

Obsah

1. Úvod	7
Krok 1 - Příprava Enclosure kitu	8
Krok 2 - Kompatibilita tiskárny	8
Krok 3 - Nářadí potřebné pro tento návod	9
Krok 4 - Přední, levá, pravá a zadní strana	9
Krok 5 - UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem	10
Krok 6 - Manipulace s tiskárnou	10
Krok 7 - Manipulace s enclosurem	11
Krok 8 - Orientujte se podle štítků	11
Krok 9 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	12
Krok 10 - Jsme tu pro Vás!	12
Krok 11 - Připravte si pracovní stůl	13
Krok 12 - Příprava tiskárny	14
Krok 13 - Odpojení tiskárny	14
Krok 14 - Ochrana vyhřívané podložky	15
2. Sestavení Enclosure	16
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	17
Krok 2 - Levý rám: příprava dílů	17
Krok 3 - Montáž levého panelu	18
Krok 4 - Jak namontovat nylonové nýty	18
Krok 5 - Zajištění levého panelu	19
Krok 6 - Pravý rám: příprava dílů	19
Krok 7 - Montáž pravého panelu	20
Krok 8 - Zajištění pravého panelu	20
Krok 9 - Magnetické podložky: příprava dílů	21
Krok 10 - Montáž levé gumové podložky	21
Krok 11 - Montáž pravé gumové podložky	21
Krok 12 - Zadní rám: příprava dílů	22
Krok 13 - Montáž levého rámu	22
Krok 14 - Zajištění levého rámu	23
Krok 15 - Montáž pravého rámu	23
Krok 16 - Zajištění pravého rámu	24
Krok 17 - Podpěra rámu: příprava dílů	24
Krok 18 - Zajištění Frame support (podpěry rámu)	25
Krok 19 - Horní panel: příprava dílů	25
Krok 20 - Montáž horního panelu	26
Krok 21 - Zajištění horního panelu	26
Krok 22 - Držák filtru a ventilátoru: příprava dílů	27
Krok 23 - Montáž držáku filtru a ventilátoru	27
Krok 24 - Montáž držáku filtru a ventilátoru	28
Krok 25 - Zajištění blower kabelu	28
Krok 26 - HEPA filtr: příprava dílů	29
Krok 27 - Instalace HEPA filtru	29
Krok 28 - Kryt filtrace: příprava dílů	30
Krok 29 - Montáž krytu filtrace	30
Krok 30 - Zajištění kabelu ventilátoru	31
Krok 31 - LED pásek: příprava dílů	31
Krok 32 - Sestavení LED pásku	32
Krok 33 - Instalace LED pásku	32
Krok 34 - Kabel LED pásku: příprava dílů	33

Krok 35 - Zajištění kabelu LED pásku	33
Krok 36 - Zajištění kabelů Enclosure	34
Krok 37 - Horní rám dvířek: příprava dílů	34
Krok 38 - Orientace horního rámu dvířek	35
Krok 39 - Montáž horního rámu dvířek	35
Krok 40 - Rám dvířek levý & pravý: příprava dílů	36
Krok 41 - Montáž krytu matice	36
Krok 42 - Montáž pravého rámu dvířek	37
Krok 43 - Zajištění pravého rámu dvířek: krátká strana	37
Krok 44 - Zajištění pravého rámu dvířek: dlouhá strana	38
Krok 45 - Montáž levého rámu dvířek	38
Krok 46 - Zajištění levého rámu dvířek: krátká strana	39
Krok 47 - Zajištění levého rámu dvířek: dlouhá strana	39
Krok 48 - Spodní rám dvířek: příprava dílů	40
Krok 49 - Montáž spodního rámu dvířek	40
Krok 50 - Magnety předního panelu: příprava dílů	41
Krok 51 - Montáž pravé magnetické podložky	41
Krok 52 - Montáž levé magnetické podložky	42
Krok 53 - Pěnové těsnění: příprava dílů	42
Krok 54 - Montáž levého pěnového těsnění	43
Krok 55 - Montáž pravého pěnového těsnění	43
Krok 56 - Hinges: příprava dílů	44
Krok 57 - Montáž pantů	44
Krok 58 - Teplotní senzor: příprava dílů	45
Krok 59 - Instalace senzoru teploty	45
Krok 60 - Upevnění otevíracího krytu	46
Krok 61 - Zajištění otevíracího krytu	46
Krok 62 - Dobrá práce!	47
3. Upgrade tiskárny	48
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	49
Krok 2 - Odstranění krytů základny XL (XY base)	49
Krok 3 - XL Base nuts: parts preparation	50
Krok 4 - Jak vložit matky	50
Krok 5 - Vložení matek do základny XL (XL base)	51
Krok 6 - Lower bellows holder: parts preparation	51
Krok 7 - Několik tipů, než začneme	52
Krok 8 - Right bellows magnet spacer	52
Krok 9 - Left bellows magnet spacer	53
Krok 10 - Spodní magnety	53
Krok 11 - Lower bellows holder securing: left side	54
Krok 12 - Lower bellows holder securing: right side	54
Krok 13 - Vložky CoreXY (inserts): příprava dílů	55
Krok 14 - Vložky CoreXY	55
Krok 15 - Kryt horního magnetu: příprava dílů	56
Krok 16 - Několik tipů, než začneme	56
Krok 17 - Sestavení horního krytu magnetu	57
Krok 18 - Připevnění horních magnetů	57
Krok 19 - Zajištění horního krytu magnetu: pravá strana	58
Krok 20 - Zajištění horního krytu magnetu: levá strana	58
Krok 21 - Připojovací krabice: příprava dílů	59
Krok 22 - Montáž připojovací krabice (connection box)	59
Krok 23 - Zajišťovací držáky (fixing brackets): příprava dílů	60
Krok 24 - Upevnění upevňovacího držáku vepředu vlevo	60
Krok 25 - Zajištění upevňovacího držáku vepředu vlevo	61

Krok 26 - Zajištění upevňovacího držáku vepředu vpravo	61
Krok 27 - Zajištění upevňovacího držáku vzadu vlevo	62
Krok 28 - Zajištění připojovací krabičky (connection box)	62
Krok 29 - Zajištění upevňovacího držáku vzadu vpravo	63
Krok 30 - Odstranění zadní Wi-Fi antény	63
Krok 31 - XL buddy box	64
Krok 32 - Boční anténa: odstranění krytu	64
Krok 33 - Zadní anténa: vyjmutí konektoru	65
Krok 34 - Odpojení Nextruderu	65
Krok 35 - Odstranění zadního krytu	66
Krok 36 - Uvolnění zadních kabelů	66
Krok 37 - Kabel ventilátoru & PE: příprava dílů	67
Krok 38 - Zajištění kabelu PE	67
Krok 39 - Připojení kabelu PE	68
Krok 40 - Připojení kabelu ventilátoru	68
Krok 41 - Instalace LED kabelu	69
Krok 42 - Instalace LED kabelu	69
Krok 43 - Zajištění kabelů Enclosure	70
Krok 44 - Zajištění kabelů	70
Krok 45 - Zadní kryt: příprava dílů	71
Krok 46 - Připevnění zadního krytu	71
Krok 47 - Uchycení krytu antény	72
Krok 48 - Připojení antény & Nextruderu	72
Krok 49 - Zakrytí krabičky XL Buddy	73
Krok 50 - UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem	73
Krok 51 - Uvolnění spodního řemene	74
Krok 52 - Uvolnění horního řemene	74
Krok 53 - Svorka řemene: příprava dílů	75
Krok 54 - Výměna spodní svorky řemene	75
Krok 55 - Zajištění spodního řemene	76
Krok 56 - Výměna horní svorky řemene	76
Krok 57 - Zajištění horního řemene	77
Krok 58 - Utažení řemene	77
Krok 59 - Napnutí řemene: video	78
Krok 60 - Krycí měch: příprava dílů:	78
Krok 61 - Instalace krycího měchu	79
Krok 62 - Dobrá práce	79
4. Upgrade Nextruderu (Multi-Tool)	80
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	81
Krok 2 - Uvolnění svazku kabelů Nextruderu	81
Krok 3 - Oddokování Nextruderu	82
Krok 4 - Uvolnění dílu Idler-swivel	82
Krok 5 - Odšroubování dílu PG-case: čtyři šrouby	83
Krok 6 - Odšroubování dílu PG-case: tři šrouby	83
Krok 7 - Uvolnění idleru	84
Krok 8 - Rozebrání přítlačné kladky (idler)	84
Krok 9 - Idler Nextruderu: příprava dílů	85
Krok 10 - Sestavení Extruder-idleru	85
Krok 11 - Rozebrání dílu Idler-swivel	86
Krok 12 - Rozebrání dílu Idler-swivel	86
Krok 13 - Idler-swivel: příprava dílů	87
Krok 14 - Sestavení přítlačné záklopky Idleru (Idler-swivel)	87
Krok 15 - Montáž dílu Idler-nut	88
Krok 16 - Uchycení Idleru: čtyři šrouby	88

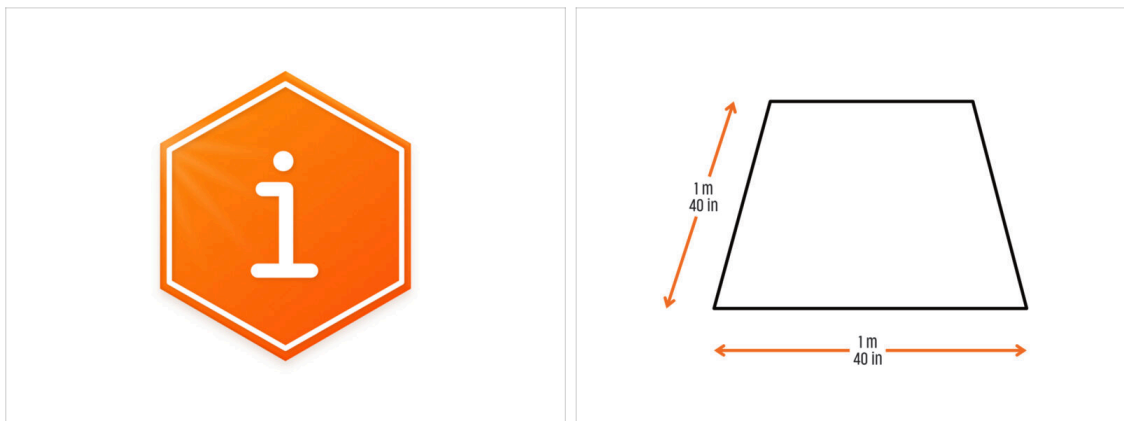
Krok 17 - Uchycení Idleru: tři šrouby	89
Krok 18 - Uchycení dílu Idler-swivel	89
Krok 19 - Odstranění dílu fan shroud	90
Krok 20 - Fan shroud: příprava dílů	90
Krok 21 - Zajištění dílu fan shroud	91
Krok 22 - Dokování Nextruderu	91
Krok 23 - Připojení Nextruderu	92
Krok 24 - Dobrá práce	92
5. Upgrade Nextruderu (Single-tool)	93
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	94
Krok 2 - Odpojení Nextruderu	94
Krok 3 - Uvolnění Nextruderu	95
Krok 4 - Uvolnění svazku kabelů Nextruderu	95
Krok 5 - Uvolnění dílu Idler-swivel	96
Krok 6 - Odšroubování dílu PG-case: čtyři šrouby	96
Krok 7 - Odšroubování dílu PG-case: tři šrouby	97
Krok 8 - Uvolnění idleru	97
Krok 9 - Rozebrání přítlačné kladky (idler)	98
Krok 10 - Idler Nextruderu: příprava dílů	98
Krok 11 - Sestavení Extruder-idleru	99
Krok 12 - Rozebrání dílu Idler-swivel	99
Krok 13 - Rozebrání dílu Idler-swivel	100
Krok 14 - Idler-swivel: příprava dílů	100
Krok 15 - Sestavení přítlačné záklopký Idleru (Idler-swivel)	101
Krok 16 - Montáž dílu Idler-nut	101
Krok 17 - Uchycení Idleru: čtyři šrouby	102
Krok 18 - Uchycení Idleru: tři šrouby	102
Krok 19 - Uchycení dílu Idler-swivel	103
Krok 20 - Uzavření krytu Nextruderu	103
Krok 21 - Odstranění dílu fan shroud	104
Krok 22 - Fan shroud: příprava dílů	104
Krok 23 - Zajištění dílu fan shroud	105
Krok 24 - Připojení Nextruderu	105
Krok 25 - Uvolnění Nextruderu	106
Krok 26 - Odpojení Nextruderu	106
Krok 27 - Dobrá práce	107
6. Zajištění Enclosure	108
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	109
Krok 2 - Příprava Enclosure	109
Krok 3 - Nasazení Enclosure	110
Krok 4 - Zajištění Enclosure: příprava dílů	110
Krok 5 - Zajištění přední strany	111
Krok 6 - Zajištění zadní strany	111
Krok 7 - Připojení kabelů Enclosure	112
Krok 8 - Enclosure PE kabel: příprava dílů	112
Krok 9 - Zajištění kabelu PE	113
Krok 10 - Zajištění kabelů	113
Krok 11 - Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů	114
Krok 12 - Instalace Wi-Fi antény	114
Krok 13 - Nálepka se sériovým číslem: příprava dílů	115
Krok 14 - Nálepka se sériovým číslem	115
Krok 15 - První spuštění	116
Krok 16 - Dobrá práce!	116
Seznam změn manuálu XL Enclosure kit	117

Krok 1 - Historie verzí	118
-------------------------------	-----

1. Úvod



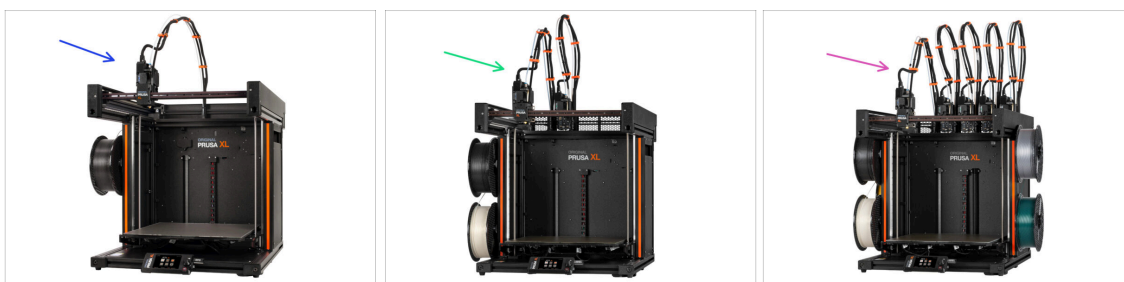
KROK 1 Příprava Enclosure kitu



- Welcome to the manual on how to assembly the Original Prusa XL Enclosure.
- Please prepare the Original XL Enclosure received from Prusa Research.
- Pro sestavení si připravte čistý pracovní stůl o rozměrech nejméně 1 m x 1 m.

 **Pokud se na montáži podílejí děti, vždy na ně dohlížejte, aby nedošlo ke zranění.**

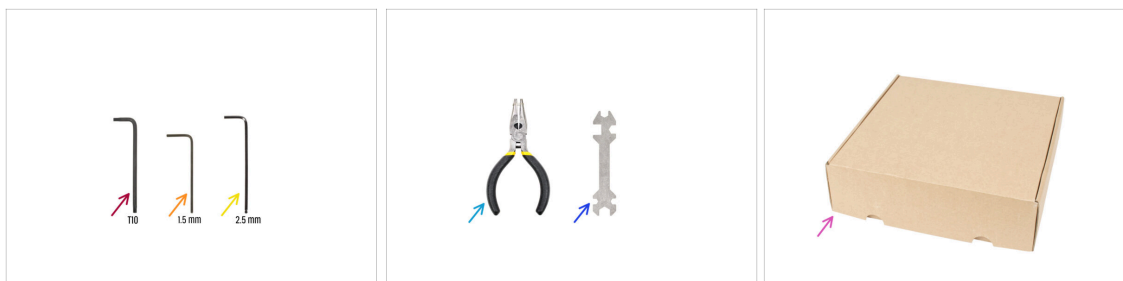
KROK 2 Kompatibilita tiskárny



 The XL Enclosure assembly manual is specifically intended for these devices:

-  Original Prusa XL Single-Tool
-  Original Prusa XL Dual-Head
-  Original Prusa XL Five-Head

KROK 3 Nářadí potřebné pro tento návod



● Pro tento návod si prosím připravte:

- T10 Torx klíč (šroubovák)
- Inbusový klíč 1,5 mm
- Inbusový klíč 2,5 mm
- Čelistové kleště
- Univerzální klíč
- Kartonová krabice jako ochrana vyhřívané podložky při montáži. *Tip: použijte krabici od Nextruderu.*

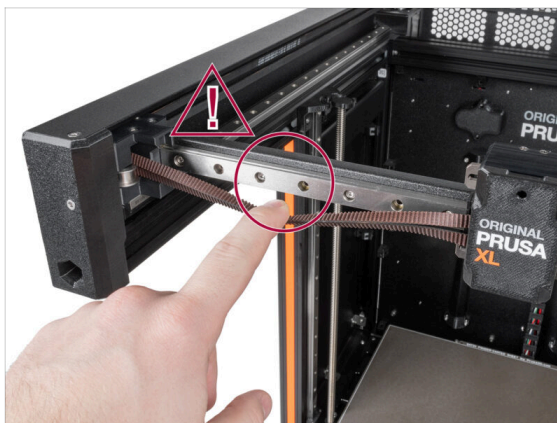
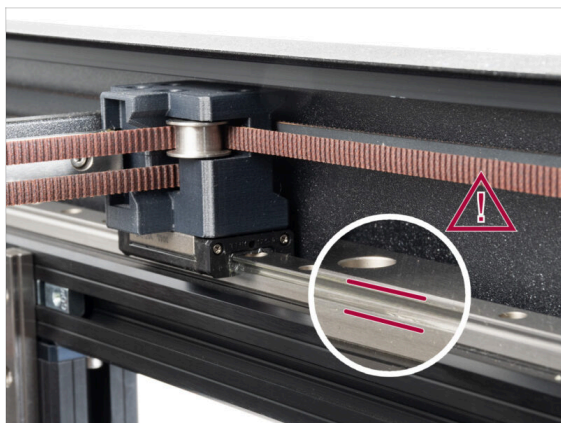
KROK 4 Přední, levá, pravá a zadní strana



⚠ **DŮLEŽITÉ:** Tiskárna XL je velká a je téměř nemožné mít na každém obrázku celé její tělo. V celé příručce budou proto použity termíny **popisující stranu, na které budete pracovat:**

- **Přední strana** - místo, kde se nachází xLCD obrazovka.
- **Levá strana** - identifikovatelný podle **bezpečnostní nálepky** umístěné podél jejího okraje.
- **Pravá strana** - na rozdíl od levé strany **chybí bezpečnostní nálepka**.
- **Zadní strana** - zbývající část, ve které se nachází **zdroj napájení** (Power Supply Unit).

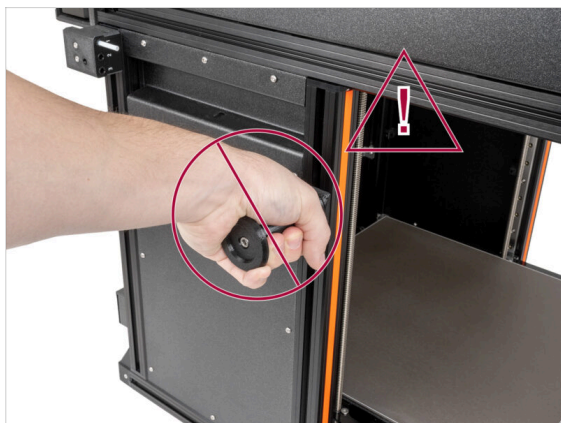
KROK 5 UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem



⚠ UPOZORNĚNÍ: Vyvarujte se přímého kontaktu pokožky s mazivem používaným pro lineární vedení v této tiskárně. Pokud dojde ke kontaktu, okamžitě si umyjte ruce. Zejména před jídlem, pitím nebo dotýkáním se obličeje.

🟢 Mazivo se hromadí v ložiskách tiskárny, především v kanálech lineárního vedení.

KROK 6 Manipulace s tiskárnou



⚠ Nikdy nemanipulujte s tiskárnou pomocí držáků cívek nebo horních kovových přírub. Mohli byste poškodit LED světla ukrytá uvnitř.

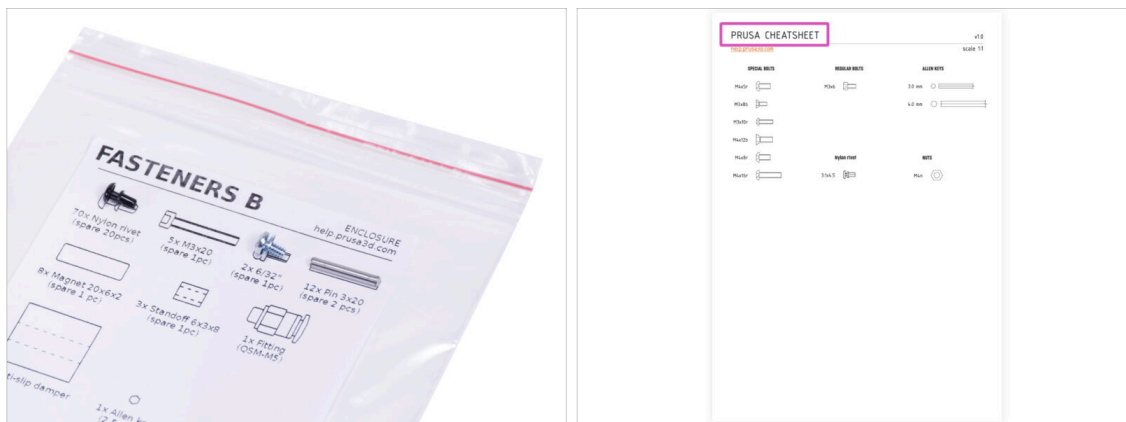
🟢 Při montáži manipulujte se základnou pomocí extruzí.

KROK 7 Manipulace s enclosurem



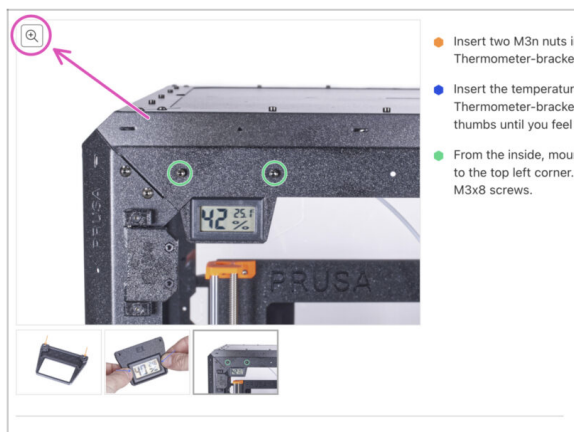
- ◆ During the assembly, peel off all protective films from the plastic panels.
- ⚠ Po odstranění ochranné fólie je boční panel náchylnější k poškrábání. Postupujte opatrně.
- ⚠ Metal frames can be sharp, so be careful and handle them with care.

KROK 8 Orientujte se podle štítků



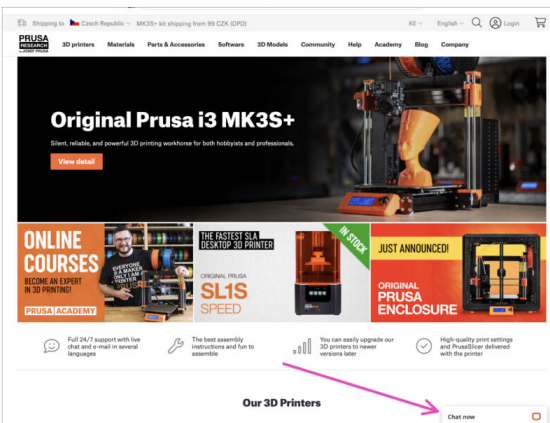
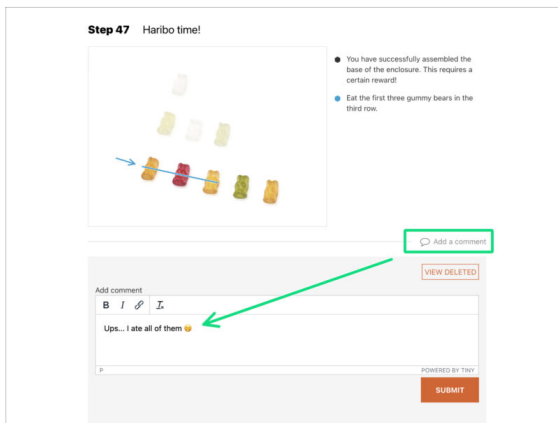
- ◆ Spojovací prvky na štítcích mají měřítko 1:1 a lze je použít k identifikaci dílů :-)
- i Čísla v závorkách pod obrázkem spojovacího prvku udávají počet kusů navíc přidaných do balení s náhradními díly.
- ◆ Pro nejběžnější šroubky a matky můžete také použít přiložený dopis, který na druhé straně obsahuje Prusa Cheatsheet.
- i Prusa Cheatsheet si můžete stáhnout z našich stránek prusa3d.com/cheatsheet. Vytiskněte ho ve 100% měřítku, jinak to nebude fungovat.

KROK 9 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- i** Pokud se chcete podívat na originály obrázků z průvodce ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com, a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- 🟡 Najedte myši na obrázek a klikněte na ikonku lupy ("View original") v levém horním rohu.

KROK 10 Jsme tu pro Vás!



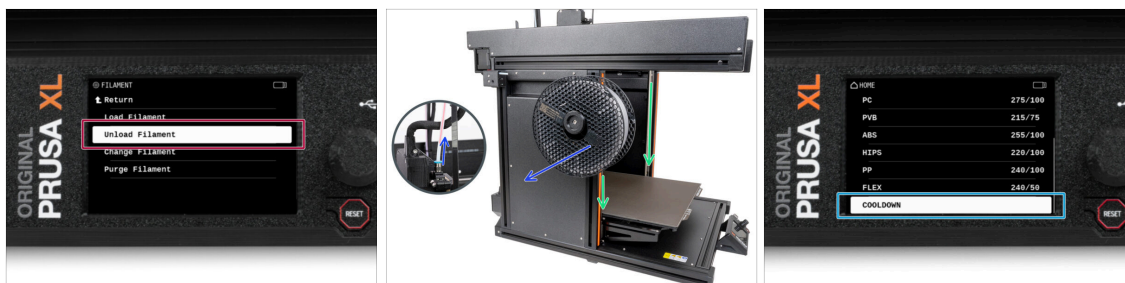
- 🟡 Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? **Dejte nám vědět!**
- 🟡 Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
 - 🟢 Pomocí komentářů pod jednotlivými kroky.
 - 🟡 Pomocí non-stop online podpory na prusa3d.com
 - 🟡 Napsáním emailu na info@prusa3d.cz

KROK 11 Připravte si pracovní stůl



- ◆ Udělejte si pořádek na stole! Uklízení snižuje pravděpodobnost ztráty malých dílů.
- ◆ **Vykliďte si pracovní prostor.** Ujistěte se, že máte dostatek místa. Pěkně rovný pracovní stůl vám zajistí, že vše půjde jak má.
- ◆ **Budiž světlo!** Ujistěte se, že se nacházíte na dobře osvětleném místě. Pravděpodobně se vám bude hodit další lampa nebo dokonce baterka.
- ◆ Připravte si něco na plastové sáčky a odstraněné obalové materiály, abyste je mohli následně recyklovat. Ujistěte se, že se nevyhazují žádné důležité součásti.

KROK 12 Příprava tiskárny



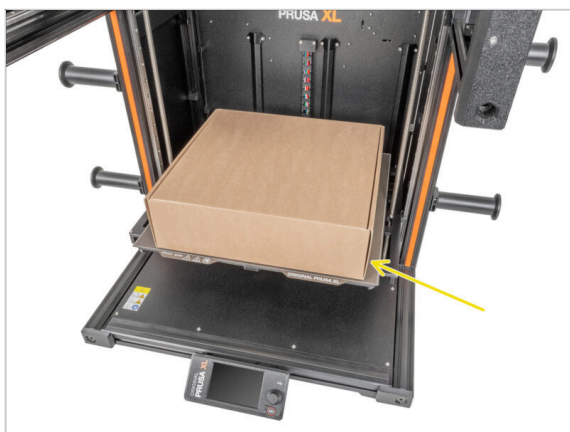
- Plug the printer into the wall outlet and turn it ON.
- If you have loaded the filament, unload it from the hotend.
- ❗ **Multi-tool** -> Unload all filaments. On the screen, navigate to *Filament* -> *Unload Filament* and select the tool-head.
- Remove the filament from the PTFE tube. It is necessary to completely remove it from the printer.
- ⚠ **UPOZORNĚNÍ:** Hotend a vyhřívaná podložka jsou velmi **HORKÉ**. Těchto součástek se nedotýkejte!!!
- Posuňte osu Z dolů. Na obrazovce přejděte do *Ovládání* -> *Posunout osu* -> *Posunout Z*. Osu Z ponechte alespoň 10 cm nad spodním panelem.
- Tiskárnu nechejte zchladnout. Na obrazovce přejděte do nabídky *Přehřev* -> *Zchladit*.
- ⚠ **Vyčkejte, až horké díly zchladnou na okolní teplotu. To zabere přibližně 10 minut.**

KROK 13 Odpojení tiskárny



- Vypněte vypínač (symbol "O")
- Ze zadní strany tiskárny odpojte kabel zdroje napájení.

KROK 14 Ochrana vyhřívané podložky

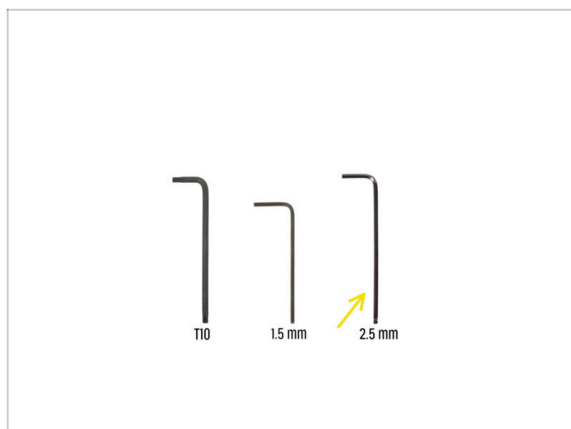


- ① Před těmito kroky doporučujeme zakrýt vyhřívanou podložku!
- ✦ Ujistěte se, že je vyhřívaná podložka zchlazená na pokojovou teplotu. Umístěte prázdnou kartonovou krabici přibližně do přední střední části vyhřívané podložky.

2. Sestavení Enclosure



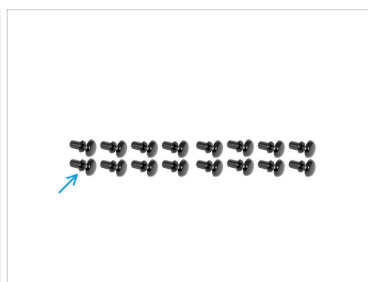
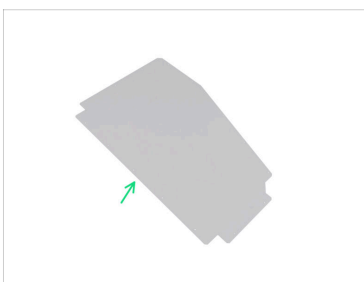
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

● 2,5mm inbusový klíč

KROK 2 Levý rám: příprava dílů



● Pro další kroky si prosím připravte:

● Levý rám (1x)

● Boční panel (1x)

● Nylonový nýt (16x)

KROK 3 Montáž levého panelu



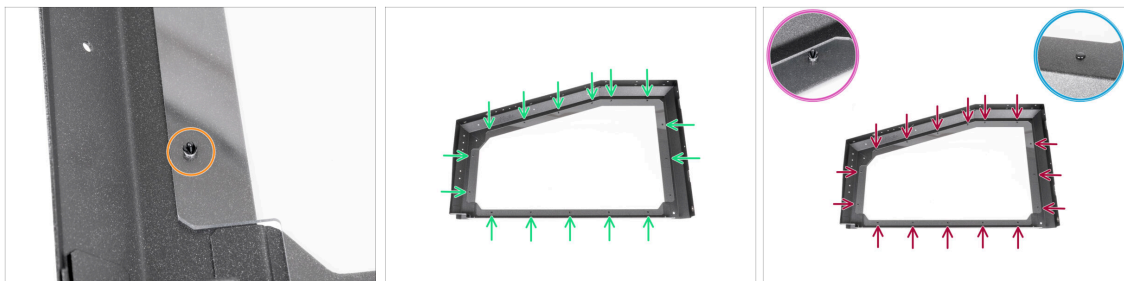
- 🟡 Sloupněte ochrannou fólii z obou stran bočního panelu.
- ⚠️ Po odstranění ochranné fólie je boční panel náchylnější k poškrábání. Postupujte opatrně.
- 🟢 Vložte boční panel do levého rámu.
- 🟤 Vyrovnejte otvory bočního panelu s otvory levého rámu.

KROK 4 Jak namontovat nylonové nýty



- 📌 V tomto kroku si ukážeme, jak panely upevnit pomocí nylonových nýtů. Seznamte se s tímto postupem, protože se bude v průběhu návodu několikrát opakovat.
- ⚠️ **V této fázi nezasunujte žádné nýty do otvorů; Vyčkejte na pokyny v dalším kroku. Tyto instrukce slouží pouze pro demonstraci.**
- 🟡 Vyrovnejte otvor v bočním rámu a otvor v bočním panelu.
- 🟢 Vložte nýt skrz boční rám i panel.
- 🟢 Zadní panel k rámu připevněte zatlačením nylonových nýtů.

KROK 5 Zajištění levého panelu



- 🟡 Vložte nylonový nýt z vnější strany skrz levý rám a boční panel.
- 🟢 Zajištěte boční panel zbývajících 15 nylonovými nýty.
- ⚠️ **Překontrolujte, že jsou všechny nylonové nýty zcela zasunuty a zajištěny v otvorech.**
 - 🟡 Zevnitř:
 - 🟢 Zvenku.

KROK 6 Pravý rám: příprava dílů



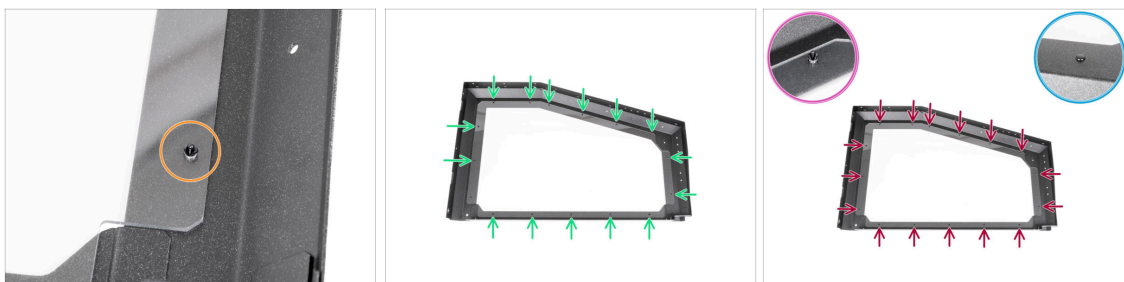
- ⬛ Pro další kroky si prosím připravte:
- 🟡 Pravý rám (1x)
- 🟢 Boční panel (1x)
- 🟢 Nylonový nýt (16x)

KROK 7 Montáž pravého panelu



- 🟠 Sloupněte ochrannou fólii z obou stran bočního panelu.
- ⚠️ Po odstranění ochranné fólie je boční panel náchylnější k poškrábání. Postupujte opatrně.
- 🟢 Vložte boční panel do pravého rámu.
- 🔵 Zarovnejte otvory v bočním panelu s otvory pravého rámu.

KROK 8 Zajištění pravého panelu



- 🟠 Vložte nylonový nýt z vnější strany skrz pravý rám a boční panel.
- 🟢 Zajistěte boční panel zbývajících 15 nylonovými nýty.
- ⚠️ **Překontrolujte, že jsou všechny nylonové nýty zcela zasunuty a zajištěny v otvorech.**
 - 🟡 Pohled zevnitř.
 - 🔵 Pohled zvenku.

KROK 9 Magnetické podložky: příprava dílů



Pro další kroky si prosím připravte:

- Orange square icon: Ochranná gumová podložka 20x10x4,3 (2x)
- Green square icon: Šroub M4x16r (2x)
- Blue square icon: Magnetická podložka 22x6 (2x)

KROK 10 Montáž levé gumové podložky



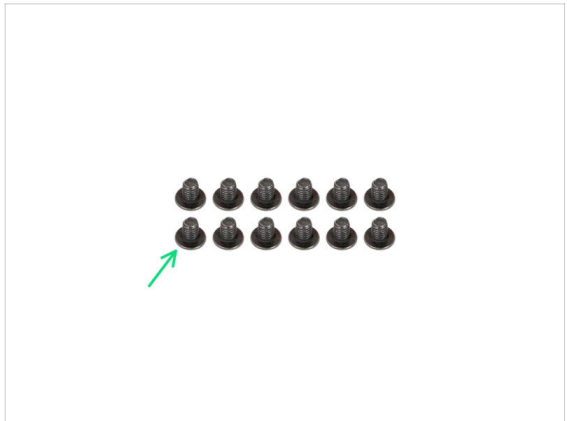
- Orange square icon: Z vnitřní strany bočního rámu vložte do otvoru se závitem šroub M4x16r a plně jej dotáhněte.
- Green square icon: Nasadte ochrannou gumovou podložku na šroub z vnější strany bočního rámu.
- Blue square icon: Vložte magnetickou podložku na šroubek a utáhněte jej.

KROK 11 Montáž pravé gumové podložky



- Orange square icon: Z vnitřní strany bočního rámu vložte do otvoru se závitem šroub M4x16r a plně jej dotáhněte.
- Green square icon: Nasadte ochrannou gumovou podložku na šroub z vnější strany bočního rámu.
- Blue square icon: Vložte magnetickou podložku na šroubek a utáhněte jej.

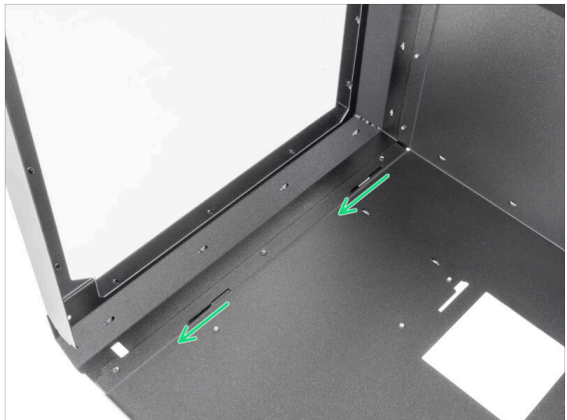
KROK 12 Zadní rám: příprava dílů



● Pro další kroky si prosím připravte:

- Zadní panel (1x)
- Šroub M4x5r (12x)

KROK 13 Montáž levého rámu



- Umístěte levý rám vedle zadního panelu.
- Zarovnejte perforace levého rámu s výřezy v zadním panelu a posunutím dílů podle obrázku je upevněte.

KROK 14 Zajištění levého rámu



- Připevněte panely třemi šrouby M4x5r z druhé strany pomocí 2,5mm inbusového klíče.
- Opatrně sestavu otočte a zajištěte panely třemi šrouby M4x5r ze zadní strany panelů pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 15 Montáž pravého rámu



- Opatrně otočte zadní panel na větší stranu.
- Umístěte pravý rám vedle zadního panelu.
- Zarovnejte perforace pravého rámu s výřezy v zadním panelu a posunutím dílů podle obrázku je upevněte.

KROK 16 Zajištění pravého rámu



- Připevněte panely třemi šrouby M4x5r z druhé strany pomocí 2,5mm inbusového klíče.
- Opatrně sestavu otočte a zajištěte panely třemi šrouby M4x5r ze zadní strany panelů pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 17 Podpěra rámu: příprava dílů



- Pro další kroky si prosím připravte:
- Frame support (podpěra rámu) (1x)
- Šroub M4x5r (6x)

KROK 18 Zajištění Frame support (podpěry rámu)



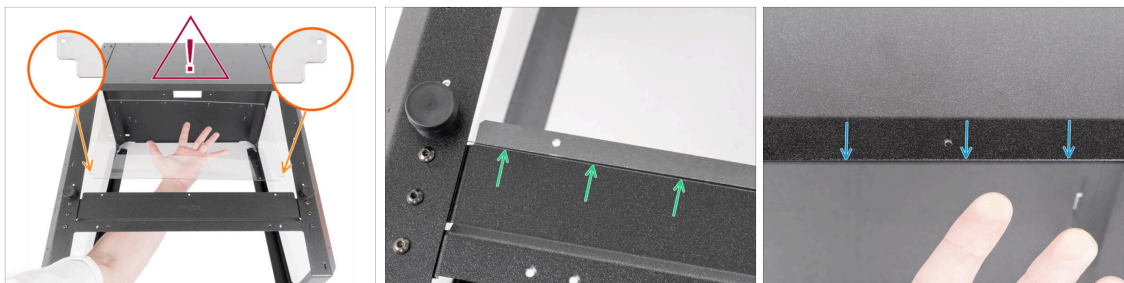
- 🟠 Vložte podpěru rámu **ze spodní strany** bočních panelů. **Pozor na orientaci loga!**
- 🟢 Zajištěte levou stranu třemi šrouby M4x5r pomocí 2,5mm inbusového klíče.
- 🟡 Zajištěte pravou stranu třemi šrouby M4x5r pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 19 Horní panel: příprava dílů



- ⬛ **Pro další kroky si prosím připravte:**
- 🟠 Horní panel (1x)
- 🟢 Nylonový nýt (13x)

KROK 20 Montáž horního panelu



● Sloupněte ochrannou fólii z obou stran horního panelu.

⚠ Po odstranění ochranné fólie je boční panel náchylnější k poškrábání. Postupujte opatrně.

● Vložte horní panel do sestavy rámu.

● Umístěte horní panel tak, aby jeho spodní okraj ležel na horní straně držáku rámu.

● Umístěte horní panel tak, aby jeho horní okraj byl pod horním rámem zadního panelu.

KROK 21 Zajištění horního panelu



● Přidržte horní panel a zvenku do otvorů zasuňte nylonové nýty, abyste horní panel upevnili.

KROK 22 Držák filtru a ventilátoru: příprava dílů



● Pro další kroky si prosím připravte:

- Držák filtru a ventilátoru (1x)
- Blower (1x)
- Šroub M4x12b (2x)
- Stahovací páska (1x)

KROK 23 Montáž držáku filtru a ventilátoru



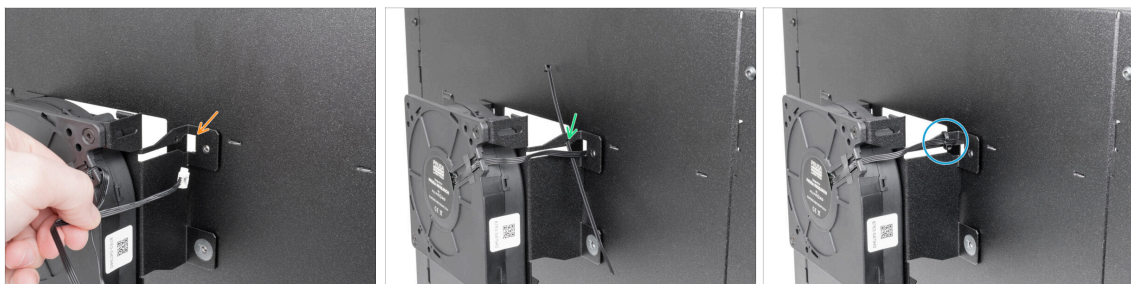
- Položte držák filtru a ventilátoru (filter-and-fan-holder) tak, aby označené kovové výstupky směřovaly k vám.
- Umístěte ventilátor do držáku filtru a ventilátoru (filter-and-fan-holder).
- Zajistěte ventilátor dvěma šrouby M4x12b pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 24 Montáž držáku filtru a ventilátoru



- Držák ventilátoru a filtru má dvě kovové perforace, které zapadají do výřezů v zadním panelu.
- Zarovnejte perforace na dílu držák filtru a ventilátoru se výřezy v zadním panelu a posuňte díly podle obrázku, aby byly zajištěny.

KROK 25 Zajištění blower kabelu



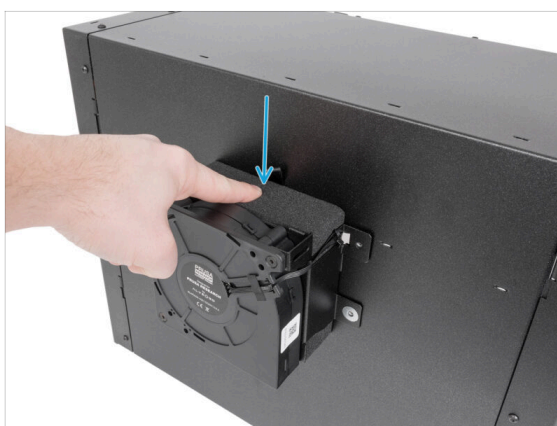
- Protáhněte celý kabel bloweru otvorem v zadním panelu.
- Protáhněte stahovací pásku výřezem v držáku filtru a ventilátoru.
- Zajistěte kabel ventilátoru pomocí stahovací pásky. **Stahovací pásku nepřetahujte!** Uřízněte její konec.

KROK 26 HEPA filtr: příprava dílů



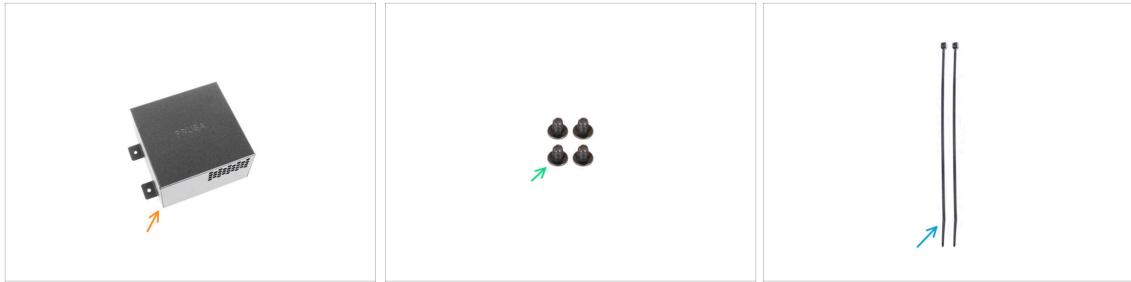
- Pro další kroky si prosím připravte:
- HEPA filtr (1x)

KROK 27 Instalace HEPA filtru



- Zasuňte HEPA filtr mezi držák ventilátoru a zadní panel a dbejte na to, aby tmavší strana filtru (bez nápisu) směřovala k vám.
- Zasuňte HEPA filtr až na doraz.

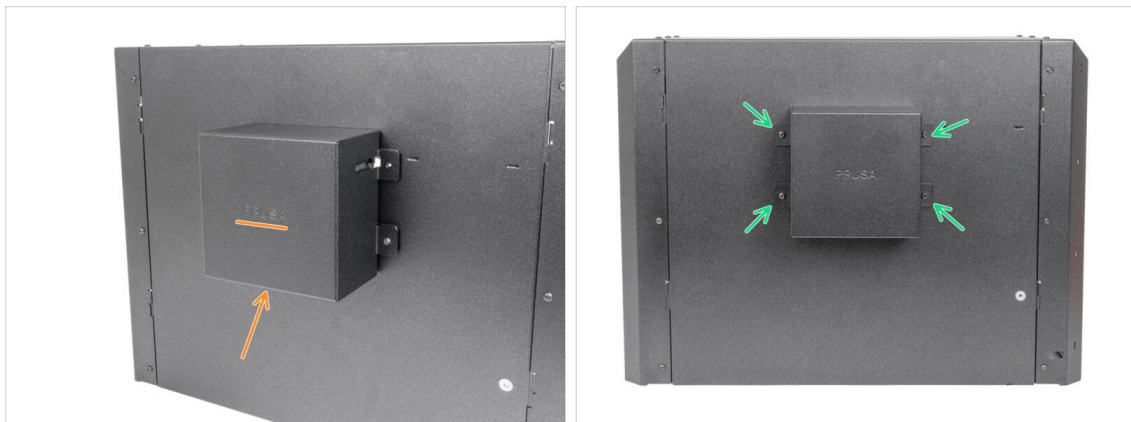
KROK 28 Kryt filtrace: příprava dílů



● Pro další kroky si prosím připravte:

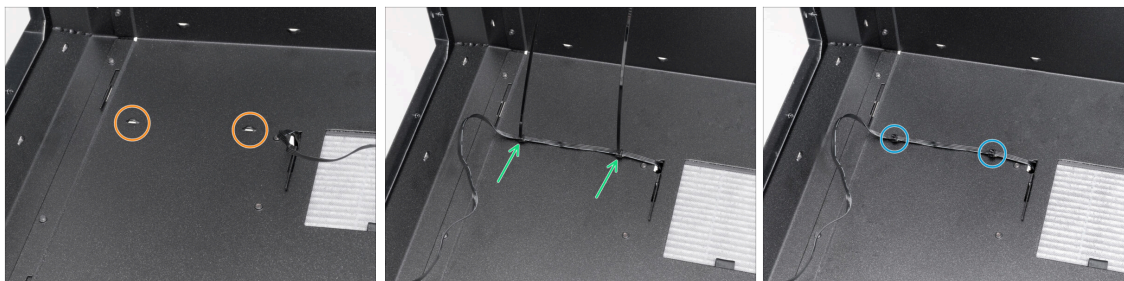
- Kryt filtrace (1x)
- Šroub M4x5r (4x)
- Stahovací páska (2x)

KROK 29 Montáž krytu filtrace



- Připevněte kryt filtrace k sestavě držáku ventilátoru. **Pozor na orientaci loga!**
- Zajistěte kryt čtyřmi šrouby M4x5r pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 30 Zajištění kabelu ventilátoru



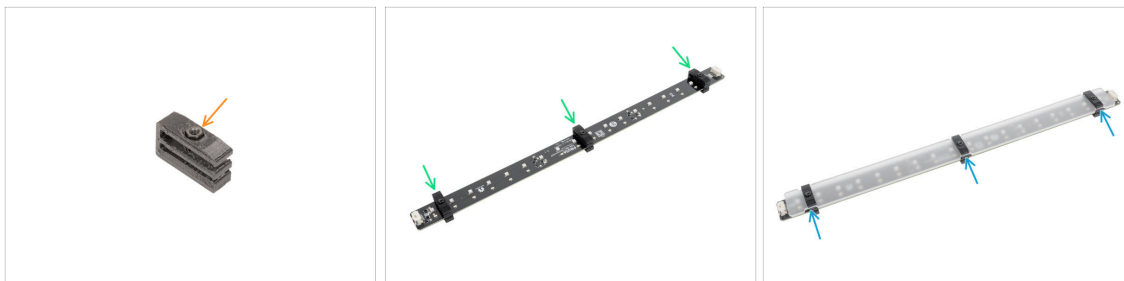
- Zevnitř:
- Najděte kovové perforace.
- Prostrčte perforaci dvě stahovací pásky a kabel zajistěte. **Stahovací pásku nepřetahujte!**
- Odstříhněte konce stahovacích pásků.
- ① Konec kabelu ventilátoru bude později zajištěn s doplňkovým kabelem LED pásku.

KROK 31 LED pásek: příprava dílů



- ① Od listopadu 2024 můžete obdržet novou desku LED Stick, kterou lze doplnit dalším LED páskem.
- Pro další kroky si prosím připravte:
- LED difuzér (1x)
- LED Stick Board (1x)
- Držák desky LED (LED Stick bracket) (3x)
- Šroub M3x18 (3x)
- Matka M3n (3x)

KROK 32 Sestavení LED pásku



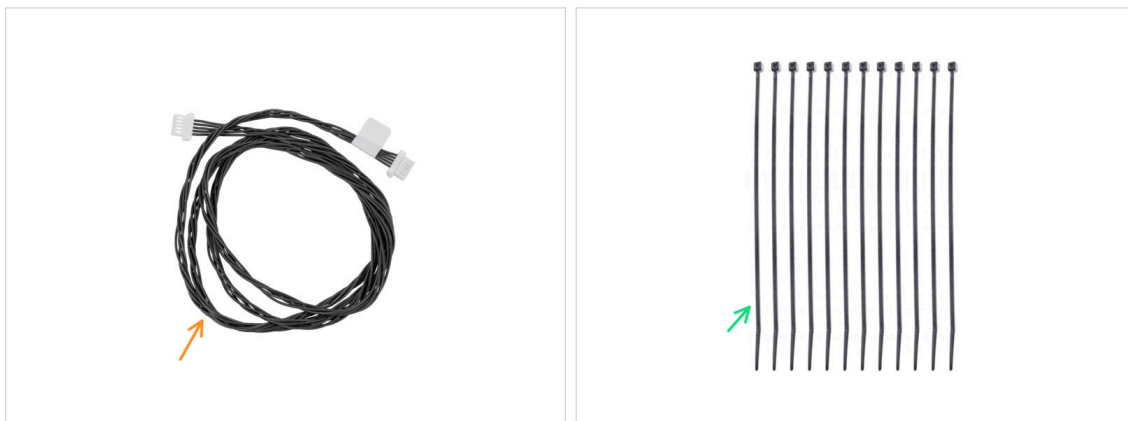
- 🟠 Vložte matku M3n do otvoru pro matice v dílu led-stick-bracket.
- ⬛ Připravte si všechny tři díly led-stick-brackets.
- 🟢 Připevněte držáky k desce LED Stick. Všimněte si orientace desky LED a držáku LED-stick-bracket. **Podívejte se na obrázek.**
- ⚠️ **Vyvarujte se posouvání držáku po čípech a diodách! Může dojít k jeho fatálnímu poškození.**
- ⬛ Odstraňte ochranné fólie z obou stran LED difuzéru.
- 🟢 Nasadte LED difuzor na horní část v LED-stick-brackets.

KROK 33 Instalace LED pásku



- 🟠 Upevněte sestavený LED panel na vnitřní stranu pravého rámu podle obrázku.
- 🟢 Připevněte panel LED z vnější strany pravého rámu třemi šrouby M3x18 pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 34 Kabel LED pásku: příprava dílů

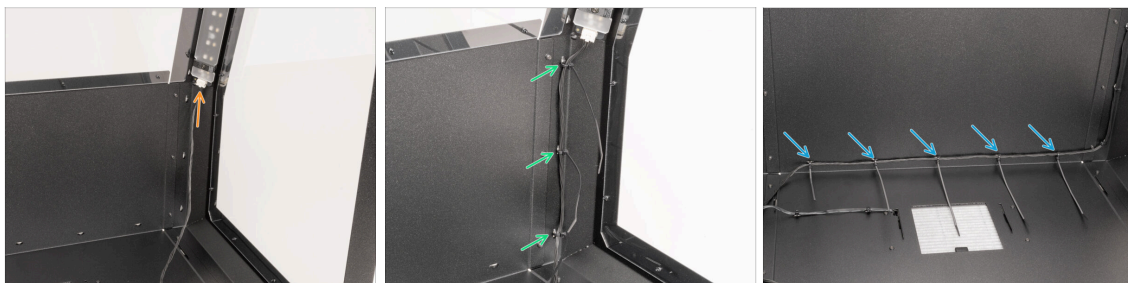


● Pro další kroky si prosím připravte:

● LED kabel 1100 mm (1x)

● Stahovací páska (12x)

KROK 35 Zajištění kabelu LED pásku

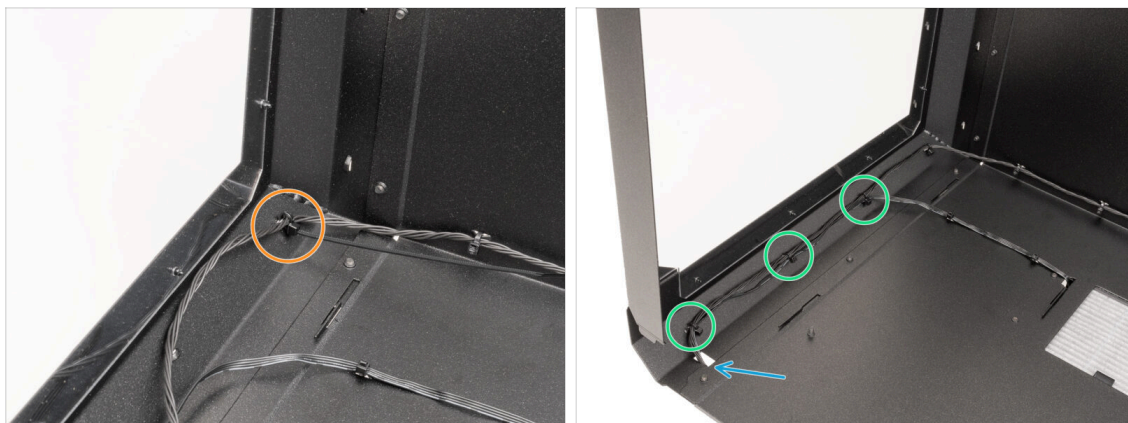


● Vezměte kabel LED a připojte jeden konec k desce LED stick.

● Prostrčte perforacemi tři stahovací pásky a kabel zajistěte. **Stahovací pásky nepřetahujte!** Uřízněte jejich konce.

● Prostrčte perforacemi pět stahovacích pásek a kabel zajistěte. **Stahovací pásky nepřetahujte!** Uřízněte jejich konce.

KROK 36 Zajištění kabelů Enclosure



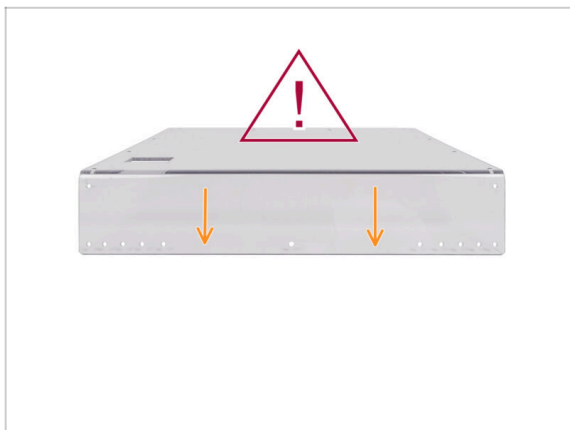
- 🟠 Prostrčte perforaci stahovací pásky a kabel zajistěte. **Stahovací pásku nepřetahujte!** Uřízněte její konec.
- 🟢 Zajistěte kabel LED pásky a kabel ventilátoru třemi stahovacími páskami. **Stahovací pásky nepřetahujte.** Uřízněte její konec.
- 🟡 Konce kabelů protáhněte výřezem v panelu.

KROK 37 Horní rám dvířek: příprava dílů



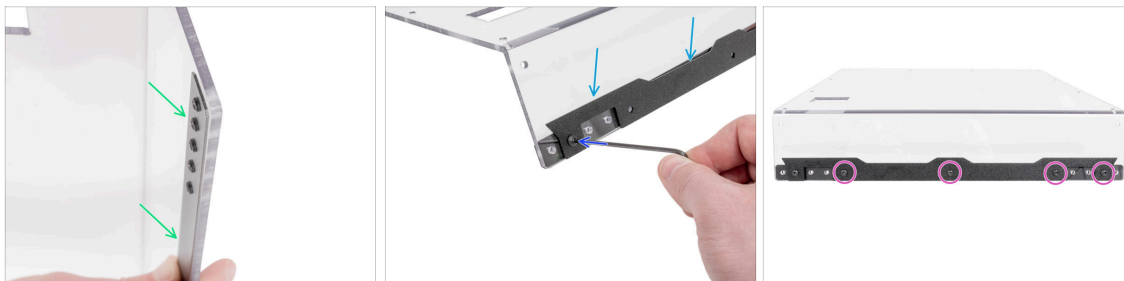
- ⬛ **Pro další krok si prosím připravte:**
- 🟠 Přední panel (1x)
- 🟢 Door frame support (podpěra rámu dvířek) (1x)
- 🟡 Door frame top (horní rám dvířek) (1x)
- 🟣 Šroub M4x8r (5x)

KROK 38 Orientace horního rámu dvířek



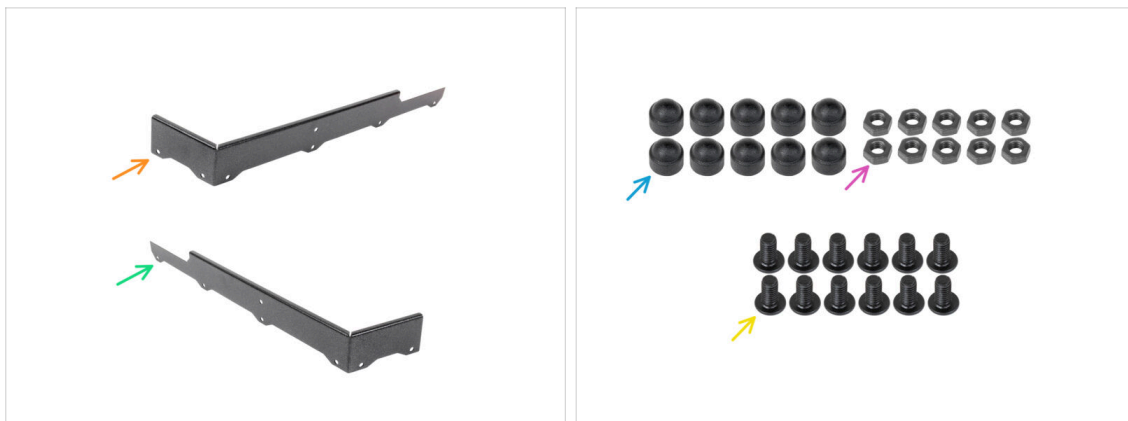
- Sloupněte ochrannou fólii z obou stran předního panelu.
- ⚠ Po odstranění ochranné fólie je boční panel náchylnější k poškrábání. Postupujte opatrně.
- Umístěte přední panel kratší stranou k sobě, jak je znázorněno na obrázku.

KROK 39 Montáž horního rámu dvířek



- Umístěte držák rámu dvířek na vnitřní stranu, jak je znázorněno na obrázku.
- Z vnější strany připevněte horní rám dvířek.
- ⚠ Šrouby příliš neutahujte, mohlo by dojít k prasknutí panelu!
- Zajistěte podpěru na vrchu s pomocí 2,5mm inbusového klíče šroubem M4x8r.
- Zajistěte podpěru na vrchu s pomocí 2,5mm inbusového klíče a zbývajících šroubů M4x8r.

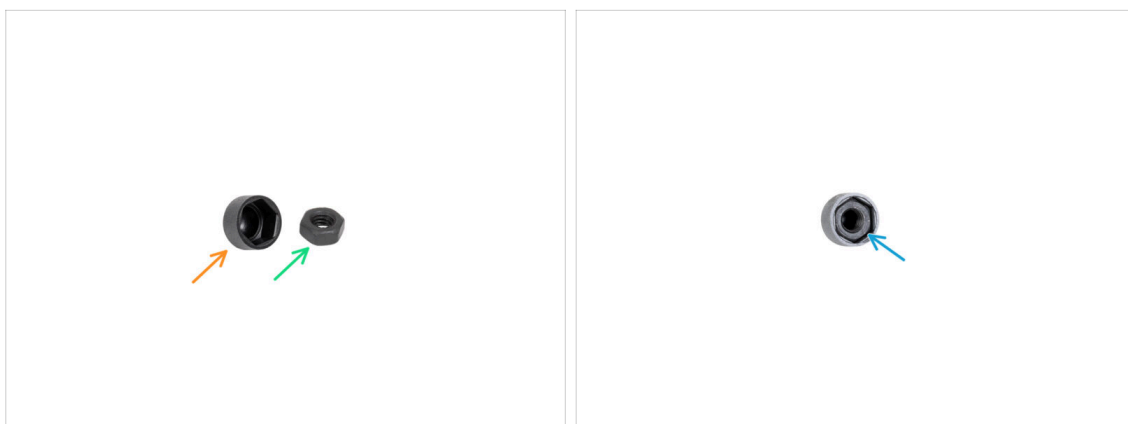
KROK 40 Rám dvířek levý & pravý: příprava dílů



● **Pro další kroky si prosím připravte:**

- Door frame right (Pravý rám dvířek) (1x)
- Door frame left (levý rám dvířek) (1x)
- Kryt matky M4n (10x)
- Matka M4n (10x)
- Šroub M4x8r (12x)

KROK 41 Montáž krytu matice



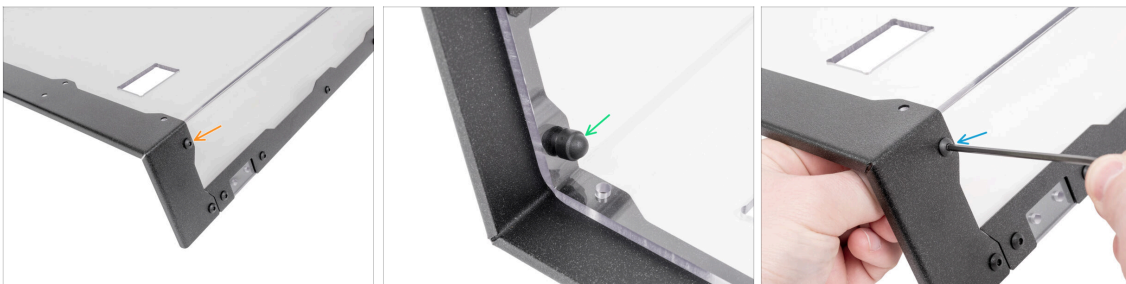
- Připravte jednu krytku matky M4.
- Připravte si jednu matku M4n.
- Vložte matku M4n do krytky matky M4n (M4n nut cover).
- Opakujte stejný postup pro všechny zbávající matky M4n a krytky matek M4n.

KROK 42 Montáž pravého rámu dvířek



- 🟠 Připevněte pravý rám dvířek k přednímu panelu.
- ⚠️ **Šrouby příliš neutahujte, mohlo by dojít k prasknutí panelu!**
- 🟢 Zajistěte panel šroubem M4x8r pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 43 Zajištění pravého rámu dvířek: krátká strana



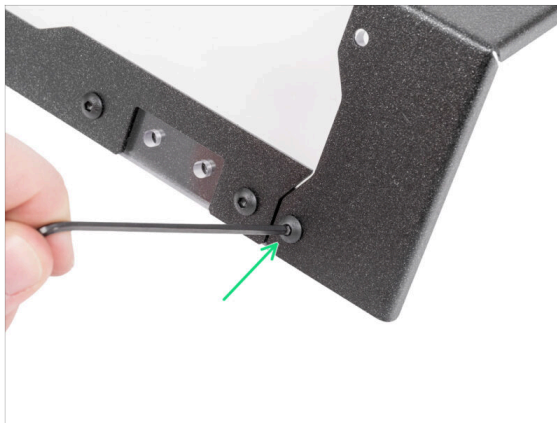
- 🟠 Vložte šroub M4x8r do otvoru.
- ⚠️ **Šrouby příliš neutahujte, mohlo by dojít k prasknutí panelu!**
- 🟢 Z vnitřní strany předního panelu nasadte na šroub matku M4n.
- 🟡 Šroub zajistěte pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 44 Zajištění pravého rámu dvířek: dlouhá strana



- Stejným způsobem umístěte čtyři šrouby M4x8r do otvorů a zajištěte je pomocí matek M4n s použitím 2,5mm inbusového klíče.

KROK 45 Montáž levého rámu dvířek



- Přípevněte levý rám dvířek k přednímu panelu.
- ⚠ Šrouby příliš neutahujte, mohlo by dojít k prasknutí panelu!**
- Zajištěte panel šroubem M4x8r pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 46 Zajištění levého rámu dvířek: krátká strana



🟡 Vložte šroub M4x8r do otvoru.

⚠️ **Šrouby příliš neutahujte, mohlo by dojít k prasknutí panelu!**

🟢 Z vnitřní strany předního panelu nasadte na šroub matku M4n.

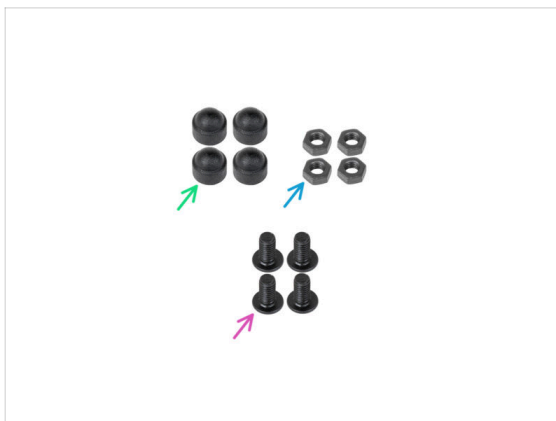
🟢 Šroub zajistěte pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 47 Zajištění levého rámu dvířek: dlouhá strana



🟡 Umístěte čtyři šrouby M4x8r do otvorů a zajistěte je pomocí matek M4n s použitím 2,5mm inbusového klíče.

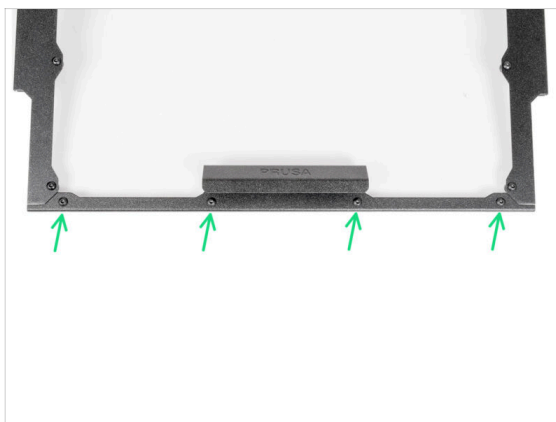
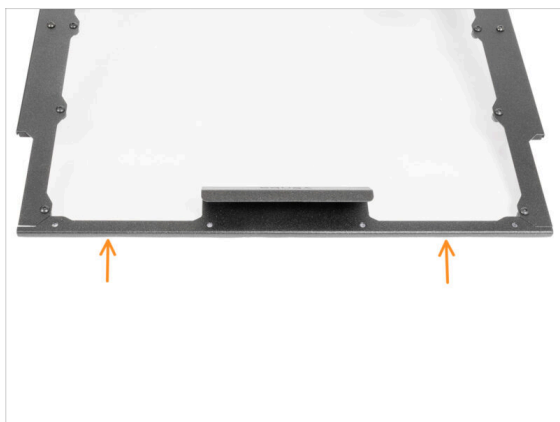
KROK 48 Spodní rám dvířek: příprava dílů



● Pro další kroky si prosím připravte:

- Door frame bottom (spodní část rámu dvířek) (1x)
- Kryt matky M4n (4x)
- Matka M4n (4x)
- Šroub M4x8r (4x)

KROK 49 Montáž spodního rámu dvířek



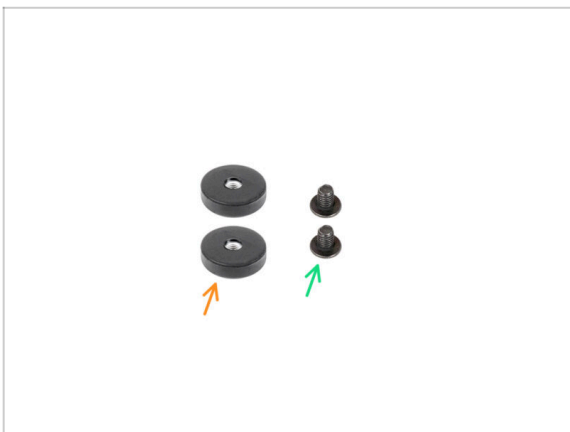
● Připevněte spodní rám dvířek k přednímu panelu.



Šrouby příliš neutahujte, mohlo by dojít k prasknutí panelu!

- Umístěte čtyři šrouby M4x8r do rámu a sešroubujte součásti pomocí matek M4n s použitím 2,5mm inbusového klíče.

KROK 50 Magnety předního panelu: příprava dílů



- Pro další krok si prosím připravte:
- Magnetická podložka 22x6 (2x)
 - Šroub M4x5r (2x)

KROK 51 Montáž pravé magnetické podložky



- Vložte šrouby M4x5r do otvoru.
- Ze spodní strany předního panelu vložte magnetickou podložku na šroubek a utáhněte jej.

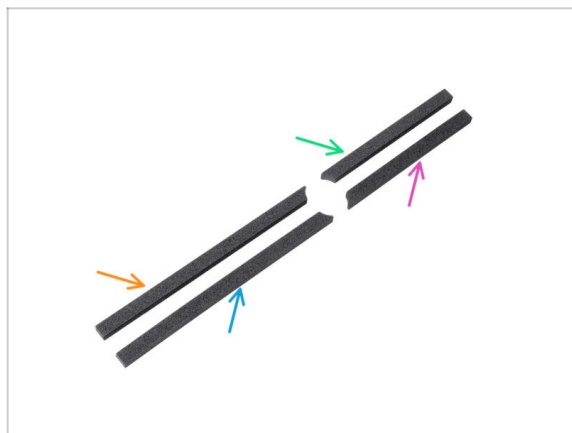
i Tip: K utažení šroubu M4 použijte 2,5mm inbusový klíč.

KROK 52 Montáž levé magnetické podložky



- 🟠 Vložte šrouby M4x5r do otvoru.
- 🔵 Ze spodní strany předního panelu vložte magnetickou podložku na šroubek a utáhněte jej.
- 📄 Tip: K utažení použijte 2,5mm inbusový klíč.

KROK 53 Pěnové těsnění: příprava dílů



- ⬛ **Pro další kroky si prosím připravte:**
- 🟠 Přední dvířka - levé těsnění 1 (1x)
- 🟢 Přední dvířka - levé těsnění 2 (1x)
- 🔵 Přední dvířka - pravé těsnění 2 (1x)
- 🟡 Přední dvířka - pravé těsnění 1 (1x)

KROK 54 Montáž levého pěnového těsnění



- 🟠 Sloupněte ochrannou fólii z levého těsnění předních dvírek 1.
- 🟢 Vyrovnajte plochý konec s levým okrajem rámu dvírek a přiložte na panel levé těsnění předních dvírek 1. **Podívejte se na obrázek.**
- ⬛ Sloupněte ochrannou fólii z levého těsnění předních dvírek 2.
- 🟡 Vyrovnajte plochý konec s levým okrajem rámu dvírek a přiložte na panel levé těsnění předních dvírek 2. **Podívejte se na obrázek.**

KROK 55 Montáž pravého pěnového těsnění



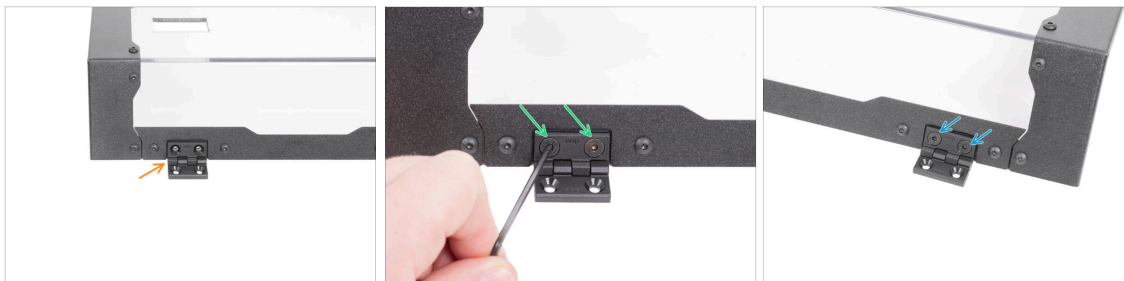
- 🟠 Sloupněte ochrannou fólii z pravého těsnění předních dvírek 1.
- 🟢 Vyrovnajte plochý konec s levým okrajem rámu dvírek a přiložte na panel pravé těsnění předních dvírek 1. **Podívejte se na obrázek.**
- ⬛ Sloupněte ochrannou fólii z pravého těsnění předních dvírek 2.
- 🟡 Vyrovnajte plochý konec s levým okrajem rámu dvírek a přiložte na panel pravé těsnění předních dvírek 2. **Podívejte se na obrázek.**

KROK 56 Hinges: příprava dílů



- Pro další kroky si prosím připravte:
- Pant (2x)
 - Šroub M4x12b (8x)

KROK 57 Montáž pantů



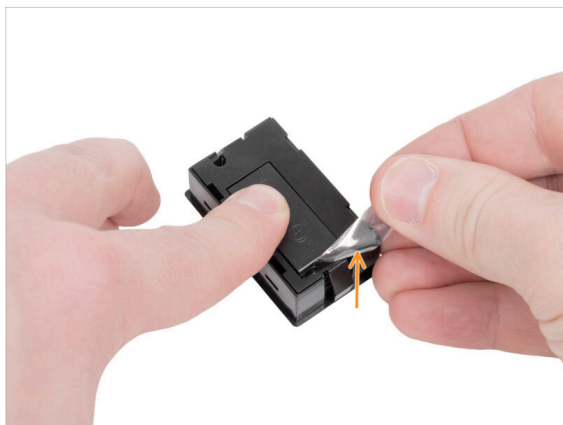
- ① Panty jsou namontovány na vnější straně předního panelu.
- Připevněte první pant k přednímu panelu.
- ⚠ Dbejte na správnou orientaci otvorů pro šrouby.
- Zajistěte závěs dvěma šrouby M4x12b pomocí 2,5mm inbusového klíče.
- Připevněte druhý závěs na přední panel a zajistěte jej dvěma šrouby M4x12b pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 58 Teplotní senzor: příprava dílů



- Pro další kroky si prosím připravte:
- Senzor teploty (1x)

KROK 59 Instalace senzoru teploty



- Vyměňte ochrannou fólii baterie.
- Umístěte teplotní senzor do předního panelu a dbejte na SPRÁVNOU polohu.

KROK 60 Upevnění otevíracího krytu



- Umístěte sestavený přední panel na sestavu enclosure.
- Vyrovnejte otvory pro šrouby v pantech s otvory v držáku rámu.

KROK 61 Zajištění otevíracího krytu



- Na pravé straně víka vložte a zajistěte dva šrouby M4x12b pomocí 2,5mm inbusového klíče.
- Na levé straně krytu vložte a zajistěte dva šrouby M4x12b pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 62 Dobrá práce!

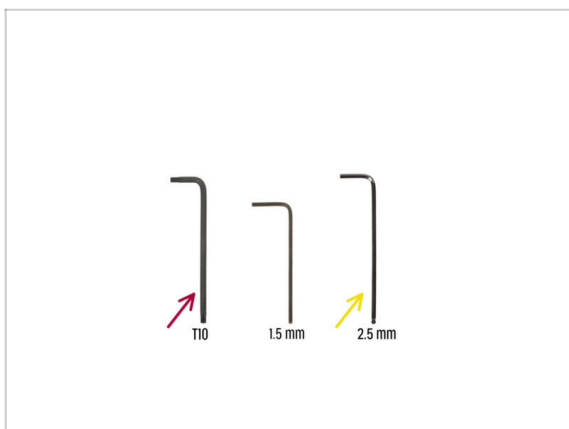


- Skvělá práce! Enclosure je sestaven. Přejděte prosím k další kapitole.

3. Upgrade fiskárny



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole

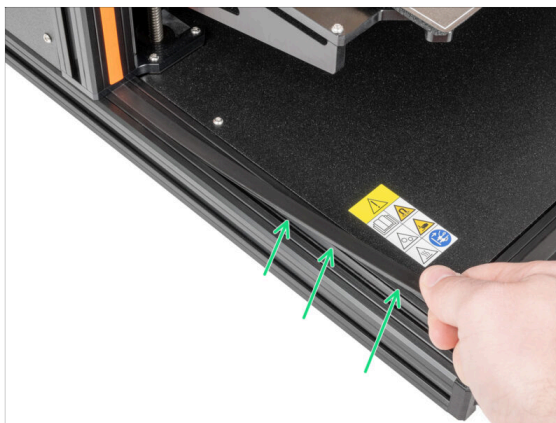


● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

● T10 Torx klíč (šroubovák)

● 2,5mm inbusový klíč

KROK 2 Odstranění krytů základny XL (XY base)

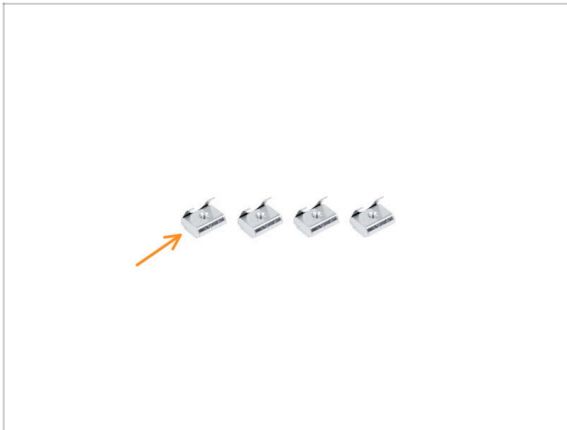


● Z přední strany tiskárny:

● Vytáhněte kryt z pravé extruze.

● Vytáhněte kryt z levé extruze.

KROK 3 XL Base nuts: parts preparation



- Pro další kroky si prosím připravte:
- Matka M3nEs (4x)

KROK 4 Jak vložit matky



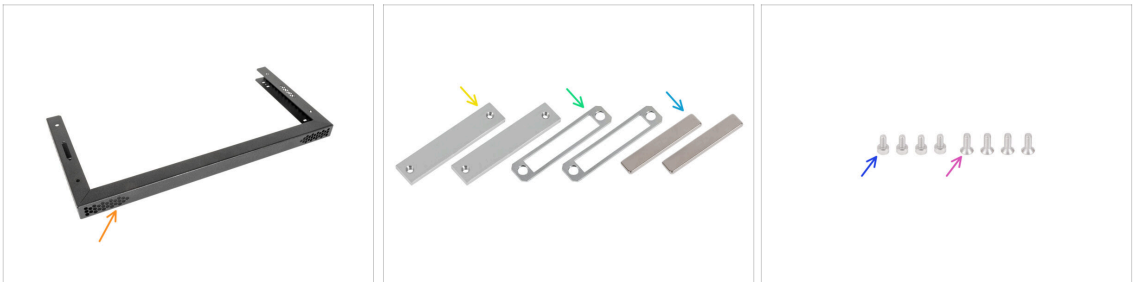
- Fit the M3nE nut and push it into the profile in the direction of the pins.
- Turn the M3nE nut into the profile to secure it.
- Dobrá práce, matka je zajištěna.

KROK 5 Vložení matek do základny XL (XL base)



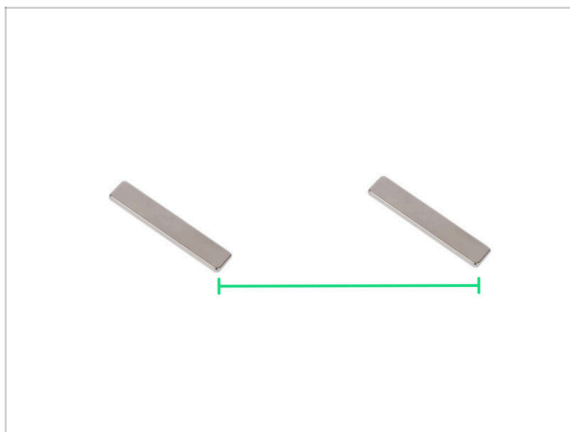
- 🟠 Vložte dvě M3nEs vložky do levého profilu.
- 🟡 Vložte dvě M3nEs vložky do pravého profilu.
- 📄 Matky nasadte přibližně podle obrázku.

KROK 6 Lower bellows holder: parts preparation



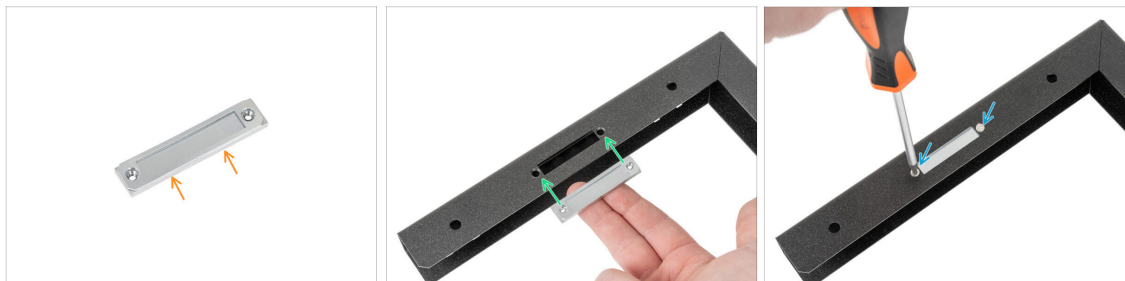
- ⬛ **Pro další kroky si prosím připravte:**
- 🟠 Spodní držák krycího měchu (1x)
- 🟡 Bellows magnet holder (Držák magnetu krycího měchu) (2x)
- 🟢 Bellows magnet spacer (2x)
- 🟡 Magnety (2x)
- 🟢 Šroub M3x6 (4x)
- 🟡 Šroub M3x8bT (4x)

KROK 7 Několik tipů, než začneme



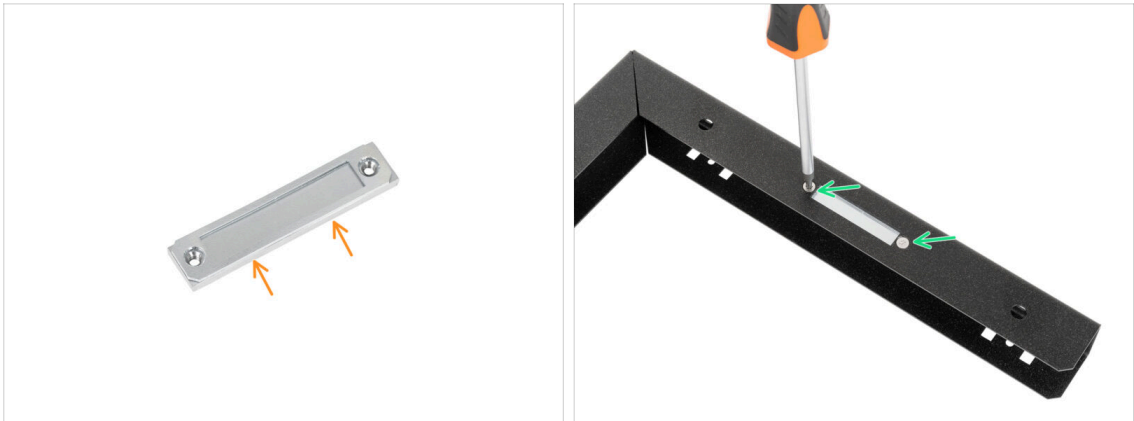
- **Magnety udržujte v dostatečné vzdálenosti od sebe. Mohou se navzájem rozbít!**

KROK 8 Right bellows magnet spacer



- Take bellows magnet spacer and place in on the bellows magnet holder.
- Insert the bellows magnet spacer with bellows magnet holder under the cutout in the lower bellows holder.
- Zajistěte sestavu dvěma šrouby M3x8bT pomocí šroubováku T10 Torx.

KROK 9 Left bellows magnet spacer



- Take bellows magnet spacer and place in on the below magnet holder.
- Insert the bellows magnet spacer with bellows magnet holder under the cutout in the lower bellows holder. Secure the assembly with two M3x8bT using a T10 Torx screwdriver.

KROK 10 Spodní magnety



- Take a magnet and **carefully and slowly** place it in the left cut-out. **The polarity of the magnet is not important.**
- Take a magnet and **carefully and slowly** place it in the right cut-out. **The polarity of the magnet is not important.**

KROK 11 Lower bellows holder securing: left side



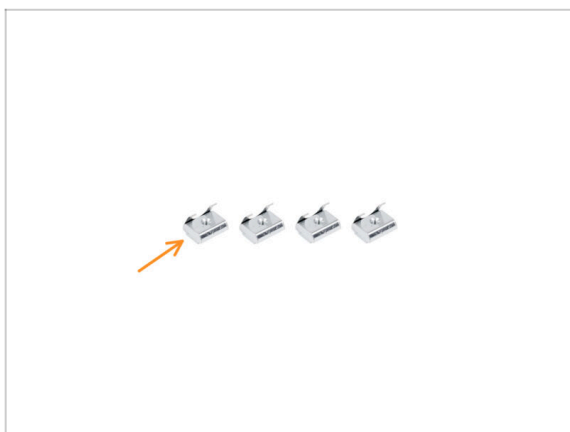
- 🟡 Attach the lower bellows holder assembly on the XL base with magnets facing up.
- 📌 Tip: Matice M3nEs můžete srovnat s otvorem M3 ve spodním držáku měchu pomocí čtvercových otvorů a inbusového klíče.
- 🟢 Šroub M3x6 vložte do levého předního otvoru a utáhněte ho pomocí 2,5mm inbusového klíče.
- 🟡 Šroub M3x6 vložte do levého zadního otvoru a utáhněte ho pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 12 Lower bellows holder securing: right side



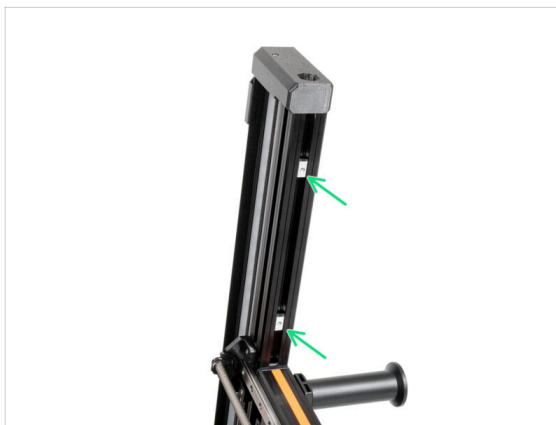
- 📌 Tip: Matice M3nEs můžete srovnat s otvorem M3 ve spodním držáku měchu pomocí čtvercových otvorů a inbusového klíče.
- 🟡 Šroub M3x6 vložte do pravého předního otvoru a utáhněte ho pomocí 2,5mm inbusového klíče.
- 🟢 Šroub M3x6 vložte do pravého zadního otvoru a utáhněte ho pomocí 2,5mm inbusového klíče.
- 📌 The bellows will be attached to the printer at the end of the assembly manual.

KROK 13 Vložky CoreXY (inserts): příprava dílů



- Pro další kroky si prosím připravte:
- Matka M3nEs (4x)

KROK 14 Vložky CoreXY



- Ze spodní strany CoreXY:
- Vložte dvě vložky M3nEs do levé extruze.
- Vložte dvě vložky M3nEs do pravé extruze.
- Matky nasadte přibližně podle obrázku.

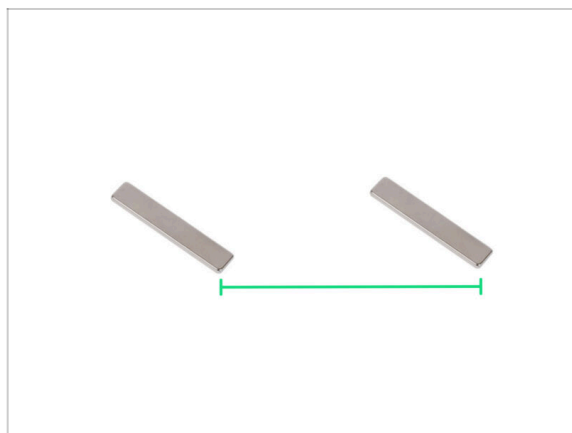
KROK 15 Kryt horního magnetu: příprava dílů



Pro další kroky si prosím připravte:

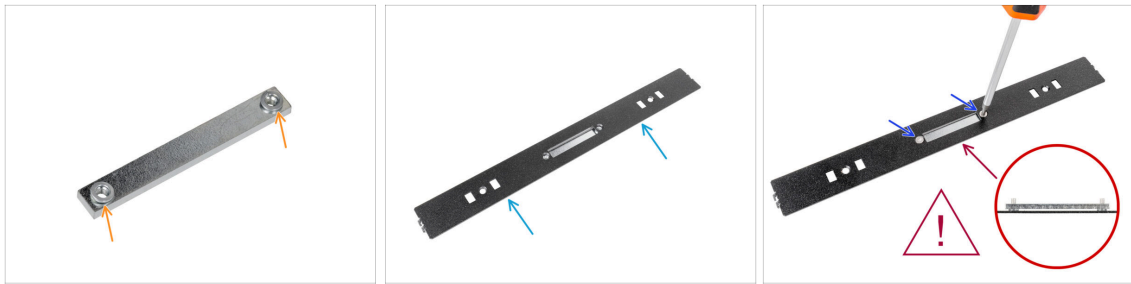
- Orange Horní kryt magnetu (2x)
- Yellow Horní držák magnetu (2x)
- Green Magnety (4x)
- Blue Šroub M3x8bT (8x)
- Blue Pružinová podložka (4x)

KROK 16 Několik tipů, než začneme



- Green Magnety udržujte v dostatečné vzdálenosti od sebe. Mohou se navzájem rozbít!

KROK 17 Sestavení horního krytu magnetu



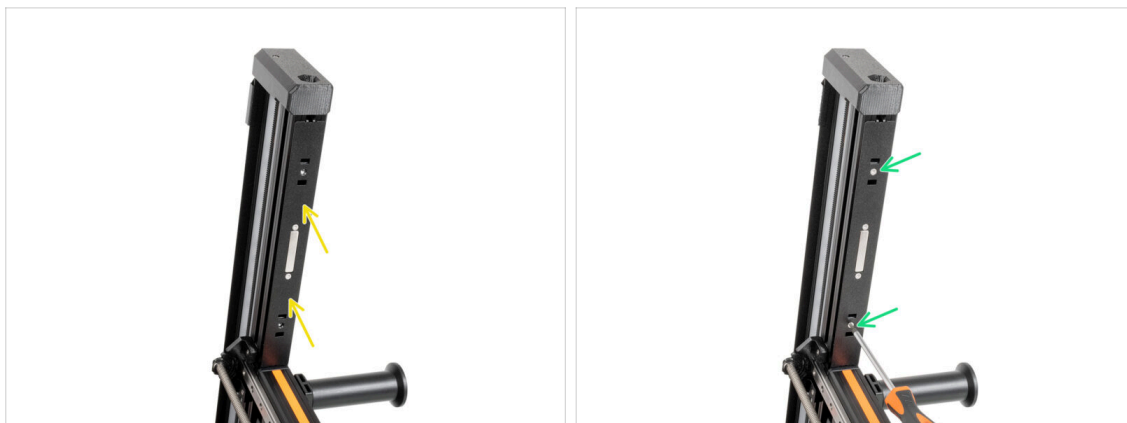
- 🟠 Take two Lockwashers and place them on the upper magnet holder.
- 🟡 Place the upper magnet cover on the washers with the upper magnet holder.
- 🟢 Zajistěte sestavu dvěma šrouby M3x8rT pomocí šroubováku T10 Torx.
- ⚠️ **The Lockwasher have to be flattened by the tightening.**
- ⬛ Stejným postupem sestavte druhý horní kryt magnetu.

KROK 18 Připevnění horních magnetů



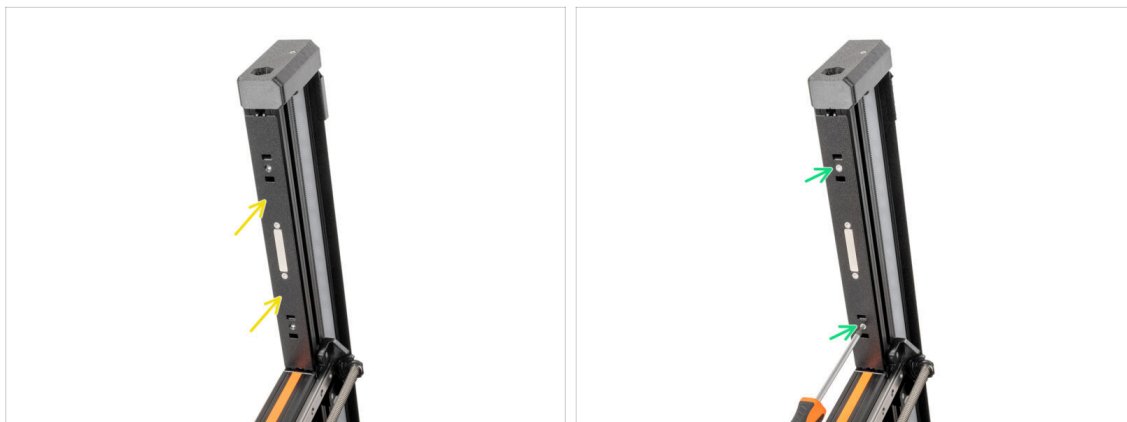
- ⚠️ **Bud'te opatrní, magnety jsou silné!**
- 🟠 **Carefully and slowly** attach the magnets on the bottom side of the upper magnet holder on both upper magnet covers. **The polarity of the magnet is not important.**
- 🟢 **Carefully and slowly** insert the magnets into the cut-out in the upper magnet covers. **The polarity of the magnet is not important.**
- 🟡 **Na každém z horních krytů magnetu jsou dva magnety.** Zkontrolujte, zda vaše sestava vypadá jako ta na obrázku.

KROK 19 Zajištění horního krytu magnetu: pravá strana



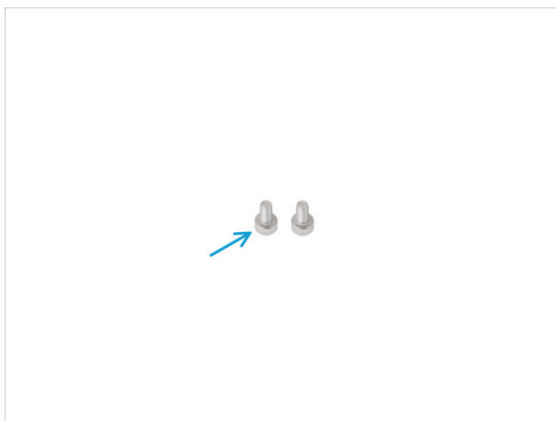
- ✦ Insert the first upper magnet cover assembly into the right CoreXY extrusion.
 - ① Tip: Matice M3nEs můžete srovnat s otvorem M3 ve spodním držáku měchu pomocí čtvercových otvorů a inbusového klíče.
- ✦ Vložte dva šrouby M3x8bT a zajištěte je pomocí šroubováku T10 Torx.

KROK 20 Zajištění horního krytu magnetu: levá strana



- ✦ Vložte druhou sestavu horního krytu magnetu do pravé extruze CoreXY.
 - ① Tip: Matice M3nEs můžete srovnat s otvorem M3 ve spodním držáku měchu pomocí čtvercových otvorů a inbusového klíče.
- ✦ Vložte dva šrouby M3x8bT a zajištěte je pomocí šroubováku T10 Torx.

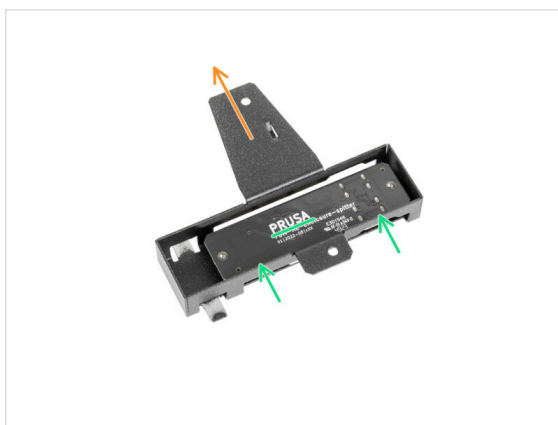
KROK 21 Připojovací krabička: příprava dílů



● Pro další kroky si prosím připravte:

- Kryt desky XL Enclosure (1x)
- XL Enclosure splitter (1x)
- Šroub M3x6 (2x)

KROK 22 Montáž připojovací krabičky (connection box)



- Ensure that the longer metal section is facing away from you.
- Insert the XL Enclosure splitter as shown in the picture (PRUSA logo facing you).
- Zajistěte XL Enclosure splitter dvěma šrouby M3x5rT pomocí šroubováku T10 Torx.

KROK 23 Zajišťovací držáky (fixing brackets): příprava dílů



● Pro další kroky si prosím připravte:

- Upevňovací držák přední pravý (1x)
- Upevňovací držák přední levý (1x)
- Upevňovací držák zadní levý (1x)
- Upevňovací držák zadní pravý (1x)
- Šroub M3x10rT (7x)

KROK 24 Upevnění upevňovacího držáku vepředu vlevo



● Z levé horní strany CoreXY:

- Pomocí šroubováku T10 Torx odstraňte šroub M3x8bT.

- Attach the fixing bracket front left onto the metal cover.

● Ujistěte se, že je přední levý upevňovací držák správně umístěn:

- The fixing bracket front left **slips under LED cover lip**.

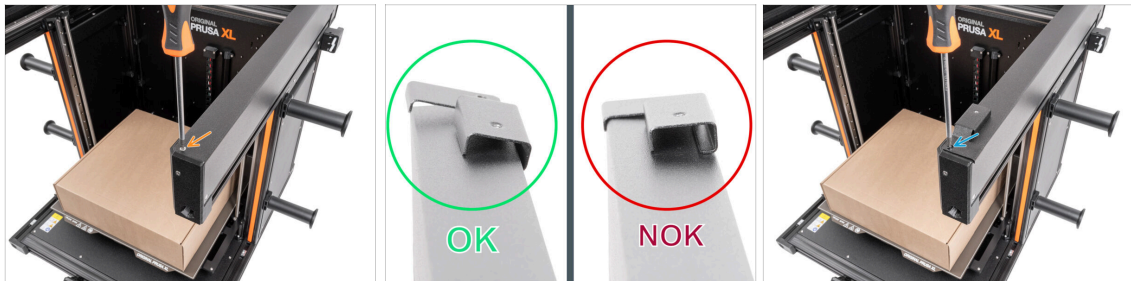
- **Toto je špatně**, zarovnejte prosím správně přední levý upevňovací držák.

KROK 25 Zajištění upevňovacího držáku vepředu vlevo



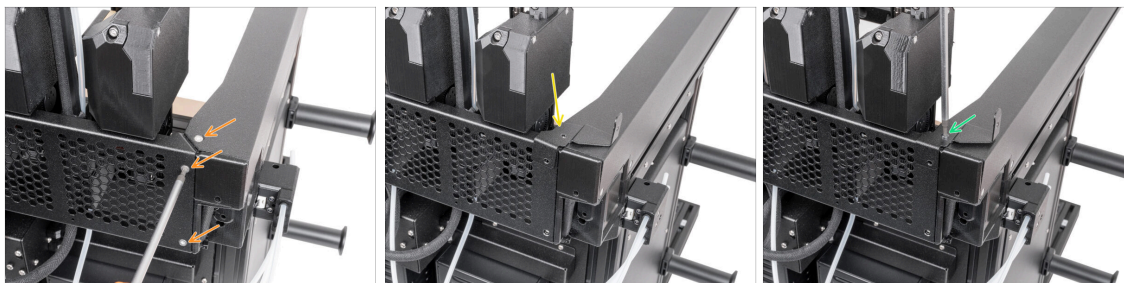
- Vložte šroub M3x10rT a zajistěte jej pomocí šroubováku T10 Torx.

KROK 26 Zajištění upevňovacího držáku vepředu vpravo



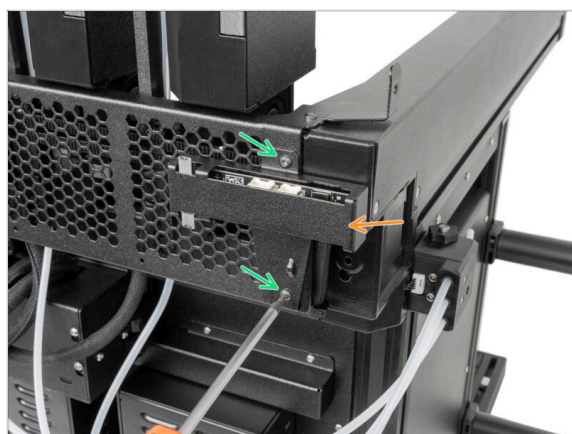
- Z pravé horní strany CoreXY:
- Pomocí šroubováku T10 Torx odstraňte šroub M3x8bT.
- Attach the fixing bracket front right onto the metal cover. Bracket slips under LED cover lip.
- Ujistěte se, že je přední levý upevňovací držák správně umístěn:
 - The fixing bracket front left slips under LED cover lip.
 - Toto je špatně, zarovnejte prosím správně přední levý upevňovací držák.
- Vložte šroub M3x10rT a zajistěte jej pomocí šroubováku T10 Torx.

KROK 27 Zajištění upevňovacího držáku vzadu vlevo



- Otočte tiskárnu zadní stranou k sobě.
- Odstraňte tři šroubky M3x8bT.
- Připojte zadní levý upevňovací držák.
- Zajistěte zadní levý upevňovací držák pomocí šroubku M3x10rT.

KROK 28 Zajištění připojovací krabičky (connection box)



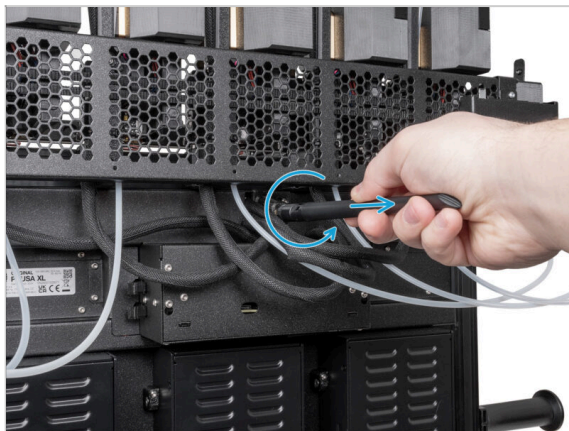
- Připojte sestavu desky XL Enclosure.
- Zajistěte sestavu desky XL Enclosure pomocí dvou šroubů M3x10rT.

KROK 29 Zajištění upevňovacího držáku vzadu vpravo



- ✚ Odstraňte dva šroubky M3x8bT.
- ✚ Připojte zadní levý upevňovací držák.
- ✚ Zajistěte zadní levý upevňovací držák pomocí dvou šroubků M3x10rT.

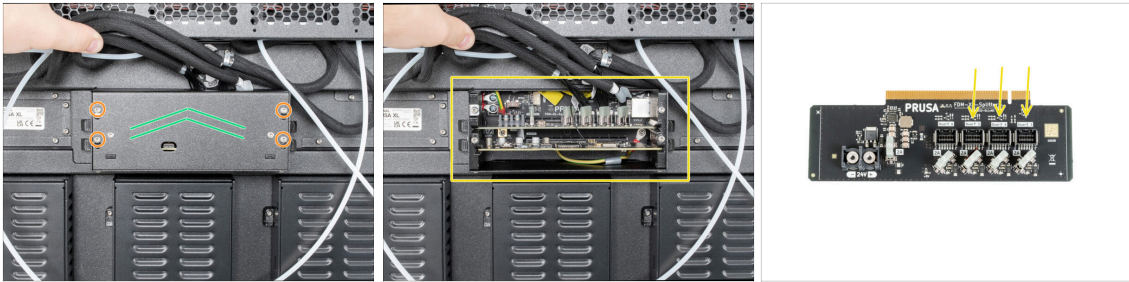
KROK 30 Odstranění zadní Wi-Fi antény



i This step only applies to printers that have the Wi-Fi **antenna on the back** of the printer. Otherwise, skip to the next step.

- ✚ Z konektoru antény odšroubujte anténu.

KROK 31 XL buddy box



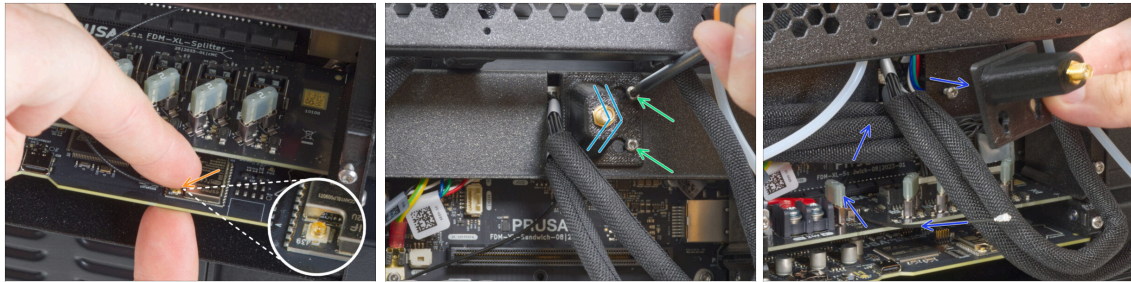
- 🔸 Povolte (stačí několik otáček) čtyři šrouby M3 na dílu krabičky XL buddy.
- 🟢 Vysuňte a sejměte kryt XL buddy.
- 📌 Další krok se týká pouze tiskáren s pěti hlavami. Pokud máte jinou verzi, přeskočte jej.
- 🟡 Stisknutím bezpečnostní západky odpojte DWARF3, DWARF4 a DWARF5 od desky.

KROK 32 Boční anténa: odstranění krytu



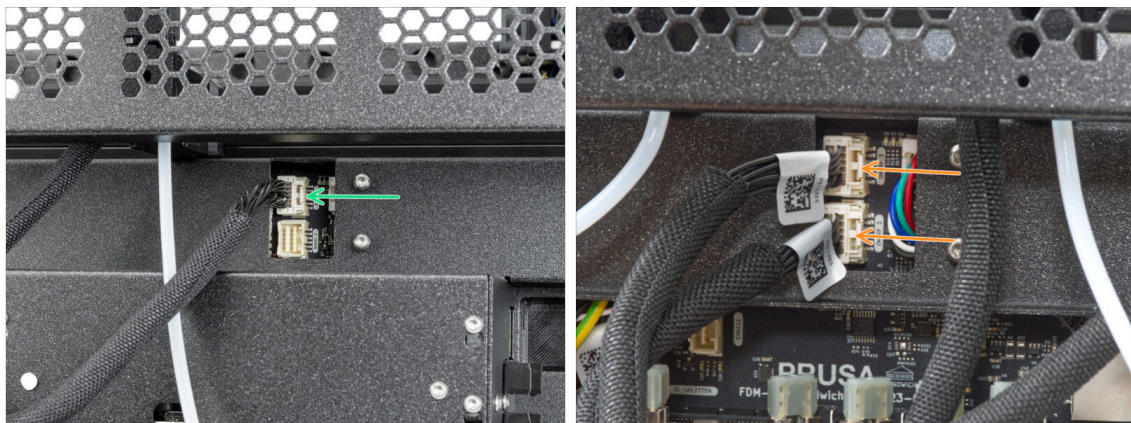
- 🟢 This step applies only if your printer has a side antenna. **If not, proceed to the next step.**
- 🔵 Mírně povolte dva šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Zatlačte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
- ⬛ Nyní pokračujte na **Odpojení Nextruderu**

KROK 33 Zadní anténa: vyjmutí konektoru



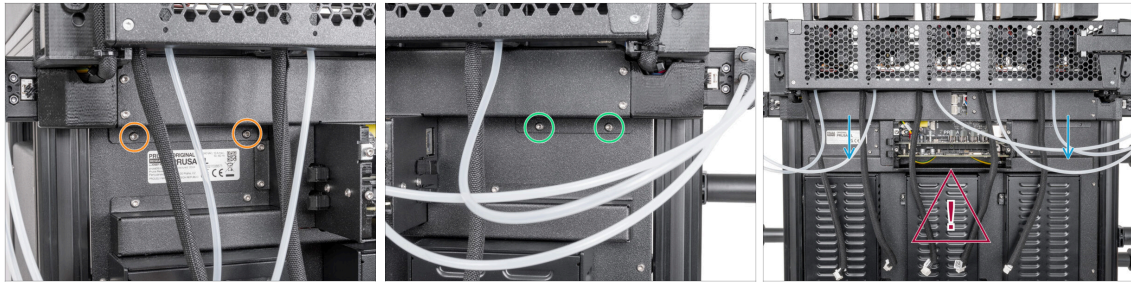
- i** If you have the antenna on the side of the printer -> **remove the cover** and proceed to the next step.
- 🟠 Opatrně odpojte konektor antény od desky.
 - 🟢 Povolte (stačí několik otáček) dva šrouby M3 na dílu antenna-holder.
 - 🟡 Posuňte kryt doprava.
 - 🟠 Opatrně odstraňte díl antenna-holder s kabelem z tiskárny.

KROK 34 Odpojení Nextruderu



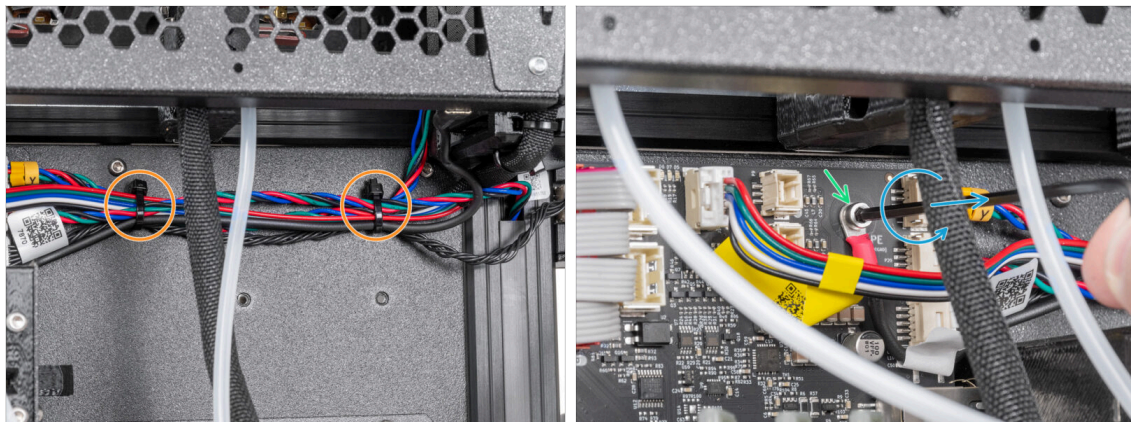
- 🟠 V tomto kroku vyberte příslušnou možnost v závislosti na variantě vaší tiskárny XL:
- 🟢 **Single-tool:** Je zde umístěn pouze jeden kabel. Stisknutím bezpečnostní západky odpojte kabel DWARF1 od desky a pokračujte dalším krokem.
 - 🟠 **Dual-Head & Five-Head:** K dispozici jsou dva kabely. Stisknutím bezpečnostní západky vyjměte konektory DWARF1 a DWARF2 z desky.

KROK 35 Odstranění zadního krytu



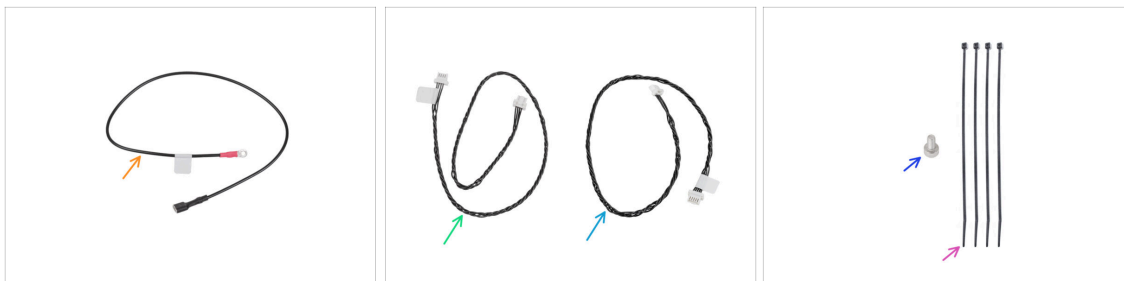
- ✚ Vyšroubujte dva šrouby M3x4rT z levé strany horního krytu zadní kabelové lišty (rear cable management upper). **Šroubky nevyhazujte!**
- ✚ Vyšroubujte dva šrouby M3x4rT z pravé strany horního krytu zadní kabelové lišty (rear cable management upper). **Šroubky nevyhazujte!**
- ⚠ **Pozor na kabely!**
- ✚ Opatrně vytáhněte zadní kryt pro vedení kabelů tahem směrem k sobě.

KROK 36 Uvolnění zadních kabelů



- ⚠ **Pozor na kabely!**
- ✚ Na pravé straně odstříhněte dvě stahovací pásky.
- ✚ Najděte pravý šroub konektoru PE na desce.
- ✚ Remove the M3x5 screw and leave the cable there. **Do not throw away the screw!**

KROK 37 Kabel ventilátoru & PE: příprava dílů



● Pro další kroky si prosím připravte:

- PE kabel (nejdelší) - 350mm (1x)
- Kabel ventilátoru 450mm (1x)
- LED kabel (5-vodičový) - 420 mm (1x)
- Šroub M3x5 (1x), který jste odstranili v minulých krocích
- Stahovací páska (4x)

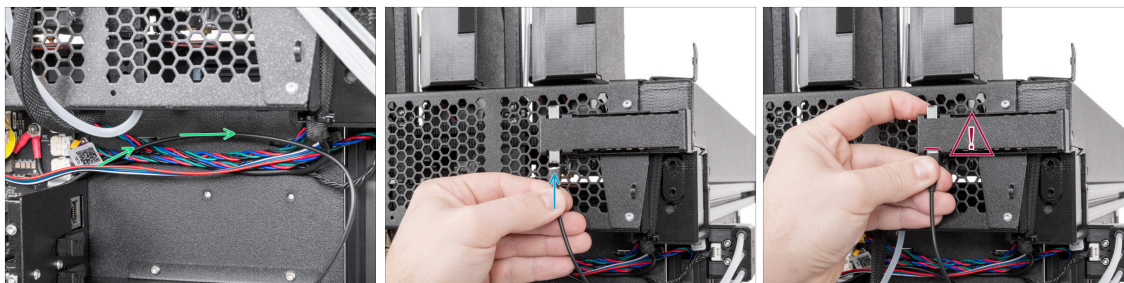
KROK 38 Zajištění kabelu PE



⚠ Dbejte na správnou orientaci konektoru PE kabelu.

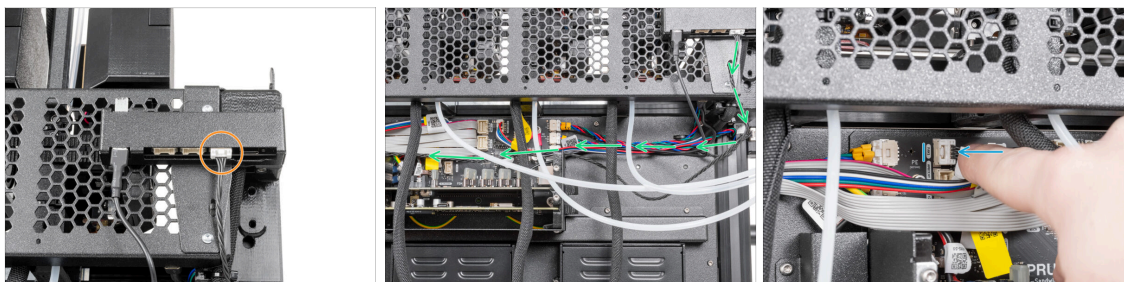
- Vložte šroub M3x5 do konektoru PE kabelu označeného červenou bužírkou.
- Attach the PE cable with the M3x5 screw through the free PE cable (which we released in the previous step). Secure both cables using a 2.5mm Allen key.
- Kabel vedte podle obrázku.

KROK 39 Připojení kabelu PE



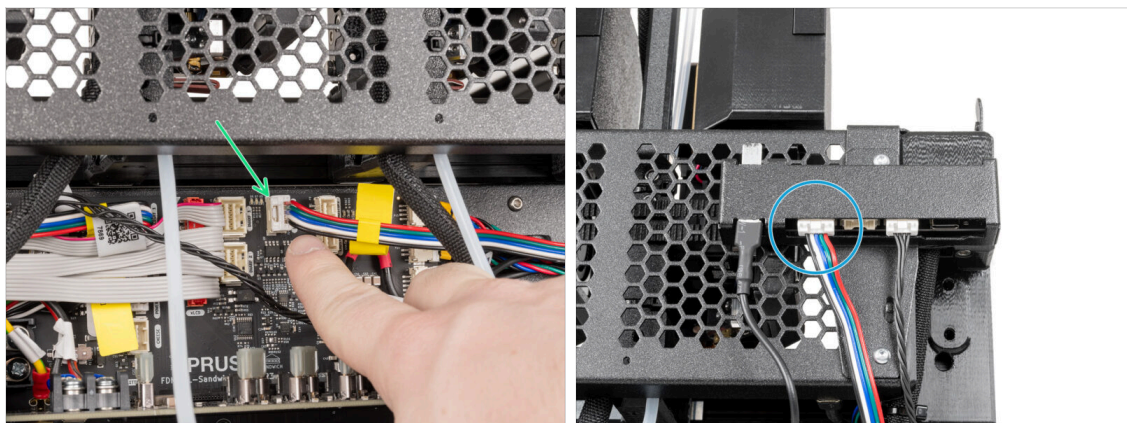
- 🟢 Kabel vedte podle obrázku.
- 🟢 Nasadte konektor na kovový výstupek.
- ⚠️ Důkladně zajistěte PE kabel ke krytu desky XL Enclosure.

KROK 40 Připojení kabelu ventilátoru



- 🟠 Connect the fan cable to the right connector on the FDM XL Enclosure splitter.
- 🟢 Kabel vedte podle obrázku.
- 🟢 Connect the second end to the **FAN1** connector on the XL sandwich board.

KROK 41 Instalace LED kabelu



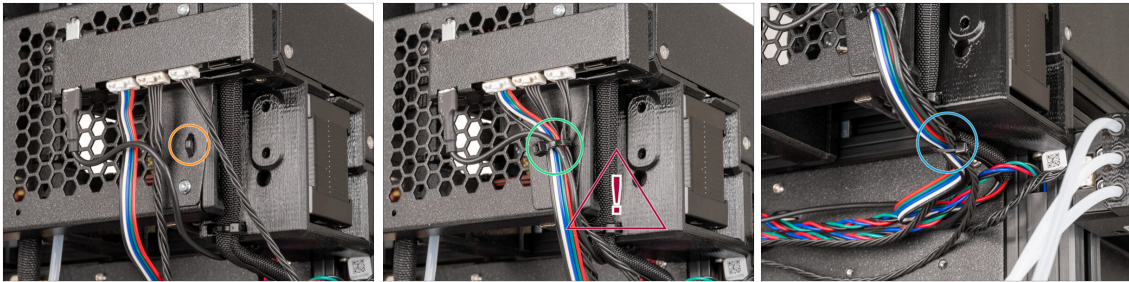
- Stisknutím bezpečnostní západky odpojte LED kabel od desky XL sandwich.
- Connect the LED cable to the left connector on the FDM XL Enclosure splitter.

KROK 42 Instalace LED kabelu



- Připojte černý LED kabel ke středovému konektoru rozdělovače Enclosure FDM XL.
- Ved'te kabel za kabely Nextruderů.
- Connect the second end to the **LED Light 2** connector on the XL sandwich board.

KROK 43 Zajištění kabelů Enclosure

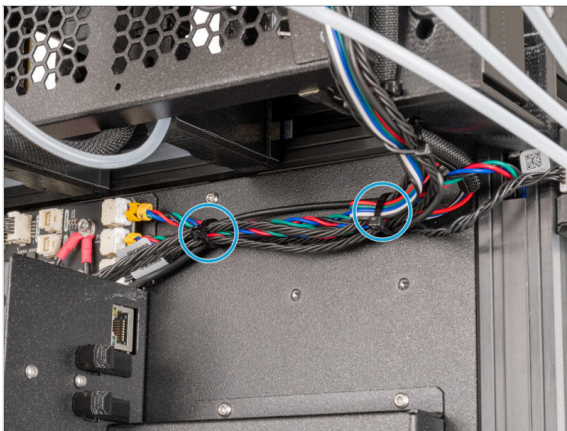


- 🟡 Locate the metal perforation on the XL enclosure board assembly.

⚠️ **Pozor na kabely!**

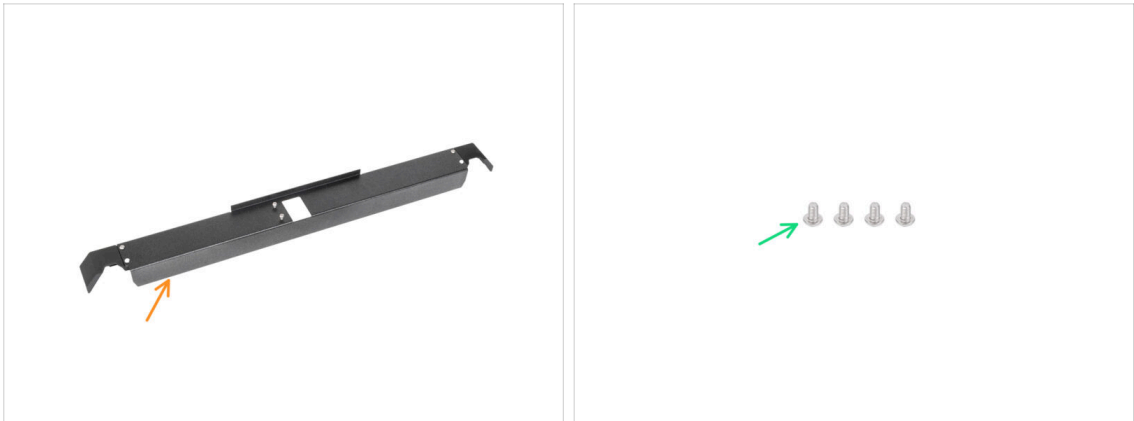
- 🟢 Opatrně zajištěte kabely ke krytu desky XL enclosure. **Stahovací pásku neutahujte příliš!** Uřízněte její konec.
- 🟢 Attach the cables to the black sleeve with a zip-tie and secure carefully. **Do not overtighten the zip-tie.** Cut off the end of the cable tie.

KROK 44 Zajištění kabelů



- 🟢 Insert the zip-tie through the metal cut-out and secure all cables. **Do not overtighten the zip-tie.** Cut the ends of the zip-ties.

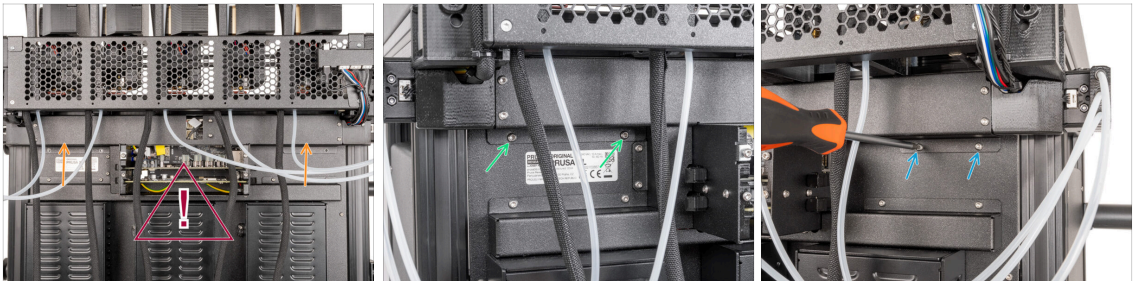
KROK 45 Zadní kryt: příprava dílů



● Pro další kroky si prosím připravte:

- Rear cable management upper (1x) který jste odstranili v minulých krocích
- Šrouby M3x4rT (4x) které jste odstranili v minulých krocích

KROK 46 Připevnění zadního krytu



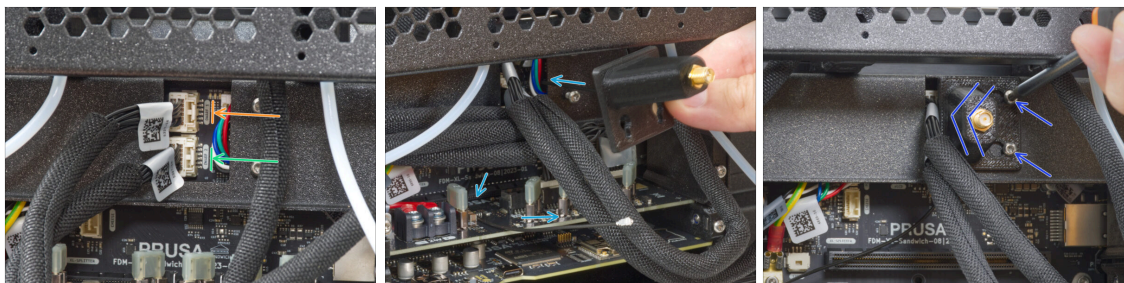
⚠ **Nepřiskřípněte žádný z kabelů!**

- Attach the rear cable management upper to the printer.

⚠ **Překontrolujte kabely, je jich hodně.**

- Zajistěte levou stranu pomocí dvou šroubů M3x4rT.
- Zajistěte pravou stranu pomocí dvou šroubů M3x4rT.

KROK 47 Uchycení krytu antény



- 🟠 Kabel prvního doku (zprava) připojte do horního slotu označeného DWARF 1.
- 🟢 Kabel druhého doku (zprava) připojte do spodního slotu označeného DWARF 2.
- 📁 ⓘ If you have the antenna on the side of the printer -> attach the cover, secure the screw and proceed to the next step.
- 🔵 Protáhněte kabel antény otvorem v krytu kabelu (plechový plát) a veděte jej za kryt do skříňky elektroniky.
- 🟡 Připevněte držák antény (antenna-holder) na šrouby, zatlačte kryt doleva. Utáhněte šrouby.

KROK 48 Připojení antény & Nextruderu



- 📁 ⓘ If you have the antenna on the side of the printer -> **skip to the black line.**
- 🟡 Connect the antenna cable to the antenna connector on the board.
- 📁 ⓘ The next line is only for printers with more than 2 Nextruders. **Otherwise go to the next step.**
- ⬛ Připojte třetí, čtvrtý a pátý (zprava) Nextruder k rozdělovači:
 - 🟠 Třetí Nextruder.
 - 🟢 Čtvrtý Nextruder.
 - 🟡 Pátý Nextruder.
- 🔵 XL splitter s připojenými Nextrudery by měl vypadat takto.

KROK 49 Zakrytí krabičky XL Buddy



 **Dávejte pozor, abyste neskřípli ŽÁDNÉ kabely!**

-  Vraťte kryt krabičky XL buddy zpět na tiskárnu.
-  Zkontrolujte kabely Nextruderů, musí být uvnitř výřezu v krytu.
-  Čtyři šrouby dotáhněte pomocí klíče T10.

KROK 50 UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem



 **UPOZORNĚNÍ: Vyvarujte se přímého kontaktu pokožky s mazivem používaným pro lineární vedení v této tiskárně. Pokud dojde ke kontaktu, okamžitě si umyjte ruce. Zejména před jídlem, pitím nebo dotýkáním se obličeje.**

-  Mazivo se hromadí především po stranách v kanálech lineárního vedení.

KROK 51 Uvolnění spodního řemene



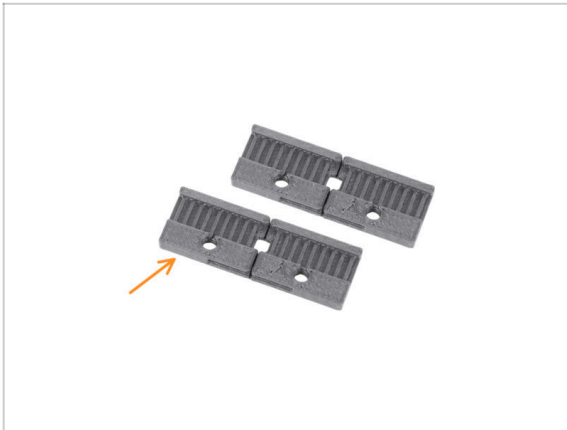
- ⚠ Svorky řemene je třeba vyměnit, protože původní díly **nejsou vhodné pro vyšší teploty**, kterým budou vystaveny uvnitř skříně Enclosure. **Nové díly jsou dimenzovány na vysoké teploty.**
- ⚠ Svorku řemene nemusíte měnit, pokud máte tiskárnu Original Prusa XL zaslanou po červnu 2024. Můžete přejít na tento krok.
- Otočte tiskárnu přední stranou k sobě.
- 🟡 Loosen the M3 screw holding the left CoreXY tensioner, approximately 4 full turns. **Do not remove the screw completely.**
- 🟢 Jemně na řemen zatlačte prstem. Pokud je řemen volný, jak je znázorněno na obrázku, přejděte k dalšímu kroku.

KROK 52 Uvolnění horního řemene



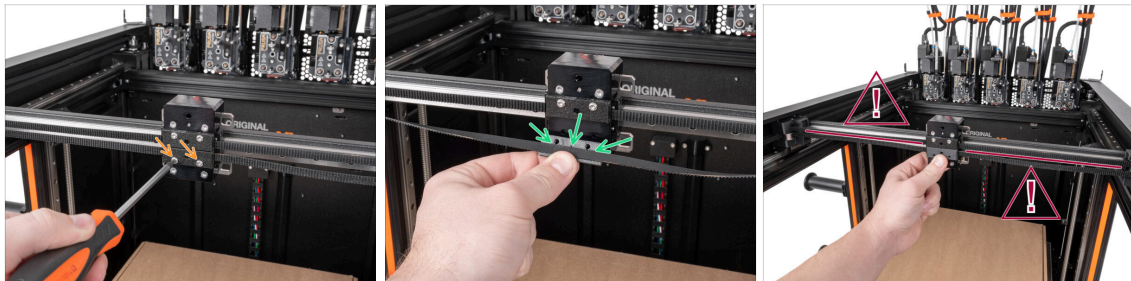
- 🟡 Loosen the M3 screw holding the right CoreXY tensioner, approximately 4 full turns. **Do not remove the screw completely.**
- 🟢 Jemně na řemen zatlačte prstem. Pokud je řemen volný, jak je znázorněno na obrázku, přejděte k dalšímu kroku.
- 🟢 Vyměňte díl x-carriage-cover.

KROK 53 Svorka řemene: příprava dílů



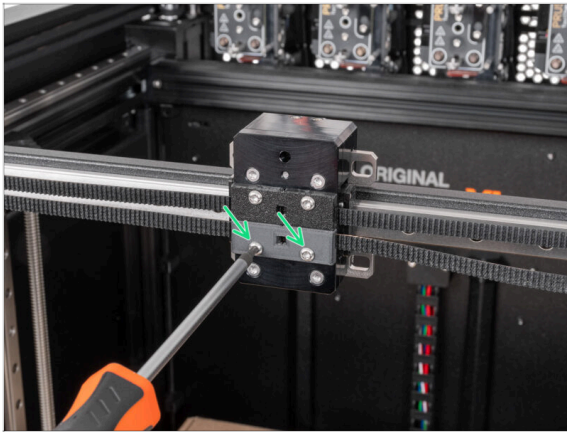
- Pro další kroky si prosím připravte:
- Svorka řemene (2x)

KROK 54 Výměna spodní svorky řemene



- ⚠ Do not confuse PETG belt-clamp with PCCF belt-clamp. It is important to install a new belt-clamp shipped in the Enclosure package.**
- Remove two M3x12rT screws and remove the PETG belt-clamp. **Do not throw the screws away.**
- Take the new (PCCF) belt-clamp and attach the belts. The belts must touch in the middle.
- ⚠ Zkontrolujte, že není řemen zkroucen!**
- Attach the belt-clamp with the belts to the x-carriage.
- ⚠ Zkontrolujte, že není řemen zkroucen!**

KROK 55 Zajištění spodního řemene



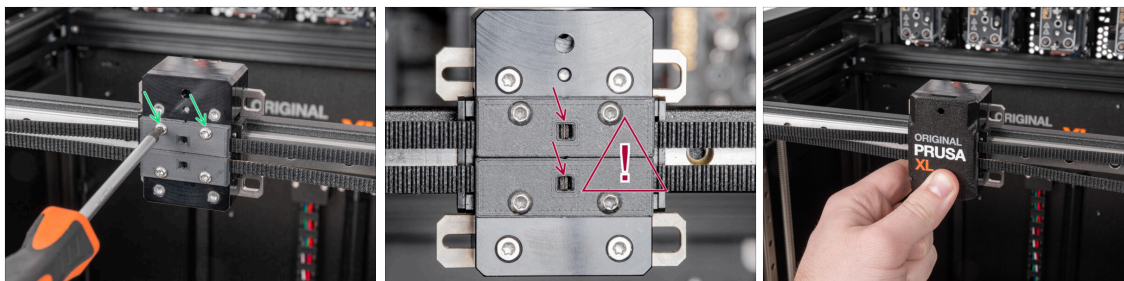
- Secure the belt-clamp with two M3x12rT screws (*which you removed in the previous step*) with a T10 Torx screwdriver.

KROK 56 Výměna horní svorky řemene



- Remove two M3x12rT screws and remove the PETG belt-clamp. **Do not throw the screws away.**
- Take the new (PCCF) belt-clamp and attach the belts. The belts must touch in the middle.
- ⚠ **Zkontrolujte, že není řemen zkroucen!**
- Attach the belt-clamp with the belts to the x-carriage.
- ⚠ **Zkontrolujte, že není řemen zkroucen!**

KROK 57 Zajištění horního řemene



- Secure the belt-clamp with two M3x12rT screws (which you removed in the previous step) with a T10 Torx screwdriver.
- Make sure that the belts touch each other in the belt clamps.**
- Zaklapněte díl x-carriage-cover (kryt) zpět na X-carriage. Musíte cítit lehké "cvaknutí", abyste si byli jistí, že kryt správně nasedl na díl.

KROK 58 Utažení řemene



- Utáhněte řemeny na obou stranách přibližně o 4 plné otáčky.

KROK 59 Napnutí řemene: video



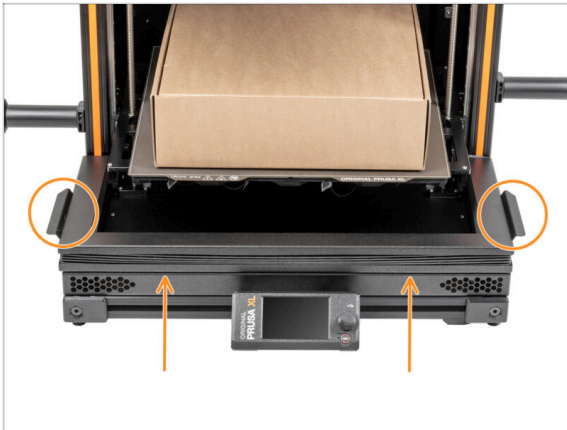
- U tiskárny Original Prusa XL je nastavení optimálního napnutí řemene klíčové pro dosažení dobré kvality výtisků. Volný řemen může způsobit posun vrstvy, ghosting nebo jiné abnormality tisku, například získání nepravidelného tvaru místo dokonalého kruhu. Příliš napnutý řemen může způsobit nepravidelný pohyb v osách X a Y.
- Máme vlastní ladičku správného napnutí řemene. Aplikace určuje napnutí řemene měřením frekvence vibrací, které vznikají při brnkání. Při nastavování řemene postupujte podle pokynů ve videu níže.

KROK 60 Krycí měch: příprava dílů:



- Pro další krok si prosím připravte:
- Krycí měch (1x)

KROK 61 Instalace krycího měchu



- Attach the bellows on the lower belows holder with handles facing up.

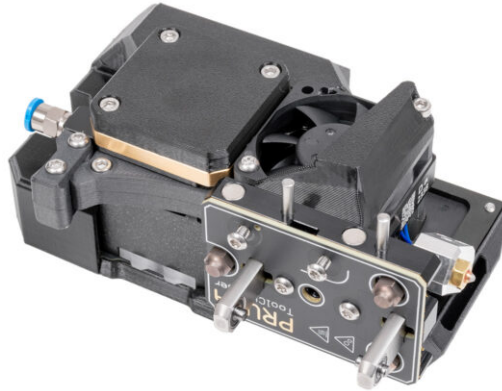
KROK 62 Dobrá práce



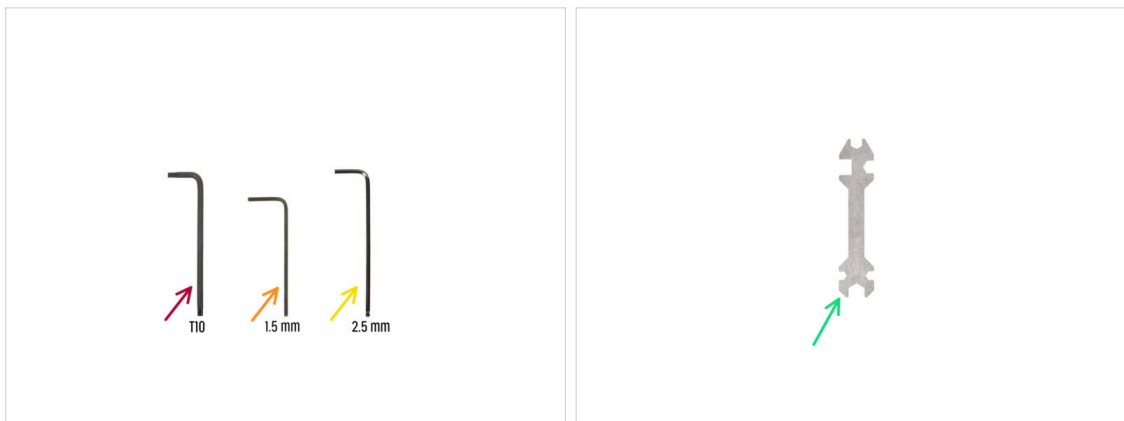
- Well done, the printer has been upgraded. Now go to the Nextruder upgrade and select the type of printer you have:

- Original Prusa XL Single-Tool upgrade Nextruderu
- Original Prusa XL Dual-Head (také pro Five-head) upgrade Nextruderu

4. Upgrade Nextruderu (Multi-Tool)



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- T10 Torx klíč (šroubovák)
- 1,5mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- Univerzální klíč

KROK 2 Uvolnění svazku kabelů Nextruderu



⚠ **Pokud máte tiskárnu Original Prusa XL odeslanou po 1.6.2024, nemusíte upgradovat Single-Tool Nextruder. Můžete přejít k této [Sekce](#).**

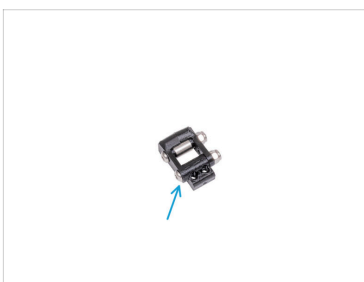
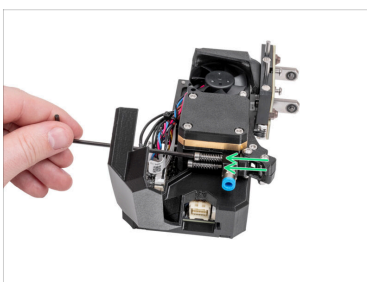
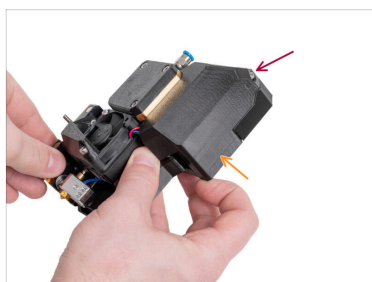
- Na prvním Nextruderu:
- Na přední straně Nextruderu povolte pomocí šroubováku T10 dva šrouby M3x8r (stačí několik otáček) a sejměte podpěru kabelu.
- Najděte FESTO šroubení, zatlačte modrou objímku dolů a odstraňte z druhého Nextruderu PTFE trubičku. PTFE trubičku nechte volně viset.
- ❗ Od září 2024 můžete obdržet nové černé šroubení M5-4. Sestava a funkčnost zůstávají shodné s modrým.
- Vyhledejte kabel Nextruderu, stiskněte zajišťovací kolík a odpojte kabel od druhého Nextruderu. Kabel nechte viset.

KROK 3 Oddokování Nextruderu



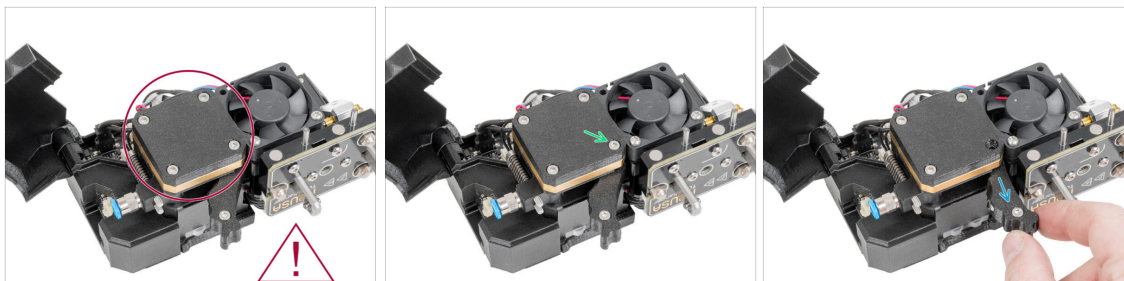
- Opakovaně oddokujte Nextruder a odložte jej stranou.

KROK 4 Uvolnění dílu Idler-swivel



- Uvolněte šroub M3 pomocí 2,5mm inbusového klíče. **Stačí několik otáček.**
- Otevřete kryt - tím, že jej pootočíte o 90 stupňů.
- Release the two M3x30 screws and remove the idler-swivel from the Nextruder. **Leave the screws in the heatsink.**
- Place the idler-swivel nearby, we'll disassemble it later.

KROK 5 Odšroubování dílu PG-case: čtyři šrouby



⚠ If your Nextruder has four screw cover, proceed to the next line. **If your Nextruder has three screw cover, please proceed to the next step.**

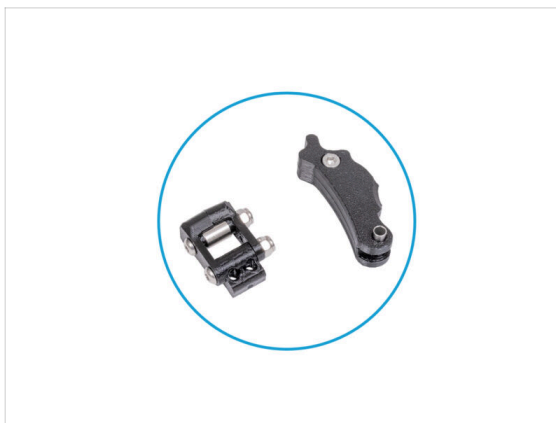
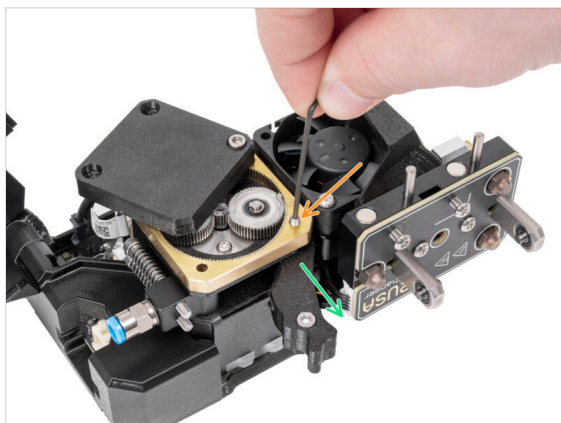
- Remove the M3x25 screw using the 2.5mm Allen key. **Don't throw the screw away!**
- Vyjměte idler z Nextruderu a umístěte jej v blízkosti.

KROK 6 Odšroubování dílu PG-case: tři šrouby



- Unscrew and remove two M3x25 screws. **Do not throw them away!** Loosen the last screw, do not remove it!
- Loosen the last screw, **do not remove it!**
- Kryt otevřete mírným posunutím do strany.

KROK 7 Uvolnění idleru



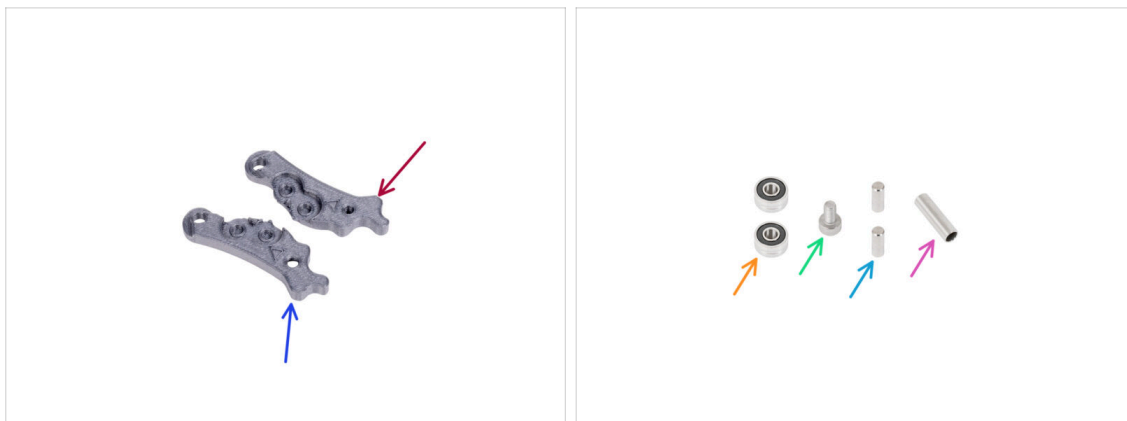
- ✚ **Stavěcí šroub** vyndejte pomocí 1,5mm inbusového klíče. **Nezahazujte ho!**
- ✚ Vyměňte idler z Nextruderu.
- ✚ Good job, now we have the idler and idler-swivel. Let's upgrade them!

KROK 8 Rozebrání přítlačné kladky (idler)



- ✚ Release and remove the M3x6 screw from the idler using a 2.5mm Allen key. **Do not throw it away!**
- ✚ Remove the tubular spacer from the idler. **Do not throw it away!**
- ✚ Remove the bearing from the idler, it's not connected with the pin. **Do not throw them away!**
- ✚ Remove the pins from the idler. **Do not throw them away!**
- ✚ Vyhodte staré díly Idler-lever do koše.

KROK 9 Idler Nextruderu: příprava dílů



● Pro další kroky si prosím připravte:

- Idler-lever-a (1x)
- Idler-lever-b (1x)
- Ložisko 693 2RS (2x) které jste odstranili v minulých krocích
- Šroub M3x6 (1x), který jste odstranili v minulých krocích
- Kolíky 2,9x8,5 (2x), které jste odstranili v minulých krocích
- Tubular spacer 13.2x3.8x0.35 (1x) you removed in the previous steps

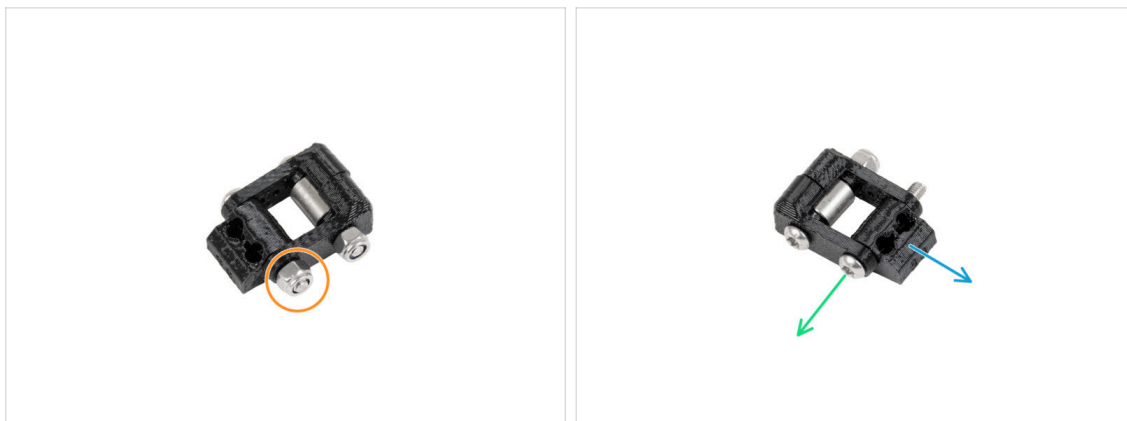
KROK 10 Sestavení Extruder-idleru



① The next assembly steps for the idler and idler swivel are copy and paste. Continue with these steps, the assembly is the same - just with the PCCF parts.

- Insert the pins 2.9x8.5 into each hole in the Idler-lever-a as seen in the picture.
- Attach both bearings onto the pins into the Idler-lever-a.
- Celou sestavu uzavřete dílem Idler-lever-b a zajistěte jej šroubem M3x6. **Šroub příliš neutahujte.** Obě ložiska se musí otáčet bez většího odporu.
- Ze stejné strany zatlačte trubkovou distanční vložku do sestavy. Její "spodní" část musí být v jedné rovině se spodní částí sestavy idleru.

KROK 11 Rozebrání dílu Idler-swivel



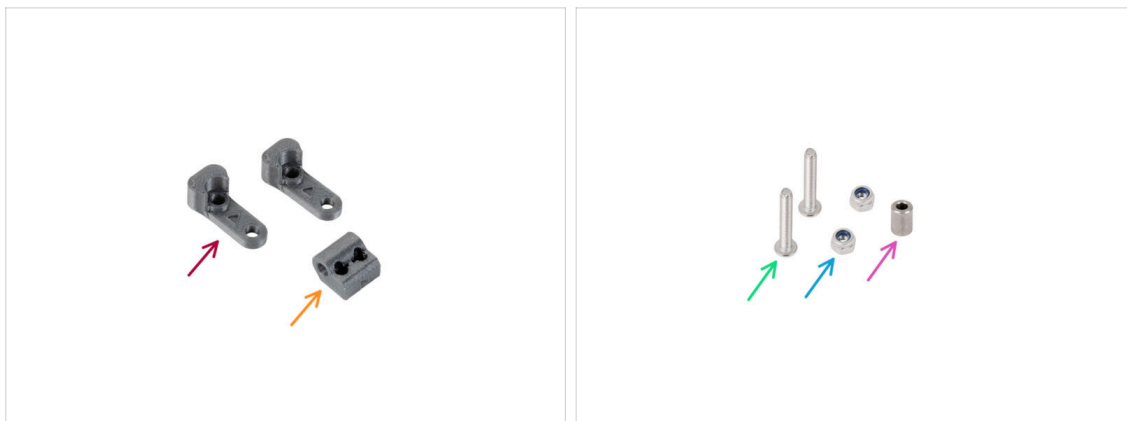
- 🟠 Release and remove the M3nN nut. **Do not throw it away!**
- 🟢 Remove the M3x20rT screw. **Do not throw it away!**
- 🔵 Remove the idler-nut. **Throw it into the bin!**

KROK 12 Rozebrání dílu Idler-swivel



- 🟠 Release and remove the M3nN nut. **Do not throw it away!**
- 🟢 Remove the idler-swivel from the screw. **Throw it into the bin!**
- 🔵 Remove the M3x20rT and spacer from the second idler-swivel. **Do not throw them away!**
- 🟡 **Throw** the second **idler-swivel** into the bin.

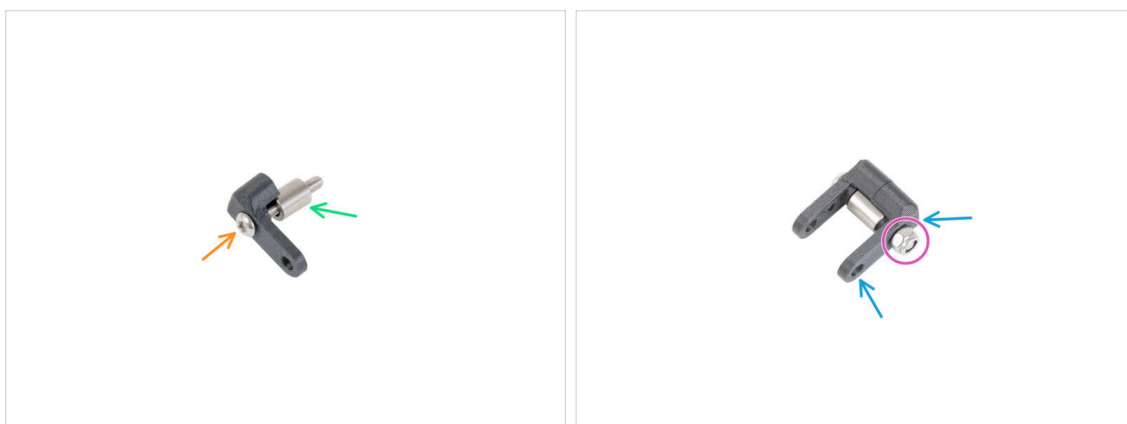
KROK 13 Idler-swivel: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Idler-swivel (2x)
- Idler-nut (1x)
- M3x20rT screw (2x) *you removed in the previous steps*
- Matka M3nN (2x), *které jste odstranili v minulých krocích*
- Distanční podložka M3x5 (1x) *kterou jste odstranili v minulých krocích*

KROK 14 Sestavení přítlačné záklopy Idleru (Idler-swivel)



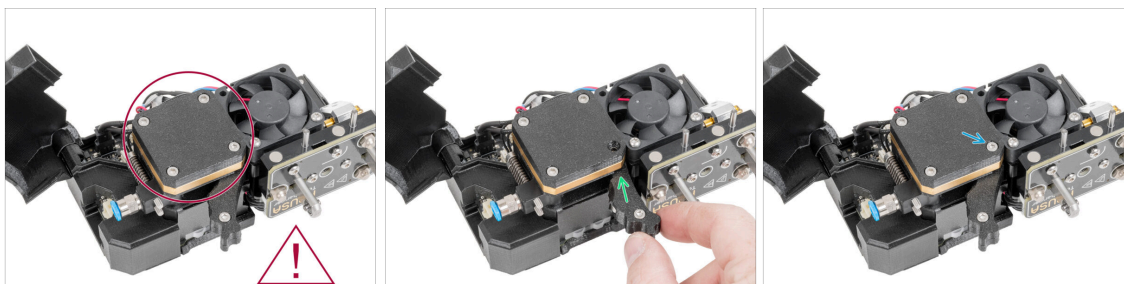
- Zatlačte šroub M3x20rT do jednoho z dílů idler-swivel.
- Nasuňte podložku na šroub.
- Na šroub nasadte druhý díl idler-swivel z opačné strany.
- Z druhé strany připevněte na šroub matici M3nN. Matici přidržte univerzálním klíčem a šroub utáhněte. **Utahujte jen lehce!** Distanční podložka se musí volně otáčet.

KROK 15 Montáž dílu Idler-nut



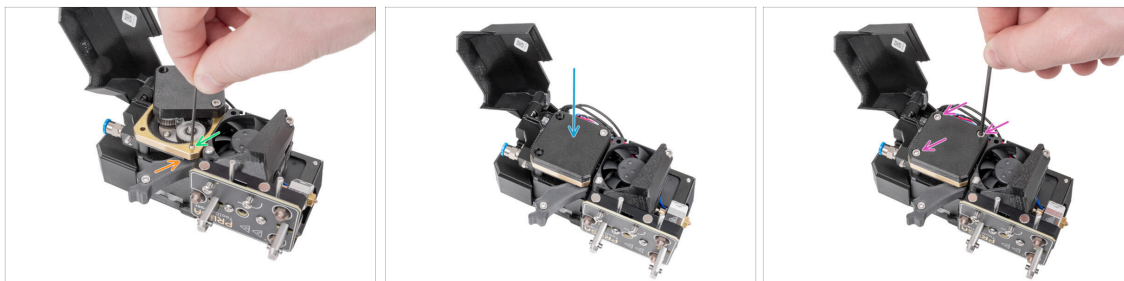
- ✦ Insert the idler-nut into the idler-swivel assembly. Make sure that both parts are oriented correctly according to the picture.
- ✦ Zajistěte oba díly k sobě šroubem M3x20rT ze stejné strany jako první šroub.
- ✦ Šroub zajistěte maticí M3nN. **Matici příliš neutahujte.** S dílem Idler-swivel musí být možné na Idler-nut pohybovat.

KROK 16 Uchycení Idleru: čtyři šrouby



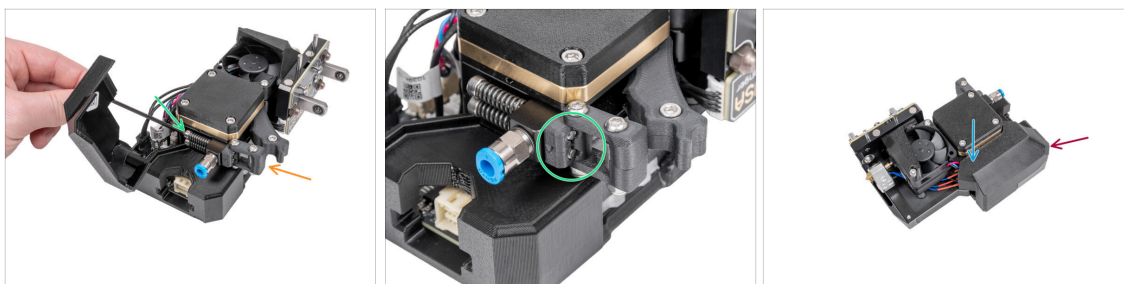
- ⚠ If your Nextruder has four screw cover, proceed to the next line. **If your Nextruder has three screw cover, please proceed to the next step.**
- ✦ Insert the assembled idler to its place.
- ✦ Zajistěte idler pomocí 2,5mm imbusového klíče M3x25. **Šroub příliš neutahujte! Šroub po utažení vyčnívá z dílu PG-ring.**

KROK 17 Uchycení Idleru: tři šrouby



- Insert the assembled idler to its place.
- Zajistěte idler pomocí 1,5mm imbusového klíče M3. **Šroub příliš neutahujte! Šroub po utažení vyčnívá z dílu PG-ring.**
- Posuňte kryt PG-cover zpět.
- Vložte dva šrouby M3x25 do plastového dílu a utáhněte všechny tři šrouby 2,5mm imbusovým klíčem.

KROK 18 Uchycení dílu Idler-swivel



- Fit the assembled idler-swivel with two M3x30 screws.
- Tighten both M3x30 screws. **Stop tightening as soon as the screw tips reach the front face of the idler nut.**
- Zavrete kryt.
- Šroub M3 utáhněte pomocí 2,5mm imbusového klíče.

KROK 19 Odstranění dílu fan shroud



⚠ Následující kroky platí pouze v případě, že váš Nextruder má díl fan-shroud z PETG. Pokud tomu tak není, přejděte k **dokování Nextruderu**

- Remove two M3x13rT screws using a T10 Torx screwdriver. **Don't throw the screws away!**
- Remove the PETG fan-shroud. **Throw it into the bin (trash can).**

KROK 20 Fan shroud: příprava dílů



- Pro další kroky si prosím připravte:
- PCCF fan shroud (1x)

KROK 21 Zajištění dílu fan shroud



- Attach the new PCCF fan-shroud onto the Nextruder.
- Insert and secure two M3x14rT screws using a T10 Torx screwdriver.
- Good job, the Nextruder is upgraded. We can attach it to the printer.

KROK 22 Dokování Nextruderu



- Vezměte Nextruder a opatrně jej položte vedle doku.
- Opatrně zadokujte Nextruder.

KROK 23 Připojení Nextruderu



⚠ Zkontrolujte, že není kabelový svazek zkroucený.

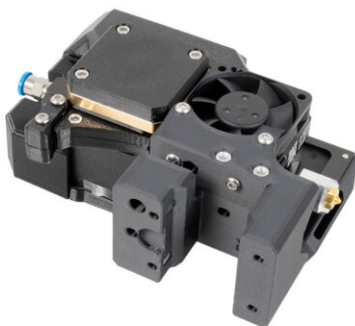
- 🟡 Připojte konektor kabelu do horní části Nextruderu.
- 🟢 Vložte poloprůhlednou PTFE trubičku do šroubení na Nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
- 📄 Od září 2024 můžete obdržet nové černé šroubení M5-4. Sestava a funkčnost zůstávají shodné s modrým.
- 🔵 Hook up the keyhole openings in the flexible plate of the cable bundle onto the screw heads and push it up to correct the position and tighten the marked two screws.

KROK 24 Dobrá práce

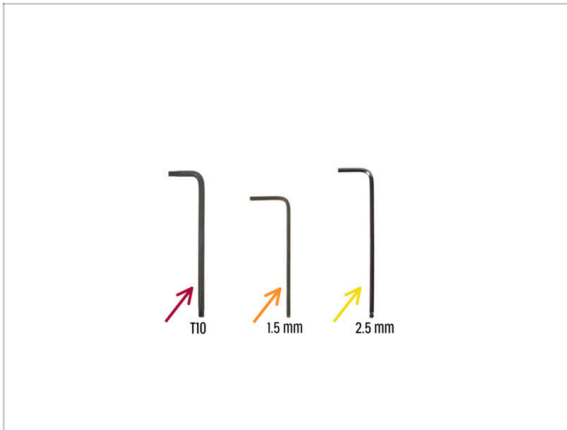


- 🟢 Well done. The first Nextruder is finished. All of your Nextruders have to be upgraded to the PCCF parts! After the upgrade, proceed to the next chapter.

5. Upgrade Nextruderu (Single-tool)



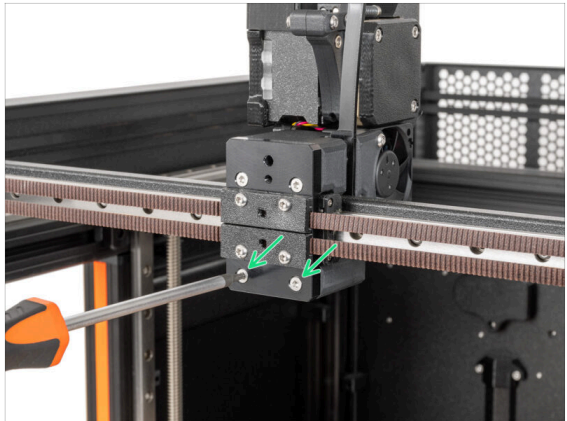
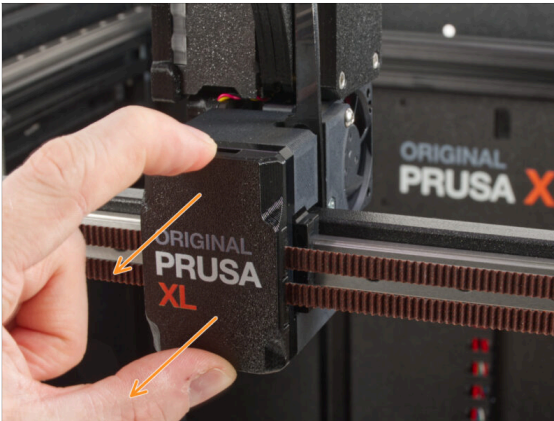
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- T10 Torx klíč (šroubovák)
- 1,5mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč

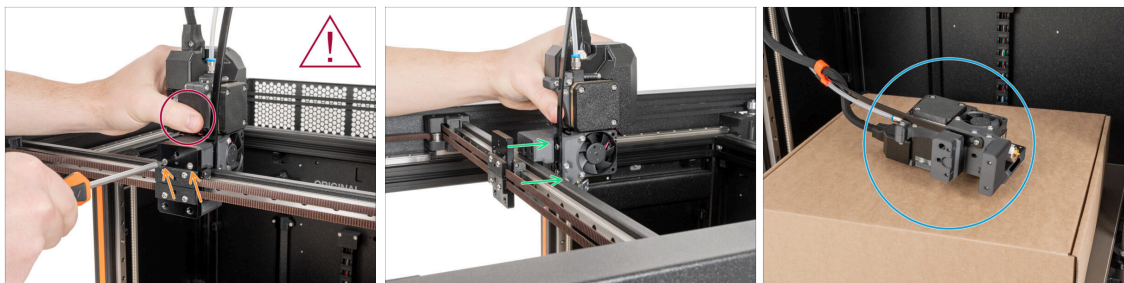
KROK 2 Odpojení Nextruderu



⚠ **Pokud máte tiskárnu Original Prusa XL od verze 1.6.2024, nemusíte upgradovat Single-tool (jednonástrojový) Nextruder. Můžete přejít k této Sekci.**

- Pull out the x-carriage-cover from the X-carriage.
- Remove two lower M3x12bT screws from the X-carriage using a T10 Torx screwdriver.

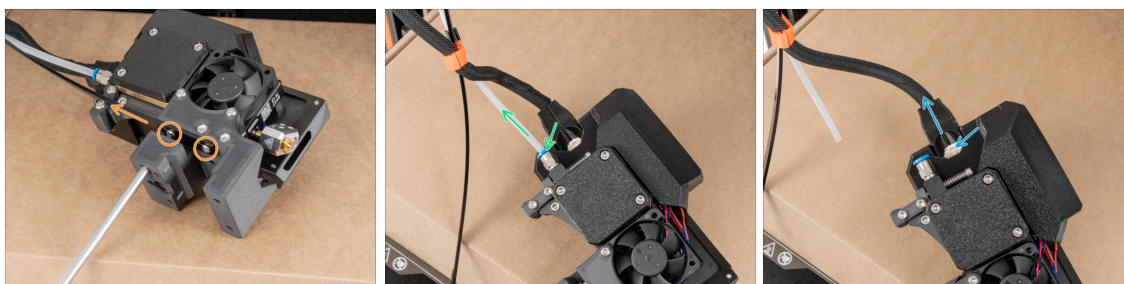
KROK 3 Uvolnění Nextruderu



 Grasp the Nextruder with your hand to prevent it from falling.

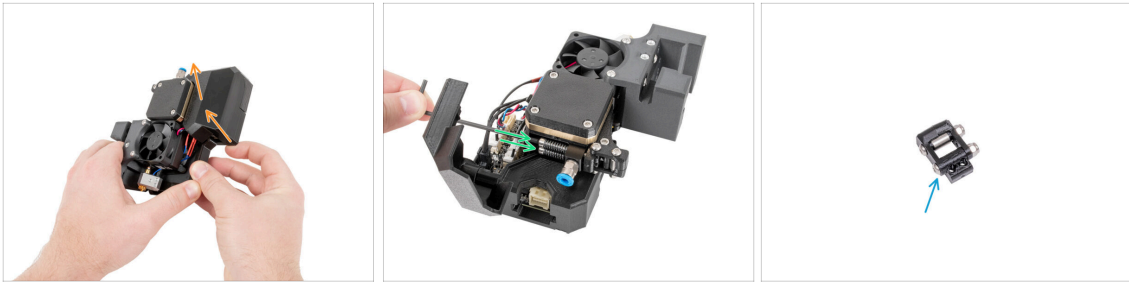
-  Remove two upper M3x12bT screws using a T10 Torx screwdriver.
-  Vytáhněte Nextruder z dílu X-carriage.
-  Nextruder umístěte na krabici na vyhřívané podložce.

KROK 4 Uvolnění svazku kabelů Nextruderu



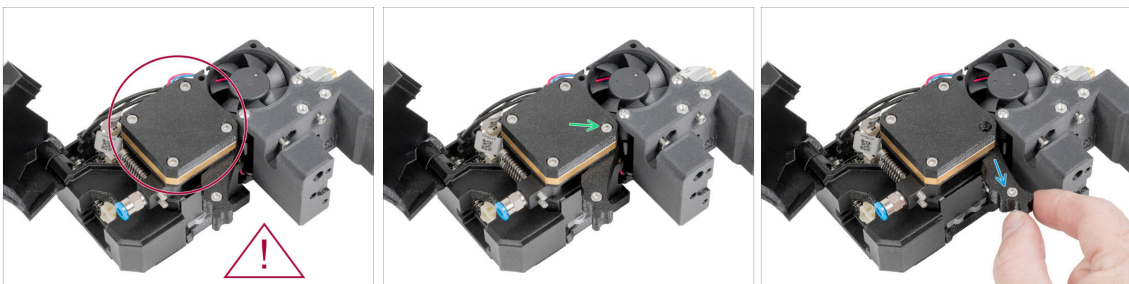
-  Na přední straně Nextruderu povolte pomocí šroubováku T10 dva šrouby M3x8r (stačí několik otáček) a sejměte podpěru kabelu.
-  Najděte FESTO šroubení, zatlačte modrou objímku dolů a odstraňte z druhého Nextruderu PTFE trubičku. PTFE trubičku nechte volně viset.
-  (i) Od září 2024 můžete obdržet nové černé šroubení M5-4. Sestava a funkčnost zůstávají shodné s modrým.
-  Vyhledejte kabel Nextruderu, stiskněte zajišťovací kolík a odpojte kabel od druhého Nextruderu. Kabel nechte viset.
-  Umístěte Nextruder v blízkosti.

KROK 5 Uvolnění dílu Idler-swivel



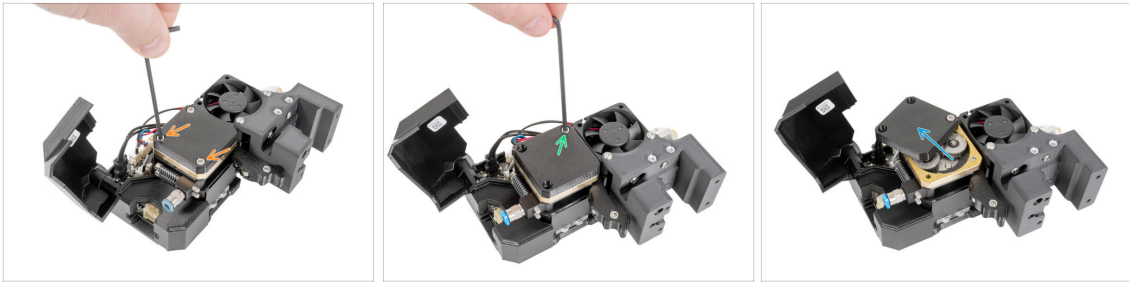
- 🟠 Otevřete kryt.
- 🟢 Release the two M3x30 screws and remove the idler-swivel from the Nextruder. **Leave the screws in the heatsink.**
- 🟡 Place the idler-swivel nearby, we'll disassemble it later.

KROK 6 Odšroubování dílu PG-case: čtyři šrouby



- ⚠️ If your Nextruder has four screw cover, proceed to the next line. **If your Nextruder has three screw cover, please proceed to the next step.**
- 🟢 Remove the M3x25 screw using the 2.5mm Allen key. **Don't throw the screw away!**
- 🟡 Vyjměte idler z Nextruderu a umístěte jej v blízkosti.

KROK 7 Odšroubování dílu PG-case: tři šrouby



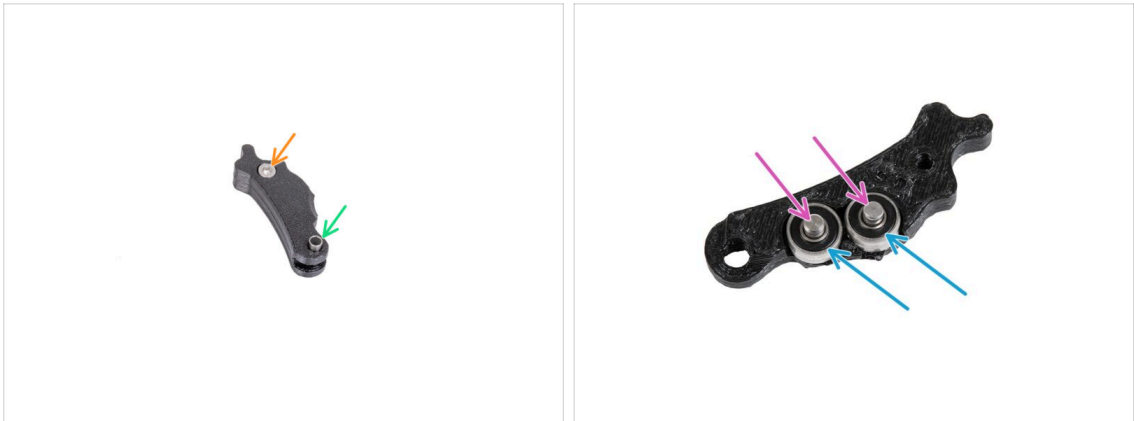
- ✚ Unscrew and remove two M3x25 screws. **Do not throw them away!** Loosen the last screw, do not remove it!
- ✚ Loosen the last screw, **do not remove it!**
- ✚ Kryt otevřete mírným posunutím do strany.

KROK 8 Uvolnění idleru



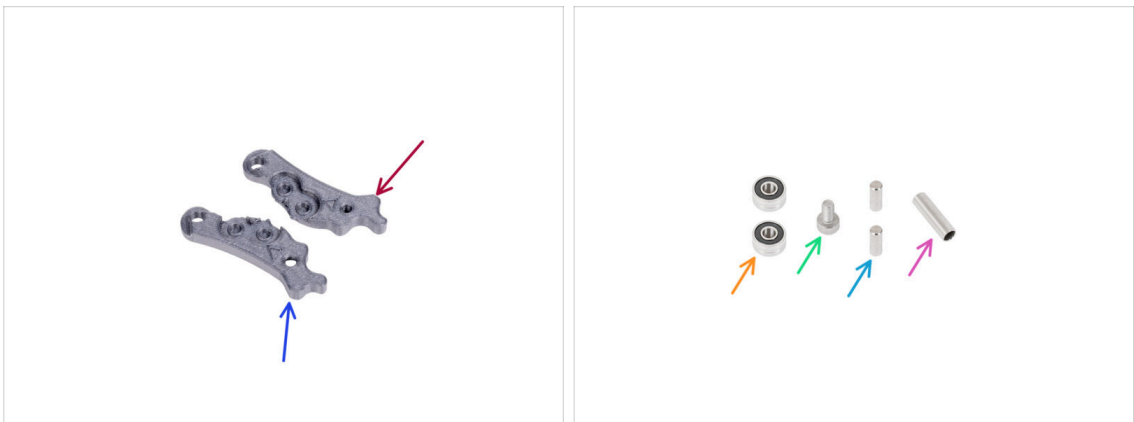
- ✚ **Stavěcí šroub** vyndejte pomocí 1,5mm inbusového klíče. **Nezahazujte ho!**
- ✚ Vyměňte idler z Nextruderu.
- ✚ Good job, now we have the idler and idler-swivel. Let's upgrade them!

KROK 9 Rozebrání přítlačné kladky (idler)



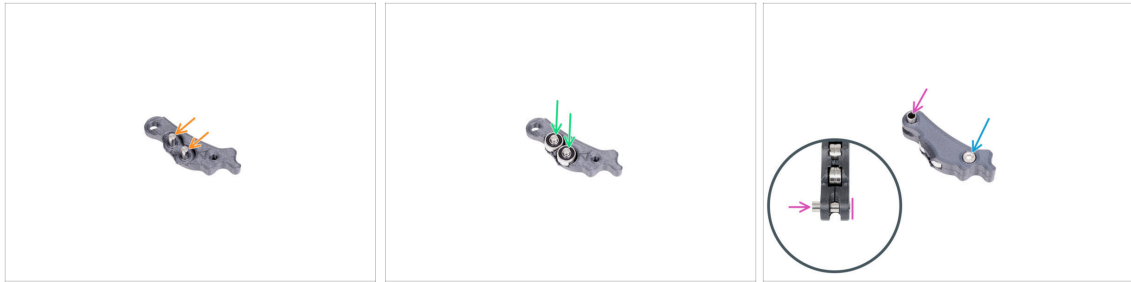
- 🔸 Release and remove the M3x5 screw from the idler using a 2.5mm Allen key. **Do not throw it away!**
- 🟢 Remove the tubular spacer from the idler. **Do not throw it away!**
- 🔵 Remove the bearing from the idler, it's not connected with the pin. **Do not throw them away!**
- 🟡 Remove the pins from the idler. **Do not throw them away!**
- ⬛ **Vyhoděte staré díly Idler-lever do koše.**

KROK 10 Idler Nextruderu: příprava dílů



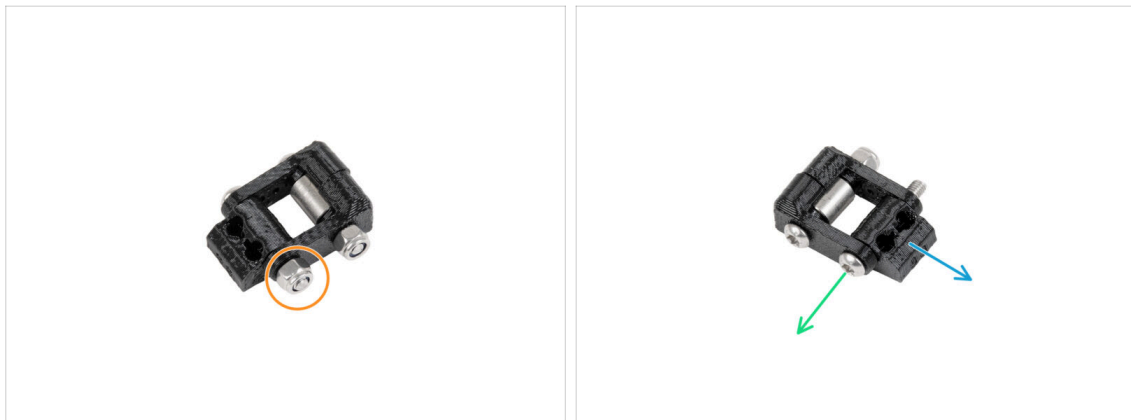
- ⬛ **Pro další kroky si prosím připravte:**
- 🔸 Idler-lever-a (1x)
- 🔵 Idler-lever-b (1x)
- 🔸 Ložisko 693 2RS (2x) které jste odstranili v minulých krocích
- 🟢 Kolíky 2,9x8,5 (2x), které jste odstranili v minulých krocích
- 🔵 Šroub M3x6 (1x), který jste odstranili v minulých krocích
- 🟡 Tubular spacer 13.2x3.8x0.35 (1x) you removed in the previous steps

KROK 11 Sestavení Extruder-idleru



- i** The next assembly steps for the idler and idler swivel are copy and paste. Continue with these steps, the assembly is the same - just with the PCCF parts.
- Insert the pins 2.9x8.5 into each hole in the Idler-lever-a as seen in the picture.
 - Attach both bearings onto the pins into the Idler-lever-a.
 - Celou sestavu uzavřete dílem Idler-lever-b a zajistěte jej šroubem M3x6. **Šroub příliš neutahujte.** Obě ložiska se musí otáčet bez většího odporu.
 - Ze stejné strany zatlačte trubkovou distanční vložku do sestavy. Její "spodní" část musí být v jedné rovině se spodní částí sestavy idleru.
 - Dobrá práce, nyní Idler-swivel.

KROK 12 Rozebrání dílu Idler-swivel



- Release and remove the M3nN nut. **Do not throw it away!**
- Remove the M3x20rT screw. **Do not throw it away!**
- Remove the idler-nut. **Throw it into the bin!**

KROK 13 Rozebrání dílu Idler-swivel

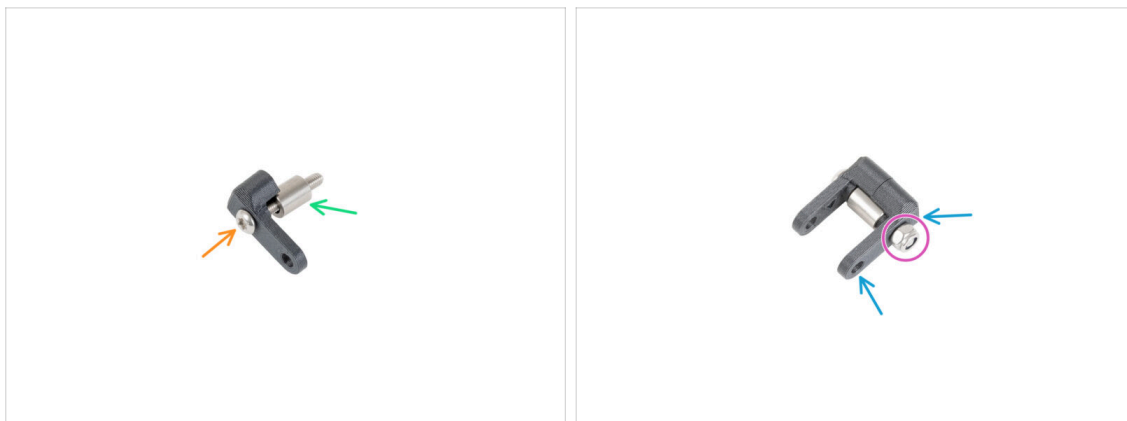


- 🟠 Release and remove the M3nN nut. **Do not throw it away!**
- 🟢 Remove the idler-swivel from the screw. **Throw it into the bin!**
- 🟡 Remove the M3x20rT and spacer from the second idler-swivel. **Do not throw them away!**
- 🟣 **Throw** the second **idler-swivel** into the bin.

KROK 14 Idler-swivel: příprava dílů



- ⬛ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- 🔴 Idler-swivel (2x)
- 🟠 Idler-nut (1x)
- 🟢 M3x20rT screw (2x) *you removed in the previous steps*
- 🟡 Matka M3nN (2x), *které jste odstranili v minulých krocích*
- 🟣 Distanční podložka M3x5 (1x) *kterou jste odstranili v minulých krocích*

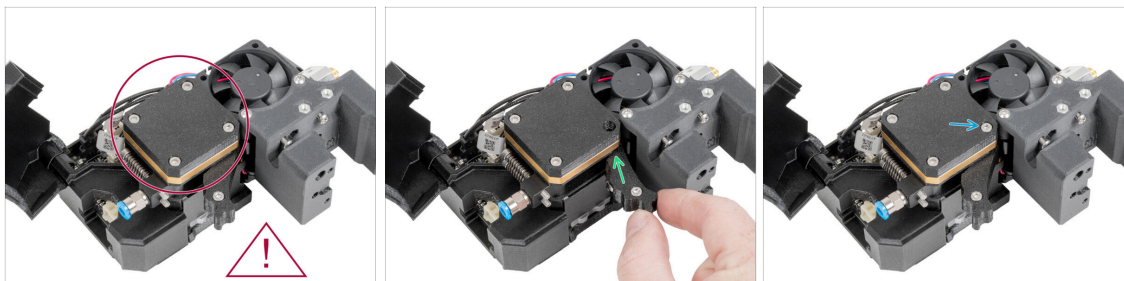
KROK 15 Sestavení přítlačné záklopky Idleru (Idler-swivel)

- ✚ Zatlačte šroub M3x20rT do jednoho z dílů idler-swivel.
- ✚ Nasuňte podložku na šroub.
- ✚ Na šroub nasadte druhý díl idler-swivel z opačné strany.
- ✚ Z druhé strany připevněte na šroub matici M3nN. Matici přidržte univerzálním klíčem a šroub utáhněte. **Utahujte jen lehce!** Distanční podložka se musí volně otáčet.

KROK 16 Montáž dílu Idler-nut

- ✚ Insert the idler-nut into the idler-swivel assembly. Make sure that both parts are oriented correctly according to the picture.
- ✚ Zajistěte oba díly k sobě šroubem M3x20rT ze stejné strany jako první šroub.
- ✚ Šroub zajistěte maticí M3nN. **Matici příliš neutahujte.** S dílem Idler-swivel musí být možné na Idler-nut pohybovat.

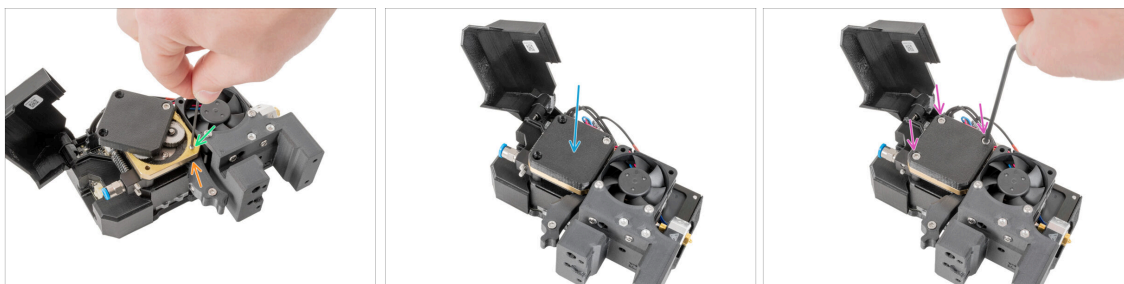
KROK 17 Uchycení Idleru: čtyři šrouby



⚠ Pokud má váš Nextruder kryt se čtyřmi šrouby, přejděte na další řádek. Pokud má váš Nextruder kryt se třemi šrouby, přejděte k dalšímu kroku.

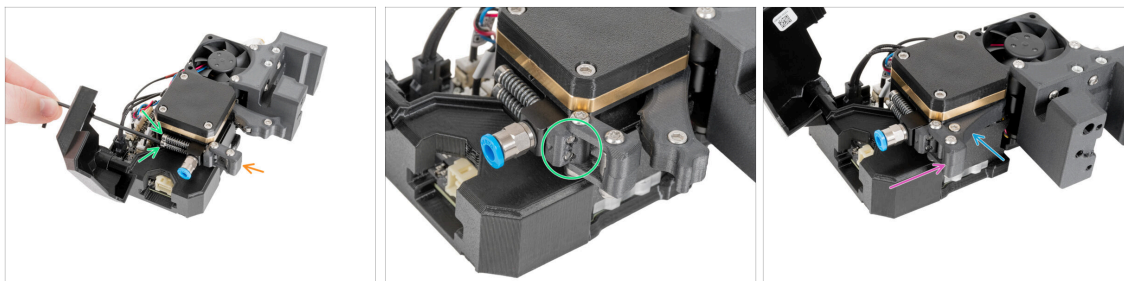
- 🟢 Umístěte sestavený idler na své místo.
- 🔵 Zajistěte idler pomocí 2,5mm imbusového klíče M3x25. Šroub příliš neutahujte! Šroub po utažení vyčnívá z dílu PG-ring.

KROK 18 Uchycení Idleru: tři šrouby



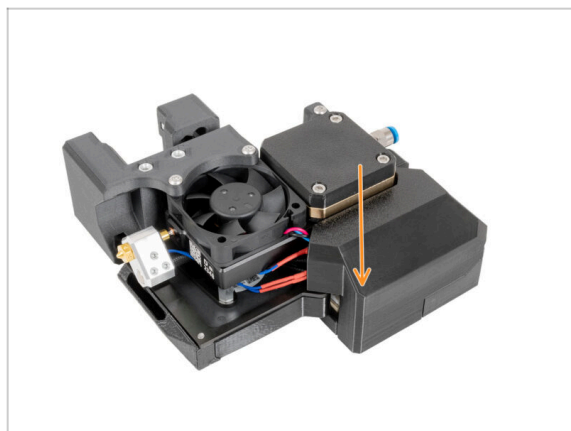
- 🟠 Umístěte sestavený idler na své místo.
- 🟢 Zajistěte idler pomocí 1,5mm imbusového klíče M3. Šroub příliš neutahujte! Šroub po utažení vyčnívá z dílu PG-ring.
- 🔵 Posuňte kryt PG-cover zpět.
- 🟡 Vložte dva šrouby M3x25 do plastového dílu a utáhněte všechny tři šrouby 2,5mm imbusovým klíčem.

KROK 19 Uchycení dílu Idler-swivel



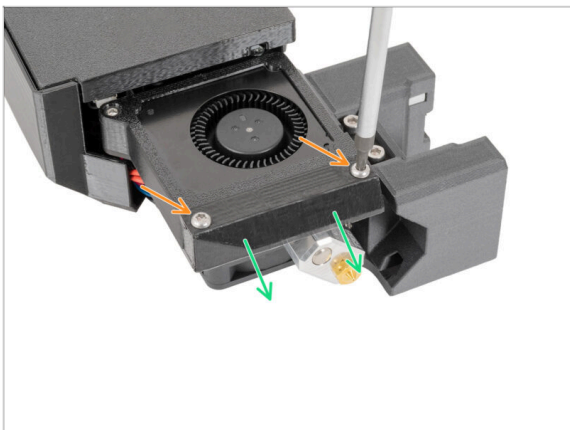
- ✦ Fit the assembled idler-swivel with two M3x30 screws.
- ✦ Tighten both M3x30 screws. **Stop tightening as soon as the screw tips reach the front face of the idler nut.**
- ✦ Close the extruder idler to the extruder.
- ✦ Close the idler-swivel and lock it over the extruder idler assembly.

KROK 20 Uzavření krytu Nextruderu



- ✦ Zavrete kryt.

KROK 21 Odstranění dílu fan shroud



⚠ Následující kroky platí pouze v případě, že váš Nextruder má díl fan-shroud z PETG. Pokud tomu tak není, přejděte k části **Připojení Nextruderu**

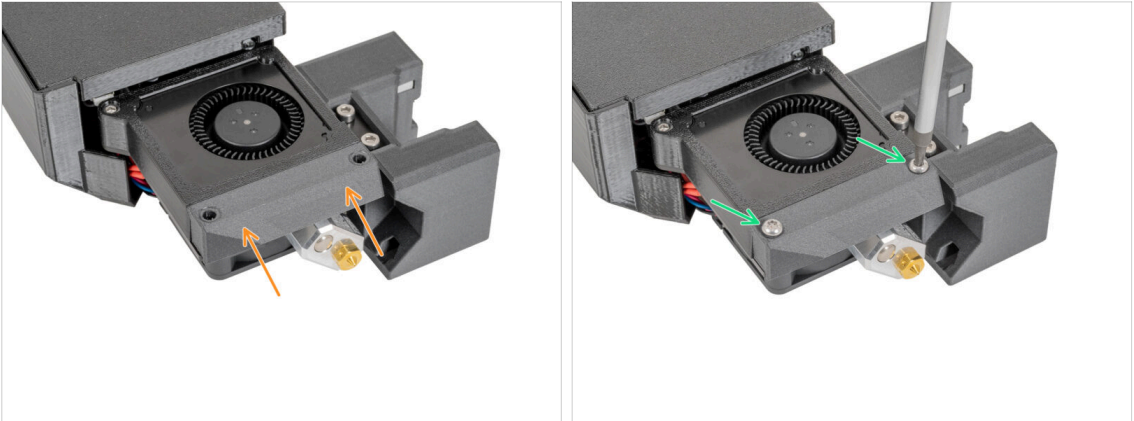
- Remove two M3x13rT screws using a T10 Torx screwdriver. **Don't throw the screws away!**
- Remove the PETG fan-shroud. **Throw it into the bin (trash can).**

KROK 22 Fan shroud: příprava dílů



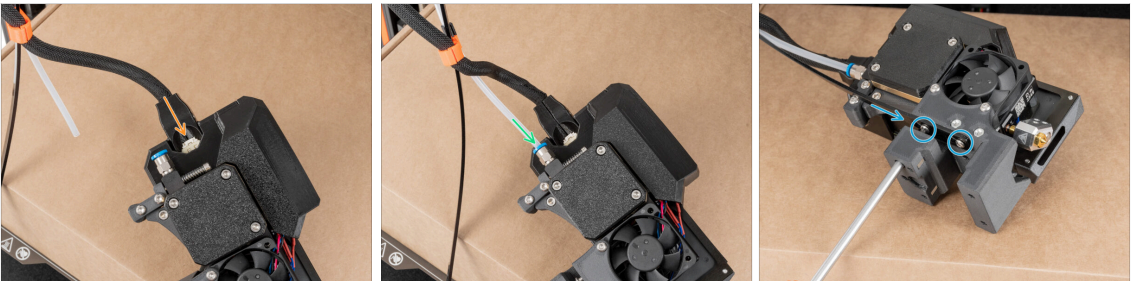
- Pro další kroky si prosím připravte:
- PCCF fan shroud (1x)

KROK 23 Zajištění dílu fan shroud



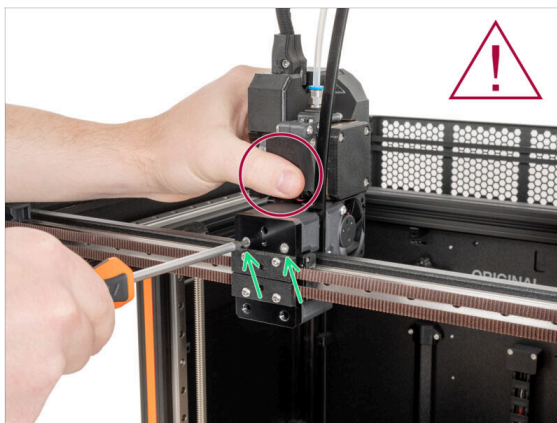
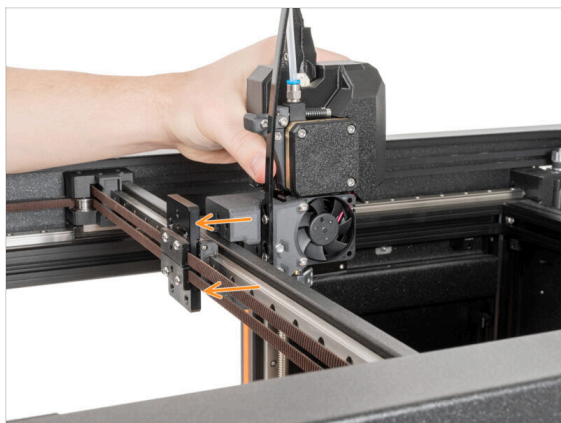
- 🟠 Attach the new PCCF fan-shroud onto the Nextruder.
- 🟢 Insert and secure two M3x14T screws using a T10 Torx screwdriver.
- ⬛ Good job, the Nextruder is upgraded. We can attach it to the printer.

KROK 24 Připojení Nextruderu



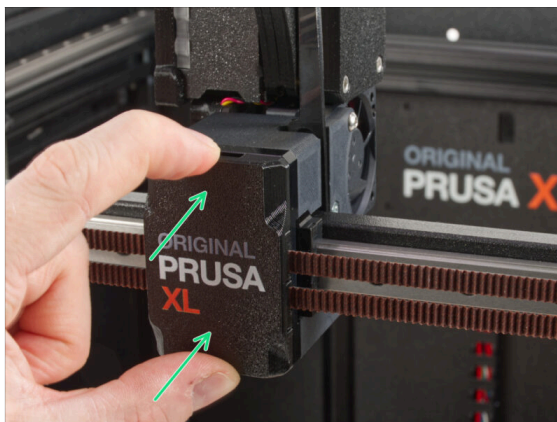
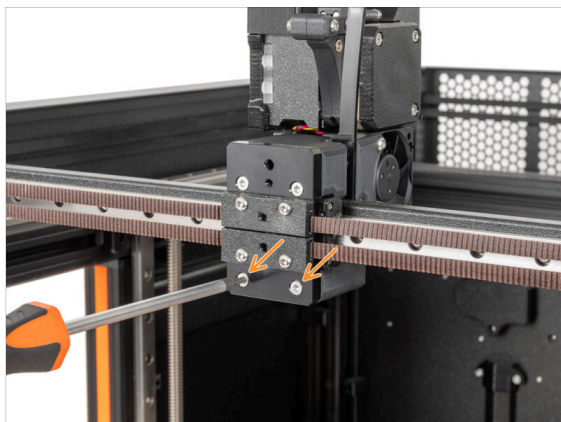
- ⚠️ **Zkontrolujte, že není kabelový svazek zkroucený.**
- 🟠 Připojte konektor kabelu do horní části Nextruderu.
- 🟢 Vložte poloprůhlednou PTFE trubičku do šroubení na Nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
- 📄 Od září 2024 můžete obdržet nové černé šroubení M5-4. Sestava a funkčnost zůstávají shodné s modrým.
- 🔵 Hook up the keyhole openings in the flexible plate of the cable bundle onto the screw heads and push it up to correct the position and tighten the marked two screws.

KROK 25 Uvolnění Nextruderu



- 🟡 Nasadte Nextruder na X-carriage.
- ⚠️ Hold the Nextruder by hand until the screws are tightened.
- 🟢 Insert and secure two upper M3x12bT screws using a T10 Torx screwdriver.

KROK 26 Odpojení Nextruderu



- 🟡 Insert and secure two M3x12bT screws using a T10 Torx screwdriver.
- 🟢 Zaklapněte díl x-carriage-cover (kryt) zpět na X-carriage. Musíte cítit lehké "cvaknutí", abyste si byli jistí, že kryt správně nasedl na díl.

KROK 27 Dobrá práce

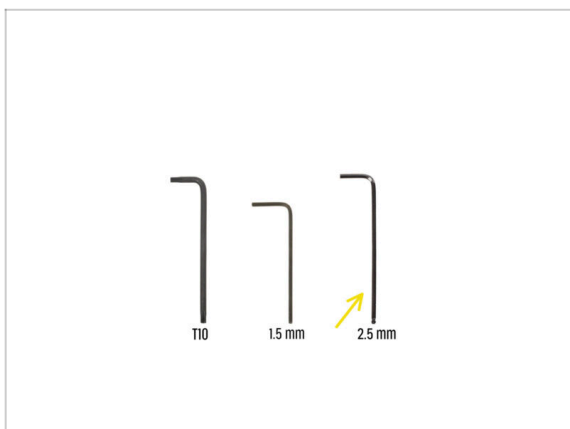


- Well done. The Nextruder is finished, proceed to the next chapter.

6. Zajištění Enclosure



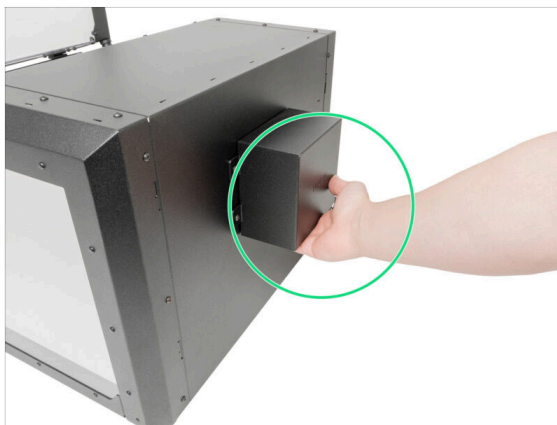
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

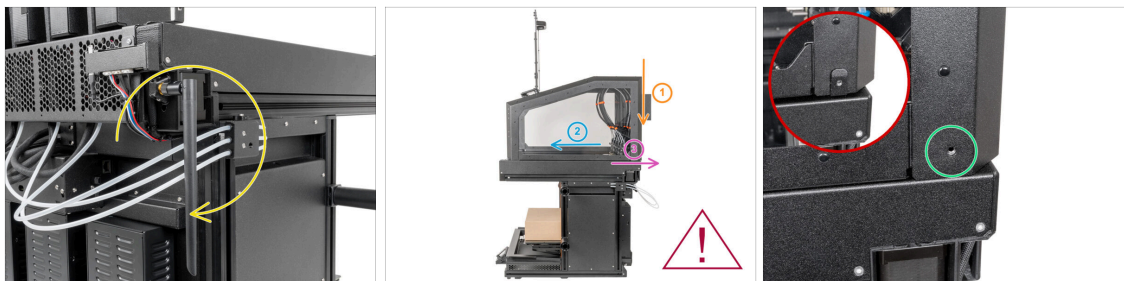
● 2,5mm inbusový klíč

KROK 2 Příprava Enclosure



- U sestaveného Enclosure otevřete víko.
- Uchopte Enclosure zepředu za opěrnou desku.
- Enclosure uchopte za zadní část tam, kde je kryt filtrace.

KROK 3 Nasazení Enclosure



⚠ Pro tento krok si zavolejte někoho, kdo vám pomůže nasadit enclosure na tiskárnu.

⚠ **Nepřiskřípněte žádný z kabelů Enclosure. Pozor na kabely!**

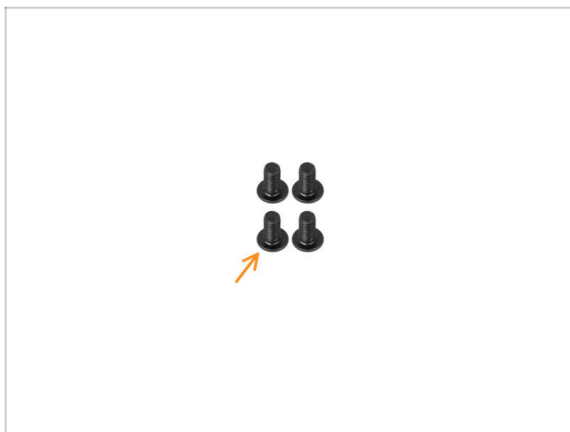
🟡 Pokud máte anténu namontovanou na boku, otočte ji směrem dolů.

⬛ Opatrně nasadte enclosure na tiskárnu ve třech krocích:

- 🟠 1. Umístěte enclosure na tiskárnu.
- 🔵 2. Zatlačte enclosure k přední straně tiskárny.
- 🟣 3. Zatlačte enclosure k zadní straně tiskárny.

🟢 Zarovnejte otvory pro šroubky.

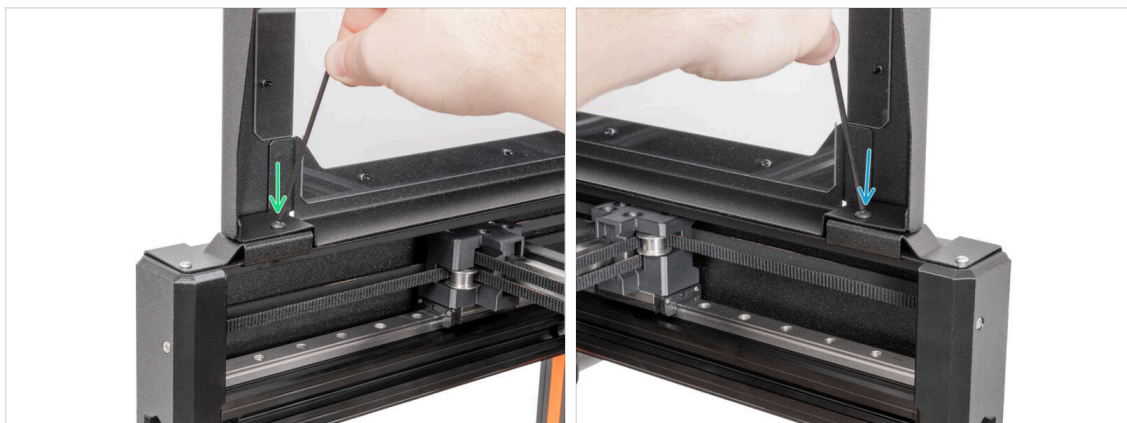
KROK 4 Zajištění Enclosure: příprava dílů



⬛ Pro další kroky si prosím připravte:

🟠 Šroub M4x8r (4x)

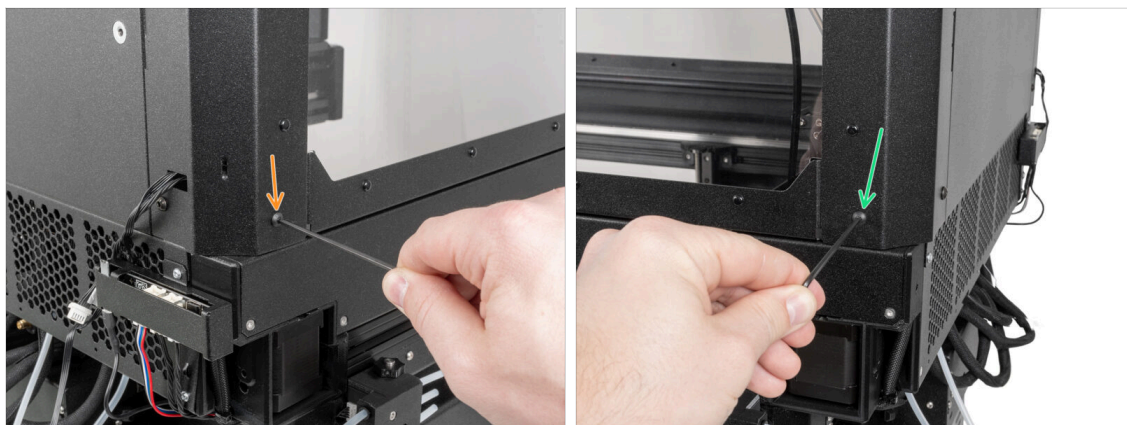
KROK 5 Zajištění přední strany



- Z přední strany enclosure:
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče připevněte levý spodní roh šroubem M4x8r k upevňovacímu držáku vpředu vlevo.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče připevněte pravý spodní roh šroubem M4x8r k upevňovacímu držáku vpředu vpravo.

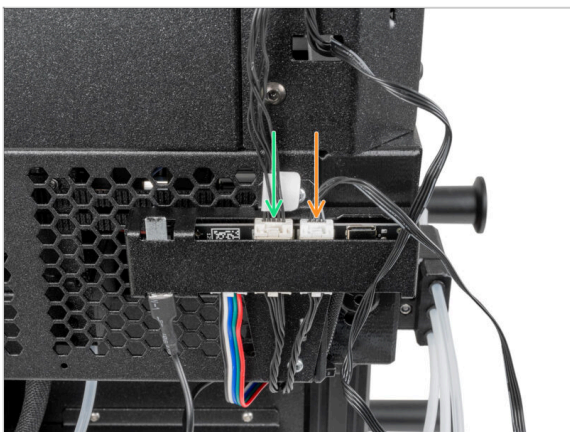
⚠ **Zavřete víko.** Tím zabráníte zavření víka vlivem gravitace při manipulaci.

KROK 6 Zajištění zadní strany



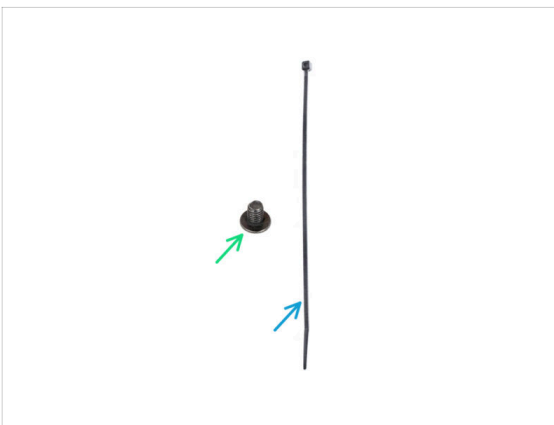
- Ze zadní strany tiskárny:
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče připevněte levý spodní roh šroubem M4x8r k upevňovacímu držáku vzadu vpravo.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče připevněte levý spodní roh šroubem M4x8r k upevňovacímu držáku vzadu vlevo.

KROK 7 Připojení kabelů Enclosure



- ✦ Vezměte kabel ventilátoru (4 vodiče) a připojte jeho konec do pravého konektoru rozdělovače Enclosure FDM XL.
- ✦ Vezměte LED kabel (5 vodičů) a připojte jeho konec k levému konektoru rozdělovače Enclosure FDM XL.

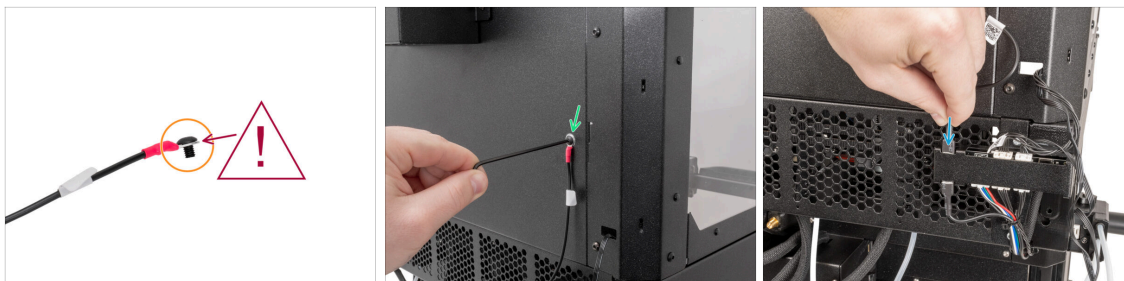
KROK 8 Enclosure PE kabel: příprava dílů



● Pro další kroky si prosím připravte:

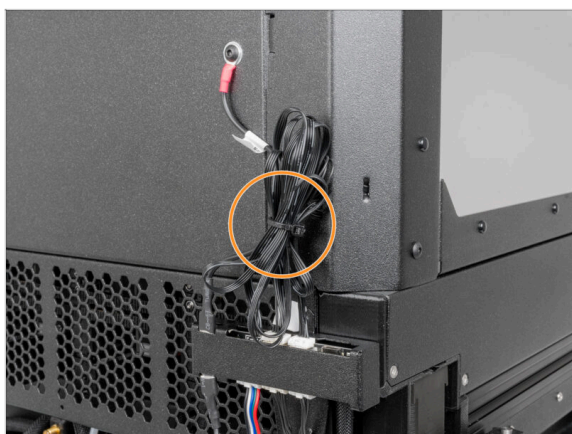
- ✦ PE kabel (1x)
- ✦ Šroub M4x5r (1x)
- ✦ Stahovací páska (1x)

KROK 9 Zajištění kabelu PE



- ✦ Vložte šroub M4x5r do svorky, jak je znázorněno na obrázku.
- ⚠ **Věnujte pozornost správné orientaci svorky kabelu PE.**
- ✦ Zajistěte kabel PE utažením šroubu M4x5r za pomoci 2,5mm inbusového klíče.
- ✦ Připevněte PE faston ke krytu desky XL Enclosure.

KROK 10 Zajištění kabelů



- ✦ Zajistěte všechny kabely dohromady pomocí stahovací pásky. **Stahovací pásku nepřetahujte!** Uřízněte její konec.

KROK 11 Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů

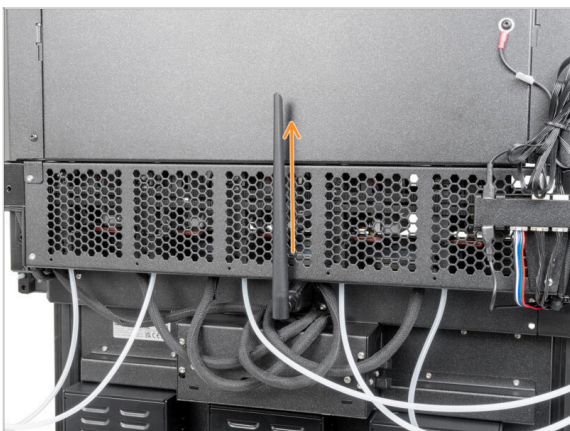


● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Wi-Fi anténa (1x)

ⓘ Tiskárna Original Prusa XL se dodává se dvěma verzemi Wi-Fi antény, z nichž každá má jiný tvar. Funkčnost je však stejná.

KROK 12 Instalace Wi-Fi antény



ⓘ Tento krok je pouze pro tiskárny, které mají anténu Wi-Fi na zadní straně tiskárny.

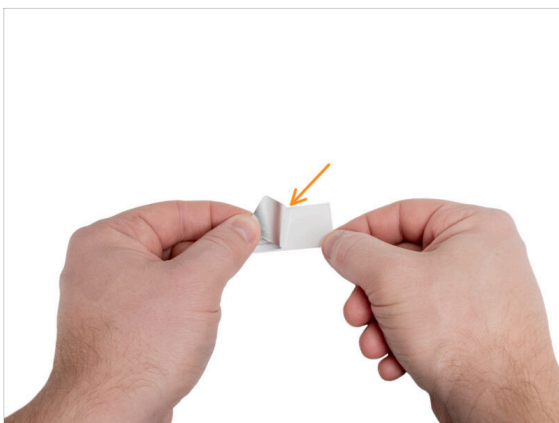
● Připevněte Wi-Fi anténu ke konektoru uprostřed tiskárny a nastavte ji tak, aby směřovala přímo nahoru, čímž dosáhnete optimální síly signálu.

KROK 13 Nálepka se sériovým číslem: příprava dílů



- Pro další krok si prosím připravte:
- Nálepka se sériovým číslem (1x)

KROK 14 Nálepka se sériovým číslem



- Odlepte kousek ochranné vrstvy ze samolepky se sériovým číslem.
- Nálepku nalepte na levý dolní zadní roh XL Enclosure.

KROK 15 První spuštění



- ✦ Ze zadní strany tiskárny připojte kabel zdroje napájení.
- ✦ Zapněte vypínač (symbol "I").
- ❶ Aktualizujte na nejnovější firmware.
- ✦ Na obrazovce přejděte na **Ovládání -> Enclosure** a zapněte jej.
- ❶ **Nastavení napnutí řemene** na XL

KROK 16 Dobrá práce!



- ✦ Dobrá práce, vaše tiskárna Original Prusa XL je nyní připravena vytisknout něco skvělého!

Seznam změn manuálu XL Enclosure kit



KROK 1 Historie verzí



- Verze manuálu k Original Prusa XL Enclosure:
- 05/2024 - Úvodní verze 1.00

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

[illegible]

[illegible]

