

Tabla de Contenido

1. Introducción	7
Paso 1 - Preparando el kit del cerramiento	8
Paso 2 - Compatibilidad de impresoras	8
Paso 3 - Herramientas necesarias para esta guía	9
Paso 4 - Parte delantera, izquierda, derecha y trasera	9
Paso 5 - PRECAUCIÓN: Manipulación del Lubricante	10
Paso 6 - Manipulación con la impresora	10
Paso 7 - Manipulación con el cerramiento	11
Paso 8 - Usa las etiquetas como referencia	11
Paso 9 - Ver imágenes de alta resolución	12
Paso 10 - ¡Estamos aquí para atenderte!	12
Paso 11 - Prepara tu escritorio	13
Paso 12 - Preparación de la impresora	14
Paso 13 - Desconectando la impresora	14
Paso 14 - Protegiendo la base calefactable	15
2. Montaje del cerramiento	16
Paso 1 - Herramientas necesarias para este capítulo	17
Paso 2 - Marco izquierdo: preparación de las piezas	17
Paso 3 - Instalando el panel izquierdo	18
Paso 4 - Cómo instalar los remaches de nylon	18
Paso 5 - Asegurando el panel izquierdo	19
Paso 6 - Estructura derecha: preparación de las piezas	19
Paso 7 - Instalando el panel derecho	20
Paso 8 - Asegurando el panel derecho	20
Paso 9 - Topes magnéticos: preparación de las piezas	21
Paso 10 - Instalando el tope izquierdo	21
Paso 11 - Instalando el tope derecho	21
Paso 12 - Marco trasero: preparación de las piezas	22
Paso 13 - Instalación del marco izquierdo	22
Paso 14 - Asegurando el marco izquierdo	23
Paso 15 - Instalación del marco derecho	23
Paso 16 - Asegurando el marco derecho	24
Paso 17 - Soporte marco: preparación de las piezas	24
Paso 18 - Asegurando el soporte del marco	25
Paso 19 - Panel superior: preparación de las piezas	25
Paso 20 - Instalando el panel superior	26
Paso 21 - Asegurando el panel superior	26
Paso 22 - Soporte del filtro y del ventilador: preparación de las piezas	27
Paso 23 - Montaje soporte del ventilador y del filtro	27
Paso 24 - Instalación del filtro y del soporte del ventilador	28
Paso 25 - Asegurando el cable del ventilador radial	28
Paso 26 - Filtro HEPA: preparación de las piezas	29
Paso 27 - Instalación del filtro HEPA	29
Paso 28 - Cubierta del filtro: preparación de las piezas	30
Paso 29 - Instalando la cubierta de la filtración	30
Paso 30 - Asegurando el cable del ventilador	31
Paso 31 - Tira LED: preparación de las piezas	31
Paso 32 - Montaje de la tira LED	32
Paso 33 - Instalando la tira LED	32
Paso 34 - Cable tira LED: preparación de las piezas	33

Paso 35 - Asegurando el cable de la tira LED	33
Paso 36 - Asegurando los cables del cerramiento	34
Paso 37 - Estructura puerta superior: preparación de las piezas	34
Paso 38 - Orientación estructura puerta superior	35
Paso 39 - Montaje marco superior puerta	35
Paso 40 - Marco puerta izquierdo y derecho: preparación de las piezas	36
Paso 41 - Conjunto tapa tuerca	36
Paso 42 - Instalación del marco derecho de la puerta	37
Paso 43 - Asegurando el marco derecho de la puerta: lado corto	37
Paso 44 - Asegurando el marco derecho de la puerta: lado largo	38
Paso 45 - Instalación del marco izquierdo de la puerta	38
Paso 46 - Asegurando el marco izquierdo de la puerta: lado corto	39
Paso 47 - Asegurando el marco izquierdo de la puerta: lado largo	39
Paso 48 - Estructura puerta inferior: preparación de las piezas	40
Paso 49 - Instalando el marco inferior de la puerta	40
Paso 50 - Imanes panel frontal: preparación de las piezas	41
Paso 51 - Instalando el tope magnético derecho	41
Paso 52 - Instalando el tope magnético izquierdo	42
Paso 53 - Junta de espuma: preparación de las piezas	42
Paso 54 - Instalando la espuma selladora izquierda	43
Paso 55 - Instalando la espuma selladora derecha	43
Paso 56 - Bisagras: preparación de las piezas	44
Paso 57 - Instalando las bisagras	44
Paso 58 - Sensor de temperatura: preparación de las piezas	45
Paso 59 - Instalación del sensor de temperatura	45
Paso 60 - Fijación de la tapa de apertura	46
Paso 61 - Asegurando la apertura de la tapa	46
Paso 62 - ¡Buen trabajo!	47
3. Actualización de la impresora	48
Paso 1 - Herramientas necesarias para este capítulo	49
Paso 2 - Retirando las tapas de la base de la XL	49
Paso 3 - Tuercas XL Base: preparación de las piezas	50
Paso 4 - Cómo insertar las tuercas	50
Paso 5 - Inserción Tuercas Base XL	51
Paso 6 - Soporte inferior fuelle: preparación de las piezas	51
Paso 7 - Algunos consejos antes de empezar	52
Paso 8 - Separador derecho magnético del fuelle	52
Paso 9 - Separador izquierdo magnético del fuelle	53
Paso 10 - Imanes inferiores	53
Paso 11 - Fijación del soporte inferior del fuelle: lado izquierdo	54
Paso 12 - Fijación del soporte inferior del fuelle: lado derecho	54
Paso 13 - Insertos CoreXY: preparación de las piezas	55
Paso 14 - Insertos CoreXY	55
Paso 15 - Cubierta magnética superior: preparación de las piezas	56
Paso 16 - Algunos consejos antes de empezar	56
Paso 17 - Montaje cubierta superior del imán	57
Paso 18 - Colocando los imanes superiores	57
Paso 19 - Fijación de la tapa superior del imán: lado derecho	58
Paso 20 - Fijación de la tapa superior del imán: lado izquierdo	58
Paso 21 - Caja conexión: preparación de las piezas	59
Paso 22 - Montaje caja de conexión	59
Paso 23 - Soportes de fijación: preparación de piezas	60
Paso 24 - Colocando el soporte de fijación delantero izquierdo	60
Paso 25 - Asegurando el soporte de fijación delantero izquierdo	61

Paso 26 - Asegurando el soporte de fijación delantero derecho	61
Paso 27 - Asegurando el soporte de fijación trasero izquierdo	62
Paso 28 - Asegurando la caja de conexión	62
Paso 29 - Asegurando el soporte de fijación trasero derecho	63
Paso 30 - Retirando la antena Wi-Fi trasera	63
Paso 31 - XL buddy box	64
Paso 32 - Antena lateral: desmontaje de la cubierta	64
Paso 33 - Antena trasera: retirando el conector	65
Paso 34 - Desconexión del Nextruder	65
Paso 35 - Retirando la cubierta trasera	66
Paso 36 - Liberando los cables traseros	66
Paso 37 - Cable PE y Ventilador: preparación de las piezas	67
Paso 38 - Asegurando el cable PE	67
Paso 39 - Conectando el cable PE	68
Paso 40 - Conectando el cable del ventilador	68
Paso 41 - Instalando el cable LED	69
Paso 42 - Instalando el cable LED	69
Paso 43 - Asegurando los cables del cerramiento	70
Paso 44 - Asegurando los cables	70
Paso 45 - Cubierta trasera: preparación de las piezas	71
Paso 46 - Colocando la cubierta trasera	71
Paso 47 - Colocando la tapa de la antena	72
Paso 48 - Conectando el Nextruder y la Antena	72
Paso 49 - Cubriendo la caja de la XL buddy	73
Paso 50 - PRECAUCIÓN: Manipulación del Lubricante	73
Paso 51 - Liberando la correa inferior	74
Paso 52 - Liberando la correa superior	74
Paso 53 - Pinza de correa: preparación de piezas	75
Paso 54 - Reemplazando la sujeción de la correa inferior	75
Paso 55 - Asegurando la correa inferior	76
Paso 56 - Reemplazando la sujeción de la correa superior	76
Paso 57 - Asegurando la correa superior	77
Paso 58 - Apriete de la correa	77
Paso 59 - Tensado de la correa: video	78
Paso 60 - Fuelle: preparación de las piezas:	78
Paso 61 - Instalación del fuelle	79
Paso 62 - ¡Buen trabajo!	79
4. Actualización Nextruder (Multi-Tool)	80
Paso 1 - Herramientas necesarias para este capítulo	81
Paso 2 - Liberando el haz de cables del Nextruder	81
Paso 3 - Undocking del Nextruder	82
Paso 4 - Aflojando las Idler-swivel	82
Paso 5 - Soltando la PG case: cuatro tornillos	83
Paso 6 - Soltando la PG case: tres tornillos	83
Paso 7 - Aflojando el tensor	84
Paso 8 - Desmontaje del tensor	84
Paso 9 - Tensor del Nextruder: preparación de las piezas	85
Paso 10 - Montaje del tensor del extrusor	85
Paso 11 - Desmontaje del Idler-swivel	86
Paso 12 - Desmontaje del Idler-swivel	86
Paso 13 - Idler-swivel: preparación de las piezas	87
Paso 14 - Montaje del Idler-swivel	87
Paso 15 - Montaje de la Idler-nut	88
Paso 16 - Colocando el tensor: cuatro tornillos	88

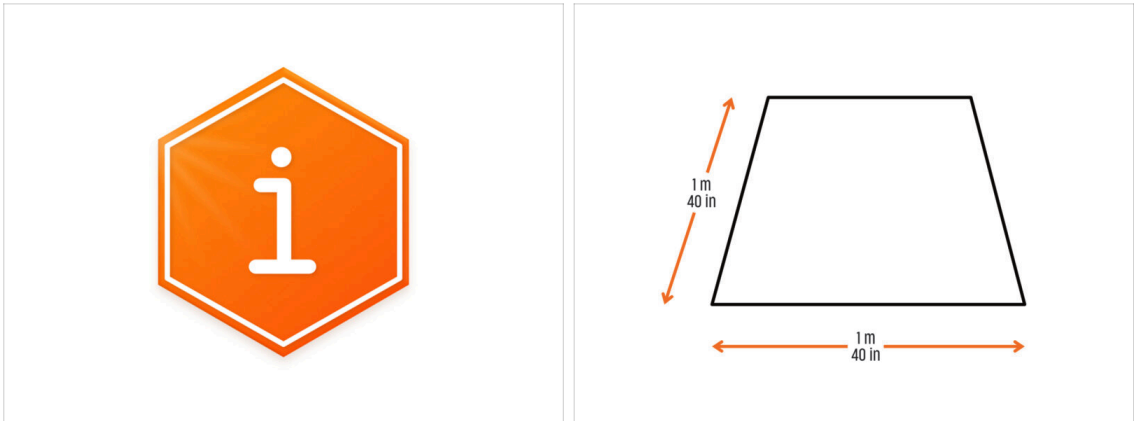
Paso 17 - Colocando el tensor: tres tornillos	89
Paso 18 - Colocando el idler-swivel	89
Paso 19 - Retirando la cubierta del ventilador	90
Paso 20 - Cubierta del ventilador: preparación de las piezas	90
Paso 21 - Asegurando la cubierta del ventilador	91
Paso 22 - Docking del Nextruder	91
Paso 23 - Conectando el Nextruder	92
Paso 24 - ¡Buen trabajo!	92
5. Actualización Nextruder (Single-Tool)	93
Paso 1 - Herramientas necesarias para este capítulo	94
Paso 2 - Desenganchando el Nextruder	94
Paso 3 - Liberando el Nextruder	95
Paso 4 - Liberando el haz de cables del Nextruder	95
Paso 5 - Aflojando las Idler-swivel	96
Paso 6 - Soltando la PG case: cuatro tornillos	96
Paso 7 - Soltando la PG case: tres tornillos	97
Paso 8 - Aflojando el tensor	97
Paso 9 - Desmontaje del tensor	98
Paso 10 - Tensor del Nextruder: preparación de las piezas	98
Paso 11 - Montaje del tensor del extrusor	99
Paso 12 - Desmontaje del Idler-swivel	99
Paso 13 - Desmontaje del Idler-swivel	100
Paso 14 - Idler-swivel: preparación de las piezas	100
Paso 15 - Montaje del Idler-swivel	101
Paso 16 - Montaje de la Idler-nut	101
Paso 17 - Colocando el tensor: cuatro tornillos	102
Paso 18 - Colocando el tensor: tres tornillos	102
Paso 19 - Colocando el idler-swivel	103
Paso 20 - Cerrando la cubierta del Nextruder	103
Paso 21 - Retirando la cubierta del ventilador	104
Paso 22 - Cubierta del ventilador: preparación de las piezas	104
Paso 23 - Asegurando la cubierta del ventilador	105
Paso 24 - Conectando el Nextruder	105
Paso 25 - Colocando el Nextruder	106
Paso 26 - Asegurando el Nextruder	106
Paso 27 - ¡Buen trabajo!	107
6. Cerramiento seguro	108
Paso 1 - Herramientas necesarias para este capítulo	109
Paso 2 - Preparación del cerramiento	109
Paso 3 - Colocación del cerramiento	110
Paso 4 - Asegurando el cerramiento: preparación de las piezas	110
Paso 5 - Asegurando la parte delantera	111
Paso 6 - Asegurando la parte trasera	111
Paso 7 - Conectando los cables del Cerramiento	112
Paso 8 - Cable PE Cerramiento: preparación de las piezas	112
Paso 9 - Asegurando el cable PE	113
Paso 10 - Asegurando los cables	113
Paso 11 - Instalando la antena Wi-Fi: preparación de las piezas	114
Paso 12 - Instalando la antena Wi-Fi	114
Paso 13 - Adhesivo con el número de serie: preparación de piezas	115
Paso 14 - Adhesivo con el número de serie	115
Paso 15 - Primer uso	116
Paso 16 - ¡Buen trabajo!	116
Registro de cambios del Manual del kit de XL Enclosure	117

Paso 1 - Historial de versiones	118
---------------------------------------	-----


1. Introducción



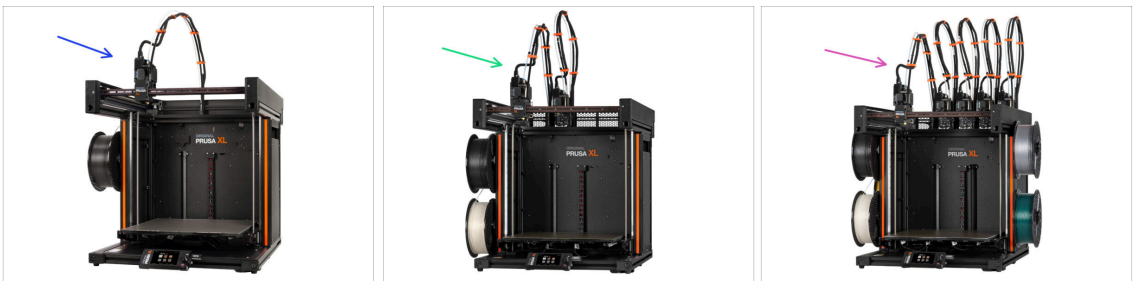
PASO 1 Preparando el kit del cerramiento




- Bienvenido al manual sobre como montar el Original Prusa XL Enclosure.
- Por favor, prepara el Original XL Enclosure recibido de Prusa Research.
- Para el montaje, prepara un banco de trabajo limpio con un espacio de al menos 1 m x 1 m (40 in x 40 in).

 **Si los niños participan en el montaje, supervísalos siempre para evitar lesiones.**

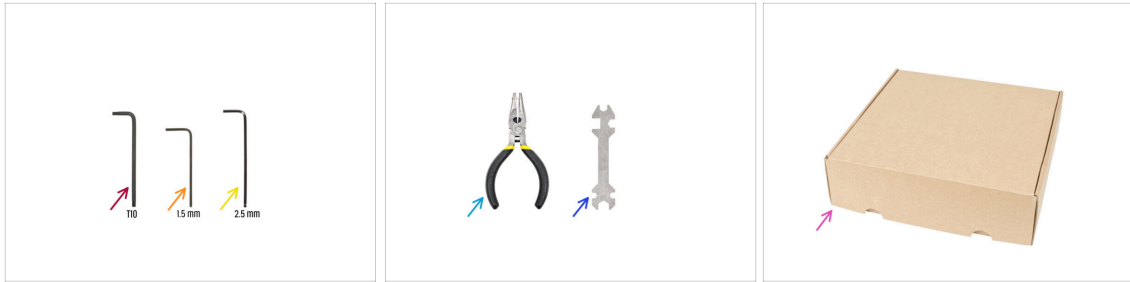
PASO 2 Compatibilidad de impresoras



 El manual de montaje del XL Enclosure está destinado específicamente a estos dispositivos:

- Original Prusa XL Un Cabezal
- Original Prusa XL Doble Cabezal
- Original Prusa XL Cinco Cabezales

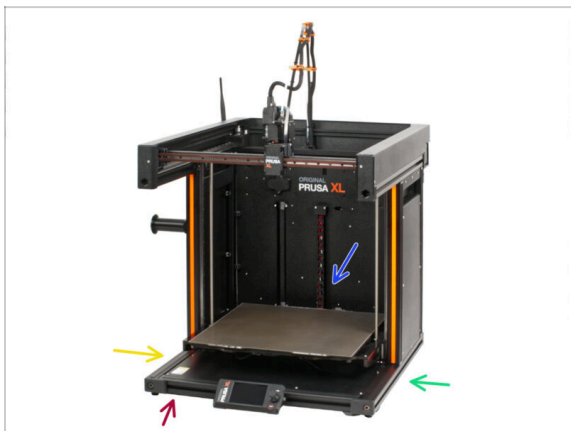
PASO 3 Herramientas necesarias para esta guía



■ **Para esta guía, prepara:**

- Llave Torx T10 (destornillador)
- Llave Allen de 1.5mm
- Llave Allen de 2.5 mm
- Alicates de punta fina
- Llave universal
- Una caja de cartón para utilizarla como protección de la base calefactable durante la instalación. *Sugerencia: utiliza la caja del Nextruder.*

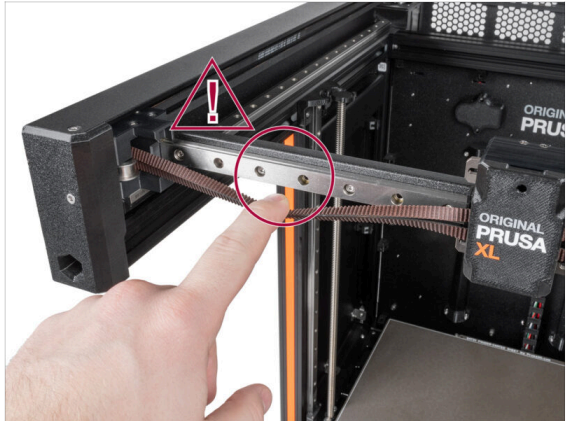
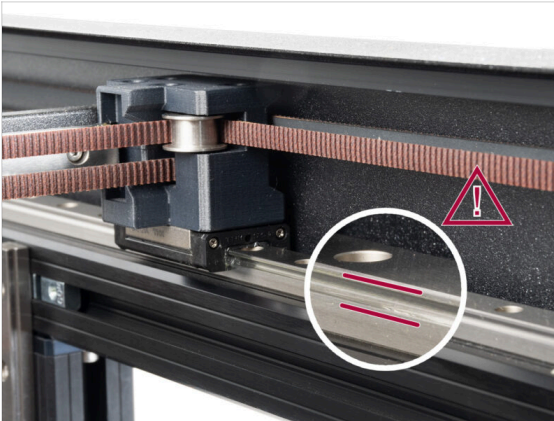
PASO 4 Parte delantera, izquierda, derecha y trasera



⚠ **IMPORTANTE:** La impresora XL es grande y es casi imposible tener el cuerpo entero en cada foto. A lo largo del manual, se utilizarán términos para **describe el lado en el que trabajarás:**

- **Cara delantera** - el lugar donde se encuentra la **pantalla xLCD**.
- **Lado izquierdo** - puede reconocerse gracias a la **pegatina de seguridad** cerca de su borde.
- **Lado derecho** - en contraste con el lado izquierdo, **no hay pegatina de seguridad**.
- **Parte trasera** - la sección restante que alberga la **PSU** (Fuente de Alimentación).

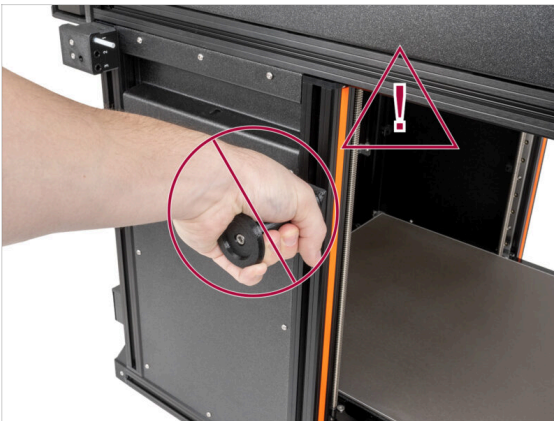
PASO 5 PRECAUCIÓN: Manipulación del Lubricante



⚠ PRECAUCIÓN: Evita el contacto directo de la piel con el lubricante utilizado para las guías lineales de esta impresora. Si se produce un contacto, lávate las manos inmediatamente. Especialmente antes de comer, beber o tocarte la cara.

- El lubricante se acumula en los rodamientos de la impresora, principalmente en los canales de las guías lineales.

PASO 6 Manipulación con la impresora



⚠ Nunca manipules la impresora utilizando los porta bobinas o los lados metálicos superiores. Puedes dañar las luces LED ocultas en el interior.

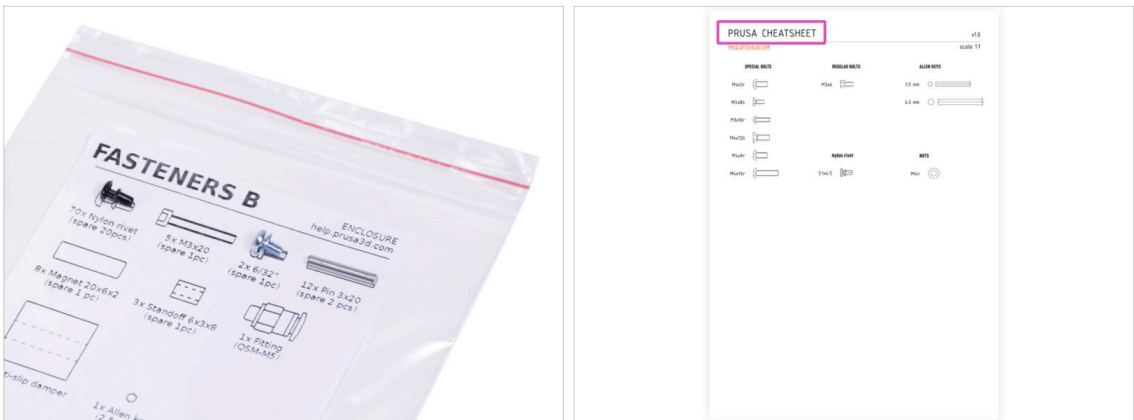
- Durante el montaje, manipula la base utilizando las extrusiones.

PASO 7 Manipulación con el cerramiento



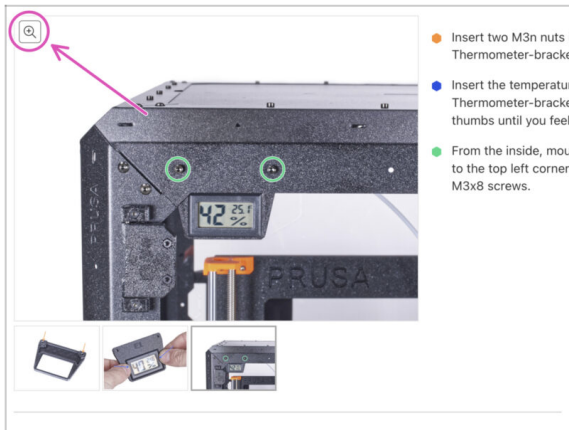
- Durante el montaje, retira todas las películas protectoras de los paneles de plástico.
- ⚠ Después de retirar la película protectora, el panel lateral es más susceptible a los arañazos. Procede con precaución.
- ⚠ Los marcos metálicos pueden tener bordes afilados, así que ten cuidado y manéjalos con precaución.

PASO 8 Usa las etiquetas como referencia



- Los tornillos de las etiquetas tienen una escala de 1:1 y pueden utilizarse para identificar las piezas :-)
- ⓘ Los números entre paréntesis debajo de la imagen del tornillo indican el número de piezas adicionales añadidas al paquete SPARE.
- Para los tornillos y tuercas más comunes puedes usar la carta adjunta, que contiene la Prusa Cheatsheet al otro lado.
- ⓘ Puedes descargarla desde nuestra web help.prusa3d.com/cheatsheet. Imprimela al 100%, no la reescales, si lo haces no funcionará.

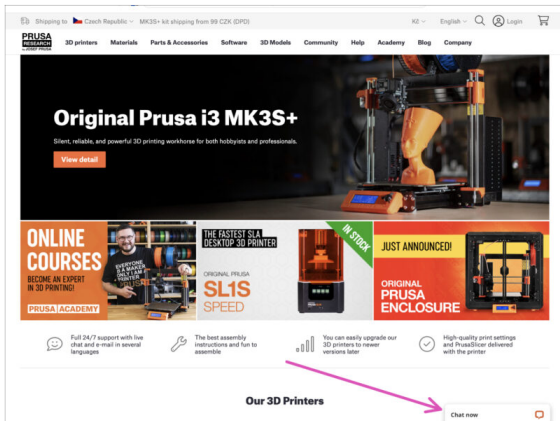
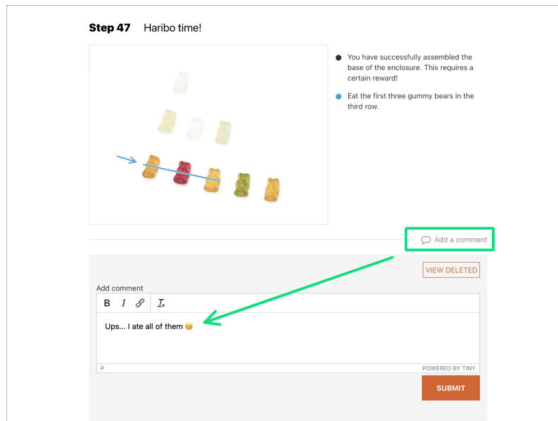
PASO 9 Ver imágenes de alta resolución



i Cuando utilices el manual en la web manual.prusa3d.com, puedes ver las imágenes originales en mayor resolución para mejor claridad.

Simplemente coloca el cursor sobre la imagen y haga clic en el botón Lupa ("Ver original") en la esquina superior izquierda.

PASO 10 ¡Estamos aquí para atenderte!



¿Perdido en las instrucciones, te falta algún tornillo o se ha roto alguna pieza?
¡Háznoslo saber

Puedes contactar con nosotros empleando los siguientes medios:

Empleando los comentarios de cada paso.

Usa nuestro chat 24/7 en prusa3d.com

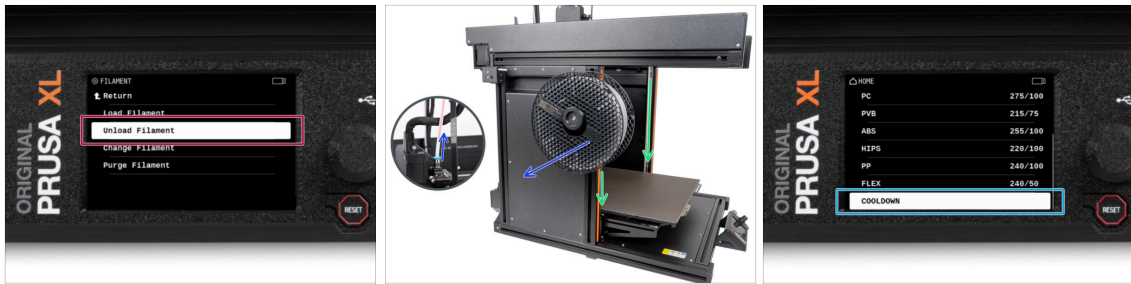
Escríbenos un correo a info@prusa3d.com

PASO 11 Prepara tu escritorio



- ◆ ¡Ordena tu escritorio! Ordenar disminuye la probabilidad de perder piezas pequeñas.
- ◆ **Despeja tu espacio de trabajo.** Asegúrate de que tienes espacio suficiente. Un buen banco de trabajo plano y despejado te dará los resultados que buscas.
- ◆ **¡Que haya luz!** Asegúrate de que estás en un entorno bien iluminado. Otra lámpara o incluso una linterna adicional probablemente te resulten útiles.
- ◆ Prepara algo para guardar las bolsas de plástico y los materiales de embalaje retirados para poder reciclarlos después. Asegúrate de que no se desecha ninguna pieza importante.

PASO 12 Preparación de la impresora



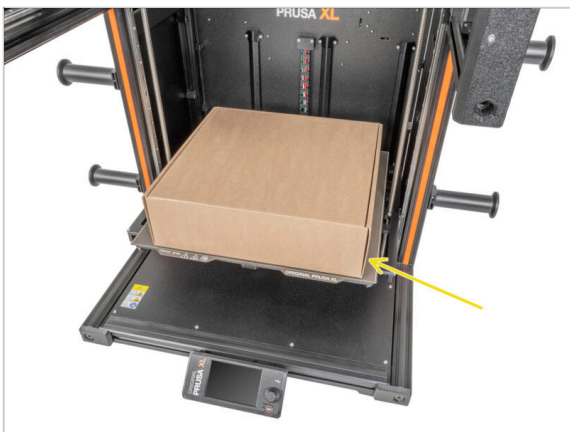
- Enchufa la impresora a la toma de corriente y enciéndela.
- Si has cargado el filamento, descárgalo del hotend.
- ❗ **Multi-tool** -> Descarga todos los filamentos. En la pantalla, ve a *Filamento* -> *Descargar Filamento* y selecciona el cabezal.
- Retira el filamento del tubo de PTFE. Es necesario retirarlo completamente de la impresora.
- ⚠ **ADVERTENCIA: El hotend y la base calefactable están muy CALIENTES. ¡No toques estas piezas!**
- Mueve el eje Z abajo. En la pantalla, navega hasta *Control* -> *Mover Eje* -> *Mover Z*. Deja el eje Z al menos 10cm por encima del panel inferior.
- Enfía la impresora. En la pantalla, ve a *Precalentar* -> *Enfriar*.
- ⚠ **Espera a que las piezas calientes se enfríen a temperatura ambiente. Tarda aproximadamente 10 minutos.**

PASO 13 Desconectando la impresora



- Apaga el interruptor (símbolo "O").
- Desde la parte posterior de la impresora, desenchufa el cable de la fuente de alimentación.

PASO 14 Protegiendo la base calefactable

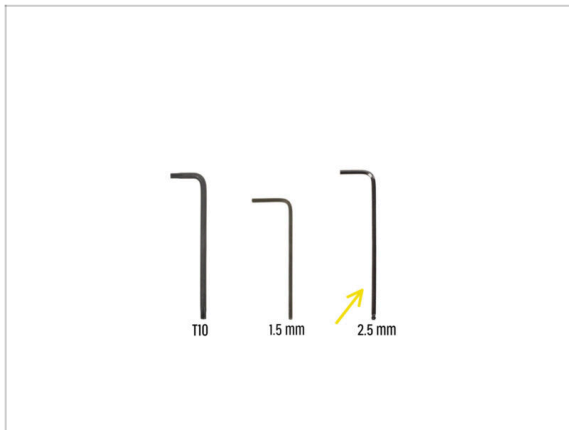


- ① Antes de continuar, te recomendamos que protejas la base calefactable.
- Asegúrate de que la base calefactable se enfría a temperatura ambiente. Coloca la caja de cartón vacía aproximadamente en la parte delantera central de la base calefactable.

2. Montaje del cerramiento



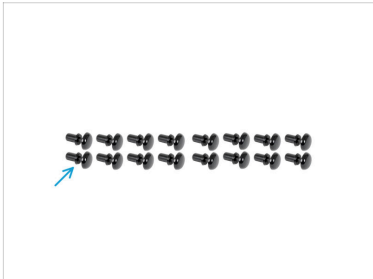
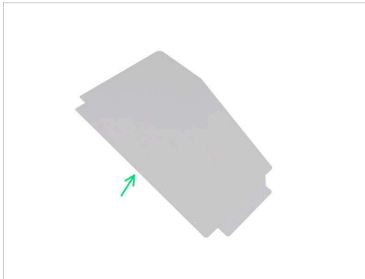
PASO 1 Herramientas necesarias para este capítulo



● Para este capítulo, prepara por favor:

● Llave Allen 2.5mm

PASO 2 Marco izquierdo: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

● Marco izquierdo (1x)

● Panel lateral (1x)

● Remache de nylon (16x)

PASO 3 Instalando el panel izquierdo



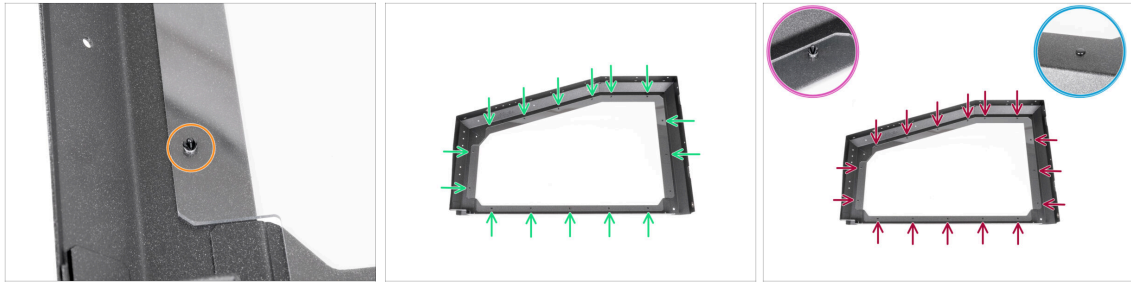
- ✚ Retira la película protectora de ambos lados del panel lateral.
- ⚠ Después de retirar la película protectora, el panel lateral es más susceptible a los arañazos. Procede con precaución.
- ✚ Inserta el panel lateral en el left-frame.
- ✚ Alinea los orificios del panel lateral con los orificios del marco izquierdo.

PASO 4 Cómo instalar los remaches de nylon



- ⓘ En este paso, mostraremos cómo fijar los paneles utilizando remaches de nylon. Familiarízate con este procedimiento, ya que se repetirá varias veces a lo largo del manual.
- ⚠ **No insertes ningún remache todavía; espera a recibir más instrucciones en el siguiente paso. Este paso es solo una demostración.**
- ✚ Alinea el orificio del marco lateral y el orificio del panel lateral.
- ✚ Inserta el remache tanto al marco lateral como al panel.
- ✚ Presiona el remache de nylon para fijar el panel trasero en el marco.

PASO 5 Asegurando el panel izquierdo



● Inserta el remache de nylon desde el exterior a través del marco izquierdo y el panel lateral.

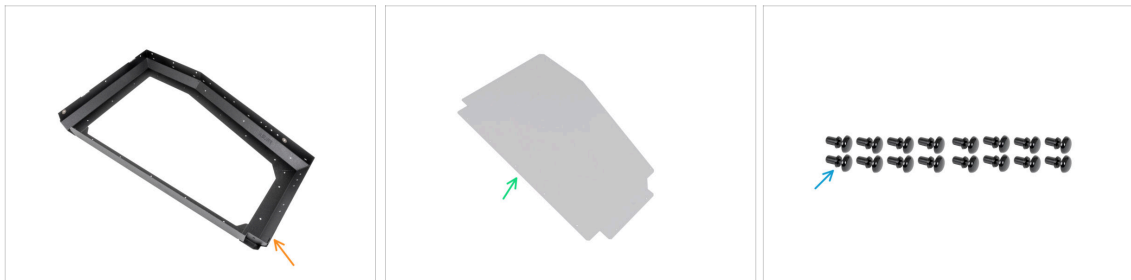
● Fija el panel lateral con los 15 remaches de nylon restantes.

⚠ **Comprueba dos veces que todos los remaches de nylon estén completamente insertados y fijados en los orificios.**

● Desde dentro.

● Desde fuera.

PASO 6 Estructura derecha: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

● Marco derecho (1x)

● Panel lateral (1x)

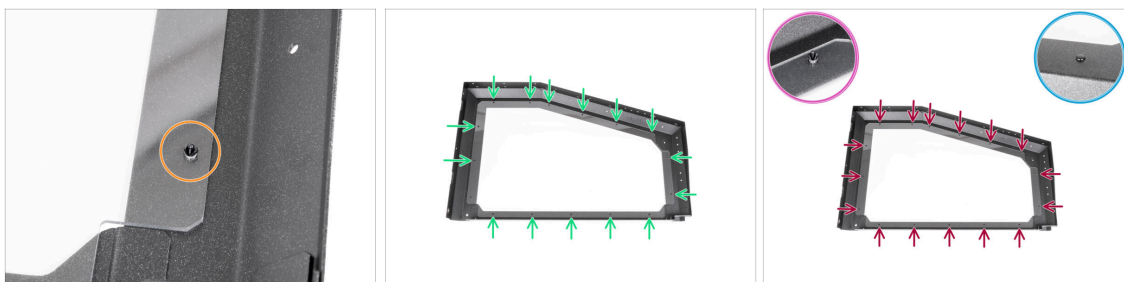
● Remache de nylon (16x)

PASO 7 Instalando el panel derecho



- 🟡 Retira la película protectora de ambos lados del panel lateral.
- ⚠️ Después de retirar la película protectora, el panel lateral es más susceptible a los arañazos. Procede con precaución.
- 🟢 Inserta el panel lateral en el marco derecho.
- 🟢 Alinea los orificios del panel lateral con los orificios del marco derecho.

PASO 8 Asegurando el panel derecho



- 🟡 Inserta el remache de nylon desde el exterior a través del marco derecho y el panel lateral.
- 🟢 Fija el panel lateral con los 15 remaches de nylon restantes.
- ⚠️ Comprueba dos veces que todos los remaches de nylon estén completamente insertados y fijados en los orificios.
- 🟡 Vista desde dentro.
- 🟢 Vista desde fuera.

PASO 9 Topes magnéticos: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

● Tope protector 20x10x4.3 (2x)

● Tornillo M4x16r (2x)

● Tope magnético 22x6 (2x)

PASO 10 Instalando el tope izquierdo



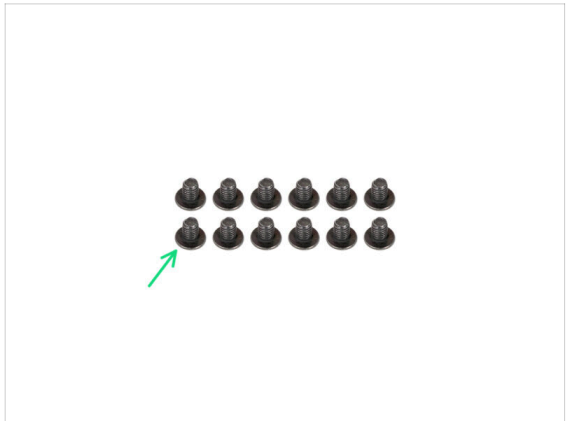
- Desde dentro del marco lateral, inserta el tornillo M4x16r en el agujero roscado y aprétalo completamente.
- Coloca el tope protector en el tornillo desde el exterior del marco lateral.
- Inserta el protector magnético en el tornillo y apriétalo.

PASO 11 Instalando el tope derecho



- Desde dentro del marco lateral, inserta el tornillo M4x16r en el agujero roscado y aprétalo completamente.
- Coloca el tope protector en el tornillo desde el exterior del marco lateral.
- Inserta el protector magnético en el tornillo y apriétalo.

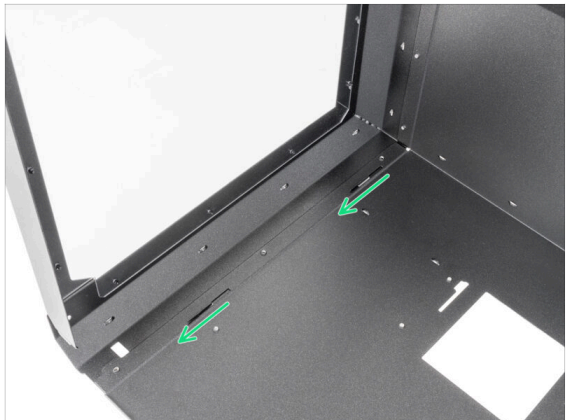
PASO 12 Marco trasero: preparación de las piezas



■ Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- Panel trasero (1x)
- Tornillo M4x5r (12x)

PASO 13 Instalación del marco izquierdo



- Coloca el marco izquierdo junto al panel trasero.
- Cuadra la perforación del marco izquierdo en el recorte del panel trasero, y desliza ambas piezas juntas como se muestra en la imagen para asegurarlas.

PASO 14 Asegurando el marco izquierdo



- Fija los paneles con tres tornillos M4x5r desde el otro lado utilizando una llave Allen de 2.5mm.
- Gira con cuidado el conjunto y fija los paneles con tres tornillos M4x5r desde la parte posterior de los paneles utilizando una llave Allen de 2.5mm.

PASO 15 Instalación del marco derecho



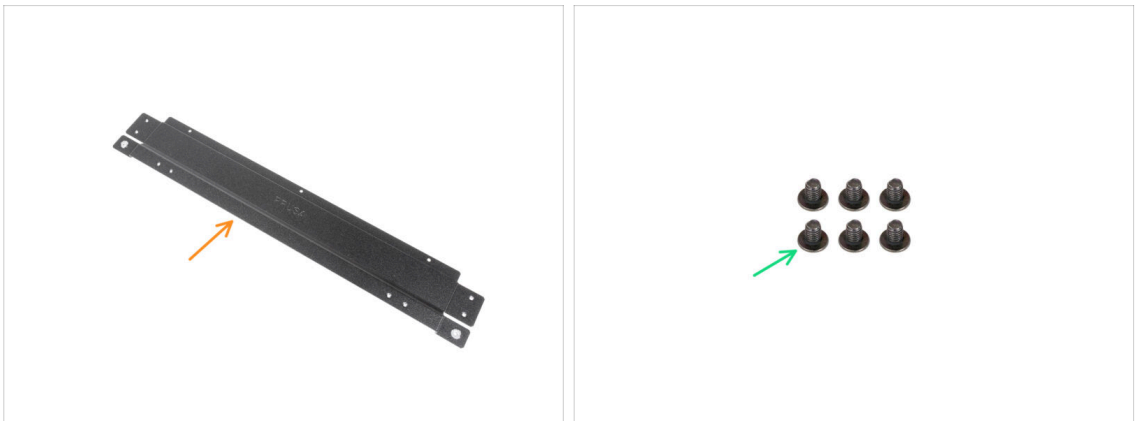
- Gira suavemente el panel trasero hacia el lado más grande.
- Coloca el marco derecho junto al panel trasero.
- Cuadra la perforación del marco derecho en el recorte del panel trasero, y desliza ambas piezas juntas como se muestra en la imagen para asegurarlas.

PASO 16 Asegurando el marco derecho



- Fija los paneles con tres tornillos M4x5r desde el otro lado utilizando una llave Allen de 2.5mm.
- Gira con cuidado el conjunto y fija los paneles con tres tornillos M4x5r desde la parte posterior de los paneles utilizando una llave Allen de 2.5mm.

PASO 17 Soporte marco: preparación de las piezas



- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Soporte marco (1x)
- Tornillo M4x5r (6x)

PASO 18 Asegurando el soporte del marco



- ✦ Inserta el soporte del marco **desde la parte inferior** de los marcos laterales. **¡Ten en cuenta la orientación del logo!**
- ✦ Fija el lado izquierdo con tres tornillos M4x5r utilizando una llave Allen de 2.5mm.
- ✦ Fija el lado derecho con tres tornillos M4x5r utilizando una llave Allen de 2.5mm.

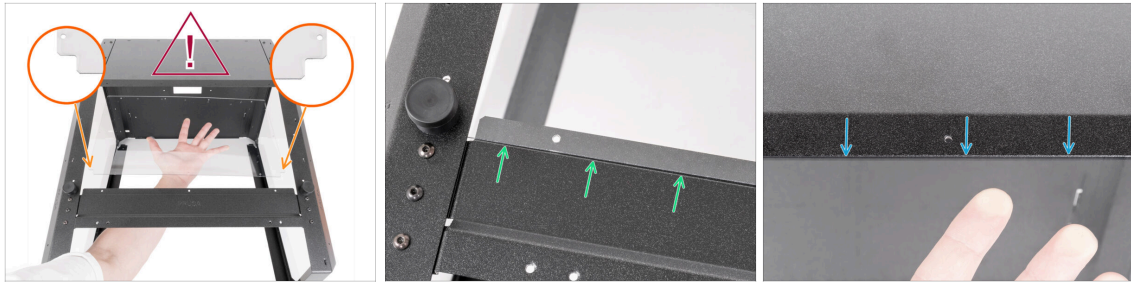
PASO 19 Panel superior: preparación de las piezas



■ **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**

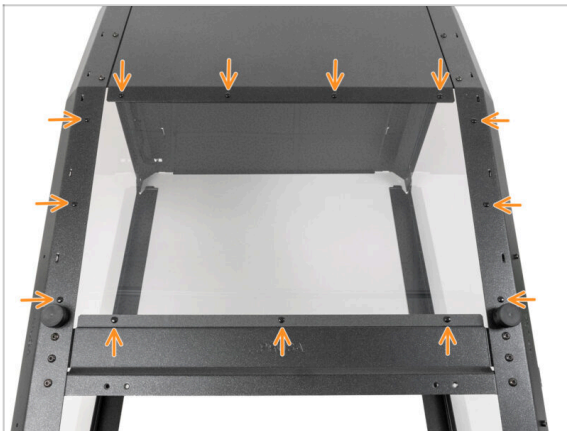
- ✦ Panel superior (1x)
- ✦ Remache de nylon (13x)

PASO 20 Instalando el panel superior



- **Retira la película protectora de ambos lados del panel superior.**
- ⚠ **Después de retirar la película protectora, el panel lateral es más susceptible a los arañazos. Procede con precaución.**
- Inserta el panel superior en el conjunto del marco.
- Coloca el panel superior de manera que el borde inferior quede sobre el soporte del marco.
- Coloca el panel superior de manera que el borde superior quede debajo del marco superior del panel trasero.

PASO 21 Asegurando el panel superior



- **Mientras sujeta el panel superior, inserta los remaches de nylon desde el exterior a través de los orificios para fijar el panel superior en su posición.**

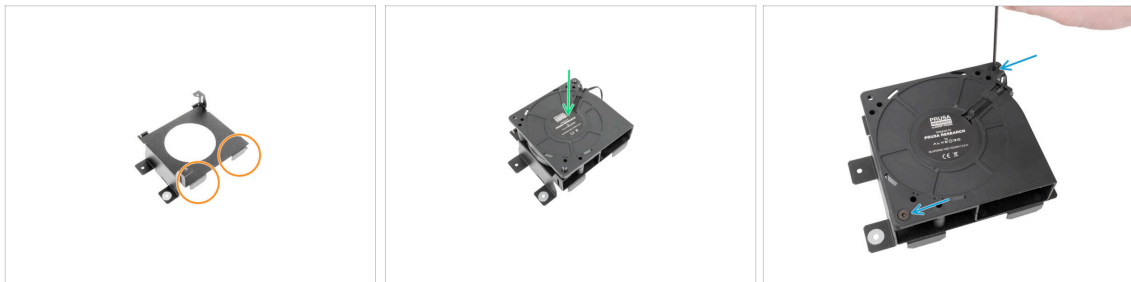
PASO 22 Soporte del filtro y del ventilador: preparación de las piezas



■ Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- Soporte del ventilador y del filtro (1x)
- Soplador (1x)
- Tornillo M4x12b (2x)
- Brida (1x)

PASO 23 Montaje soporte del ventilador y del filtro



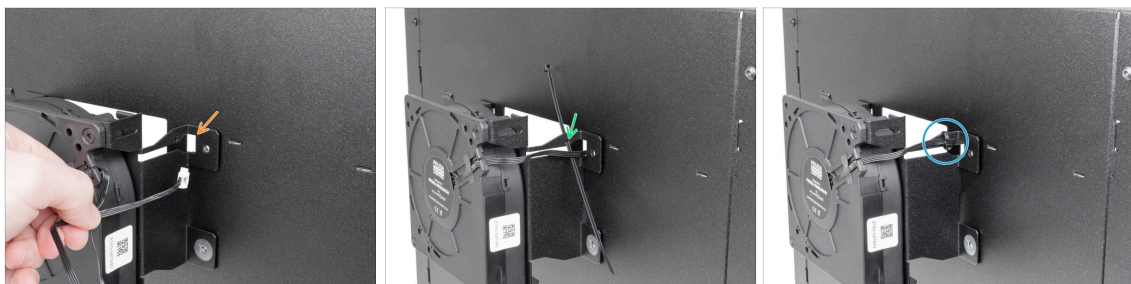
- Coloca el soporte del ventilador con los recortes metálicos hacia ti.
- Coloca el ventilador en el filter-and-fan-holder.
- Fija el ventilador radial con dos tornillos M4x12b utilizando una llave Allen de 2.5mm.

PASO 24 Instalación del filtro y del soporte del ventilador



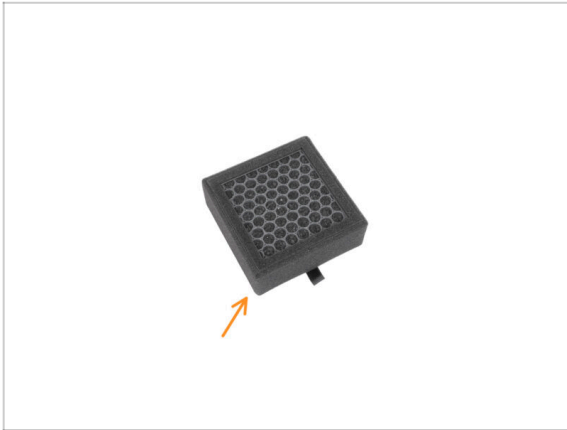
- El soporte del ventilador y del filtro tiene dos perforaciones metálicas que encajan en los recortes del panel trasero.
- Encaja la perforación del soporte del ventilador y del filtro en el recorte del panel trasero y deslízalo hacia abajo como se muestra en la imagen para fijarlos.

PASO 25 Asegurando el cable del ventilador radial



- Inserta todo el cable del ventilador radial a través del orificio del panel trasero.
- Coge la brida y insértala a través del recorte metálico del filtro y el soporte del ventilador.
- Sujeta el cable del ventilador radial con una brida. **No apriete demasiado la brida.** Corte el extremo de la brida.

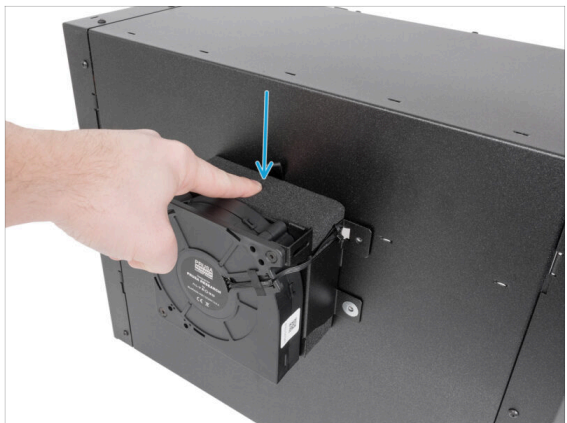
PASO 26 Filtro HEPA: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

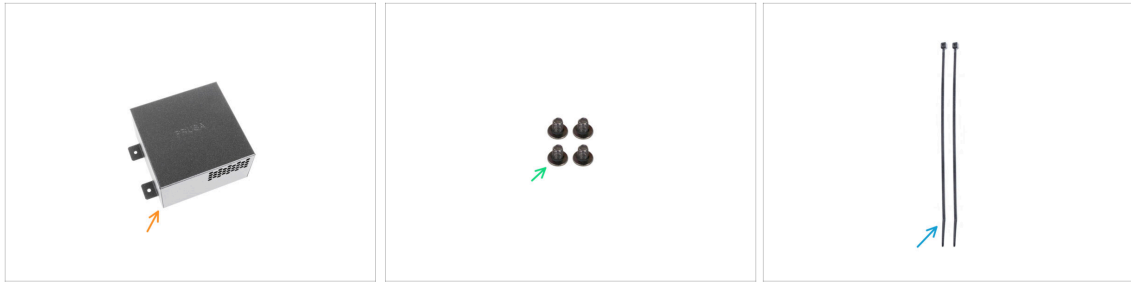
● Filtro HEPA (1x)

PASO 27 Instalación del filtro HEPA



- Inserta el filtro HEPA entre el soporte del ventilador y el panel posterior, asegurándote de que el lado más oscuro del filtro (el lado sin el texto de la empresa) esté orientado hacia ti.
- Empuja el filtro HEPA hasta el fondo.

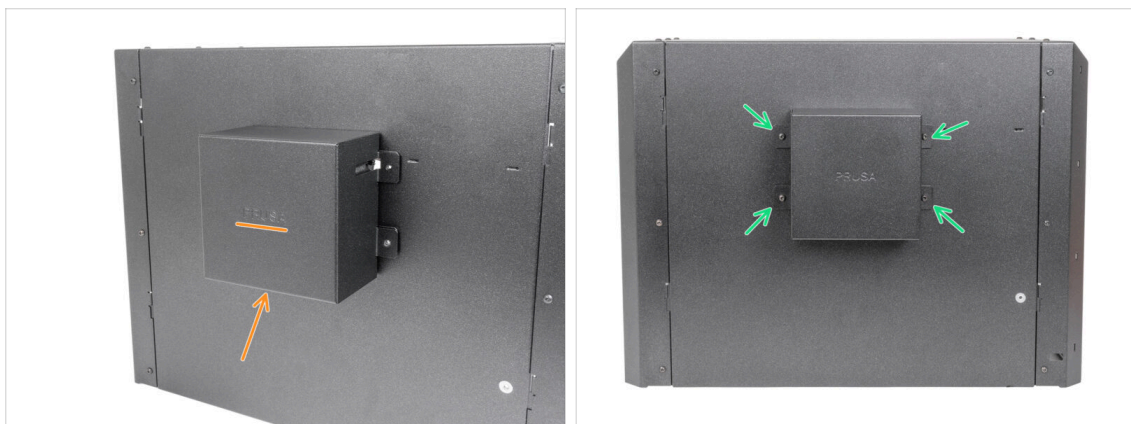
PASO 28 Cubierta del filtro: preparación de las piezas



■ Para los siguientes pasos, por favor prepara:

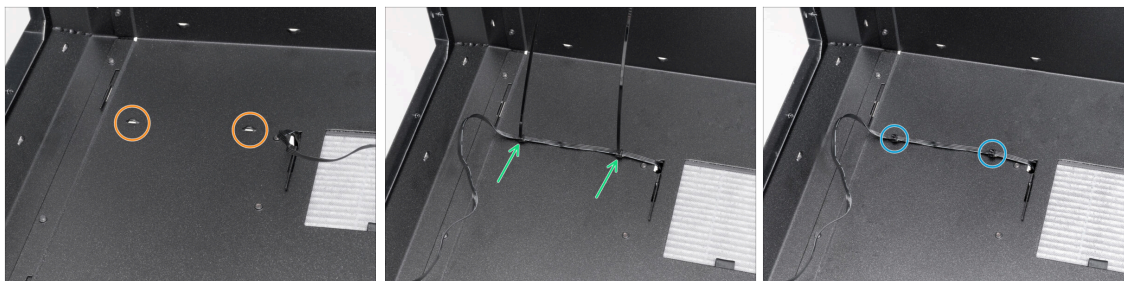
- Cubierta de filtración (1x)
- Tornillo M4x5r (4x)
- Brida (2x)

PASO 29 Instalando la cubierta de la filtración



- Fija la cubierta de filtración al conjunto del soporte del ventilador. **¡Ten en cuenta la orientación del logotipo!**
- Fija la cubierta con cuatro tornillos M4x5r utilizando una llave Allen de 2.5mm.

PASO 30 Asegurando el cable del ventilador



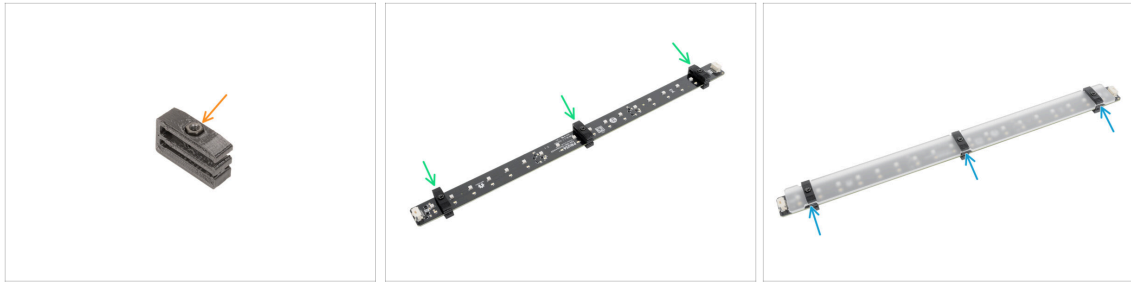
- Desde dentro:
- Localiza las perforaciones metálicas.
- Inserta dos bridas a través de las perforaciones y fija el cable. **¡No aprietes demasiado la brida!**
- Corta el sobrante de las bridas.
- ⓘ El extremo del cable del ventilador se fijará más tarde con un cable adicional para la tira de LED.

PASO 31 Tira LED: preparación de las piezas



- ⓘ A partir de noviembre de 2024, es posible que reciba una nueva placa LED Stick Board, que se puede complementar con una tira LED adicional.
- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Difusor LED (1x)
- Placa tira LED (1x)
- Soporte Barra LED (3x)
- Tornillo M3x18 (3x)
- Tuerca M3n (3x)

PASO 32 Montaje de la tira LED



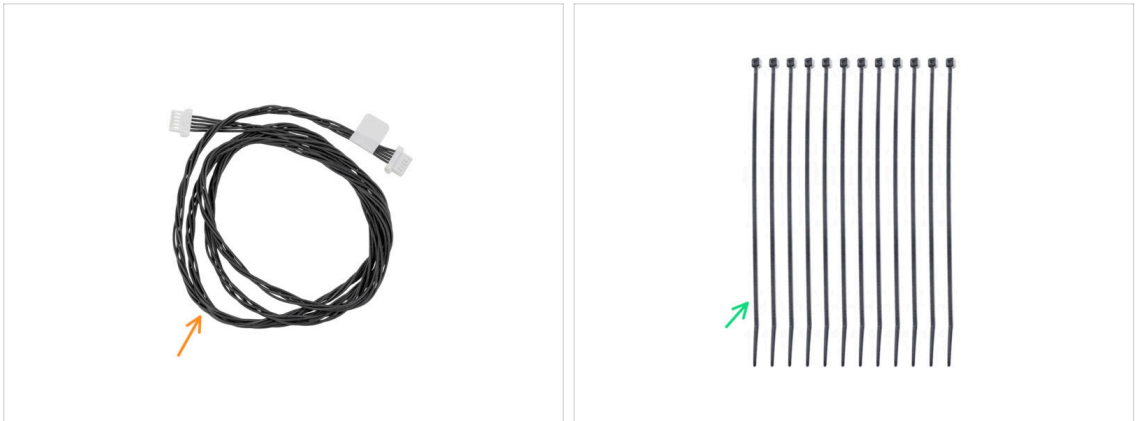
- 🟠 Inserta la tuerca M3n en el orificio de la tuerca del led-stick-bracket.
- ⬛ Prepara los tres led-stick-brackets.
- 🟢 Fija los soportes a la placa LED. Ten en cuenta la orientación de la placa LED y del soporte LED. **Mira la imagen.**
- ⚠️ **¡Evite deslizar el soporte sobre los chips y los diodos! Se pueden dañar fatalmente.**
- ⬛ Retira la lámina protectora de ambos lados del difusor LED.
- 🟢 Desliza el difusor LED en la parte superior de los LED-stick-brackets.

PASO 33 Instalando la tira LED



- 🟠 Fija el panel LED montado en el lado interior del marco derecho, tal y como se muestra.
- 🟢 Fija el panel LED desde el exterior del marco derecho con tres tornillos M3x18 utilizando una llave Allen de 2.5mm.

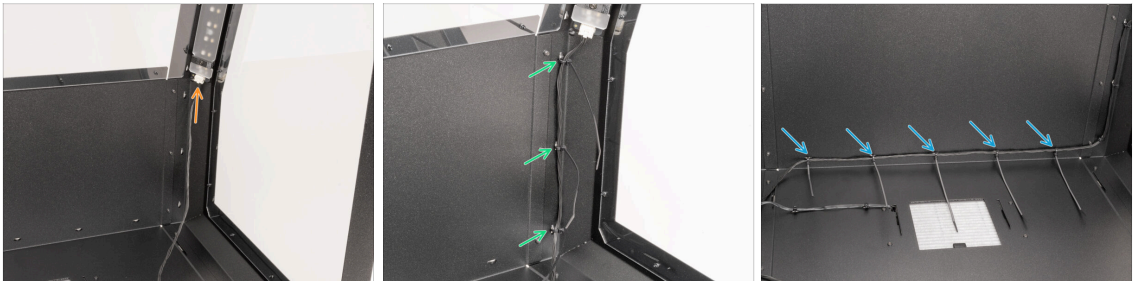
PASO 34 Cable tira LED: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

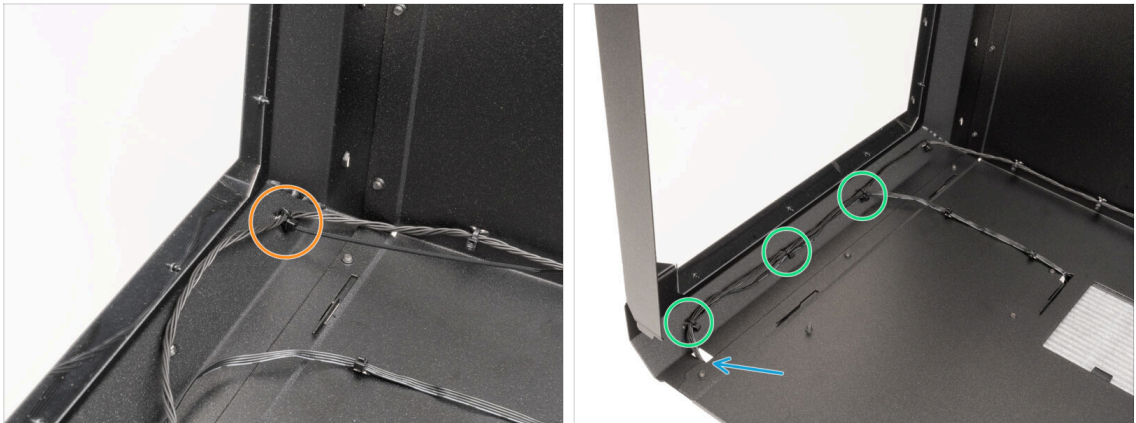
- Cable tira LED 1100mm (1x)
- Brida (12x)

PASO 35 Asegurando el cable de la tira LED



- Coge el cable de la tira de LED y conecta un extremo a la placa del stick LED.
- Inserta tres bridas a través de las perforaciones y fija el cable. **¡No aprietes demasiado la brida!** Corta los extremos de las bridas.
- Inserta cinco bridas a través de las perforaciones y fija el cable. **¡No aprietes demasiado la brida!** Corta los extremos de las bridas.

PASO 36 Asegurando los cables del cerramiento



- Inserta la brida a través de las perforaciones y fija el cable. **¡No aprietes demasiado la brida!** Corta los extremos de la brida.
- Asegura el cable de la tira de LED y el cable del ventilador con tres bridas. **No aprietes demasiado la brida.** Corta el extremo de la brida.
- Inserta los extremos de los cables a través del recorte en el metal.

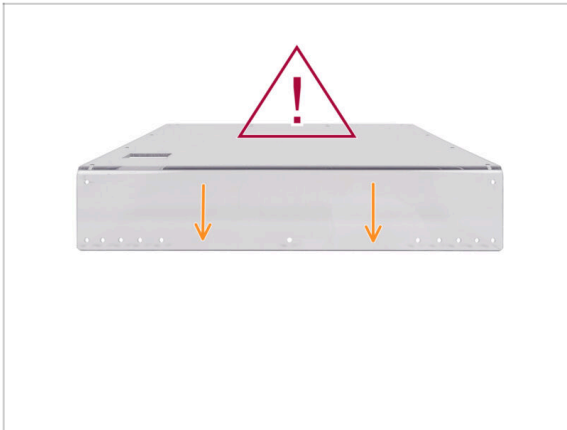
PASO 37 Estructura puerta superior: preparación de las piezas



● **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**

- Panel frontal (1x)
- Soporte marco puerta (1x)
- Estructura puerta superior (1x)
- Tornillo M4x8r (5x)

PASO 38 Orientación estructura puerta superior



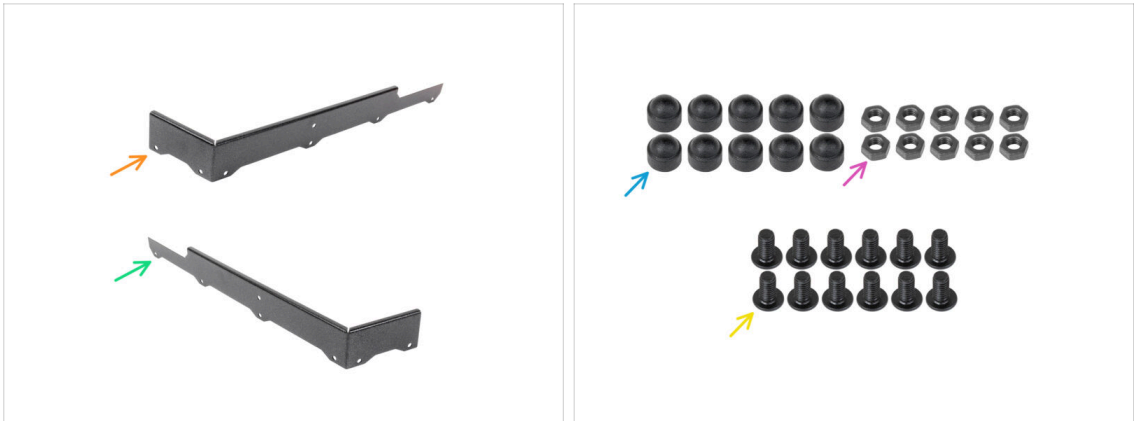
- **Retira la película protectora de ambos lados del panel frontal.**
- ⚠ **Después de retirar la película protectora, el panel lateral es más susceptible a los arañazos. Procede con precaución.**
- Coloca el panel frontal con un lado corto hacia ti, como se ilustra en la imagen.

PASO 39 Montaje marco superior puerta



- Fija el soporte del marco de la puerta desde el interior tal y como se describe en la imagen.
- Fija la parte superior del marco de la puerta desde el exterior.
- ⚠ **¡No aprietes demasiado los tornillos, ya que podría agrietarse el panel!**
- Fija el soporte y la parte superior con un tornillo M4x8r utilizando una llave Allen de 2.5mm.
- Fija el soporte y la parte superior con los tornillos M4x8r restantes utilizando una llave Allen de 2.5mm.

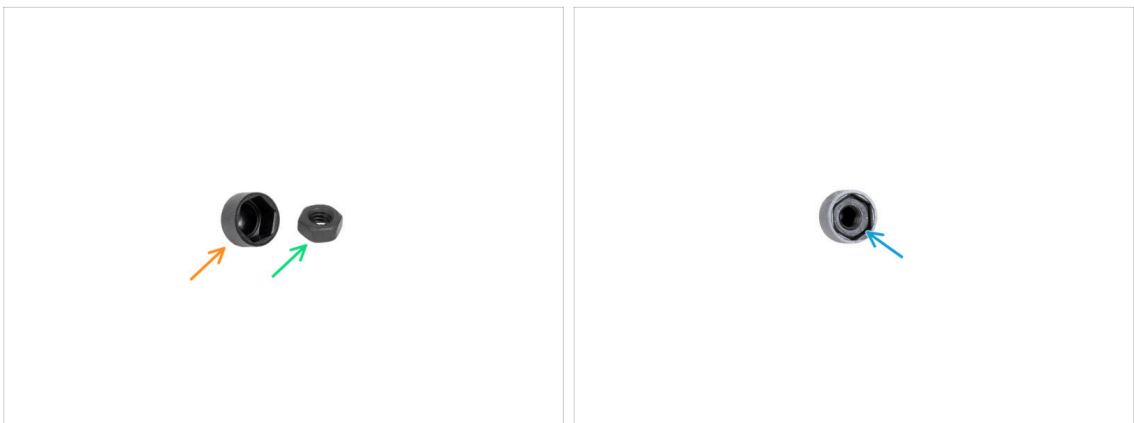
PASO 40 Marco puerta izquierdo y derecho: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- Marco de la puerta derecha (1x)
- Marco puerta izquierdo (1x)
- Cubierta tuerca M4 (10x)
- Tuerca M4n (10x)
- Tornillo M4x8r (12x)

PASO 41 Conjunto tapa tuerca



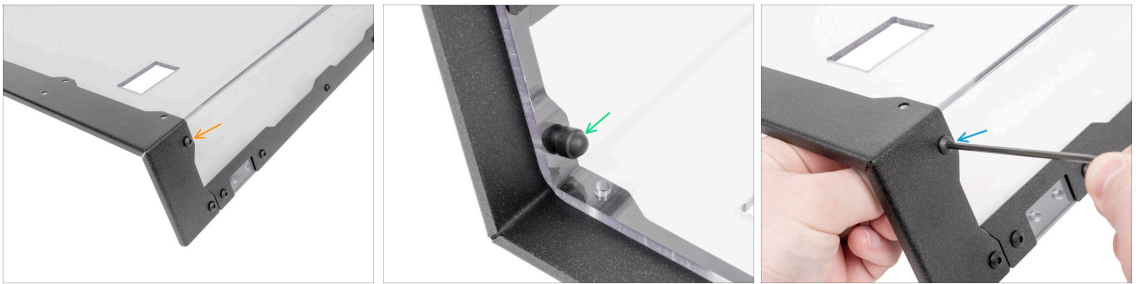
- Prepara una tapa de tuerca M4.
- Prepara una tuerca M4.
- Inserta la tuerca M4n en la tapa de la tuerca M4n.
- Repite este proceso con todas las tuercas M4n y tapas de tuercas M4n restantes.

PASO 42 Instalación del marco derecho de la puerta



- Coloca el marco de la puerta derecha directamente al panel frontal.
- ⚠ **¡No aprietes demasiado los tornillos, ya que podría agrietarse el panel!**
- Asegura el panel con el tornillo M4x8r utilizando una llave Allen de 2.5mm.

PASO 43 Asegurando el marco derecho de la puerta: lado corto



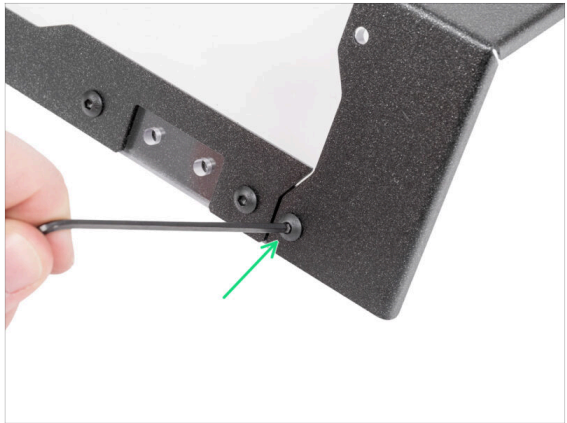
- Inserta el tornillo M4x8r en el orificio superior.
- ⚠ **¡No aprietes demasiado los tornillos, ya que podría agrietarse el panel!**
- Desde el interior del panel frontal, inserta la tuerca M4n en el tornillo.
- Asegura el tornillo usando una llave Allen de 2.5mm.


PASO 44 Asegurando el marco derecho de la puerta: lado largo



- Con el mismo método, inserta cuatro tornillos M4x8r en los orificios y fíjelos con las tuercas M4n utilizando una llave Allen de 2.5mm.

PASO 45 Instalación del marco izquierdo de la puerta



- Coloca el marco de la puerta izquierda directamente al panel frontal.
-  **¡No aprietes demasiado los tornillos, ya que podría agrietarse el panel!**
- Asegura el panel con el tornillo M4x8r utilizando una llave Allen de 2.5mm.

PASO 46 Asegurando el marco izquierdo de la puerta: lado corto



Inserta el tornillo M4x8r en el orificio superior.

⚠ ¡No aprietes demasiado los tornillos, ya que podría agrietarse el panel!

Desde el interior del panel frontal, inserta la tuerca M4n en el tornillo.

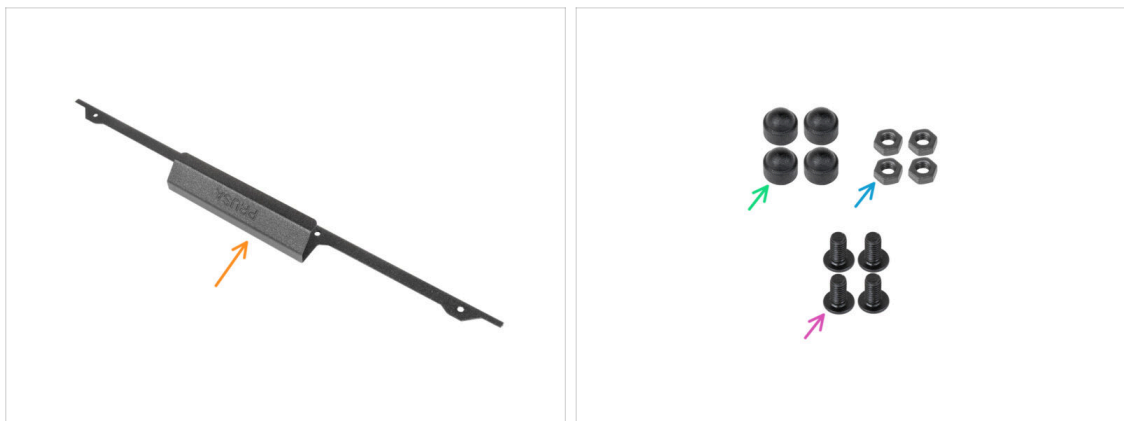
Asegura el tornillo usando una llave Allen de 2.5mm.

PASO 47 Asegurando el marco izquierdo de la puerta: lado largo



Inserta cuatro tornillos M4x8r en los orificios y fíjelos con las tuercas M4n utilizando una llave Allen de 2.5mm.

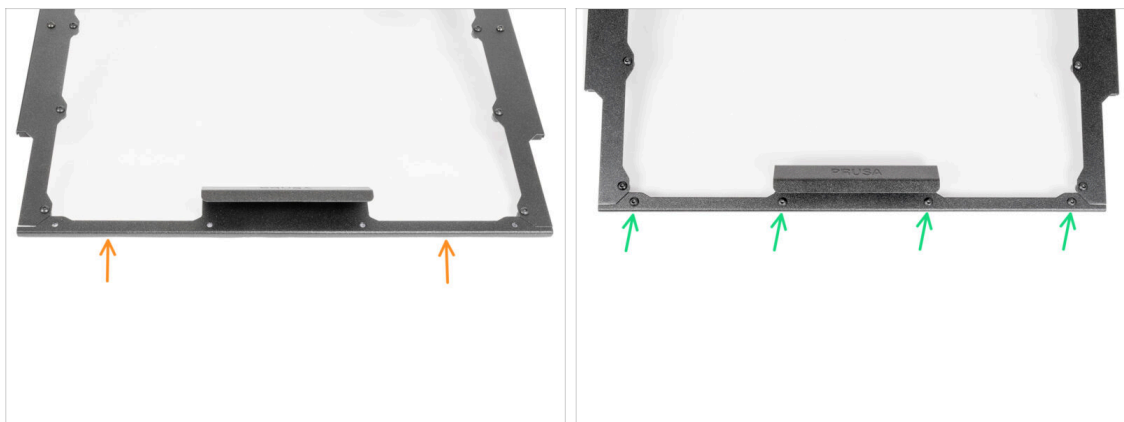
PASO 48 Estructura puerta inferior: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- Marco puerta inferior (1x)
- Cubierta tuerca M4n (4x)
- Tuerca M4n (4x)
- Tornillo M4x8r (x4)

PASO 49 Instalando el marco inferior de la puerta

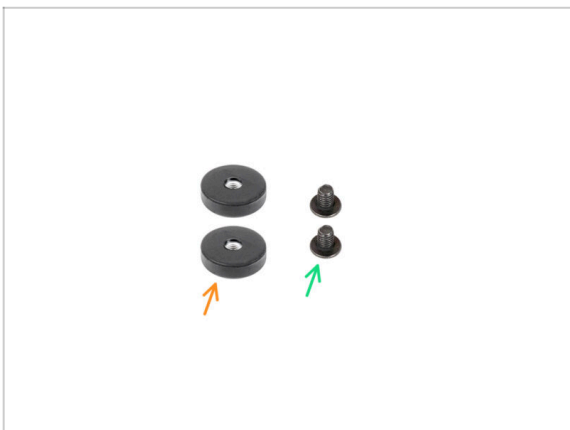


- Coloca el marco de la puerta inferior directamente al panel frontal.

⚠ **¡No aprietes demasiado los tornillos, ya que podría agrietarse el panel!**

- Inserta cuatro tornillos M4x8r en el marco y fíjalos con tuercas M4 utilizando una llave Allen de 2.5mm.

PASO 50 Imanes panel frontal: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

● Tope magnético 22x6 (2x)

● Tornillo M4x5r (2x)

PASO 51 Instalando el tope magnético derecho



● Inserta los tornillos M4x5r en el orificio.

● Desde la parte inferior del panel frontal, inserta el protector magnético en el tornillo y apriétalo.

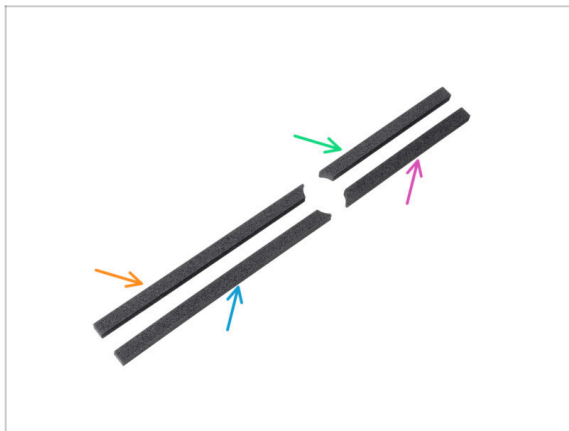
ⓘ Consejo: Utiliza una llave Allen de 2.5mm para apretar el tornillo M4.

PASO 52 Instalando el tope magnético izquierdo



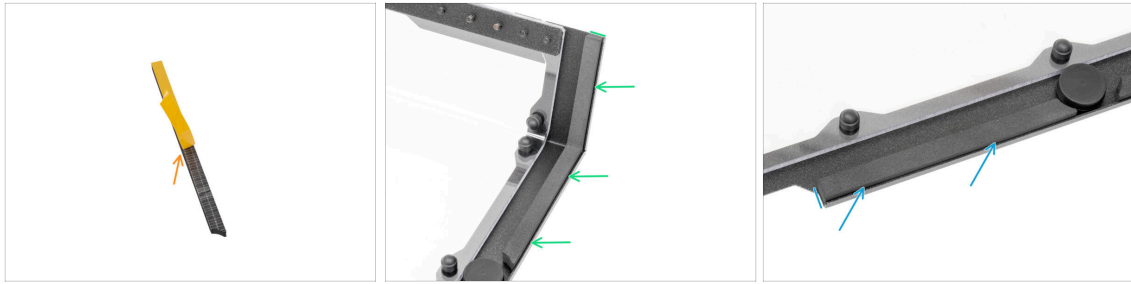
- Inserta los tornillos M4x5r en el orificio.
- Desde la parte inferior del panel frontal, inserta el protector magnético en el tornillo y apriétalo.
- ⓘ Consejo: Utiliza una llave Allen de 2.5mm para apretar.

PASO 53 Junta de espuma: preparación de las piezas



- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Puerta delantera - sello izquierdo 1 (1x)
- Puerta delantera - sello izquierdo 2 (1x)
- Puerta delantera - sello derecho 2 (1x)
- Puerta delantera - sello derecho 1 (1x)

PASO 54 Instalando la espuma selladora izquierda



- 🟠 Retire la película protectora de la junta izquierda de la puerta delantera 1.
- 🟢 Alinea el extremo plano con el borde izquierdo del marco de la puerta y aplica la junta izquierda de la puerta delantera 1 al panel. **Mira la foto.**
- ⬛ Retire la película protectora de la junta izquierda de la puerta delantera 2.
- 🟡 Alinea el extremo plano con el borde izquierdo del marco de la puerta y aplica la junta izquierda de la puerta delantera 2 al panel. **Mira la foto.**

PASO 55 Instalando la espuma selladora derecha



- 🟠 Retire la película protectora de la junta derecha de la puerta delantera 1.
- 🟢 Alinee el extremo plano con el borde izquierdo del marco de la puerta y aplica la junta derecha de la puerta delantera 1 al panel. **Mira la foto.**
- ⬛ Retire la película protectora de la junta derecha de la puerta delantera 2.
- 🟡 Alinee el extremo plano con el borde izquierdo del marco de la puerta y aplica la junta derecha de la puerta delantera 2 al panel. **Mira la foto.**

PASO 56 Bisagras: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

● Bisagra (2x)

● Tornillo M4x12b (8x)

PASO 57 Instalando las bisagras



❗ Las bisagras se instalan en la parte exterior del panel frontal.

● Coloca la primera bisagra en el panel frontal.

⚠ **Observa la orientación de los agujeros de los tornillos.**

● Fija la bisagra con dos tornillos M4x12b utilizando una llave Allen de 2.5mm.

● Coloca la segunda bisagra en el panel frontal y asegúrala con dos tornillos M4x12b utilizando una llave Allen de 2.5mm.

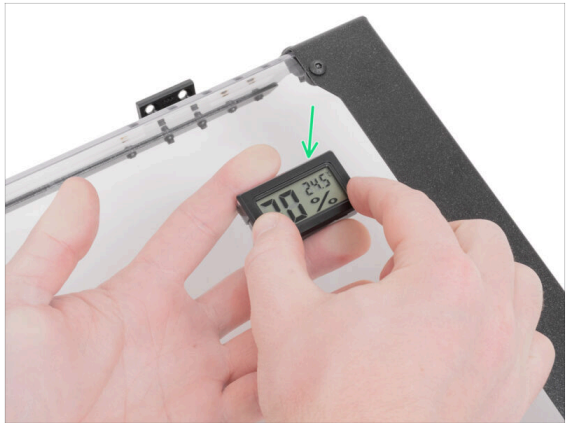
PASO 58 Sensor de temperatura: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

● Sensor de temperatura (1x)

PASO 59 Instalación del sensor de temperatura



● Retira la lámina protectora de la batería.

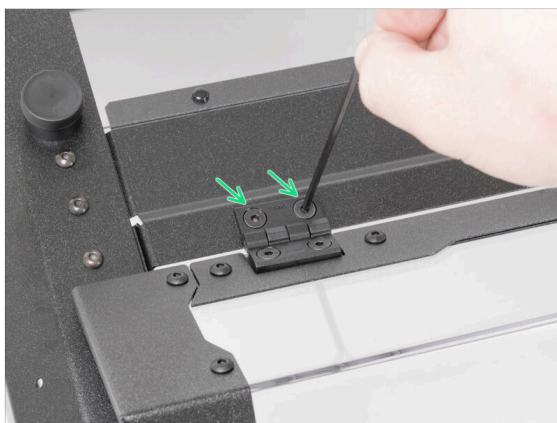
● Inserta el sensor de temperatura CORRECTAMENTE en el panel frontal.

PASO 60 Fijación de la tapa de apertura



- Coloca el panel frontal montado en el conjunto del cerramiento.
- Alinea los orificios de los tornillos de las bisagras con los orificios del marco de soporte.

PASO 61 Asegurando la apertura de la tapa



- En el lado derecho de la tapa, inserta y fija dos tornillos M4x12b con una llave Allen de 2.5mm.
- En el lado izquierdo de la tapa, inserta y fija dos tornillos M4x12b con una llave Allen de 2.5mm.

PASO 62 ¡Buen trabajo!

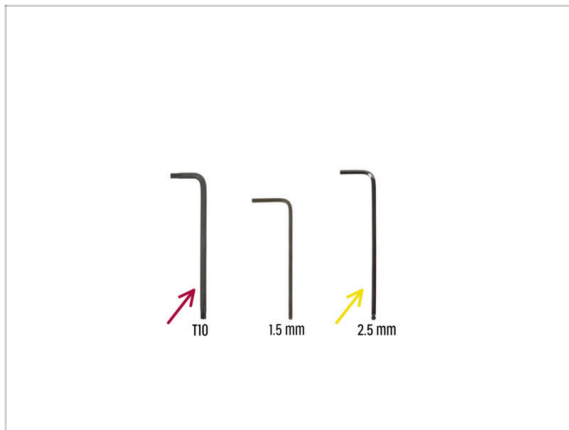


- ¡Bien hecho! El cerramiento está montado. Continúa con el siguiente capítulo.

3. Actualización de la impresora



PASO 1 Herramientas necesarias para este capítulo



● Para este capítulo, prepara por favor:

● Llave Torx T10 (destornillador)

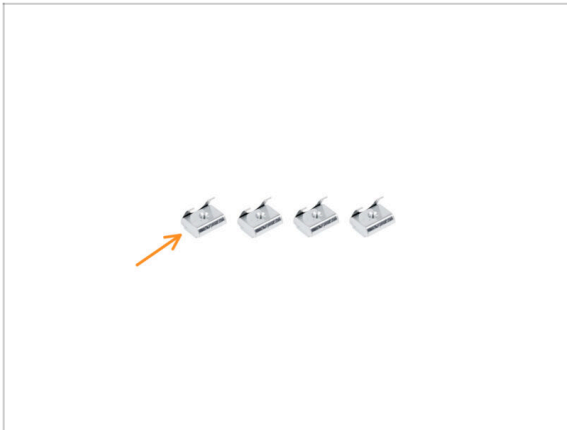
● Llave Allen de 2.5mm

PASO 2 Retirando las tapas de la base de la XL



- Desde la parte frontal de la impresora:
- Retira la cubierta de la extrusión derecha.
- Retira la cubierta de la extrusión izquierda.

PASO 3 Tuercas XL Base: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

● Tuerca M3nEs (4x)

PASO 4 Cómo insertar las tuercas



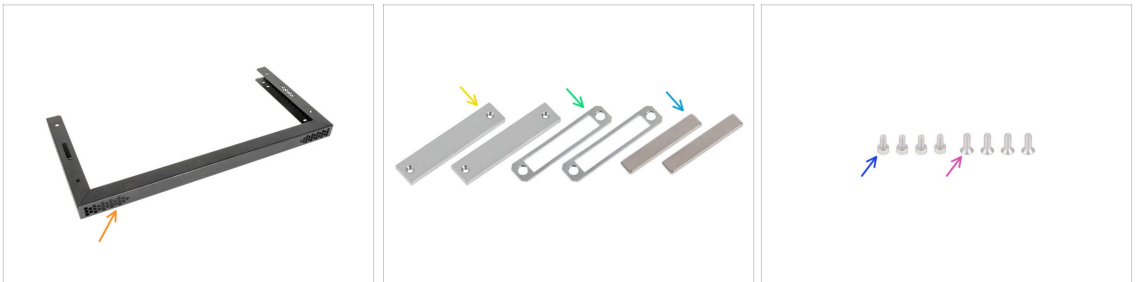
- Coloca la tuerca M3nE y empújala hacia el perfil en la dirección de los pasadores.
- Gira la tuerca M3nE en el perfil para fijarla.
- Buen trabajo, la tuerca está asegurada.

PASO 5 Inserción Tuercas Base XL



- ✚ Inserta dos insertos M3nEs en el perfil izquierdo.
- ✚ Inserta dos insertos M3nEs en el perfil derecho.
- ⓘ Inserta las tuercas aproximadamente como se muestran en la foto.

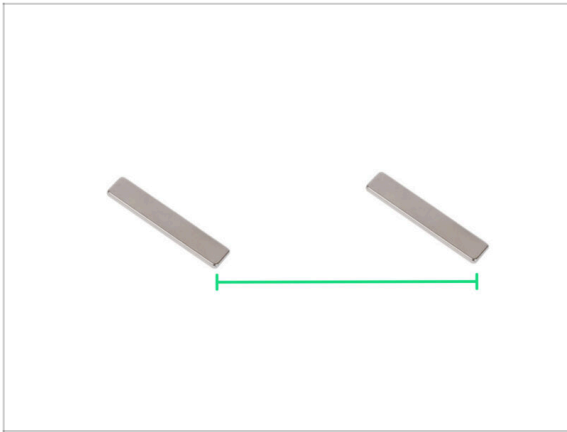
PASO 6 Soporte inferior fuelle: preparación de las piezas



■ Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- ✚ Soporte inferior del fuelle (1x)
- ✚ Soporte fuelle magnético (2x)
- ✚ Espaciador fuelle magnético (2x)
- ✚ Imanes 40x6x2 (2x)
- ✚ Tornillo M3x6 (4x)
- ✚ Tornillo M3x8bT (4x)

PASO 7 Algunos consejos antes de empezar



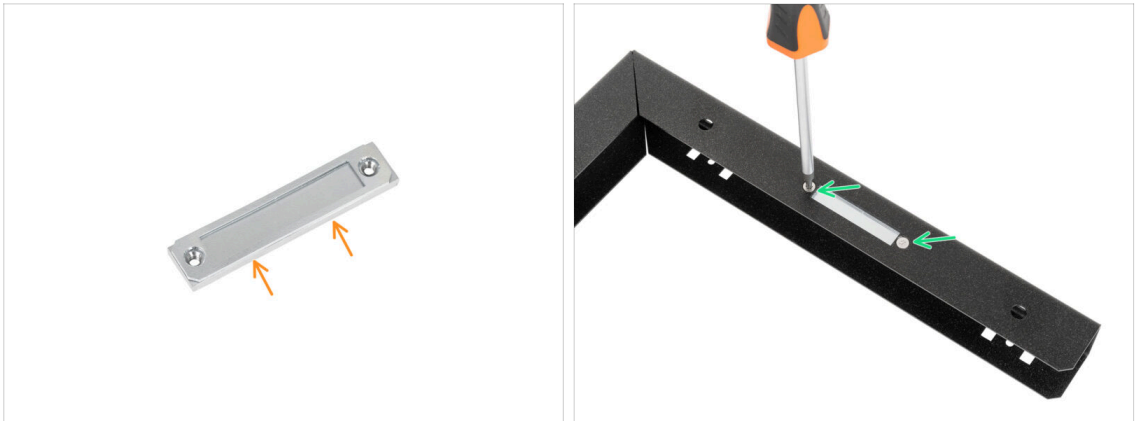
- **Mantén los imanes separados a una distancia suficiente. ¡Pueden romperse el uno al otro!**

PASO 8 Separador derecho magnético del fuelle



- Coge el espaciador del imán del fuelle y colócalo en el soporte del fuelle magnético.
- Inserta el espaciador del imán del fuelle con el soporte del imán del fuelle debajo del recorte en el soporte inferior del fuelle.
- Fija el conjunto con dos tornillos M3x8bT utilizando un destornillador Torx T10.

PASO 9 Separador izquierdo magnético del fuelle



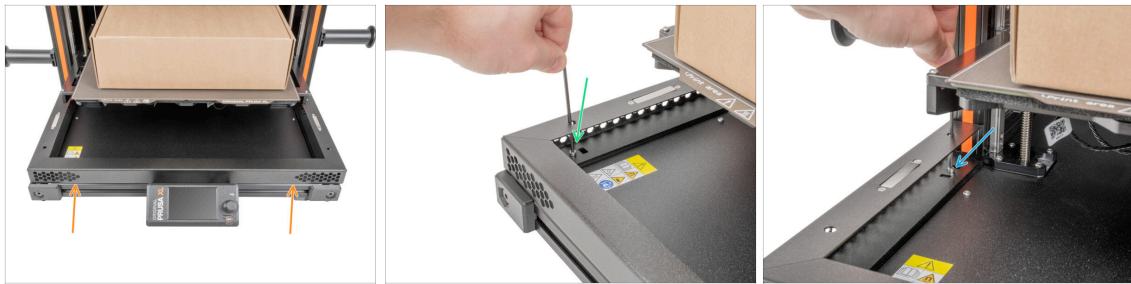
- Coge el espaciador del imán del fuelle y colócalo en el soporte del fuelle magnético.
- Inserta el espaciador del imán del fuelle con el soporte del imán del fuelle debajo del recorte en el soporte inferior del fuelle. Fija el conjunto con dos tornillos M3x8bT utilizando un destornillador Torx T10.

PASO 10 Imanes inferiores



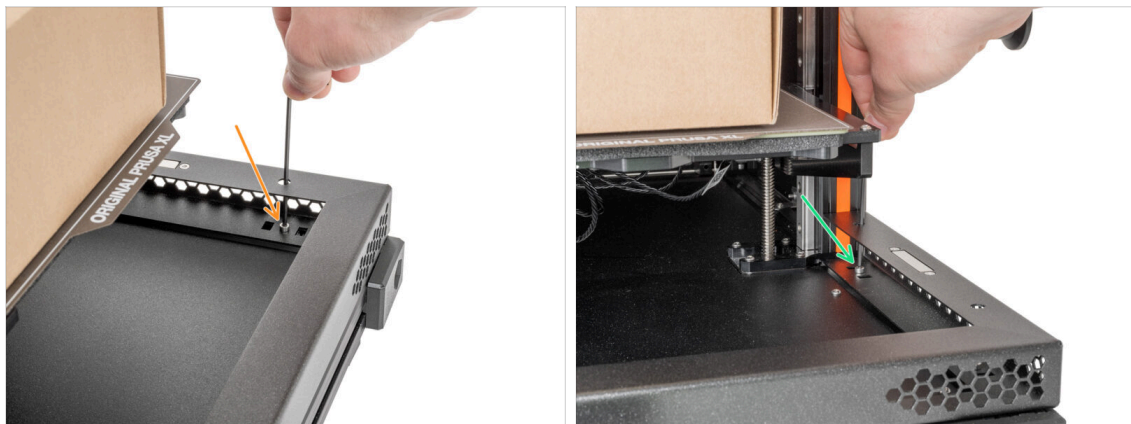
- Coge un imán y colócalo **con cuidado y lentamente** en el recorte izquierdo. **La polaridad del imán no es importante.**
- Coge un imán y colócalo **con cuidado y lentamente** en el recorte derecho. **La polaridad del imán no es importante.**

PASO 11 Fijación del soporte inferior del fuelle: lado izquierdo



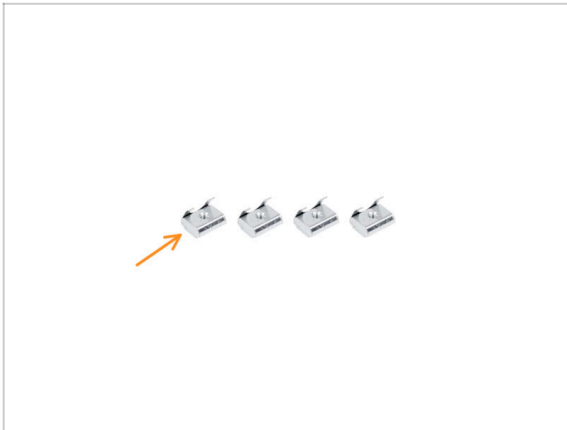
- Fija el conjunto del soporte del fuelle inferior en la base XL con los imanes hacia arriba.
- ❗ Sugerencia: Puedes alinear las tuercas M3nEs con el orificio M3 del soporte inferior del fuelle utilizando los orificios cuadrados y una llave Allen.
- Inserta el tornillo M3x6 en el orificio delantero izquierdo y apriétalo con una llave Allen de 2.5mm.
- Inserta el tornillo M3x6 en el orificio trasero izquierdo y apriétalo con una llave Allen de 2.5mm.

PASO 12 Fijación del soporte inferior del fuelle: lado derecho



- ❗ Sugerencia: Puedes alinear las tuercas M3nEs con el orificio M3 del soporte inferior del fuelle utilizando los orificios cuadrados y una llave Allen.
- Inserta el tornillo M3x6 en el orificio delantero derecho y aprieta el tornillo con una llave Allen de 2.5 mm.
- Inserta el tornillo M3x6 en el orificio trasero derecho y aprieta el tornillo con una llave Allen de 2.5 mm.
- ❗ El fuelle se conectará a la impresora al final del manual de montaje.

PASO 13 Insertos CoreXY: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

● Tuerca M3nEs (4x)

PASO 14 Insertos CoreXY



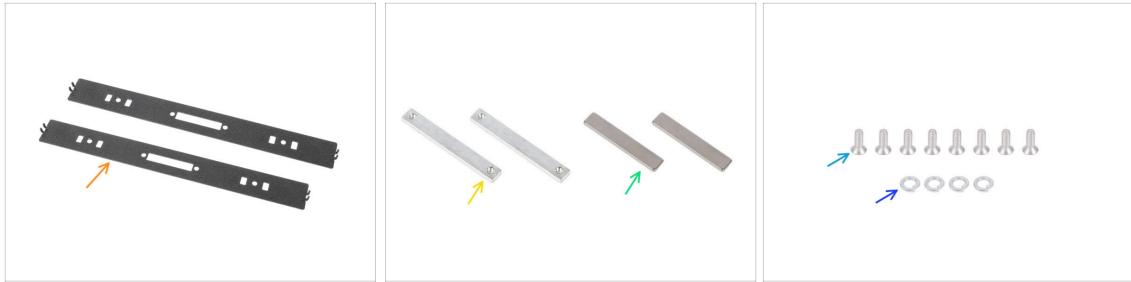
● Desde la parte inferior del CoreXY:

● Inserta dos insertos M3nEs en la extrusión izquierda.

● Inserta dos tuercas M3nEs en la extrusión derecha.

ⓘ Inserta las tuercas aproximadamente como se muestran en la foto.

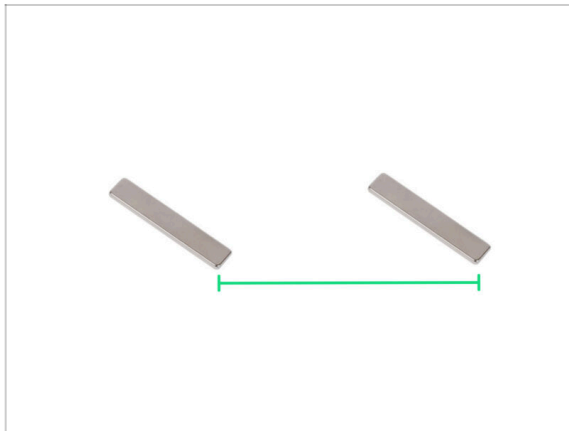
PASO 15 Cubierta magnética superior: preparación de las piezas



■ Para los siguientes pasos, por favor prepara:

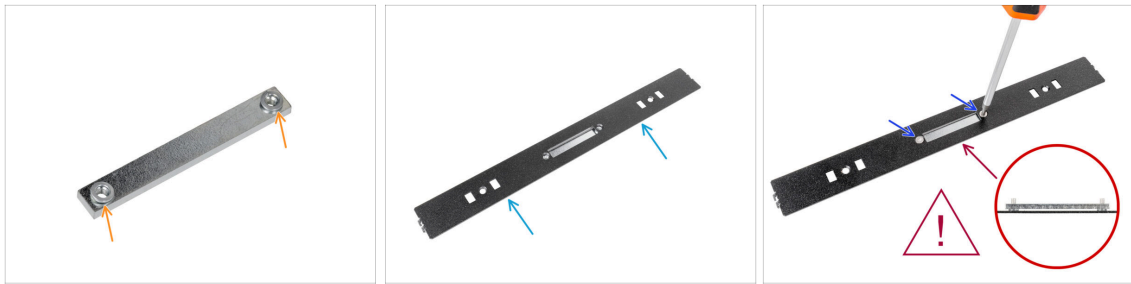
- Cubierta superior del imán (2x)
- Soporte superior del imán (2x)
- Imanes (4x)
- Tornillo M3x8bT (8x)
- Arandela de seguridad (4x)

PASO 16 Algunos consejos antes de empezar



- **Mantén los imanes separados a una distancia suficiente. ¡Pueden romperse el uno al otro!**

PASO 17 Montaje cubierta superior del imán



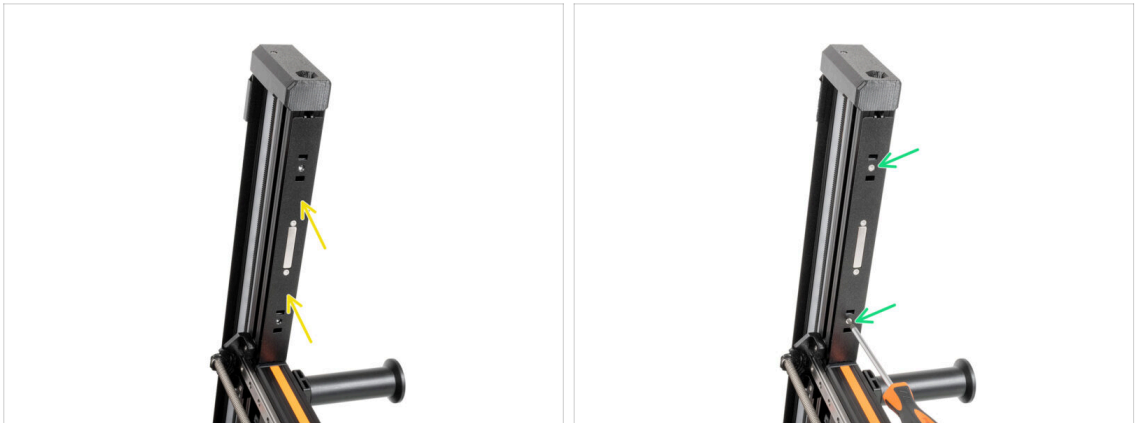
- Coge dos arandelas de seguridad y colócalas en el soporte superior del imán.
- Coloca la cubierta superior del imán sobre las arandelas con el soporte superior del imán.
- Asegura el conjunto con dos tornillos M3x8bT utilizando un destornillador Torx T10.
- ⚠ La arandela de seguridad debe aplanarse al apretarla.
- Sigue el mismo procedimiento para montar la segunda cubierta magnética superior.

PASO 18 Colocando los imanes superiores



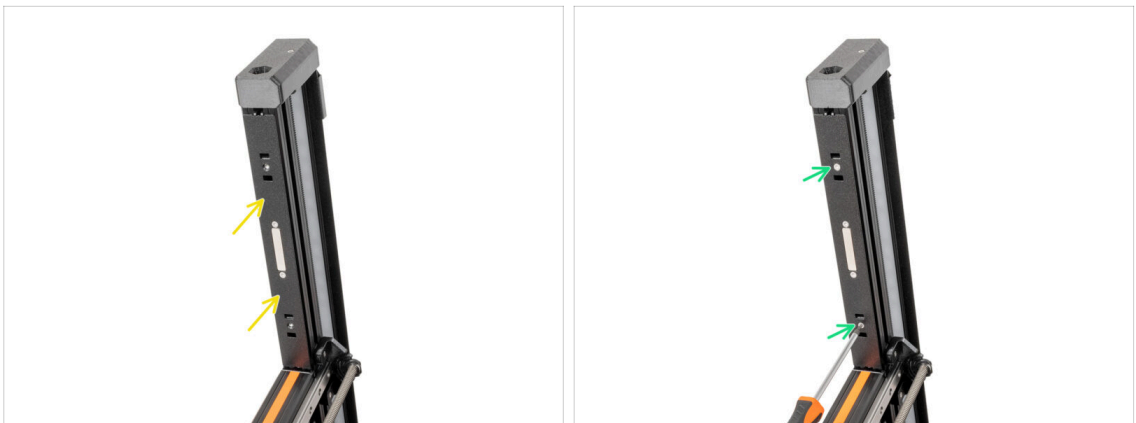
- ⚠ ¡Ten cuidado, los imanes son muy potentes!
- **Con cuidado y lentamente** coloca los imanes en el lado inferior del soporte del imán superior en ambas cubiertas superiores del imán. **La polaridad del imán no es importante.**
- **Con cuidado y lentamente** inserta los imanes en el recorte de las cubiertas superiores de los imanes. **La polaridad del imán no es importante.**
- **Hay dos imanes en cada soporte superior para imanes.** Comprueba que el conjunto tenga el aspecto que se muestra.

PASO 19 Fijación de la tapa superior del imán: lado derecho



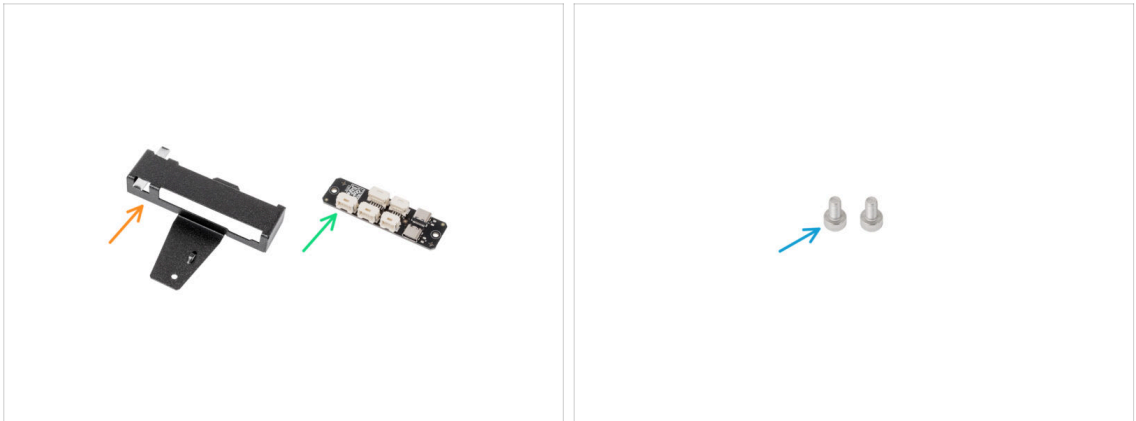
- ✦ Inserta el primer conjunto de cubierta magnética superior en la extrusión CoreXY derecha.
- ① Sugerencia: Puedes alinear las tuercas M3nEs con el orificio M3 de la cubierta superior de los imanes utilizando los orificios cuadrados y una llave Allen.
- ✦ Inserta dos tornillos M3x8bT y fíjalos con el destornillador Torx T10.

PASO 20 Fijación de la tapa superior del imán: lado izquierdo



- ✦ Inserta el segundo conjunto de cubierta magnética superior en la extrusión CoreXY izquierda.
- ① Sugerencia: Puedes alinear las tuercas M3nEs con el orificio M3 de la cubierta superior de los imanes utilizando los orificios cuadrados y una llave Allen.
- ✦ Inserta dos tornillos M3x8bT y fíjalos con el destornillador Torx T10.

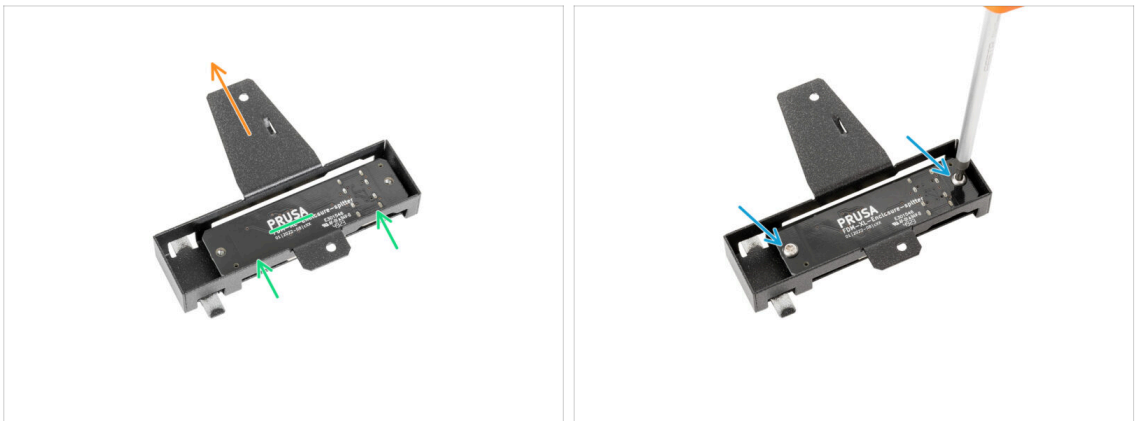
PASO 21 Caja conexión: preparación de las piezas



■ Para los siguientes pasos, por favor prepara:

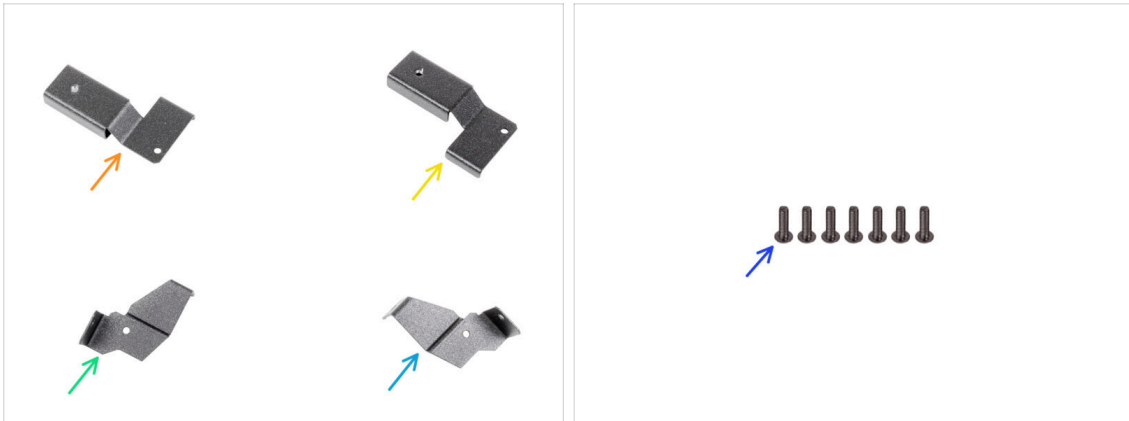
- XL Enclosure board cover (1x)
- XL Enclosure splitter (1x)
- Tornillo M3x6 (2x)

PASO 22 Montaje caja de conexión



- Asegúrate de que la sección metálica más larga quede orientada en dirección opuesta a ti.
- Inserta el XL Enclosure splitter como se muestra en la imagen (con el logotipo PRUSA mirando hacia ti).
- Fija el splitter del XL Enclosure con dos tornillos M3x6.

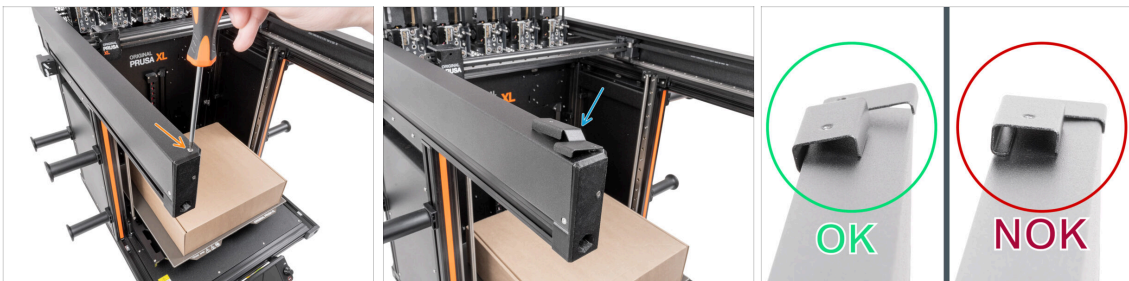
PASO 23 Soportes de fijación: preparación de piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- Soporte de fijación delantero derecho (1x)
- Soporte de fijación delantero izquierdo (1x)
- Soporte de fijación trasero izquierdo (1x)
- Soporte de fijación trasero derecho (1x)
- Tornillo M3x10rT (7x)

PASO 24 Colocando el soporte de fijación delantero izquierdo



● En la parte superior izquierda CoreXY:

● Con un destornillador Torx T10, retira el tornillo M3x8bT.

● Fija el soporte de fijación delantero izquierdo a la cubierta metálica.

● **Asegúrate de que el soporte de fijación delantero izquierdo está correctamente colocado:**

● El soporte de fijación delantero izquierdo **se desliza bajo el labio de la tapa del LED.**

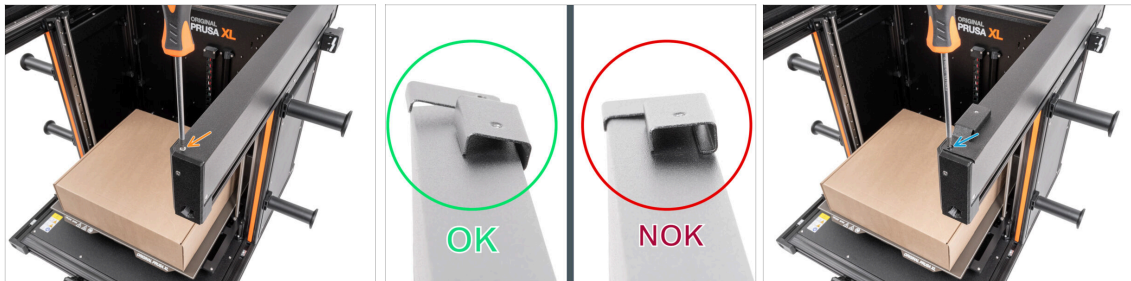
● **Esto es incorrecto**, por favor alinea el soporte de fijación delantero izquierdo correctamente.

PASO 25 Asegurando el soporte de fijación delantero izquierdo



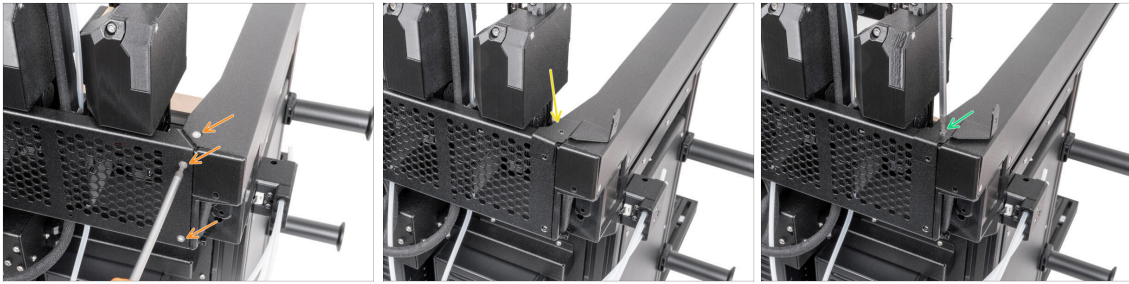
- Inserta el tornillo M3x10rT y fíjalo con el destornillador Torx T10.

PASO 26 Asegurando el soporte de fijación delantero derecho



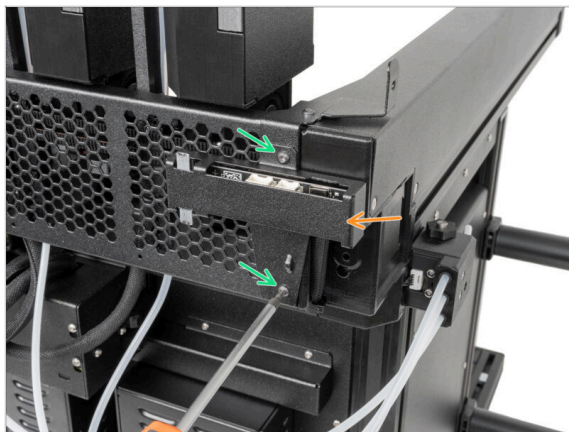
- En la parte superior derecha CoreXY:
- Con un destornillador Torx T10, retira el tornillo M3x8bT.
- Fija el soporte de fijación delantero derecho a la cubierta metálica. El soporte se desliza bajo el reborde de la cubierta LED.
- Asegúrate de que el soporte de fijación delantero izquierdo está correctamente colocado:
 - El soporte de fijación delantero izquierdo se desliza bajo el labio de la tapa del LED.
 - Esto es incorrecto, por favor alinea el soporte de fijación delantero izquierdo correctamente.
- Inserta el tornillo M3x10rT y fíjalo con el destornillador Torx T10.

PASO 27 Asegurando el soporte de fijación trasero izquierdo



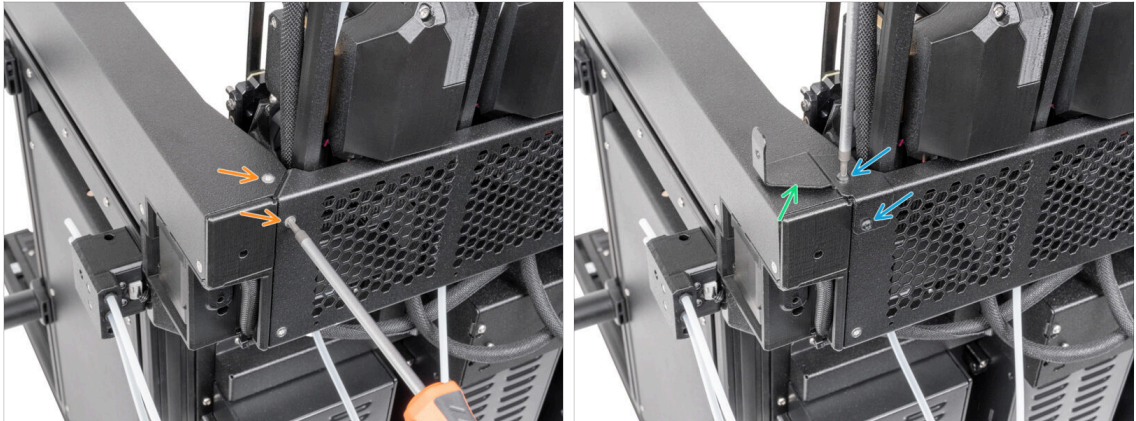
- Gira la impresora de modo que la parte trasera quede frente a ti.
- Retira tres tornillos M3x8bT.
- Fija el soporte de fijación trasero izquierdo.
- Fija el soporte de fijación trasero izquierdo con el tornillo M3x10rT.

PASO 28 Asegurando la caja de conexión



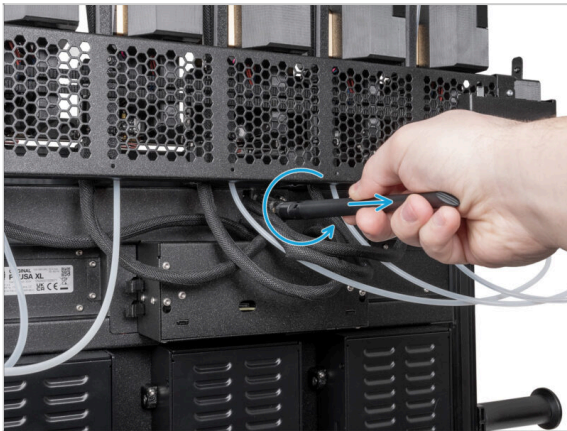
- Conecta el conjunto de la placa XL enclosure.
- Fija el conjunto de la placa XL enclosure con dos tornillos M3x10rT.

PASO 29 Asegurando el soporte de fijación trasero derecho



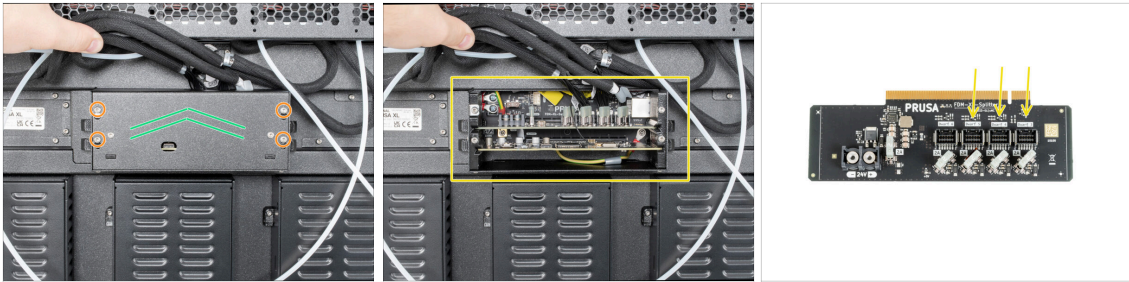
- Retira dos tornillos M3x8bT.
- Fija el soporte de fijación trasero derecho.
- Asegura el soporte de fijación trasero derecho con dos tornillos M3x10rT.

PASO 30 Retirando la antena Wi-Fi trasera



- i** Este paso solo se aplica a las impresoras que tienen la **antena Wi-Fi en la parte posterior** de la impresora. De lo contrario, pasa al siguiente paso.
- Desatornilla la antena del conector de la antena.

PASO 31 XL buddy box



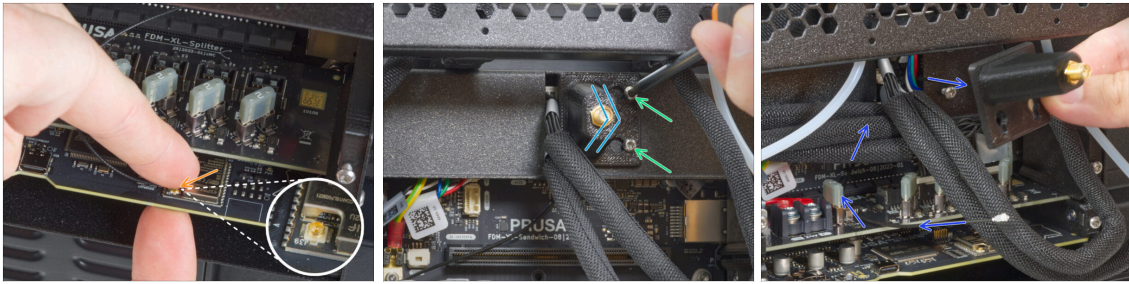
- Afloja (basta unas pocas vueltas) los cuatro tornillos M3 de la caja XL Buddy.
- Desliza hacia arriba y retira la cubierta XL Buddy.
- ❗ La siguiente línea es solo para impresoras de cinco cabezales. De lo contrario, pasa al siguiente paso.
- Presionando la pestaña de seguridad, desconecta el DWARF3, DWARF4 y DWARF5 de la placa.

PASO 32 Antena lateral: desmontaje de la cubierta



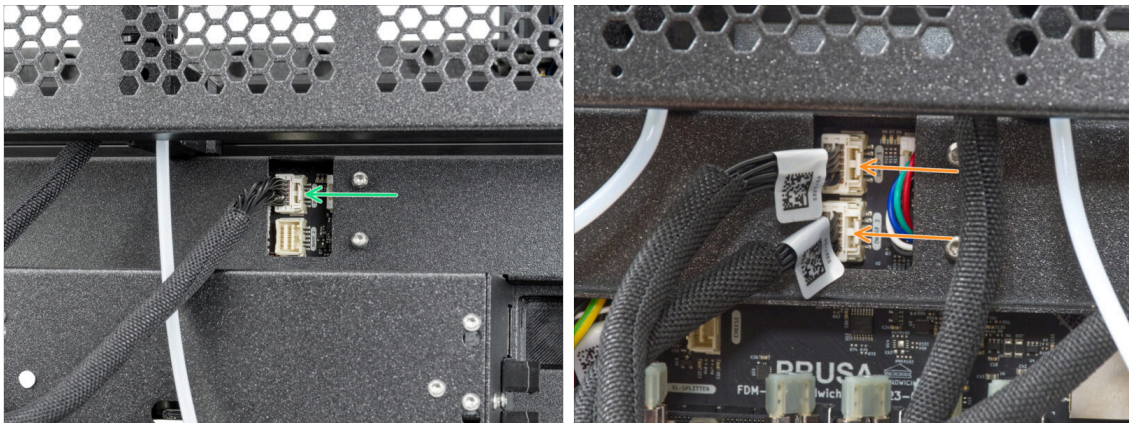
- Este paso solo es aplicable si tu impresora tiene una antena lateral. **Si no es así, continúa con el siguiente paso.**
- Afloja dos tornillos de la tapa ligeramente. No es necesario retirarlos completamente. Empuja la cubierta hacia la derecha y retírala de la impresora.
- Ahora continua con **Desconectando el Nextruder**

PASO 33 Antena trasera: retirando el conector



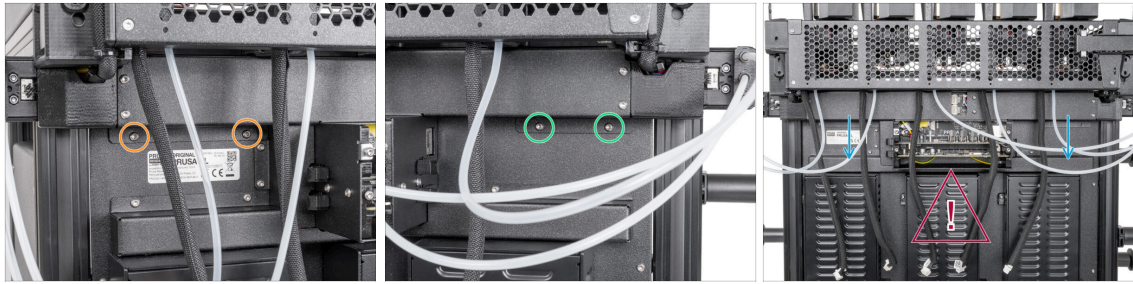
- i Si la antena se encuentra en el lateral de la impresora, **retira la cubierta** y continúa con el siguiente paso.
- Desenchufa con cuidado el conector de la antena de la placa.
- Afloja (bastan unas pocas vueltas) los dos tornillos M3 del soporte de la antena.
- Empuja la cubierta hacia la derecha.
- Retira con cuidado el soporte de la antena con el cable de la impresora.

PASO 34 Desconexión del Nextruder



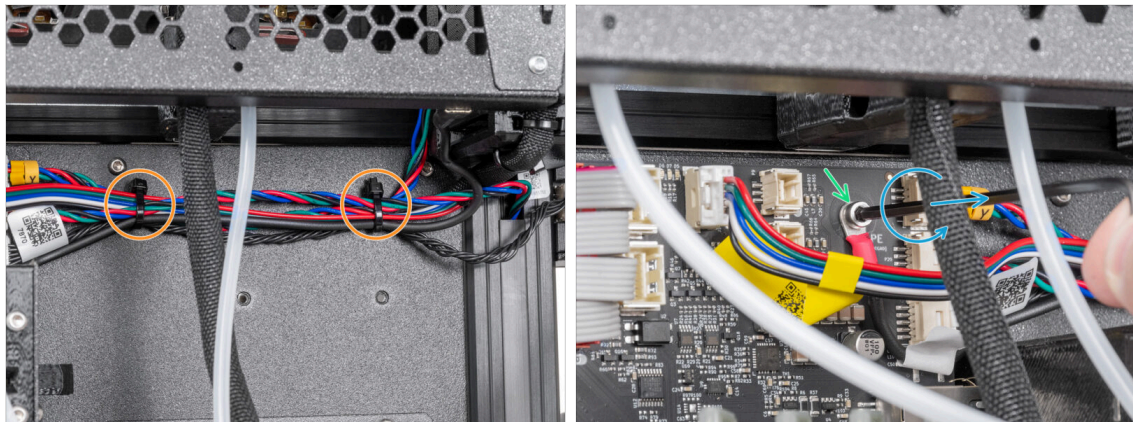
- En este paso, selecciona la opción adecuada en función de la variante de tu impresora XL:
 - **Un cabezal:** Solo hay un cable. Presionando pestaña de seguridad, retira el cable DWARF1 y continúa con el siguiente paso.
 - **Dos cabezales y cinco cabezales:** Hay dos cables. Presiona la pestaña de seguridad y retira los conectores DWARF1 y DWARF2 de la placa.

PASO 35 Retirando la cubierta trasera



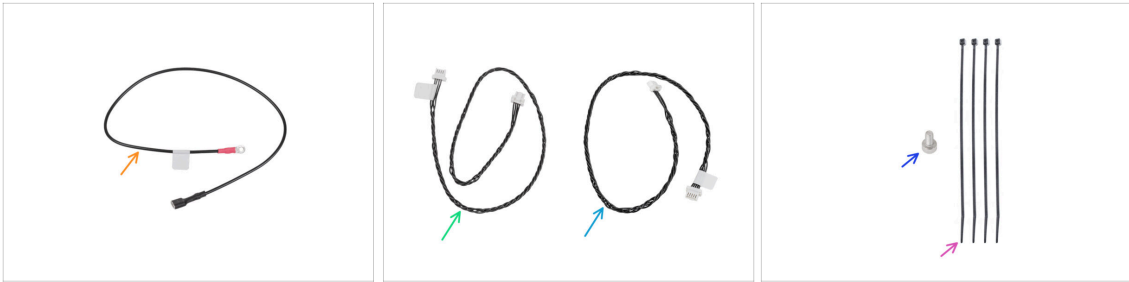
- 🟠 Del lado izquierdo de la parte superior trasera de gestión de cables, retira dos tornillos M3x4rT. **¡No los tires!**
- 🟢 Del lado derecho de la parte superior trasera de gestión de cables, retira dos tornillos M3x4rT. **¡No los tires!**
- ⚠️ **¡Cuidado con los cables!**
- 🔵 Retira con cuidado la cubierta trasera de gestión de cables de la impresora tirando de ella hacia ti.

PASO 36 Liberando los cables traseros



- ⚠️ **¡Cuidado con los cables!**
- 🟠 En el lado derecho, corta dos bridas.
- 🟢 Localiza el tornillo PE adecuado en la placa.
- 🔵 Retira el tornillo M3x5 y deja el cable en su sitio. **¡No tires el tornillo!**

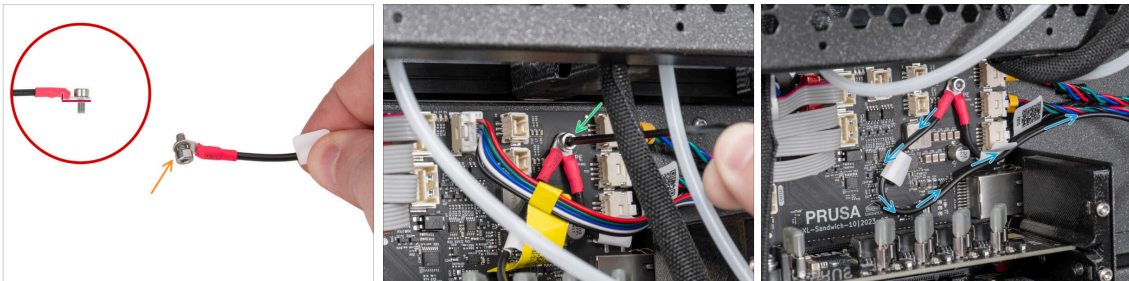
PASO 37 Cable PE y Ventilador: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- Cable PE (el más largo) - 350 mm (1x)
- Cable ventilador (4 cables) - 450 mm (1x)
- Cable del LED (5 cables) - 400 mm (1x)
- Tornillo M3x5 (1x) *que retiraste en los pasos anteriores*
- Brida (4x)

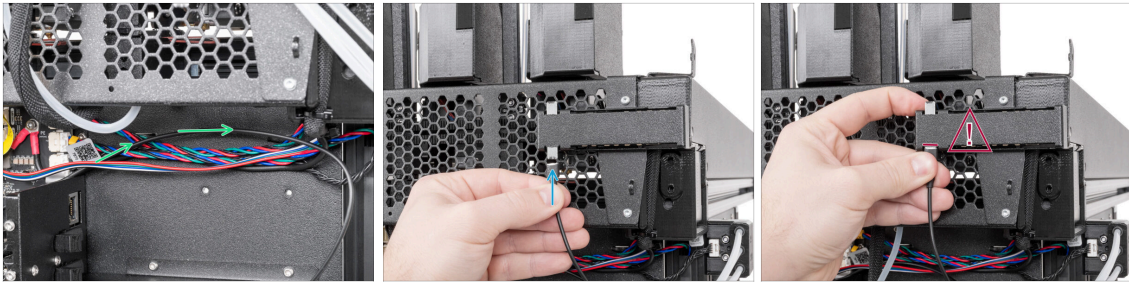
PASO 38 Asegurando el cable PE



⚠ **Observa la orientación correcta del conector del cable PE.**

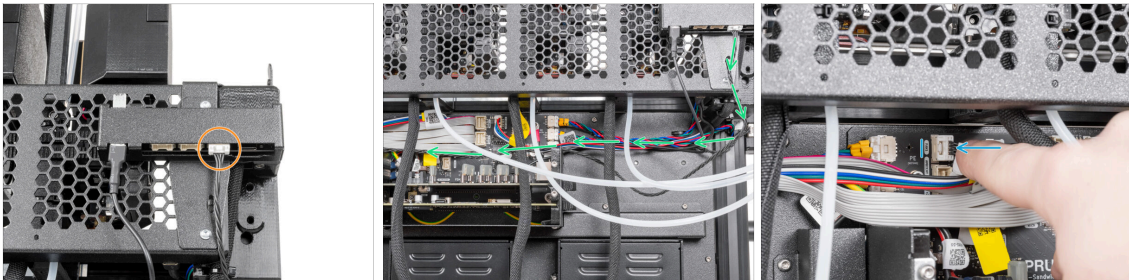
- Inserta el tornillo M3x5 a través del extremo rojo del cable PE.
- Fija el cable PE con el tornillo M3x5 a través del cable PE libre (que soltamos en el paso anterior). Fija ambos cables con una llave Allen de 2.5mm.
- Ajusta el recorrido de los cables como se muestra en la imagen.

PASO 39 Conectando el cable PE



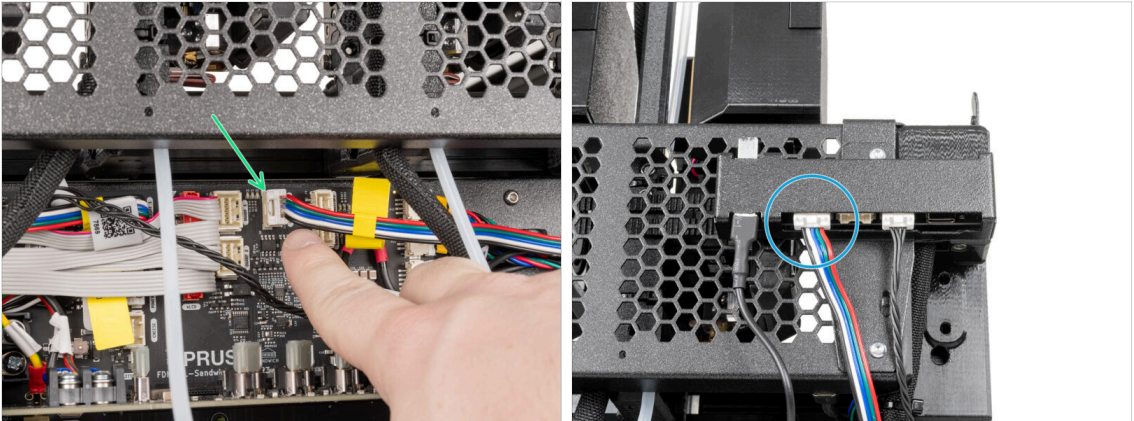
- Ajusta el recorrido de los cables como se muestra en la imagen.
- Desliza el conector sobre la protuberancia de la lámina metálica.
- ⚠ Asegura completamente el cable PE a la XL Enclosure board cover.

PASO 40 Conectando el cable del ventilador



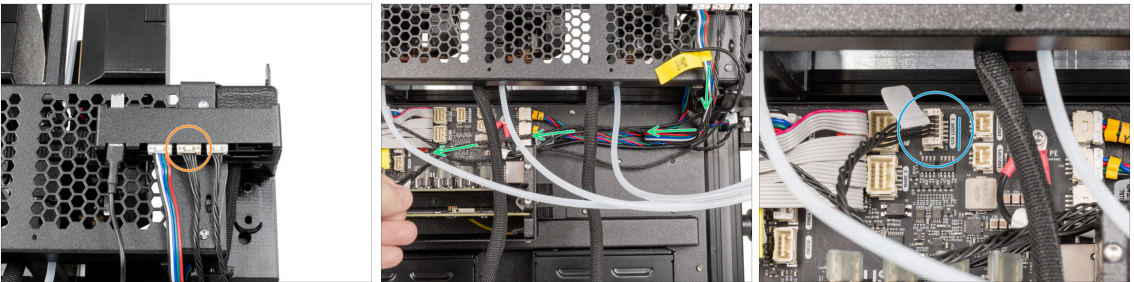
- Conecte el cable del ventilador al conector derecho del FDM XL Enclosure splitter.
- Ajusta el recorrido de los cables como se muestra en la imagen.
- Conecte el segundo extremo al conector **FAN1** de la placa sandwich XL.

PASO 41 Instalando el cable LED



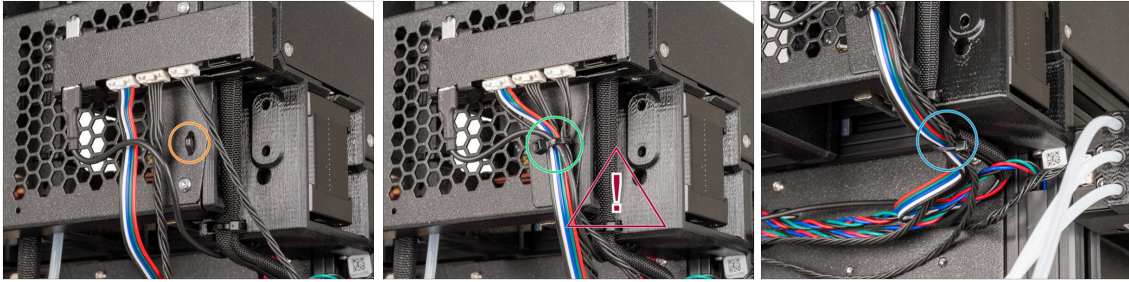
- Mientras presionas la pestaña de seguridad, desconecta el cable LED de la XL sandwich.
- Conecte el cable del LED al conector izquierdo del FDM XL Enclosure splitter.

PASO 42 Instalando el cable LED



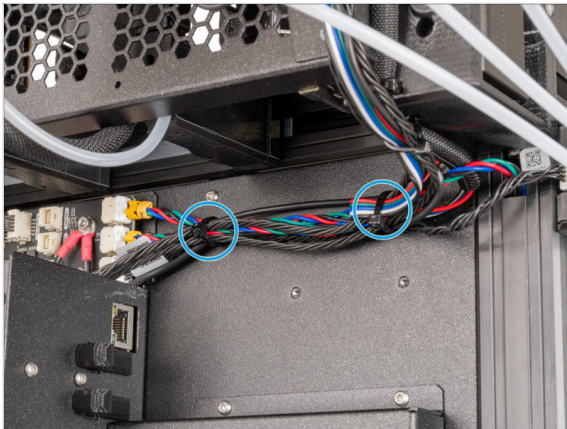
- Conecta el cable LED negro al conector central del FDM XL Enclosure splitter.
- Pasa el cable por detrás de los cables Nextruders.
- Conecta el segundo final al conector **LED Light 2** de la placa sandwich XL.

PASO 43 Asegurando los cables del cerramiento



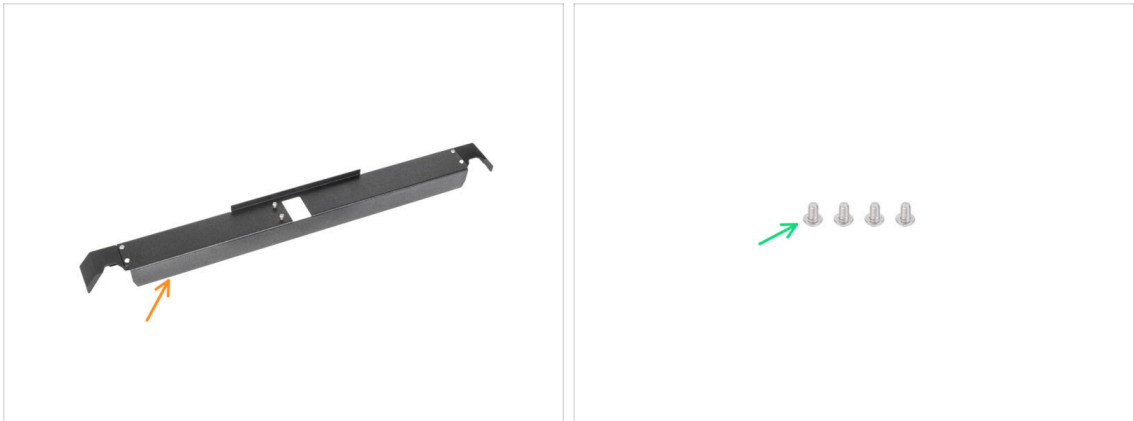
- 🟡 Localiza la perforación metálica en el conjunto de la placa del cerramiento XL.
- ⚠️ **¡Cuidado con los cables!**
- 🟢 Fija los cables con cuidado a la cubierta de la placa de XL enclosure. **No aprietes demasiado la brida.** Corta el extremo de la brida.
- 🟢 Fija los cables a la funda negra con una brida y asegúralos con cuidado. **No aprietes demasiado la brida.** Corta el extremo de la brida.

PASO 44 Asegurando los cables



- 🟢 Inserta la brida a través del recorte metálico y fija todos los cables. **No aprietes demasiado la brida.** Corta los extremos de las bridas.

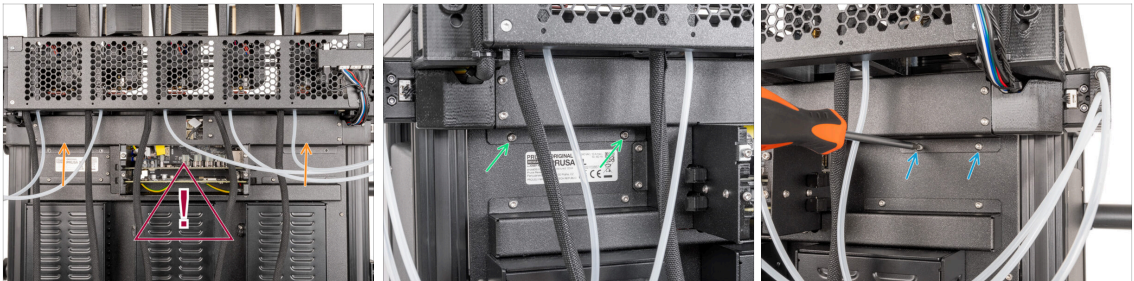
PASO 45 Cubierta trasera: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- Rear-cable-management-upper (1x) que retiraste en los pasos anteriores
- Tornillos M3x4rT screws (4x) que retiraste en los pasos anteriores

PASO 46 Colocando la cubierta trasera



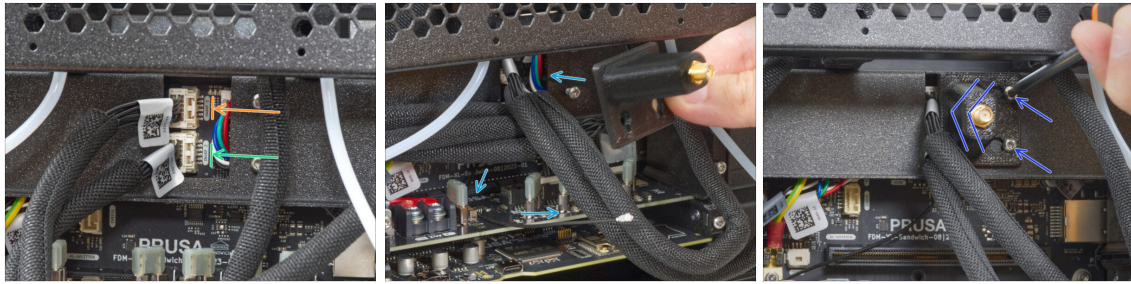
⚠ ¡No pellizques ningún cable!

- Conecta la parte superior del sistema de gestión de cables trasero a la impresora.

⚠ **Comprueba dos veces los cables, hay muchos.**

- Fija el lado izquierdo con dos tornillos M3x4rT.
- Fija el lado derecho con dos tornillos M3x4rT.

PASO 47 Colocando la tapa de la antena



- Conecta el cable del primer dock (desde el lateral derecho) a la ranura superior etiquetada como DWARF 1.
- Conecta el cable del segundo dock (desde el lateral derecho) a la ranura inferior etiquetada como DWARF 2.
- i Si la antena se encuentra en el lateral de la impresora -> coloca la cubierta, fija el tornillo y continúa con el siguiente paso.
- Pasa el cable de la antena por la abertura de la cubierta de cables (chapa metálica) y guíalo por detrás de la cubierta hasta la caja de la electrónica.
- Coloca el antenna-holder en los tornillos y empuja la cubierta hacia la izquierda. Aprieta los tornillos.

PASO 48 Conectando el Nextruder y la Antena



- i Si tienes la antena en el lateral de la impresora -> **pasa a la línea negra.**
- Conecta el cable de antena al conector de antena de la placa.
- i La siguiente línea es solo para impresoras de cinco cabezales. **De lo contrario, pasa al siguiente paso.**
- Conecta el tercer, cuarto y quinto (desde la derecha) Nextruder al splitter:
 - Tercer Nextruder.
 - Cuarto Nextruder.
 - Quinto Nextruder.
- El XL-splitter con los Nextruders conectados debe parecerse a esto.

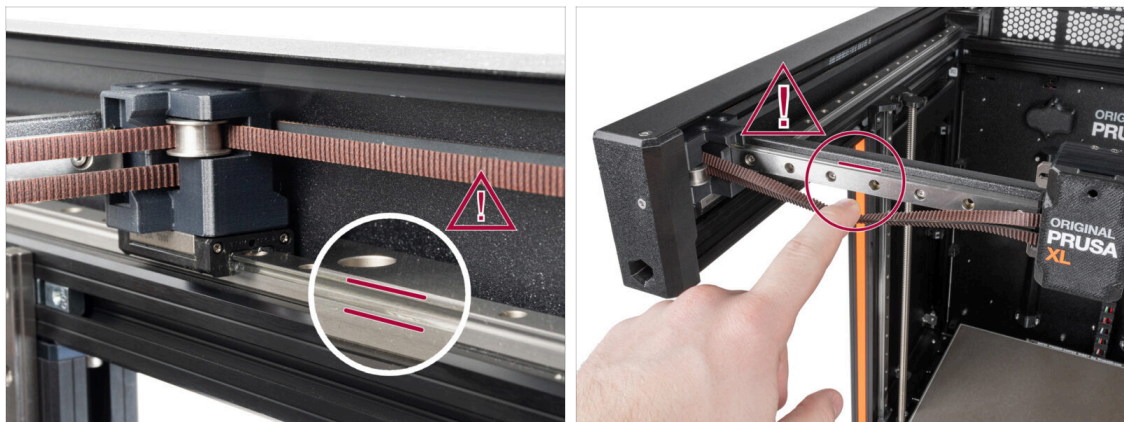
PASO 49 Cubriendo la caja de la XL buddy



⚠ **¡Ten cuidado de no atrapar los cables!**

- 🟡 Vuelva a colocar la XL-buddy-box-cover en la impresora.
- 🟢 Comprueba los cables Nextruders, tienen que estar dentro del recorte en la cubierta.
- 🟢 Con una llave T10 aprieta los cuatro tornillos.

PASO 50 PRECAUCIÓN: Manipulación del Lubricante



- ⚠ **PRECAUCIÓN: Evita el contacto directo de la piel con el lubricante utilizado para las guías lineales de esta impresora. Si se produce un contacto, lávate las manos inmediatamente. Especialmente antes de comer, beber o tocarte la cara.**
- 🟡 El lubricante se acumula principalmente en los canales de los rieles lineales en los lados lineales.

PASO 51 Liberando la correa inferior



⚠ Las abrazaderas de las correa deben sustituirse, ya que las piezas originales **no son adecuadas para las temperaturas más altas** que alcanzarán dentro del cerramiento. **Las nuevas piezas están homologadas para altas temperaturas.**

⚠ **No necesitas cambiar la abrazadera de la correa si tienes una Original Prusa XL enviada a partir de junio de 2024.**
Puede pasar a **Fuelle: preparación de piezas**

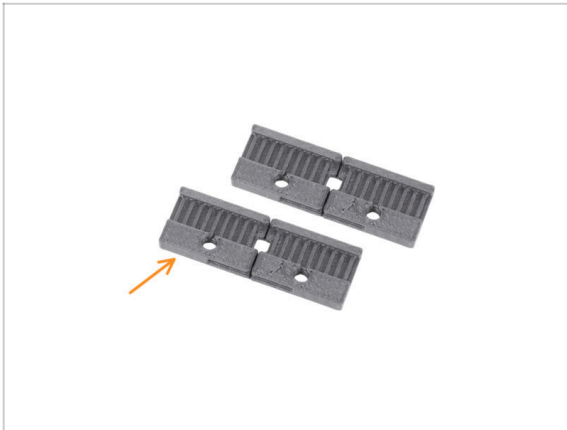
- Gire la impresora de modo que la parte frontal quede orientada hacia ti.
- Afloja el tornillo M3 que sujeta el tensor izquierdo CoreXY, aproximadamente 4 vueltas completas. **¡No retires el tornillo por completo!**
- Tensa suavemente la correa con el dedo. Si la correa parece floja, como se muestra en la imagen, continúa con el siguiente paso.

PASO 52 Liberando la correa superior



- Afloja el tornillo M3 que sujeta el tensor derecho CoreXY, aproximadamente 4 vueltas completas. **No retires el tornillo por completo.**
- Tensa suavemente la correa con el dedo. Si la correa parece floja, como se muestra en la imagen, continúa con el siguiente paso.
- Retira la x-carriage-cover.

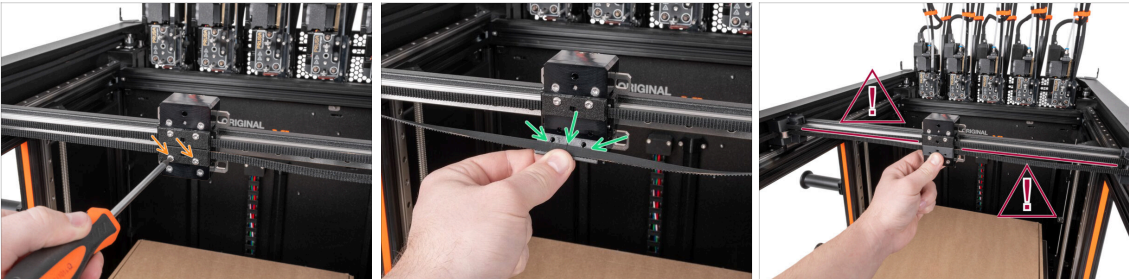
PASO 53 Pinza de correa: preparación de piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

● Pinza correa (2x)

PASO 54 Reemplazando la sujeción de la correa inferior



⚠ **No confundas la belt-clamp de PETG con la belt-clamp de PCCF. Es importante instalar una nueva belt-clamp incluida en el paquete Enclosure.**

● Quita dos tornillos M3x12rT y retire la belt-clamp de PETG. **No tires los tornillos.**

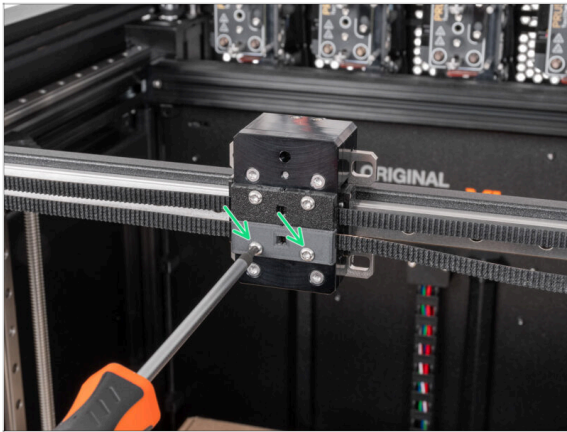
● Coge la nueva belt-clamp (PCCF) y fija las correas. Las correas deben tocarse en el centro.

⚠ **¡Comprueba que la correa no esté retorcida!**

● Fija la belt-clamp con las correas al carro en X.

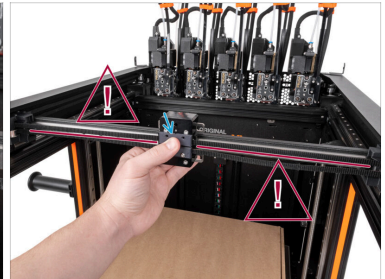
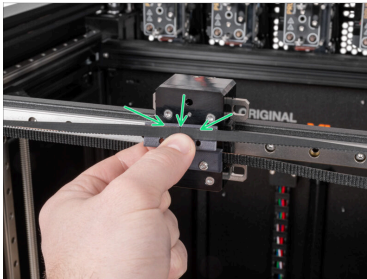
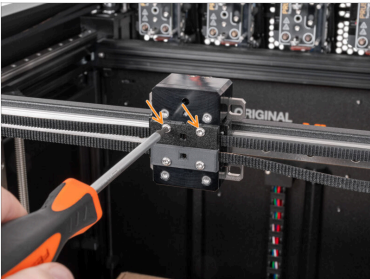
⚠ **¡Comprueba que la correa no esté retorcida!**

PASO 55 Asegurando la correa inferior



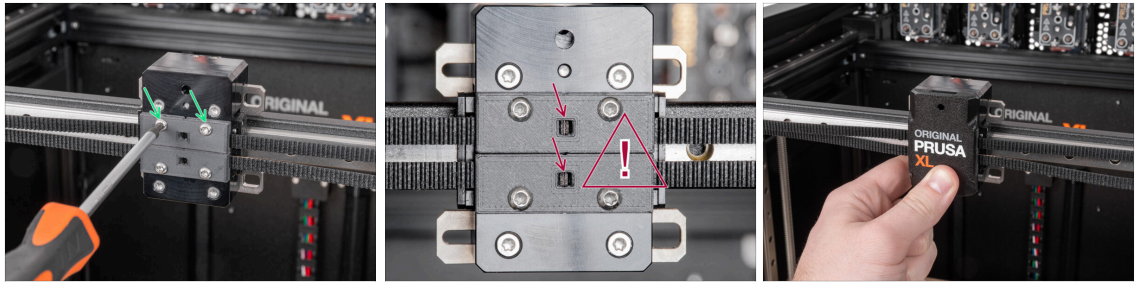
- Asegura la belt-clamp con dos tornillos M3x12rT (*que retiraste en los pasos anteriores*) con un destornillador T10 Torx.

PASO 56 Reemplazando la sujeción de la correa superior



- Quita dos tornillos M3x12rT y retire la belt-clamp de PETG. **No tires los tornillos.**
- Coge la nueva belt-clamp (PCCF) y fija las correas. Las correas deben tocarse en el centro.
- ⚠ **¡Comprueba que la correa no esté retorcida!**
- Fija la belt-clamp con las correas al carro en X.
- ⚠ **¡Comprueba que la correa no esté retorcida!**

PASO 57 Asegurando la correa superior



- Asegura la belt-clamp con dos tornillos M3x12rT (que retiraste en los pasos anteriores) con un destornillador T10 Torx.
- ⚠ Asegúrese de que las correas se toquen entre sí en las abrazaderas.
- Vuelva a encajar la x-carriage-cover en el carro X. Debes sentir un ligero "clic" para asegurarte de que la cubierta encaja en la pieza.

PASO 58 Apriete de la correa



- Aprieta las correas en ambos lados, aproximadamente 4 vueltas completas.

PASO 59 Tensado de la correa: video



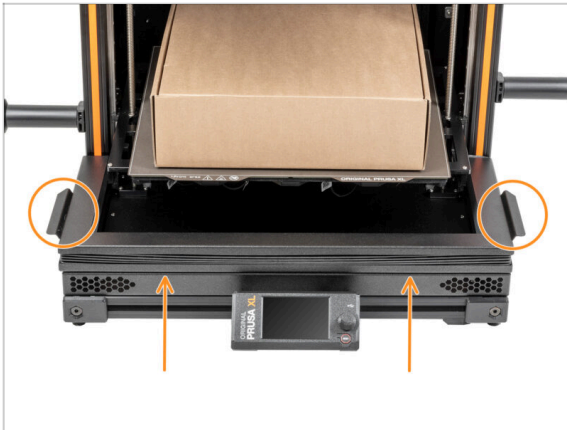
- En la Original Prusa XL, ajustar la correa a la tensión óptima es fundamental para conseguir una buena calidad en las impresiones. Una correa floja puede provocar desplazamientos de capas, imágenes fantasma u otras anomalías en la impresión, como obtener una forma irregular en lugar de un círculo perfecto. Una correa demasiado tensa puede provocar un movimiento irregular en los ejes X e Y.
- Tenemos nuestro propio afinador de correas. La aplicación determina la tensión de la correa midiendo la frecuencia de la vibración generada al tocarla. Sigue las instrucciones del vídeo a continuación para ajustar la correa.

PASO 60 Fuelle: preparación de las piezas:



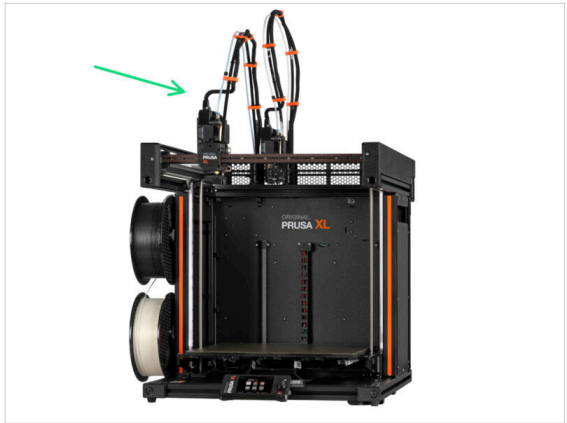
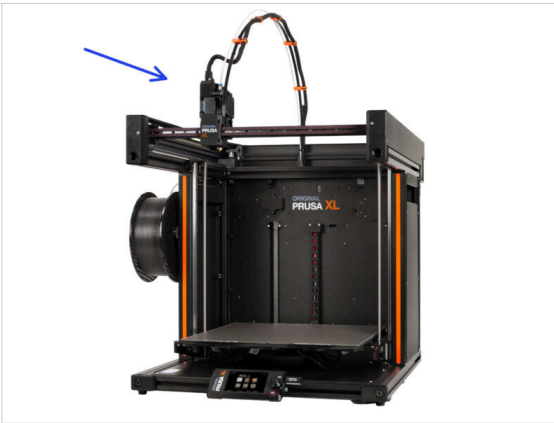
- Para los siguientes pasos, por favor prepara:
- Fuelle (1x)

PASO 61 Instalación del fuelle



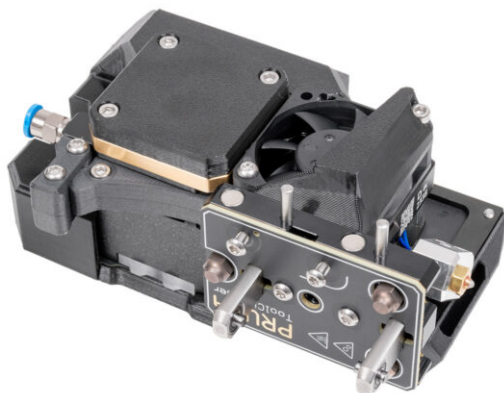
- Fija el fuelle en el soporte inferior del fuelle con las asas hacia arriba.

PASO 62 ¡Buen trabajo!

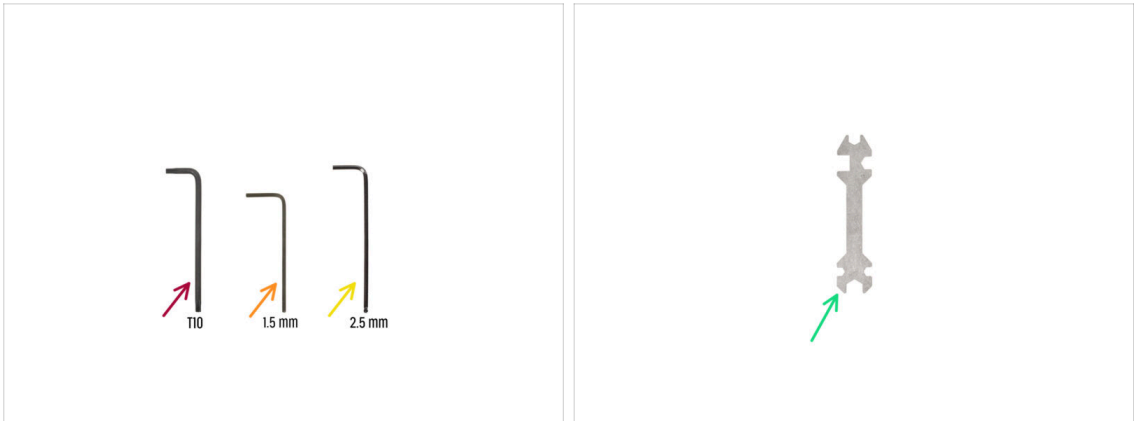


- Bien hecho, la impresora ha sido actualizada. Ahora ve a la actualización del Nextruder y selecciona el tipo de impresora que tienes:
 - **Actualización Nextruder Original Prusa XL Cabezal Único**
 - **Actualización Nextruder Original Prusa XL Doble Cabezal (también para la Cinco Cabezales)**

4. Actualización Nextruder (Multi-Tool)



PASO 1 Herramientas necesarias para este capítulo



● Para este capítulo, prepara por favor:

- Llave Torx T10 (destornillador)
- Llave Allen de 1.5mm
- Llave Allen de 2.5mm
- Llave universal

PASO 2 Liberando el haz de cables del Nextruder



⚠ Si tienes una Original Prusa XL o una Original Prusa XL Upgrade enviada a partir del 1 de junio de 2024, no es necesario que actualices la Multi-Tool Nextruder. Pasa a este capítulo: [Enclosure secure](#)

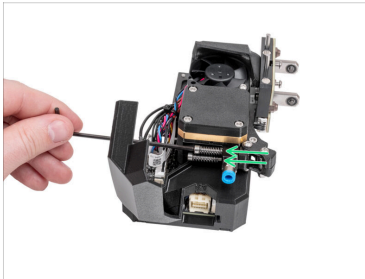
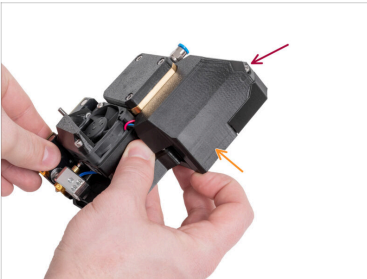
- En el primer Nextruder:
 - Desde la parte frontal del Nextruder, utilizando un destornillador T10, afloja (unas pocas vueltas son suficientes) dos tornillos M3x8r y retira el soporte del cable.
 - Localiza el racor FESTO, empuja hacia abajo la pinza azul y retira el tubo de PTFE del Nextruder. Deja el PTFE colgando libremente.
- ⓘ A partir de septiembre de 2024, podrás recibir nuevos racores M5-4 negro. El montaje y la funcionalidad siguen siendo idénticos al azul.
- Localiza el cable del Nextruder, presiona la pestaña de seguridad y desenchufa el cable del primer Nextruder. Deja el cable colgando.

PASO 3 Undocking del Nextruder



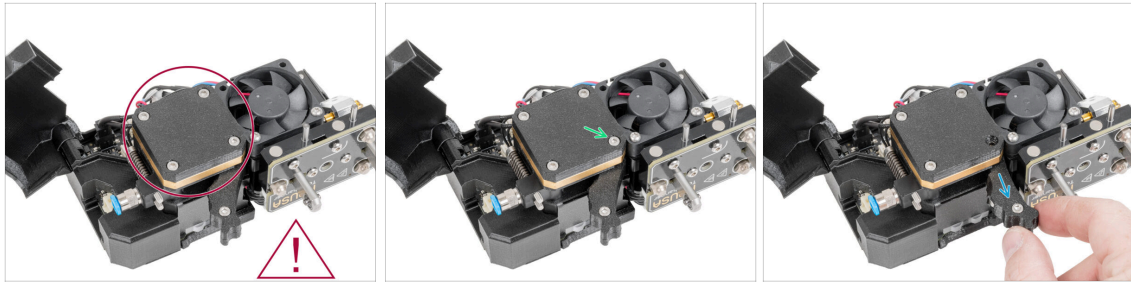
- Desacopla suavemente el Nextruder y déjalo a un lado.

PASO 4 Aflojando las Idler-swivel



- Suelta un tornillo M3 con una llave Allen de 2.5mm. **Unas vueltas son suficientes.**
- Abra la tapa girándola 90 grados.
- Suelta los dos tornillos M3x30 y retira la idler-swivel del Nextruder. **Deja los tornillos en el dissipador.**
- Coloca la idler-swivel cerca, la desmontaremos más tarde.

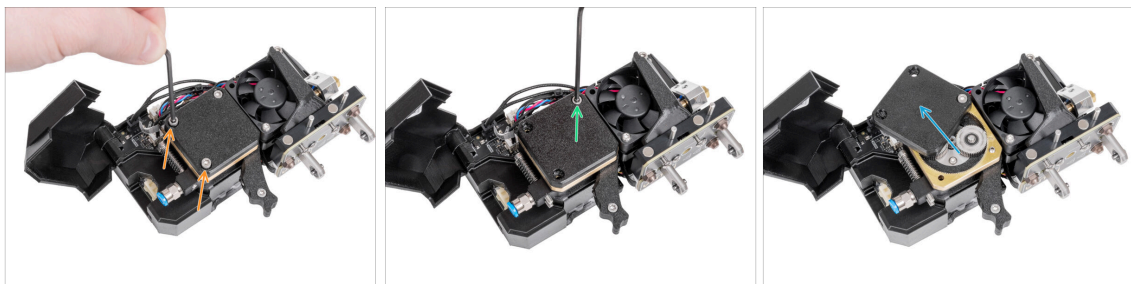
PASO 5 Soltando la PG case: cuatro tornillos



⚠ Si tu Nextruder tiene una tapa de cuatro tornillos, continúa con la siguiente línea. Si tu Nextruder tiene una tapa de tres tornillos, continúa con el siguiente paso.

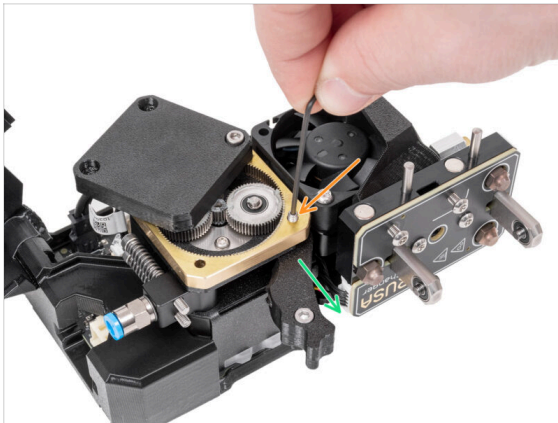
- Retira el tornillo M3x25 con una llave Allen de 2.5 mm. ¡No tires el tornillo!
- Retira la polea tensora del Nextruder y colócala cerca.

PASO 6 Soltando la PG case: tres tornillos



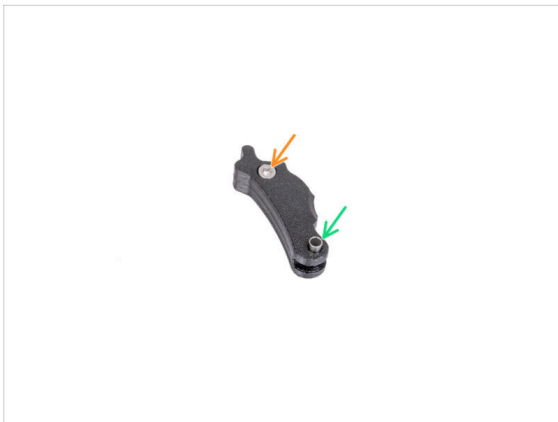
- Desatornilla y retira dos tornillos M3x25. ¡No los tires! Afloje el último tornillo, ¡no lo quites!
- Afloja el último tornillo, ¡no lo quites!
- Abre la tapa girándola ligeramente hacia un lado.

PASO 7 Aflojando el tensor



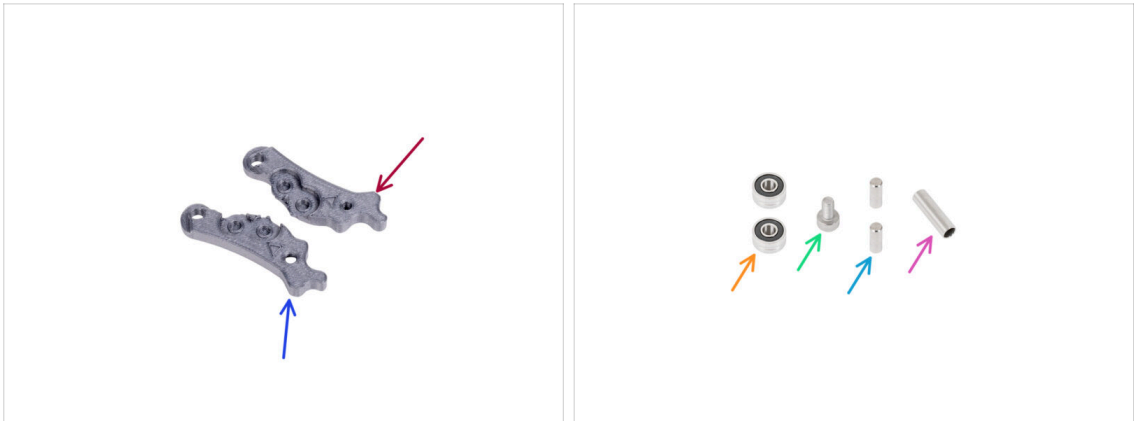
- Con una llave Allen de 1.5mm, retira el tornillo prisionero. **¡No lo tires!**
- Retira el tensor del Nextruder.
- Buen trabajo, ahora tenemos la polea tensora y el idler-swivel. ¡Vamos a actualizarlos!

PASO 8 Desmontaje del tensor



- Suelta y retira el tornillo M3x6 del tensor con una llave Allen de 2.5mm. **¡No lo tires!**
- Retira el espaciador tubular del tensor. **¡No lo tires!**
- Retira el rodamiento de la polea tensora, no está conectado con el pin. **¡No los tires!**
- Retira los pins del idler. **¡No los tires!**
- Tira las Idler-levers viejas a la papelera.

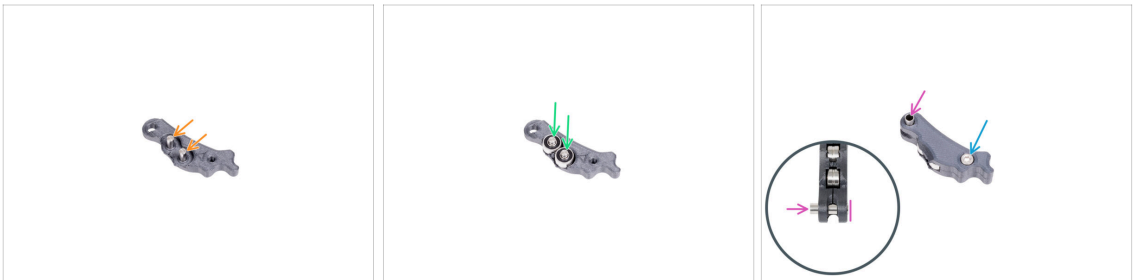
PASO 9 Tensor del Nextruder: preparación de las piezas



■ Para los siguientes pasos, por favor prepara:

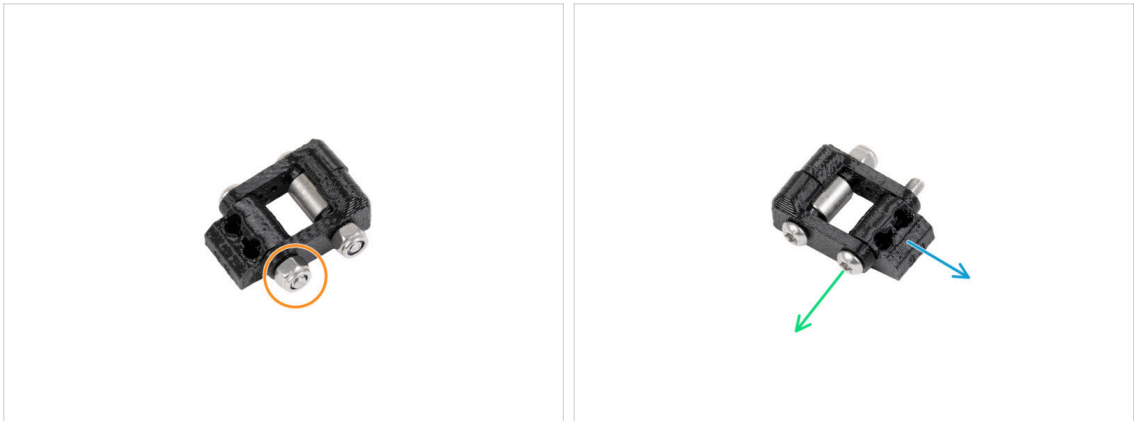
- Idler-lever-a (1x)
- Idler-lever-b (1x)
- Rodamiento 693 2RS (2x) *que retiraste en los pasos anteriores*
- Tornillo M3x6 (1x) *que retiraste en los pasos anteriores*
- Pin 2.9x8.5 (2x) *que retiraste en los pasos anteriores*
- Espaciador tubular 13.2x3.8x0.35 (1x) *que retiraste en los pasos anteriores*

PASO 10 Montaje del tensor del extrusor



- ❗ Los siguientes pasos de ensamblaje para el tensor y el pivote son copiar y pegar. Continúa con estos pasos, el montaje es el mismo - solo con las piezas de PCCF.
- Inserta los pins de 2.9x8.5 en cada agujero en la Idler-lever-a como se ve en la imagen.
 - Fija ambos rodamientos sobre los pines en el Idler-lever-a.
 - Ciérralo con la pieza Idler-lever-b y fíjala con el tornillo M3x6. **No aprietes demasiado el tornillo.** Ambos rodamientos deben poder girar sin resistencia significativa.
 - Desde el mismo lado, introduce el espaciador tubular en el conjunto. El "fondo" del espaciador tubular debe quedar enrasado con la parte inferior del conjunto del tensor.

PASO 11 Desmontaje del Idler-swivel



- 🟠 Suelta y retira la tuerca M3nN. **¡No la tires!**
- 🟢 Retira el tornillo M3x20rT. **¡No los tires!**
- 🔵 Retira la idler-nut. **¡Tíralo a la papelera!**

PASO 12 Desmontaje del Idler-swivel



- 🟠 Suelta y retira la tuerca M3nN. **¡No la tires!**
- 🟢 Retira el idler-swivel del tornillo. **¡Tíralo a la papelera!**
- 🔵 Retira el M3x20rT y el espaciador de la segunda idler-swivel. **¡No los tires!**
- 🟡 Tira la segunda idler-swivel a la basura.

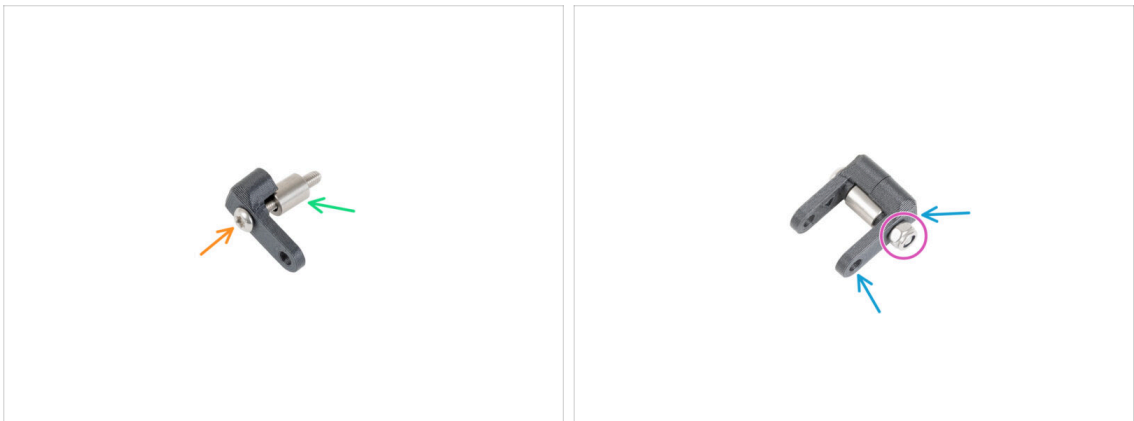
PASO 13 Idler-swivel: preparación de las piezas



■ Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- Idler-swivel (2x)
- Idler-nut (1x)
- Tornillo M3x20rT (2x) *que retiraste en los pasos anteriores*
- Tuerca M3nN (2x) *que retiraste en los pasos anteriores*
- Espaciador 6x3.1x8 (1x) *que retiraste en los pasos anteriores*

PASO 14 Montaje del Idler-swivel



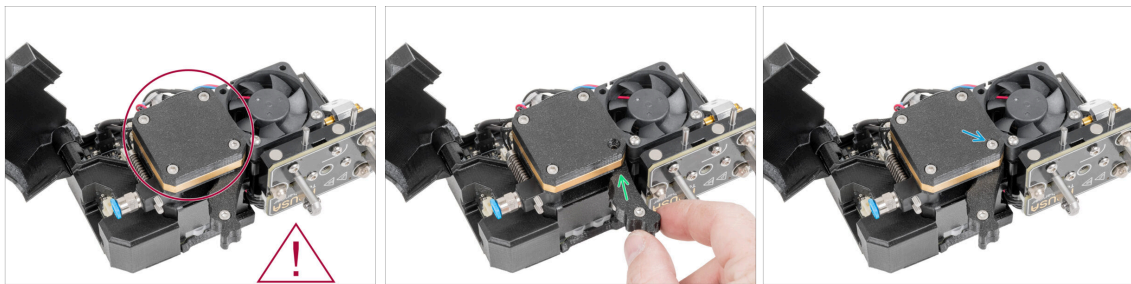
- Empuja el tornillo M3x20rT hasta el fondo a través de una de las idler-swivel.
- Desliza el espaciador sobre el tornillo.
- Coloca la segunda idler-swivel del lado opuesto en el tornillo.
- Desde el otro lado, coloca la tuerca M3nN en el tornillo. Sujeta la tuerca con la llave universal y aprieta el tornillo. **¡Aprieta sólo ligeramente!** El espaciador debe girar libremente.

PASO 15 Montaje de la Idler-nut



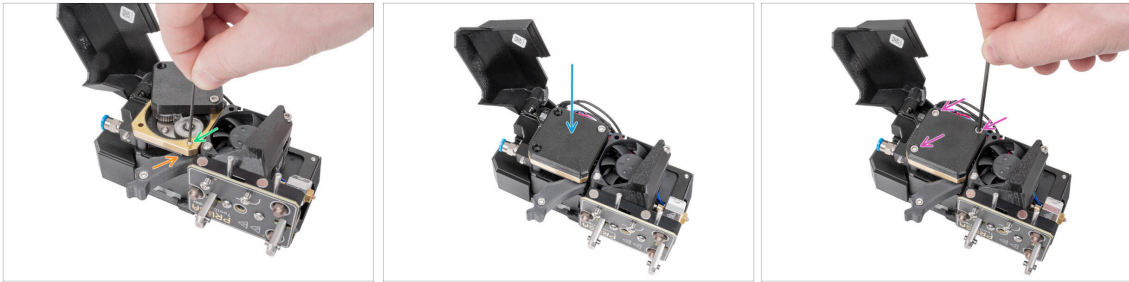
- ✚ Inserta la idler-nut en el conjunto del idler-swivel. Asegúrate de que ambas piezas estén orientadas correctamente según la ilustración.
- ✚ Fija ambas piezas introduciendo el tornillo M3x20rT por el mismo lado, como el primer tornillo.
- ✚ Fija el tornillo con la tuerca M3nN. **No aprietes demasiado la tuerca.** Debe ser posible moverse con el Idler-swivel sobre la Idler-nut.

PASO 16 Colocando el tensor: cuatro tornillos



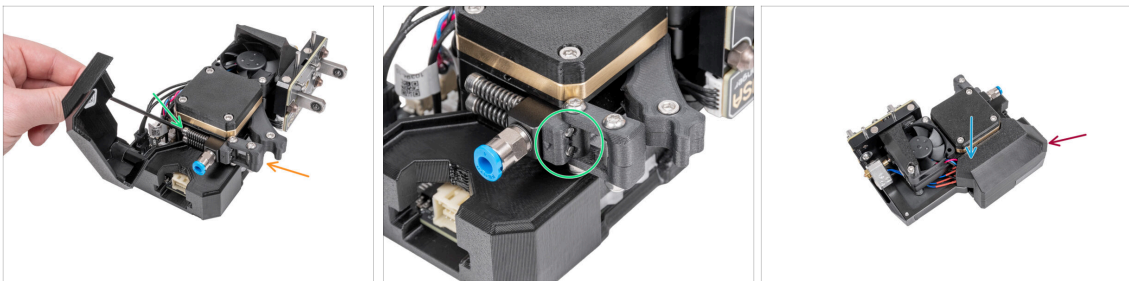
- ⚠ Si tu Nextruder tiene una tapa de cuatro tornillos, continúa con la siguiente línea. Si tu Nextruder tiene una tapa de tres tornillos, continúa con el siguiente paso.
- ✚ Inserta el tensor montado en su lugar.
- ✚ Fija la polea tensora con el tornillo M3x25 usando una llave Allen de 2.5 mm. **¡No apriete demasiado el tornillo! El tornillo sobresale del PG-ring después de apretarlo.**

PASO 17 Colocando el tensor: tres tornillos



- ✶ Inserta el tensor montado en su lugar.
- ✶ Fija la polea tensora con el tornillo prisionero M3 utilizando una llave Allen de 1.5 mm. **¡No apriete demasiado el tornillo! El tornillo sobresale del PG-ring después de apretarlo.**
- ✶ Gira la PG-cover de vuelta.
- ✶ Inserta dos M3x25 y fija los tres tornillos con una llave Allen de 2.5 mm.

PASO 18 Colocando el idler-swivel



- ✶ Coloca la idler-swivel montada con dos tornillos M3x30.
- ✶ Aprieta los dos tornillos M3x30. **Deja de apretar en cuanto las puntas de los tornillos lleguen a la cara frontal de la tuerca tensora.**
- ✶ Cierra la cubierta.
- ✶ Aprieta el tornillo M3 con una llave Allen de 2.5 mm.

PASO 19 Retirando la cubierta del ventilador



⚠ Los siguientes pasos solo se aplican si tu Nextruder tiene una cubierta de ventilador de PETG. Si no es así, continúa con el **Docking del Nextruder**

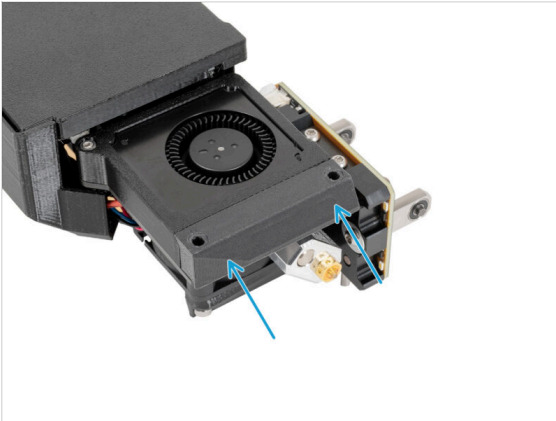
- 🟡 Retira los dos tornillos M3x13rT con un destornillador Torx T10. **¡No tires los tornillos!**
- 🟢 Retira el fan-shroud de PETG. **Tíralo a la papelera (cubo de basura).**

PASO 20 Cubierta del ventilador: preparación de las piezas



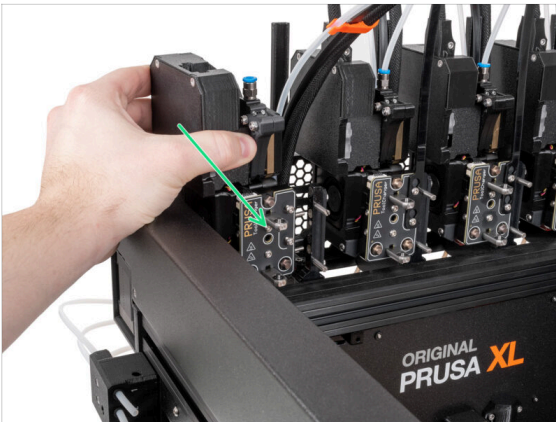
- ⬛ **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- 🟡 Cubierta de ventilador de PCCF (1x)

PASO 21 Asegurando la cubierta del ventilador



- Coloca el nuevo fan-shroud de PCCF en el Nextruder.
- Inserta y fija dos tornillos M3x14rT con un destornillador Torx T10.
- Buen trabajo, el Nextruder está actualizado. Podemos acoplarlo a la impresora.

PASO 22 Docking del Nextruder



- Coge el Nextruder y colócalo con cuidado junto al dock.
- Coloca con cuidado el Nextruder.

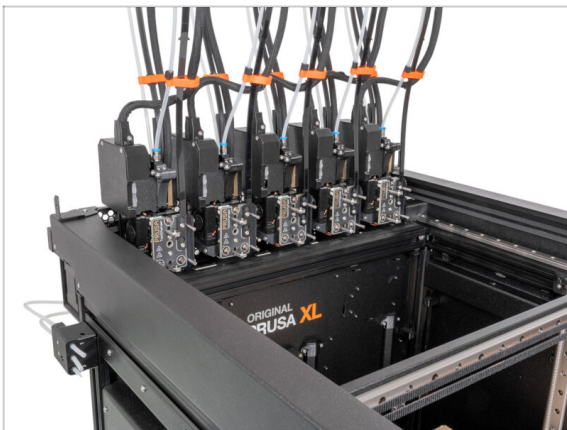
PASO 23 Conectando el Nextruder



⚠ ¡Comprueba que el haz de cables no está retorcido!

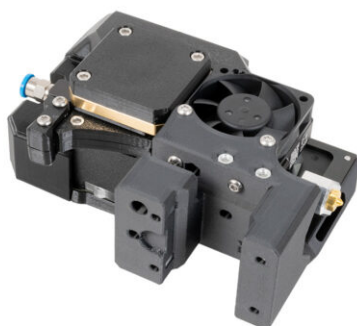
- Coloca el conector del cable en la parte superior del nextruder.
- Inserta el tubo de PTFE semitransparente en el racor del Nextruder. Empújalo hasta el fondo.
- ⓘ A partir de septiembre de 2024, podrás recibir nuevos racores M5-4 negro. El montaje y la funcionalidad siguen siendo idénticos al azul.
- Engancha los orificios de la placa flexible del haz de cables en las cabezas de los tornillos y empújalo hacia arriba para corregir la posición y aprieta los dos tornillos marcados.

PASO 24 ¡Buen trabajo!

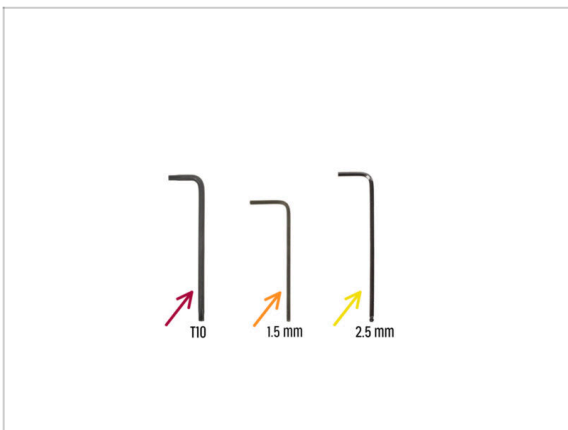


- Bien hecho. El primer Nextruder está terminado. ¡Todos tus Nextruders deben actualizarse con las piezas PCCF! Después de la actualización, pasa al siguiente capítulo.

5. Actualización Nextruder (Single-Tool)



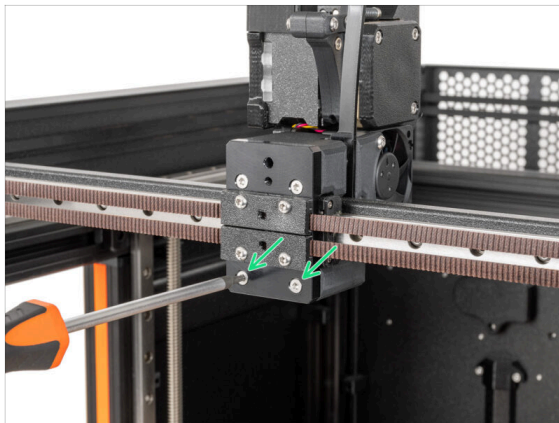
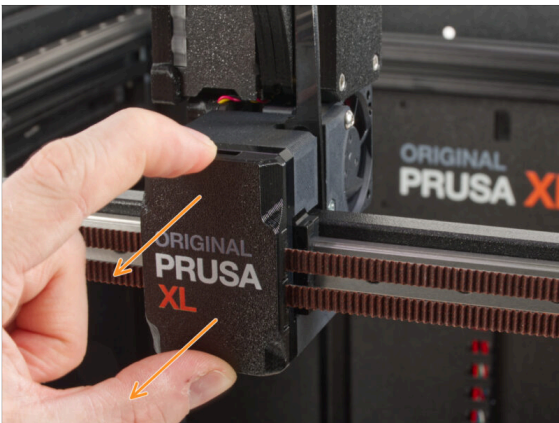
PASO 1 Herramientas necesarias para este capítulo



● Para este capítulo, prepara por favor:

- Llave Torx T10 (destornillador)
- Llave Allen de 1.5mm
- Llave Allen de 2.5mm

PASO 2 Desenganchando el Nextruder



No necesitas actualizar el Nextruder de Un Cabezal si tienes una Original Prusa XL de a partir de junio de 2024. Pasa a este capítulo [Enclosure secure](#)

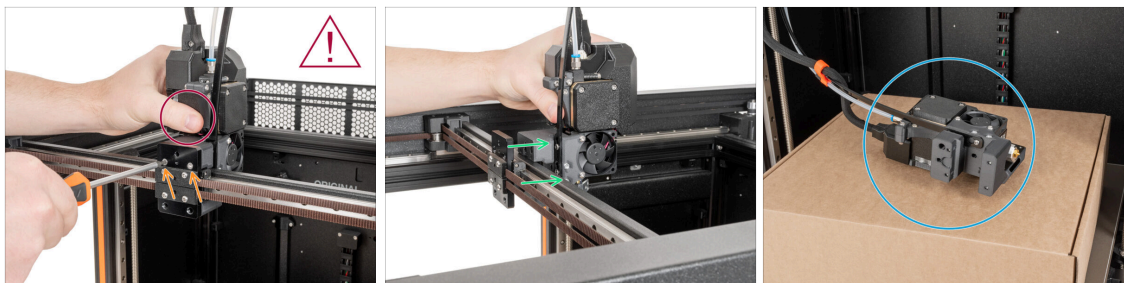


Extrae el x-carriage-cover del carro X.






Retira dos tornillos M3x12bT inferiores del carro X con un destornillador Torx T10.

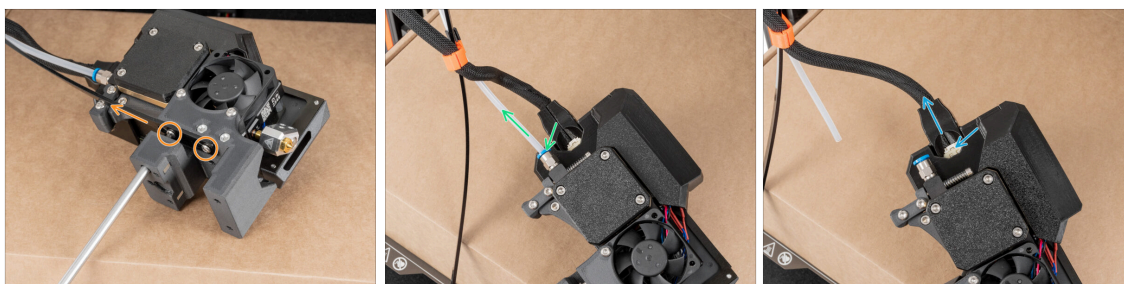
PASO 3 Liberando el Nextruder








 **Sujeta el Nextruder con la mano para evitar que se caiga.**

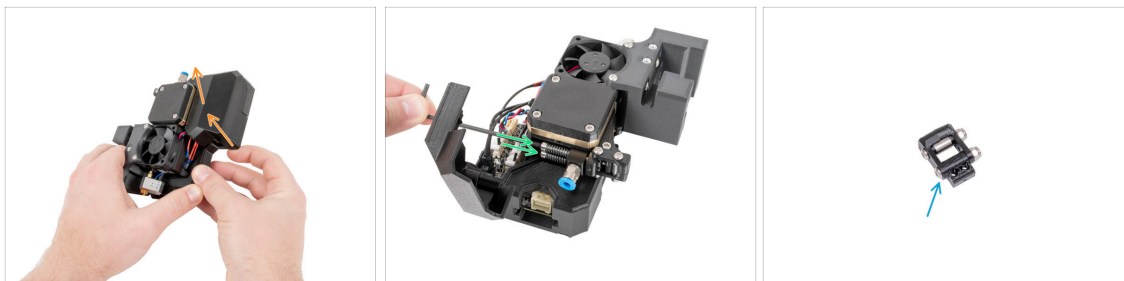
-  Retira dos tornillos M3x12bT superiores con un destornillador Torx T10.
-  Extrae el Nextruder del carro X.
-  Coloca el Nextruder sobre la caja en la base calefactable.

PASO 4 Liberando el haz de cables del Nextruder



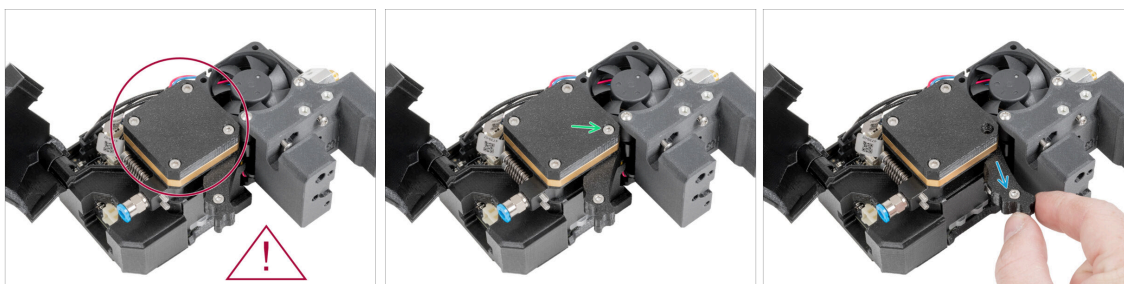
-  Desde la parte frontal del Nextruder, utilizando un destornillador T10, afloja (unas pocas vueltas son suficientes) dos tornillos M3x8r y retira el soporte del cable.
-  Localiza el racor FESTO, empuja hacia abajo la pinza azul y retira el tubo de PTFE del segundo Nextruder. Deja el PTFE colgando libremente.
-  **i** A partir de septiembre de 2024, podrás recibir nuevos racores M5-4 negro. El montaje y la funcionalidad siguen siendo idénticos al azul.
-  Localiza el cable del Nextruder, presiona la pestaña de seguridad y desenchufa el cable del segundo Nextruder. Deja el cable colgando.
-  Coloca el Nextruder cerca.

PASO 5 Aflojando las Idler-swivel



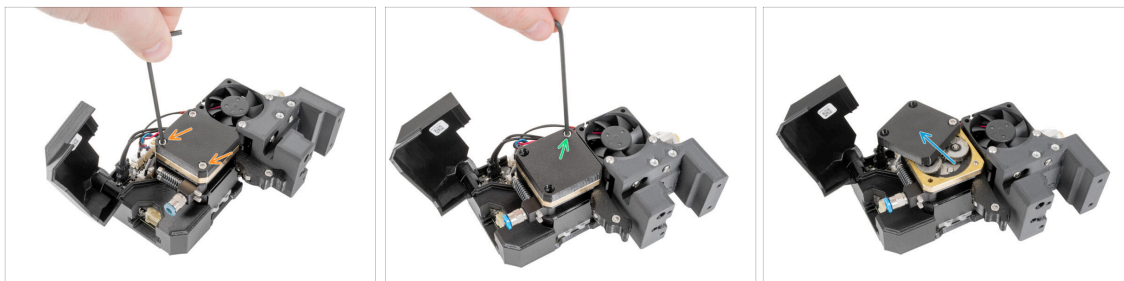
- 🟠 Abre la cubierta.
- 🟢 Suelta los dos tornillos M3x30 y retira la idler-swivel del Nextruder. **Deja los tornillos en el disipador.**
- 🟡 Coloca la idler-swivel cerca, la desmontaremos más tarde.

PASO 6 Soltando la PG case: cuatro tornillos



- ⚠️ Si tu Nextruder tiene una tapa de cuatro tornillos, continúa con la siguiente línea. Si tu Nextruder tiene una tapa de tres tornillos, continúa con el siguiente paso.
- 🟢 Retira el tornillo M3x25 con una llave Allen de 2.5 mm. **¡No tires el tornillo!**
- 🟡 Retira la polea tensora del Nextruder y colócala cerca.

PASO 7 Soltando la PG case: tres tornillos



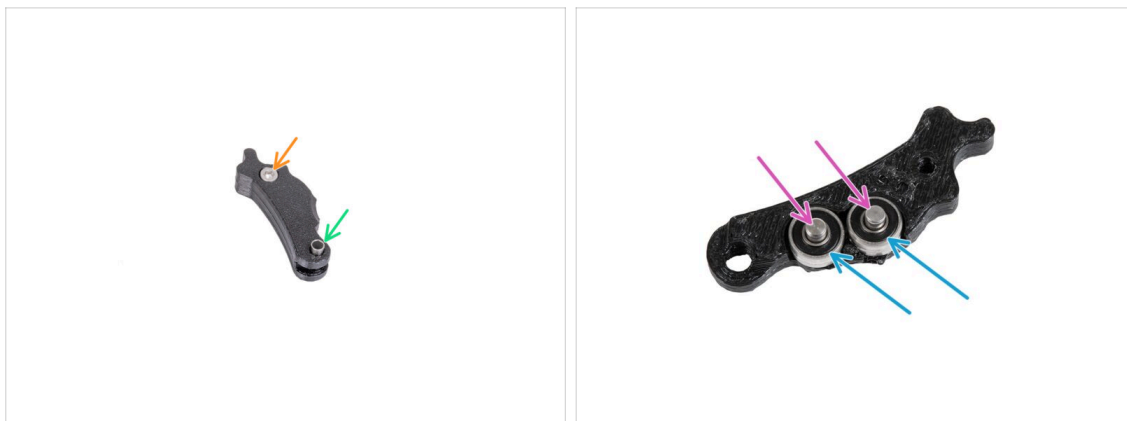
- Desatornilla y retira dos tornillos M3x25. **¡No los tires!** Afloje el último tornillo, ¡no lo quites!
- Afloja el último tornillo, **¡no lo quites!**
- Abre la tapa girándola ligeramente hacia un lado.

PASO 8 Aflojando el tensor



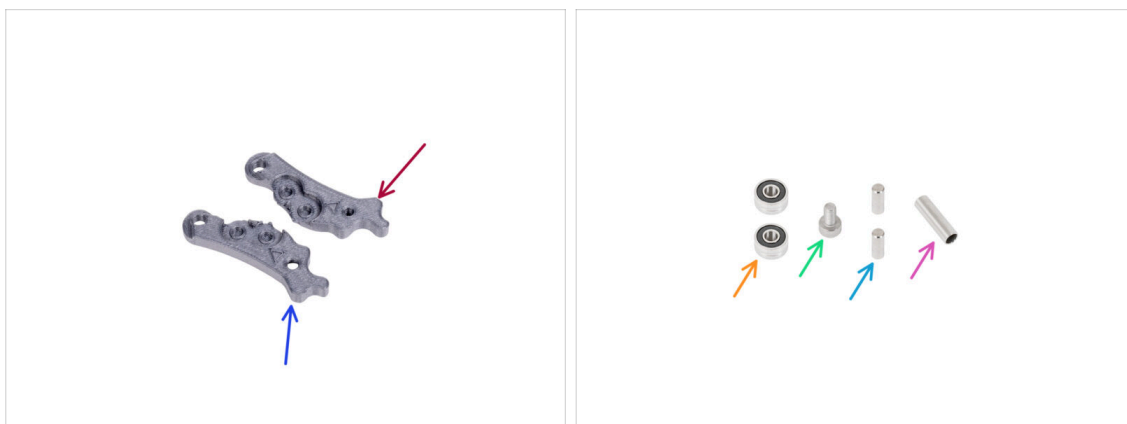
- Con una llave Allen de 1.5mm, retira el tornillo prisionero. **¡No lo tires!**
- Retira el tensor del Nextruder.
- Buen trabajo, ahora tenemos la polea tensora y el idler-swivel. ¡Vamos a actualizarlos!

PASO 9 Desmontaje del tensor



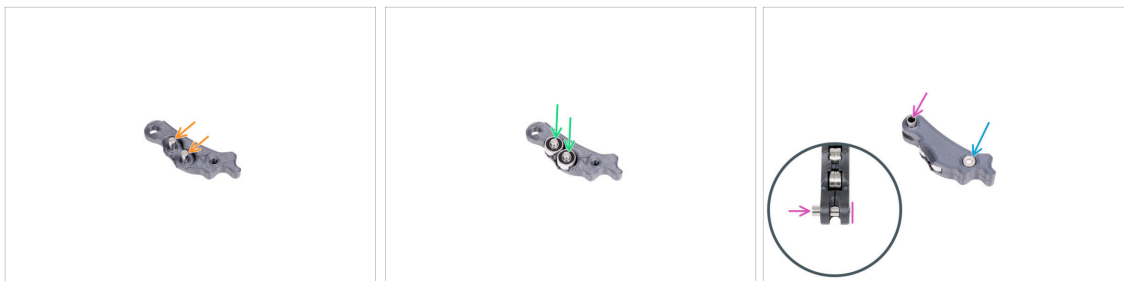
- 🟠 Suelta y retira el tornillo M3x5 del tensor con una llave Allen de 2.5mm. **¡No lo tires!**
- 🟢 Retira el espaciador tubular del tensor. **¡No lo tires!**
- 🟡 Retira el rodamiento de la polea tensora, no está conectado con el pin. **¡No los tires!**
- 🟣 Retira los pins del idler. **¡No los tires!**
- ⬛ **Tira las Idler-levers viejas a la papelera.**

PASO 10 Tensor del Nextruder: preparación de las piezas



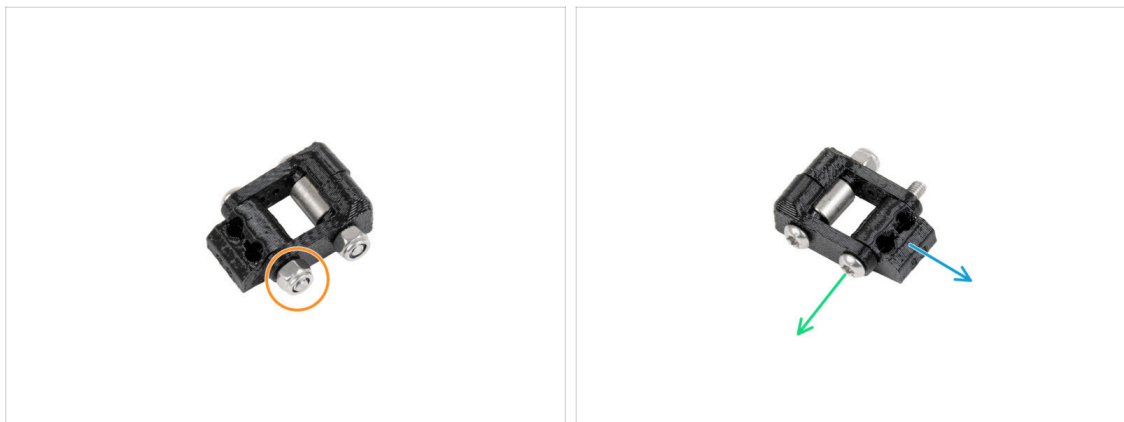
- ⬛ **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- 🟠 Idler-lever-a (1x)
- 🟡 Idler-lever-b (1x)
- 🟠 Rodamiento 693 2RS (2x) *que retiraste en los pasos anteriores*
- 🟢 Pin 2.9x8.5 (2x) *que retiraste en los pasos anteriores*
- 🟡 Tornillo M3x6 (1x) *que retiraste en los pasos anteriores*
- 🟣 Espaciador tubular 13.2x3.8x0.35 (1x) *que retiraste en los pasos anteriores*

PASO 11 Montaje del tensor del extrusor



- i Los siguientes pasos de ensamblaje para el tensor y el pivote son copiar y pegar. Continúa con estos pasos, el montaje es el mismo - solo con las piezas de PCCF.
- Inserta los pins de 2.9x8.5 en cada agujero en la Idler-lever-a como se ve en la imagen.
- Fija ambos rodamientos sobre los pines en el Idler-lever-a.
- Ciérralo con la pieza Idler-lever-b y fíjala con el tornillo M3x6. **No aprietes demasiado el tornillo.** Ambos rodamientos deben poder girar sin resistencia significativa.
- Desde el mismo lado, introduce el espaciador tubular en el conjunto. El "fondo" del espaciador tubular debe quedar enrasado con la parte inferior del conjunto del tensor.
- Bien hecho, ahora la idler-swivel.

PASO 12 Desmontaje del Idler-swivel



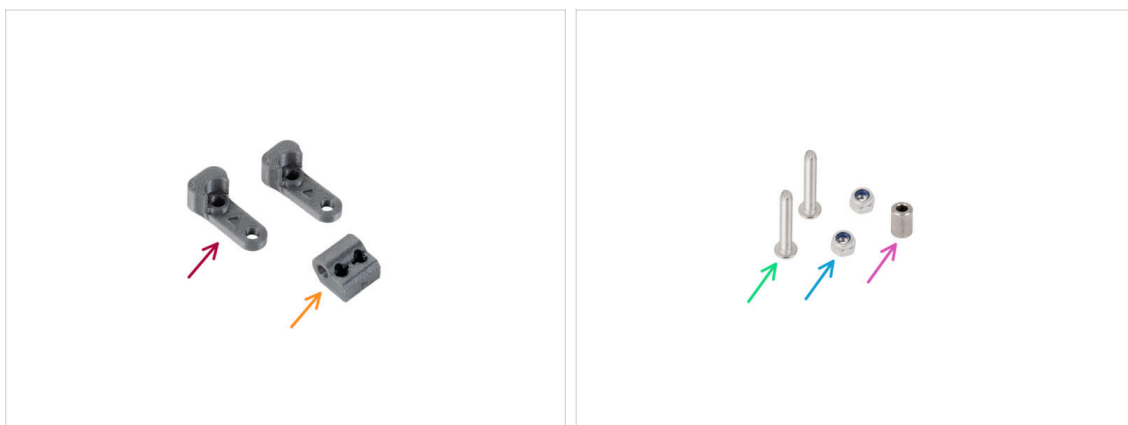
- Suelta y retira la tuerca M3nN. **¡No la tires!**
- Retira el tornillo M3x20rT. **¡No los tires!**
- Retira la idler-nut. **¡Tíralo a la papelera!**

PASO 13 Desmontaje del Idler-swivel



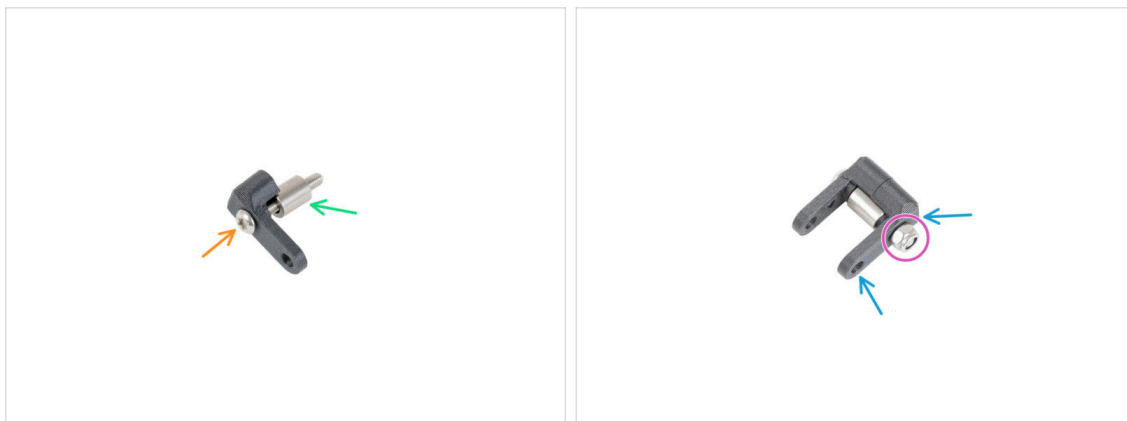
- Suelta y retira la tuerca M3nN. **¡No la tires!**
- Retira el idler-swivel del tornillo. **¡Tíralo a la papelera!**
- Retira el M3x20rT y el espaciador de la segunda idler-swivel. **¡No los tires!**
- Tira la segunda idler-swivel a la basura.

PASO 14 Idler-swivel: preparación de las piezas



- Para los siguientes pasos, por favor prepara:
- Idler-swivel (2x)
- Idler-nut (1x)
- Tornillo M3x20rT (2x) *que retiraste en los pasos anteriores*
- Tuerca M3nN (2x) *que retiraste en los pasos anteriores*
- Espaciador 6x3.1x8 (1x) *que retiraste en los pasos anteriores*

PASO 15 Montaje del Idler-swivel



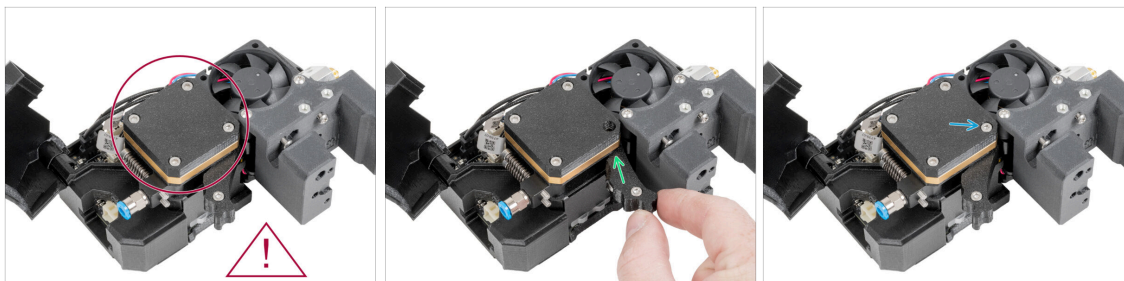
- Empuja el tornillo M3x20rT hasta el fondo a través de una de las idler-swivel.
- Desliza el espaciador sobre el tornillo.
- Coloca la segunda idler-swivel del lado opuesto en el tornillo.
- Desde el otro lado, coloca la tuerca M3nN en el tornillo. Sujeta la tuerca con la llave universal y aprieta el tornillo. **¡Aprieta sólo ligeramente!** El espaciador debe girar libremente.

PASO 16 Montaje de la Idler-nut



- Inserta la idler-nut en el conjunto del idler-swivel. Asegúrate de que ambas piezas estén orientadas correctamente según la ilustración.
- Fija ambas piezas introduciendo el tornillo M3x20rT por el mismo lado, como el primer tornillo.
- Fija el tornillo con la tuerca M3nN. **No aprietes demasiado la tuerca.** Debe ser posible moverse con el Idler-swivel sobre la Idler-nut.

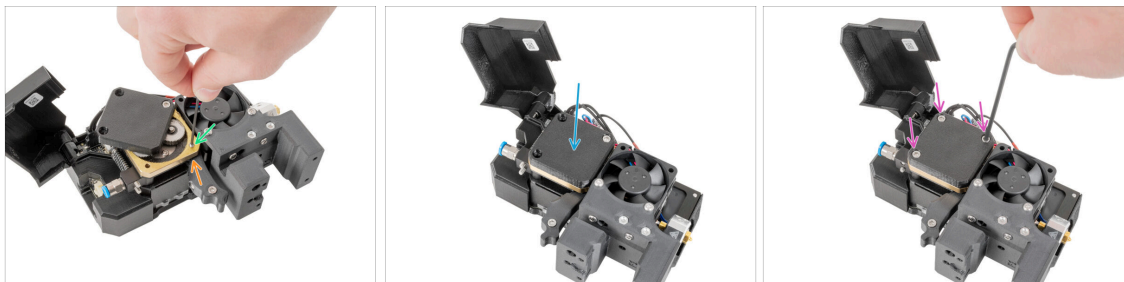
PASO 17 Colocando el tensor: cuatro tornillos



⚠ Si tu Nextruder tiene una tapa de cuatro tornillos, continúa con la siguiente línea. **Si tu Nextruder tiene una tapa de tres tornillos, continúa con el siguiente paso.**

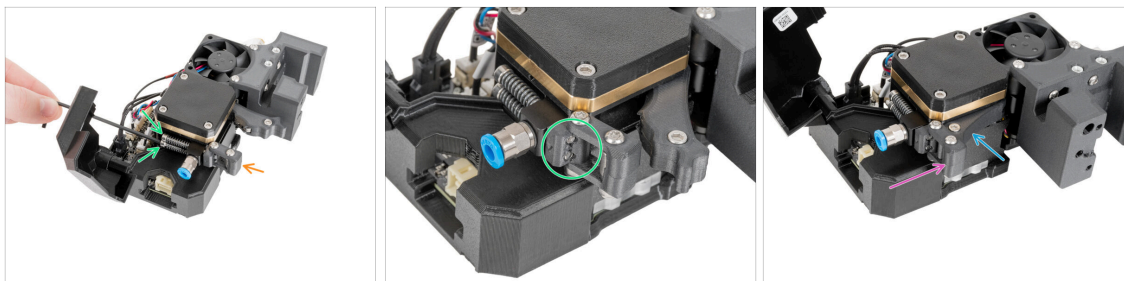
- 🟢 Inserta el tensor montado en su lugar.
- 🔵 Fija la polea tensora con el tornillo M3x25 usando una llave Allen de 2.5 mm. **¡No apriete demasiado el tornillo! El tornillo sobresale del PG-ring después de apretarlo.**

PASO 18 Colocando el tensor: tres tornillos



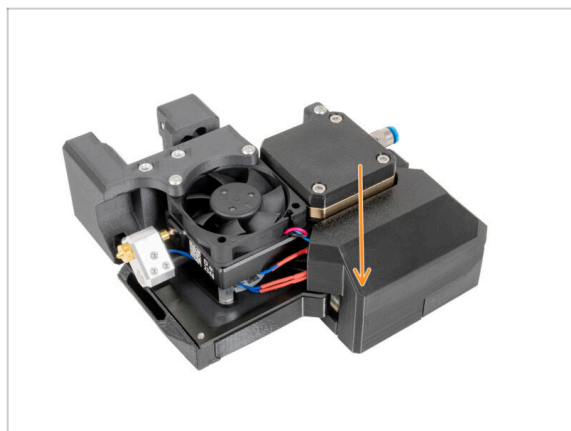
- 🟠 Inserta el tensor montado en su lugar.
- 🟢 Fija la polea tensora con el tornillo prisionero M3 utilizando una llave Allen de 1.5 mm. **¡No apriete demasiado el tornillo! El tornillo sobresale del PG-ring después de apretarlo.**
- 🔵 Gira la PG-cover de vuelta.
- 🟡 Inserta dos M3x25 y fija los tres tornillos con una llave Allen de 2.5 mm.

PASO 19 Colocando el idler-swivel



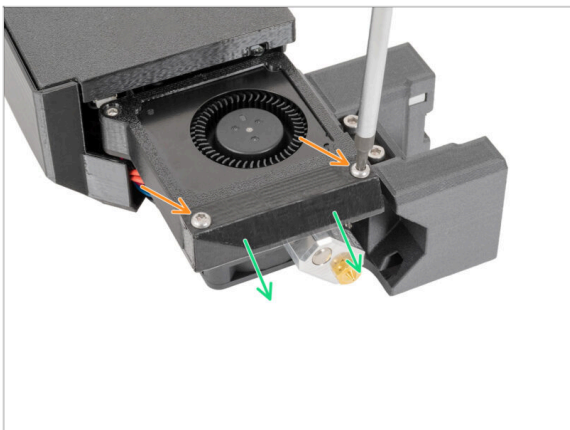
- Coloca la idler-swivel montada con dos tornillos M3x30.
- Aprieta los dos tornillos M3x30. **Deja de apretar en cuanto las puntas de los tornillos lleguen a la cara frontal de la tuerca tensora.**
- Cierra el tensor del extrusor al extrusor
- Cierra el idler-swivel y bloquéalo sobre el conjunto del tensor del extrusor.

PASO 20 Cerrando la cubierta del Nextruder



- Cierra la cubierta

PASO 21 Retirando la cubierta del ventilador



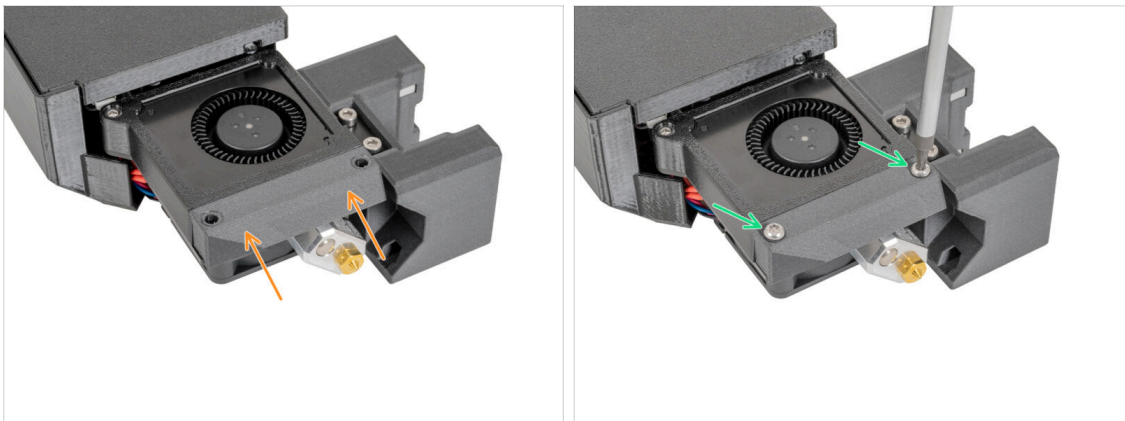
- ⚠ Los siguientes pasos solo se aplican si tu Nextruder tiene un fan-shroud de PETG. En caso contrario, pasa a **Conectando el Nextruder**
- 🟠 Retira los dos tornillos M3x13rT con un destornillador Torx T10. **¡No tires los tornillos!**
 - 🟢 Retira el fan-shroud de PETG. **Tíralo a la papelera (cubo de basura).**

PASO 22 Cubierta del ventilador: preparación de las piezas



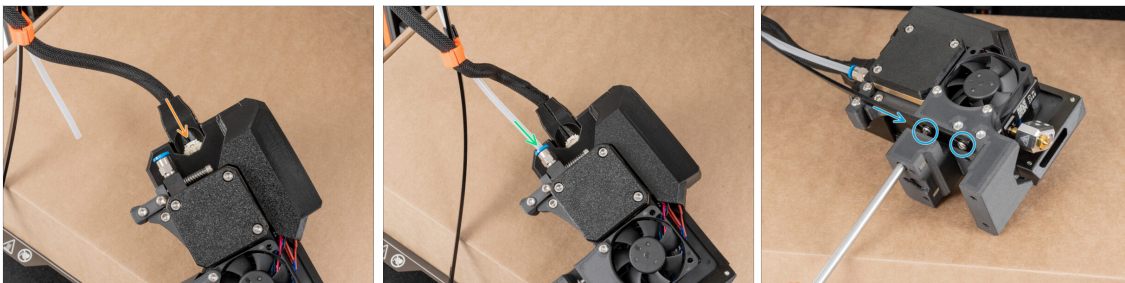
- ⬛ Para los siguientes pasos, por favor prepara:
- 🟠 Cubierta de ventilador de PCCF (1x)

PASO 23 Asegurando la cubierta del ventilador



- Coloca el nuevo fan-shroud de PCCF en el Nextruder.
- Inserta y fija dos tornillos M3x14rT con un destornillador Torx T10.
- Buen trabajo, el Nextruder está actualizado. Podemos acoplarlo a la impresora.

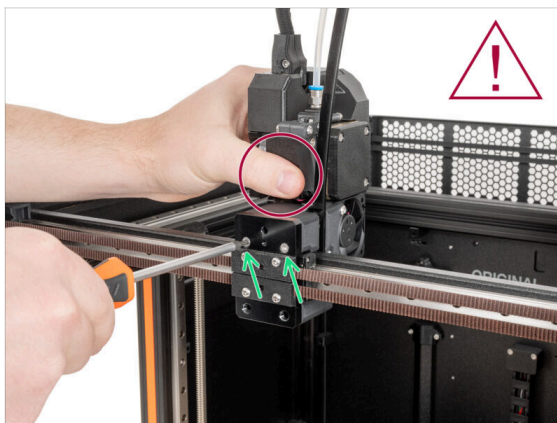
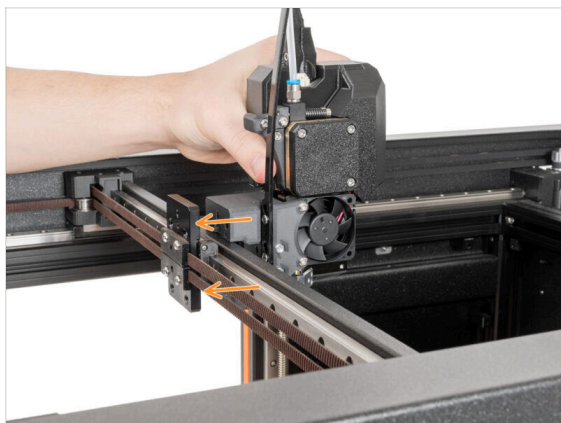
PASO 24 Conectando el Nextruder



⚠ ¡Comprueba que el haz de cables no está retorcido!

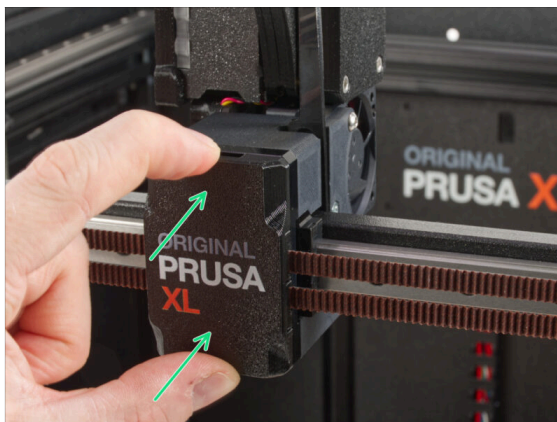
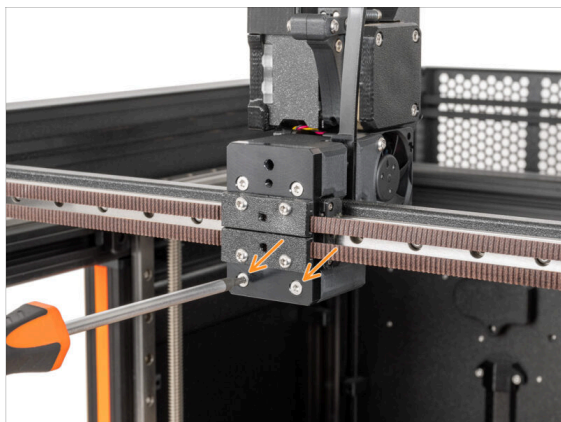
- Coloca el conector del cable en la parte superior del nextruder.
- Inserta el tubo de PTFE semitransparente en el racor del Nextruder. Empújalo hasta el fondo.
- ⓘ A partir de septiembre de 2024, podrás recibir nuevos racores M5-4 negro. El montaje y la funcionalidad siguen siendo idénticos al azul.
- Engancha los orificios de la placa flexible del haz de cables en las cabezas de los tornillos y empújalo hacia arriba para corregir la posición y aprieta los dos tornillos marcados.

PASO 25 Colocando el Nextruder



- Coloca el Nextruder en el carro X.
- ⚠ Sujeta el Nextruder con la mano hasta que los tornillos estén apretados.
- Inserta y fija dos tornillos M3x12bT superiores con un destornillador Torx T10.

PASO 26 Asegurando el Nextruder



- Inserta y fija dos tornillos M3x12bT con un destornillador Torx T10.
- Vuelve a encajar la x-carriage-cover en el carro X. Debes sentir un ligero "clic" para asegurarte de que la cubierta encaja en la pieza.

PASO 27 ¡Buen trabajo!

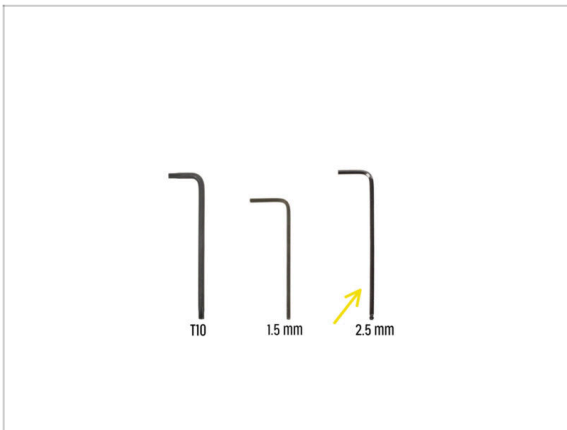


- Bien hecho. El Nextruder está terminado, procede con el siguiente capítulo.

6. Cerramiento seguro



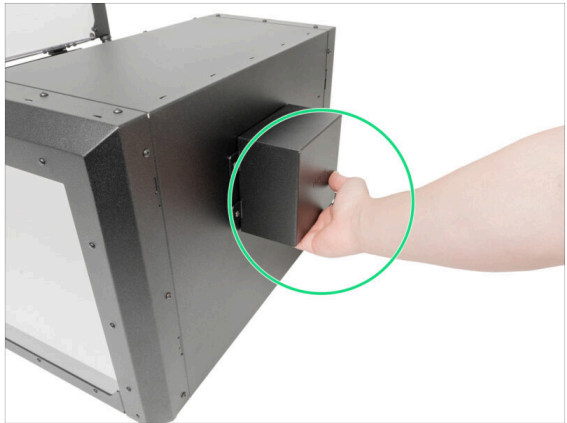
PASO 1 Herramientas necesarias para este capítulo



● Para este capítulo, prepara por favor:

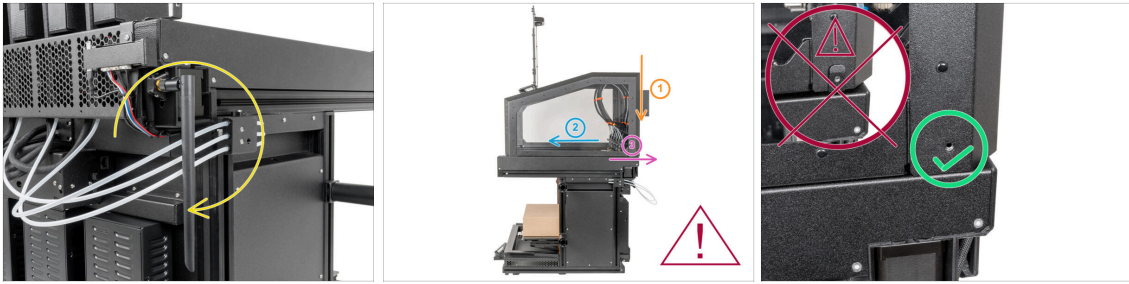
● Llave Allen de 2.5mm

PASO 2 Preparación del cerramiento



- En el Cerramiento ensamblado, abre la tapa.
- Sujeta el cerramiento por la parte delantera, donde se encuentra la placa de soporte.
- Sujete el cerramiento por la parte posterior, donde se encuentra la tapa de filtración.

PASO 3 Colocación del cerramiento

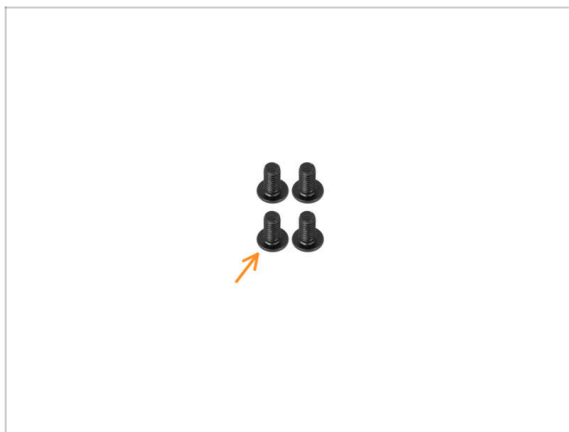


⚠ Para este paso, llama a alguien para que te ayude a colocar el cerramiento a la impresora.

⚠ **No pellizques ningún cable del Cerramiento. ¡Cuidado con los cables!**

- 🟡 Gira la antena hacia abajo si tienes una antena lateral.
- ⬛ Fija con cuidado el cerramiento a la impresora en tres pasos:
 - 🟠 1. Coloca el cerramiento en la impresora.
 - 🔵 2. Empuja el cerramiento hacia la parte delantera de la impresora.
 - 🟣 3. Empuja el cerramiento hacia la parte posterior de la impresora.
- 🟢 Alinea los agujeros para los tornillos.

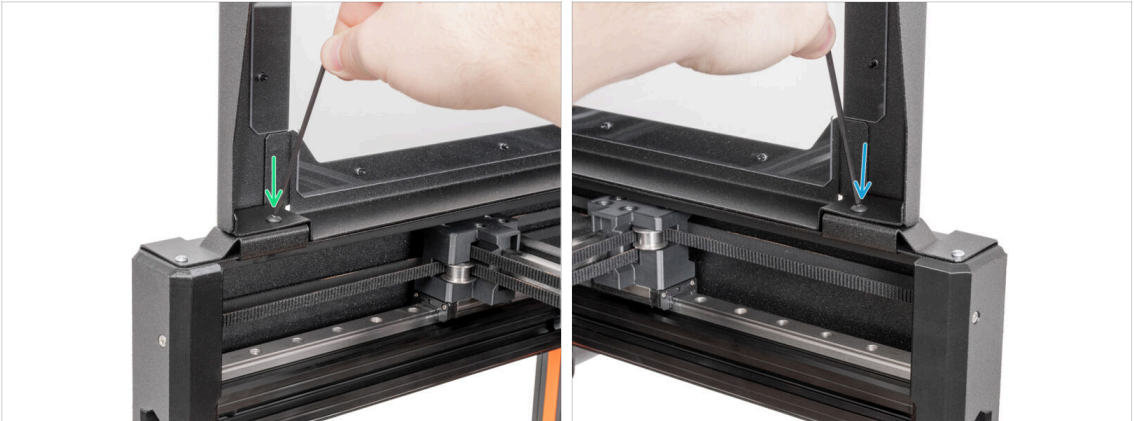
PASO 4 Asegurando el cerramiento: preparación de las piezas



⬛ Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- 🟠 Tornillo M4x8r (x4)

PASO 5 Asegurando la parte delantera



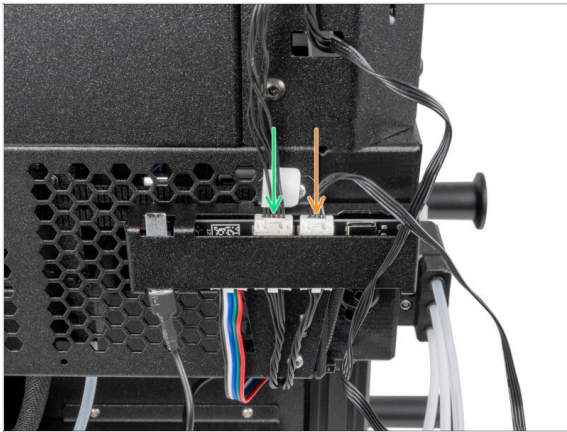
- Desde la parte frontal del cerramiento:
 - Fija la esquina inferior izquierda con un tornillo M4x8r al fixing-bracket-front-left utilizando una llave Allen de 2.5 mm.
 - Fija la esquina inferior derecha con un tornillo M4x8r al fixing-bracket-front-right utilizando una llave Allen de 2.5 mm.
- ⚠ **Cierra la tapa.** Esto evita que la tapa se cierre por gravedad durante la manipulación.

PASO 6 Asegurando la parte trasera



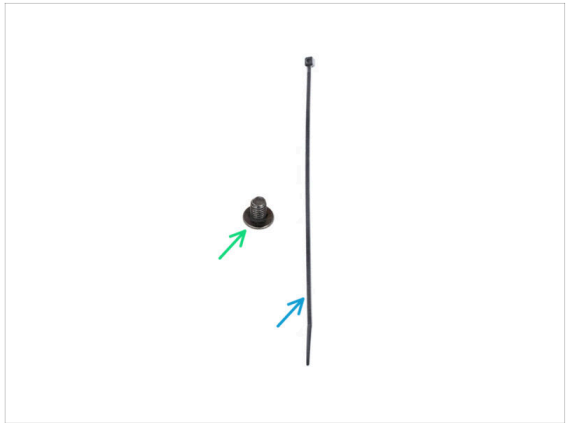
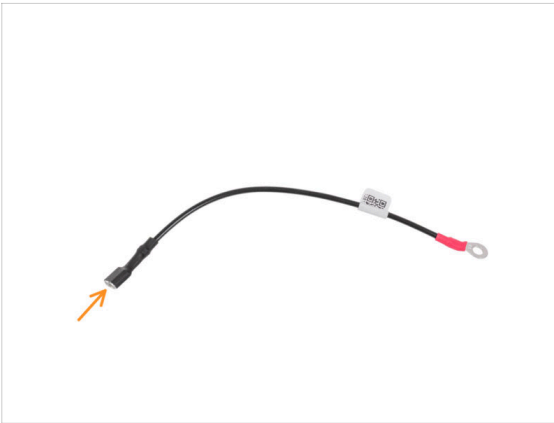
- Desde la parte trasera de la impresora:
- Fija la esquina inferior izquierda con un tornillo M4x8r al fixing-bracket-back-right utilizando una llave Allen de 2.5mm.
- Fija la esquina inferior izquierda con un tornillo M4x8r al fixing-bracket-back-left utilizando una llave Allen de 2.5 mm.

PASO 7 Conectando los cables del Cerramiento



- Coje el cable del ventilador (4 hilos) y conecta el extremo del cable al conector derecho del divisor del FDM XL Enclosure.
- Coje el cable del LED (5 hilos) y conecta el extremo del cable al conector izquierdo del divisor del FDM XL Enclosure.

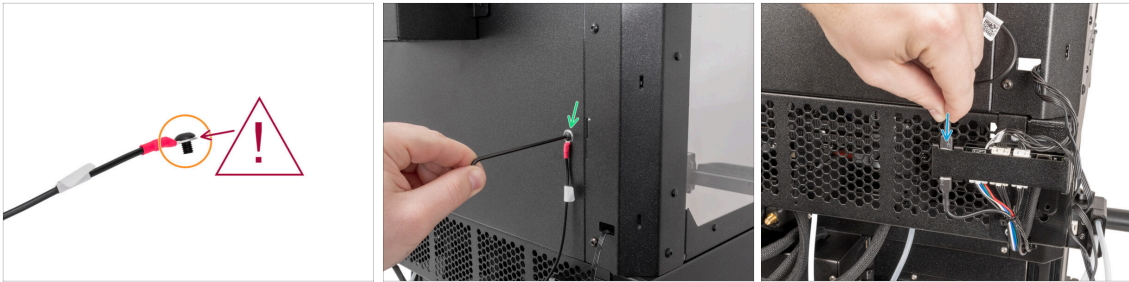
PASO 8 Cable PE Cerramiento: preparación de las piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

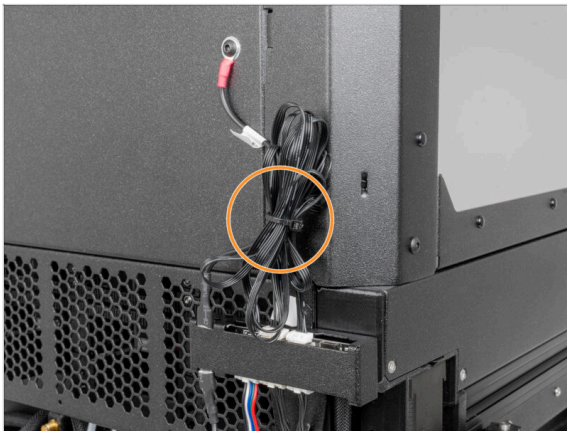
- Cable PE (1x)
- Tornillo M4x5r (1x)
- Brida (1x)

PASO 9 Asegurando el cable PE



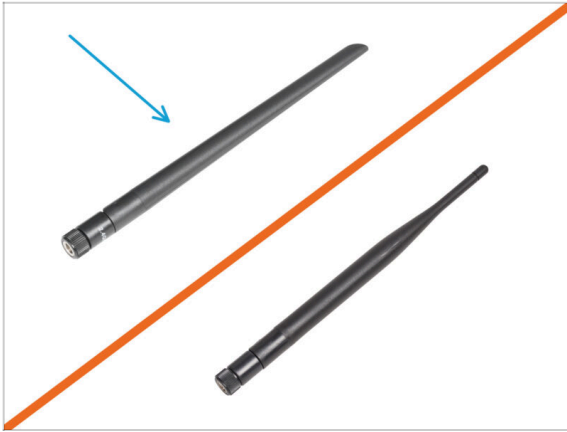
- Inserta un tornillo M4x5r a través del terminal como se muestra en la imagen.
- ⚠ **¡Ten en cuenta la orientación del terminal del cable PE!**
- Solo se puede utilizar un vale por pedido. No es posible combinar varios vales en uno solo.
- Fija el terminal faston PE a la XL Enclosure board cover.

PASO 10 Asegurando los cables



- Sujeta todos los cables con una brida. **No apriete demasiado la brida.** Corte el extremo de la brida.

PASO 11 Instalando la antena Wi-Fi: preparación de las piezas

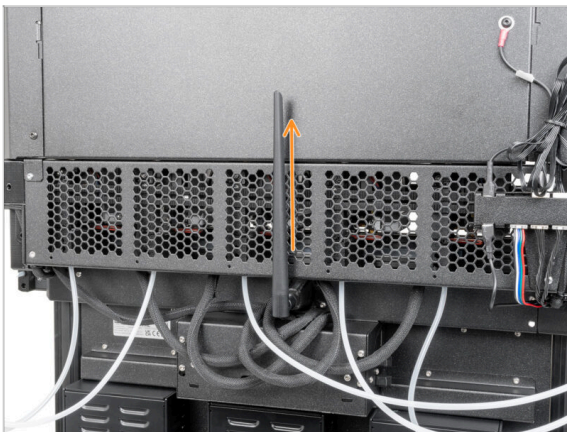


■ **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**

■ Antena Wi-Fi (1x)

ⓘ La Original Prusa XL se entrega con dos versiones de la antena Wi-Fi, cada una con una forma diferente. La funcionalidad es la misma.

PASO 12 Instalando la antena Wi-Fi



ⓘ Este paso es solo para la impresora, que tiene una antena Wi-Fi en la parte posterior de la impresora.

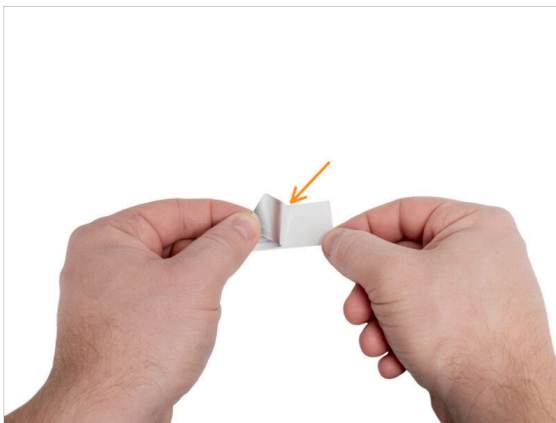
■ Fija la antena Wi-Fi al conector situado en el centro de la impresora y ajústala para que apunte directamente hacia arriba para obtener una intensidad de señal óptima.

PASO 13 Adhesivo con el número de serie: preparación de piezas



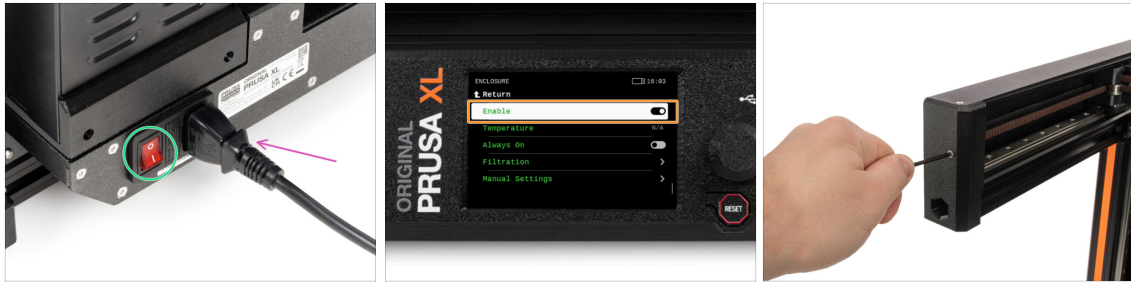
- Para los siguientes pasos, por favor prepara:
- Adhesivo con el número de serie (1x)

PASO 14 Adhesivo con el número de serie



- Despega un trozo de la capa protectora de la pegatina del número de serie.
- Coloca la pegatina en la esquina inferior izquierda trasera del XL Enclosure.

PASO 15 Primer uso



- ✦ Enchufa el cable de la fuente de alimentación desde la parte posterior de la impresora.
- ✦ Enciende el interruptor (símbolo "I").
- ① Actualiza al último firmware.
- ✦ En la pantalla, ve a *Control* -> *Cerramiento* y actívalo.
- ① **Ajusta la tensión de la correa** en tu XL

PASO 16 ¡Buen trabajo!



- Bien hecho, ¡tu Original Prusa XL ya está lista para imprimir algo grande!

Registro de cambios del Manual del kit de XL Enclosure



PASO 1 Historial de versiones



- Versiones del manual del Original Prusa XL Enclosure:
- 05/2024 - Versión inicial 1.00

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, off-white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, off-white color.

[illegible]

