

Spis treści

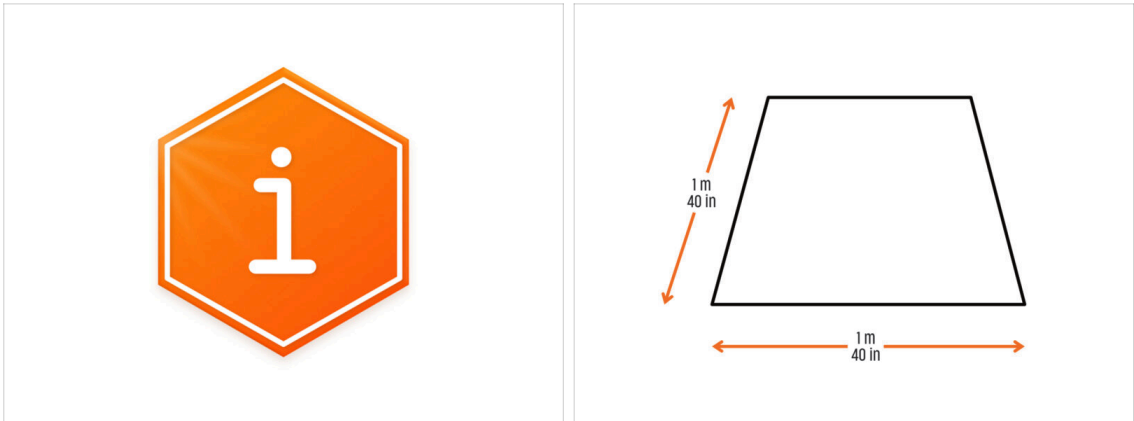
1. Introduction	3
Krok 1 - Przygotowanie zestawu Enclosure	4
Krok 2 - Printer compatibility	4
Krok 3 - Narzędzia niezbędne dla tej instrukcji	5
Krok 4 - Przednia, lewa, prawa i tylna strona	5
Krok 5 - Manipulowanie drukarką	6
Krok 6 - Manipulowanie obudową	6
Krok 7 - Użyj etykiet jako odniesienia	7
Krok 8 - Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości	7
Krok 9 - Jesteśmy tu dla Ciebie!	8
Krok 10 - Prepare your desk	8
Krok 11 - Preparing the printer	9
Krok 12 - Printer unplugging	9
Krok 13 - Protecting the heatbed	10
2. Enclosure upgrade	11
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	12
Krok 2 - Top panel replacement: parts preparation	12
Krok 3 - Top panel removal	13
Krok 4 - Top panel EN+ installing	13
Krok 5 - Jak zamontować nity nylonowe	14
Krok 6 - Top panel EN+ securing	14
Krok 7 - Front panel removal	15
Krok 8 - Front panel disassembly	15
Krok 9 - Front panel EN+ assembly: parts preparation	16
Krok 10 - Ustawienie górnej ramy drzwi	16
Krok 11 - Montaż górnej ramy drzwi	17
Krok 12 - Lewa i prawa rama drzwi: przygotowanie części	17
Krok 13 - Door-frame-right seal installing	18
Krok 14 - Montaż prawej ramy drzwi	18
Krok 15 - Przymocowanie prawej ramy drzwi: krótszy profil	19
Krok 16 - Przymocowanie prawej ramy drzwi: dłuższy profil	19
Krok 17 - Door-frame-left seal installing	20
Krok 18 - Montaż lewej ramy drzwi	20
Krok 19 - Przymocowanie lewej ramy drzwi: krótszy profil	21
Krok 20 - Przymocowanie lewej ramy drzwi: dłuższy profil	21
Krok 21 - Dolna rama drzwi: przygotowanie części	22
Krok 22 - Door-frame-bottom seal installing	22
Krok 23 - Montaż dolnej ramy drzwi	23
Krok 24 - LED strip removal	23
Krok 25 - LED strip disassembly	24
Krok 26 - New LED strip: parts preparation	24
Krok 27 - LED strip assembly	25
Krok 28 - LED strip installing	25
Krok 29 - Opening cover attaching	26
Krok 30 - Opening lid securing	26
Krok 31 - Good job!	27
3. Bellows upgrade	28
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	29
Krok 2 - Lower bellows holder removal	29
Krok 3 - Górna pokrywa magnesu: przygotowanie części	30

Krok 4 - Kilka wskazówek na początek	30
Krok 5 - Montaż górnej pokrywy magnesu	31
Krok 6 - Upper magnets attaching	31
Krok 7 - Upper magnet cover securing: base right side	32
Krok 8 - Upper magnet cover securing: base left side	32
Krok 9 - Good job!	33
4. Backside upgrade	34
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	35
Krok 2 - Connection box unplugging	35
Krok 3 - Connection box removal	36
Krok 4 - Pokrywa płyty XL Enclosure: przygotowanie części	36
Krok 5 - Connection box assembly	37
Krok 6 - Connection box securing	37
Krok 7 - Enclosure cables connecting	38
Krok 8 - Vent support securing: parts preparation	38
Krok 9 - Vent support securing	39
Krok 10 - Bent vent cover assembly: parts preparation	39
Krok 11 - Bent vent cover assembly	40
Krok 12 - Bent vent cover installing	40
Krok 13 - First run	41
Krok 14 - All done!	41

1. Introduction



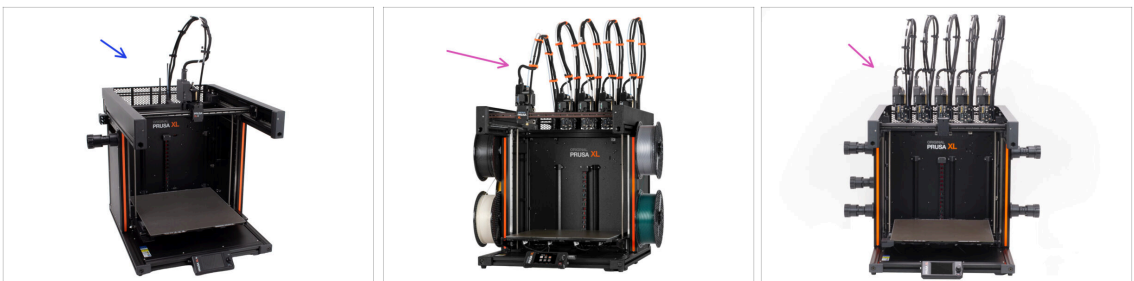
KROK 1 Przygotowanie zestawu Enclosure



- Welcome to the manual on how to assemble the Prusa Enclosure for XL+ Upgrade.
- Please prepare the Prusa Enclosure for XL+ Upgrade received from Prusa Research and your Prusa XL+.
- Do montażu należy przygotować czysty stół warsztatowy o powierzchni co najmniej 1 m x 1 m (40 x 40").

 **Jeśli w montażu biorą udział dzieci, sprawuj nad nimi nadzór przez cały czas, aby uniknąć obrażeń.**

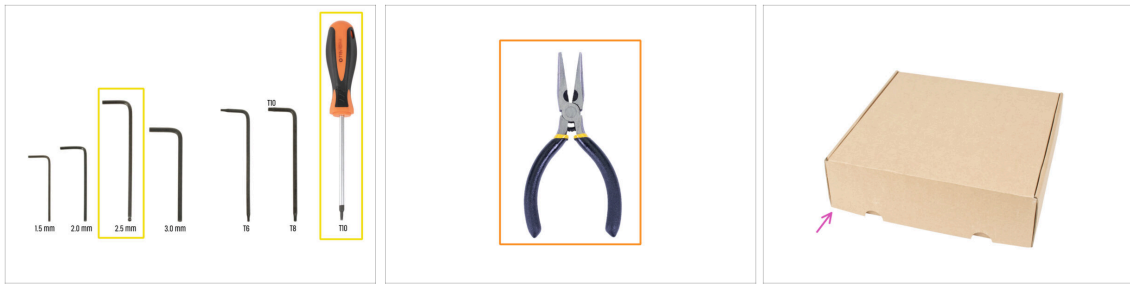
KROK 2 Printer compatibility



 The Prusa Enclosure for XL+ Upgrade manual is specifically intended for these devices:

- Prusa XL+ Single-Tool
- Prusa XL+ Dual-Head
- Prusa XL+ Five-Head

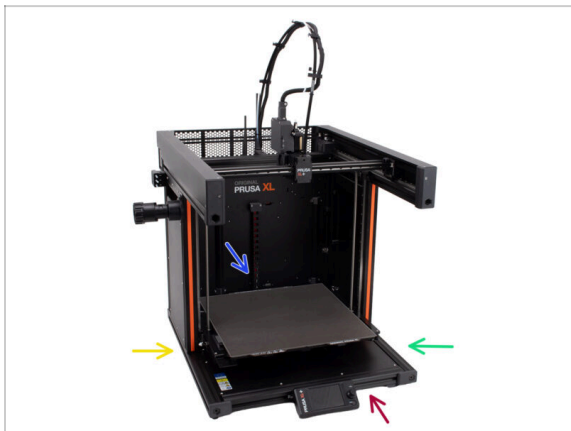
KROK 3 Narzędzia niezbędne dla tej instrukcji



Do tej instrukcji przygotuj:

- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver
- Needle-nose pliers
- Kartonowe pudełko jako ochrona stołu grzewczego podczas montażu. *Podpowiedź: użyj pudełka po Nextruderze.*

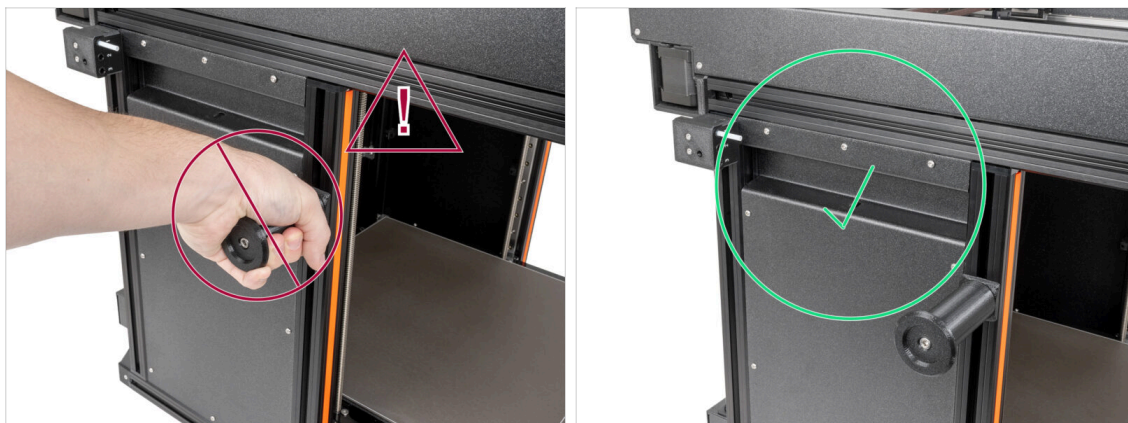
KROK 4 Przednia, lewa, prawa i tylna strona



WAŻNE: drukarka XL jest duża i jest prawie niemożliwe, aby cała znalazła się na każdym zdjęciu. W całej instrukcji będą używane terminy do **opisania strony, nad którą będziesz pracować**:

- Przednia strona** - miejsce, w którym znajduje się **ekran xLCD**.
- Lewa strona** - można ją rozpoznać dzięki **naklejce ostrzegawczej** w pobliżu jej krawędzi.
- Prawa strona** - w przeciwieństwie do lewej, po tej stronie nie ma **naklejki ostrzegawczej**.
- Tylna strona** - przeciwległa strona, na której znajduje się **zasilacz (PSU)**.

KROK 5 Manipulowanie drukarką



 **Nigdy nie chwytaj drukarki za uchwyty na szpule ani górne metalowe kołnierze. Może to spowodować uszkodzenie ukrytych wewnątrz diod LED.**

 Podczas montażu manipuluj podstawą chwytając za profile aluminiowe.

KROK 6 Manipulowanie obudową

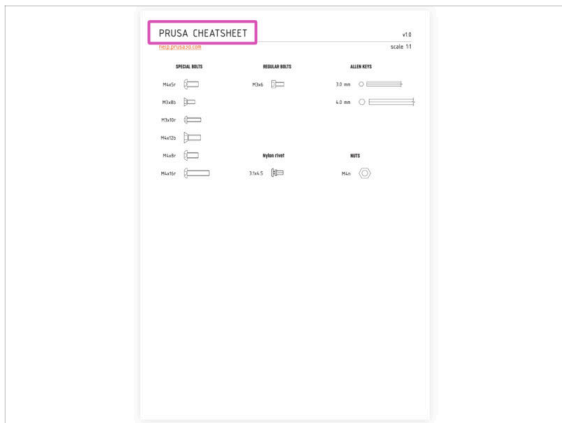


 Podczas montażu zdejmij wszystkie folie ochronne z plastikowych paneli.

 **After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.**

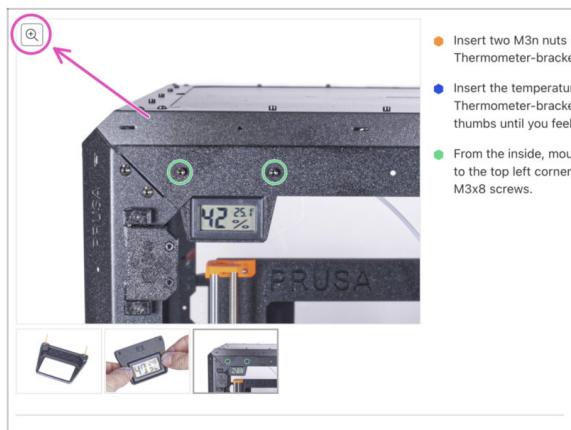
 **Metalowe elementy ramy mogą być ostre, więc zachowaj ostrożność i obchodź się z nimi z uważnością.**

KROK 7 Użyj etykiet jako odniesienia



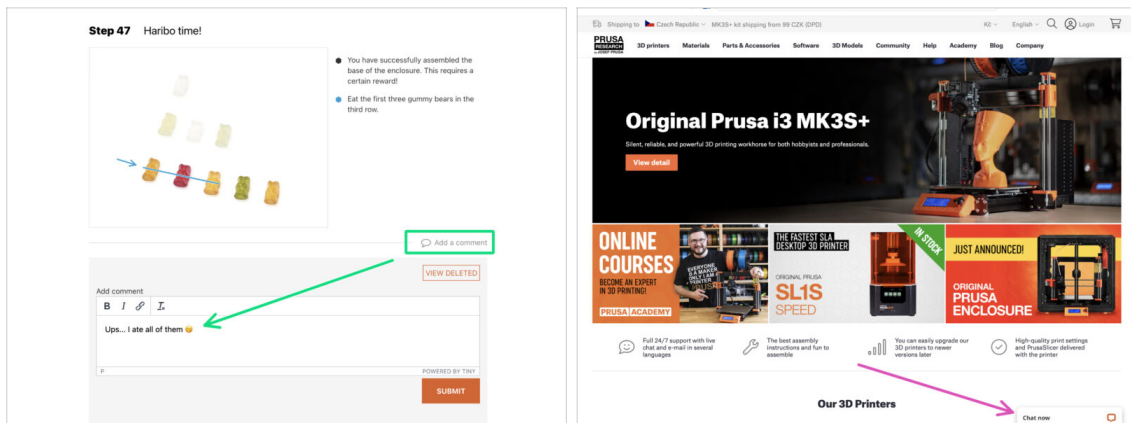
- Elementy złączne na etykietach mają skalę 1:1 i możesz ich używać do identyfikacji części :-)
- ❗ Liczby w nawiasach pod ilustracją elementu złącznego oznaczają liczbę dodatkowych elementów dodawanych do woreczka zapasowego (SPARE).
- Dla najczęściej używanych śrub, nakrętek i rurek PTFE możesz użyć dołączonego arkusza, który z drugiej strony zawiera naszą ściągawkę (Prusa Cheatsheet).
- ❗ Możesz pobrać arkusz Prusa CheatSheet z naszej strony. Wydrukuj go w skali 100% - nie zmieniaj skalowania, inaczej nie zadziała.

KROK 8 Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości



- ❗ Podczas przeglądania przewodnika na stronie help.prusa3d.com, możesz otworzyć oryginalne ilustracje w wysokiej rozdzielczości.
- Po prostu ustaw kursor nad ilustracją i kliknij przycisk Lupa ("View original") w lewym górnym rogu.

KROK 9 Jesteśmy tu dla Ciebie!



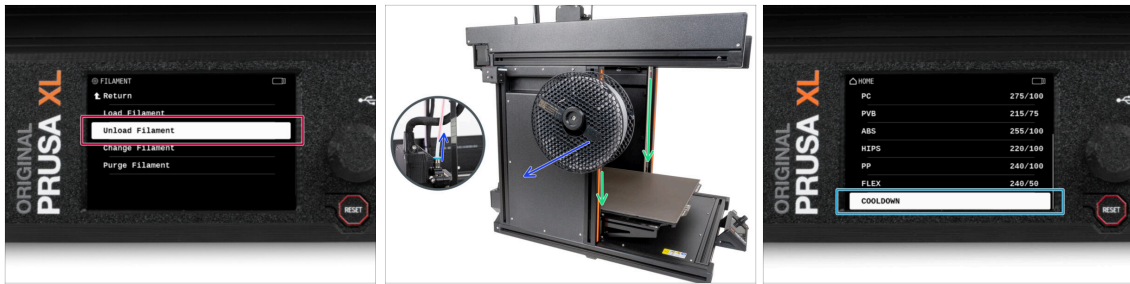
- Problemy z instrukcją, brakuje śrubek lub część drukowana jest pęknięta? **Powiedz nam o tym!**
- Możesz skontaktować się z nami w następujący sposób:
 - Komentując poszczególne etapy instrukcji.
 - Przez nasz Live Chat czynny 24/7 na prusa3d.com
 - Przez e-mail info@prusa3d.com

KROK 10 Prepare your desk



- Uporządkuj stół! Porządek zmniejsza prawdopodobieństwo zgubienia małych części.
- **Zrób miejsce w obszarze pracy.** Upewnij się, że masz wystarczająco dużo przestrzeni. Czysty, płaski stół warsztatowy pozwoli Ci osiągnąć zamierzone rezultaty.
- **Niech stanie się światło!** Pracuj w dobrze oświetlonym miejscu. Prawdopodobnie przyda się kolejna lampa lub nawet dodatkowa latarka.
- Przygotuj coś do przechowywania foliowych worków i materiałów opakowaniowych, aby móc je później poddać recyklingowi. Upewnij się, że nie wyrzucasz żadnych ważnych części.

KROK 11 Preparing the printer



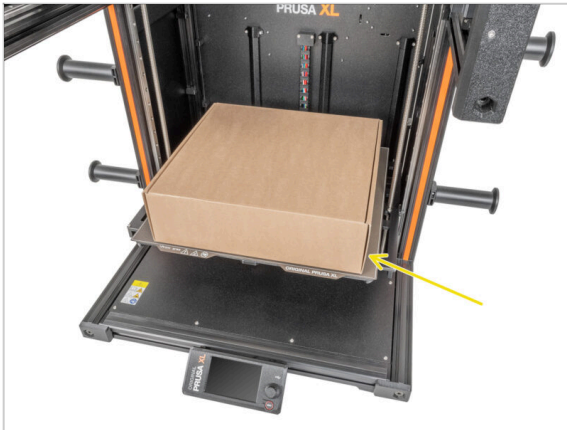
- ⬛ Podłącz drukarkę do gniazdka elektrycznego i włącz ją.
- ⬛ Jeśli filament jest załadowany, rozładuj go z hotendu.
- ⓘ **Multi-tool** Rozładuj wszystkie filamenty. Na ekranie przejdź do → Rozładuj wszystkie filamenty. Na ekranie przejdź do *Filament* → *Rozładuj filament* → *Rozładuj filament* i wybierz głowicę.
- ⬛ Wyciągnij filament z rurki PTFE. Musisz całkowicie wyciągnąć go z drukarki.
- ⚠ **UWAGA: Hotend i stół grzewczy są bardzo GORĄCE. Nie dotykaj ich!!!**
- ⬛ Przesuń oś Z do dołu. Wejdź w menu *Sterowanie* → *Ruch osi* → *Ruch Z* → *Ruch osi* → *Ruch Z* → *Ruch Z*. Pozostaw oś Z co najmniej 10 cm nad dolnym panelem..
- ⬛ Ostudź drukarkę do temperatury pokojowej. Na ekranie przejdź do *Nagrzewanie* → *Chłodzenie* → *Chłodzenie*.
- ⚠ **Poczekaj, aż gorące części ostygną do temperatury otoczenia. Trwa to około 10 minut.**

KROK 12 Printer unplugging



- ⬛ Ustaw przełącznik zasilania w pozycji OFF (symbol "O").
- ⬛ Odłącz przewód zasilania z tyłu drukarki.

KROK 13 Protecting the heatbed

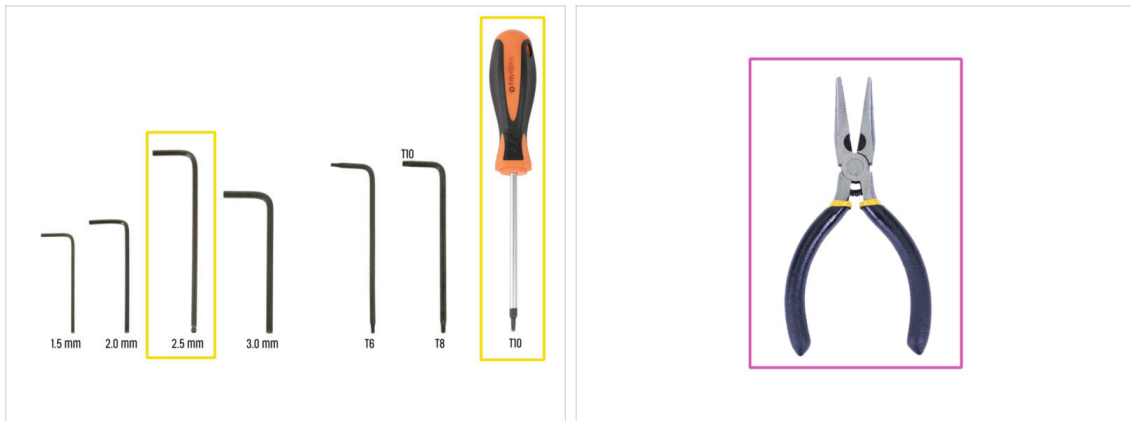


- ① Zalecamy zabezpieczenie stołu przed kolejnymi czynnościami.
- ✦ Upewnij się, że stół grzewczy jest schłodzony do temperatury otoczenia. Połóż pusty karton w okolicy przedniej środkowej części stołu.

2. Enclosure upgrade



KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver
- Needle-nose pliers

KROK 2 Top panel replacement: parts preparation



- Top panel EN+ (1x)
- Nylon rivet (13x)

KROK 3 Top panel removal



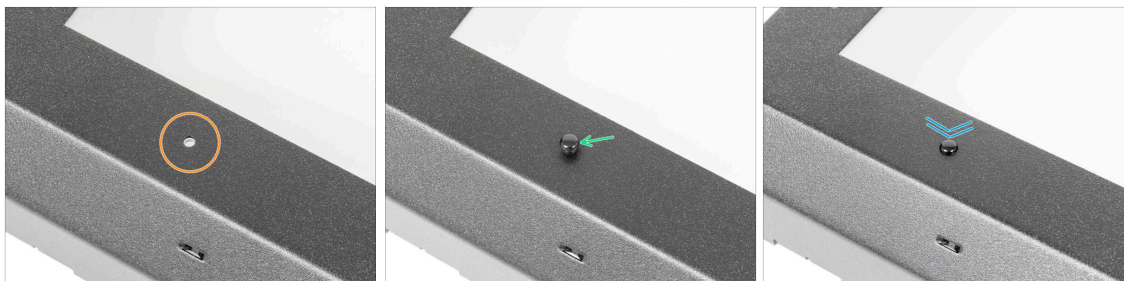
- Set your printer so its front is facing you.
- Locate the top panel.
- Using pliers, remove all 13 of the nylon rivets along the old top panel and the panel itself.

KROK 4 Top panel EN+ installing



- Peel off the protective film from both sides of the top panel EN+.
- ⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.
- Insert the top panel EN+ into the frame assembly.
- Place the top panel EN+, so the bottom edge is on top of the frame support.
- Place the top panel EN+, so the top edge is under the top frame of the back panel.

KROK 5 Jak zamontować nity nylonowe

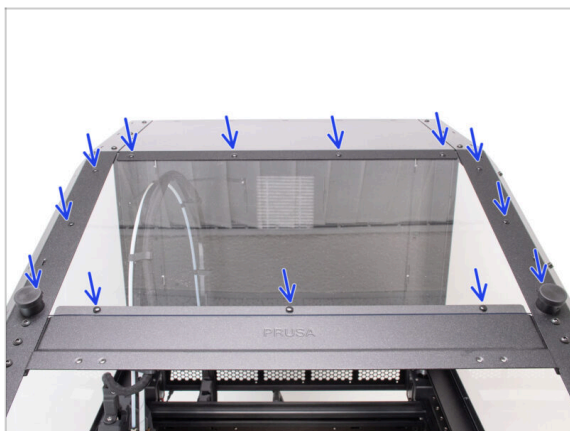


i In this step, we will demonstrate how to secure the panels using the nylon rivets.

! **Nie wsuwaj w otwory żadnych nitów na tym etapie. Poczekać na kolejne instrukcje. Ta instrukcja służy tylko jako demonstracja.**

- Wyrównaj otwór w ramie bocznej i otwór w panelu bocznym.
- Wsuń nit nylonowy przez ramę boczną i panel.
- Push on the nylon rivet to secure the panel in the frame.

KROK 6 Top panel EN+ securing



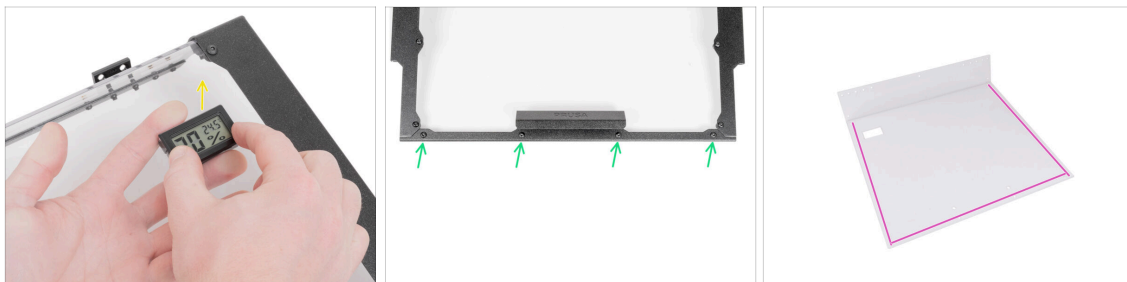
- Secure the top panel EN+ with 13 nylon rivets.

KROK 7 Front panel removal



- Remove all four screws from the hinges holding the front frame support.
- Remove the front frame support from the enclosure.

KROK 8 Front panel disassembly



- Remove the temperature sensor out of the front panel. It will no longer be needed.
- Using a Torx T10 screwdriver, remove all four M4x8r screws holding the door frame bottom and remove it. This part will also no longer be needed, however, **keep the screws and the M4n nut assemblies as they will be reused.**
- Remove all remaining door frames and set them aside. The front panel will not be reused. **Save all M48r screws and M4n nut assemblies for reassembly.**

KROK 9 Front panel EN+ assembly: parts preparation



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Front panel EN+ (1x)
- Door frame support (1x) *You have removed this part in the previous step.*
- Door frame top (1x) *You have removed this part in the previous step.*
- M4x8r screw (5x) *You have removed these parts in the previous step.*

KROK 10 Ustawienie górnej ramy drzwi

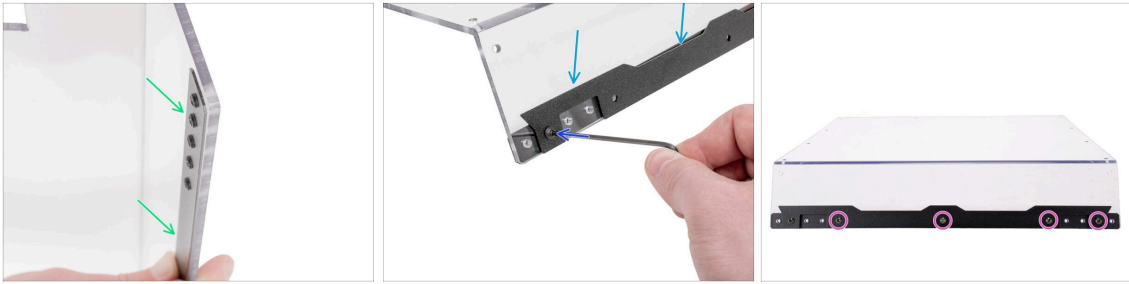


➤ **Zdejmij folię ochronną z obu stron przedniego panelu.**

⚠ **After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.**

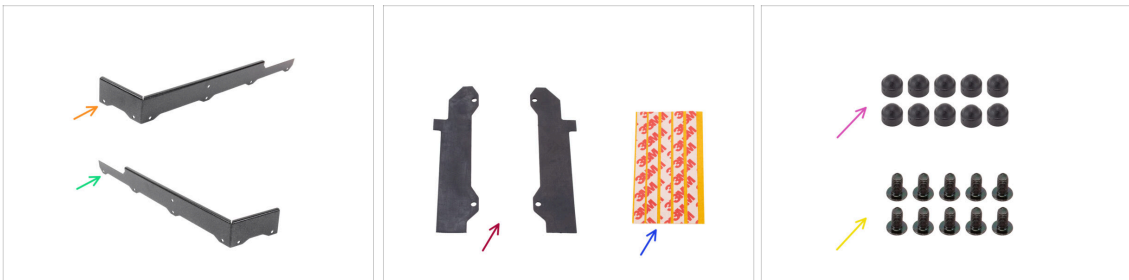
- Place the front panel EN+ with a short side towards you as illustrated in the image.

KROK 11 Montaż górnej ramy drzwi



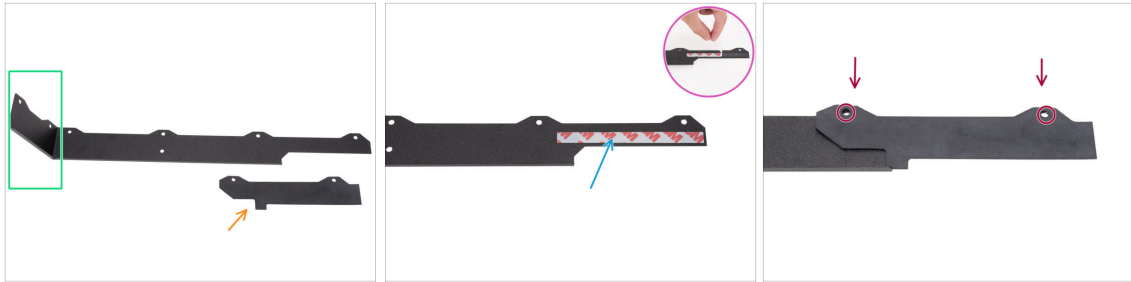
- 🟢 Umieść wspornik ramy drzwi od wewnątrz w sposób pokazany na ilustracji.
- 🟢 Przymocuj górną część ramy drzwi od zewnątrz.
- ⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- 🔵 Secure the support and the top with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.
- 🟡 Secure the support and the top with remaining M4x8r screws using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.
- ⬛ Use the screws you have removed from the previous frame top assembly.

KROK 12 Lewa i prawa rama drzwi: przygotowanie części



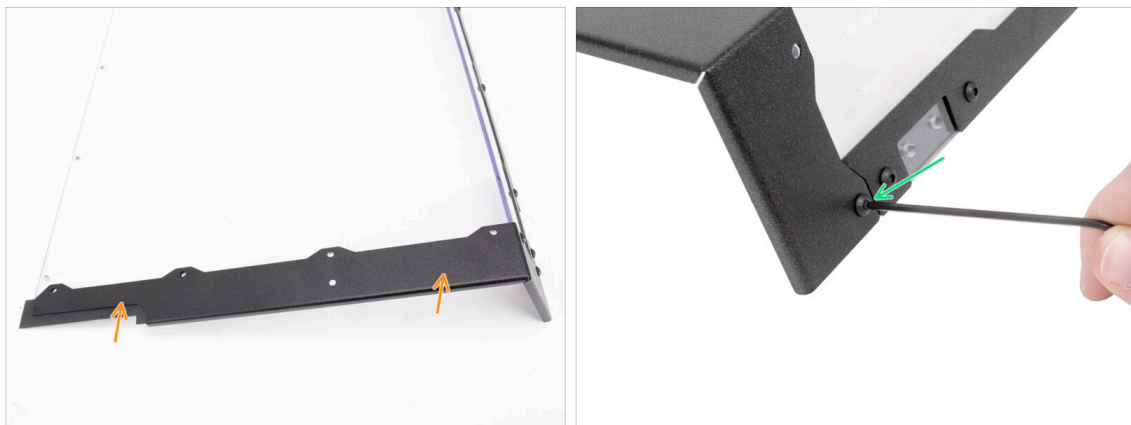
- ⬛ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- 🟡 Door frame right (1x) *You removed this part earlier.*
- 🟢 Door frame left (1x) *You removed this part earlier.*
- 🔴 Sealing door frame side (2x)
- 🔵 3M GPT-020F 8mm x 105mm (2x)
- 🟡 M4 nut assemblies: M4 nut cover + M4n nut (10x) *You removed these parts earlier.*
- 🟡 M4x8r screw (12x) *You removed these parts earlier.*

KROK 13 Door-frame-right seal installing



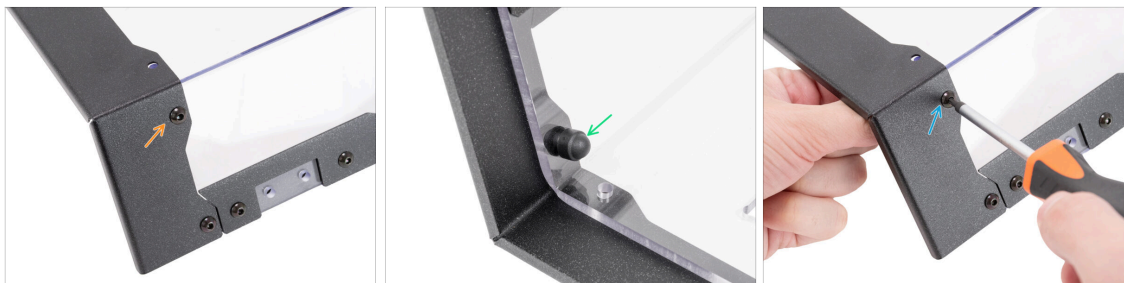
- 🟢 Turn the door frame right so the shorter curved piece is facing you.
- 🟠 Take one sealing door frame side and prepare its positioning to look like in the picture.
- 🟡 Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame right.
- 🟣 Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- 🔴 Stick the sealing door frame side on the door frame right where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

KROK 14 Montaż prawej ramy drzwi



- 🟠 Place the door frame right onto the front panel.
- ⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- 🟢 Secure the panel with an M4x8r screw in the first hole using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 15 Przymocowanie prawej ramy drzwi: krótszy profil



Insert an M4x8r screw into the hole.



Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!

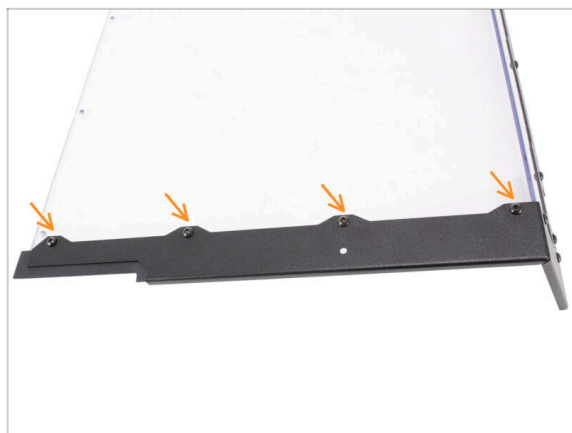


From the inside of the front panel, put an M4n nut onto the screw.



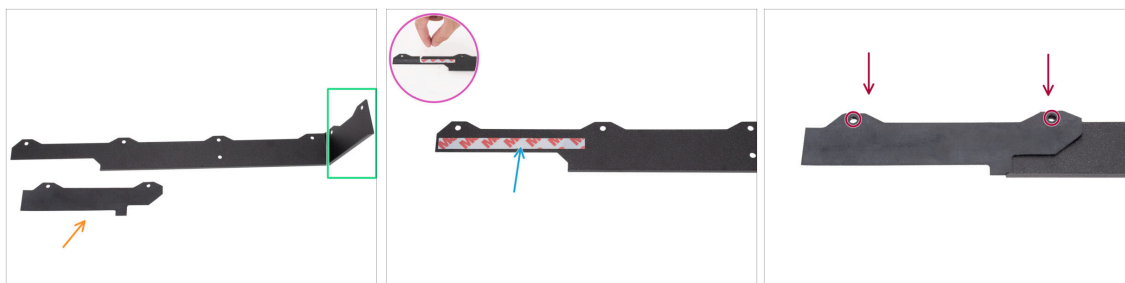
Secure the screw using a Torx T10 screwdriver/2.5mm Allen key while holding the M4n nut on the other side.

KROK 16 Przymocowanie prawej ramy drzwi: dłuższy profil



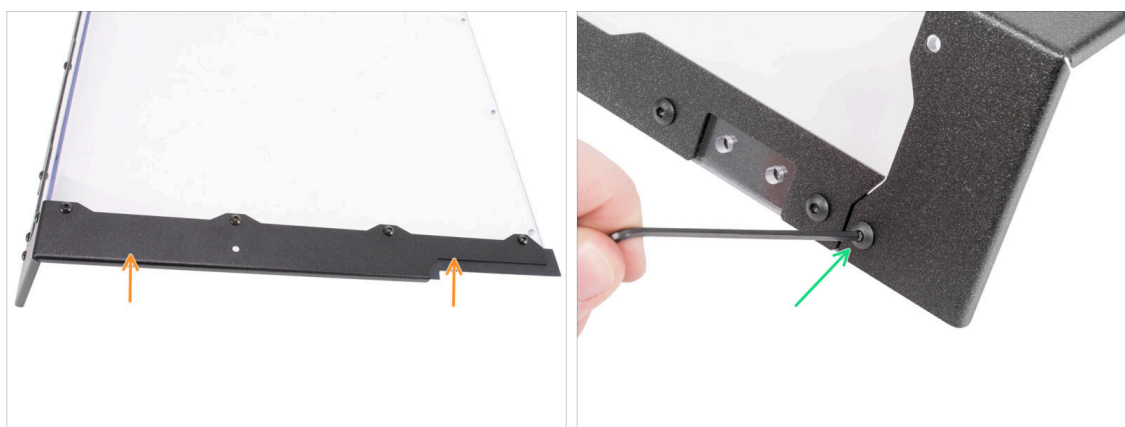
With same method, insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 17 Door-frame-left seal installing



- 🟢 Turn the door frame left so the shorter curved piece is facing you.
- 🟠 Take the other sealing door frame side and prepare its positioning so it looks like in the picture.
- 🟡 Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame left.
- 🟣 Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- 🔴 Stick the sealing door frame side on the door frame left where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

KROK 18 Montaż lewej ramy drzwi



- 🟠 Przymocuj lewą ramę drzwi do panelu przedniego.
- ⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- 🟢 Secure the panel with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 19 Przymocowanie lewej ramy drzwi: krótszy profil



Insert a M4x8r screw into the hole.

⚠ Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!

From the inside of the front panel, insert a M4n nut onto the screw.

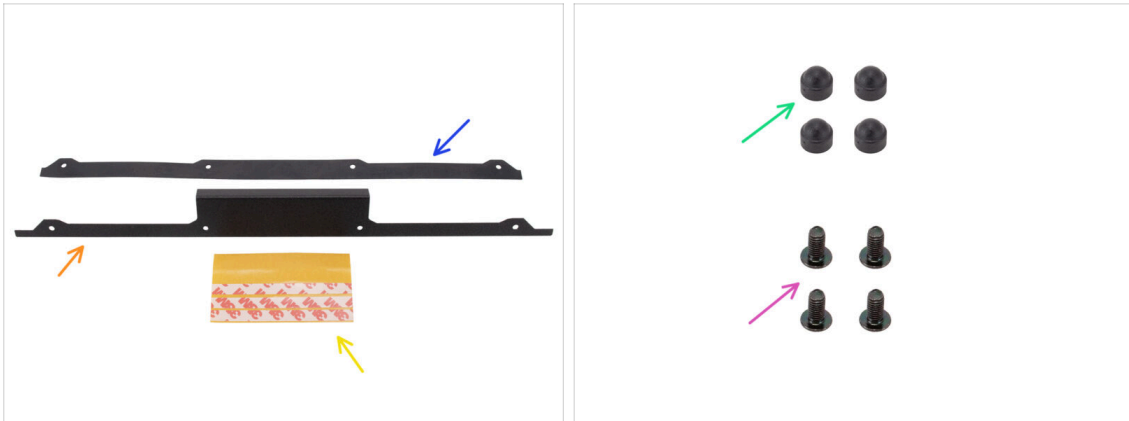
Secure the screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 20 Przymocowanie lewej ramy drzwi: dłuższy profil



Insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 21 Dolna rama drzwi: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

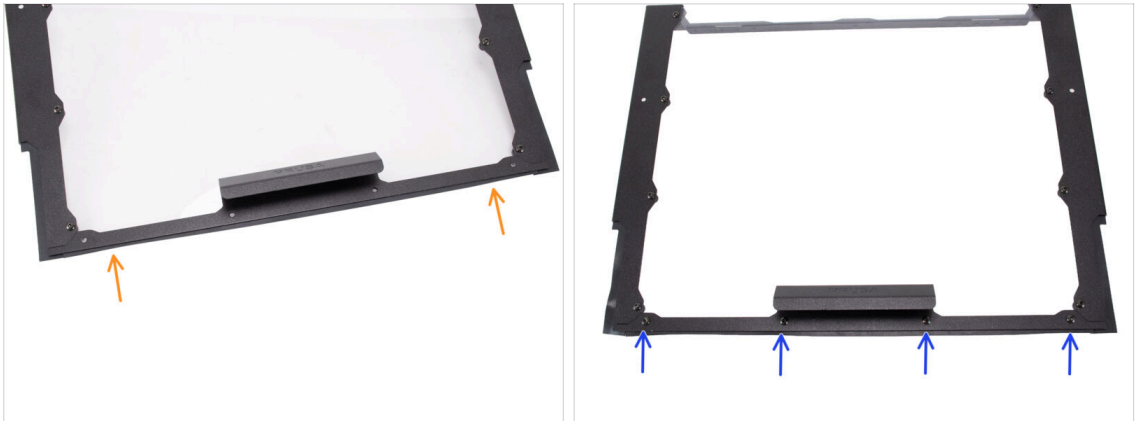
- Sealing door frame bottom (1x)
- Door frame bottom EN+ (1x)
- 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape (3x)
- M4 nut assemblies: M4 nut cover + M4n nut (10x) *You removed these parts earlier.*
- M4x8r screw (4x) *You removed these parts earlier.*

KROK 22 Door-frame-bottom seal installing



- Turn the door frame bottom so the handle is facing away from you.
- Stick 3 pieces of 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape on the long part of the door frame bottom in between the screw holes.
- Peel off the second sides of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tapes.
- Stick the sealing door frame bottom on the door frame bottom where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

KROK 23 Montaż dolnej ramy drzwi



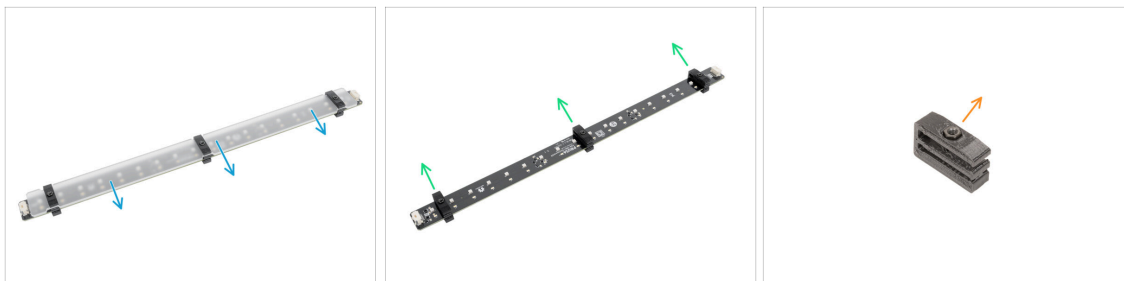
- 🔧 Przymocuj dolną część ramy drzwi do panelu przedniego.
- ⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- 🔩 Insert four M4x8r screws into the frame and secure them with M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver, while holding them from the other side.
- ⬛ Set the front panel EN+ assembly aside for now.

KROK 24 LED strip removal



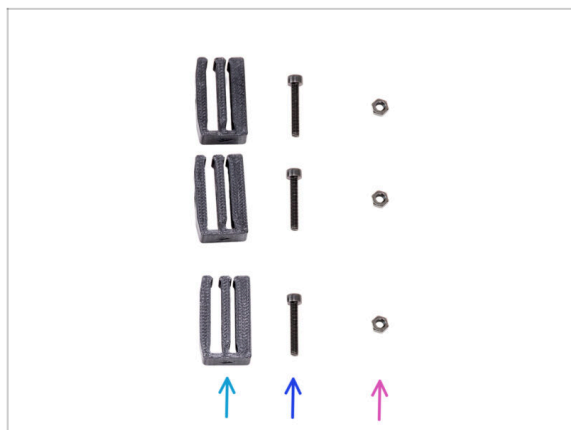
- 🔍 Locate the LED strip assembly inside the enclosure.
- 🔌 Unplug the LED strip cable from the LED assembly. Leave it inside the enclosure.
- ⚠️ **There is a safety latch that needs to be pressed before unplugging.**
- 🟢 From the other side of the metal frame, remove the three M3x18 screws while holding the LED strip assembly with your other hand. Then remove the LED strip assembly. **Keep the screws for later.**

KROK 25 LED strip disassembly



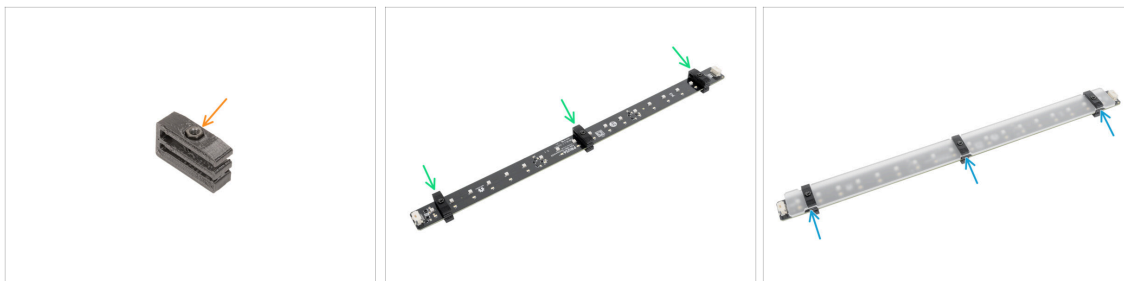
-  Remove the LED diffuser out of the LED stick brackets and set it aside.
-  Remove the old LED stick brackets from LED stick board.
-  Remove the M3n nuts from the old LED stick brackets as they will be used in the following step.
-  The old LED stick brackets will not be used anymore.

KROK 26 New LED strip: parts preparation



-  **Do kolejnych etapów przygotuj:**
-  New LED Stick Bracket (3x)
-  M3x18 screw (3x) *You have removed these parts in the previous step.*
-  M3n nut (3x) *You have removed these parts in the previous step.*

KROK 27 LED strip assembly



- 🟠 Umieść nakrętkę M3n w otworze w mocowaniu taśmy LED [led-stick-bracket].
- ⬛ Przygotuj wszystkie trzy mocowania taśmy LED [led-stick-bracket].
- 🟢 Przymocuj wsporniki do płytki LED Stick. Zwróć uwagę na orientację płytki LED i wspornika. **Spójrz na ilustrację.**
- ⚠️ **Uważaj, aby nie wsunąć uchwytu na chipy i diody! Można je trwale uszkodzić.**
- 🔵 Wciśnij dyfuzor LED na uchwyty LED. Użyj górnej szczeliny.

KROK 28 LED strip installing



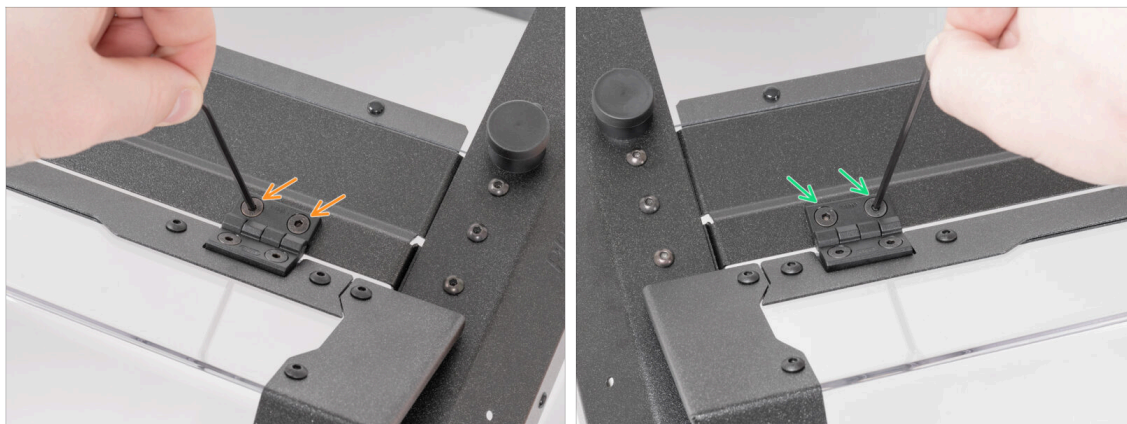
- 🟠 Attach the new assembled LED panel on the inner side of the right frame as shown.
- 🟢 Secure the new LED panel from the outside of the right frame with three M3x18 screws using a 2.5mm Allen key.
- 🟡 Plug the LED strip cable into the new LED panel.

KROK 29 Opening cover attaching



- Place the assembled front panel on the enclosure assembly.
- Wyrównaj otwory na śruby w zawiasach z otworami we wsporniku ramy.
-  The photos show the enclosure removed from the printer. You do not need to remove the entire enclosure from the printer in order to finish this upgrade.

KROK 30 Opening lid securing



- Po prawej stronie pokrywy włóż i wkręć dwie śruby M4x12b używając klucza imbusowego 2,5 mm.
- Po lewej stronie pokrywy włóż i wkręć dwie śruby M4x12b używając klucza imbusowego 2,5 mm.

KROK 31 Good job!

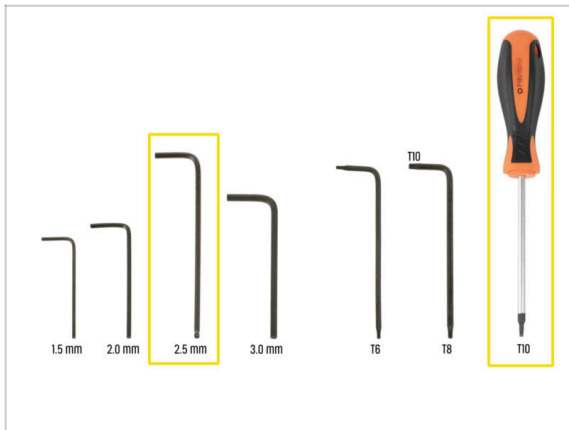


- Well done! The enclosure is upgraded. Please proceed to the next chapter.

3. Bellows upgrade

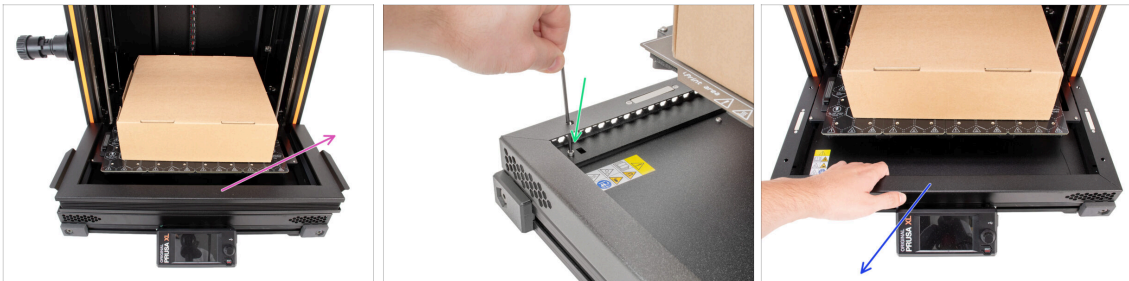


KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



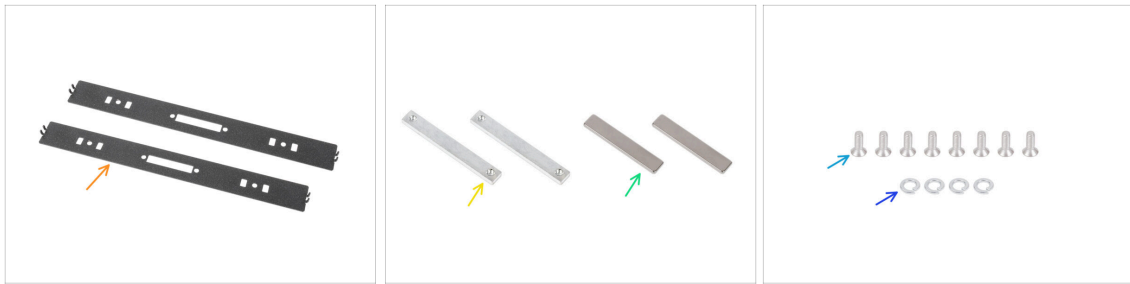
- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver

KROK 2 Lower bellows holder removal



- Remove the bellows from the lower bellows holder and set it aside. We will use them later.
- Remove all four M3x6 screws that attach the lower bellows holder to the base extrusions.
- Remove the lower bellows holder. It will no longer be used.

KROK 3 Górna pokrywa magnesu: przygotowanie części

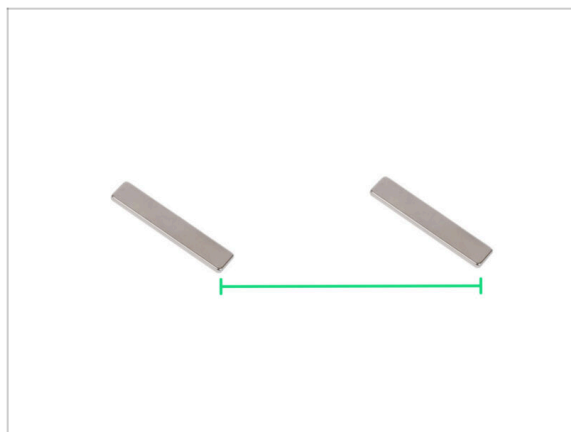


Do kolejnych etapów przygotuj:

-  Upper magnet cover [górna pokrywa magnesu] (2x)
-  Upper magnet holder [górne mocowanie magnesu] (2x)
-  Magnets (2x)
-  M3x8bT screw (8x)
-  Lockwasher (4x)

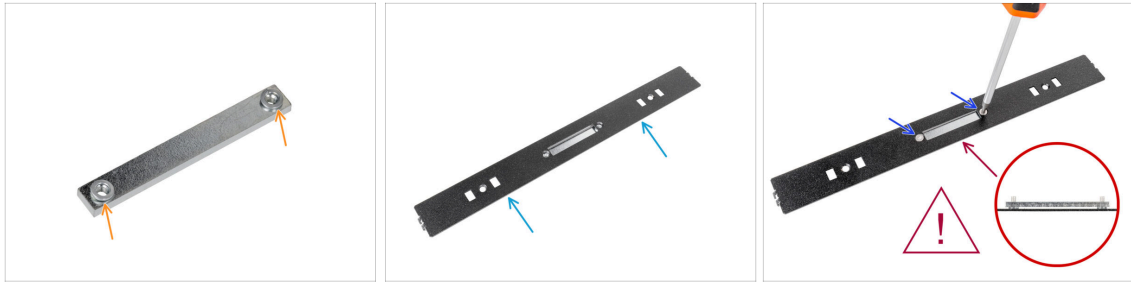
 Note: "Upper magnet cover" and "upper magnet holder" are installed on both the top and the base of the printer. They kept these names because the previous version of the enclosure only used them at the top.

KROK 4 Kilka wskazówek na początek



-  **Keep the magnets apart at a sufficient distance.** They can break each other and are difficult to separate.

KROK 5 Montaż górnej pokrywy magnesu



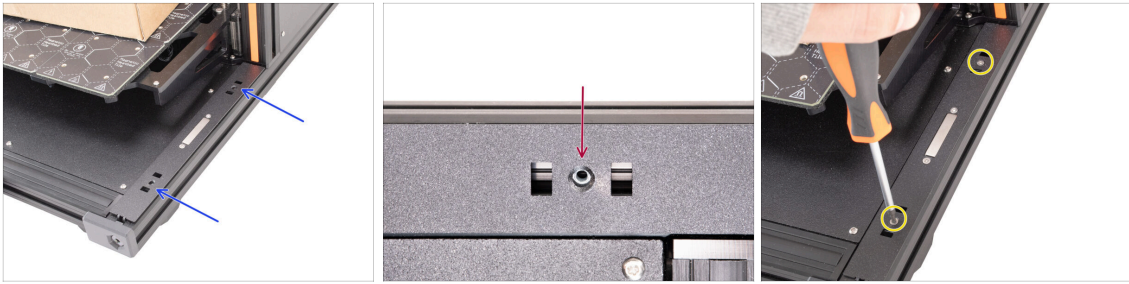
- 🟠 Weź dwie podkładki sprężynowe i umieść je na górnym mocowaniu magnesu.
- 🟢 Umieść górną pokrywę magnesu na górnym mocowaniu magnesu z podkładkami.
- 🟡 Przymocuj zespół dwiema śrubami M3x8bT używając wkrętaka Torx T10.
- ⚠️ **Podkładki sprężynowe muszą zostać spłaszczone podczas dokręcania.**
- ⬛ Follow the same procedure to assemble all four upper magnet covers.

KROK 6 Upper magnets attaching



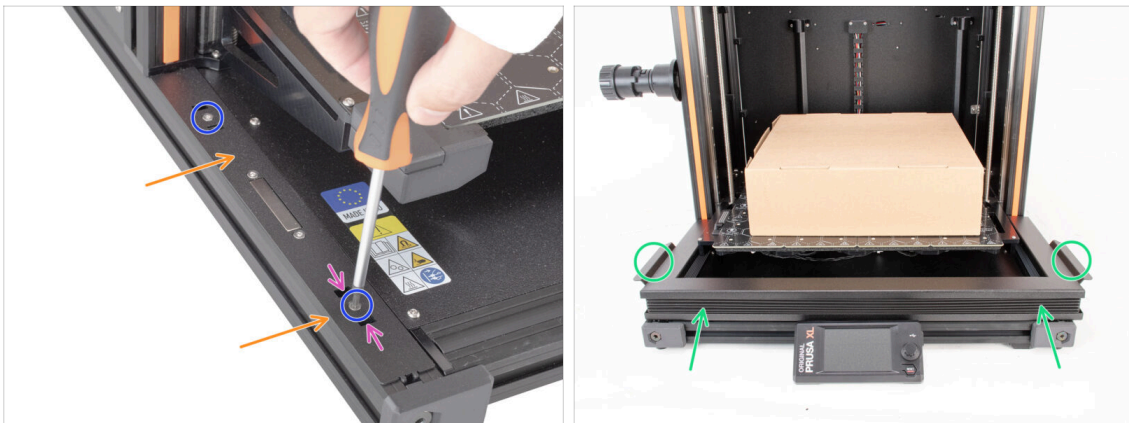
- ⚠️ **Uważaj, magnesy są silne!**
- 🟠 **Ostrożnie i powoli** umieść magnesy na dolnej stronie górnych mocowań magnesu na obu górnych pokrywach magnesu. **Biegunowość magnesów nie ma znaczenia.**
- 🟢 **Ostrożnie i powoli** wsuń magnesy w wycięcia w górnych pokrywach magnesu. **Biegunowość magnesów nie ma znaczenia.**
- 🟡 **Na każdym górnym uchwycie magnesu znajdują się dwa magnesy.** Upewnij się, że złożone części wyglądają tak, jak na ilustracji.

KROK 7 Upper magnet cover securing: base right side



- Insert the first upper magnet cover assembly into the right base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

KROK 8 Upper magnet cover securing: base left side



- Repeat the process on the other side:
- Insert the second upper magnet cover assembly into the left base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.
- Attach the bellows on the lower belows holder with handles facing up. The magnets will hold it in place.

KROK 9 Good job!

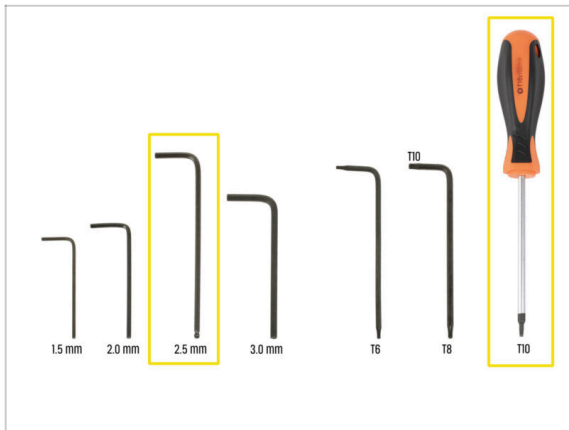


- Well done! The bellows upgrade is finished. Continue to the last chapter.

4. Backside upgrade

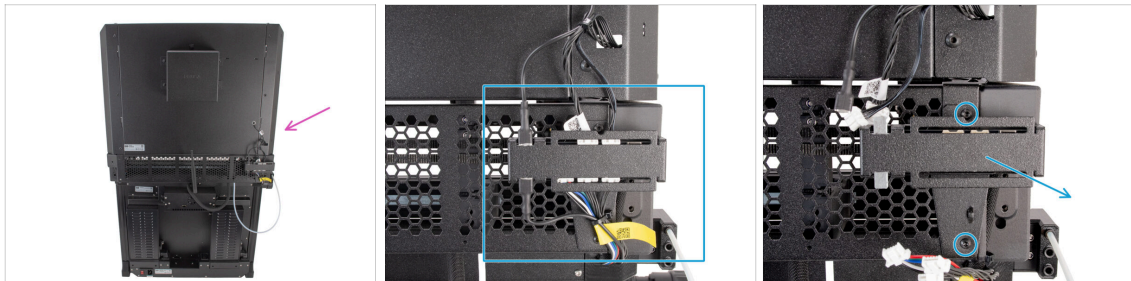


KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



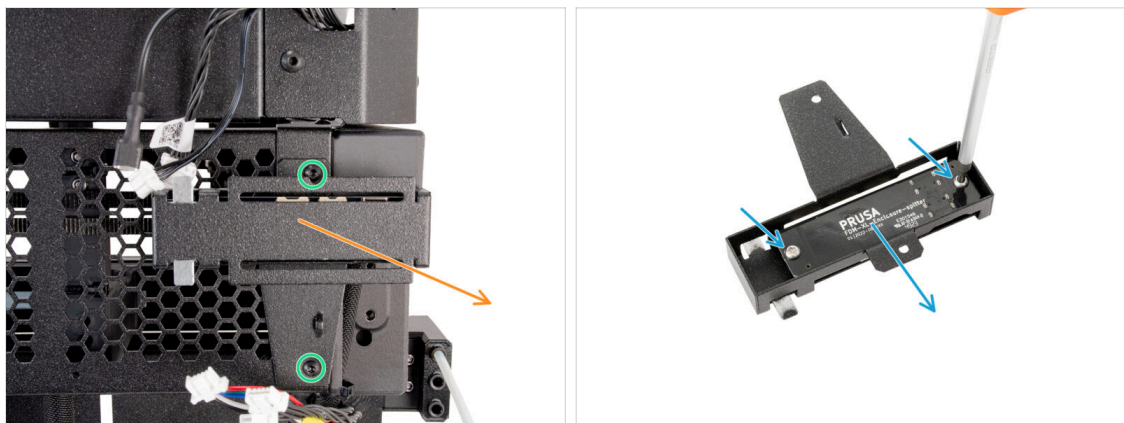
- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver

KROK 2 Connection box unplugging



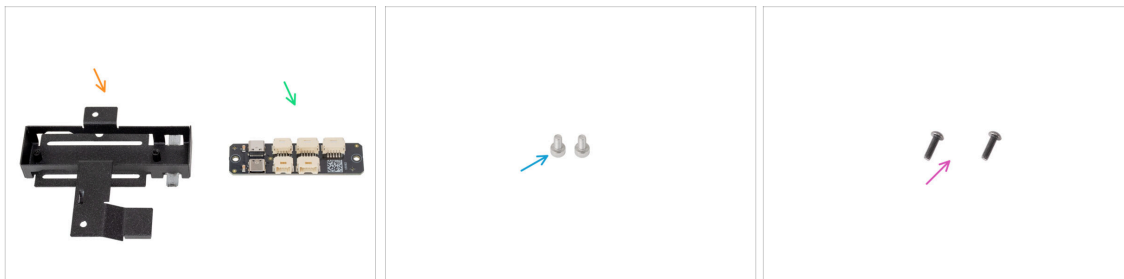
- Turn the printer around for better access to the backside.
 - Locate the old connection box.
 - Unplug all the cables from it.
- ⚠ There are safety latches that need to be pressed before unplugging the inner cables. You can use an Allen key to press them through the hole in the connection box.**

KROK 3 Connection box removal



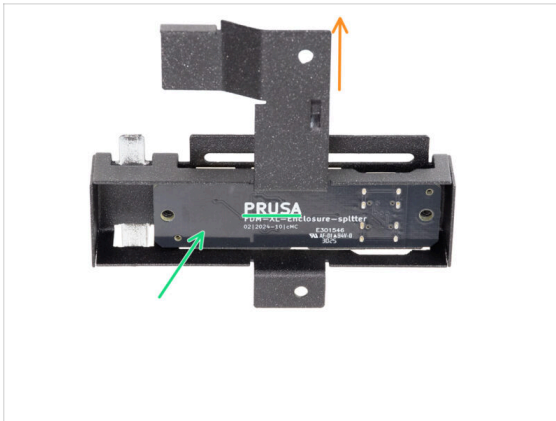
- Remove the two M3x10rT screws. **Keep them for later.**
- Remove the XL Enclosure board cover.
- From the inside of the old XL enclosure board cover, remove the two M3x6 screws and the XL enclosure splitter. **Keep both for the next step.**

KROK 4 Pokrywa płyty XL Enclosure: przygotowanie części



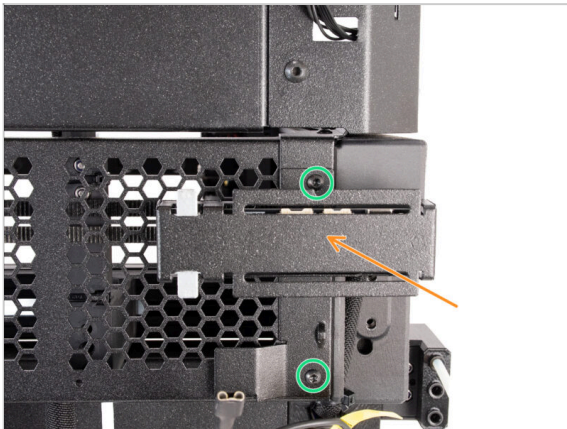
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- New XL Enclosure board cover EN+ (1x)
- XL Enclosure splitter (1x) *You have removed this part in the last step.*
- M3x6 screw (2x) *You have removed these parts in the last step.*
- M3x10rT screw (2x) *You have removed these parts in the last step.*

KROK 5 Connection box assembly



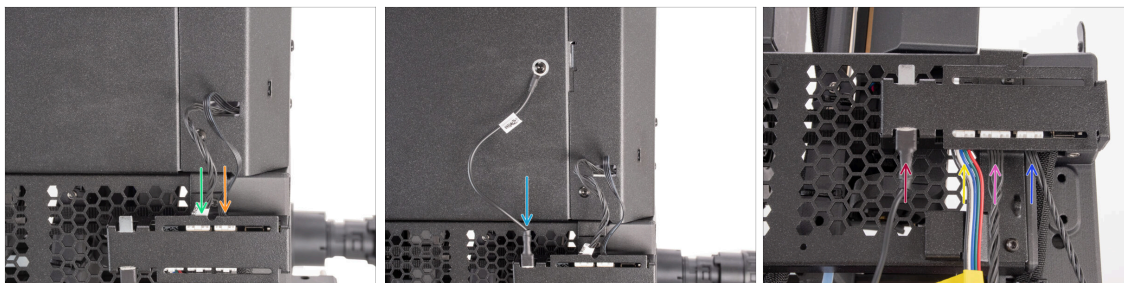
- Upewnij się, że dłuższa metalowa część jest skierowana z dala od Ciebie.
- Insert the XL enclosure splitter as shown in the picture (PRUSA logo facing you).
- Secure the XL enclosure splitter with two M3x6 screws.

KROK 6 Connection box securing



- Przymocuj zespół płyty XL Enclosure.
- Przykręć zespół płyty XL Enclosure dwoma śrubami M3x10rT.

KROK 7 Enclosure cables connecting



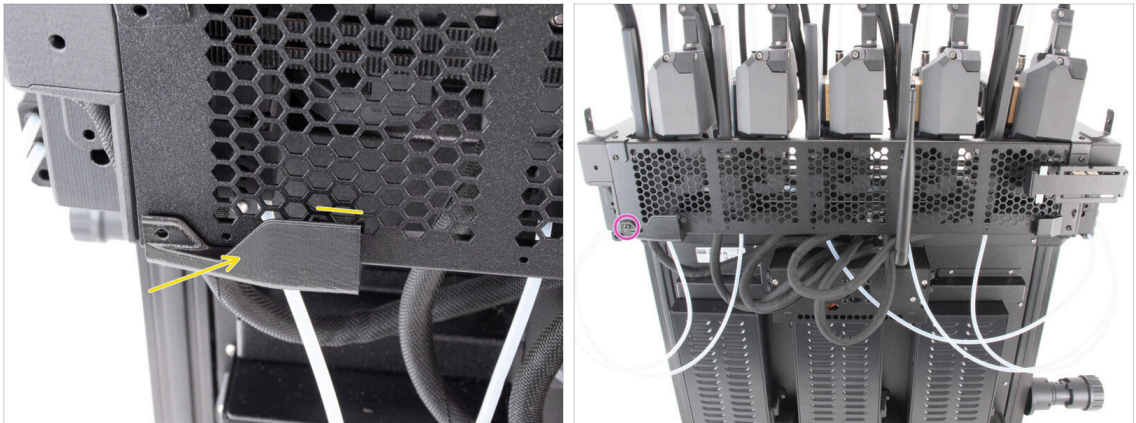
- Weź przewód LED (5 żył) i podłącz jego koniec do lewego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.
- Weź przewód wentylatora (4 żyły) i podłącz jego koniec do prawego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.
- Attach the PE faston onto the sheet metal flange on top of the XL Enclosure board cover.
- Podłącz przewód LED do lewego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.
- Podłącz czarny przewód LED do środkowego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.
- Podłącz przewód wentylatora do prawego złącza płytki FDM XL Enclosure splitter.
- Attach the PE cable onto the sheet metal flange.

KROK 8 Vent support securing: parts preparation



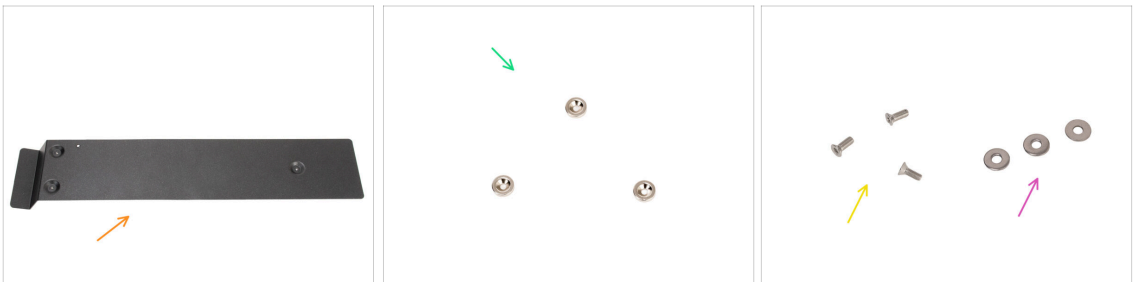
- Vent support (1x)

KROK 9 Vent support securing



- Attach vent support to the bottom of the long metal profile (tch-mounting-insert). The vent support has a hook that needs to be attached to the back profile.
- Secure the vent support with a M3x8b screw.

KROK 10 Bent vent cover assembly: parts preparation



- Bent vent cover (1x)
- Neodymium disc magnet (3x)
- M3x6bT screw (3x)
- 3,2 Washer (3x)

KROK 11 Bent vent cover assembly



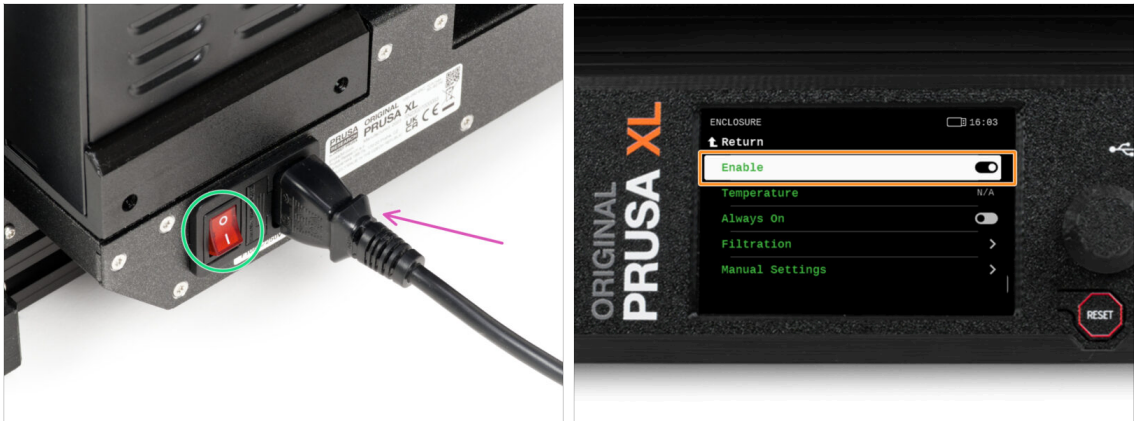
- Place a 3,2 washer on the M3x6bT screw and then place a neodymium disc magnet on it. Repeat this process three times.
- Using a Torx T10 screwdriver attach it to the bent vent cover.
- Repeat for all magnets.

KROK 12 Bent vent cover installing



- Insert the bent vent cover assembly through the vent support to cover the holes in the back metal frame.

KROK 13 First run



- ✦ Z tylnej strony drukarki podłącz przewód zasilacza.
- ✦ Ustaw przełącznik zasilania w pozycji ON (symbol "I").
- ❗ Zaktualizuj firmware do najnowszej wersji.
- ✦ Na ekranie przejdź do opcji *Sterowanie* -> *Obudowa* i włącz ją.

KROK 14 All done!



- ✦ Good job! You've finished the upgrade. Happy printing!

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the sheet.

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, typical of notebook or composition paper. There are no margins, text, or other markings present.