

Table des matières

1. Introduction	7
Étape 1 - Préparation du kit de l'Enclosure	8
Étape 2 - Compatibilité des imprimantes	8
Étape 3 - Outils nécessaires pour ce guide	9
Étape 4 - Côtés avant, gauche, droit et arrière	9
Étape 5 - ATTENTION : Manipulation du lubrifiant	10
Étape 6 - Manipulation de l'imprimante	10
Étape 7 - Manipulation avec l'enceinte	11
Étape 8 - Utilisez les étiquettes pour référence	11
Étape 9 - Voir les images en haute résolution	12
Étape 10 - Nous sommes là pour vous !	12
Étape 11 - Préparez votre bureau	13
Étape 12 - Préparation de l'imprimante	14
Étape 13 - Débranchement de l'imprimante	14
Étape 14 - Protection du plateau chauffant	15
2. Assemblage de l'Enclosure	16
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	17
Étape 2 - Cadre gauche : préparation des pièces	17
Étape 3 - Installation du panneau gauche	18
Étape 4 - Comment installer les rivets en nylon	18
Étape 5 - Fixation du panneau gauche	19
Étape 6 - Cadre droit : préparation des pièces	19
Étape 7 - Installation du panneau droit	20
Étape 8 - Fixation du panneau droit	20
Étape 9 - Pare-chocs magnétiques : préparation des pièces	21
Étape 10 - Installation du pare-chocs gauche	21
Étape 11 - Installation du pare-chocs droit	22
Étape 12 - Cadre arrière : préparation des pièces	22
Étape 13 - Installation du cadre gauche	23
Étape 14 - Fixation du cadre gauche	23
Étape 15 - Installation du cadre droit	24
Étape 16 - Fixation du cadre droit	24
Étape 17 - Support du cadre : préparation des pièces	25
Étape 18 - Fixation du support de cadre	25
Étape 19 - Pannau supérieur : préparation des pièces	26
Étape 20 - Installation du panneau supérieur	26
Étape 21 - Fixation du panneau supérieur	27
Étape 22 - Support de filtre et de ventilateur : préparation des pièces	27
Étape 23 - Assemblage du support de filtre et de ventilateur	27
Étape 24 - Installation du support de filtre et de ventilateur	28
Étape 25 - Fixation du câble du ventilateur radial	28
Étape 26 - Filtre HEPA : préparation des pièces	29
Étape 27 - Installation du filtre HEPA	29
Étape 28 - Couvercle de filtration : préparations des pièces	30
Étape 29 - Installation du couvercle de filtration	30
Étape 30 - Fixation du câble du ventilateur	31
Étape 31 - Bande LED : préparation des pièces	31
Étape 32 - Assemblage de la bande LED	32
Étape 33 - Installation de la bande LED	32
Étape 34 - Câble de la bande LED : préparation des pièces	33

Étape 35 - Fixation des câbles de la bande LED	33
Étape 36 - Fixation des câbles de l'Enclosure	34
Étape 37 - Dessus du cadre de porte : préparation des pièces	34
Étape 38 - Orientation du cadre de porte supérieur	35
Étape 39 - Assemblage du cadre de porte supérieur	35
Étape 40 - Cadre de porte gauche & droite : préparation des pièces	36
Étape 41 - Assemblage des caches-écrous	36
Étape 42 - Installation du cadre de porte droit	37
Étape 43 - Fixation du cadre de porte droit : côté court	37
Étape 44 - Fixation du cadre de porte droite : côté long	38
Étape 45 - Installation du cadre de porte gauche	38
Étape 46 - Fixation du cadre de porte gauche : côté court	39
Étape 47 - Fixation du cadre de porte gauche : côté long	39
Étape 48 - Bas du cadre de porte : préparation des pièces	40
Étape 49 - Installation du bas du cadre de porte	40
Étape 50 - Aimants du panneau avant : préparation des pièces	41
Étape 51 - Installation du pare-chocs magnétique droit	41
Étape 52 - Installation du pare-chocs magnétique gauche	42
Étape 53 - Joint en mousse : préparations des pièces	42
Étape 54 - Installation du joint en mousse gauche	43
Étape 55 - Installation du joint en mousse droit	43
Étape 56 - Charnières : préparation des pièces	44
Étape 57 - Installation des charnières	44
Étape 58 - Capteur de température : préparation des pièces	45
Étape 59 - Installation du capteur de température	45
Étape 60 - Fixation du capot ouvrant	46
Étape 61 - Fixation du capot ouvrant	46
Étape 62 - Bon travail !	47
3. Mise à niveau de l'imprimante	48
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	49
Étape 2 - Retrait des capots de la base de la XL	49
Étape 3 - Écrous de la base de la XL : préparation des pièces	50
Étape 4 - Comment insérer les écrous	50
Étape 5 - Insertion des écrous de la base de la XL	51
Étape 6 - Support inférieur du soufflet : préparation des pièces	51
Étape 7 - Quelques conseils avant de commencer	52
Étape 8 - Entretoise magnétique droite du soufflet	52
Étape 9 - Entretoise magnétique gauche du soufflet	53
Étape 10 - Aimants inférieurs	53
Étape 11 - Fixation du support inférieur du soufflet : côté gauche	54
Étape 12 - Fixation du support inférieur du soufflet : côté droit	54
Étape 13 - Inserts du CoreXY : préparation des pièces	55
Étape 14 - Inserts du CoreXY	55
Étape 15 - Capot magnétique supérieur : préparation des pièces	56
Étape 16 - Quelques conseils avant de commencer	56
Étape 17 - Assemblage du capot magnétique supérieur	57
Étape 18 - Fixation des aimants supérieurs	57
Étape 19 - Fixation du capot magnétique supérieur : côté droit	58
Étape 20 - Fixation du capot magnétique supérieur : côté gauche	58
Étape 21 - Boîtier de connexion : préparation des pièces	59
Étape 22 - Assemblage du boîtier de connexion	59
Étape 23 - Fixation des supports de fixation : préparation des pièces	60
Étape 24 - Fixation du support de fixation avant gauche	60
Étape 25 - Fixation du support de fixation avant gauche	61

Étape 26 - Fixation du support de fixation avant droit	61
Étape 27 - Fixation du support de fixation arrière gauche	62
Étape 28 - Fixation du boîtier de connexion	62
Étape 29 - Fixation du support de fixation arrière droit	63
Étape 30 - Retrait de l'antenne Wi-Fi arrière	63
Étape 31 - Boîtier de la XL Buddy	64
Étape 32 - Antenne latérale : retrait du capot	64
Étape 33 - Antenne arrière : retrait du connecteur	65
Étape 34 - Débranchement du Nextruder	65
Étape 35 - Retrait du capot arrière	66
Étape 36 - Libération des câbles arrière	66
Étape 37 - Ventilateur & câble PE : préparation des pièces	67
Étape 38 - Fixation du câble PE	67
Étape 39 - Connexion du câble PE	68
Étape 40 - Connexion du câble du ventilateur	68
Étape 41 - Installation du câble des LED	69
Étape 42 - Installation du câble des LED	69
Étape 43 - Fixation des câbles de l'Enclosure	70
Étape 44 - Fixation des câbles	70
Étape 45 - Capot arrière : préparation des pièces	71
Étape 46 - Fixation du capot arrière	71
Étape 47 - Fixation du capot de l'antenne	72
Étape 48 - Connexion de l'antenne & du Nextruder	72
Étape 49 - Recouvrement du XL-buddy-box	73
Étape 50 - ATTENTION : Manipulation du lubrifiant	73
Étape 51 - Relâchement de la courroie inférieure	74
Étape 52 - Relâchement de la courroie supérieure	74
Étape 53 - Belt-clamp : préparation des pièces	75
Étape 54 - Remplacement du belt-clamp inférieur	75
Étape 55 - Fixation de la courroie inférieure	76
Étape 56 - Remplacement du belt-clamp supérieur	76
Étape 57 - Fixation de la courroie supérieure	77
Étape 58 - Tension des courroies	77
Étape 59 - Tension de la courroie : vidéo	78
Étape 60 - Soufflet : préparation des pièces :	78
Étape 61 - Installation du soufflet	79
Étape 62 - Bon travail	79
4. Mise à niveau du Nextruder (Multi-Outils)	80
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	81
Étape 2 - Libération du faisceau de câbles du Nextruder	81
Étape 3 - Retrait du dock du Nextruder	82
Étape 4 - Libération de l'idler-swivel	82
Étape 5 - Libération du PG-case : quatre vis	83
Étape 6 - Libération du PG-case : trois vis	83
Étape 7 - Libération de l'idler	84
Étape 8 - Démontage de l'idler	84
Étape 9 - Idler du Nextruder : préparation des pièces	85
Étape 10 - Assemblage de l'idler de l'extrudeur	85
Étape 11 - Démontage de l'idler-swivel	86
Étape 12 - Démontage de l'idler-swivel	86
Étape 13 - Idler-swivel : préparation des pièces	87
Étape 14 - Assemblage de l'idler-swivel	87
Étape 15 - Assemblage de l'idler-nut	88
Étape 16 - Fixation de l'idler : quatre vis	88

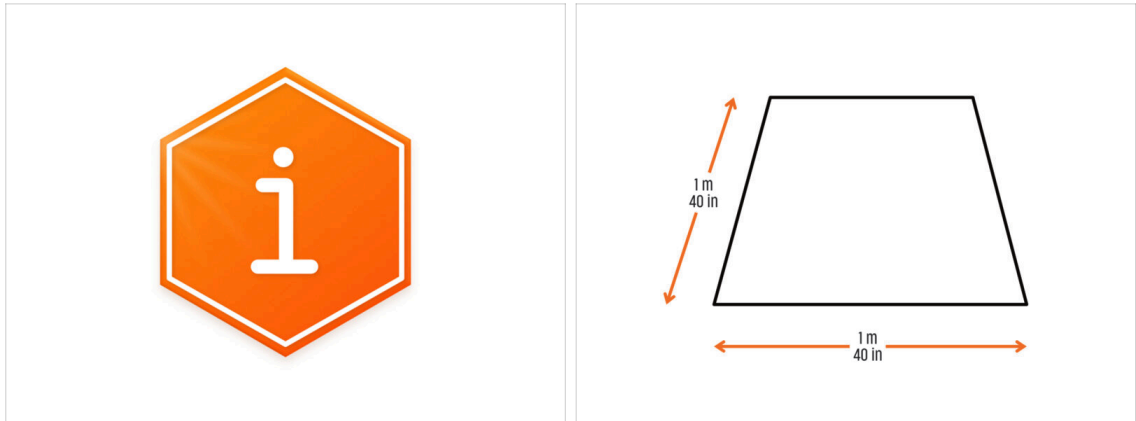
Étape 17 - Fixation de l'idler : trois vis	89
Étape 18 - Fixation de l'idler-swivel	89
Étape 19 - Retrait du fan-shroud	90
Étape 20 - Fan-shroud : préparation des pièces	90
Étape 21 - Fixation du fan-shroud	91
Étape 22 - Stationnement du Nextruder	91
Étape 23 - Connexion du Nextruder	92
Étape 24 - Bon travail	92
5. Mise à niveau du Nextruder (Mono-outil)	93
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	94
Étape 2 - Retrait du Nextruder	94
Étape 3 - Libération du Nextruder	95
Étape 4 - Libération du faisceau de câbles du Nextruder	95
Étape 5 - Libération de l'idler-swivel	96
Étape 6 - Libération du PG-case : quatre vis	96
Étape 7 - Libération du PG-case : trois vis	97
Étape 8 - Libération de l'idler	97
Étape 9 - Démontage de l'idler	98
Étape 10 - Idler du Nextruder : préparation des pièces	98
Étape 11 - Assemblage de l'idler de l'extrudeur	99
Étape 12 - Démontage de l'idler-swivel	99
Étape 13 - Démontage de l'idler-swivel	100
Étape 14 - Idler-swivel : préparation des pièces	100
Étape 15 - Assemblage de l'idler-swivel	101
Étape 16 - Assemblage de l'idler-nut	101
Étape 17 - Fixation de l'idler : quatre vis	102
Étape 18 - Fixation de l'idler : trois vis	102
Étape 19 - Fixation de l'idler-swivel	103
Étape 20 - Fermeture du capot du Nextruder	103
Étape 21 - Retrait du fan-shroud	104
Étape 22 - Fan-shroud : préparation des pièces	104
Étape 23 - Fixation du fan-shroud	105
Étape 24 - Connexion du Nextruder	105
Étape 25 - Fixation du Nextruder	106
Étape 26 - Fixation du Nextruder	106
Étape 27 - Bon travail	107
6. Enclosure sécurisée	108
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	109
Étape 2 - Préparation de l'Enclosure	109
Étape 3 - Fixation de l'Enclosure	110
Étape 4 - Fixation de l'Enclosure : préparation des pièces	110
Étape 5 - Fixation du côté avant	111
Étape 6 - Fixation du côté arrière	111
Étape 7 - Connexion des câbles de l'Enclosure	112
Étape 8 - Câble PE de l'Enclosure : préparation des pièces	112
Étape 9 - Fixation du câble PE	113
Étape 10 - Fixation des câbles	113
Étape 11 - Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces	114
Étape 12 - Installation de l'antenne Wi-Fi	114
Étape 13 - Étiquette du numéro de série : préparation des pièces	114
Étape 14 - Étiquette du numéro de série	115
Étape 15 - Première mise en route	115
Étape 16 - Bon travail !	116
Journal des modifications du manuel du kit de la XL Enclosure	117

Étape 1 - Historique des versions	118
---	-----

1. Introduction



ÉTAPE 1 Préparation du kit de l'Enclosure




- Bienvenue dans le manuel sur la façon d'assembler l'Original Prusa XL Enclosure.
- Veuillez préparer l'Original Prusa XL Enclosure de Prusa Research.
- Pour l'assemblage, préparez un établi propre avec un espace d'au moins 1 m x 1 m (40 po x 40 po).

 **Si des enfants participent au montage, surveillez-les toujours pour éviter les blessures.**

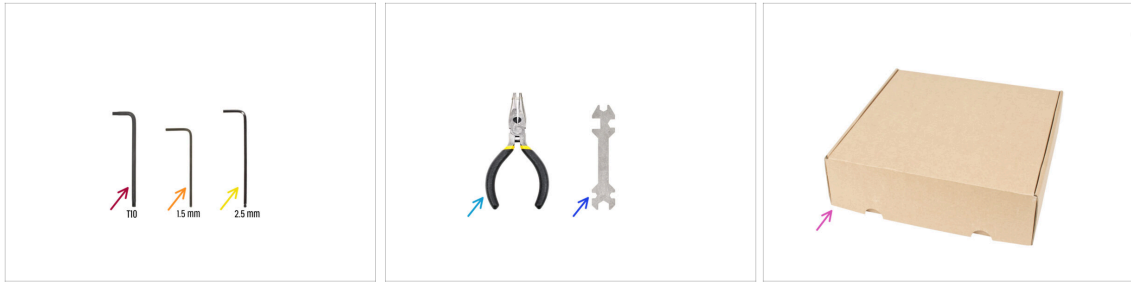
ÉTAPE 2 Compatibilité des imprimantes



 Le manuel d'assemblage de la XL Enclosure est spécifiquement destiné à ces appareils :

- Original Prusa XL Mono-outil
- Original Prusa XL Double tête
- Original Prusa XL Cinq têtes

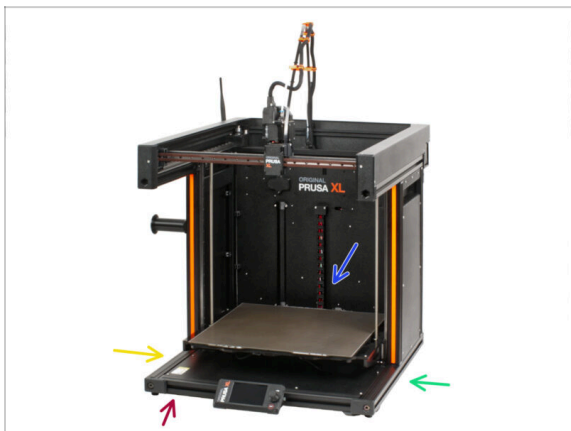
ÉTAPE 3 Outils nécessaires pour ce guide



■ **Pour ce guide, veuillez préparer :**

- Clé Torx T10 (tournevis)
- Clé Allen de 1,5 mm (1x)
- Clé Allen de 2,5 mm
- Pince à bec fin
- Clé universelle
- Une boîte en carton à utiliser comme protection du plateau chauffant lors de l'assemblage. *Astuce : utilisez la boîte du Nextruder.*

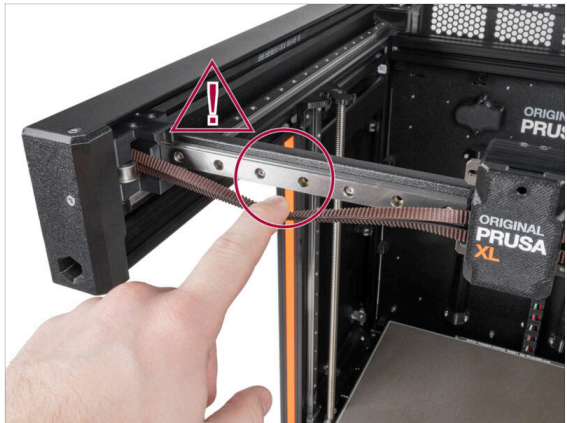
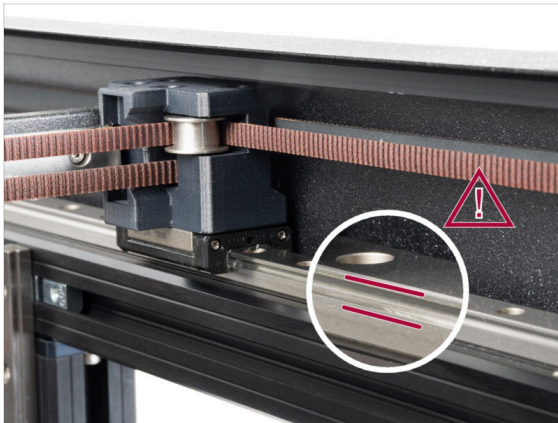
ÉTAPE 4 Côtés avant, gauche, droit et arrière



⚠ **IMPORTANT :** L'imprimante XL est grande et il est presque impossible d'avoir le corps entier sur chaque photo. Tout au long du manuel, des termes seront utilisés pour **décrire le côté sur lequel vous allez travailler :**

- **Face avant** - l'emplacement présentant l'écran xLCD.
- **Côté gauche** - identifiable par l'autocollant de sécurité positionné le long de son bord.
- **Côté droit** - contrairement au côté gauche, il n'y a pas d'autocollant de sécurité.
- **Face arrière** - la section restante abritant le **Bloc d'alimentation**.

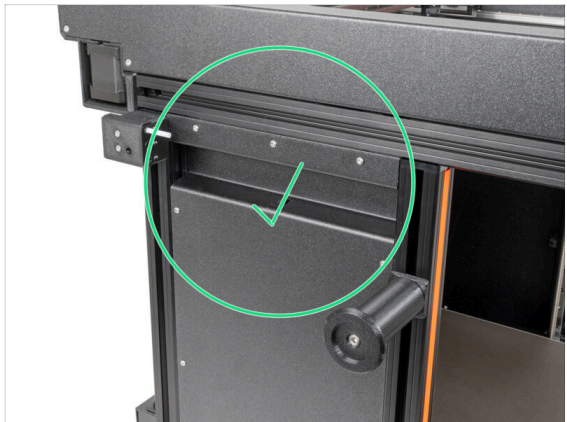
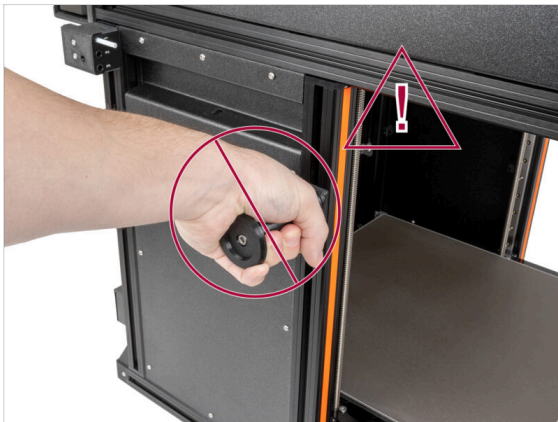
ÉTAPE 5 ATTENTION : Manipulation du lubrifiant



⚠ ATTENTION : Évitez tout contact direct de la peau avec le lubrifiant utilisé pour les rails linéaires dans cette imprimante. Si un contact se produit, lavez-vous les mains immédiatement. Surtout avant de manger, de boire ou de toucher votre visage.

- Le lubrifiant s'accumule dans les roulements de l'imprimante, principalement dans les canaux du rail linéaire.

ÉTAPE 6 Manipulation de l'imprimante



⚠ Ne manipulez jamais l'imprimante en utilisant les supports de bobine ou les capots métalliques supérieurs. Vous pouvez endommager les lumières LED cachées à l'intérieur.

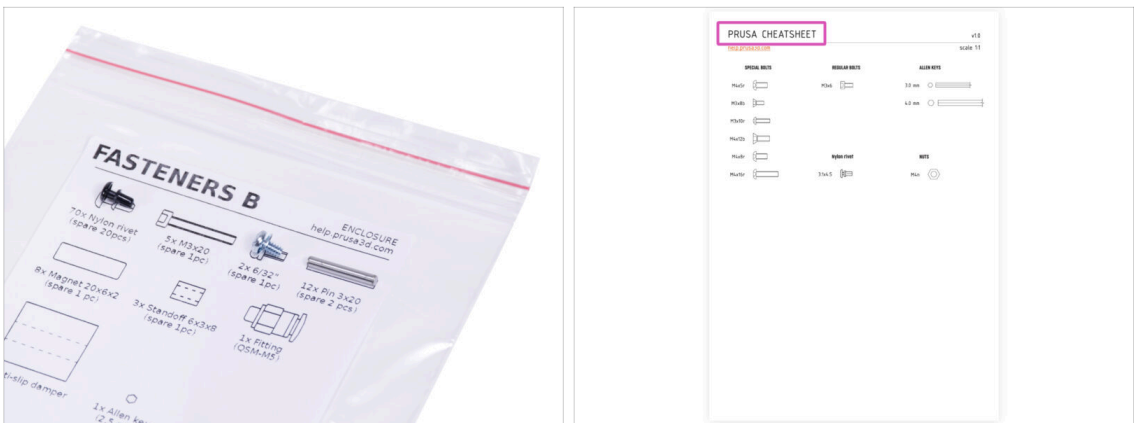
- Lors de l'assemblage, manipulez la base à l'aide des profilés.

ÉTAPE 7 Manipulation avec l'enceinte



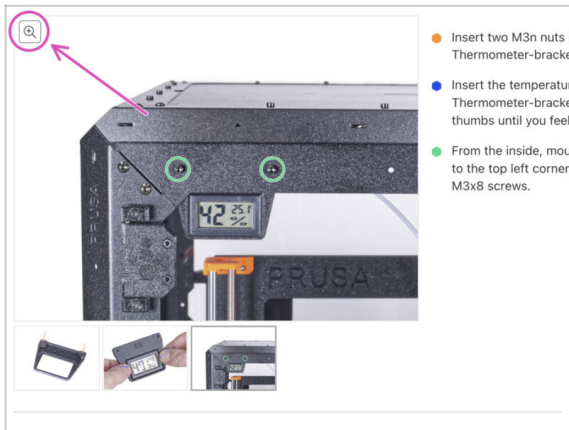
- ◆ Lors de l'assemblage, décollez tous les films de protection des panneaux en plastique.
- ⚠ Après avoir retiré le film protecteur, le panneau latéral est plus sensible aux rayures. Veuillez procéder avec prudence.
- ⚠ Les cadres métalliques peuvent être tranchants, alors soyez prudent et manipulez-les avec précaution.

ÉTAPE 8 Utilisez les étiquettes pour référence



- ◆ La visserie sur les étiquettes a une échelle de 1:1 et elles peuvent être utilisées pour identifier les pièces :-).
- i Les chiffres entre parenthèses sous l'image de la visserie indiquent le nombre de pièces supplémentaires ajoutées au paquet de pièces de RECHANGE.
- ◆ Pour les vis et les écrous les plus courants, vous pouvez également utiliser la lettre ci-jointe, qui inclut la Prusa Cheatsheet de l'autre côté.
- i Vous pouvez la télécharger depuis notre site help.prusa3d.com/cheatsheet. Imprimez-la à 100%, ne la redimensionnez pas, sinon, cela ne fonctionnera pas.

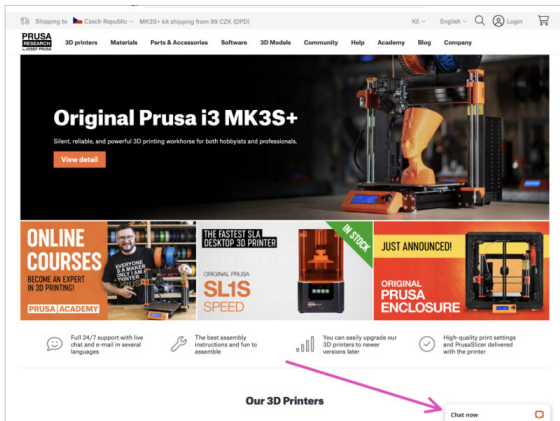
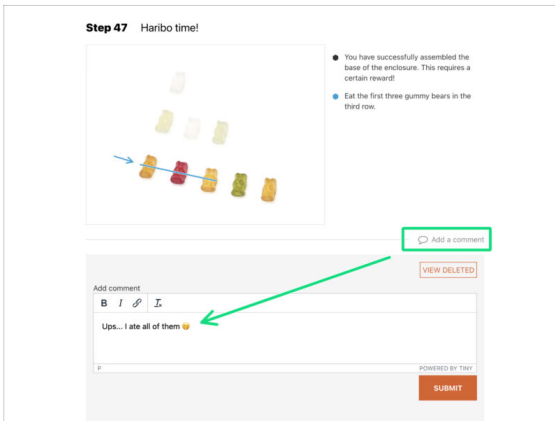
ÉTAPE 9 Voir les images en haute résolution



i Lorsque vous parcourez le guide sur help.prusa3d.com, vous pouvez voir les images originales en haute résolution pour plus de clarté.

➡ Passez simplement votre curseur au-dessus de l'image et cliquez sur le bouton Loupe ("Voir l'originale") dans le coin supérieur gauche.

ÉTAPE 10 Nous sommes là pour vous !



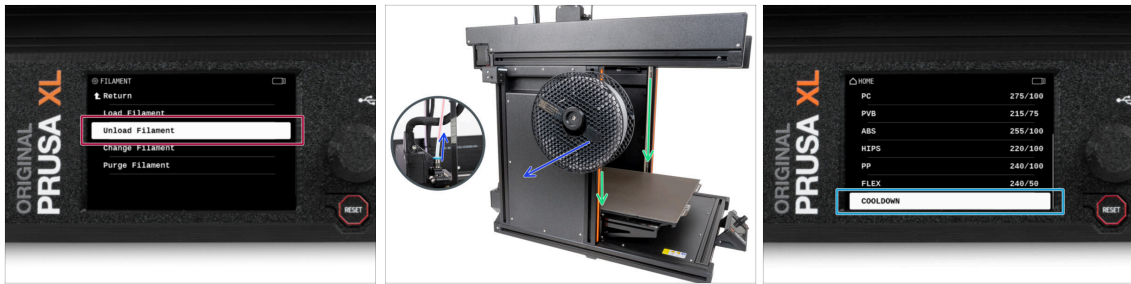
- Perdu dans les instructions ? Une vis manquante ou une pièce imprimée abîmée ? **Dites-le nous !**
- Vous pouvez nous contacter en utilisant les moyens suivants :
 - ➡ En utilisant les commentaires sous chaque étape.
 - ➡ En utilisant notre chat en direct 24/7 sur prusa3d.com
 - En écrivant un e-mail à info@prusa3d.com

ÉTAPE 11 Préparez votre bureau



- ◆ Rangez votre bureau ! Le rangement diminue la probabilité de perdre de petites pièces.
- ◆ **Libérez votre espace de travail.** Assurez-vous d'avoir suffisamment de place. Un bel établi plat et rangé vous permettra d'obtenir les résultats que vous visez.
- ◆ **Que la lumière soit !** Assurez-vous que vous êtes dans un environnement bien éclairé. Une autre lampe ou même une lampe de poche supplémentaire vous sera probablement utile.
- ◆ Préparez quelque chose pour contenir les sachets en plastique et les matériaux d'emballage retirés afin de pouvoir les recycler par la suite. Assurez-vous qu'aucune pièce importante n'est jetée.

ÉTAPE 12 Préparation de l'imprimante



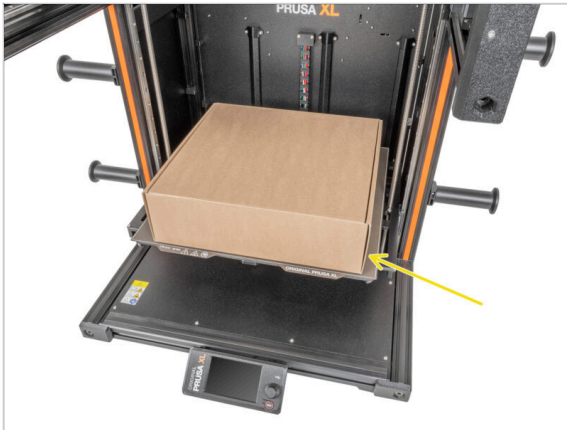
- Branchez l'imprimante sur la prise murale et allumez-la.
- Si vous avez chargé le filament, déchargez-le de la hotend.
- ❗ **Multi-Outils** -> Déchargez tous les filaments. Sur l'écran, accédez à *Filament* -> *Décharger le filament* et sélectionnez la tête d'outil.
- Retirez le filament du tube PTFE. Il est nécessaire de le retirer complètement de l'imprimante.
- ⚠ **ATTENTION : La hotend et le plateau chauffant sont très CHAUDS. Ne touchez pas ces pièces !!!**
- Déplacez l'axe Z vers le bas. Sur l'écran, accédez à *Contrôle* -> *Déplacer l'axe* -> *Déplacer Z*. Laissez l'axe Z au moins 10 cm au-dessus du panneau inférieur.
- Refroidissez l'imprimante. Sur l'écran, accédez au *Préchauffage* -> *Refroidissement*.
- ⚠ **Attendez que les parties chaudes soient refroidies à température ambiante. Cela prend environ 10 minutes.**

ÉTAPE 13 Débranchement de l'imprimante



- Coupez l'interrupteur d'alimentation (symbole "O").
- Depuis l'arrière de l'imprimante, débranchez le câble du bloc d'alimentation.

ÉTAPE 14 Protection du plateau chauffant

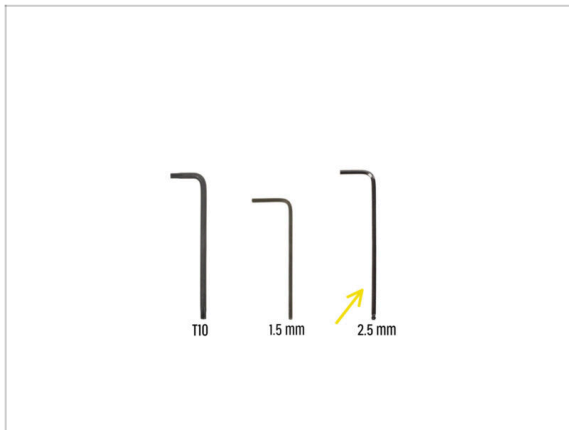


- i** Avant de continuer, il est recommandé de protéger le plateau chauffant.
- ◆** Assurez-vous que le plateau chauffant est refroidi à température ambiante. Placez la boîte en carton vide approximativement sur la partie centrale avant du plateau chauffant.

2. Assemblage de l'Enclosure



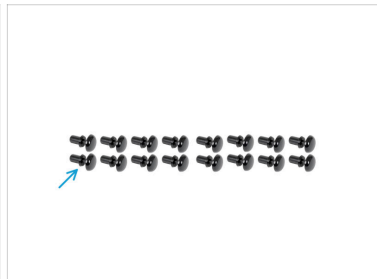
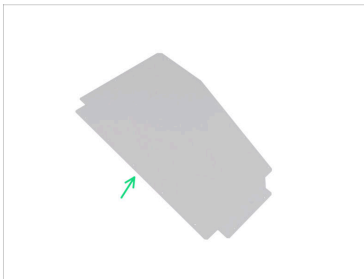
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

● Clé Allen de 2,5 mm

ÉTAPE 2 Cadre gauche : préparation des pièces



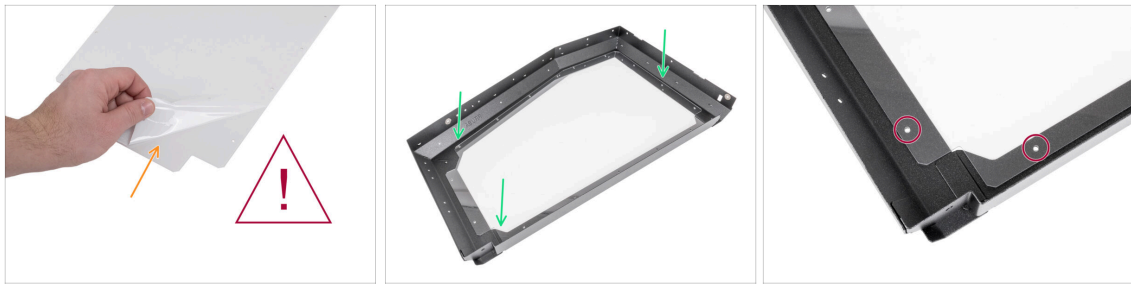
● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

● Cadre gauche (1x)

● Panneau latéral (1x)

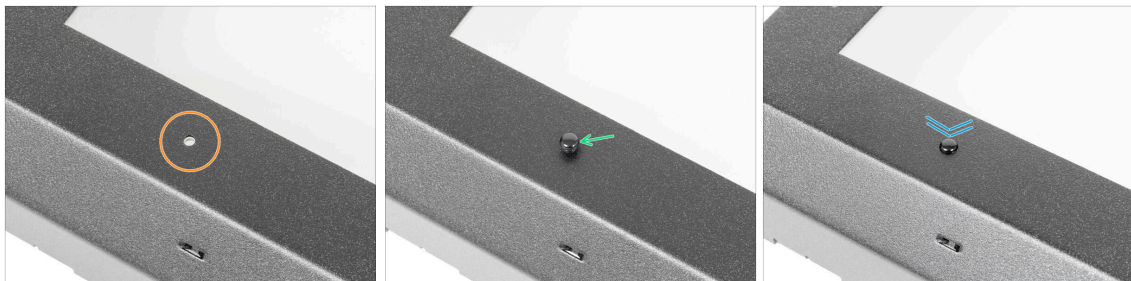
● Rivet nylon (16x)

ÉTAPE 3 Installation du panneau gauche



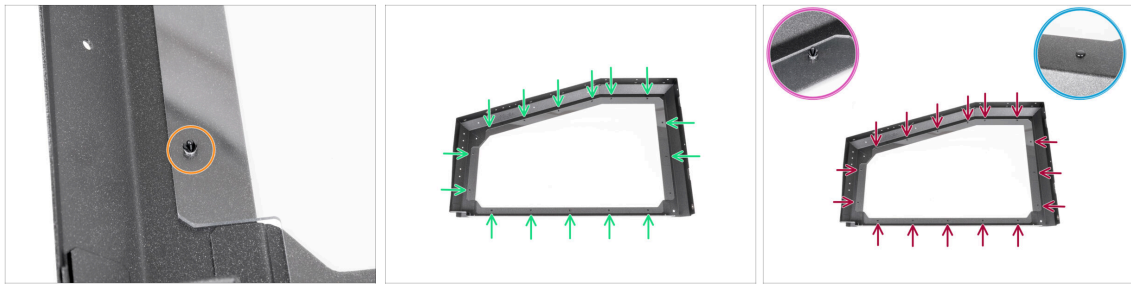
- 🟡 Retirez le film protecteur des deux côtés du panneau latéral.
- ⚠️ **Après avoir retiré le film protecteur, le panneau latéral est plus sensible aux rayures. Veuillez procéder avec prudence.**
- 🟢 Insérez le panneau latéral dans le cadre gauche.
- 🔴 Alignez les trous du panneau latéral avec les trous du cadre gauche.

ÉTAPE 4 Comment installer les rivets en nylon



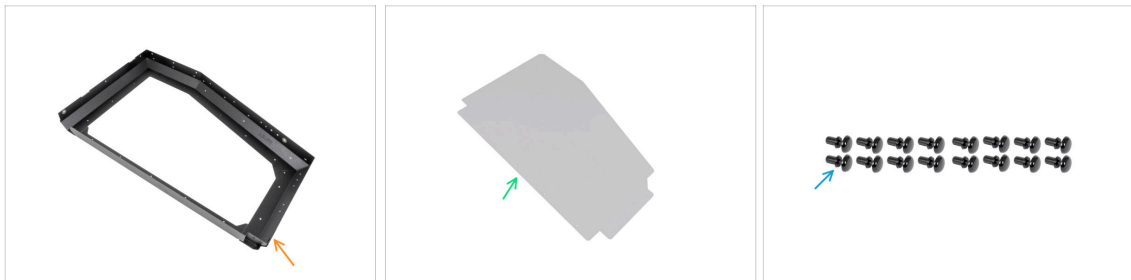
- ❗ Dans cette étape, nous montrerons comment fixer les panneaux à l'aide des rivets en nylon. Veuillez vous familiariser avec cette procédure, car elle sera répétée plusieurs fois tout au long du manuel.
- ⚠️ **N'insérez pas encore de rivets ; attendez des instructions supplémentaires à l'étape suivante. Cette étape n'est qu'une démonstration.**
- 🟡 Alignez le trou du cadre latéral et le trou du panneau latéral.
- 🟢 Insérez le rivet à travers le cadre latéral et le panneau.
- 🟢 Appuyez sur le rivet en nylon pour fixer le panneau arrière dans le cadre.

ÉTAPE 5 Fixation du panneau gauche



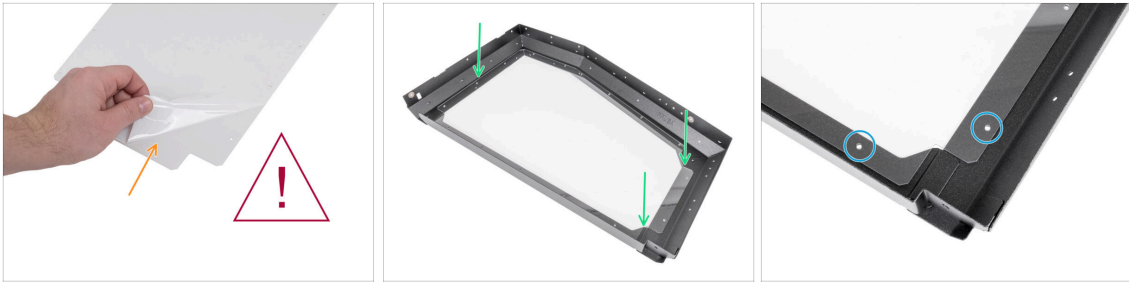
- ✚ Insérez le rivet en nylon de l'extérieur à travers le cadre gauche et le panneau latéral.
- ✚ Fixez le panneau latéral avec les 15 rivets en nylon restants.
- ⚠ **Vérifiez à nouveau que tous les rivets en nylon sont entièrement insérés et fixés dans les trous.**
 - ✚ De l'intérieur.
 - ✚ De l'extérieur.

ÉTAPE 6 Cadre droit : préparation des pièces



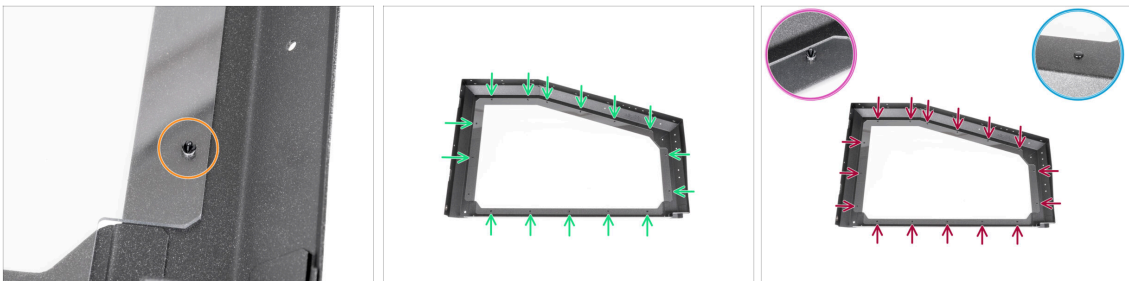
- ⬛ **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- ✚ Cadre droit (1x)
- ✚ Panneau latéral (1x)
- ✚ Rivet nylon (16x)

ÉTAPE 7 Installation du panneau droit



- 🟡 Retirez le film protecteur des deux côtés du panneau latéral.
- ⚠️ **Après avoir retiré le film protecteur, le panneau latéral est plus sensible aux rayures. Veuillez procéder avec prudence.**
- 🟢 Insérez le panneau latéral dans le cadre droit.
- 🔵 Alignez les trous du panneau latéral avec les trous du cadre droit.

ÉTAPE 8 Fixation du panneau droit



- 🟡 Insérez le rivet en nylon de l'extérieur à travers le cadre droit et le panneau latéral.
- 🟢 Fixez le panneau latéral avec les 15 rivets en nylon restants.
- ⚠️ **Vérifiez à nouveau que tous les rivets en nylon sont entièrement insérés et fixés dans les trous.**
- 🟡 Vue de l'intérieur.
- 🔵 Vue de l'extérieur.

ÉTAPE 9 Pare-chocs magnétiques : préparation des pièces



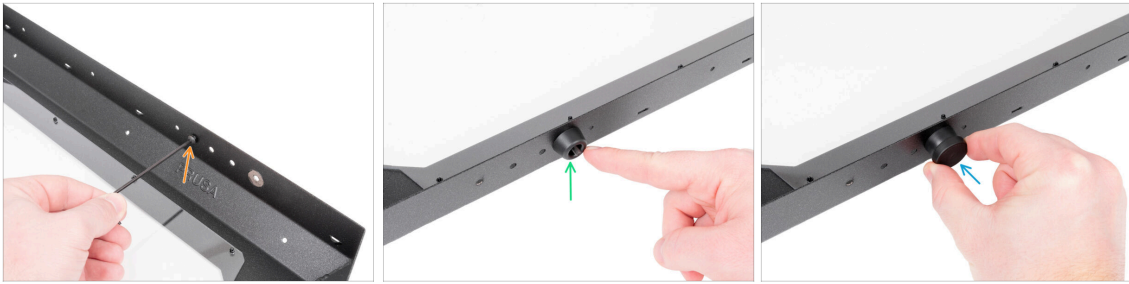
- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Pare-chocs de protection 20x10x4,3 (2x)
- Vis M4x16r (2x)
- Pare-chocs magnétique 22x6 (2x)

ÉTAPE 10 Installation du pare-chocs gauche



- Depuis l'intérieur du cadre latéral, insérez la vis M4x16r dans le trou fileté et serrez à fond.
- Faites glisser le pare-chocs de protection sur la vis depuis l'extérieur du cadre latéral.
- Insérez le pare-chocs magnétique sur la vis et serrez-le.

ÉTAPE 11 Installation du pare-chocs droit



- 🟠 Depuis l'intérieur du cadre latéral, insérez la vis M4x16r dans le trou fileté et serrez à fond.
- 🟢 Faites glisser le pare-chocs de protection sur la vis depuis l'extérieur du cadre latéral.
- 🔵 Insérez le pare-chocs magnétique sur la vis et serrez-le.

ÉTAPE 12 Cadre arrière : préparation des pièces



🟡 **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**

- 🟠 Panneau arrière (1x)
- 🟢 Vis M4x5r (12x)

ÉTAPE 13 Installation du cadre gauche



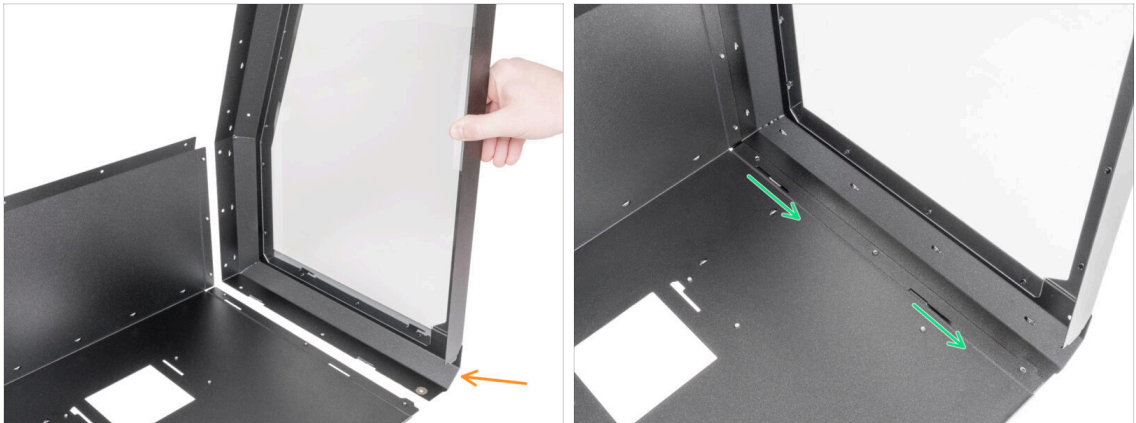
- Placez le cadre gauche à côté du panneau arrière.
- Ajustez la perforation du cadre gauche dans la découpe du panneau arrière et faites glisser les deux pièces ensemble comme illustré sur l'image pour les fixer.

ÉTAPE 14 Fixation du cadre gauche



- Fixez les panneaux avec trois vis M4x5r de l'autre côté à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- Tournez délicatement l'assemblage et fixez les panneaux avec trois vis M4x5r depuis l'arrière des panneaux à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 15 Installation du cadre droit



- Retournez doucement le panneau arrière sur le côté le plus large.
- Placez le cadre droit à côté du panneau arrière.
- Insérez la perforation du cadre droit dans la découpe du panneau arrière et faites glisser les deux pièces ensemble comme illustré sur l'image pour les fixer.

ÉTAPE 16 Fixation du cadre droit



- Fixez les panneaux avec trois vis M4x5r de l'autre côté à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- Tournez délicatement l'assemblage et fixez les panneaux avec trois vis M4x5r depuis l'arrière des panneaux à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 17 Support du cadre : préparation des pièces



■ Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

■ Support du cadre (1x)

■ Vis M4x5r (6x)

ÉTAPE 18 Fixation du support de cadre



■ Insérez le support de cadre **du côté inférieur** des cadres latéraux. **Attention à l'orientation du logo !**

■ Fixez le côté gauche avec trois vis M4x5r à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

■ Fixez le côté droit avec trois vis M4x5r à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 19 Panneau supérieur : préparation des pièces

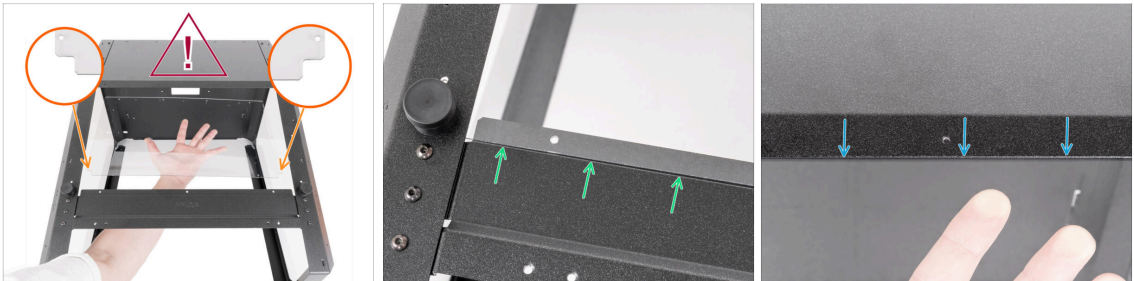


✖ Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

🟠 Panneau supérieur (1x)

🟢 Rivets en nylon (13x)

ÉTAPE 20 Installation du panneau supérieur



✖ Retirez le film protecteur des deux côtés du panneau supérieur.

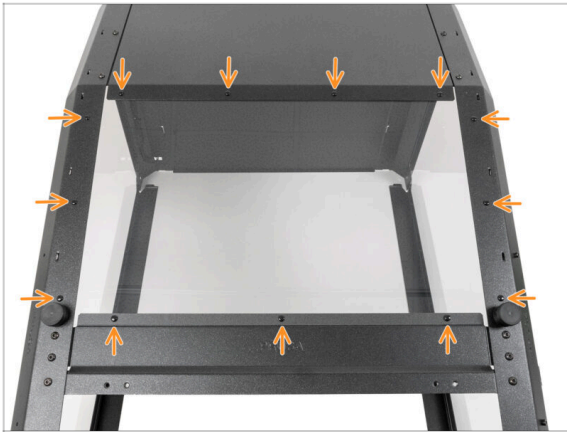
⚠ Après avoir retiré le film protecteur, le panneau latéral est plus sensible aux rayures. Veuillez procéder avec prudence.

🟠 Insérez le panneau supérieur dans l'assemblage du cadre.

🟢 Placez le panneau supérieur de manière à ce que le bord inférieur soit au-dessus du support du cadre.

🟢 Placez le panneau supérieur de manière à ce que le bord supérieur se trouve sous le cadre supérieur du panneau arrière.

ÉTAPE 21 Fixation du panneau supérieur



- **Tout en tenant le panneau supérieur, insérez les rivets en nylon de l'extérieur à travers les trous pour fixer le panneau supérieur dans sa position.**

ÉTAPE 22 Support de filtre et de ventilateur : préparation des pièces



● **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**

- Support de filtre et de ventilateur (1x)
- Ventilateur radial (1x)
- Vis M4x12b (2x)
- Collier de serrage (1x)

ÉTAPE 23 Assemblage du support de filtre et de ventilateur



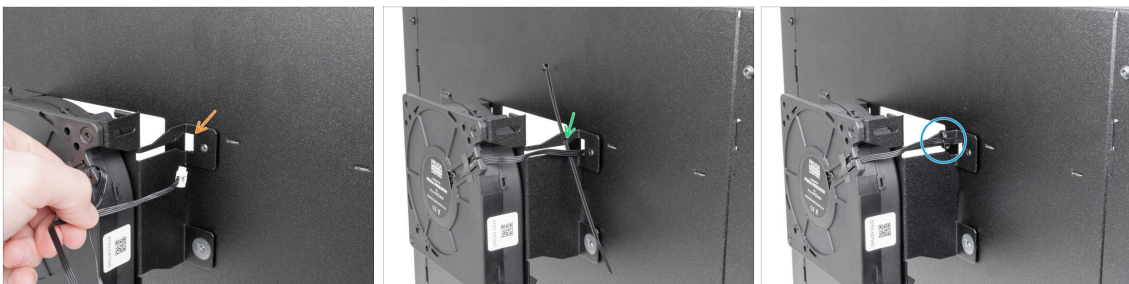
- Placez le support de ventilateur avec les découpes métalliques vers vous.
- Placez le ventilateur sur le support de filtre et de ventilateur.
- Fixez le ventilateur radial avec deux vis M4x12b à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 24 Installation du support de filtre et de ventilateur



- Le support de ventilateur et filtre comporte deux perforations métalliques qui s'insèrent dans les découpes du panneau arrière.
- Insérez la perforation du support de ventilateur et de filtre dans la découpe du panneau arrière et faites-le glisser vers le bas comme indiqué sur l'image pour les fixer.

ÉTAPE 25 Fixation du câble du ventilateur radial



- Insérez tout le câble du ventilateur dans le trou du panneau arrière.
- Prenez le collier de serrage et insérez-le dans la découpe métallique du support de filtre et de ventilateur.
- Fixez le câble du ventilateur avec le collier de serrage. **Ne serrez pas trop le collier de serrage !** Coupez l'extrémité du collier de serrage.

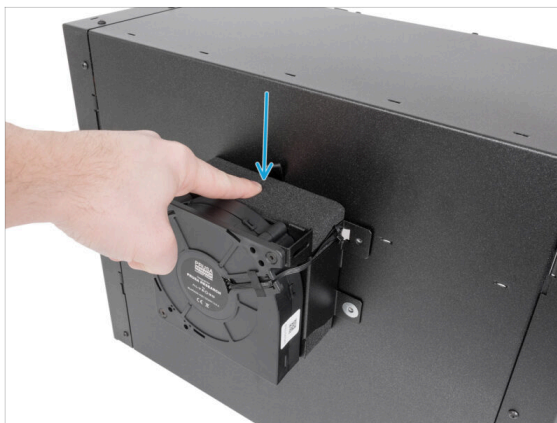
ÉTAPE 26 Filtre HEPA : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

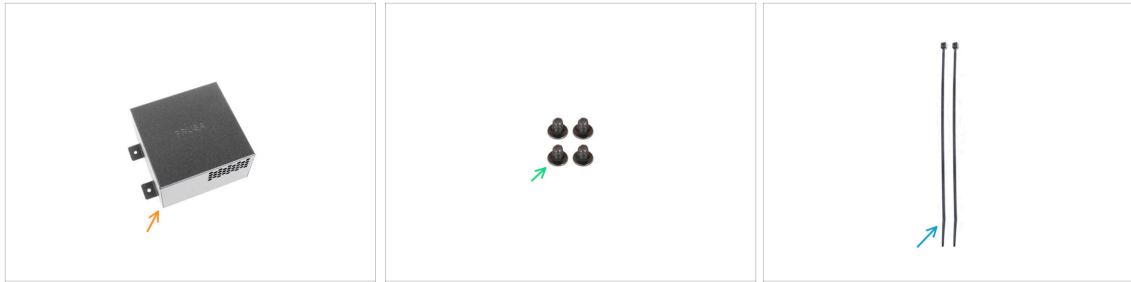
- Filtre HEPA (1x)

ÉTAPE 27 Installation du filtre HEPA



- Insérez le filtre HEPA entre le support du ventilateur et le panneau arrière, en vous assurant que le côté le plus sombre du filtre (le côté sans le texte de l'entreprise) est tourné vers vous.
- Enfoncez complètement le filtre HEPA.

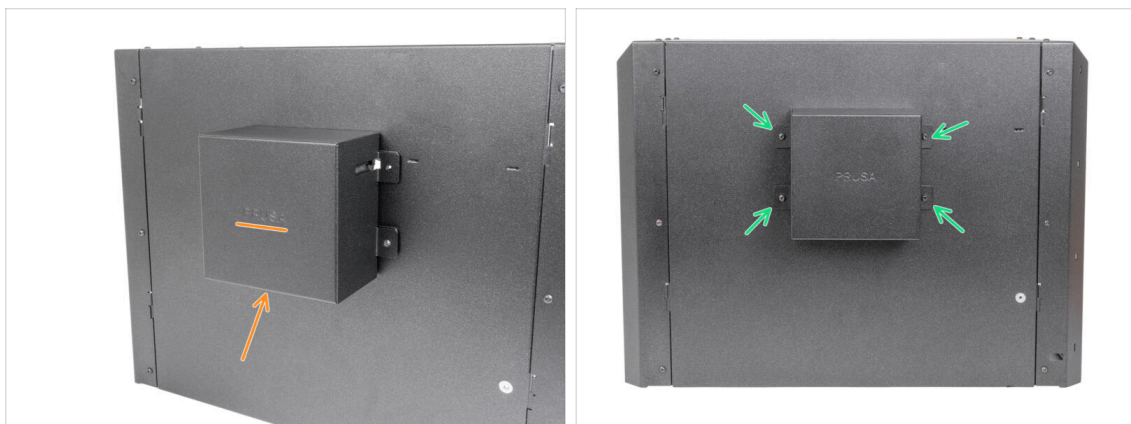
ÉTAPE 28 Couvercle de filtration : préparations des pièces



■ Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

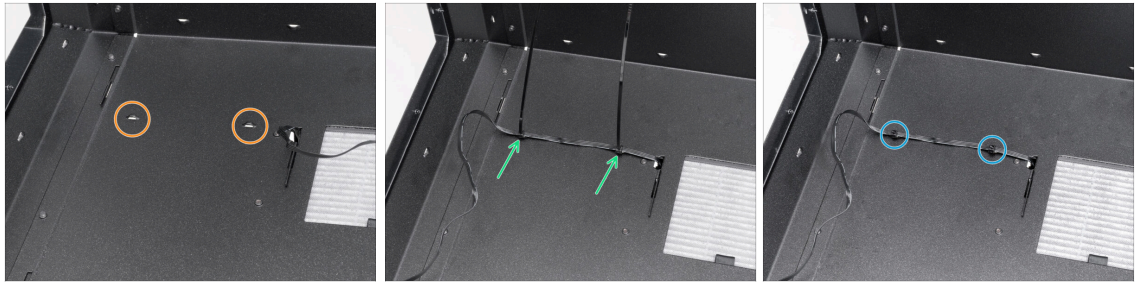
- Couvercle de filtration (1x)
- Vis M4x5r (4x)
- Collier de serrage (2x)

ÉTAPE 29 Installation du couvercle de filtration



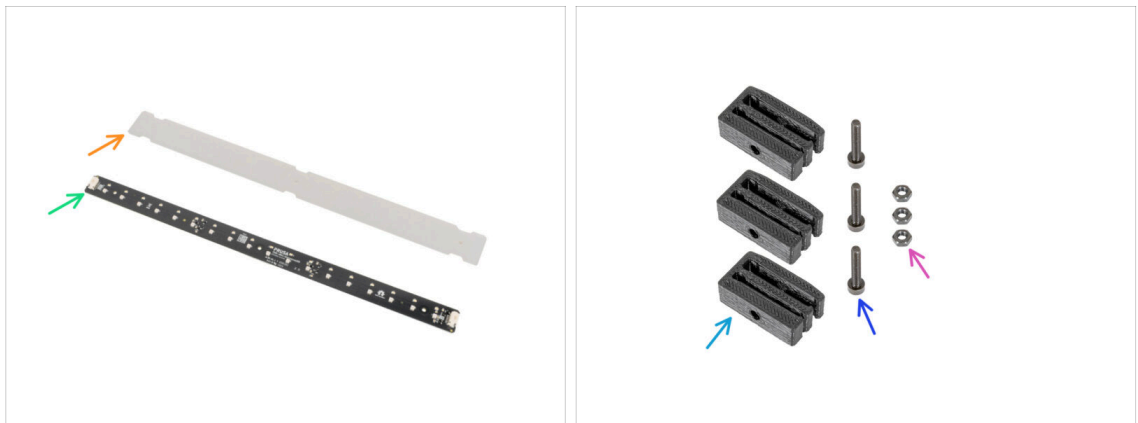
- Fixez le couvercle de filtration à l'assemblage du support de ventilateur. **Attention à l'orientation du logo !**
- Fixez le capot avec quatre vis M4x5r à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 30 Fixation du câble du ventilateur



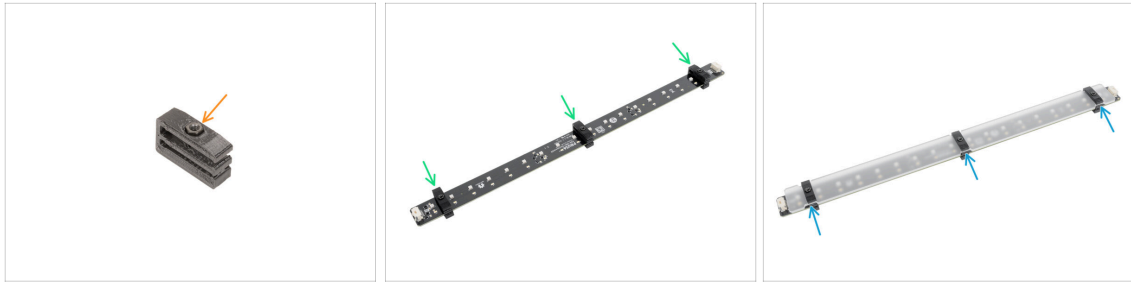
- De l'Intérieur :
- Localisez les perforations métalliques.
- Insérez deux colliers de serrage dans les perforations et fixez le câble. **Ne serrez pas trop les colliers de serrage !**
- Coupez les extrémités des colliers de serrage.
- ❶ L'extrémité du câble du ventilateur sera fixée ultérieurement avec le câble supplémentaire de la bande LED.

ÉTAPE 31 Bande LED : préparation des pièces



- ❶ À partir de novembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau LED Stick Board, qui pourra être complété par une bande LED supplémentaire.
- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Diffuseur LED (1x)
- LED Stick Board (1x)
- LED Stick Bracket (3x)
- Vis M3x18 (3x)
- Écrou M3n (3x)

ÉTAPE 32 Assemblage de la bande LED



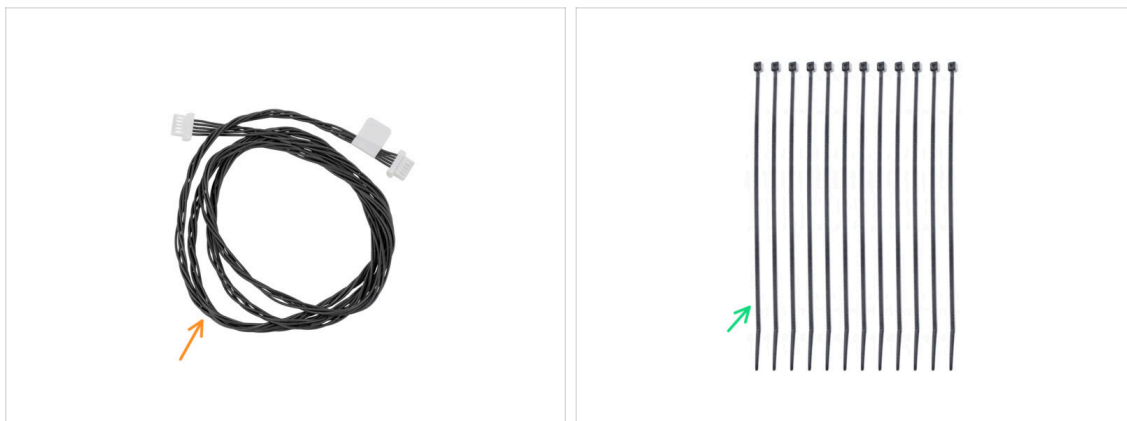
- ✚ Insérez l'écrou M3n dans le trou d'écrou du led-stick-bracket.
- ⬛ Préparez les trois led-stick-brackets.
- ✚ Fixez les supports sur la carte LED Stick. Faites attention à l'orientation de la carte LED Stick et du LED-stick-bracket. **Regardez la photo.**
- ⚠ **Évitez de faire glisser le support sur les puces et les diodes ! Cela peut les endommager définitivement.**
- ⬛ Retirez le film protecteur des deux côtés du diffuseur LED.
- ✚ Faites glisser le diffuseur LED dans la partie supérieure des LED-stick-brackets.

ÉTAPE 33 Installation de la bande LED



- ✚ Fixez le panneau LED assemblé sur le côté intérieur du cadre droit, comme indiqué.
- ✚ Fixez le panneau LED de l'extérieur du cadre droit avec trois vis M3x18 à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

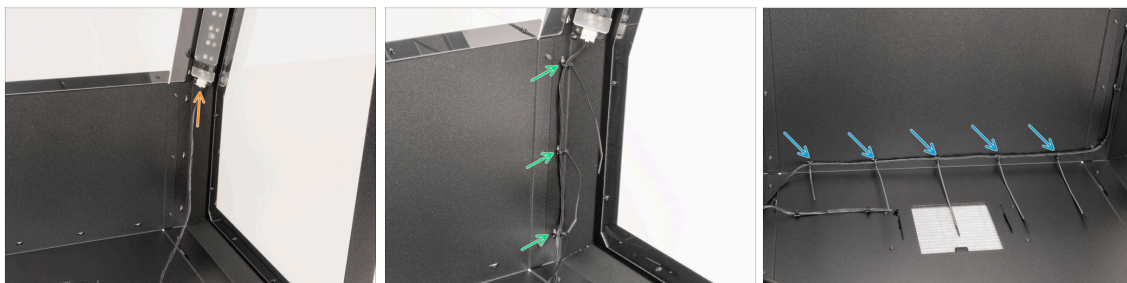
ÉTAPE 34 Câble de la bande LED : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

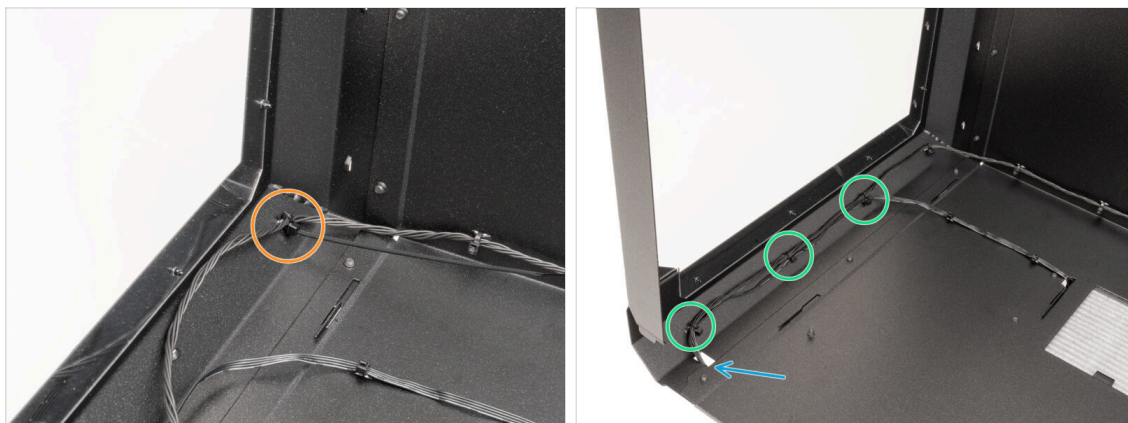
- Câble de la bande LED 1100 mm (1x)
- Collier de serrage (12x)

ÉTAPE 35 Fixation des câbles de la bande LED



- Prenez le câble de la bande LED et connectez une extrémité à la carte de la barre LED.
- Insérez trois colliers de serrage dans les perforations et fixez le câble. **Ne serrez pas trop les colliers de serrage.** Coupez les extrémités des colliers de serrage.
- Insérez cinq colliers de serrage dans les perforations et fixez le câble. **Ne serrez pas trop les colliers de serrage.** Coupez les extrémités des colliers de serrage.

ÉTAPE 36 Fixation des câbles de l'Enclosure



- ✚ Insérez le collier de serrage dans les perforations et fixez le câble. **Ne serrez pas trop le collier de serrage.** Coupez l'extrémité du collier de serrage.
- ✚ Fixez le câble de la bande LED et le câble du ventilateur avec trois colliers de serrage. **Ne serrez pas trop le collier de serrage.** Coupez l'extrémité du collier de serrage.
- ✚ Insérez les extrémités des câbles dans la découpe du métal.

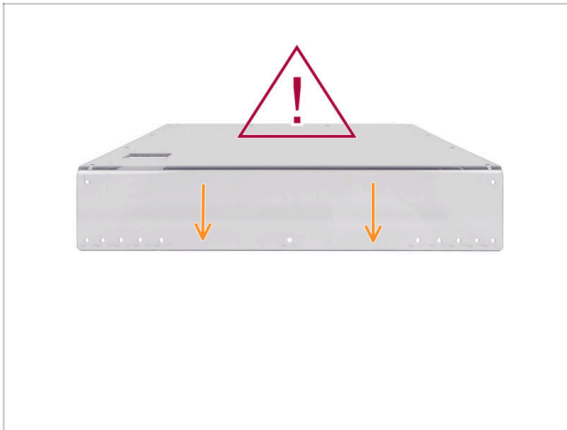
ÉTAPE 37 Dessus du cadre de porte : préparation des pièces



✚ **Pour la prochaine étape, veuillez préparer :**

- ✚ Panneau avant (1x)
- ✚ Support du cadre de porte (1x)
- ✚ Dessus du cadre de porte (1x)
- ✚ Vis M4x8r (5x)

ÉTAPE 38 Orientation du cadre de porte supérieur

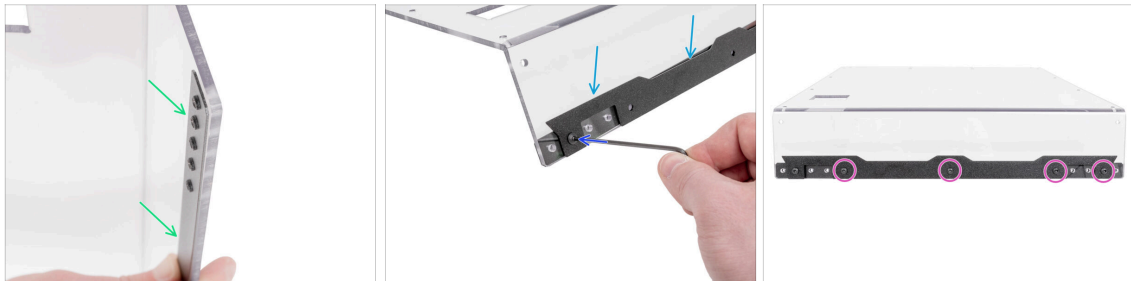


● Retirez le film protecteur des deux côtés du panneau avant.

⚠ Après avoir retiré le film protecteur, le panneau latéral est plus sensible aux rayures. Veuillez procéder avec prudence.

● Placez le panneau avant avec un côté court vers vous comme illustré sur l'image.

ÉTAPE 39 Assemblage du cadre de porte supérieur



● Fixez le support du cadre de porte de l'intérieur comme décrit sur l'image.

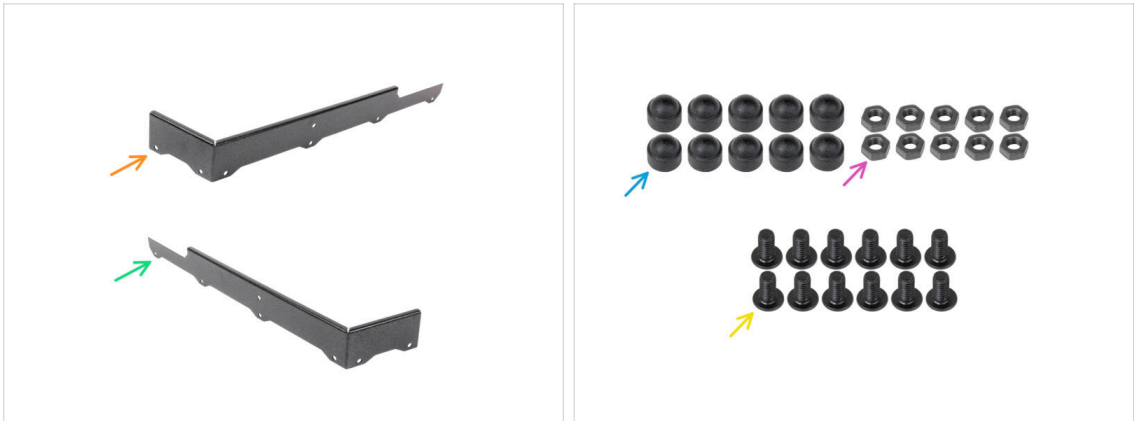
● Fixez le haut du cadre de porte de l'extérieur.

⚠ **Ne serrez pas trop les vis car cela pourrait fissurer le panneau !**

● Fixez le support et le dessus avec une vis M4x8r à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

● Fixez le support et le dessus avec les vis M4x8r restantes à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

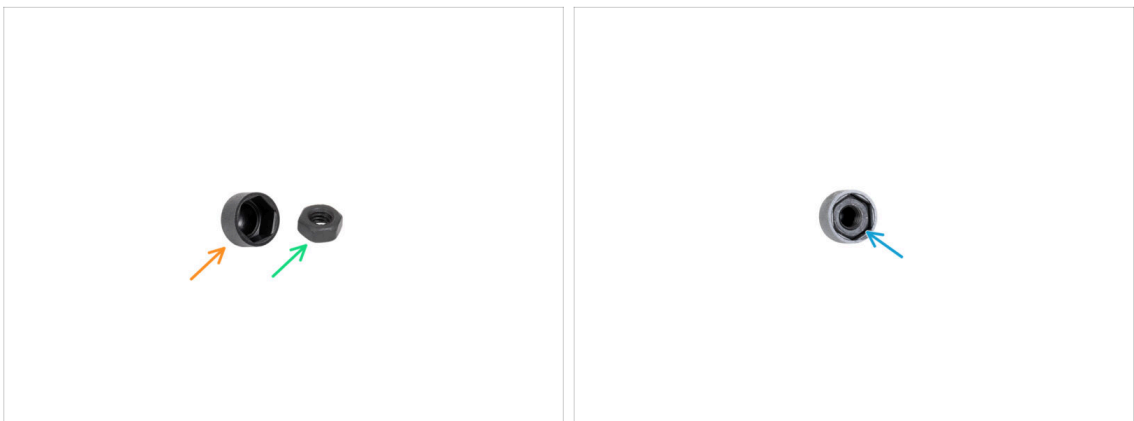
ÉTAPE 40 Cadre de porte gauche & droite : préparation des pièces



■ Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

- Cadre de porte droit (1x)
- Cadre de porte gauche (1x)
- Cache-écrou M4 (10x)
- Écrou M4n (10x)
- Vis M4x8r (12x)

ÉTAPE 41 Assemblage des caches-écrous



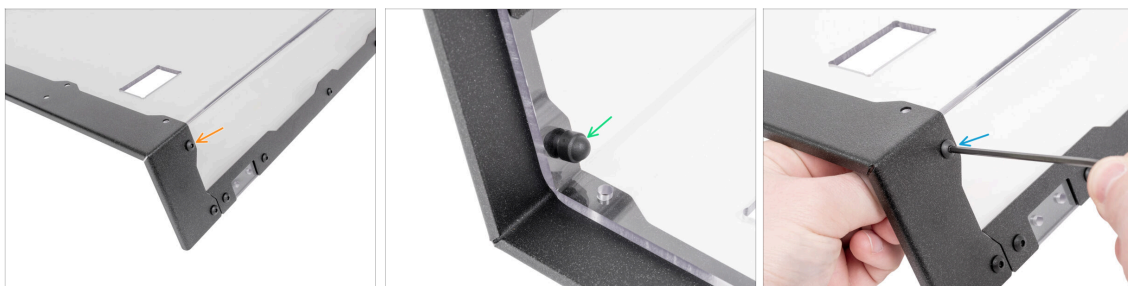
- Préparez un cache-écrou M4.
- Préparez un écrou M4n.
- Insérez l'écrou M4n dans le cache-écrou M4n.
- Répétez ce processus pour tous les écrous M4n et cache-écrous M4n restants.

ÉTAPE 42 Installation du cadre de porte droit



- 🟡 Fixez le cadre de porte directement sur le panneau avant.
- ⚠️ **Ne serrez pas trop les vis car cela pourrait fissurer le panneau !**
- 🟢 Fixez le panneau avec la vis M4x8r à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 43 Fixation du cadre de porte droit : côté court



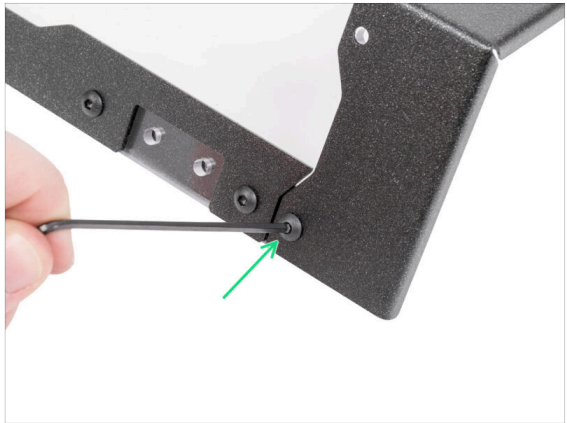
- 🟡 Insérez la vis M4x8r dans le trou.
- ⚠️ **Ne serrez pas trop les vis car cela pourrait fissurer le panneau !**
- 🟢 Depuis l'intérieur du panneau avant, insérez l'écrou M4n sur la vis.
- 🟢 Fixez la vis à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 44 Fixation du cadre de porte droite : côté long



- ✦ Avec la même méthode, insérez quatre vis M4x8r dans les trous et fixez-les avec les écrous M4n à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 45 Installation du cadre de porte gauche



- ✦ Fixez le cadre de porte gauche sur le panneau avant.
- ⚠ **Ne serrez pas trop les vis car cela pourrait fissurer le panneau !**
- ✦ Fixez le panneau avec une vis M4x8r à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 46 Fixation du cadre de porte gauche : côté court



✚ Insérez la vis M4x8r dans le trou.

⚠ **Ne serrez pas trop les vis car cela pourrait fissurer le panneau !**

✚ Depuis l'intérieur du panneau avant, insérez l'écrou M4n sur la vis.

✚ Fixez la vis à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 47 Fixation du cadre de porte gauche : côté long



✚ Insérez quatre vis M4x8r dans les trous et fixez-les avec les écrous M4n à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

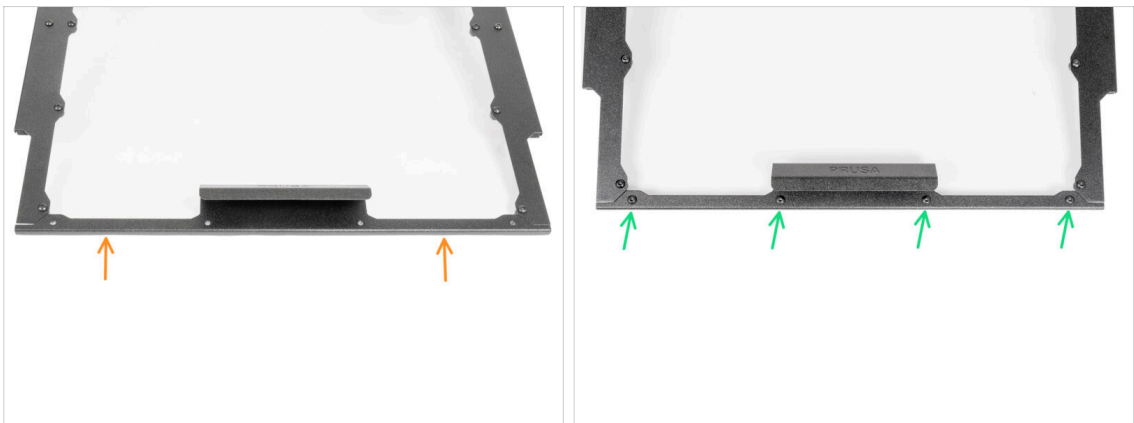
ÉTAPE 48 Bas du cadre de porte : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

- Bas du cadre de porte (1x)
- Cache-écrou M4n (4x)
- Écrou M4n (4x)
- Vis M4x8r (4x)

ÉTAPE 49 Installation du bas du cadre de porte

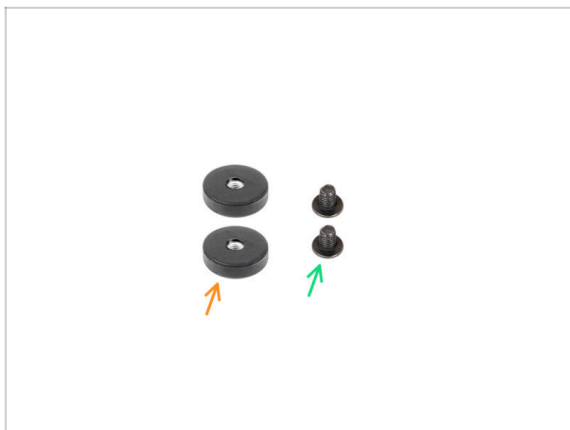


● Fixez le bas du cadre de porte sur le panneau avant.

⚠ **Ne serrez pas trop les vis car cela pourrait fissurer le panneau !**

● Insérez quatre vis M4x8r dans le cadre et fixez-les avec des écrous M4 à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 50 Aimants du panneau avant : préparation des pièces



● Pour la prochaine étape, veuillez préparer :

● Pare-chocs magnétique 22x6 (2x)

● Vis M4x5r (2x)

ÉTAPE 51 Installation du pare-chocs magnétique droit

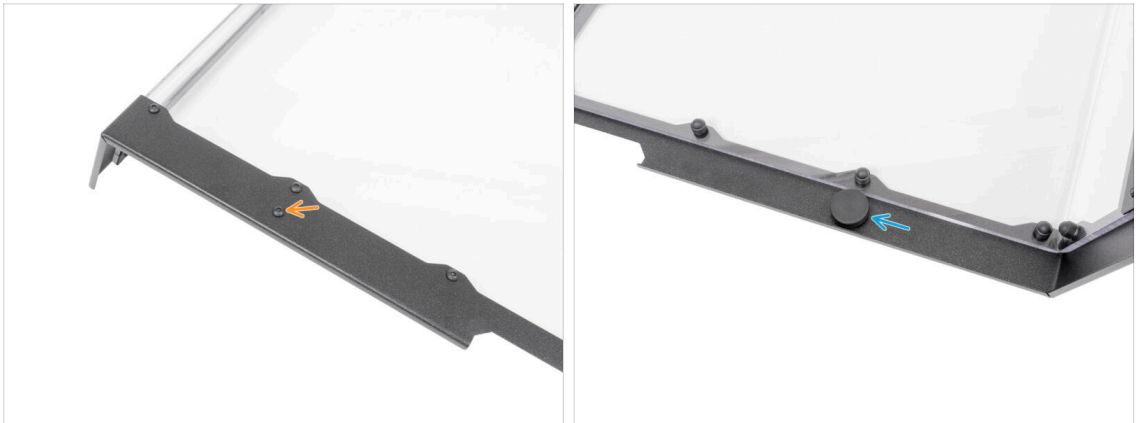


● Insérez les vis M4x5r dans le trou.

● Depuis le côté inférieur du panneau avant, insérez le pare-chocs magnétique sur la vis et serrez-la.

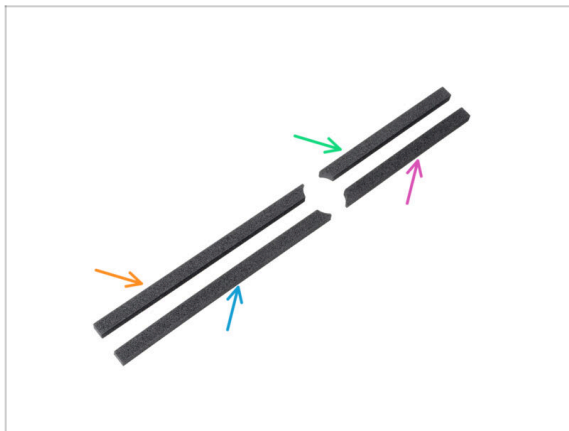
❗ Astuce : utilisez une clé Allen de 2,5 mm pour serrer la vis M4.

ÉTAPE 52 Installation du pare-chocs magnétique gauche



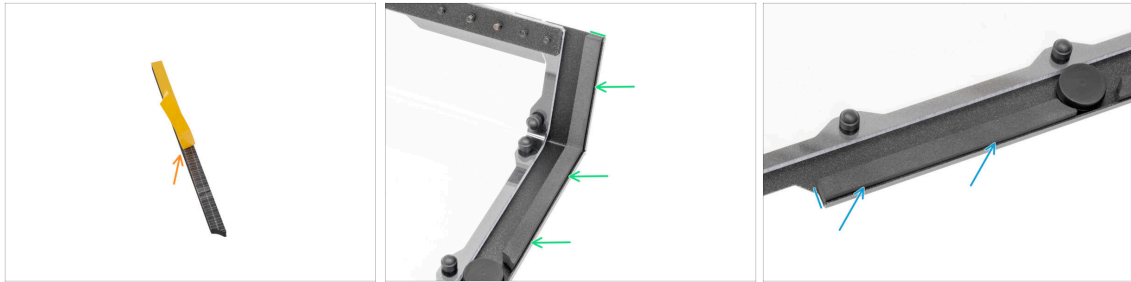
- ✚ Insérez les vis M4x5r dans le trou.
- ⬢ Depuis le côté inférieur du panneau avant, insérez le pare-chocs magnétique sur la vis et serrez-la.
- ⓘ Astuce : utilisez une clé Allen de 2,5 mm pour le serrage.

ÉTAPE 53 Joint en mousse : préparations des pièces



- ⬢ **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- ✚ Porte avant - joint gauche 1 (1x)
- ✚ Porte avant - joint gauche 2 (1x)
- ⬢ Porte avant - joint droit 2 (1x)
- ✚ Porte avant - joint droit 1 (1x)

ÉTAPE 54 Installation du joint en mousse gauche



- 🟠 Retirez le film de protection du joint gauche de la porte avant 1.
- 🟢 Alignez l'extrémité plate avec le bord gauche du cadre de porte et appliquez le joint gauche de la porte avant 1 sur le panneau. **Regardez la photo.**
- ⬛ Retirez le film protecteur du joint gauche 2 de la porte avant.
- 🟡 Alignez l'extrémité plate avec le bord gauche du cadre de porte et appliquez le joint gauche de la porte avant 2 sur le panneau. **Regardez la photo.**

ÉTAPE 55 Installation du joint en mousse droit



- 🟠 Retirez le film de protection du joint droit 1 de la porte avant.
- 🟢 Alignez l'extrémité plate avec le bord gauche du cadre de porte et appliquez le joint droit 1 de la porte avant sur le panneau. **Regardez la photo.**
- ⬛ Retirez le film protecteur du joint droit 2 de la porte avant.
- 🟡 Alignez l'extrémité plate avec le bord gauche du cadre de porte et appliquez le joint droit 2 de la porte avant sur le panneau. **Regardez la photo.**

ÉTAPE 56 Charnières : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

● Charnière (2x)

● Vis M4x12b (8x)

ÉTAPE 57 Installation des charnières



① Les charnières sont installées à l'extérieur du panneau avant.

● Fixez la première charnière sur le panneau avant.

⚠ Notez l'orientation des trous de vis.

● Fixez la charnière avec deux vis M4x12b à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

● Fixez la deuxième charnière sur le panneau avant et fixez-la avec deux vis M4x12b à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

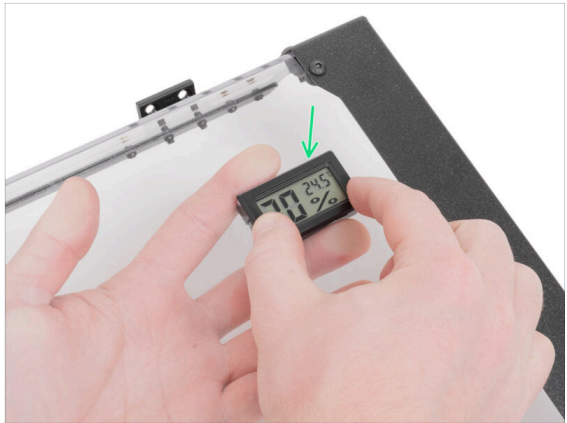
ÉTAPE 58 Capteur de température : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

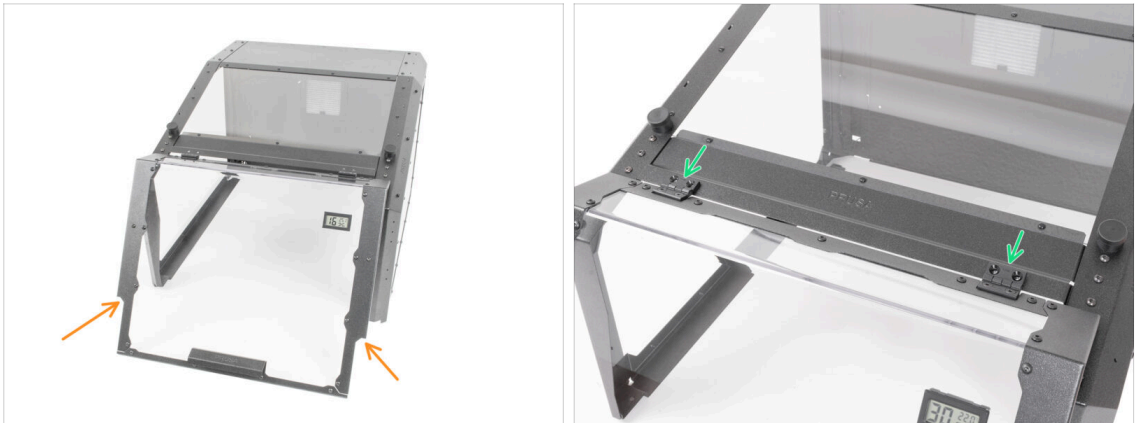
- Capteur de température (1x)

ÉTAPE 59 Installation du capteur de température



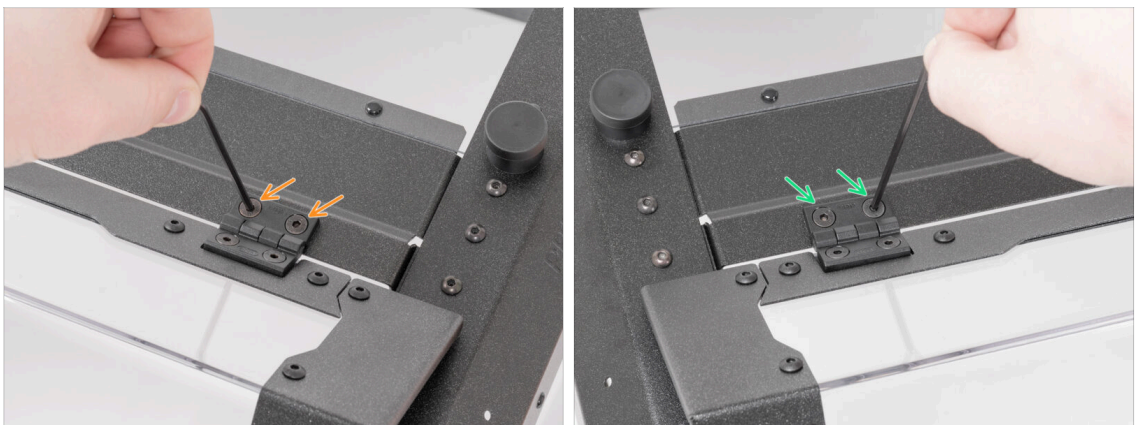
- Retirez le film de protection de la batterie.
- Insérez CORRECTEMENT le capteur de température dans le panneau avant.

ÉTAPE 60 Fixation du capot ouvrant



- Placez le panneau avant assemblé sur l'assemblage de l'enceinte.
- Alignez les trous des vis de la charnière avec les trous du cadre de support.

ÉTAPE 61 Fixation du capot ouvrant



- Sur le côté droit du capot, insérez et fixez deux vis M4x12b à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- Sur le côté gauche du capot, insérez et fixez deux vis M4x12b à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 62 Bon travail !

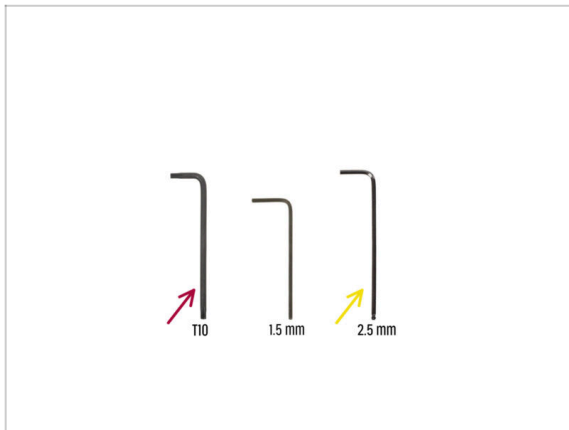


- Bien joué ! L'Enclosure est assemblée. Veuillez passer au chapitre suivant.

3. Mise à niveau de l'imprimante



ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre

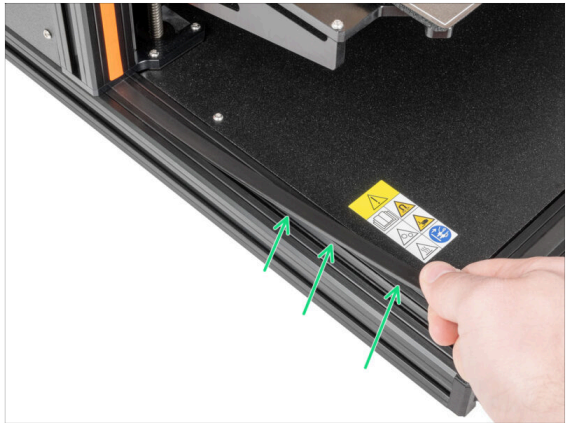


● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

● Clé Torx T10 (tournevis)

● Clé Allen de 2,5 mm

ÉTAPE 2 Retrait des capots de la base de la XL

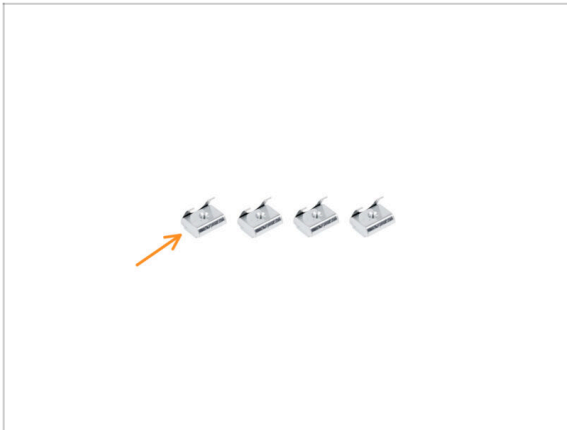


● Depuis la face avant de l'imprimante :

● Retirez le cache de profilé droit.

● Retirez le cache de profilé gauche.

ÉTAPE 3 Écrous de la base de la XL : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

● Écrou M3nEs (4x)

ÉTAPE 4 Comment insérer les écrous



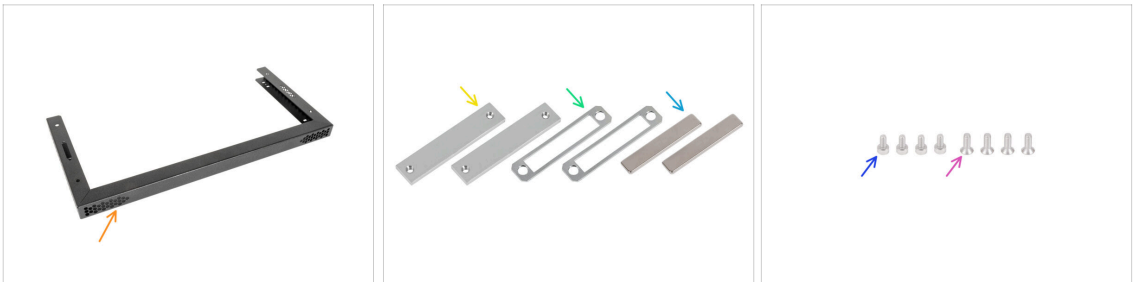
- Montez l'écrou M3nE et enfoncez-le dans le profilé en direction des axes.
- Tournez l'écrou M3nE dans le profilé pour le fixer.
- Bon travail, l'écrou est sécurisé.

ÉTAPE 5 Insertion des écrous de la base de la XL



- ✚ Insérez deux inserts M3nEs dans le profilé gauche.
- ✚ Insérez deux inserts M3nEs dans le profilé droit.
- ⓘ Insérez les écrous approximativement comme indiqué sur la photo.

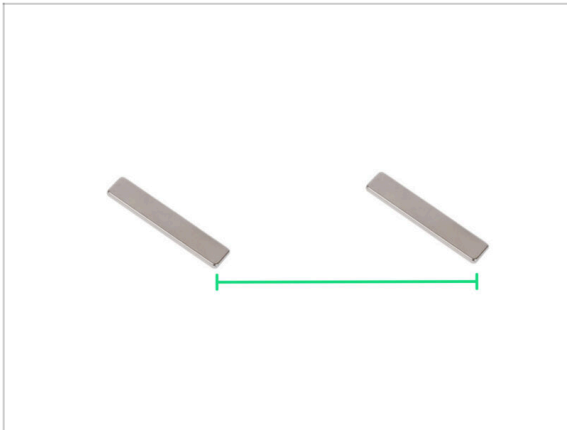
ÉTAPE 6 Support inférieur du soufflet : préparation des pièces



■ Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

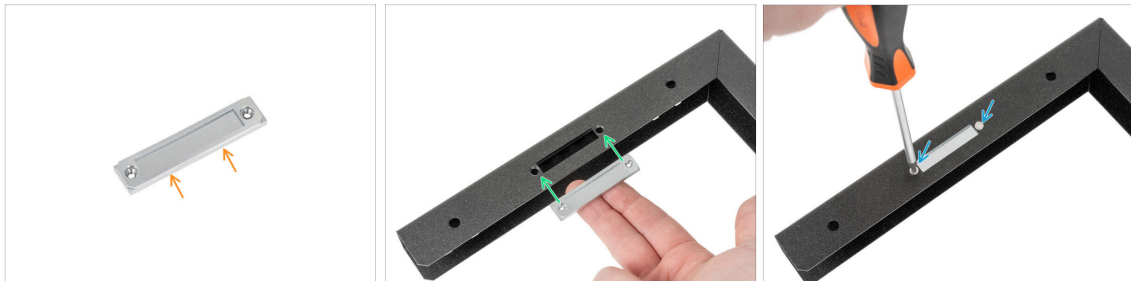
- ✚ Support inférieur de soufflet (1x)
- ✚ Support d'aimant du soufflet (2x)
- ✚ Entretoise magnétique du soufflet (2x)
- ✚ Aimants 40x6x2 (2x)
- ✚ Vis M3x6 (4x)
- ✚ Vis M3x8bT (4x)

ÉTAPE 7 Quelques conseils avant de commencer



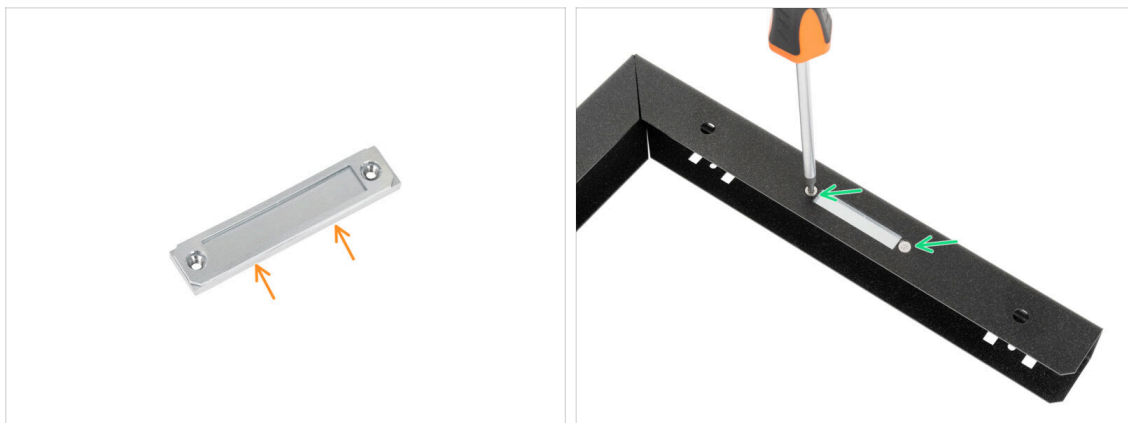
- **Gardez les aimants à une distance suffisante.** Ils peuvent se briser l'un l'autre !

ÉTAPE 8 Entretoise magnétique droite du soufflet



- Prenez l'entretoise magnétique du soufflet et placez-la sur le support d'aimant du soufflet.
- Insérez l'entretoise magnétique du soufflet avec le support d'aimant du soufflet sous la découpe du support inférieur du soufflet.
- Fixez l'assemblage avec deux vis M3x8bT à l'aide d'un tournevis Torx T10.

ÉTAPE 9 Entretoise magnétique gauche du soufflet



- Prenez l'entretoise magnétique du soufflet et placez-la sur le support d'aimant du soufflet ci-dessous.
- Insérez l'entretoise magnétique du soufflet avec le support d'aimant du soufflet sous la découpe du support inférieur du soufflet. Fixez l'assemblage avec deux vis M3x8bT à l'aide d'un tournevis Torx T10.

ÉTAPE 10 Aimants inférieurs



- Prenez un aimant et placez-le **soigneusement et lentement** dans la découpe de gauche. **La polarité de l'aimant n'a pas d'importance.**
- Prenez un aimant et placez-le **soigneusement et lentement** dans la découpe de droite. **La polarité de l'aimant n'a pas d'importance.**

ÉTAPE 11 Fixation du support inférieur du soufflet : côté gauche



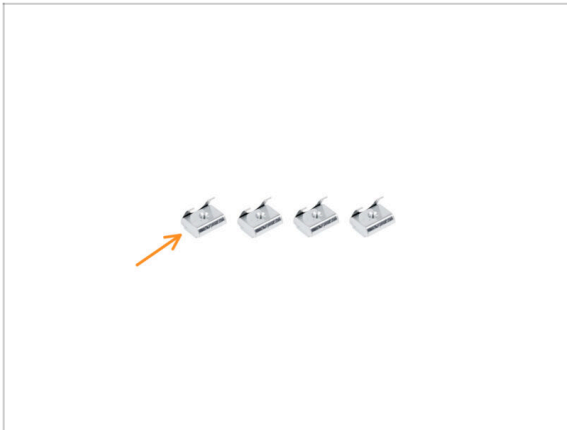
- ✚ Fixez l'assemblage du support du soufflet inférieur sur la base de la XL avec les aimants vers le haut.
- ❗ Astuce : vous pouvez aligner les écrous M3nEs avec le trou M3 du support de soufflet inférieur à l'aide des trous carrés et d'une clé Allen.
- ✚ Insérez la vis M3x6 dans le trou avant gauche et serrez la vis à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- ✚ Insérez la vis M3x6 dans le trou arrière gauche et serrez la vis à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 12 Fixation du support inférieur du soufflet : côté droit



- ❗ Astuce : vous pouvez aligner les écrous M3nEs avec le trou M3 du support de soufflet inférieur à l'aide des trous carrés et d'une clé Allen.
- ✚ Insérez la vis M3x6 dans le trou avant droit et serrez la vis à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- ✚ Insérez la vis M3x6 dans le trou arrière droit et serrez la vis à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- ❗ Le soufflet sera fixé à l'imprimante à la fin du manuel d'assemblage.

ÉTAPE 13 Inserts du CoreXY : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

● Écrou M3nEs (4x)

ÉTAPE 14 Inserts du CoreXY



● Du côté inférieur du CoreXY :

● Insérez deux inserts M3nEs dans le profilé gauche.

● Insérez deux inserts M3nEs dans le profilé de droite.

① Insérez les écrous approximativement comme indiqué sur la photo.

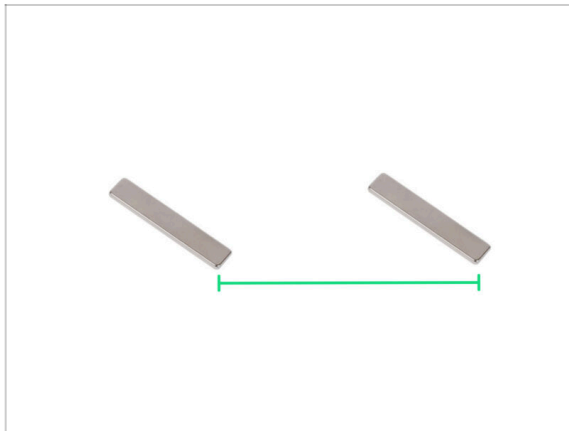
ÉTAPE 15 Capot magnétique supérieur : préparation des pièces



■ Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

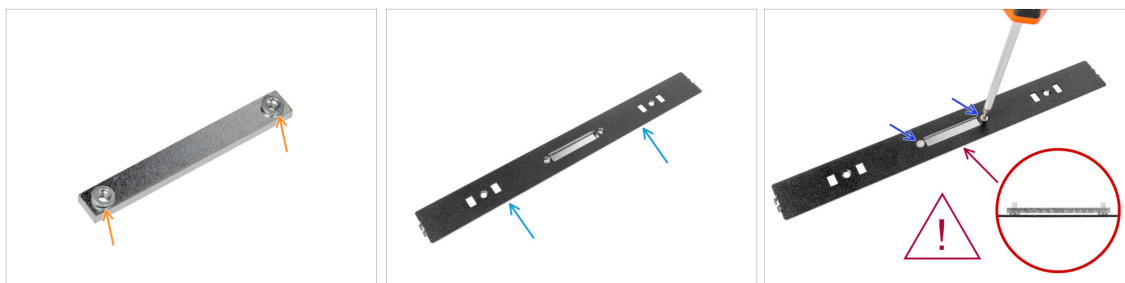
- Capot magnétique supérieur (2x)
- Support d'aimant supérieur (2x)
- Aimants (4x)
- Vis M3x8bT (8x)
- Rondelle frein (4x)

ÉTAPE 16 Quelques conseils avant de commencer



- **Gardez les aimants à une distance suffisante.** Ils peuvent se briser l'un l'autre !

ÉTAPE 17 Assemblage du capot magnétique supérieur



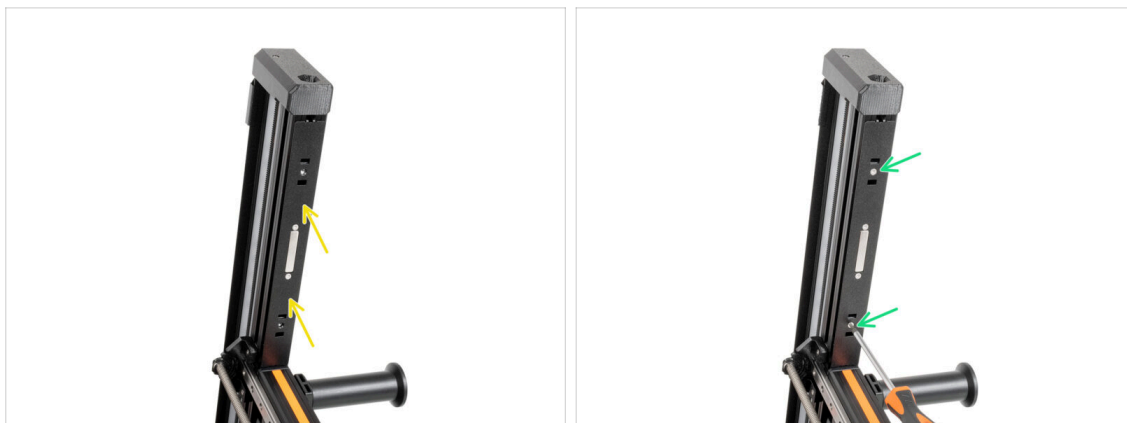
- Prenez deux rondelles frein et placez-les sur le support d'aimant supérieur.
- Placez le capot magnétique supérieur sur les rondelles avec le support d'aimant supérieur.
- Fixez l'assemblage avec deux vis M3x8bT à l'aide d'un tournevis Torx T10.
- ⚠ La rondelle frein doit être aplatie par le serrage.
- Suivez la même procédure pour assembler le deuxième capot magnétique supérieur.

ÉTAPE 18 Fixation des aimants supérieurs



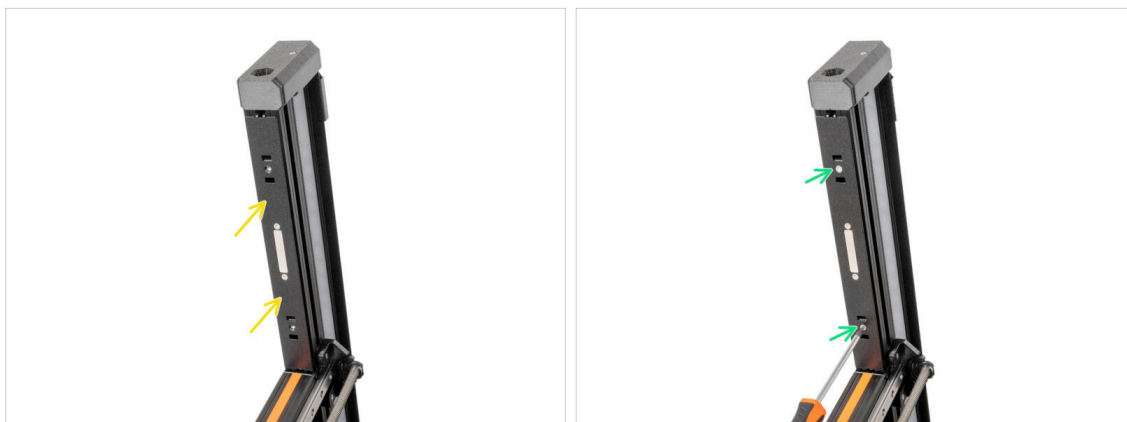
- ⚠ **Attention, les aimants sont puissants !**
- Fixez les aimants **avec précaution et lentement** sur la face inférieure du support d'aimant supérieur sur les deux capots magnétiques supérieurs. **La polarité de l'aimant n'a pas d'importance.**
- Insérez les aimants **avec précaution et lentement** dans la découpe des capots magnétiques supérieurs. **La polarité de l'aimant n'a pas d'importance.**
- **Il y a deux aimants sur chaque support d'aimant supérieur.** Vérifiez que l'assemblage ressemble à celui illustré.

ÉTAPE 19 Fixation du capot magnétique supérieur : côté droit



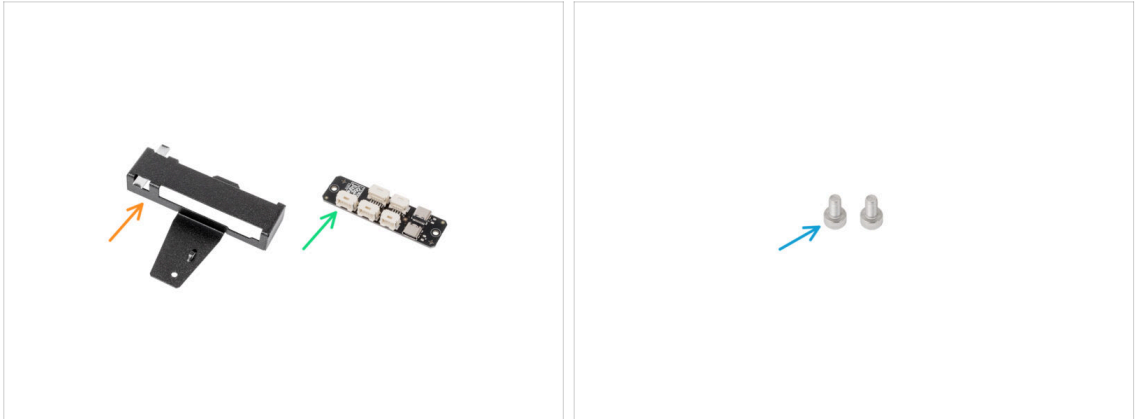
- ✦ Insérez le premier assemblage de capot magnétique supérieur dans le profilé de droite du CoreXY.
- ① Astuce : vous pouvez aligner les écrous M3nEs avec le trou M3 du capot de l'aimant supérieur à l'aide des trous carrés et d'une clé Allen.
- ✦ Insérez deux vis M3x8bT et fixez-les avec le tournevis Torx T10.

ÉTAPE 20 Fixation du capot magnétique supérieur : côté gauche



- ✦ Insérez le deuxième assemblage de capot magnétique supérieur dans le profilé gauche du CoreXY.
- ① Astuce : vous pouvez aligner les écrous M3nEs avec le trou M3 du capot de l'aimant supérieur à l'aide des trous carrés et d'une clé Allen.
- ✦ Insérez deux vis M3x8bT et fixez-les avec le tournevis Torx T10.

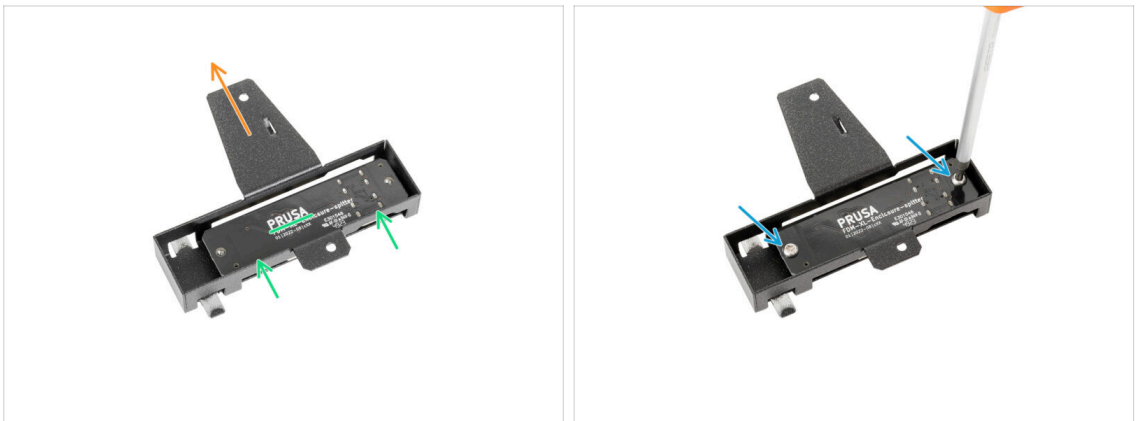
ÉTAPE 21 Boîtier de connexion : préparation des pièces



■ Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

- Capot de la carte XL Enclosure (1x)
- XL Enclosure splitter (1x)
- Vis M3x6 (2x)

ÉTAPE 22 Assemblage du boîtier de connexion



- Assurez-vous que la section métallique la plus longue est tournée vers vous.
- Insérez la XL Enclosure splitter comme indiqué sur l'image (logo PRUSA face à vous).
- Fixez le XL Enclosure splitter avec deux vis M3x6.

ÉTAPE 23 Fixation des supports de fixation : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

- Support de fixation avant droit (1x)
- Support de fixation avant gauche (1x)
- Support de fixation arrière gauche (1x)
- Support de fixation arrière droit (1x)
- Vis M3x10rT (7x)

ÉTAPE 24 Fixation du support de fixation avant gauche



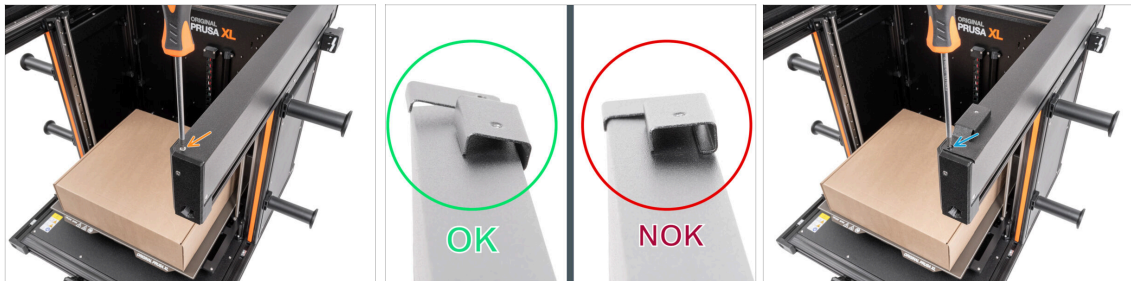
- Sur le côté supérieur gauche de CoreXY :
- À l'aide d'un tournevis Torx T10, retirez la vis M3x8bT.
- Fixez le support de fixation avant gauche sur le capot métallique.
- **Assurez-vous que le support de fixation avant gauche est correctement positionné :**
 - Le support de fixation avant gauche **se glisse sous le rebord du capot des LED.**
 - **Ceci est incorrect**, veuillez aligner correctement le support de fixation avant gauche.

ÉTAPE 25 Fixation du support de fixation avant gauche



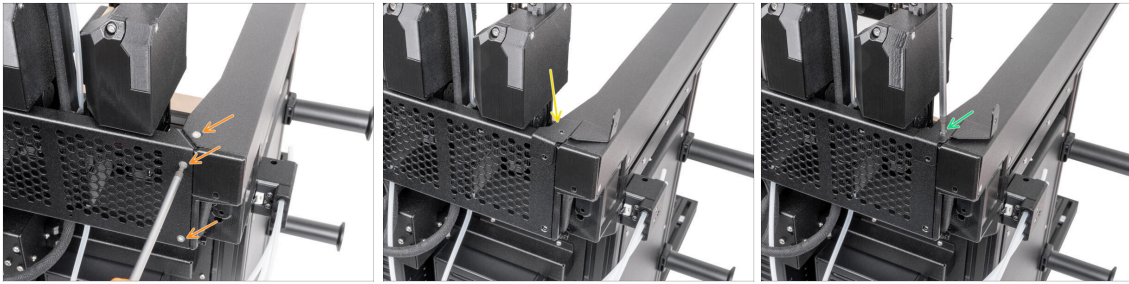
- Insérez la vis M3x10rT et fixez-la avec le tournevis Torx T10.

ÉTAPE 26 Fixation du support de fixation avant droit



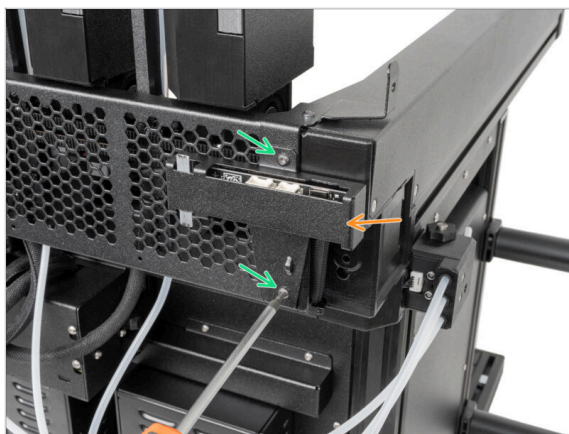
- Sur le côté supérieur droit de CoreXY :
- À l'aide d'un tournevis Torx T10, retirez la vis M3x8bT.
- Fixez le support de fixation avant droit sur le capot métallique. Le support se glisse sous le rebord du capot des LED.
- Assurez-vous que le support de fixation avant gauche est correctement positionné :
 - Le support de fixation avant gauche se glisse sous le rebord du capot des LED.
 - Ceci est incorrect, veuillez aligner correctement le support de fixation avant gauche.
- Insérez la vis M3x10rT et fixez-la avec le tournevis Torx T10.

ÉTAPE 27 Fixation du support de fixation arrière gauche



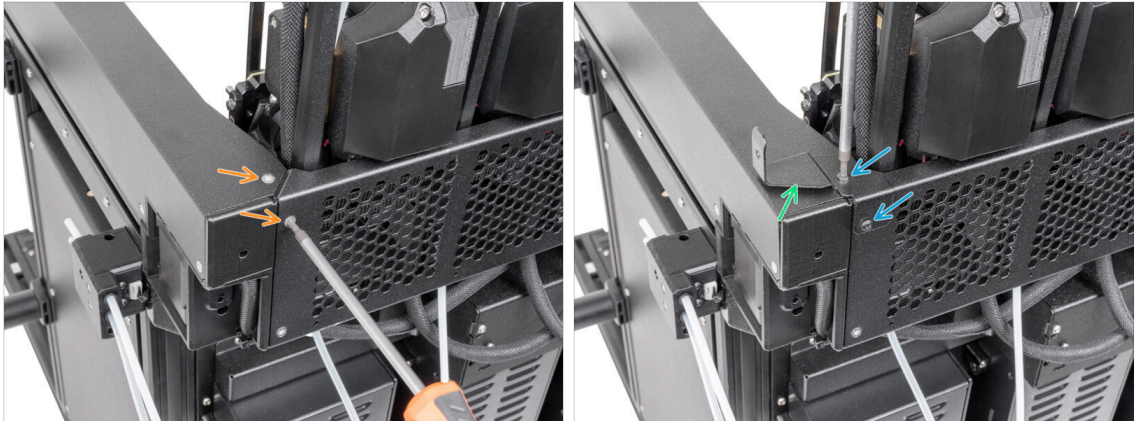
- Tournez l'imprimante de manière à ce que la face arrière soit face à vous.
- Retirez les trois vis M3x8bT.
- Fixez le support de fixation arrière gauche.
- Fixez le support de fixation arrière gauche avec la vis M3x10rT.

ÉTAPE 28 Fixation du boîtier de connexion



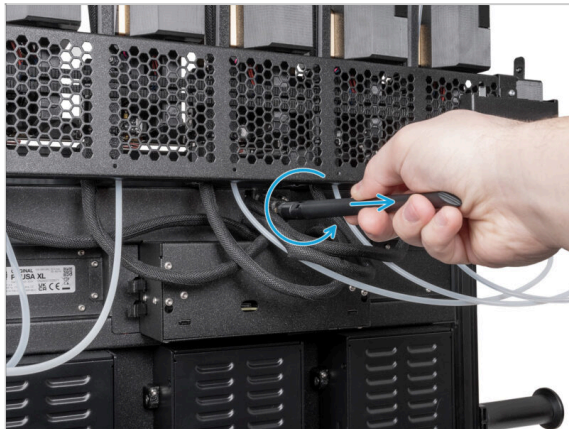
- Fixez le boîtier de connexion assemblé.
- Fixez l'assemblage de la carte de la XL Enclosure avec deux vis M3x10rT.

ÉTAPE 29 Fixation du support de fixation arrière droit



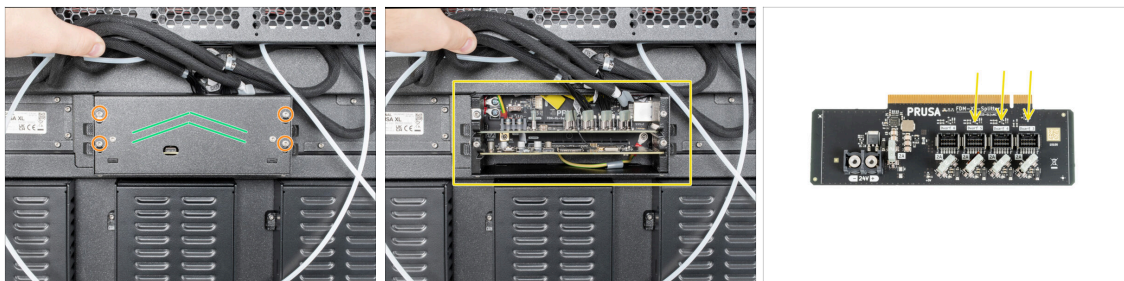
- 🟠 Retirez deux vis M3x8bT.
- 🟢 Fixez le support de fixation arrière droit.
- 🟡 Fixez le support de fixation arrière droit avec deux vis M3x10rT.

ÉTAPE 30 Retrait de l'antenne Wi-Fi arrière



- ⓘ Cette étape s'applique uniquement aux imprimantes dotées de l'**antenne Wi-Fi à l'arrière** de l'imprimante. Sinon, passez à l'étape suivante.
- 🟡 Dévissez l'antenne du connecteur d'antenne.

ÉTAPE 31 Boîtier de la XL Buddy



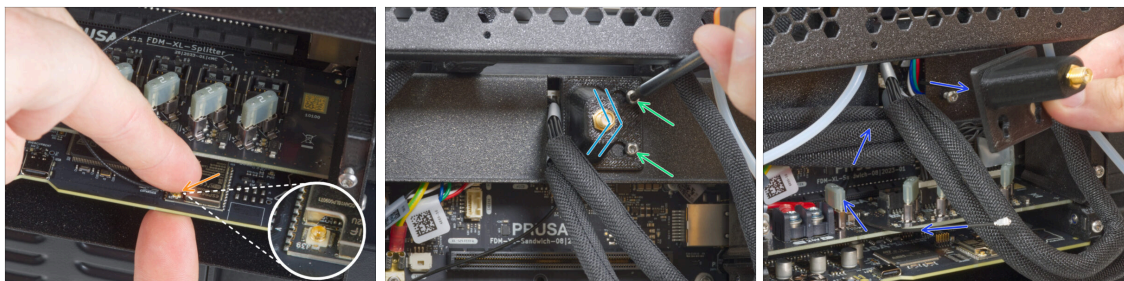
- Desserrez (quelques tours suffisent) quatre vis M3 sur le boîtier de la XL Buddy.
- Faites glisser vers le haut et retirez le capot de la XL Buddy.
- ❗ La ligne suivante concerne uniquement les imprimantes à cinq têtes. Sinon, passez à l'étape suivante.
- En appuyant sur le loquet de sécurité, débranchez les DWARF3, DWARF4 et DWARF5 de la carte.

ÉTAPE 32 Antenne latérale : retrait du capot



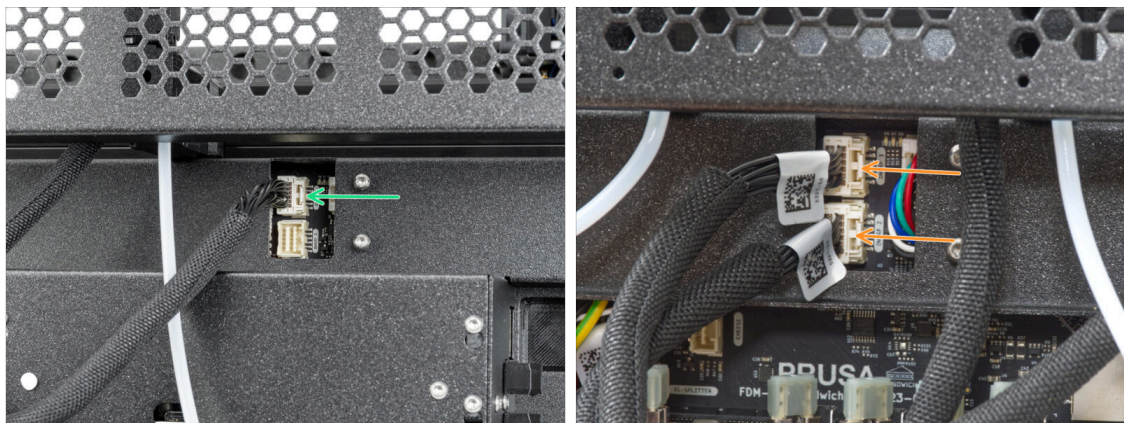
- Cette étape s'applique uniquement si votre imprimante dispose d'une antenne latérale. **Sinon, passez à l'étape suivante.**
- Desserrez légèrement les deux vis du cache. Inutile de les retirer complètement. Poussez le cache vers la droite et retirez-le de l'imprimante.
- Passez maintenant au **débranchement du Nextruder**

ÉTAPE 33 Antenne arrière : retrait du connecteur



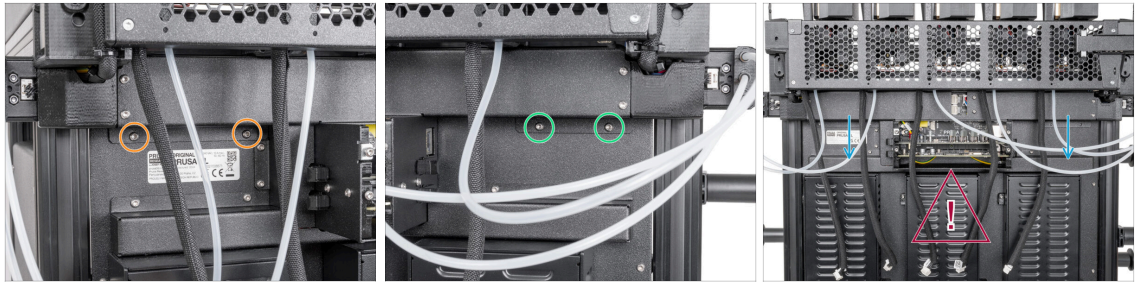
- i Si vous avez l'antenne sur le côté de l'imprimante -> **retirez le capot** et passez à l'étape suivante.
- Débranchez délicatement le connecteur d'antenne de la carte.
- Desserrez (quelques tours suffisent) deux vis M3 sur le support d'antenne.
- Poussez le capot vers la droite.
- Retirez délicatement le support d'antenne avec le câble de l'imprimante.

ÉTAPE 34 Débranchement du Nextruder



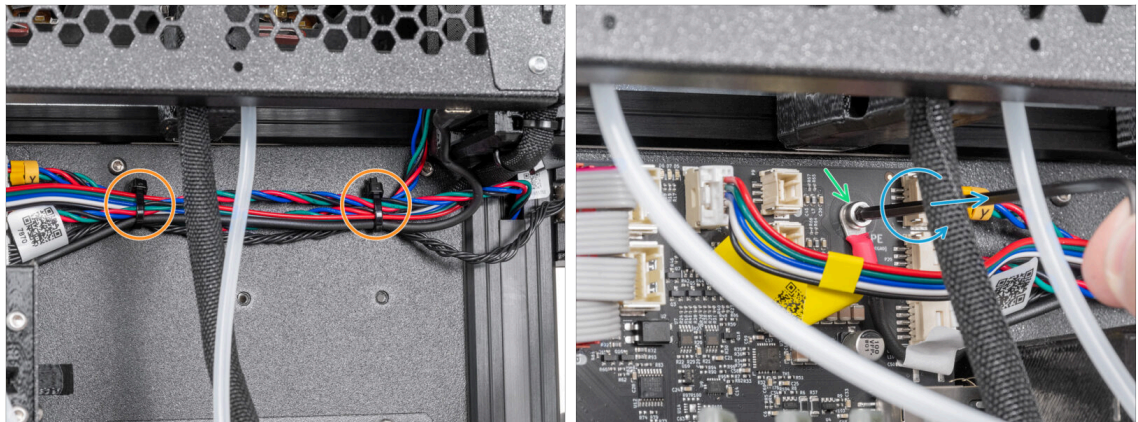
- Dans cette étape, sélectionnez l'option appropriée en fonction de votre variante d'imprimante XL :
 - **Mono-outil** : Il n'y a qu'un seul câble. En appuyant sur le loquet de sécurité, retirez le câble DWARF1 et passez à l'étape suivante.
 - **Double tête et cinq têtes** : Il y a deux câbles. En appuyant sur le loquet de sécurité, retirez les connecteurs DWARF1 et DWARF2 de la carte.

ÉTAPE 35 Retrait du capot arrière



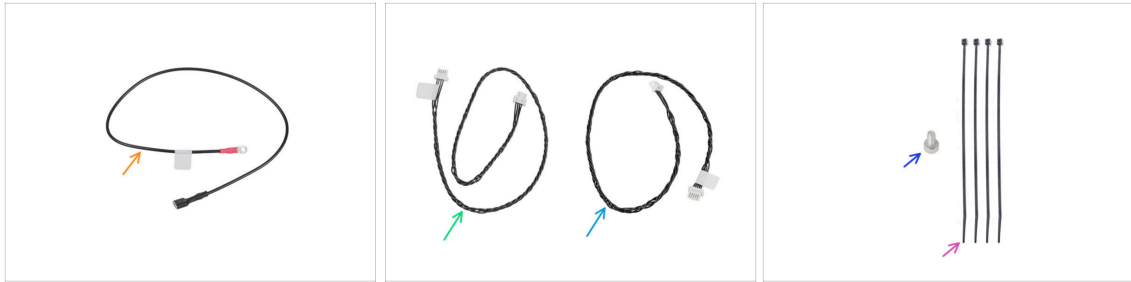
- 🟠 Sur le côté gauche de la partie supérieure de gestion des câbles arrière, retirez deux vis M3x4rT. **Ne les jetez pas !**
- 🟢 Sur le côté droit de la partie supérieure de gestion des câbles arrière, retirez deux vis M3x4rT. **Ne les jetez pas !**
- ⚠️ **Attention aux câbles !**
- 🔵 Retirez soigneusement le capot de gestion des câbles arrière de l'imprimante en le tirant vers vous.

ÉTAPE 36 Libération des câbles arrière



- ⚠️ **Attention aux câbles !**
- 🟠 Sur le côté droit, coupez deux colliers de serrage.
- 🟢 Localisez la vis PE droite sur la carte.
- 🔵 Retirez la vis M3x5 et laissez le câble là. **Ne jetez pas la vis !**

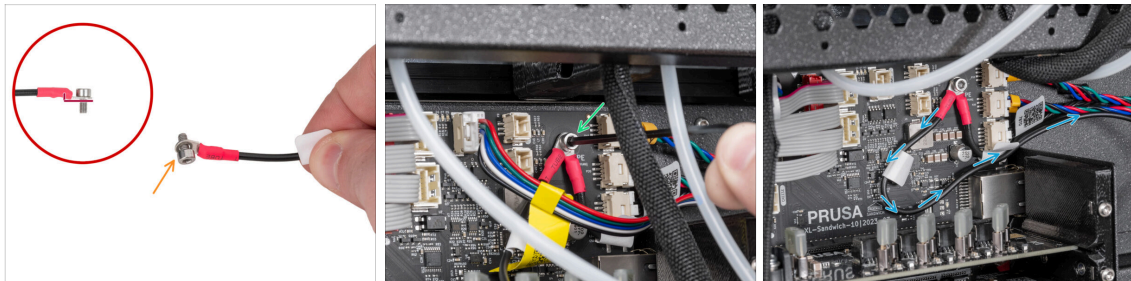
ÉTAPE 37 Ventilateur & câble PE : préparation des pièces



■ Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

- Câble PE (le plus long) - 350 mm (1x)
- Câble du ventilateur (4 fils) - 450 mm (1x)
- Câble des LED (5 fils) - 400 mm (1x)
- Vis M3x5 (1x) *que vous avez retiré lors des étapes précédentes*
- Collier de serrage (4x)

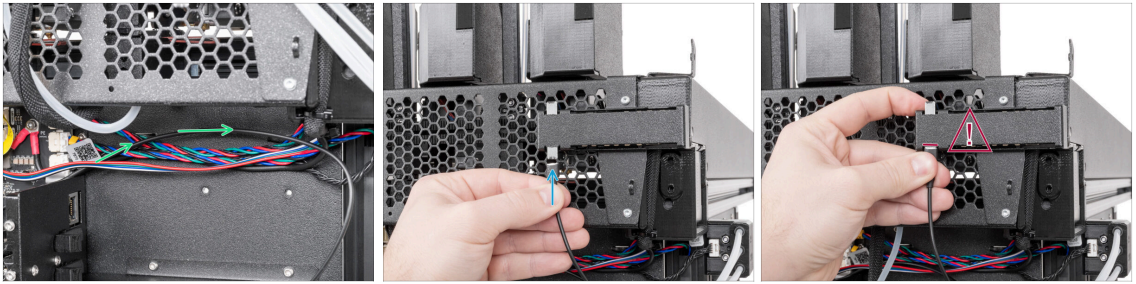
ÉTAPE 38 Fixation du câble PE



⚠ Notez la bonne orientation du connecteur du câble PE.

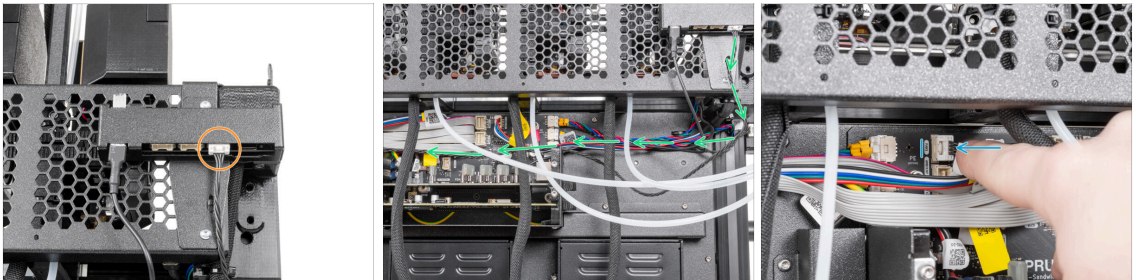
- Insérez la vis M3x5 dans l'extrémité rouge du câble PE.
- Fixez le câble PE avec la vis M3x5 à travers le câble PE libre (que nous avons libéré à l'étape précédente). Fixez les deux câbles à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- Ajustez le cheminement des câbles comme indiqué sur l'image.

ÉTAPE 39 Connexion du câble PE



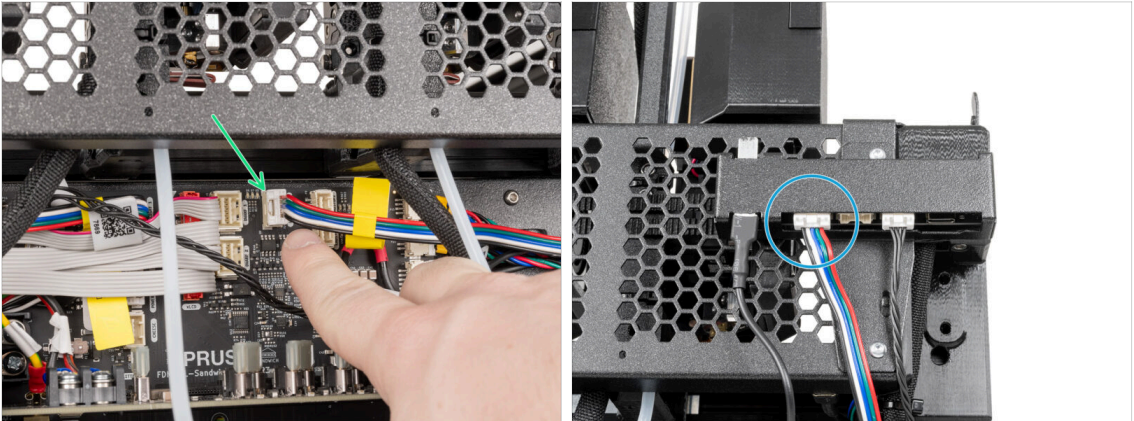
- Ajustez le cheminement des câbles comme indiqué sur l'image.
- Faites glisser le connecteur sur la saillie de la plaque en acier.
- ⚠ Fixez entièrement le câble PE au capot de la carte de la XL Enclosure.

ÉTAPE 40 Connexion du câble du ventilateur



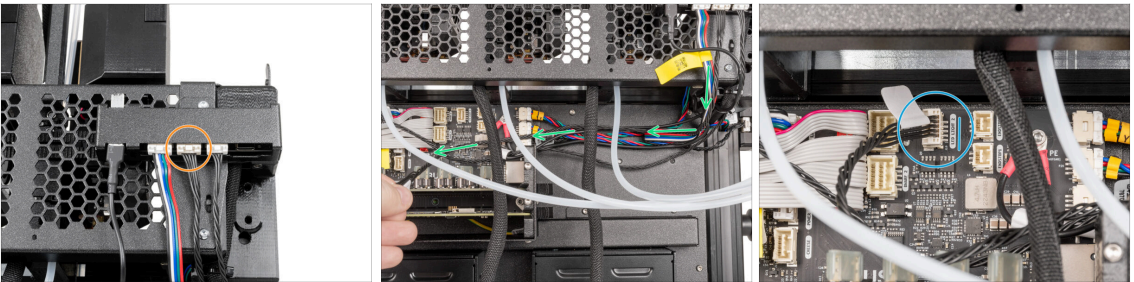
- Connectez le câble du ventilateur au connecteur droit de la FDM XL Enclosure splitter.
- Ajustez le cheminement des câbles comme indiqué sur l'image.
- Connectez la deuxième extrémité au connecteur **FAN1** sur la carte XL Sandwich.

ÉTAPE 41 Installation du câble des LED



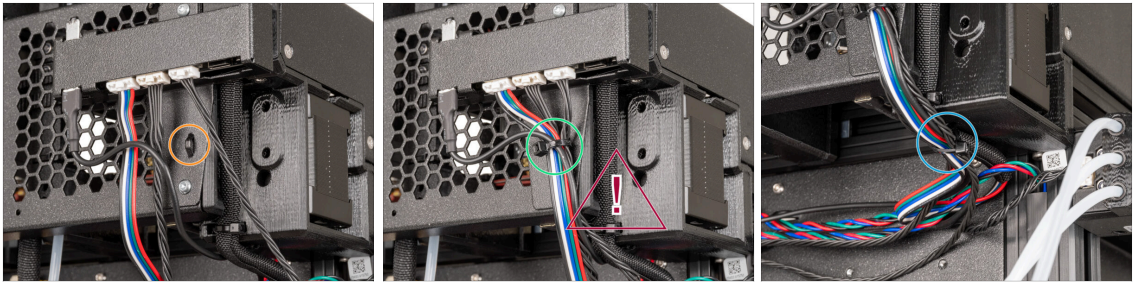
- En appuyant sur le loquet de sécurité, débranchez le câble des LED de la XL Sandwich.
- Connectez le câble des LED au connecteur gauche de la FDM XL Enclosure splitter.

ÉTAPE 42 Installation du câble des LED



- Connectez le câble LED noir au connecteur central de la FDM XL Enclosure splitter.
- Faites passer le câble derrière les câbles des Nextruders.
- Connectez la deuxième extrémité au connecteur **LED Light 2** sur la carte XL Sandwich.

ÉTAPE 43 Fixation des câbles de l'Enclosure

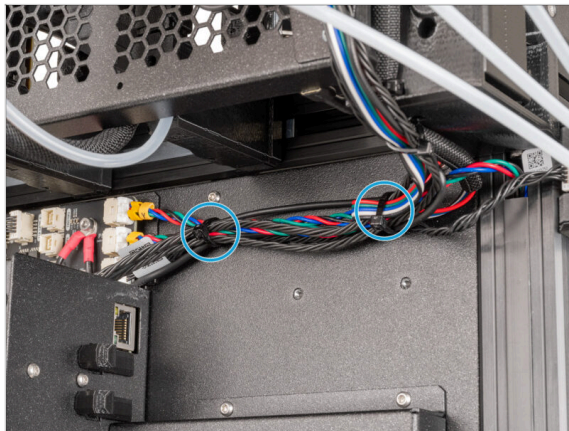


- Localisez la perforation métallique sur l'assemblage de la carte de la XL Enclosure.

⚠ Attention aux câbles !

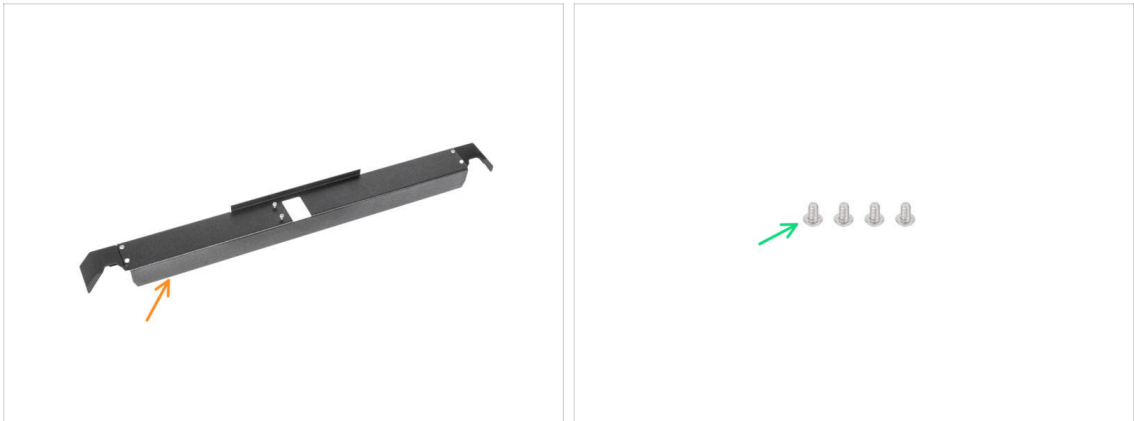
- Fixez soigneusement les câbles au capot de la carte de la XL Enclosure. **Ne serrez pas trop le collier de serrage.** Coupez l'extrémité du collier de serrage.
- Attachez les câbles à la gaine noire avec un collier de serrage et fixez-les soigneusement. **Ne serrez pas trop le collier de serrage.** Coupez l'extrémité du collier de serrage.

ÉTAPE 44 Fixation des câbles



- Insérez le collier de serrage dans la découpe métallique et fixez tous les câbles. **Ne serrez pas trop le collier de serrage.** Coupez les extrémités des colliers de serrage.

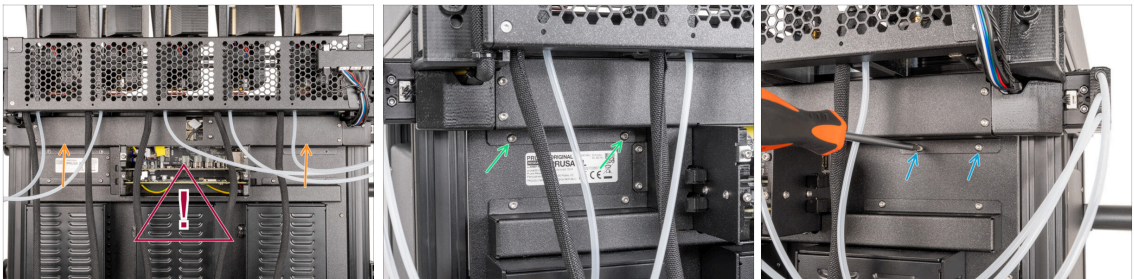
ÉTAPE 45 Capot arrière : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

- Système de gestion des câbles arrière supérieur (1x) que vous avez retiré lors des étapes précédentes
- Vis M3x4rT (4x) que vous avez retiré lors des étapes précédentes

ÉTAPE 46 Fixation du capot arrière



⚠ **Ne pincez aucun câble !**

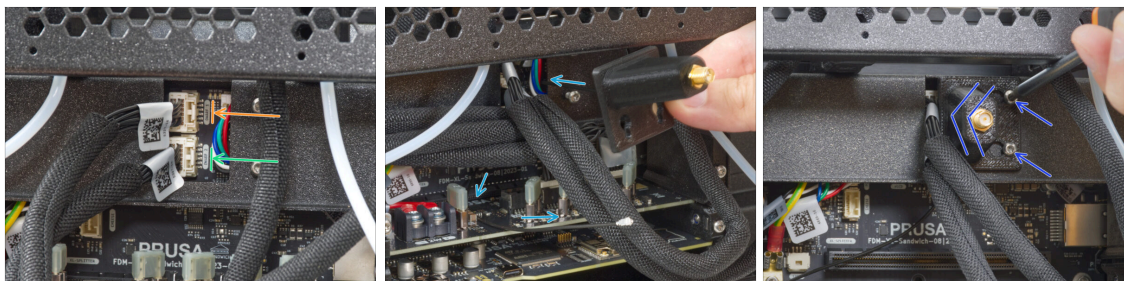
● Fixez le système de gestion des câbles arrière supérieur à l'imprimante.

⚠ **Vérifiez bien les câbles, il y en a beaucoup.**

● Fixez le côté gauche avec deux vis M3x4rT.

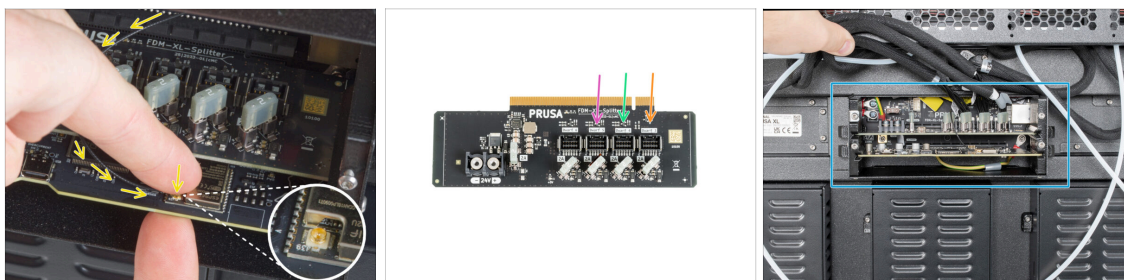
● Fixez le côté droit avec deux vis M3x4rT.

ÉTAPE 47 Fixation du capot de l'antenne



- Connectez le câble du premier dock (du côté droit) à l'emplacement supérieur étiqueté DWARF 1.
- Connectez le câble du second dock (du côté droit) à l'emplacement supérieur étiqueté DWARF 2.
- ❗ Si vous avez l'antenne sur le côté de l'imprimante -> fixez le capot, fixez la vis et passez à l'étape suivante.
- Poussez le câble de l'antenne à travers l'ouverture du cache-câble (tôle métallique) et guidez-le derrière le cache jusqu'au boîtier électronique.
- Fixez le support de l'antenne sur les vis et poussez le cache vers la gauche. Serrez les vis.

ÉTAPE 48 Connexion de l'antenne & du Nextruder



- ❗ Si vous avez l'antenne sur le côté de l'imprimante -> **passez à la ligne noire.**
- Connectez le câble de l'antenne au connecteur d'antenne sur la carte.
- ❗ La ligne suivante concerne uniquement les imprimantes équipées de plus de 2 Nextruders. **Sinon passez à l'étape suivante.**
- Connectez le troisième, le quatrième et le cinquième (en partant de la droite) Nextruder au Splitter :
 - Troisième Nextruder.
 - Quatrième Nextruder.
 - Cinquième Nextruder.
- La XL-splitter avec les Nextruders connectés doit ressembler à ceci.

ÉTAPE 49 Recouvrement du XL-buddy-box



Attention, ne pincez aucun câble !



Remettez le capot de la Buddy Box XL sur l'imprimante.

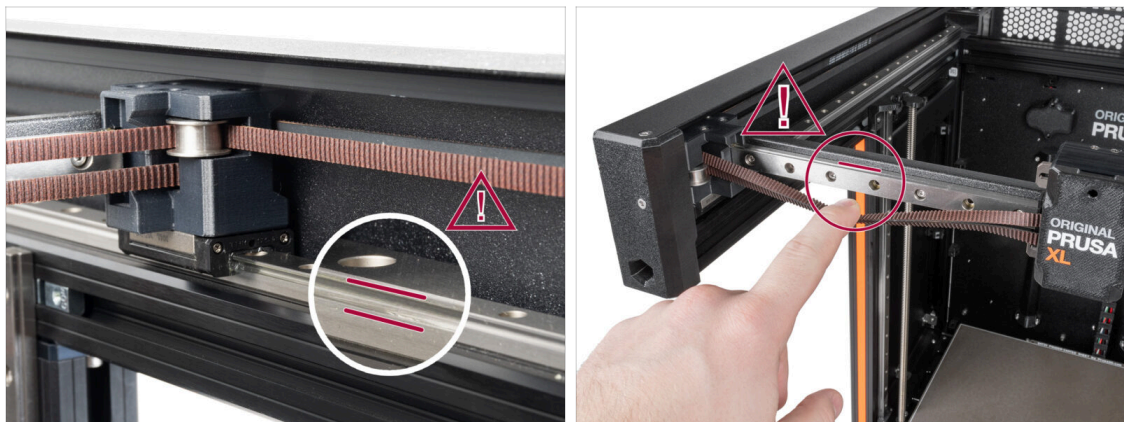


Vérifiez les câbles des Nextruders, ils doivent être à l'intérieur de la découpe du capot.



Avec une clé T10 serrez les quatre vis.

ÉTAPE 50 ATTENTION : Manipulation du lubrifiant



ATTENTION : Évitez tout contact direct de la peau avec le lubrifiant utilisé pour les rails linéaires dans cette imprimante. Si un contact se produit, lavez-vous les mains immédiatement. Surtout avant de manger, de boire ou de toucher votre visage.



Le lubrifiant s'accumule principalement dans les canaux du rail linéaire sur les côtés linéaires.

ÉTAPE 51 Relâchement de la courroie inférieure



⚠ Les belt-clamps doivent être remplacés car les pièces d'origine **ne conviennent pas aux températures plus élevées** qu'ils connaîtront à l'intérieur de l'Enclosure. **Les nouvelles pièces sont résistantes aux hautes températures.**

⚠ **Vous n'avez pas besoin de changer le belt-clamp si vous avez une Original Prusa XL expédiée à partir de juin 2024.**

Vous pouvez passer directement à l'étape **Soufflet : préparation des pièces**

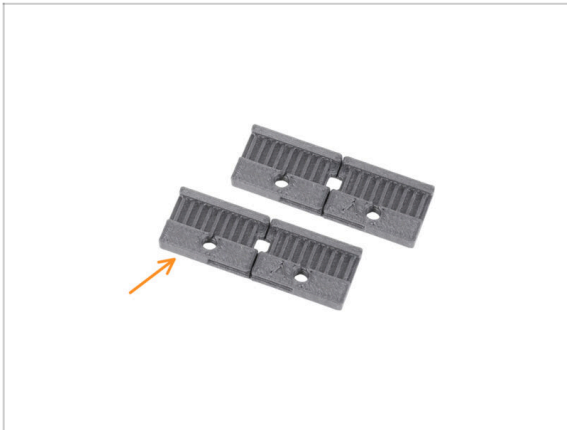
- Retournez l'imprimante de manière à ce que la face avant soit face à vous.
- 🟡 Desserrez la vis M3 maintenant le tendeur gauche du CoreXY d'environ 4 tours complets. **Ne retirez pas complètement la vis.**
- 🟢 Étirez doucement la courroie avec votre doigt. Si la courroie semble lâche comme indiqué sur l'image, passez à l'étape suivante.

ÉTAPE 52 Relâchement de la courroie supérieure



- 🟡 Desserrez la vis M3 maintenant le tendeur droit du CoreXY d'environ 4 tours complets. **Ne retirez pas complètement la vis.**
- 🟢 Étirez doucement la courroie avec votre doigt. Si la courroie semble lâche comme indiqué sur l'image, passez à l'étape suivante.
- 🟢 Retirez le x-carriage-cover.

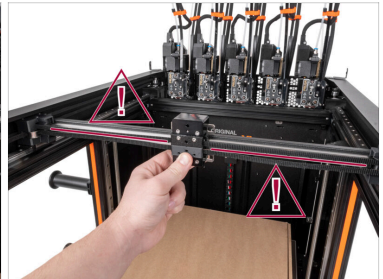
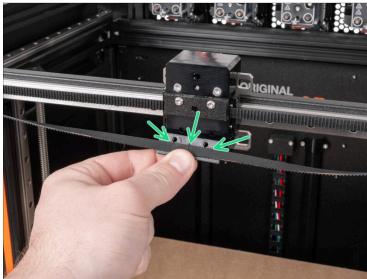
ÉTAPE 53 Belt-clamp : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

● Belt clamp (2x)

ÉTAPE 54 Remplacement du belt-clamp inférieur



⚠ **Ne confondez pas le belt-clamp en PETG avec le belt-clamp en PCCF. Il est important d'installer un nouveau belt-clamp expédié dans l'emballage de l'Enclosure.**

● Retirez deux vis M3x12rT et retirez le belt-clamp en PETG. **Ne jetez pas les vis.**

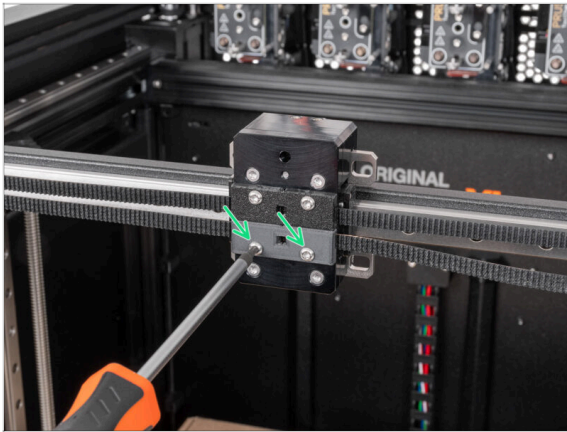
● Prenez le nouveau belt-clamp (PCCF) et fixez les courroies. Les courroies doivent se toucher au milieu.

⚠ **Vérifiez que la courroie n'est pas tordue !**

● Fixez le belt-clamp avec les courroies au x-carriage.

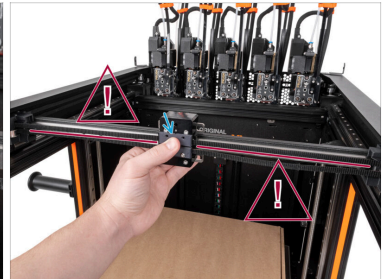
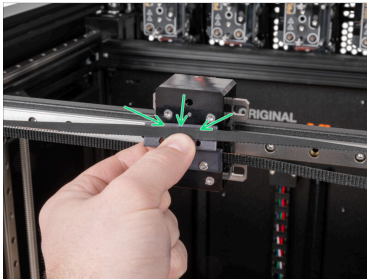
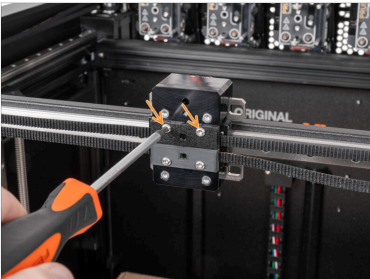
⚠ **Vérifiez que la courroie n'est pas tordue !**

ÉTAPE 55 Fixation de la courroie inférieure



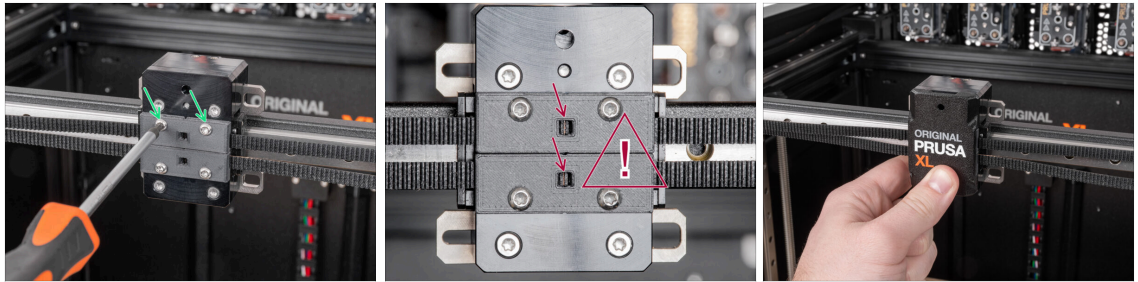
- Fixez le belt-clamp avec deux vis M3x12rT (que vous avez retirées à l'étape précédente) avec un tournevis Torx T10.


ÉTAPE 56 Remplacement du belt-clamp supérieur



- Retirez deux vis M3x12rT et retirez le belt-clamp en PETG. **Ne jetez pas les vis.**
- Prenez le nouveau belt-clamp (PCCF) et fixez les courroies. Les courroies doivent se toucher au milieu.
- ⚠ Vérifiez que la courroie n'est pas tordue !
- Fixez le belt-clamp avec les courroies au x-carriage.
- ⚠ Vérifiez que la courroie n'est pas tordue !

ÉTAPE 57 Fixation de la courroie supérieure



- Fixez le belt-clamp avec deux vis M3x12rT (que vous avez retirées à l'étape précédente) avec un tournevis Torx T10.
-  **Assurez-vous que les courroies se touchent dans les belt-clamps.**
- Remettez le x-carriage-cover en place sur le X-carriage. Vous devez sentir un léger "clac" pour vous assurer que le cache s'adapte à la pièce.

ÉTAPE 58 Tension des courroies



- Tendez les courroies des deux côtés, environ 4 tours complets.

ÉTAPE 59 Tension de la courroie : vidéo



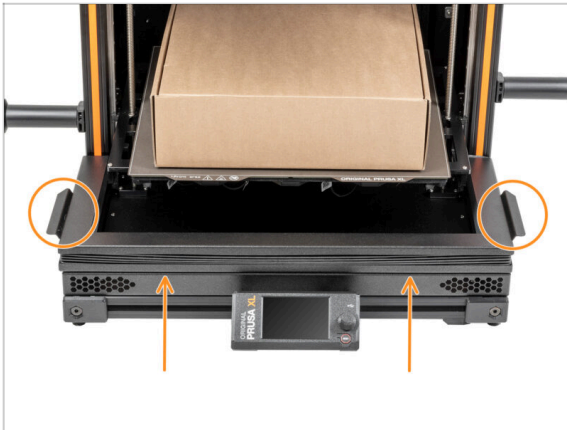
- Sur l'Original Prusa XL, le réglage de la tension optimale de la courroie est crucial pour obtenir une bonne qualité sur les impressions. Une courroie lâche peut provoquer du décalage de couche, du ghosting ou d'autres anomalies d'impression, comme l'obtention d'une forme irrégulière au lieu d'un cercle parfait. Une courroie trop tendue peut provoquer un mouvement irrégulier sur les axes X et Y.
- Nous avons notre propre ajusteur de tension. L'application détermine la tension de la courroie en mesurant la fréquence des vibrations générées en la faisant sonner. Suivez les instructions de la vidéo ci-dessous pour ajuster la tension de la courroie.

ÉTAPE 60 Soufflet : préparation des pièces :



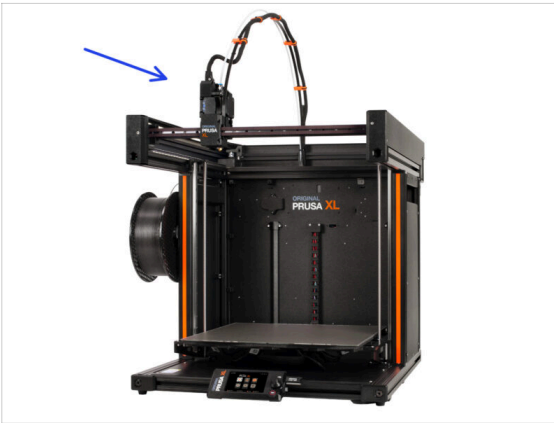
- **Pour la prochaine étape, veuillez préparer :**
- Soufflet (1x)

ÉTAPE 61 Installation du soufflet



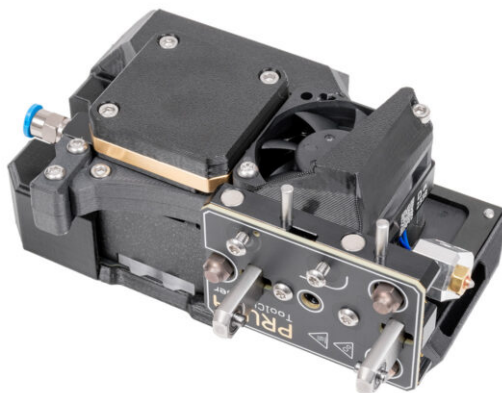
- Fixez le soufflet sur le support inférieur inférieur avec les poignées tournées vers le haut.

ÉTAPE 62 Bon travail

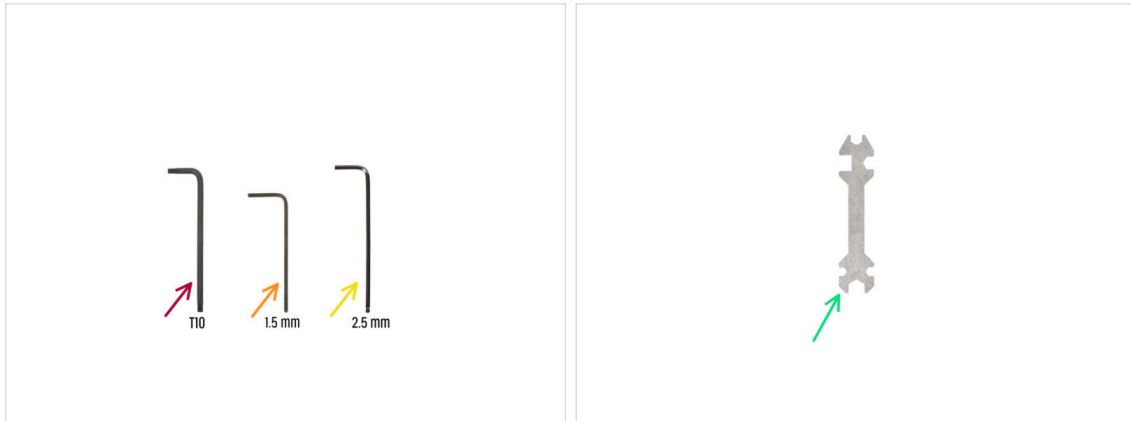


- Bravo, l'imprimante a été mise à niveau. Accédez maintenant à la mise à niveau du Nextruder et sélectionnez le type d'imprimante dont vous disposez :
- 5. Mise à niveau du Nextruder (Mono-outil)
- 4. Mise à niveau du Nextruder (Multi-Outils)

4. Mise à niveau du Nextruder (Multi-Outils)



ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- Clé Torx T10 (tournevis)
- Clé Allen de 1,5 mm
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé universelle

ÉTAPE 2 Libération du faisceau de câbles du Nextruder



⚠ Si vous possédez une Original Prusa XL ou une mise à niveau Original Prusa XL expédiée le 1er juin 2024 ou après, vous n'avez pas besoin de mettre à niveau le Nextruder Multi-Outils. Vous pouvez passer à cette [Section](#).

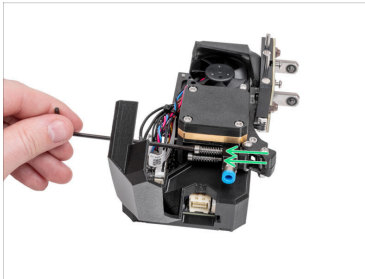
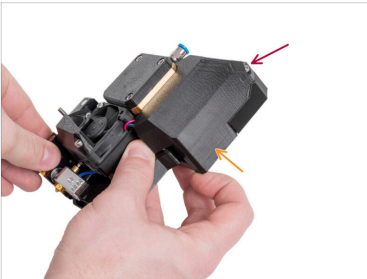
- Sur le premier Nextruder :
 - Depuis la face avant du Nextruder, à l'aide d'un tournevis T10, desserrez (quelques tours suffisent) deux vis M3x8r et retirez le support de câble.
 - Localisez le raccord FESTO, poussez le collet bleu vers le bas et retirez le tube PTFE du Nextruder. Laissez le PTFE pendre librement.
 - À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau Raccord M5-4 noir. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au bleu.
 - Localisez le câble du Nextruder, appuyez sur le loquet de sécurité et débranchez le câble du premier Nextruder. Laissez le câble pendre.

ÉTAPE 3 Retrait du dock du Nextruder



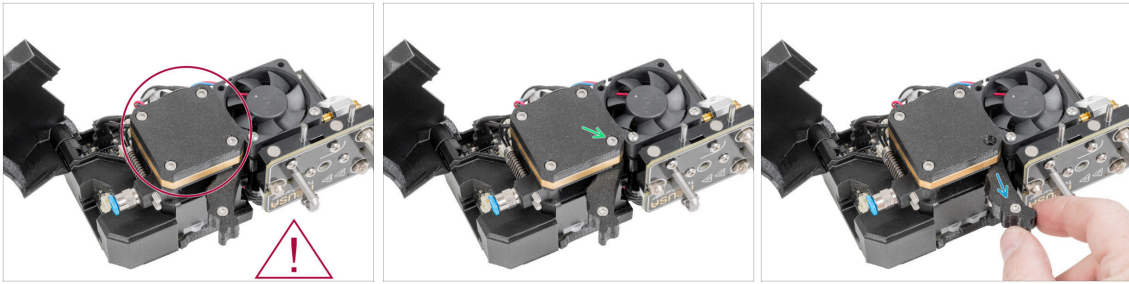
- Retirez délicatement le Nextruder du dock et mettez-le de côté.

ÉTAPE 4 Libération de l'idler-swivel



- Desserrez une vis M3 avec une clé Allen de 2,5 mm. **Quelques tours suffisent.**
- Ouvrez le capot en le faisant pivoter à 90 degrés.
- Desserrez les deux vis M3x30 et retirez l'idler-swivel du Nextruder. **Laissez les vis dans le dissipateur thermique.**
- Placez l'idler-swivel à proximité, nous le démonterons plus tard.

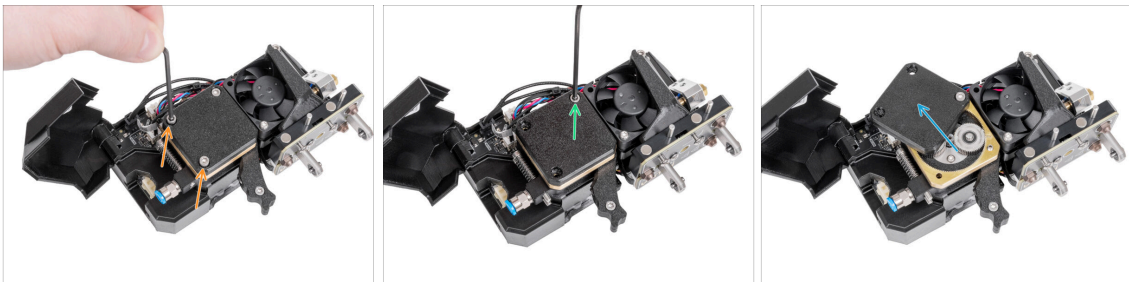
ÉTAPE 5 Libération du PG-case : quatre vis



⚠ Si votre Nextruder est équipé de quatre cache-vis, passez à la ligne suivante. **Si votre Nextruder est équipé de trois cache-vis, veuillez passer à l'étape suivante.**

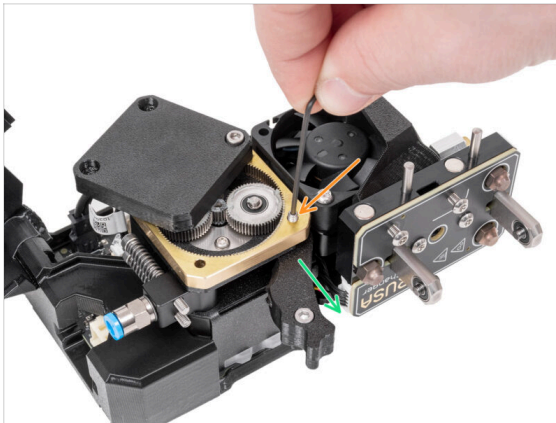
- Retirez la vis M3x25 à l'aide de la clé Allen de 2,5 mm. **Ne jetez pas la vis !**
- ➡ Retirez l'idler du Nextruder et placez-le à proximité.

ÉTAPE 6 Libération du PG-case : trois vis



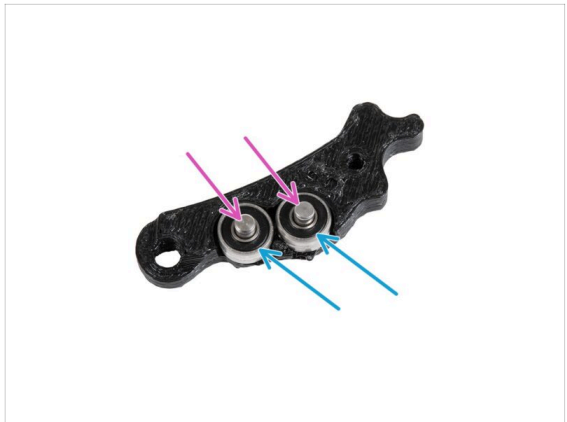
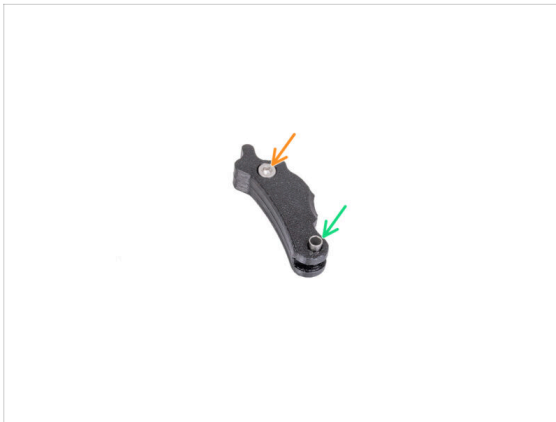
- Dévissez et retirez deux vis M3x25. **Ne les jetez pas !** Desserrez la dernière vis, ne la retirez pas !
- Desserrez la dernière vis, **ne l'enlevez pas !**
- ➡ Ouvrez le capot en le tournant légèrement sur le côté.

ÉTAPE 7 Libération de l'idler



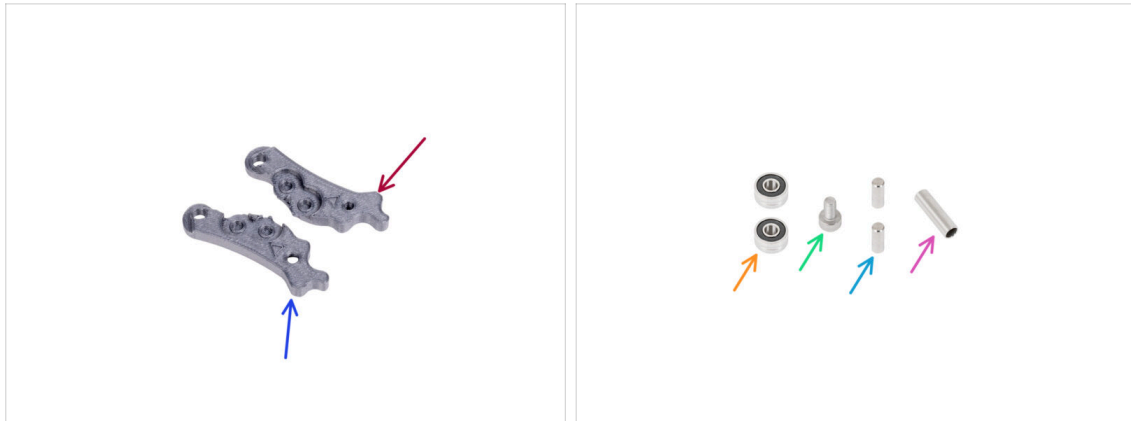
- À l'aide d'une clé Allen de 1,5 mm, retirez la vis de blocage. **Ne le jetez pas !**
- Retirez l'idler du Nextruder.
- Bon travail, nous avons maintenant l'idler et l'idler-swivel. Mettons-les à niveau !

ÉTAPE 8 Démontage de l'idler



- Desserrez et retirez la vis M3x6 de l'idler à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm. **Ne le jetez pas !**
- Retirez l'entretoise tubulaire de l'idler. **Ne le jetez pas !**
- Retirez le roulement de l'idler, il n'est pas connecté à la broche. **Ne les jetez pas !**
- Retirez les broches de l'idler. **Ne les jetez pas !**
- **Jetez les anciens Idler-levers à la poubelle.**

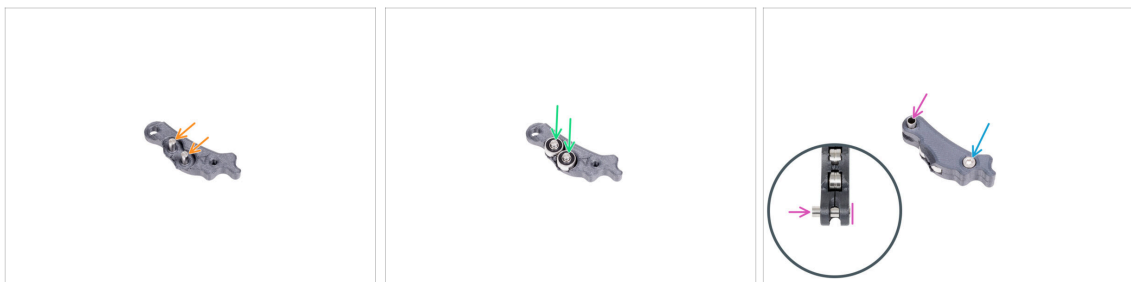
ÉTAPE 9 Idler du Nextruder : préparation des pièces



■ Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

- Idler-lever-a (1x)
- Idler-lever-b (1x)
- Roulement 693 2RS (2x) *que vous avez retiré lors des étapes précédentes*
- Vis M3x6 (1x) *que vous avez retirée lors des étapes précédentes*
- Broche 2,9x8,5 (2x) *que vous avez retirée lors des étapes précédentes*
- Entretoise tubulaire 13,2x3,8x0,35 (1x) *que vous avez retirée lors des étapes précédentes*

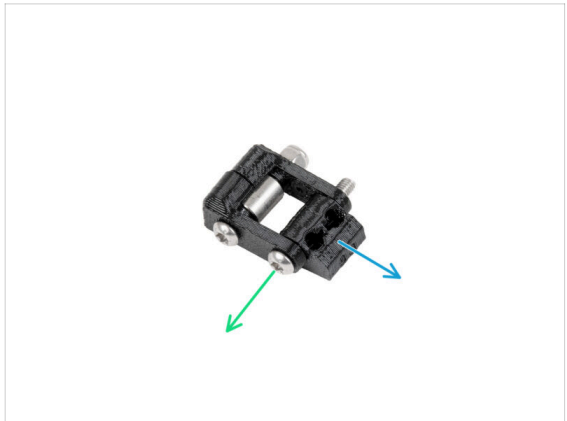
ÉTAPE 10 Assemblage de l'idler de l'extrudeur



① Les prochaines étapes d'assemblage de l'idler et du pivot de l'idler sont un copier-coller. Continuez avec ces étapes, l'assemblage est le même - juste avec les pièces PCCF.

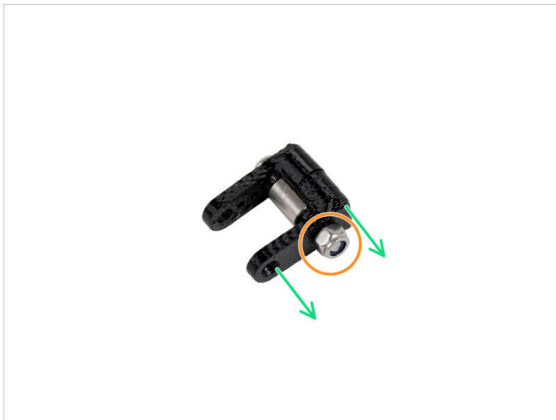
- Insérez les broches 2,9x8,5 dans chaque trou de l'Idler-lever-a comme indiqué sur l'image.
- Fixez les deux roulements sur les broches de l'Idler-lever-a.
- Fermez-le avec la pièce Idler-lever-b et fixez-le avec la vis M3x6. **Ne serrez pas trop la vis.** Les deux roulements doivent pouvoir tourner sans résistance significative.
- Du même côté, poussez l'entretoise tubulaire dans l'assemblage. Le "bas" de l'entretoise tubulaire doit être au même niveau que la partie inférieure de l'assemblage de l'idler.

ÉTAPE 11 Démontage de l'idler-swivel



- 🟠 Desserrez et retirez l'écrou M3nN. **Ne le jetez pas !**
- 🟢 Retirez la vis M3x20rT. **Ne le jetez pas !**
- 🟡 Retirez l'idler-nut. **Jetez-le à la poubelle !**

ÉTAPE 12 Démontage de l'idler-swivel



- 🟠 Desserrez et retirez l'écrou M3nN. **Ne le jetez pas !**
- 🟢 Retirez l'idler-swivel de la vis. **Jetez-le à la poubelle !**
- 🟡 Retirez la vis M3x20rT et l'entretoise du second idler-swivel. **Ne les jetez pas !**
- 🟣 **Jetez le second idler-swivel à la poubelle.**

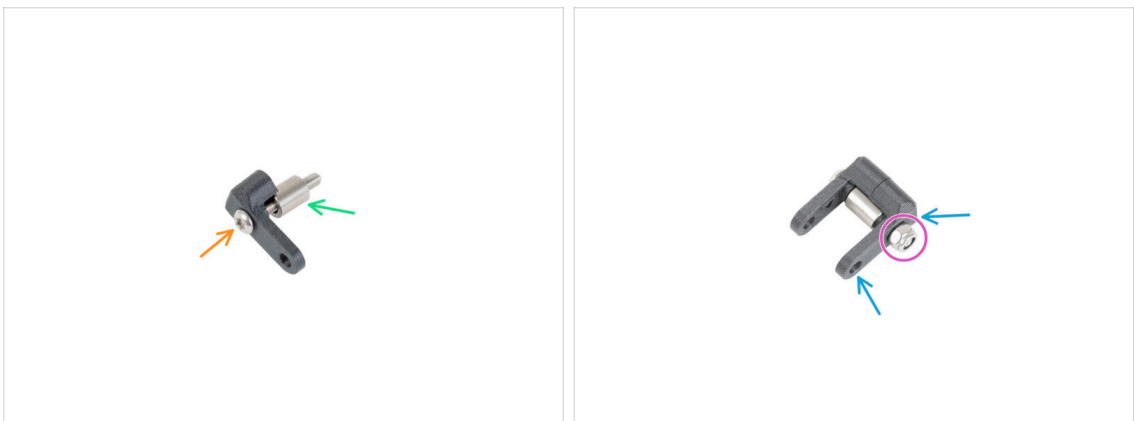
ÉTAPE 13 Idler-swivel : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Idler-swivel (2x)
- Idler-nut (1x)
- Vis M3x20rT (2x) *que vous avez retirée lors des étapes précédentes*
- Écrou M3nN (2x) *que vous avez retiré lors des étapes précédentes*
- Entretoise 6x3,1x8 (1x) *que vous avez retirée lors des étapes précédentes*

ÉTAPE 14 Assemblage de l'idler-swivel



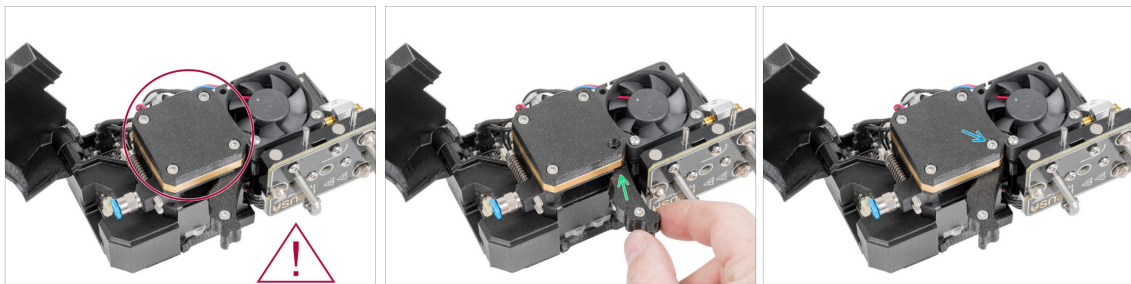
- Poussez la vis M3x20rT jusqu'au bout dans l'un des idler-swivels.
- Faites glisser l'entretoise sur la vis.
- Placez le deuxième idler-swivel du côté opposé sur la vis.
- De l'autre côté, fixez l'écrou M3nN sur la vis. Maintenez l'écrou à l'aide de la clé universelle et serrez la vis. **Serrez légèrement !** L'entretoise doit tourner librement.

ÉTAPE 15 Assemblage de l'idler-nut



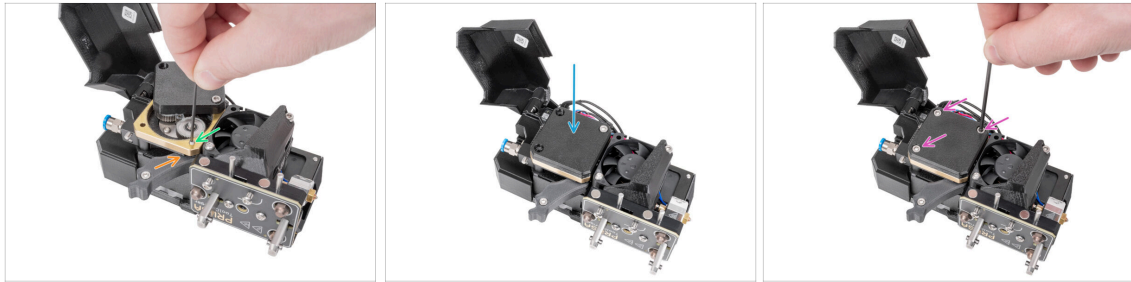
- ✚ Insérez l'idler-nut dans l'assemblage de l'idler-swivel. Assurez-vous que les deux pièces sont correctement orientées comme sur l'image.
- ✚ Fixez les deux pièces ensemble en insérant la vis M3x20rT du même côté, comme la première vis.
- ✚ Fixez la vis avec l'écrou M3nN. **Ne serrez pas trop l'écrou.** Il doit être possible de se déplacer avec l'idler-swivel sur l'idler-nut.

ÉTAPE 16 Fixation de l'idler : quatre vis



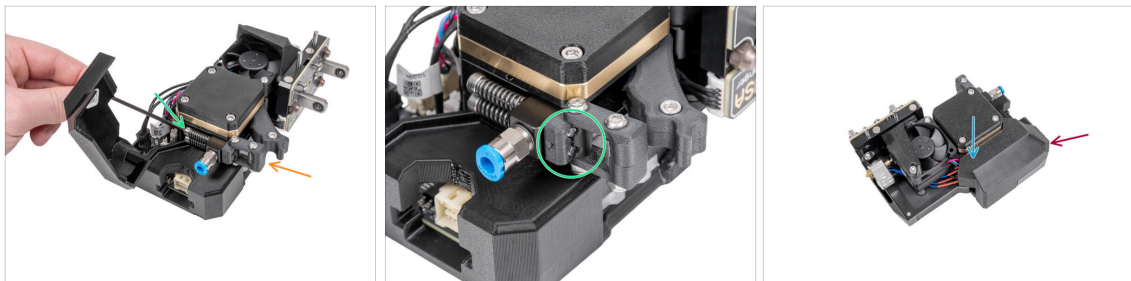
- ⚠ Si votre Nextruder est équipé de quatre cache-vis, passez à la ligne suivante. **Si votre Nextruder est équipé de trois cache-vis, veuillez passer à l'étape suivante.**
- ✚ Insérez l'idler assemblé à sa place.
- ✚ Fixez l'idler avec la vis M3x25 à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm. **Ne serrez pas trop la vis ! La vis dépasse du PG-ring après le serrage.**

ÉTAPE 17 Fixation de l'idler : trois vis



- ✚ Insérez l'idler assemblé à sa place.
- ✚ Fixez l'idler avec la vis sans tête M3 à l'aide d'une clé Allen de 1,5 mm. **Ne serrez pas trop la vis ! La vis dépasse du PG-ring après le serrage.**
- ✚ Retournez le PG-cover.
- ✚ Insérez deux M3x25 et fixez les trois vis à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 18 Fixation de l'idler-swivel



- ✚ Montez l'idler-swivel assemblé avec deux vis M3x30.
- ✚ Serrez les deux vis M3x30. **Arrêtez de serrer dès que les pointes des vis atteignent la face avant de l'écrou fou.**
- ✚ Fermez le capot.
- ✚ Serrez une vis M3 à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 19 Retrait du fan-shroud



⚠ Les étapes suivantes s'appliquent uniquement si votre Nextruder est équipé d'un fan-shroud en PETG. Si ce n'est pas le cas, veuillez passer au **stationnement du Nextruder**

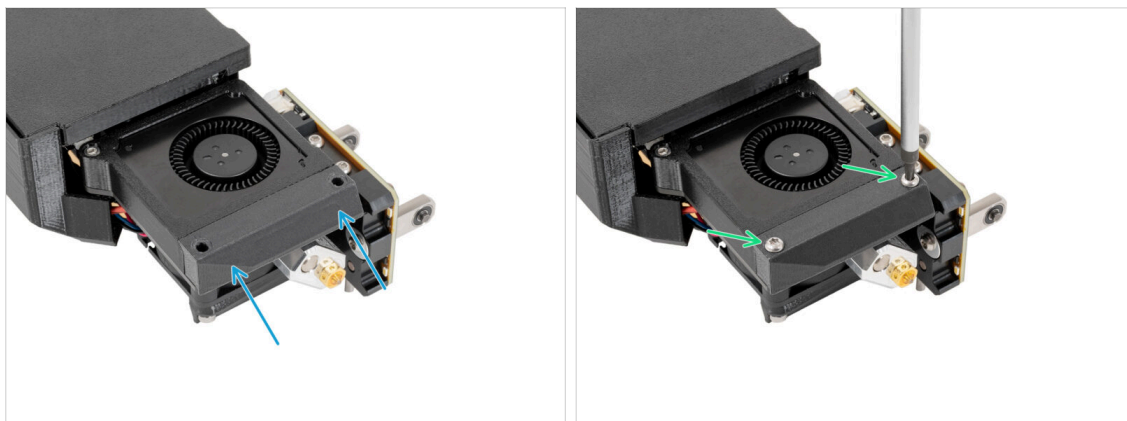
- Retirez deux vis M3x13rT à l'aide d'un tournevis Torx T10. **Ne jetez pas les vis !**
- Retirez le fan-shroud en PETG. **Jetez-le à la poubelle.**

ÉTAPE 20 Fan-shroud : préparation des pièces : préparation des pièces



- ⬛ Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :
- Fan-shroud en PCCF (1x)

ÉTAPE 21 Fixation du fan-shroud



- Fixez le nouveau fan-shroud en PCCF sur le Nextruder.
- Insérez et fixez deux vis M3x14rT à l'aide d'un tournevis Torx T10.
- Bon travail, le Nextruder est mis à niveau. Nous pouvons le fixer à l'imprimante.

ÉTAPE 22 Stationnement du Nextruder



- Prenez le Nextruder et placez-le soigneusement à côté du dock.
- Stationnez soigneusement le Nextruder.

ÉTAPE 23 Connexion du Nextruder



Vérifiez que le faisceau de câbles n'est pas entortillé !



Fixez le connecteur du câble dans la partie supérieure du Nextruder.



Insérez le tube PTFE semi-transparent dans le raccord du Nextruder. Poussez-le à fond.



À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau Raccord M5-4 noir. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au bleu.



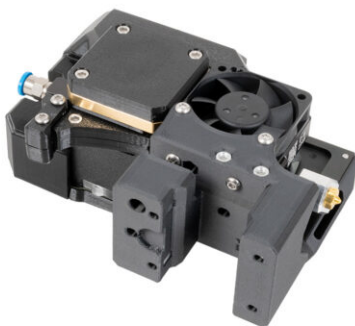
Accrochez les ouvertures en trou de serrure de la plaque flexible du faisceau de câbles sur les têtes de vis et poussez-la vers le haut pour corriger la position et serrez les deux vis marquées.

ÉTAPE 24 Bon travail

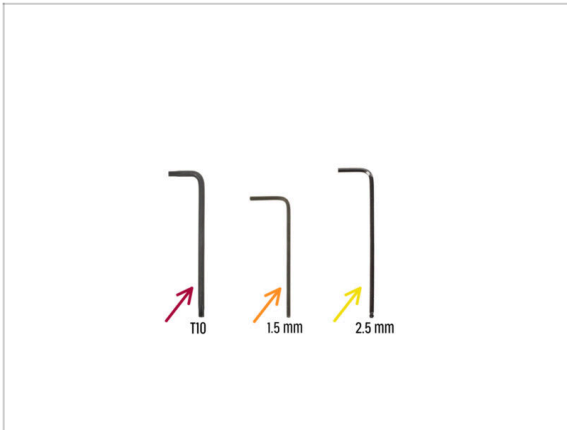


Bien joué. Le premier Nextruder est terminé. Tous vos Nextruders doivent être mis à niveau avec les pièces PCCF ! Après la mise à niveau, passez au chapitre suivant.

5. Mise à niveau du Nextruder (Mono-outil)



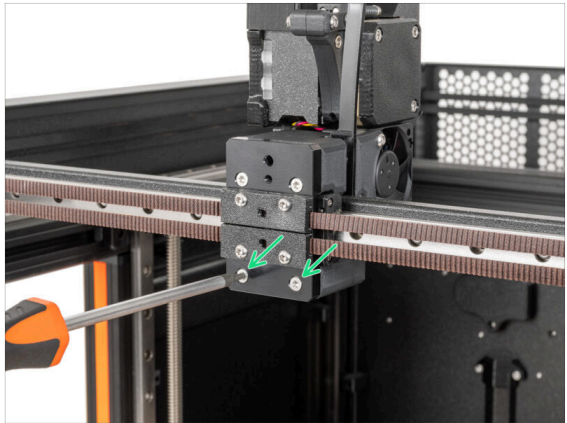
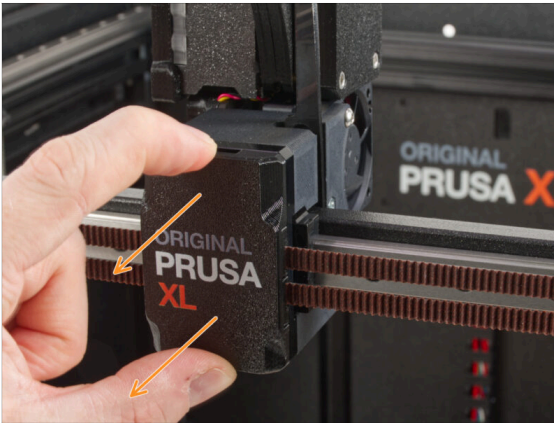
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- Clé Torx T10 (tournevis)
- Clé Allen de 1,5 mm
- Clé Allen de 2,5 mm

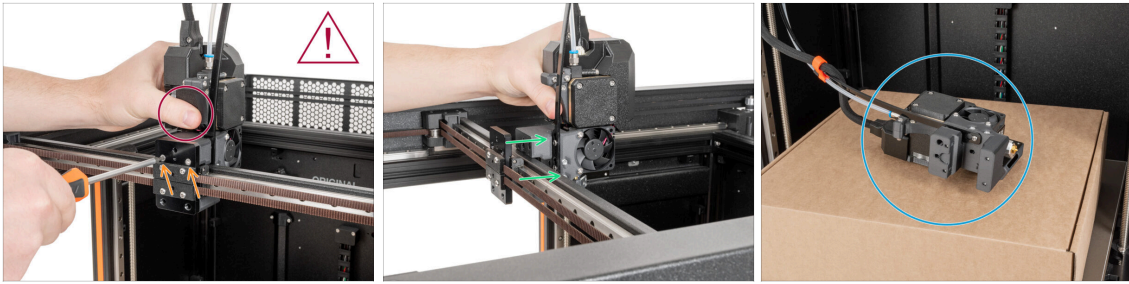
ÉTAPE 2 Retrait du Nextruder






⚠ Vous n'avez pas besoin de mettre à niveau le Nextruder de la Mono-outil si vous possédez une Original Prusa XL de juin 2024 ou ultérieur. Vous pouvez passer à cette Section.

- Retirez le x-carriage-cover du X-carriage.
- Retirez les deux vis M3x12bT inférieures du X-carriage à l'aide d'un tournevis Torx T10.

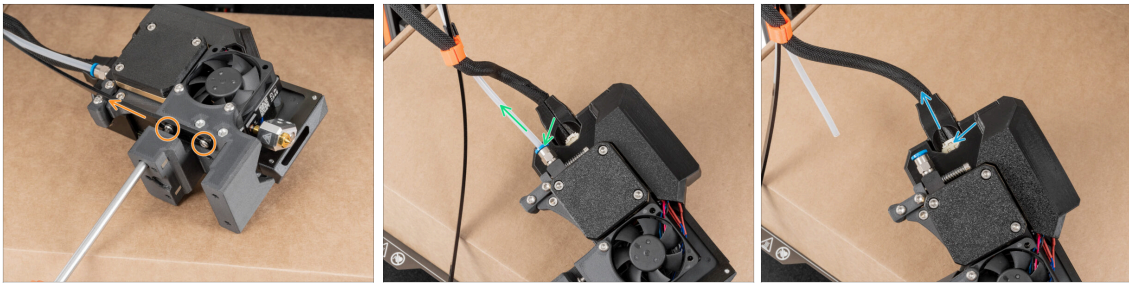
ÉTAPE 3 Libération du Nextruder








 Saisissez le Nextruder avec votre main pour éviter qu'il ne tombe.

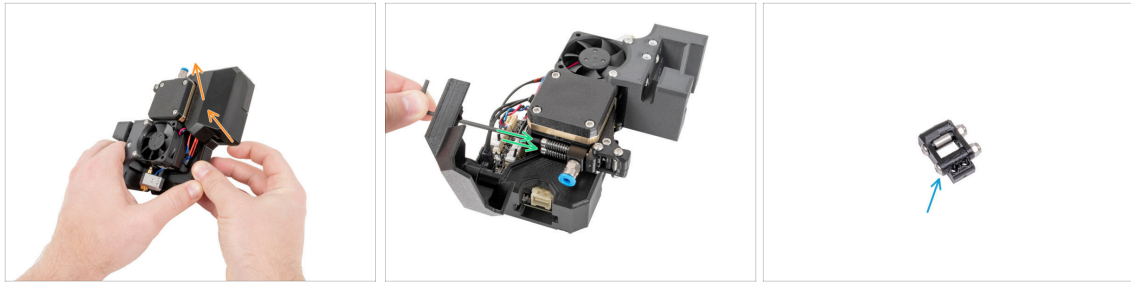
-  Retirez les deux vis supérieures M3x12bT à l'aide d'un tournevis Torx T10.
-  Retirez le Nextruder du X-carriage.
-  Placez le Nextruder sur la boîte sur le plateau chauffant.

ÉTAPE 4 Libération du faisceau de câbles du Nextruder



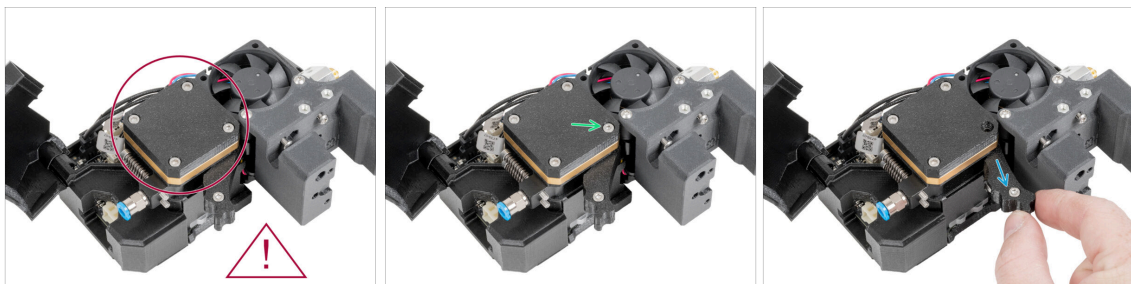
-  Depuis la face avant du Nextruder, à l'aide d'un tournevis T10, desserrez (quelques tours suffisent) deux vis M3x8r et retirez le support de câble.
-  Localisez le raccord FESTO, poussez le collet bleu vers le bas et retirez le tube PTFE du deuxième Nextruder. Laissez le PTFE pendre librement.
-  À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau Raccord M5-4 noir. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au bleu.
-  Localisez le câble du Nextruder, appuyez sur la broche de sécurité et débranchez le câble du deuxième Nextruder. Laissez le câble pendre.
-  Placez le Nextruder à proximité.

ÉTAPE 5 Libération de l'idler-swivel



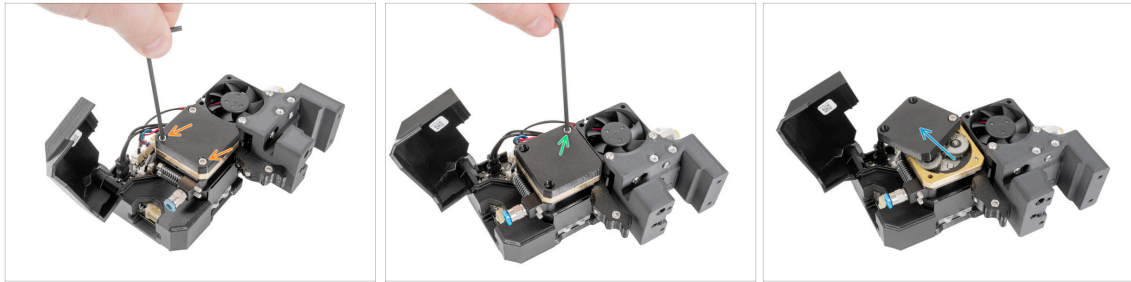
- 🟠 Ouvrez le capot.
- 🟢 Desserrez les deux vis M3x30 et retirez l'idler-swivel du Nextruder. **Laissez les vis dans le dissipateur thermique.**
- 🟡 Placez l'idler-swivel à proximité, nous le démonterons plus tard.

ÉTAPE 6 Libération du PG-case : quatre vis



- ⚠️ Si votre Nextruder est équipé de quatre cache-vis, passez à la ligne suivante. **Si votre Nextruder est équipé de trois cache-vis, veuillez passer à l'étape suivante.**
- 🟢 Retirez la vis M3x25 à l'aide de la clé Allen de 2,5 mm. **Ne jetez pas la vis !**
- 🟡 Retirez l'idler du Nextruder et placez-le à proximité.

ÉTAPE 7 Libération du PG-case : trois vis



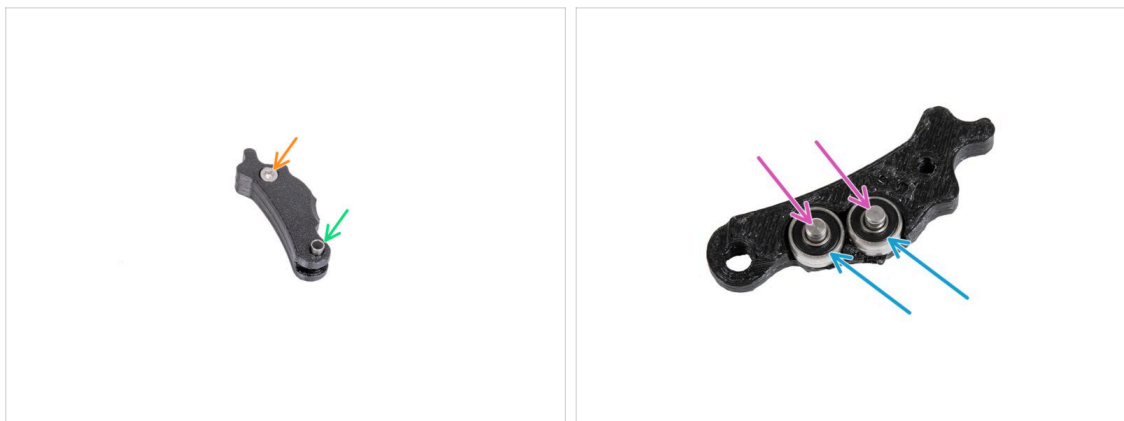
- Dévissez et retirez deux vis M3x25. **Ne les jetez pas !** Desserrez la dernière vis, ne la retirez pas !
- Desserrez la dernière vis, **ne l'enlevez pas !**
- Ouvrez le capot en le tournant légèrement sur le côté.

ÉTAPE 8 Libération de l'idler



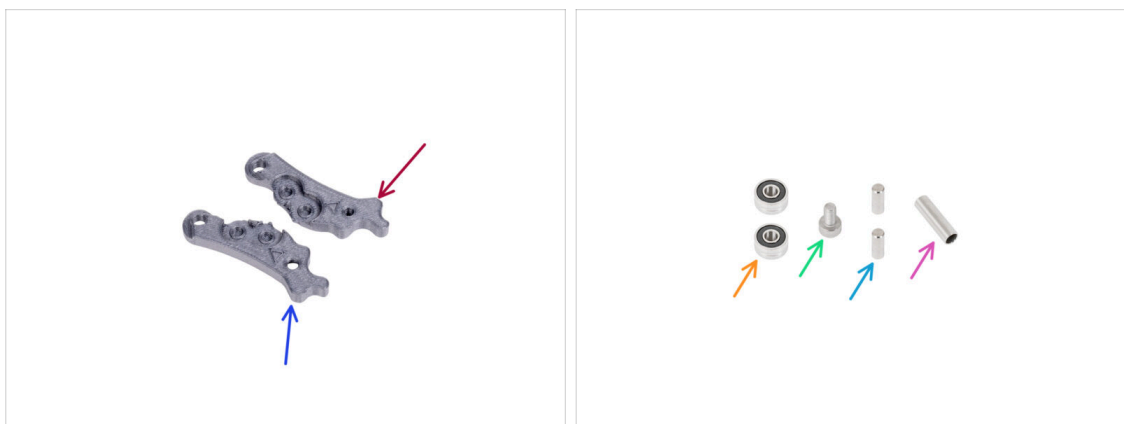
- À l'aide d'une clé Allen de 1,5 mm, retirez la vis de blocage. **Ne le jetez pas !**
- Retirez l'idler du Nextruder.
- Bon travail, nous avons maintenant l'idler et l'idler-swivel. Mettons-les à niveau !

ÉTAPE 9 Démontage de l'idler



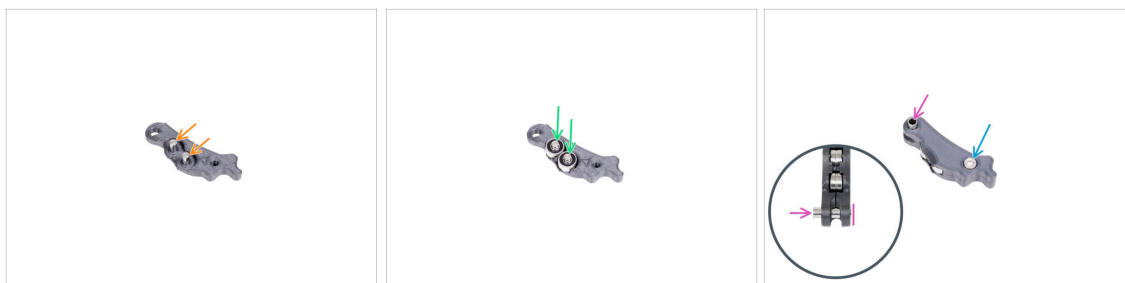
- 🟠 Desserrez et retirez la vis M3x5 de l'idler à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm. **Ne la jetez pas!**
- 🟢 Retirez l'entretoise tubulaire de l'idler. **Ne le jetez pas !**
- 🟡 Retirez le roulement de l'idler, il n'est pas connecté à la broche. **Ne les jetez pas !**
- 🟡 Retirez les broches de l'idler. **Ne les jetez pas !**
- ⬛ **Jetez les anciens Idler-levers à la poubelle.**

ÉTAPE 10 Idler du Nextruder : préparation des pièces



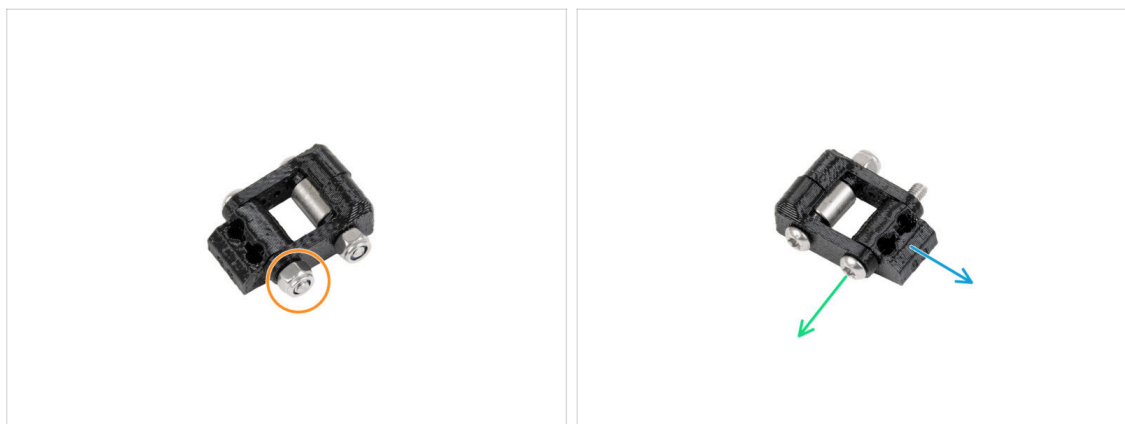
- ⬛ **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- 🟠 Idler-lever-a (1x)
- 🟡 Idler-lever-b (1x)
- 🟠 Roulement 693 2RS (2x) *que vous avez retiré lors des étapes précédentes*
- 🟢 Broche 2,9x8,5 (2x) *que vous avez retirée lors des étapes précédentes*
- 🟡 Vis M3x6 (1x) *que vous avez retirée lors des étapes précédentes*
- 🟡 Entretoise tubulaire 13,2x3,8x0,35 (1x) *que vous avez retirée lors des étapes précédentes*

ÉTAPE 11 Assemblage de l'idler de l'extrudeur



- i Les prochaines étapes d'assemblage de l'idler et du pivot de l'idler sont un copier-coller. Continuez avec ces étapes, l'assemblage est le même - juste avec les pièces PCCF.
- Insérez les broches 2,9x8,5 dans chaque trou de l'Idler-lever-a comme indiqué sur l'image.
- Fixez les deux roulements sur les broches de l'Idler-lever-a.
- Fermez-le avec la pièce Idler-lever-b et fixez-le avec la vis M3x6. **Ne serrez pas trop la vis.** Les deux roulements doivent pouvoir tourner sans résistance significative.
- Du même côté, poussez l'entretoise tubulaire dans l'assemblage. Le "bas" de l'entretoise tubulaire doit être au même niveau que la partie inférieure de l'assemblage de l'idler.
- Bon travail, maintenant l'idler-swivel.

ÉTAPE 12 Démontage de l'idler-swivel



- Desserrez et retirez l'écrou M3nN. **Ne le jetez pas !**
- Retirez la vis M3x20rT. **Ne le jetez pas !**
- Retirez l'idler-nut. **Jetez-le à la poubelle !**

ÉTAPE 13 Démontage de l'idler-swivel



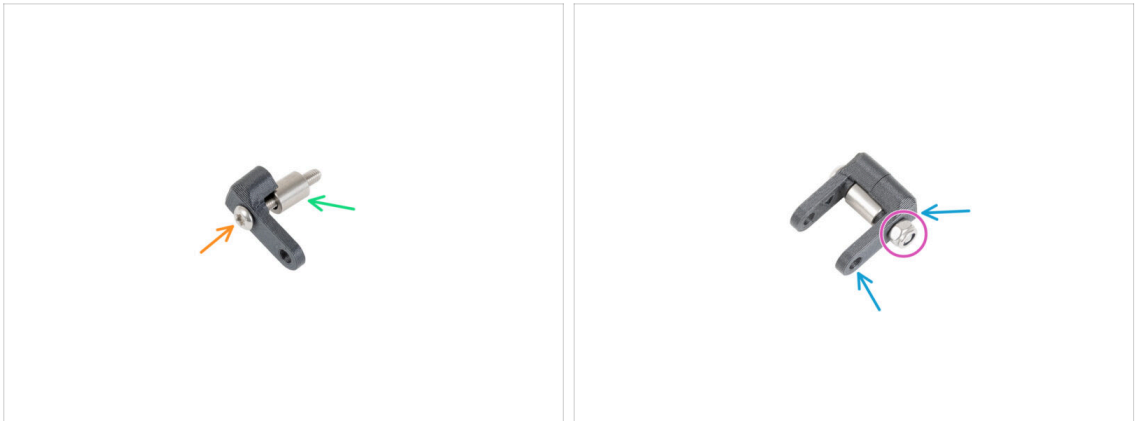
- 🟡 Desserrez et retirez l'écrou M3nN. **Ne le jetez pas !**
- 🟢 Retirez l'idler-swivel de la vis. **Jetez-le à la poubelle !**
- 🟠 Retirez la vis M3x20rT et l'entretoise du second idler-swivel. **Ne les jetez pas !**
- 🟣 **Jetez le second idler-swivel à la poubelle.**

ÉTAPE 14 Idler-swivel : préparation des pièces



- ⬛ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- 🔴 Idler-swivel (2x)
- 🟡 Idler-nut (1x)
- 🟢 Vis M3x20rT (2x) *que vous avez retirée lors des étapes précédentes*
- 🟠 Écrou M3nN (2x) *que vous avez retiré lors des étapes précédentes*
- 🟣 Entretoise 6x3,1x8 (1x) *que vous avez retirée lors des étapes précédentes*

ÉTAPE 15 Assemblage de l'idler-swivel



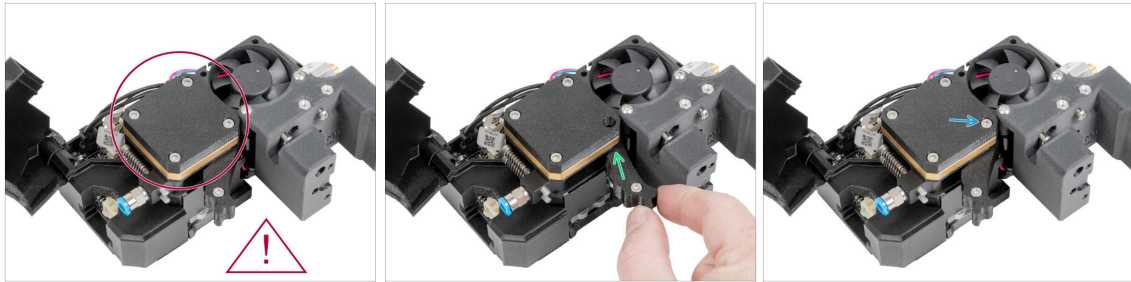
- Poussez la vis M3x20rT jusqu'au bout dans l'un des idler-swivels.
- Faites glisser l'entretoise sur la vis.
- Placez le deuxième idler-swivel du côté opposé sur la vis.
- De l'autre côté, fixez l'écrou M3nN sur la vis. Maintenez l'écrou à l'aide de la clé universelle et serrez la vis. **Serrez légèrement !** L'entretoise doit tourner librement.

ÉTAPE 16 Assemblage de l'idler-nut



- Insérez l'Idler-nut dans l'assemblage de l'idler-swivel. Assurez-vous que les deux pièces sont correctement orientées comme sur l'image.
- Fixez les deux pièces ensemble en insérant la vis M3x20rT du même côté, comme la première vis.
- Fixez la vis avec l'écrou M3nN. **Ne serrez pas trop l'écrou.** Il doit être possible de se déplacer avec l'idler-swivel sur l'Idler-nut.

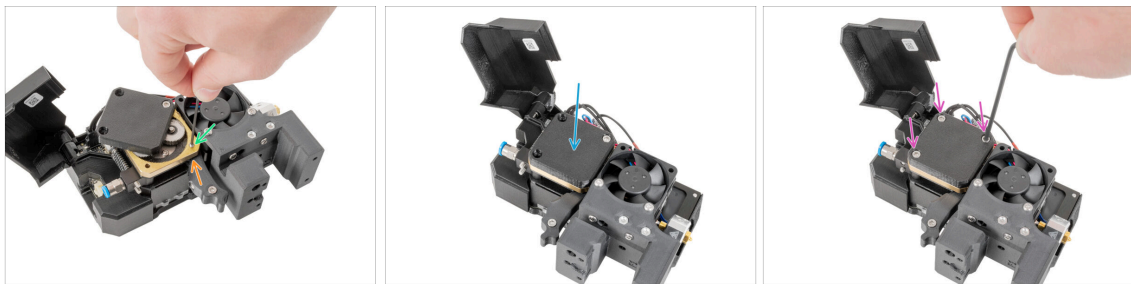
ÉTAPE 17 Fixation de l'idler : quatre vis



⚠ Si votre Nextruder est équipé de quatre cache-vis, passez à la ligne suivante. **Si votre Nextruder est équipé de trois cache-vis, veuillez passer à l'étape suivante.**

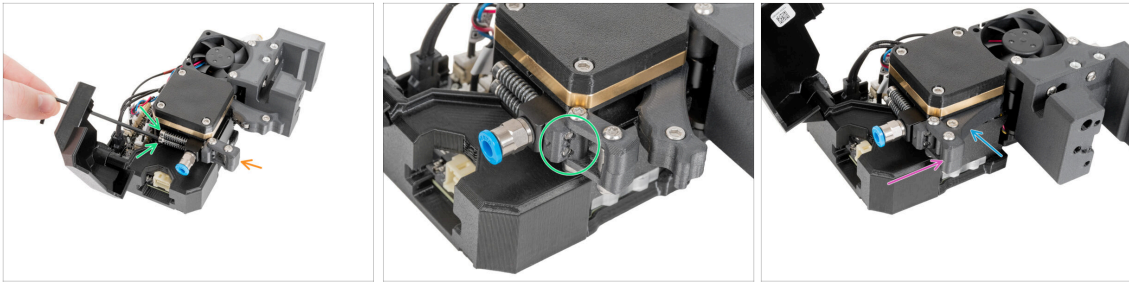
- 🟢 Insérez l'idler assemblé à sa place.
- 🔵 Fixez l'idler avec la vis M3x25 à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm. **Ne serrez pas trop la vis ! La vis dépasse du PG-ring après le serrage.**

ÉTAPE 18 Fixation de l'idler : trois vis



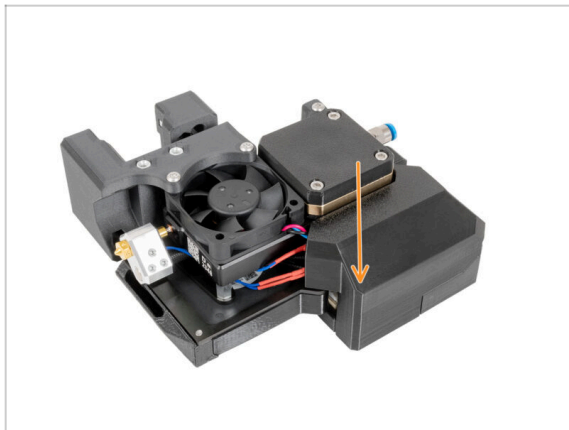
- 🟠 Insérez l'idler assemblé à sa place.
- 🟢 Fixez l'idler avec la vis sans tête M3 à l'aide d'une clé Allen de 1,5 mm. **Ne serrez pas trop la vis ! La vis dépasse du PG-ring après le serrage.**
- 🔵 Retournez le PG-cover.
- 🟡 Insérez deux M3x25 et fixez les trois vis à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 19 Fixation de l'idler-swivel



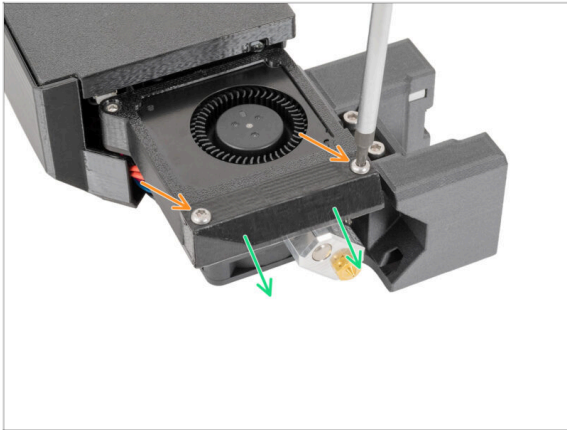
- Montez l'idler-swivel assemblé avec deux vis M3x30.
- Serrez les deux vis M3x30. **Arrêtez de serrer dès que les pointes des vis atteignent la face avant de l'écrou fou.**
- Fermez l'idler de l'extrudeur sur l'extrudeur.
- Fermez l'idler-swivel et verrouillez-le sur l'assemblage de l'idler de l'extrudeur.

ÉTAPE 20 Fermeture du capot du Nextruder



- Fermez le capot.

ÉTAPE 21 Retrait du fan-shroud



⚠ Les étapes suivantes s'appliquent uniquement si votre Nextruder est équipé d'un fan-shroud en PETG. Si ce n'est pas le cas, veuillez passer à la **connexion du Nextruder**

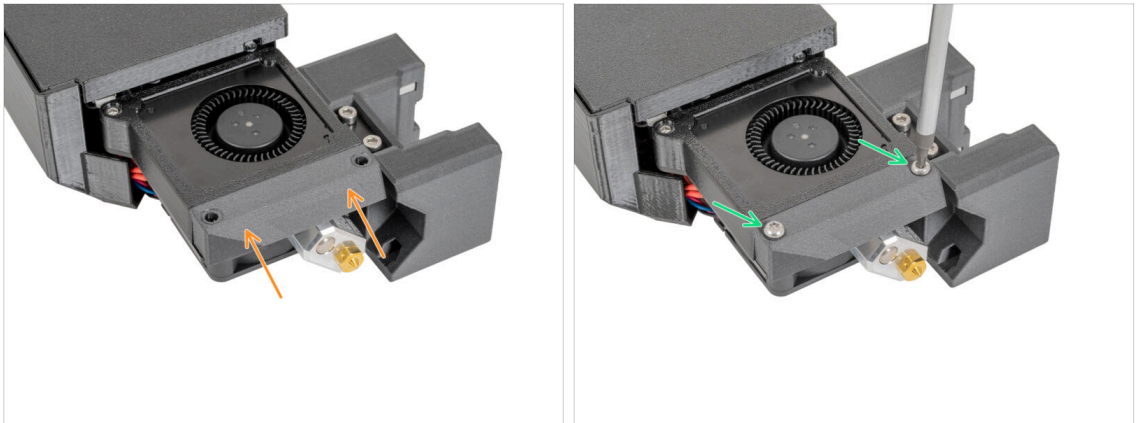
- 🟡 Retirez deux vis M3x13rT à l'aide d'un tournevis Torx T10. **Ne jetez pas les vis !**
- 🟢 Retirez le fan-shroud en PETG. **Jetez-le à la poubelle.**

ÉTAPE 22 Fan-shroud : préparation des pièces : préparation des pièces



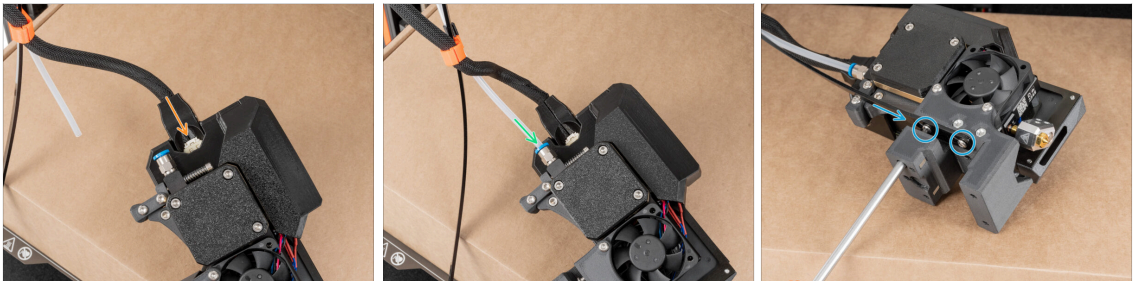
- ⬛ Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :
- 🟡 Fan-shroud en PCCF (1x)

ÉTAPE 23 Fixation du fan-shroud



- 🟠 Fixez le nouveau fan-shroud en PCCF sur le Nextruder.
- 🟢 Insérez et fixez deux vis M3x14rT à l'aide d'un tournevis Torx T10.
- ⬛ Bon travail, le Nextruder est mis à niveau. Nous pouvons le fixer à l'imprimante.

ÉTAPE 24 Connexion du Nextruder



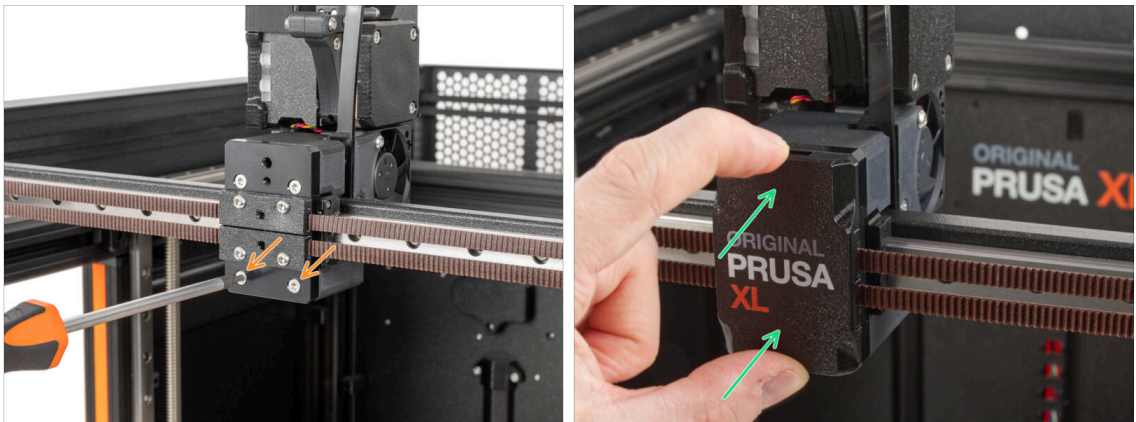
- ⚠️ Vérifiez que le faisceau de câbles n'est pas entortillé !
- 🟠 Fixez le connecteur du câble dans la partie supérieure du Nextruder.
- 🟢 Insérez le tube PTFE semi-transparent dans le raccord du Nextruder. Poussez-le à fond.
- 📄 À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau Raccord M5-4 noir. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au bleu.
- 🔵 Accrochez les ouvertures en trou de serrure de la plaque flexible du faisceau de câbles sur les têtes de vis et poussez-la vers le haut pour corriger la position et serrez les deux vis marquées.

ÉTAPE 25 Fixation du Nextruder



- 🔧 Fixez le Nextruder au X-carriage.
- ⚠️ Tenez le Nextruder à la main jusqu'à ce que les vis soient serrées.
- 🟢 Insérez et fixez les deux vis supérieures M3x12bT à l'aide d'un tournevis Torx T10.

ÉTAPE 26 Fixation du Nextruder



- 🔧 Insérez et fixez deux vis M3x12bT à l'aide d'un tournevis Torx T10.
- 🟢 Remettez le x-carriage-cover en place sur le X-carriage. Vous devez sentir un léger "clac" pour vous assurer que le cache s'adapte à la pièce.

ÉTAPE 27 Bon travail

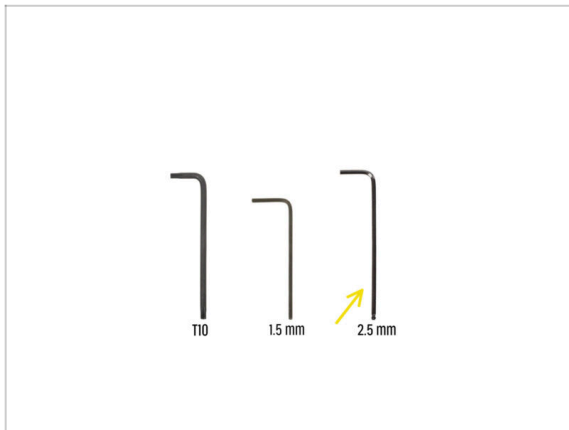


- Bien joué. Le Nextruder est terminé, passez au chapitre suivant.

6. Enclosure sécurisée



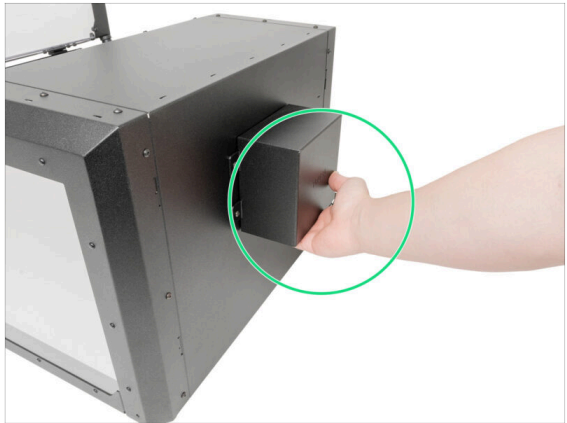
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

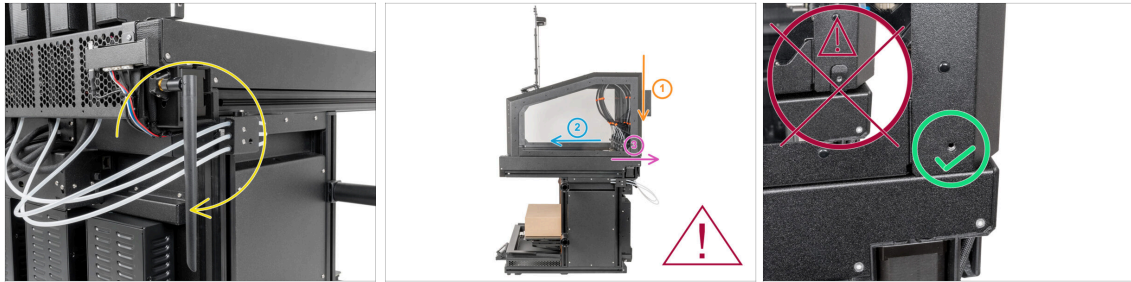
● Clé Allen de 2,5 mm

ÉTAPE 2 Préparation de l'Enclosure



- Sur l'Enclosure assemblée, ouvrez le capot.
- Saisissez l'Enclosure par l'avant où se trouve la plaque de support.
- Saisissez l'Enclosure à l'arrière de l'endroit où se trouve le couvercle de filtration.

ÉTAPE 3 Fixation de l'Enclosure

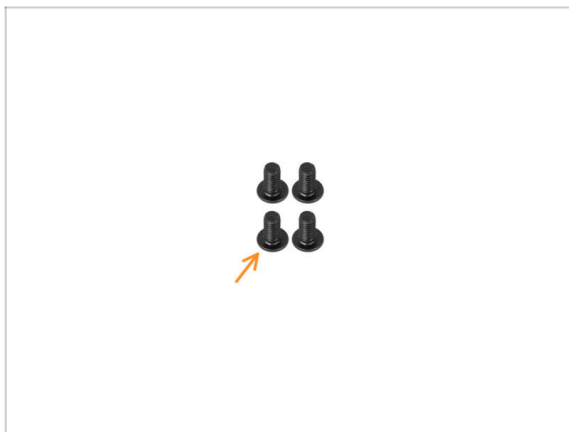


⚠ Pour cette étape, appelez quelqu'un pour vous aider à fixer l'enceinte à l'imprimante.

⚠ **Ne pincez aucun câble de l'Enclosure.** Attention aux câbles !

- 🟡 Tournez l'antenne vers le bas si vous avez une antenne montée sur le côté.
- ⬛ Fixez soigneusement l'enceinte à l'imprimante en trois étapes :
 - 🟠 1. Placez l'enceinte sur l'imprimante.
 - 🟢 2. Poussez l'enceinte vers l'avant de l'imprimante.
 - 🟣 3. Poussez l'enceinte vers l'arrière de l'imprimante.
- 🟢 Alignez les trous pour les vis.

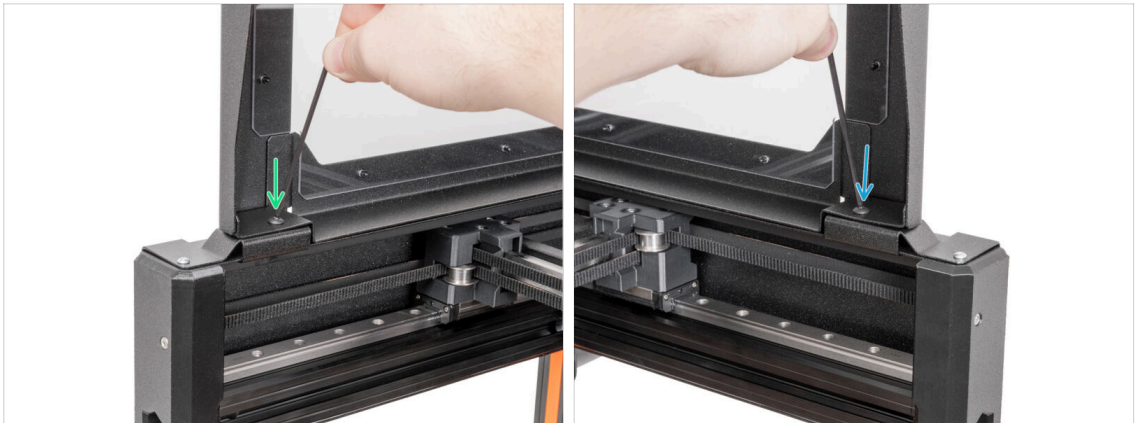
ÉTAPE 4 Fixation de l'Enclosure : préparation des pièces



⬛ Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

🟠 Vis M4x8r (4x)

ÉTAPE 5 Fixation du côté avant



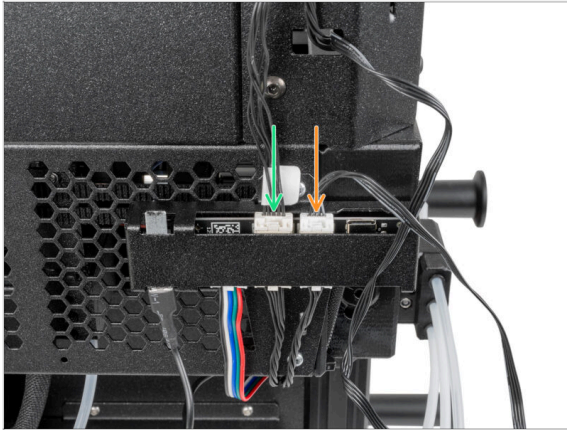
- Depuis la face avant du coffret :
 - Fixez le coin inférieur gauche avec une vis M4x8r au support de fixation avant gauche à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
 - Fixez le coin inférieur droit avec une vis M4x8r au support de fixation avant droit à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- ⚠ **Fermez le capot.** Cela évite que le capot ne se ferme par gravité lors de la manipulation.

ÉTAPE 6 Fixation du côté arrière



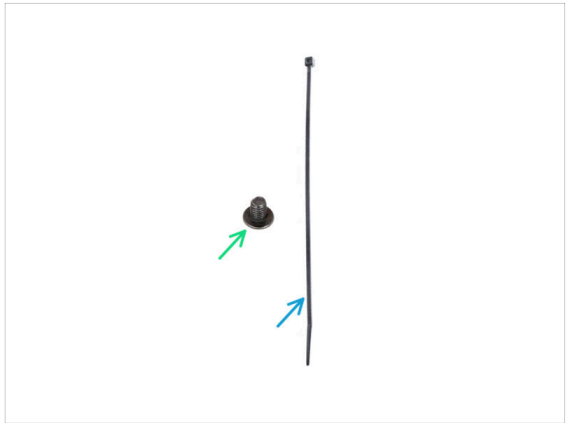
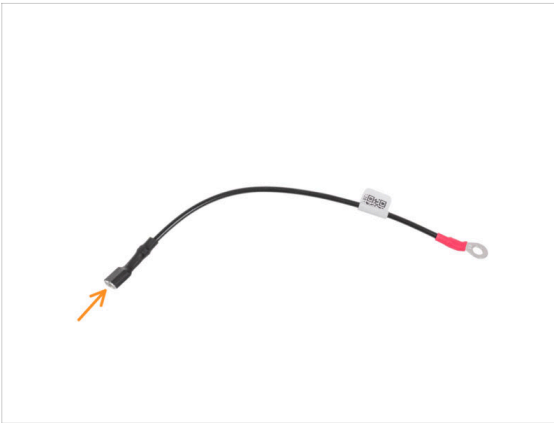
- Depuis l'arrière de l'imprimante :
- Fixez le coin inférieur gauche avec une vis M4x8r au support de fixation arrière droit à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- Fixez le coin inférieur gauche avec une vis M4x8r au support de fixation arrière gauche à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 7 Connexion des câbles de l'Enclosure



- Prenez le câble du ventilateur (4 fils) et connectez l'extrémité du câble au connecteur droit de la FDM XL Enclosure splitter.
- Prenez le câble des LED (5 fils) et connectez l'extrémité du câble au connecteur gauche de la FDM XL Enclosure splitter.

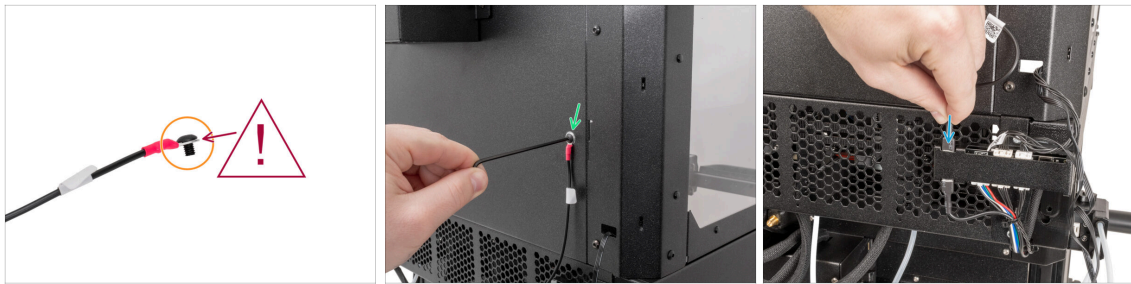
ÉTAPE 8 Câble PE de l'Enclosure : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

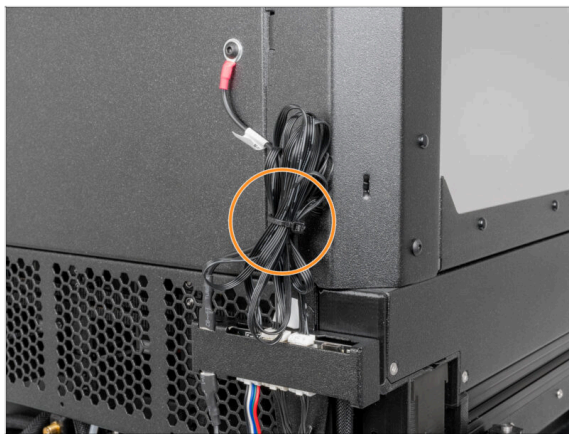
- Câble PE (1x)
- Vis M4x5r (1x)
- Collier de serrage (1x)

ÉTAPE 9 Fixation du câble PE



- ✚ Insérez une vis M4x5r à travers la borne comme indiqué dans l'image.
- ⚠ **Tenir compte de l'orientation de la borne du câble PE !**
- ✚ Fixez le câble PE en serrant la vis M4x5r à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- ✚ Fixez le faston PE au capot de la carte de la XL Enclosure.

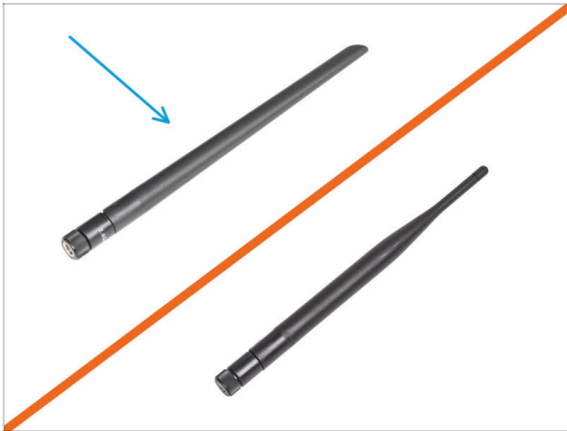
ÉTAPE 10 Fixation des câbles



- ✚ Fixez tous les câbles ensemble avec un collier de serrage. **Ne serrez pas trop le collier de serrage.** Coupez l'extrémité du collier de serrage.

ÉTAPE 11 Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces : préparation des pièces

6. Enclosure sécurisée

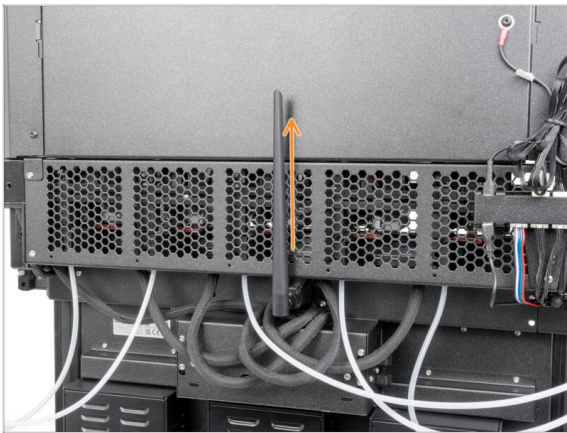


● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Antenne Wi-Fi (1x)

① L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions de l'antenne Wi-Fi, chacune avec une forme différente. La fonctionnalité est la même.

ÉTAPE 12 Installation de l'antenne Wi-Fi



① Cette étape concerne uniquement l'imprimante, qui dispose d'une antenne Wi-Fi à l'arrière de l'imprimante.

● Fixez l'antenne Wi-Fi au connecteur au milieu de l'imprimante et ajustez-la pour qu'elle pointe vers le haut pour une puissance de signal optimale.

ÉTAPE 13 Étiquette du numéro de série : préparation des pièces



● Pour la prochaine étape, veuillez préparer :

● Étiquette du numéro de série (1x)

ÉTAPE 14 Étiquette du numéro de série



- ✎ Décollez un morceau de la couche protectrice de l'autocollant du numéro de série.
- ✎ Collez l'autocollant sur le coin arrière inférieur gauche de la XL Enclosure.

ÉTAPE 15 Première mise en route



- ✎ À l'arrière de l'imprimante, branchez le câble du bloc d'alimentation.
- ✎ Allumez l'interrupteur d'alimentation (symbole "I").
- ❗ Mettez à niveau vers le dernier firmware.
- ✎ Sur l'écran, allez dans *Contrôle* -> *Enceinte* et activez-la.
- ❗ Ajustez la tension de la courroie sur votre XL

ÉTAPE 16 Bon travail !



- Bravo, votre Original Prusa XL est maintenant prête à imprimer quelque chose de génial !

Journal des modifications du manuel du kit de la XL Enclosure



ÉTAPE 1 Historique des versions



- Versions du manuel de l'Original Prusa XL Enclosure :
- 05/2024 - Version initiale 1.00

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire surface, typical of notebook or composition paper. There are no margins, text, or other markings present.

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, typical of notebook or composition paper. There are no margins, text, or other markings present.

