Spis treści

1. Wprowadzenie 3
- Krok 1 - Przygotowanie zestawu Enclosure 4
- Krok 2 - Kompatybilność drukarek 4
- Krok 3 - Narzędzia niezbędne dla tej instrukcji 5
- Krok 4 - Przednia, lewa, prawa i tylna strona 5
- Krok 5 - Manipulowanie drukarką 6
- Krok 6 - Manipulowanie obudową 6
- Krok 7 - Użyj etykiet jako odniesienia 7
- Krok 8 - Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości 7
- Krok 9 - Jesteśmy tu dla Ciebie! 8
- Krok 10 - Przygotuj obszar roboczy 8
- Krok 11 - Przygotowanie drukarki 9
- Krok 12 - Odłączanie drukarki 9
- Krok 13 - Zabezpieczenie stołu grzewczego 10

2. Modernizacja obudowy 11
- Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale 12
- Krok 2 - Wymiana górnego panelu: przygotowanie części 12
- Krok 3 - Demontaż górnego panelu 13
- Krok 4 - Montaż górnego panelu EN+ 13
- Krok 5 - Jak zamontować nity nylonowe 14
- Krok 6 - Mocowanie górnego panelu EN+ 14
- Krok 7 - Demontaż przedniego panelu 15
- Krok 8 - Demontaż panelu przedniego 15
- Krok 9 - Montaż przedniego panelu EN+: przygotowanie części 16
- Krok 10 - Ustawienie górnej ramy drzwi 16
- Krok 11 - Montaż górnej ramy drzwi 17
- Krok 12 - Lewa i prawa rama drzwi: przygotowanie części 17
- Krok 13 - Montaż uszczelki prawej ramy drzwi 18
- Krok 14 - Montaż prawej ramy drzwi 18
- Krok 15 - Przymocowanie prawej ramy drzwi: krótszy profil 19
- Krok 16 - Przymocowanie prawej ramy drzwi: dłuższy profil 19
- Krok 17 - Montaż uszczelki lewej ramy drzwi 20
- Krok 18 - Montaż lewej ramy drzwi 20
- Krok 19 - Przymocowanie lewej ramy drzwi: krótszy profil 21
- Krok 20 - Przymocowanie lewej ramy drzwi: dłuższy profil 21
- Krok 21 - Dolna rama drzwi: przygotowanie części 22
- Krok 22 - Montaż uszczelki dolnej ramy drzwi 22
- Krok 23 - Montaż dolnej ramy drzwi 23
- Krok 24 - Demontaż paska LED 23
- Krok 25 - Demontaż paska LED 24
- Krok 26 - Nowy pasek LED: przygotowanie części 24
- Krok 27 - Montaż paska LED 25
- Krok 28 - Montaż paska LED 25
- Krok 29 - Montaż pokrywy 26
- Krok 30 - Mocowanie pokrywy otwieranej 26
- Krok 31 - Dobra robota! 27

3. Modernizacja harmonijki 28
- Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale 29
- Krok 2 - Demontaż dolnego mocowania harmonijki 29
- Krok 3 - Górna pokrywa magnesu: przygotowanie części 30

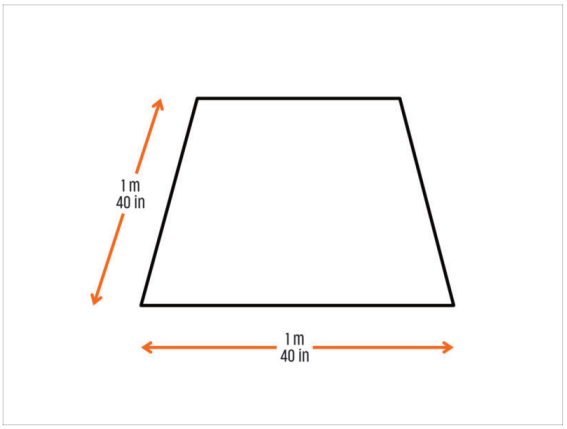
Krok 4 - Kilka wskazówek na początek 30
Krok 5 - Montaż górnej pokrywy magnesu 31
Krok 6 - Montaż magnesów górnych 31
Krok 7 - Mocowanie górnej pokrywy magnesu: prawa strona podstawy 32
Krok 8 - Mocowanie górnej pokrywy magnesu: lewa strona podstawy 32
Krok 9 - Dobra robota! 33
4. Modernizacja tylnej strony 34
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale 35
Krok 2 - Odłączanie płyty Enclosure 35
Krok 3 - Demontaż obudowy elektroniki Enclosure 36
Krok 4 - Pokrywa płyty XL Enclosure: przygotowanie części 36
Krok 5 - Montaż pokrywy płyty Enclosure 37
Krok 6 - Mocowanie pokrywy płyty Enclosure 37
Krok 7 - Podłączanie przewodów obudowy 38
Krok 8 - Mocowanie wspornika wentylacji: przygotowanie części 38
Krok 9 - Mocowanie wspornika wentylacji 39
Krok 10 - Montaż zagiętej pokrywy kratki wentylacyjnej: przygotowanie części 39
Krok 11 - Zagięta pokrywa kratki wentylacyjnej 40
Krok 12 - Montaż zagiętej pokrywy kratki wentylacyjnej 40
Krok 13 - Pierwsze uruchomienie 41
Krok 14 - Gotowe! 41

1. Wprowadzenie



KROK 1 Przygotowanie zestawu Enclosure





- Welcome to the manual on how to assemble the Prusa Enclosure for XL+ Upgrade.
- Please prepare the Prusa Enclosure for XL+ Upgrade received from Prusa Research and your Prusa XL+.
- Do montażu należy przygotować czysty stół warsztatowy o powierzchni co najmniej 1 m x 1 m (40 x 40").

⚠ **Jeśli w montażu biorą udział dzieci, sprawuj nad nimi nadzór przez cały czas, aby uniknąć obrażeń.**

KROK 2 Kompatybilność drukarek



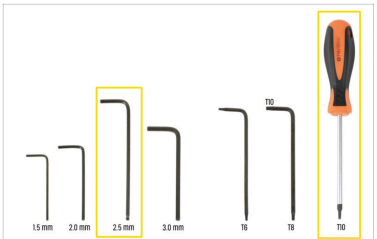




ⓘ The Prusa Enclosure for XL+ Upgrade manual is specifically intended for these devices:

- Prusa XL+ 1-głowicowa
- Prusa XL+ 2-głowicowa
- Prusa XL+ 5-głowicowa

KROK 3 Narzędzia niezbędne dla tej instrukcji

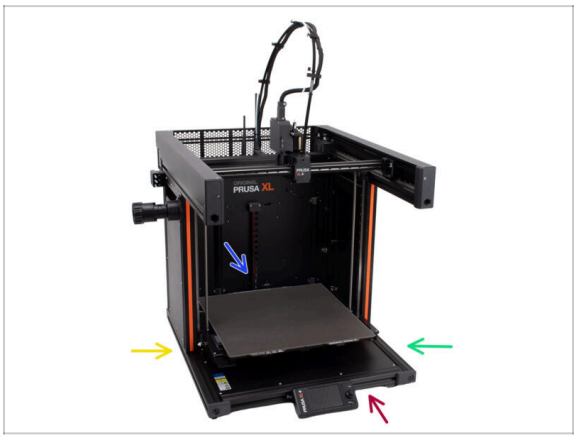






- **Do tej instrukcji przygotuj:**
- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver
- Szczypce spiczaste
- Kartonowe pudełko jako ochrona stołu grzewczego podczas montażu. *Podpowiedź: użyj pudełka po Nextruderze.*

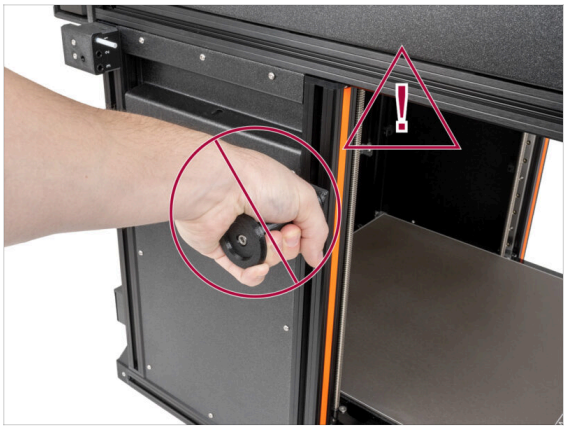
KROK 4 Przednia, lewa, prawa i tylna strona

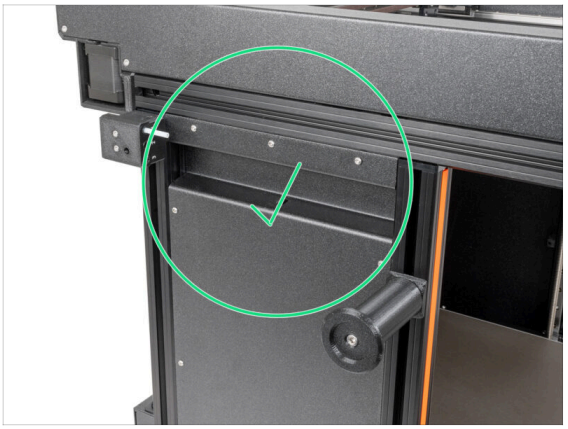


⚠ **WAŻNE:** drukarka XL jest duża i jest prawie niemożliwe, aby cała znalazła się na każdym zdjęciu. W całej instrukcji będą używane terminy do **opisania strony, nad którą będziesz pracować**:

- **Przednia strona** - miejsce, w którym znajduje się **ekran xLCD**.
- **Lewa strona** - można ją rozpoznać dzięki **naklejce ostrzegawczej** w pobliżu jej krawędzi.
- **Prawa strona** - w przeciwieństwie do lewej, po tej stronie nie ma **naklejki ostrzegawczej**.
- **Tylna strona** - przeciwległa strona, na której znajduje się **zasilacz** (PSU).

KROK 5 Manipulowanie drukarką





⚠ **Nigdy nie chwytaj drukarki za uchwyty na szpule ani górne metalowe kołnierze. Może to spowodować uszkodzenie ukrytych wewnątrz diod LED.**

- Podczas montażu manipuluj podstawą chwytając za profile aluminiowe.

KROK 6 Manipulowanie obudową





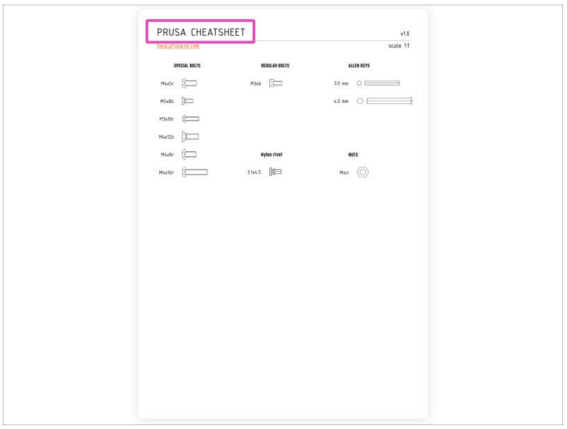
- Podczas montażu zdejmij wszystkie folie ochronne z plastikowych paneli.

⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.

⚠ Metalowe elementy ramy mogą być ostre, więc zachowaj ostrożność i obchodź się z nimi z uważnością.

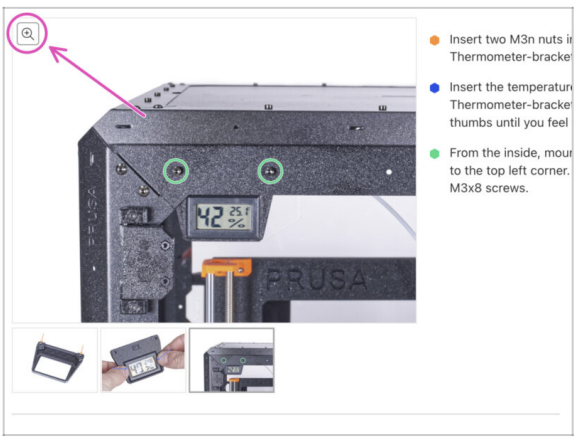
KROK 7 Użyj etykiet jako odniesienia





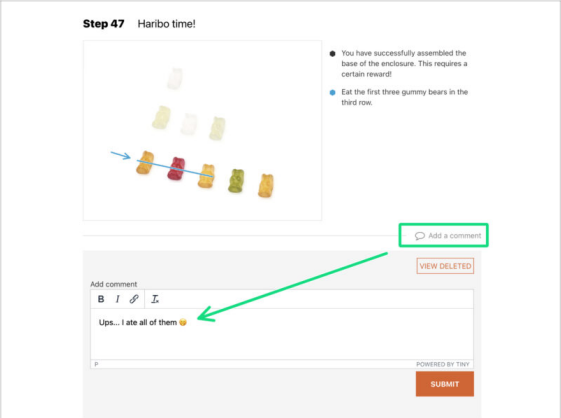
- Elementy złączne na etykietach mają skalę 1:1 i możesz ich używać do identyfikacji części :-)
- Liczby w nawiasach pod ilustracją elementu złącznego oznaczają liczbę dodatkowych elementów dodawanych do woreczka zapasowego (SPARE).
- Dla najczęściej używanych śrub, nakrętek i rurek PTFE możesz użyć dołączonego arkusza, który z drugiej strony zawiera naszą ściągawkę (Prusa Cheatsheet).
- Możesz pobrać arkusz Prusa CheatSheet z naszej strony. Wydrukuj go w skali 100% - nie zmieniaj skalowania, inaczej nie zadziała.

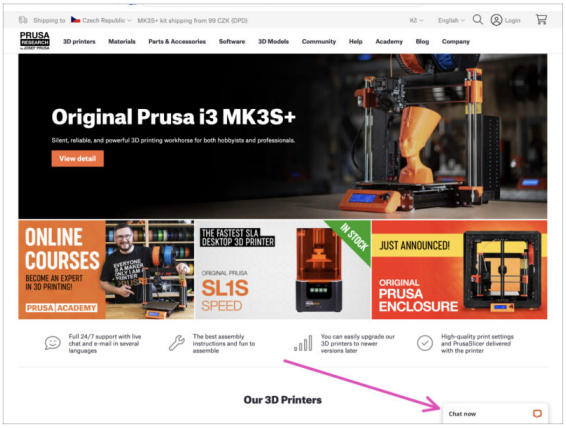
KROK 8 Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości



- Podczas przeglądania przewodnika na stronie help.prusa3d.com, możesz otworzyć oryginalne ilustracje w wysokiej rozdzielczości.
- Po prostu ustaw kursor nad ilustracją i kliknij przycisk Lupa ("View original") w lewym górnym rogu.

KROK 9 Jesteśmy tu dla Ciebie!





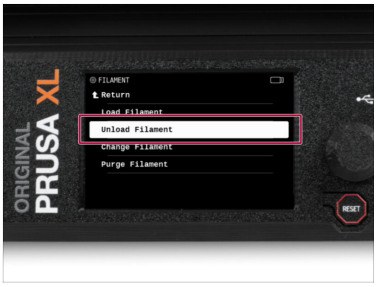
- Problemy z instrukcją, brakuje śrubek lub część drukowana jest pęknięta? **Powiedz nam o tym!**
- Możesz skontaktować się z nami w następujący sposób:
  - Komentując poszczególne etapy instrukcji.
  - Przez nasz Live Chat czynny 24/7 na prusa3d.com
  - Przez e-mail info@prusa3d.com

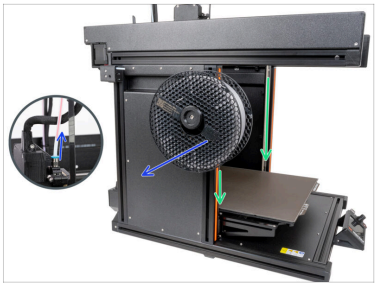
KROK 10 Przygotuj obszar roboczy

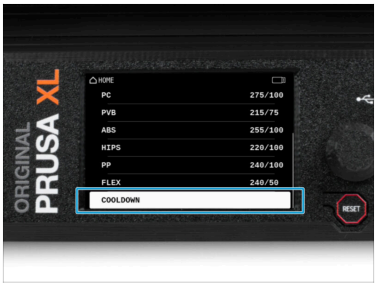


- Uporządkuj stół! Porządek zmniejsza prawdopodobieństwo zgubienia małych części.
- **Zrób miejsce w obszarze pracy.** Upewnij się, że masz wystarczająco dużo przestrzeni. Czysty, płaski stół warsztatowy pozwoli Ci osiągnąć zamierzone rezultaty.
- **Niech stanie się światło**! Pracuj w dobrze oświetlonym miejscu. Prawdopodobnie przyda się kolejna lampa lub nawet dodatkowa latarka.
- Przygotuj coś do przechowywania foliowych worków i materiałów opakowaniowych, aby móc je później poddać recyklingowi. Upewnij się, że nie wyrzucasz żadnych ważnych części.

KROK 11 Przygotowanie drukarki







- Podłącz drukarkę do gniazdka elektrycznego i włącz ją.
- Jeśli filament jest załadowany, rozładuj go z hotendu.

  ⓘ **Multi-tool** Rozładuj wszystkie filamenty. Na ekranie przejdź do → Rozładuj wszystkie filamenty. Na ekranie przejdź do *Filament* *Rozładuj filament*→ *Rozładuj filament* i wybierz głowicę.
- Wyciągnij filament z rurki PTFE. Musisz całkowicie wyciągnąć go z drukarki.

⚠ **UWAGA: Hotend i stół grzewczy są bardzo GORĄCE. Nie dotykaj ich!!!**

- Przesuń oś Z do dołu. Wejdź w menu *Sterowanie* *Ruch osi* *Ruch Z*→ *Ruch osi* *Ruch Z*→ *Ruch Z*. **Pozostaw oś Z co najmniej 10 cm nad dolnym panelem.**.
- Ostudź drukarkę do temperatury pokojowej. Na ekranie przejdź do *Nagrzewanie* *Chłodzenie*→ *Chłodzenie*.

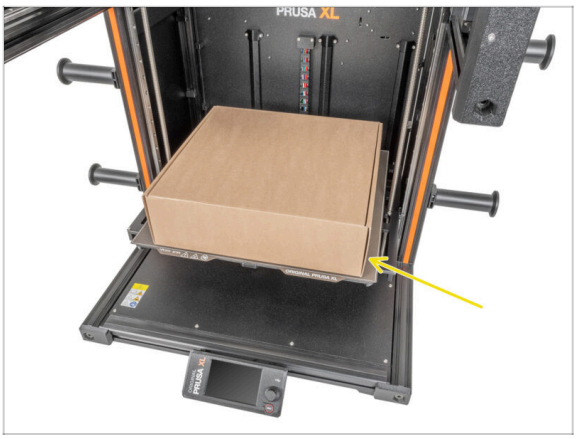
⚠ **Poczekaj, aż gorące części ostygną** do temperatury otoczenia. Trwa to około 10 minut.

KROK 12 Odłączanie drukarki



- Ustaw przełącznik zasilania w pozycji OFF (symbol "**O**").
- Odłącz przewód zasilania z tyłu drukarki.

KROK 13 Zabezpieczenie stołu grzewczego



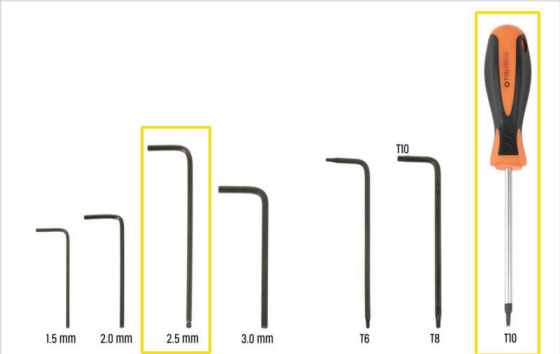
Zalecamy zabezpieczenie stołu przed kolejnymi czynnościami.

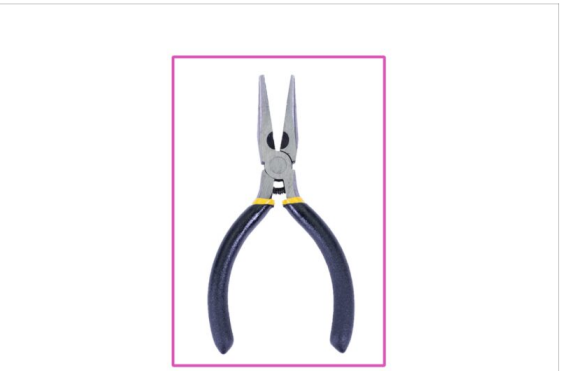
Upewnij się, że stół grzewczy jest schłodzony do temperatury otoczenia. Połóż pusty karton w okolicy przedniej środkowej części stołu.

2. Modernizacja obudowy



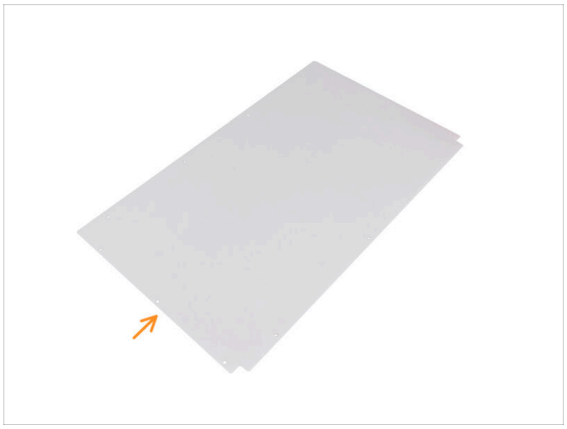
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale

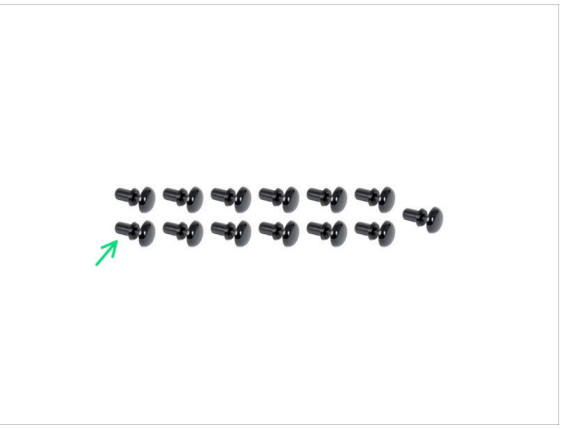




- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver
- Szczypce spiczaste

KROK 2 Wymiana górnego panelu: przygotowanie części

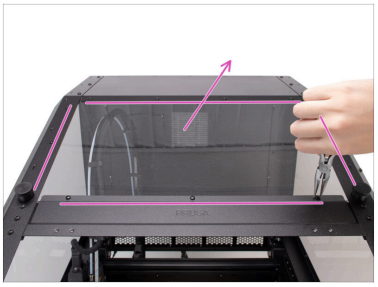




- Górny panel EN+ (1x)
- Nit nylonowy (13x)

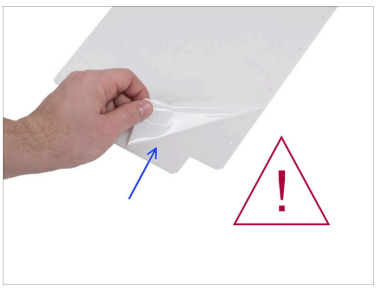
KROK 3 Demontaż górnego panelu

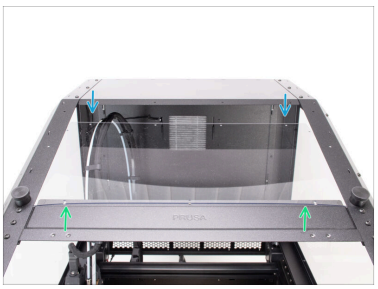




- Set you printer so its front is facing you.
- Znajdź górny panel.
- Using pliers, remove all 13 of the nylon rivets along the old top panel and the panel itself.

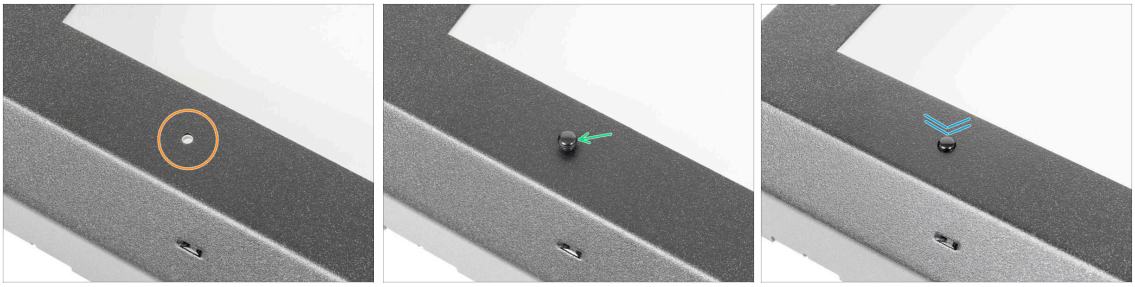
KROK 4 Montaż górnego panelu EN+





- Peel off the protective film from both sides of the top panel EN+.
- ⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.
- Insert the top panel EN+ into the frame assembly.
- Place the top panel EN+, so the bottom edge is on top of the frame support.
- Place the top panel EN+, so the top edge is under the top frame of the back panel.

KROK 5 Jak zamontować nity nylonowe

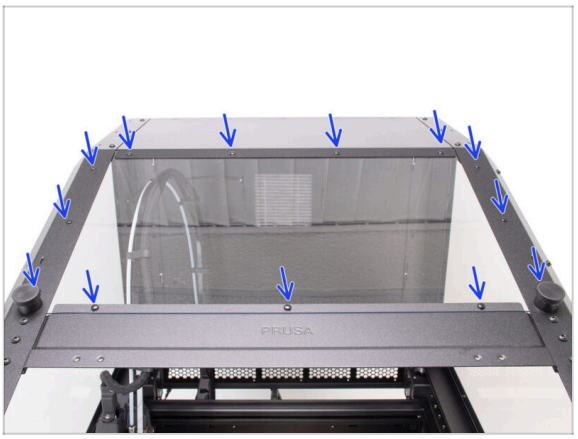


In this step, we will demonstrate how to secure the panels using the nylon rivets.

Nie wsuwaj w otwory żadnych nitów na tym etapie. Poczekaj na kolejne instrukcje. Ta instrukcja służy tylko jako demonstracja.

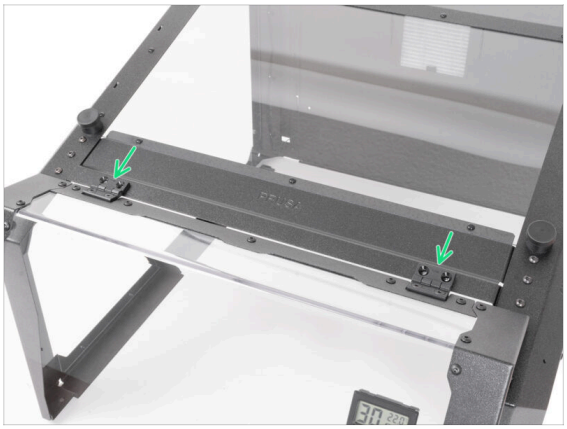
- Wyrównaj otwór w ramie bocznej i otwór w panelu bocznym.
- Wsuń nit nylonowy przez ramę boczną i panel.
- Push on the nylon rivet to secure the panel in the frame.

KROK 6 Mocowanie górnego panelu EN+



- Secure the top panel EN+ with 13 nylon rivets.

KROK 7 Demontaż przedniego panelu

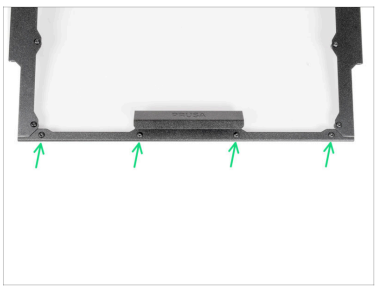




- Remove all four screws from the hinges holding the front frame support.
- Remove the front frame support from the enclosure.

KROK 8 Demontaż panelu przedniego



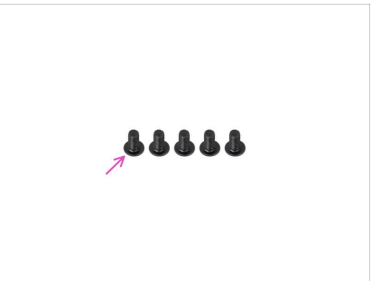




- Remove the temperature sensor out of the front panel. It will no longer be needed.
- Using a Torx T10 screwdriver, remove all four M4x8r screws holding the door frame bottom and remove it. This part will also no longer be needed, however, **keep the screws and the M4n nut assemblies as they will be reused.**
- Remove all remaining door frames and set them aside. The front panel will not be reused. **Save all M48r screws and M4n nut assemblies for reassembly.**

KROK 9 Montaż przedniego panelu EN+: przygotowanie części





- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Przedni panel EN+ (1x)
- Door frame support (1x) *You have removed this part in the previous step.*
- Door frame top (1x) *You have removed this part in the previous step.*
- M4x8r screw (5x) *You have removed these parts in the previous step.*

KROK 10 Ustawienie górnej ramy drzwi

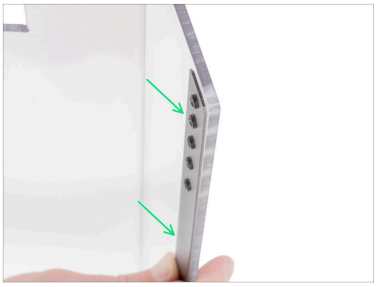


- **Zdejmij folię ochronną z obu stron przedniego panelu.**

⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.

- Place the front panel EN+ with a short side towards you as illustrated in the image.

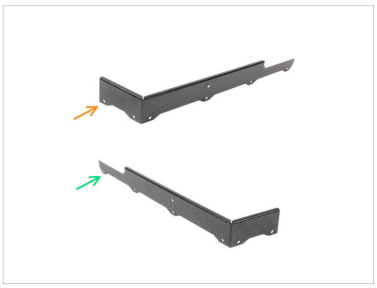
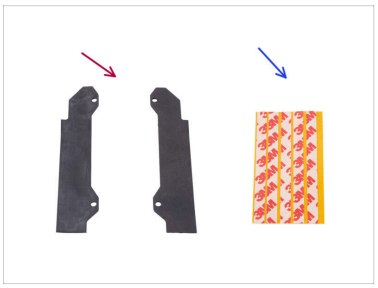
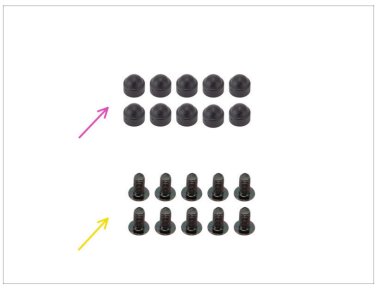
KROK 11 Montaż górnej ramy drzwi





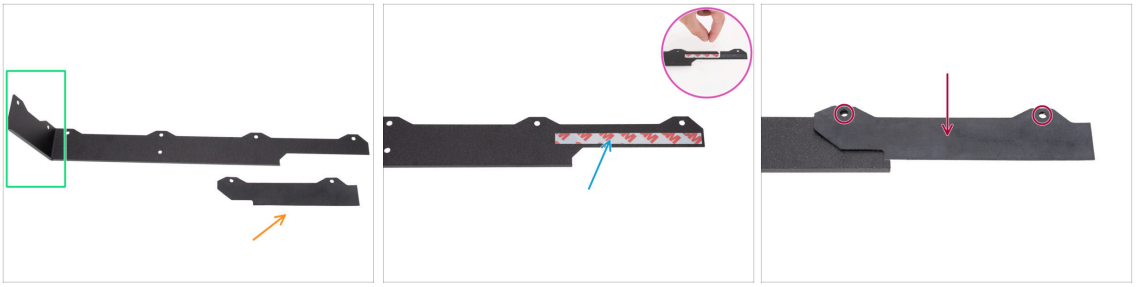
- Umieść wspornik ramy drzwi od wewnątrz w sposób pokazany na ilustracji.
- Przymocuj górną część ramy drzwi od zewnątrz.
- ⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- Secure the support and the top with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.
- Secure the support and the top with remaining M4x8r screws using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.
- Use the screws you have removed from the previous frame top assembly.

KROK 12 Lewa i prawa rama drzwi: przygotowanie części

- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Door frame right (1x) *You removed this part earlier.*
- Door frame left (1x) *You removed this part earlier.*
- Uszczelka boczna ramy drzwi [seal door frame side] (2x)
- 3M GPT-020F 8 mm x 105 mm (2x)
- M4 nut assemblies: M4 nut cover + M4n nut (10x) *You removed these parts earlier.*
- M4x8r screw (12x) *You removed these parts earlier.*

KROK 13 Montaż uszczelki prawej ramy drzwi



- Turn the door frame right so the shorter curved piece is facing you.
- Take one sealing door frame side and prepare its positioning to look like in the picture.
- Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame right.
- Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- Stick the sealing door frame side on the door frame right where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

KROK 14 Montaż prawej ramy drzwi

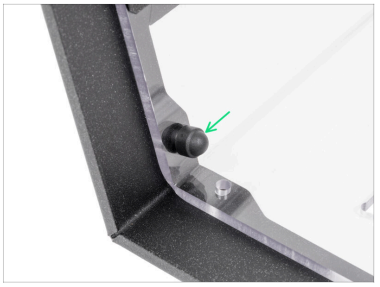
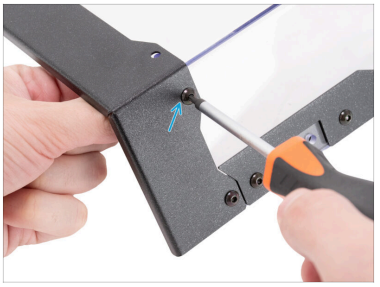


- Place the door frame right onto the front panel.

⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

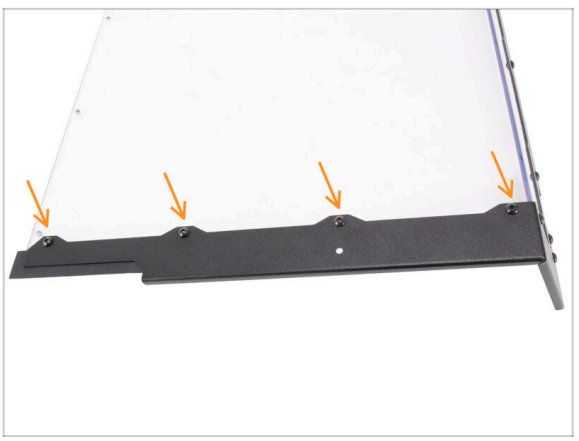
- Secure the panel with an M4x8r screw in the first hole using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 15 Przymocowanie prawej ramy drzwi: krótszy profil

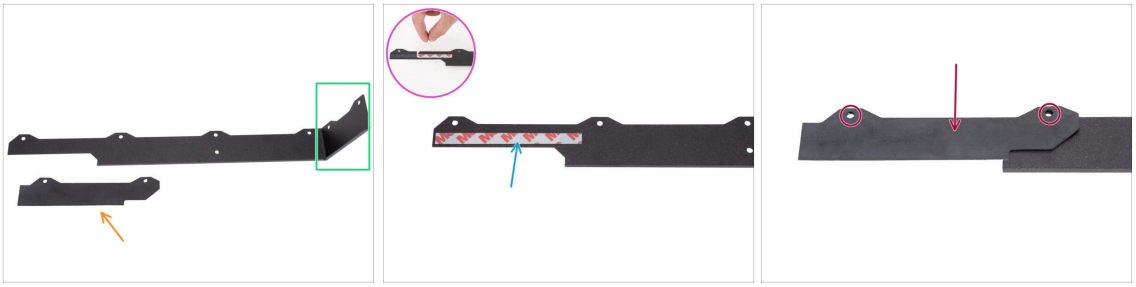
- Umieść śrubę M4x8r w otworze.
- ⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- From the inside of the front panel, put an M4n nut onto the screw.
- Secure the screw using a Torx T10 screwdriver/2.5mm Allen key while holding the M4n nut on the other side.

KROK 16 Przymocowanie prawej ramy drzwi: dłuższy profil



- With same method, insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 17 Montaż uszczelki lewej ramy drzwi



- Turn the door frame left so the shorter curved piece is facing you.
- Take the other sealing door frame side and prepare its positioning so it looks like in the picture.
- Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame left.
- Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- Stick the sealing door frame side on the door frame left where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

KROK 18 Montaż lewej ramy drzwi

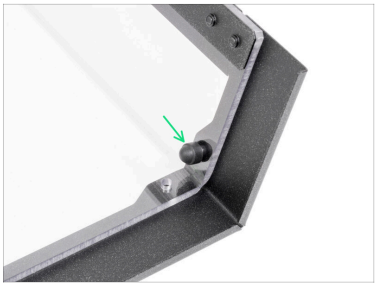


- Przymocuj lewą ramę drzwi do panelu przedniego.

⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

- Secure the panel with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 19 Przymocowanie lewej ramy drzwi: krótszy profil

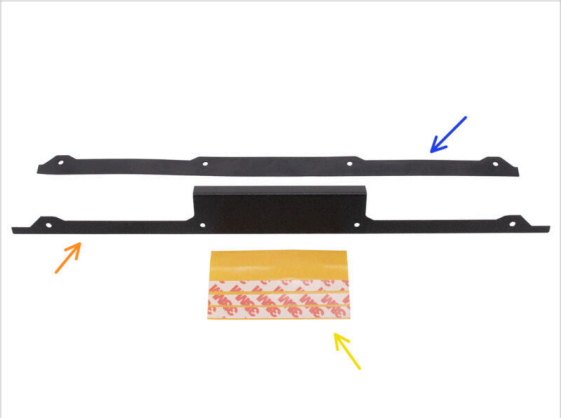

- Insert a M4x8r screw into the hole.
- ⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- From the inside of the front panel, insert a M4n nut onto the screw.
- Secure the screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

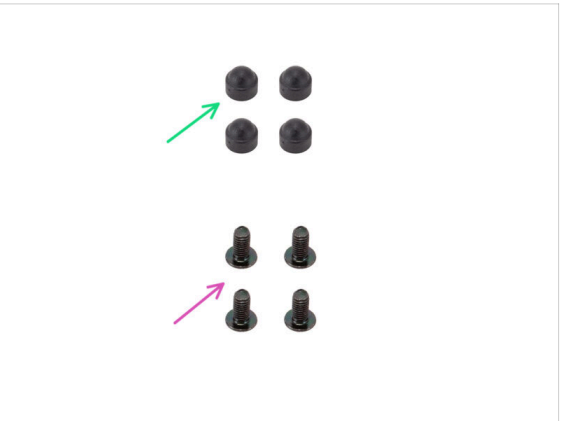
KROK 20 Przymocowanie lewej ramy drzwi: dłuższy profil



- Insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

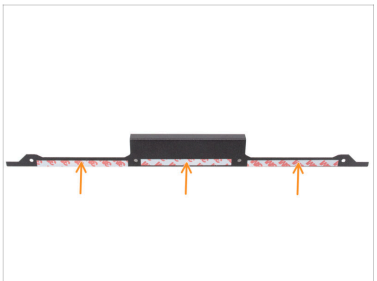
KROK 21 Dolna rama drzwi: przygotowanie części



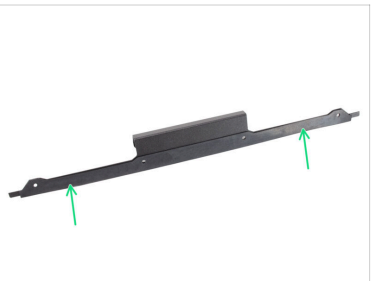


- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Uszczelka dolnej ramy drzwi [seal door frame bottom] (1x)
- Dolna rama drzwi [door frame bottom] EN+ (1x)
- Taśma 3M GPT-020F 8 mm x 105 mm (3x)
- M4 nut assemblies: M4 nut cover + M4n nut (10x) *You removed these parts earlier.*
- M4x8r screw (4x) *You removed these parts earlier.*

KROK 22 Montaż uszczelki dolnej ramy drzwi



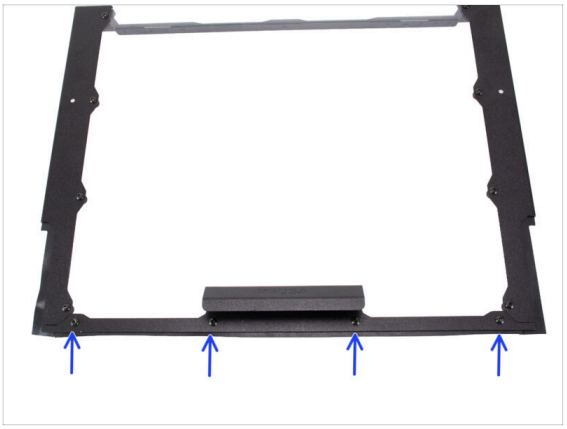




- Turn the door frame bottom so the handle is facing away from you.
- Stick 3 pieces of 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape on the long part of the door frame bottom in between the screw holes.
- Peel off the second sides of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tapes.
- Stick the sealing door frame bottom on the door frame bottom where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

KROK 23 Montaż dolnej ramy drzwi





- Przymocuj dolną część ramy drzwi do panelu przedniego.

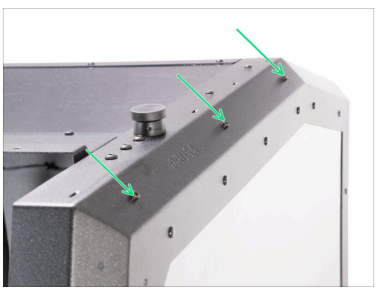
⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

- Insert four M4x8r screws into the frame and secure them with M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver, while holding them from the other side.
- Set the front panel EN+ assembly aside for now.

KROK 24 Demontaż paska LED





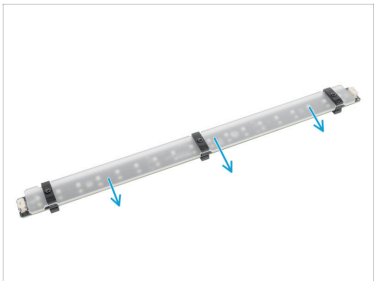
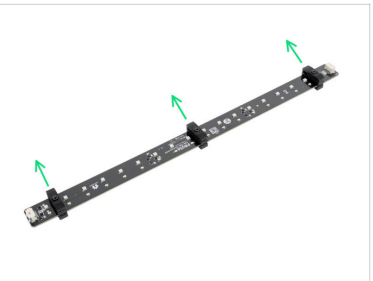


- Locate the LED strip assembly inside the enclosure.
- Unplug the LED strip cable from the LED assembly. Leave it inside the enclosure.

⚠ There is a safety latch that needs to be pressed before unplugging.

- From the other side of the metal frame, remove the three M3x18 screws while holding the LED strip assembly with your other hand. Then remove the LED strip assembly. **Keep the screws for later.**

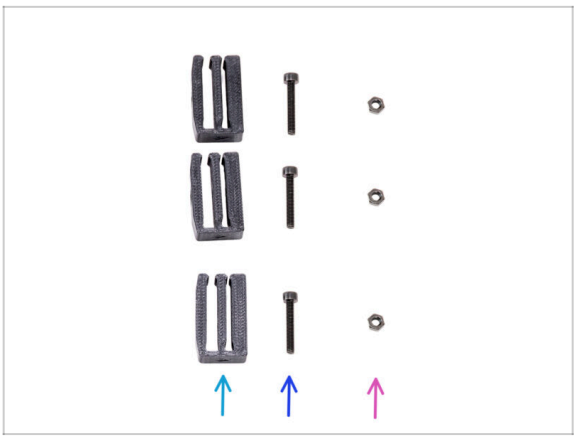
KROK 25 Demontaż paska LED


- Remove the LED diffuser out of the LED stick brackets and set it aside.
- Remove the old LED stick brackets from LED stick board.
- Remove the M3n nuts from the old LED stick brackets as they will be used in the following step.

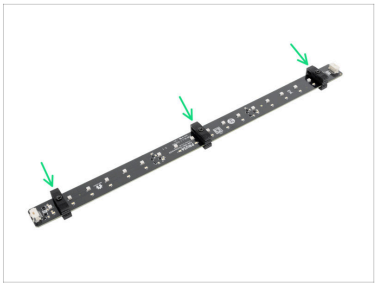
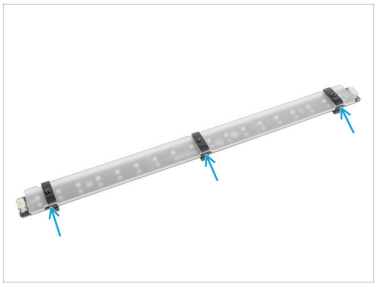
ⓘ The old LED stick brackets will not be used anymore.

KROK 26 Nowy pasek LED: przygotowanie części



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- *New* LED Stick Bracket (3x)
- M3x18 screw (3x) *You have removed these parts in the previous step.*
- M3n nut (3x) *You have removed these parts in the previous step.*

KROK 27 Montaż paska LED

- Umieść nakrętkę M3n w otworze w mocowaniu taśmy LED [led-stick-bracket].
- Przygotuj wszystkie trzy mocowania taśmy LED [led-stick-bracket].
- Przymocuj wsporniki do płytki LED Stick. Zwróć uwagę na orientację płytki LED i wspornika. **Spójrz na ilustrację.**

  ⚠ **Uważaj, aby nie wsunąć uchwytu na chipy i diody!** Można je trwale uszkodzić.
- Wciśnij dyfuzor LED na uchwyty LED. Użyj górnej szczeliny.

KROK 28 Montaż paska LED

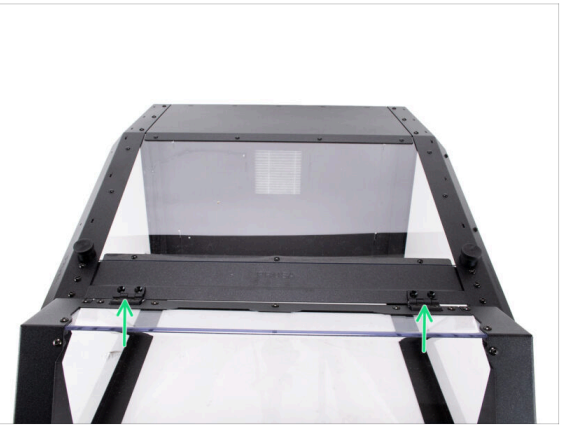




- Attach the new assembled LED panel on the inner side of the right frame as shown.
- Secure the new LED panel from the outside of the right frame with three M3x18 screws using a 2.5mm Allen key.
- Plug the LED strip cable into the new LED panel.

KROK 29 Montaż pokrywy

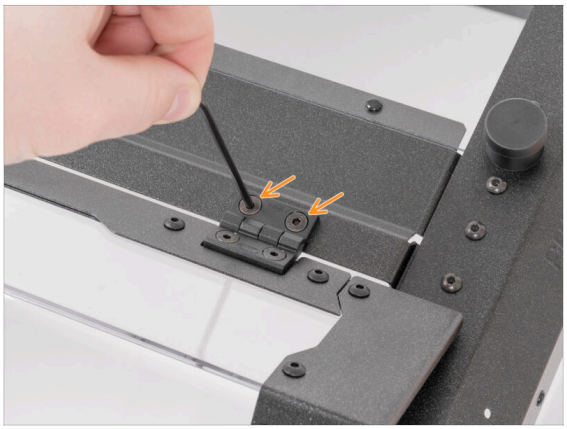


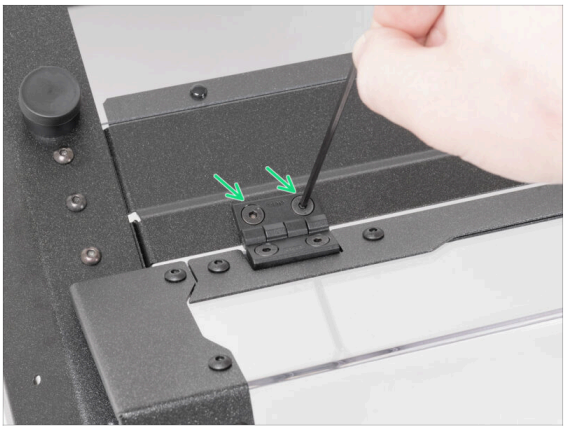


- Place the assembled front panel on the enclosure assembly.
- Wyrównaj otwory na śruby w zawiasach z otworami we wsporniku ramy.

ⓘ The photos show the enclosure removed from the printer. You do not need to remove the entire enclosure from the printer in order to finish this upgrade.

KROK 30 Mocowanie pokrywy otwieranej





- Po prawej stronie pokrywy włóż i wkręć dwie śruby M4x12b używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Po lewej stronie pokrywy włóż i wkręć dwie śruby M4x12b używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 31 Dobra robota!

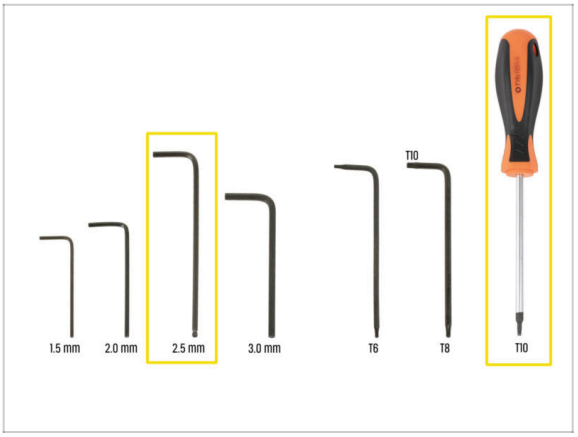


- Well done! The enclosure is upgraded. Please proceed to the next chapter.

3. Modernizacja harmonijki

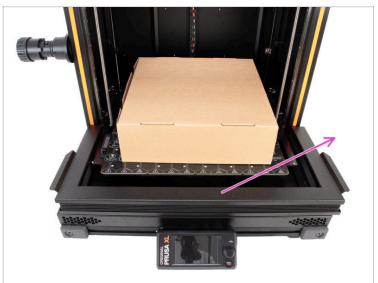


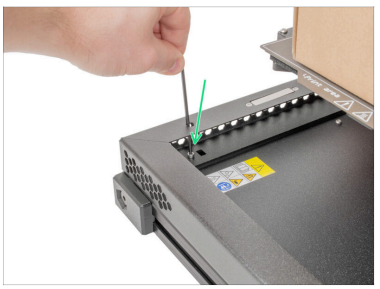
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver

KROK 2 Demontaż dolnego mocowania harmonijki

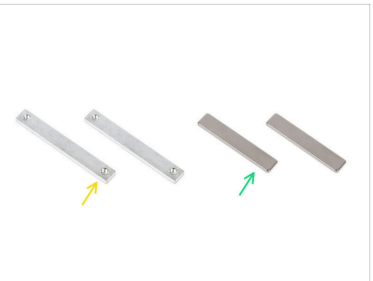
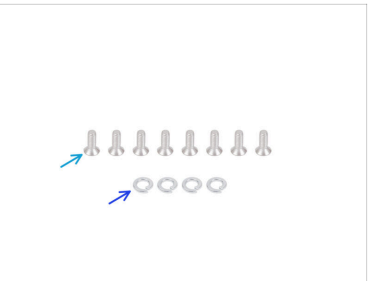






- Remove the bellows from the lower bellows holder and set it aside. We will use them later.
- Remove all four M3x6 screws that attach the lower bellows holder to the base extrusions.
- Remove the lower bellows holder. It will no longer be used.

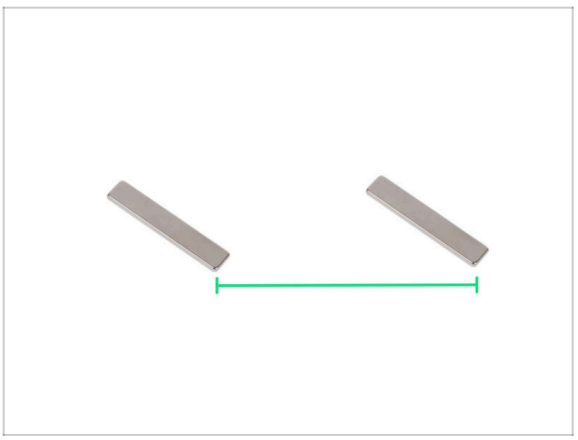
KROK 3 Górna pokrywa magnesu: przygotowanie części

- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Upper magnet cover [górna pokrywa magnesu] (2x)
- Upper magnet holder [górne mocowanie magnesu] (2x)
- Magnes (2x)
- Śruba M3x8bT (8x)
- Podkładka sprężysta (4x)

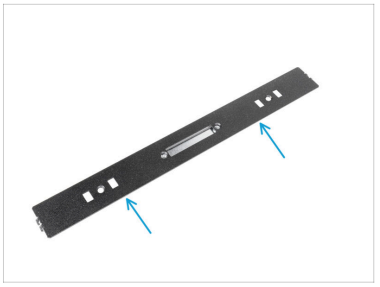
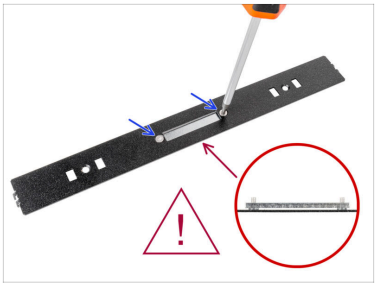
ⓘ Note: "Upper magnet cover" and "upper magnet holder" are installed on both the top and the base of the printer. They kept these names because the previous version of the enclosure only used them at the top.

KROK 4 Kilka wskazówek na początek



- **Keep the magnets apart at a sufficient distance.** They can break each other and are difficult to separate.

KROK 5 Montaż górnej pokrywy magnesu

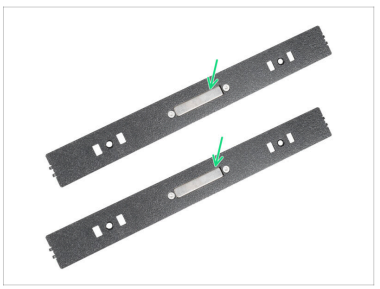
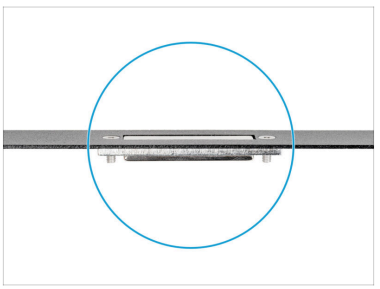




- Weź dwie podkładki sprężynowe i umieść je na górnym mocowaniu magnesu.
- Umieść górną pokrywę magnesu na górnym mocowaniu magnesu z podkładkami.
- Przymocuj zespół dwiema śrubami M3x8bT używając wkrętaka Torx T10.

⚠ Podkładki sprężynowe muszą zostać spłaszczone podczas dokręcania.

- Follow the same procedure to assemble all four upper magnet covers.

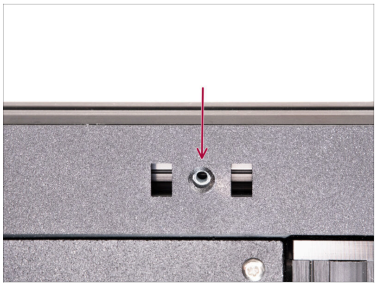
KROK 6 Montaż magnesów górnych

⚠ **Uważaj, magnesy są silne!**

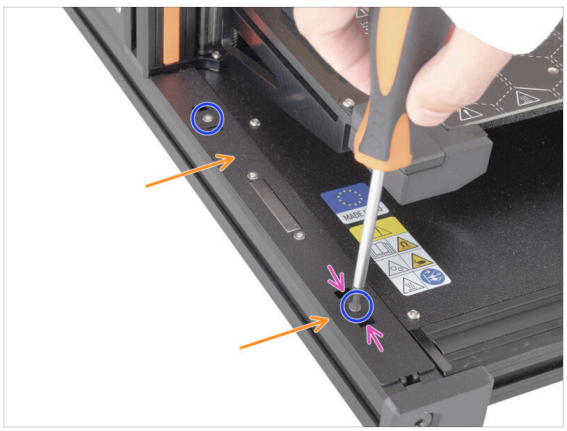
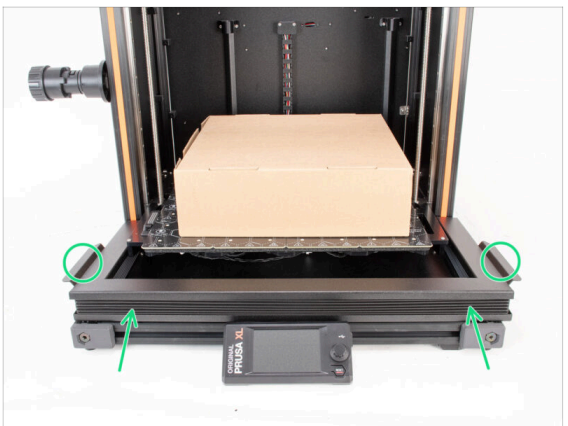
- **Ostrożnie i powoli** umieść magnesy na dolnej stronie górnych mocowań magnesu na obu górnych pokrywach magnesu. **Biegunowość magnesów nie ma znaczenia.**
- **Ostrożnie i powoli** wsuń magnesy w wycięcia w górnych pokrywach magnesu. **Biegunowość magnesów nie ma znaczenia.**
- **Na każdym górnym uchwycie magnesu znajdują się dwa magnesy.** Upewnij się, że złożone części wyglądają tak, jak na ilustracji.

KROK 7 Mocowanie górnej pokrywy magnesu: prawa strona podstawy


- Insert the first upper magnet cover assembly into the right base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

KROK 8 Mocowanie górnej pokrywy magnesu: lewa strona podstawy

- Repeat the process on the other side:
- Insert the second upper magnet cover assembly into the left base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.
- Attach the bellows on the lower belows holder with handles facing up. The magnets w hold it in place.

KROK 9 Dobra robota!

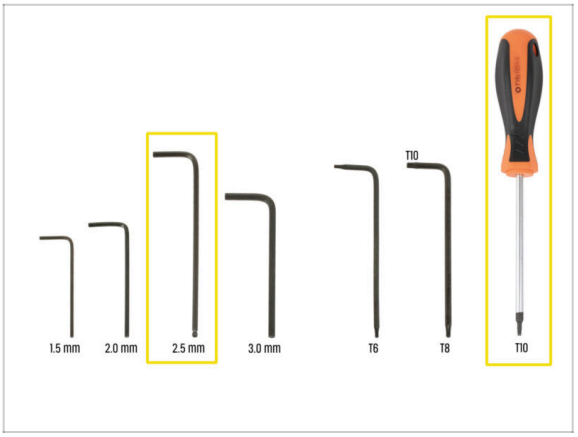


- Well done! The bellows upgrade is finished. Continue to the last chapter.

4. Modernizacja tylnej strony

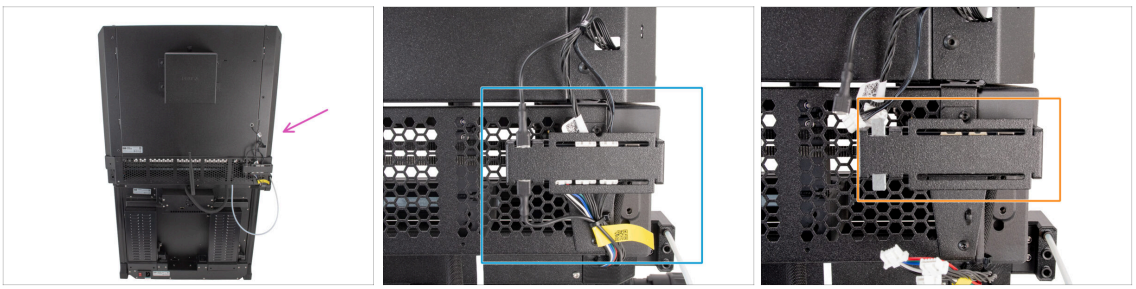


KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver

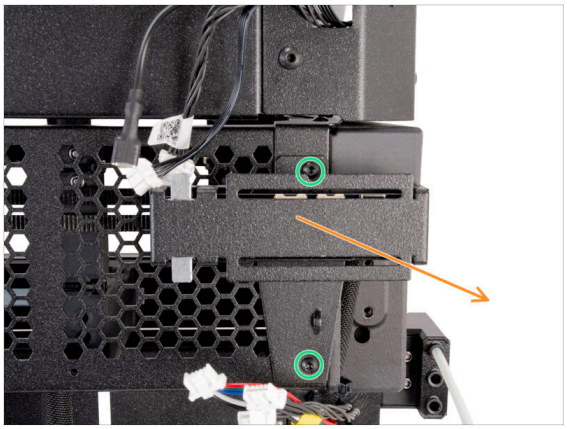
KROK 2 Odłączanie płyty Enclosure



- Turn the printer around for better access to the backside.
- Zlokalizuj starą obudowę elektroniki.
- Odłącz wszystkie przewody.

⚠ There are safety latches that need to be pressed before unplugging the inner cables. You can use an Allen key to press them through the hole in the connection box.

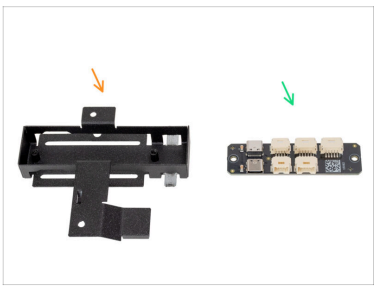
KROK 3 Demontaż obudowy elektroniki Enclosure

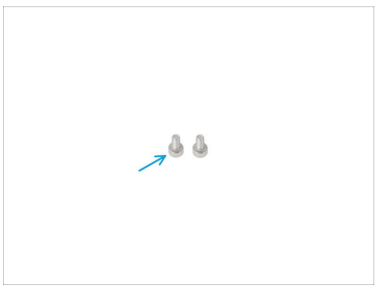


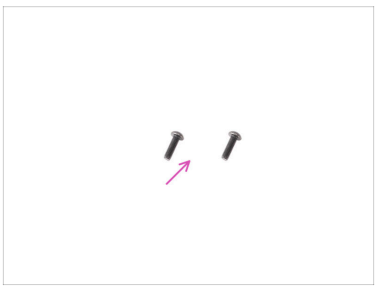


- Remove the two M3x10rT screws. **Keep them for later.**
- Zdejmij pokrywę płyty XL enclosure [xl enclosure board cover].
- From the inside of the old XL enclosure board cover, remove the two M3x6 screws and the XL enclosure splitter. **Keep both for the next step.**

KROK 4 Pokrywa płyty XL Enclosure: przygotowanie części

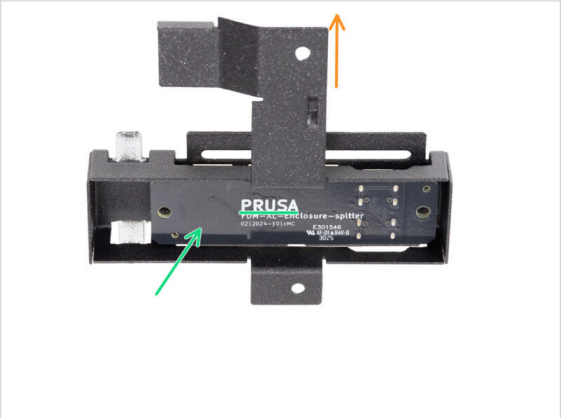






- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- *New* XL Enclosure board cover EN+ (1x)
- XL Enclosure splitter (1x) *You have removed this part in the last step.*
- M3x6 screw (2x) *You have removed these parts in the last step.*
- M3x10rT screw (2x) *You have removed these parts in the last step.*

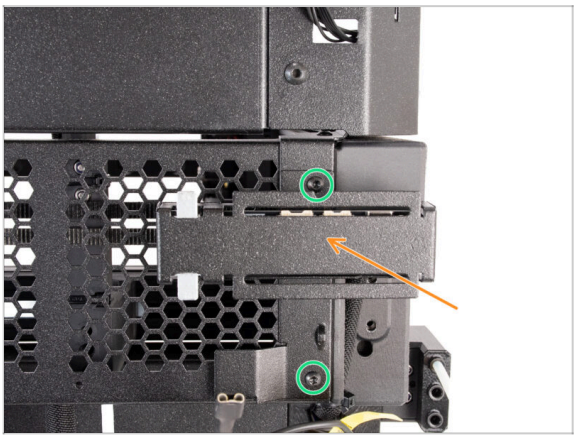
KROK 5 Montaż pokrywy płyty Enclosure





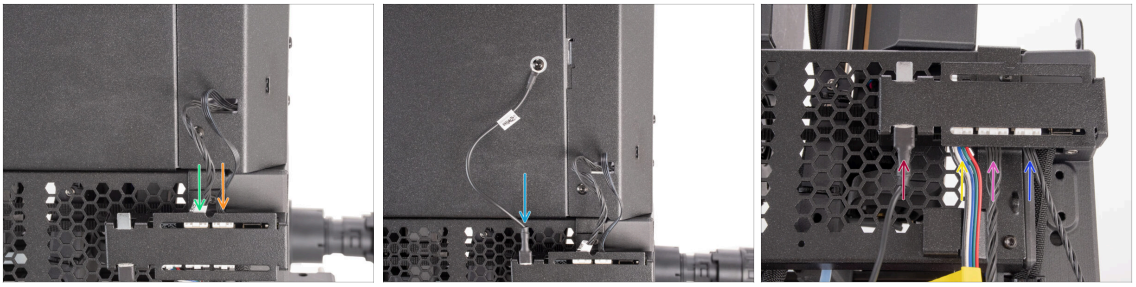
- Upewnij się, że dłuższa metalowa część jest skierowana z dala od Ciebie.
- Insert the XL enclosure splitter as shown in the picture (PRUSA logo facing you).
- Secure the XL enclosure splitter with two M3x6 screws.

KROK 6 Mocowanie pokrywy płyty Enclosure



- Przymocuj zespół płyty XL Enclosure.
- Przykręć zespół płyty XL Enclosure dwoma śrubami M3x10rT.

KROK 7 Podłączanie przewodów obudowy



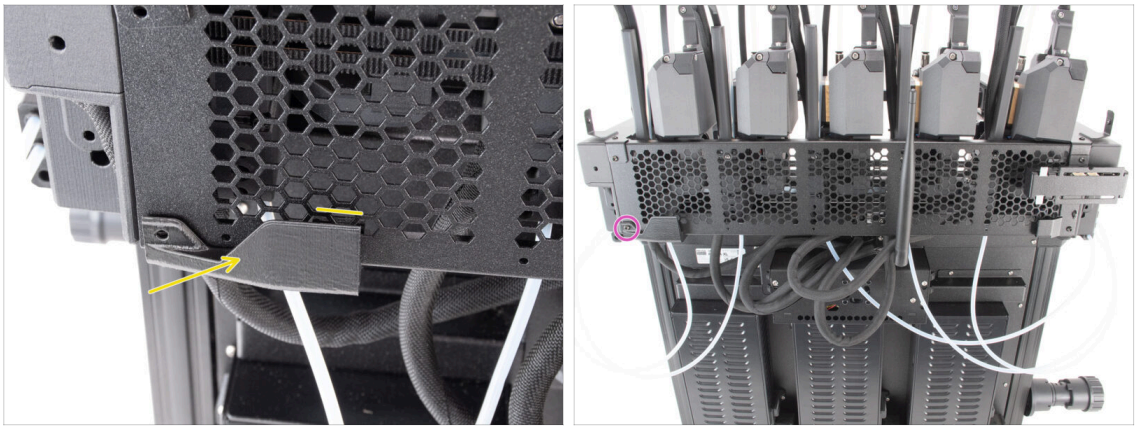
- Weź przewód LED (5 żył) i podłącz jego koniec do lewego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.
- Weź przewód wentylatora (4 żyły) i podłącz jego koniec do prawego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.
- Attach the PE faston onto the sheet metal flange on top of the XL Enclosure board cover.
- Podłącz przewód LED do lewego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.
- Podłącz czarny przewód LED do środkowego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.
- Podłącz przewód wentylatora do prawego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.
- Attach the PE cable onto the sheet metal flange.

KROK 8 Mocowanie wspornika wentylacji: przygotowanie części



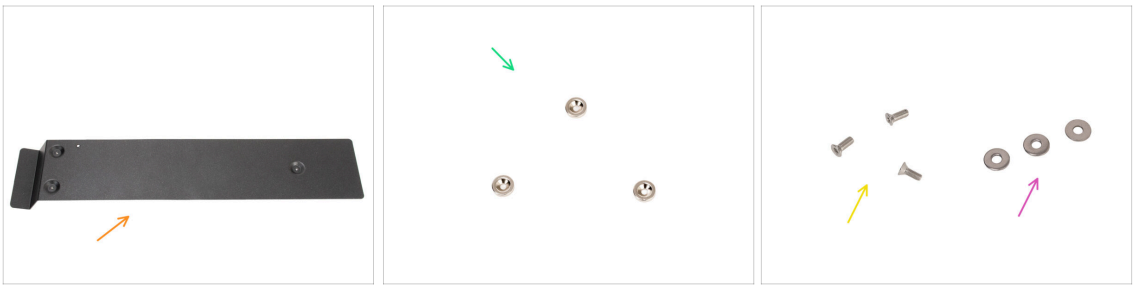
- Wspornik wentylacji (1x)

KROK 9 Mocowanie wspornika wentylacji



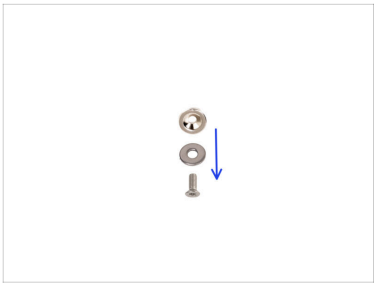
- Attach vent support to the bottom of the long metal profile (tch-mounting-insert). The vent support has a hook that needs to be attached to the back profile.
- Secure the vent support with a M3x8b screw.

KROK 10 Montaż zagiętej pokrywy kratki wentylacyjnej: przygotowanie części



- Zagięta pokrywa kratki wentylacyjnej [Bent vent cover] (1x)
- Magnes neodymowy z otworem (3x)
- Śruba M3x6bT (3x)
- Podkładka 3,2 (3x)

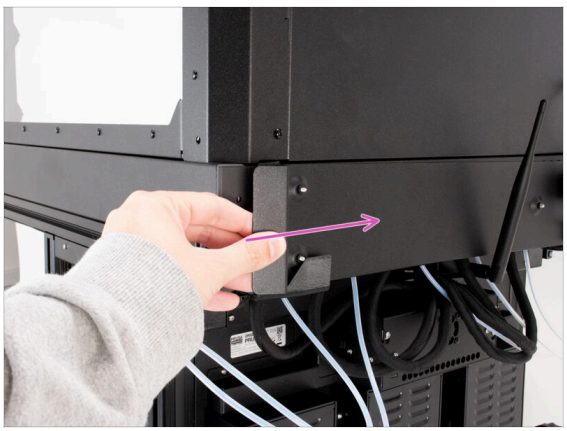
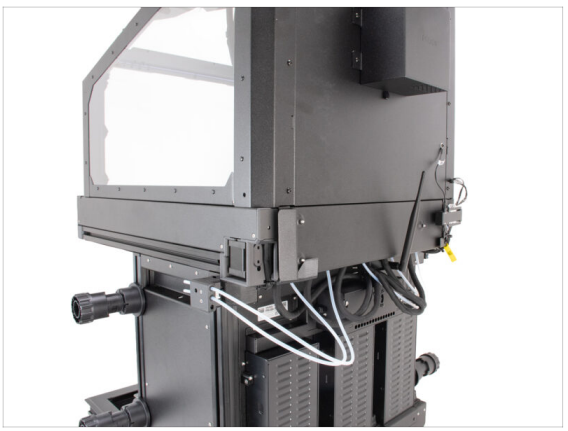
KROK 11 Zagięta pokrywa kratki wentylacyjnej





- Place a 3,2 washer on the M3x6bT screw and then place a neodymium disc magnet on it. Repeat this process three times.
- Using a Torx T10 screwdriver attach it to the bent vent cover.
- Powtórz dla wszystkich magnesów.

KROK 12 Montaż zagiętej pokrywy kratki wentylacyjnej

- Insert the bent vent cover assembly throught the vent support to cover the holes in the back metal frame.

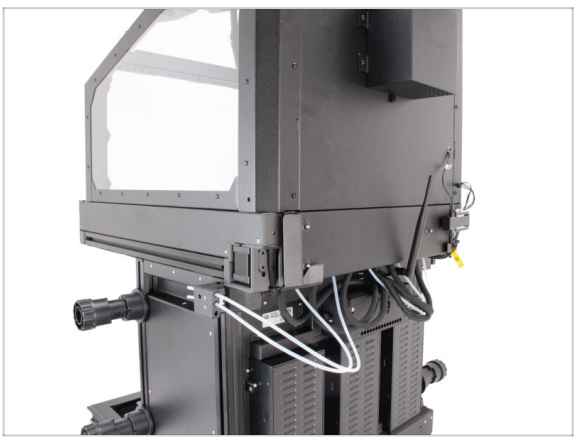
KROK 13 Pierwsze uruchomienie





- Z tylnej strony drukarki podłącz przewód zasilacza.
- Ustaw przełącznik zasilania w pozycji ON (symbol "**I**").
- ⓘ Zaktualizuj firmware do najnowszej wersji.
- Na ekranie przejdź do opcji *Sterowanie -> Obudowa* i włącz ją.

KROK 14 Gotowe!



- Good job! You've finished the upgrade. Happy printing!

Notes:

Notes:

Notes:

Notes: