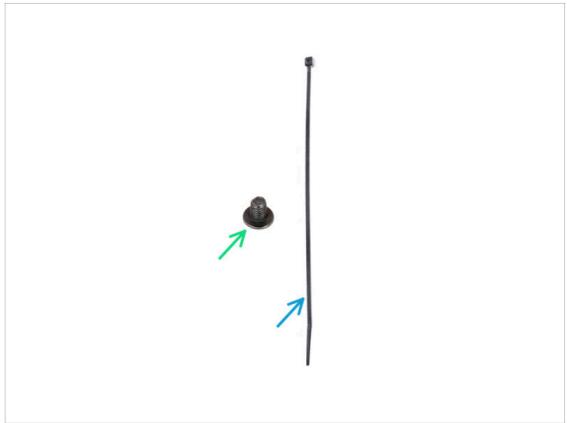
- Dal lato posteriore della stampante:
- Fissa l'angolo inferiore sinistro con una vite M4x8r alla parte fixing-bracket-back-right utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.
- Fissa l'angolo inferiore destro con una vite M4x8r alla parte fixing-bracket-back-left utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 7 Collegamento dei cavi dell'Enclosure



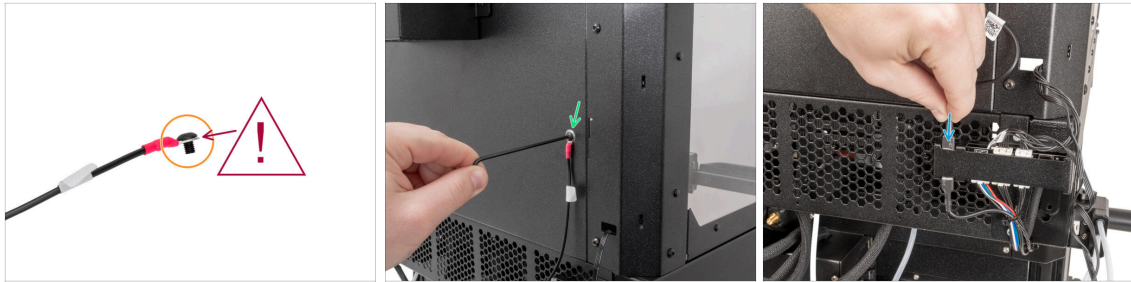
- Prendi il cavo della ventola (4 fili) e collega l'estremità del cavo al connettore destro dello splitter FDM XL Enclosure.
- Prendi il cavo del LED (5 fili) e collega l'estremità del cavo al connettore sinistro dello splitter FDM XL Enclosure.

PASSO 8 Cavo PE Enclosure: preparazione dei componenti



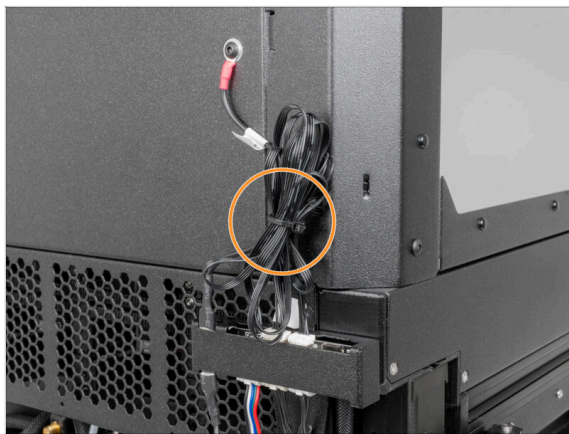
- Per i prossimi passaggi, per favore prepara:
- Cavo PE (1x)
- Vite M4x5r (1x)
- Fascetta (1x)

PASSO 9 Fissaggio del cavo PE



- ✦ Inserisci una vite M4x5r attraverso il terminale come mostrato nell'immagine.
- ⚠ **Presta attenzione all'orientamento del terminale del cavo PE!**
- ✦ Fissa il cavo PE stringendo la vite M4x5r con una chiave a brugola da 2,5 mm.
- ✦ Fissare il faston PE al coperchio della scheda Enclosure XL.

PASSO 10 Fissare i cavi



- ✦ Fissa tutti i cavi con una fascetta. **Non stringere troppo la fascetta.** Taglia l'estremità in eccesso.

PASSO 11 Installare l'antenna Wi-Fi: preparazione delle parti

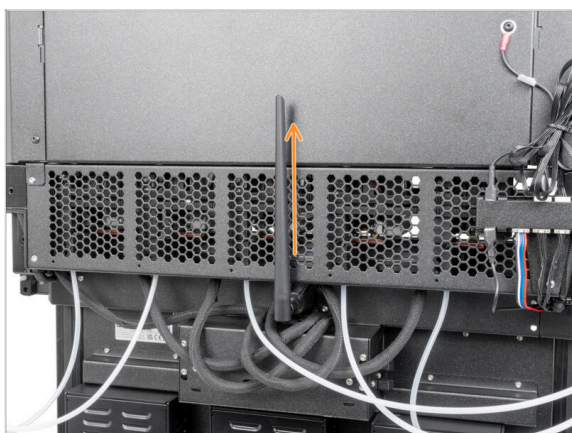


● **Per i seguenti passi prepara:**

- Antenna Wi-Fi (1x)

ⓘ La Original Prusa XL viene spedita con due versioni di antenna Wi-Fi, ciascuna con una forma diversa. La funzionalità è la stessa.

PASSO 12 Installare l'antenna Wi-Fi



ⓘ Questo passaggio è previsto solo per le stampanti che dispongono di un'antenna Wi-Fi sulla parte posteriore della stampante.

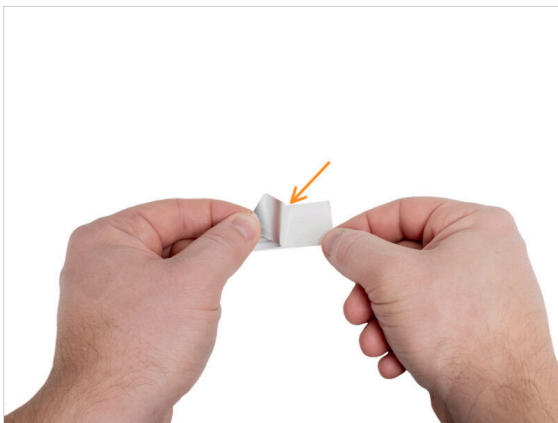
- Fissa l'antenna Wi-Fi al connettore al centro della stampante e regolala in modo che sia rivolta verso l'alto per ottenere una potenza di segnale ottimale.

PASSO 13 Adesivo con numero di serie: preparazione dei componenti



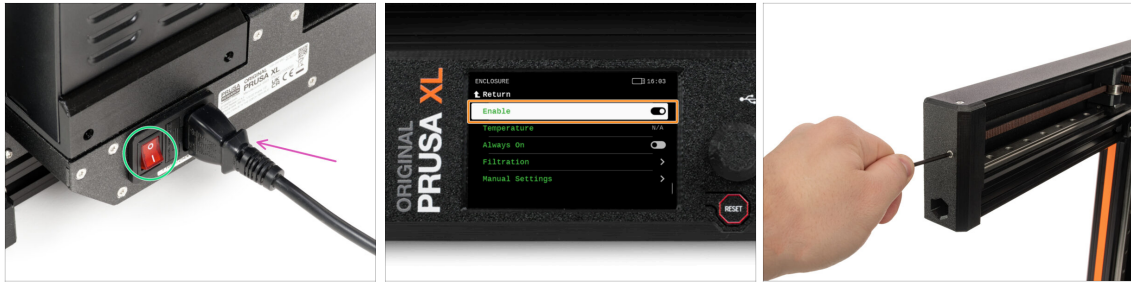
- Per il prossimo passo, per favore prepara:
- Adesivo Numero serie (1x)

PASSO 14 Adesivo Numero di serie



- Stacca un pezzo dello strato protettivo dall'adesivo con il numero di serie.
- Applica l'adesivo sull'angolo posteriore in basso a sinistra dell'Enclosure XL.

PASSO 15 Primo avvio



- ✿ Inserisci il cavo di alimentazione nella parte posteriore della stampante.
- 🟢 Accendi l'interruttore di alimentazione (simbolo "I").
- ⓘ Aggiorna al firmware più recente.
- 🟠 Sullo schermo, andare su *Controllo* -> *Enclosure* e attivarlo.
- ⓘ Regola la tensione della cinghia sulla tua XL

PASSO 16 Ottimo lavoro!



- Ben fatto, la tua Original Prusa XL è pronta per stampare qualcosa di fantastico!

Registro modifiche del manuale XL Enclosure kit



PASSO 1 Storico versioni



- Versioni del manuale Original Prusa XL Enclosure:
- 05/2024 - Versione iniziale 1.00

