

Indice

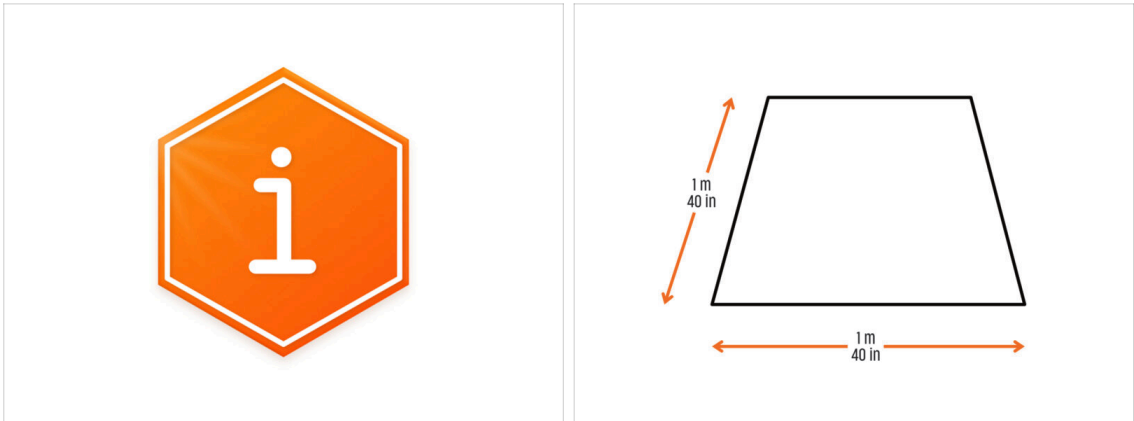
1. Introduzione	3
Passo 1 - Preparazione del kit Enclosure	4
Passo 2 - Compatibilità stampante	4
Passo 3 - Attrezzi necessari per questa guida	5
Passo 4 - Lato anteriore, sinistro, destro e posteriore	5
Passo 5 - Manipolazione della stampante	6
Passo 6 - Manipolazione dell'involucro	6
Passo 7 - Utilizza le etichette come riferimento	7
Passo 8 - Visualizza immagini ad alta risoluzione	7
Passo 9 - Siamo qui per te!	8
Passo 10 - Prepara la scrivania	8
Passo 11 - Preparare la stampante	9
Passo 12 - Scollegare la stampante	9
Passo 13 - Proteggere il piano riscaldato	10
2. Aggiornamento Enclosure	11
Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo	12
Passo 2 - Sostituzione del Pannello superiore: preparazione dei componenti	12
.....	12
Passo 3 - Rimozione del pannello superiore	13
Passo 4 - Installazione del pannello superiore EN+	13
Passo 5 - Come installare i rivetti in nylon	14
Passo 6 - Fissare il pannello superiore EN+	14
Passo 7 - Rimozione del pannello anteriore	15
Passo 8 - Smontaggio del pannello anteriore	15
Passo 9 - Montaggio del pannello frontale EN+: preparazione dei componenti	16
.....	16
Passo 10 - Orientamento telaio sportello superiore	16
Passo 11 - Gruppo telaio sportello superiore	17
Passo 12 - Telaio dello sportello sinistro & destro: preparazione dei componenti	17
.....	17
Passo 13 - Installazione della guarnizione destra del telaio dello sportello	18
Passo 14 - Installazione telaio sportello destro	18
Passo 15 - Fissaggio del telaio dello sportello destro: lato corto	19
Passo 16 - Fissaggio del telaio dello sportello destro: lato lungo	19
Passo 17 - Installazione della guarnizione sinistra del telaio dello sportello	20
.....	20
Passo 18 - Installazione telaio sportello sinistro	20
Passo 19 - Fissaggio del telaio dello sportello sinistro: lato corto	21
Passo 20 - Fissaggio del telaio dello sportello sinistro: lato lungo	21
Passo 21 - Telaio sportello inferiore: preparazione dei componenti	22
Passo 22 - Installazione della guarnizione inferiore del telaio dello sportello	22
.....	22
Passo 23 - Installazione telaio sportello inferiore	23
Passo 24 - Rimozione della striscia LED	23
Passo 25 - Smontaggio della striscia LED	24
Passo 26 - Nuova striscia LED: preparazione dei componenti	24
Passo 27 - Montaggio della striscia LED	25
Passo 28 - Installazione della striscia LED	25
Passo 29 - Fissaggio del pannello di apertura	26
Passo 30 - Fissaggio del coperchio di apertura	26
Passo 31 - Ottimo lavoro!	27

3. Aggiornamento del soffiETTO	28
Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo	29
Passo 2 - Rimozione del supporto del soffiETTO inferiore	29
Passo 3 - Copertura superiore del magnete: preparazione dei componenti	30
Passo 4 - Qualche consiglio prima di iniziare	30
Passo 5 - Gruppo coperchio magnetico superiore	31
Passo 6 - Montaggio dei magneti superiori	31
Passo 7 - Fissaggio della copertura superiore del magnete: lato destro base	32
Passo 8 - Fissaggio della copertura superiore del magnete: lato sinistro base	32
Passo 9 - Ottimo lavoro!	33
4. Aggiornamento della parte posteriore	34
Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo	35
Passo 2 - Scollegamento della scatola dei collegamenti	35
Passo 3 - Rimozione della scatola di collegamento	36
Passo 4 - Scatola di connessione: preparazione dei componenti	36
Passo 5 - Montaggio della scatola di connessione	37
Passo 6 - Fissaggio della scatola di connessione	37
Passo 7 - Collegamento dei cavi dell'Enclosure	38
Passo 8 - Fissaggio del supporto per la presa d'aria: preparazione dei componenti	38
Passo 9 - Fissaggio del supporto per la presa d'aria	39
Passo 10 - Gruppo copertura piegata della presa d'aria: preparazione dei componenti	39
Passo 11 - Gruppo copertura piegata della presa d'aria	40
Passo 12 - Installazione della copertura piegata della presa d'aria	40
Passo 13 - Primo avvio	41
Passo 14 - Tutto fatto!	41

1. Introduzione



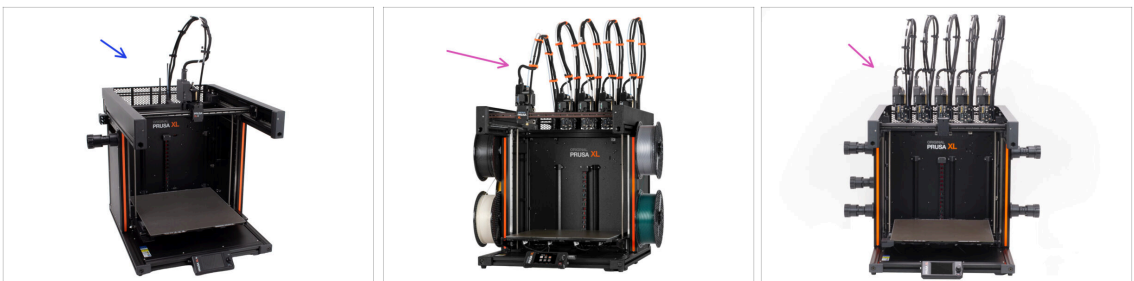
PASSO 1 Preparazione del kit Enclosure



- Welcome to the manual on how to assemble the Prusa Enclosure for XL+ Upgrade.
- Please prepare the Prusa Enclosure for XL+ Upgrade received from Prusa Research and your Prusa XL+.
- Per il montaggio prepara una superficie di lavoro pulita con uno spazio di almeno 1 m x 1 m (40" x 40").

 **Se nel montaggio sono coinvolti bambini, sorvegliarli sempre per evitare incidenti.**

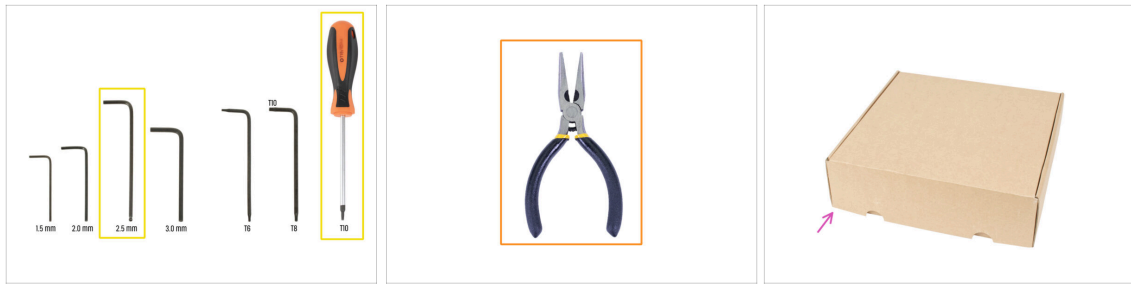
PASSO 2 Compatibilità stampante



 The Prusa Enclosure for XL+ Upgrade manual is specifically intended for these devices:

- Prusa XL+ a strumento singolo
- Original Prusa XL+ due testine
- Original Prusa XL+ cinque testine

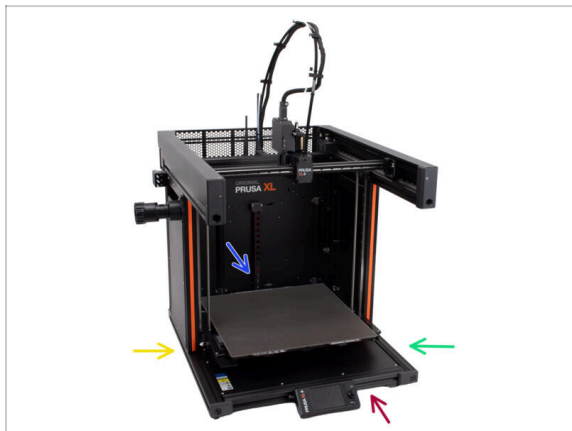
PASSO 3 Attrezzi necessari per questa guida



● **Per questa guida prepara:**

- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver
- Pinza a becchi lunghi
- Una scatola di cartone da utilizzare come protezione del piano riscaldato durante l'installazione. *Suggerimento: utilizza la scatola del Nextruder.*

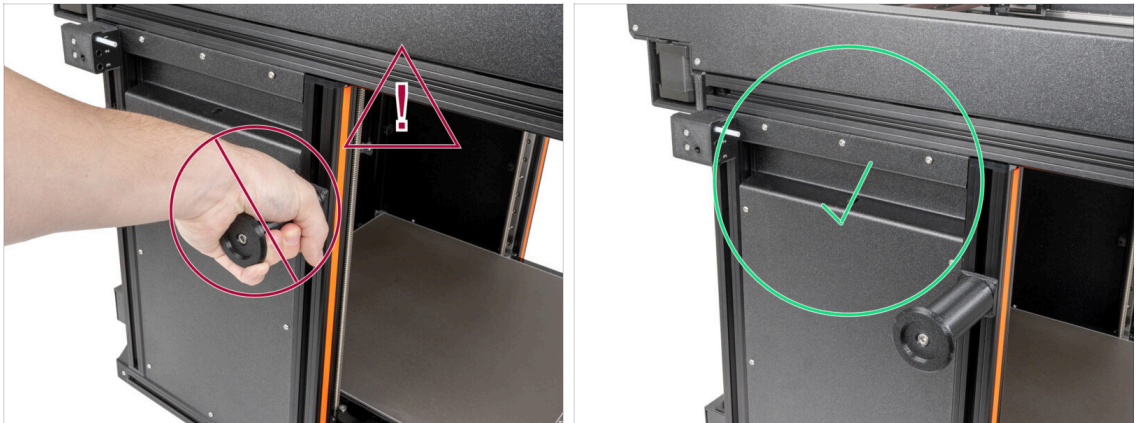
PASSO 4 Lato anteriore, sinistro, destro e posteriore



⚠ **IMPORTANTE:** la stampante XL è di grandi dimensioni ed è quasi impossibile che l'intero corpo sia presente in ogni singola immagine. In tutto il manuale verranno utilizzati termini per **descrivere il lato su cui lavorerai**:

- **Lato anteriore** - la posizione dello **schermo xLCD**.
- **Lato sinistro** - identificabile grazie all'**adesivo di sicurezza** posizionato lungo il bordo.
- **Lato destro** - a differenza del lato sinistro, **manca l'adesivo di sicurezza**.
- **Lato posteriore** - la parte restante che ospita l'**alimentatore (PSU)**.

PASSO 5 Manipolazione della stampante



 **Non spostare mai la stampante afferrandola dai porta bobina o dalle fasce metalliche superiori. Potresti danneggiare le luci LED nascoste all'interno.**

 Durante l'assemblaggio, movimenta la base utilizzando i profili estrusi.

PASSO 6 Manipolazione dell'involucro

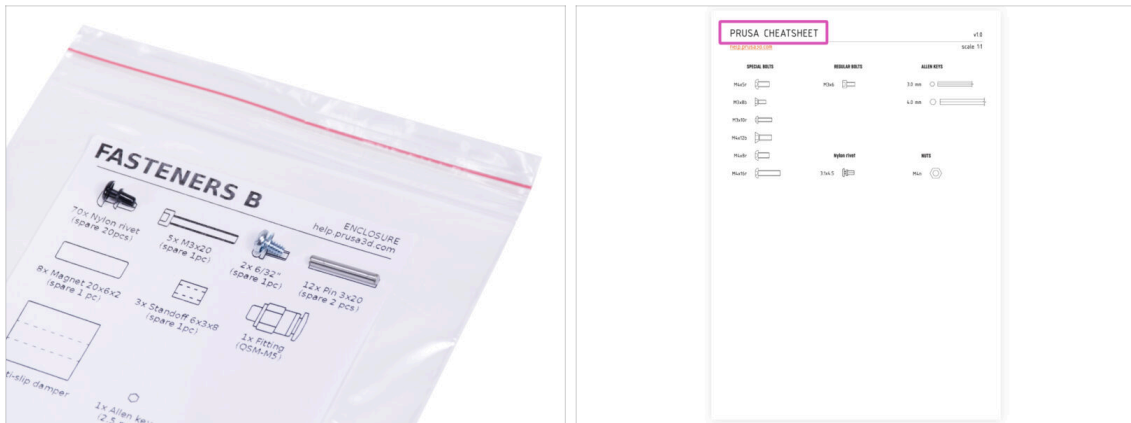


 Durante il montaggio, rimuovi tutte le pellicole protettive dai pannelli di plastica.

 **After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.**

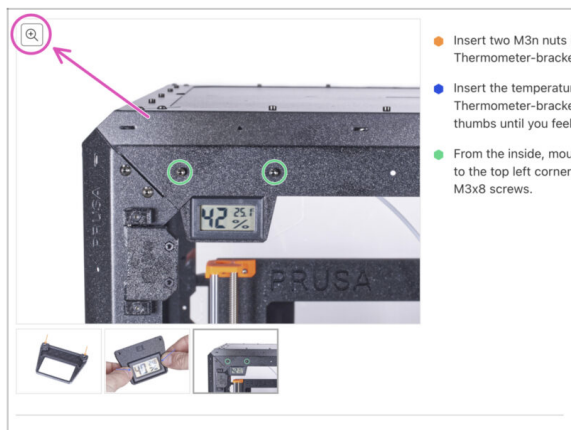
 **Le cornici metalliche possono essere affilate, quindi fai attenzione e maneggiale con cautela.**

PASSO 7 Utilizza le etichette come riferimento



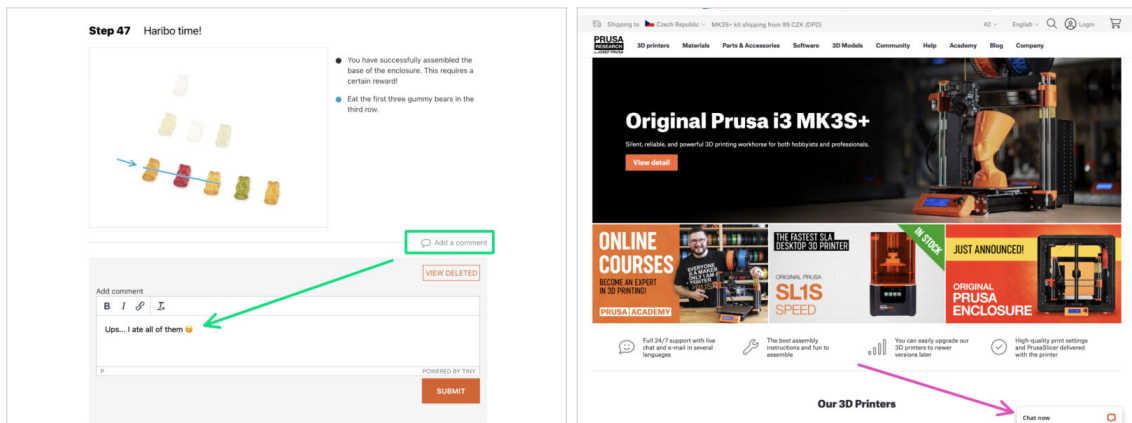
- Gli elementi di fissaggio sulle etichette hanno una scala di 1:1 e possono essere utilizzati per identificare le parti :-)
- ❗ I numeri tra parentesi sotto l'immagine del dispositivo di fissaggio indicano il numero di pezzi extra aggiunti al pacchetto SPARE.
- Per le viti e i dadi più comuni è anche possibile usare la lettera allegata contenente il Prusa Cheatsheet sull'altro lato.
- ❗ È possibile scaricarlo dal nostro sito help.prusa3d.com/cheatsheet. Stampalo al 100%, non ridimensionarlo, altrimenti non funzionerà.

PASSO 8 Visualizza immagini ad alta risoluzione



- ❗ Quando sfogli la guida su help.prusa3d.com, per maggiore chiarezza puoi vedere le immagini originali in alta definizione.
- Semplicemente scorri il cursore sull'immagine e clicca sulla Lente di ingrandimento ("View original") nell'angolo in alto a sinistra.

PASSO 9 Siamo qui per te!



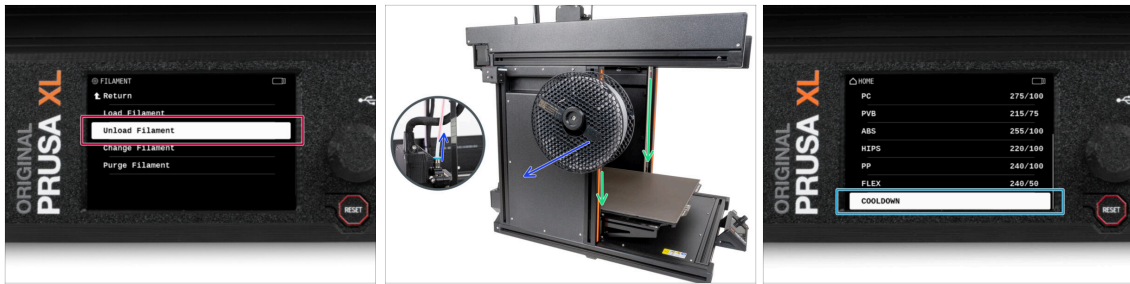
- Ti sei perso nelle istruzioni, ti manca una vite o hai una parte stampata rotta?
Faccelo sapere!
- Puoi contattarci utilizzando i seguenti canali:
 - Utilizzando i commenti sotto ogni passo.
 - Utilizzando la nostra live chat 24 ore su 24, 7 giorni su 7 su prusa3d.com
 - Scrivendo una mail a info@prusa3d.com

PASSO 10 Prepara la scrivania



- Metti in ordine la tua scrivania! Riordinare diminuisce la probabilità di perdere piccoli pezzi.
- **Libera l'area di lavoro.** Assicurati di avere abbastanza spazio. Un bel banco da lavoro libero e piatto ti permetterà di ottenere i risultati sperati.
- **Che ci sia luce!** Assicurati di essere in un ambiente ben illuminato. Una lampada o una torcia in più possono essere utili.
- Prepara qualcosa per contenere i sacchetti di plastica e i materiali di imballaggio rimossi, in modo da poterli riciclare in seguito. Assicurati che non vengano buttate parti importanti.

PASSO 11 Preparare la stampante



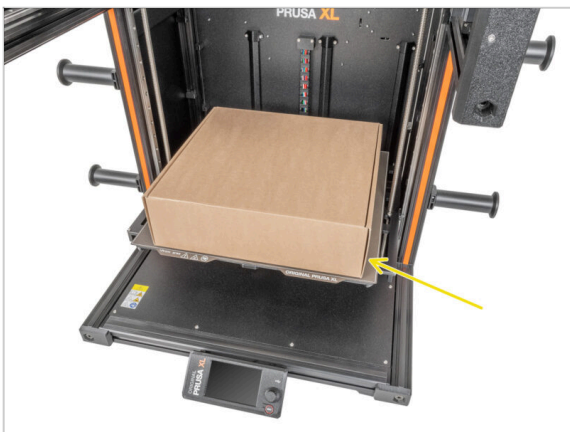
- Collega la stampante alla presa di corrente e accendila.
- Se il filamento è stato caricato, scaricalo dall'hotend.
- ❗ **Multi-tool** -> Scarica tutti i filamenti. Sullo schermo, vai su *Strumento* -> *Scarica filamento* e seleziona la testina dello strumento.
- Rimuovi il filamento dal tubo in PTFE. È necessario rimuoverlo completamente dalla stampante.
- ⚠ **ATTENZIONE: l'hotend e il piano riscaldato sono molto caldi. Non toccare queste parti!!!**
- Sposta l'asse Z verso il basso. Sullo schermo, vai su *Controllo* -> *Sposta asse* -> *Sposta Z*. Lascia l'asse Z almeno 10 cm sopra il pannello inferiore.
- Raffredda la stampante. Sullo schermo, vai su *Preriscalda* -> *Raffredda*.
- ⚠ **Attendi che le parti calde si raffreddino a temperatura ambiente. Ci vogliono circa 10 minuti.**

PASSO 12 Scollegare la stampante



- Spegni l'interruttore di alimentazione (simbolo "O").
- Dal lato posteriore della stampante, scollega il cavo dell'alimentatore.

PASSO 13 Proteggere il piano riscaldato

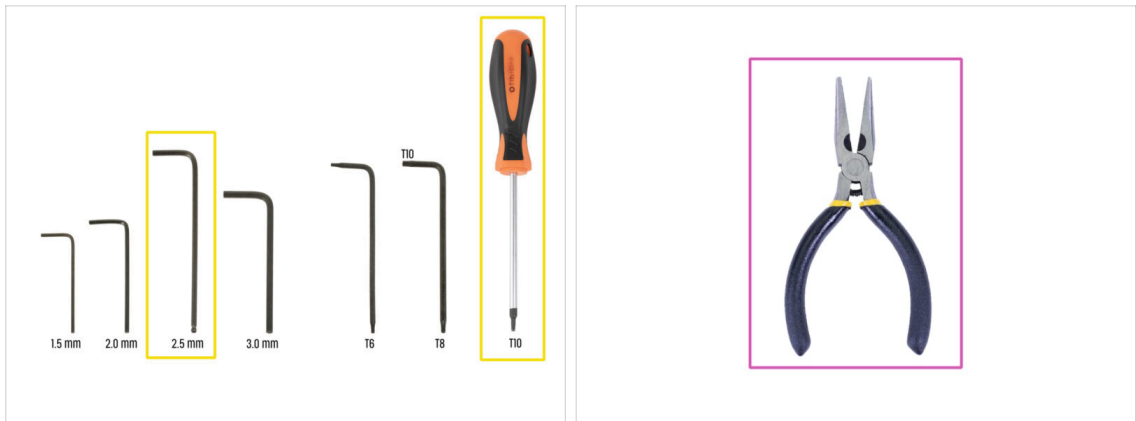


- ❗ **Prima di procedere, si raccomanda di proteggere il piano riscaldato.**
- 🟡 **Assicurati che il piano riscaldato sia raffreddato a temperatura ambiente. Posiziona la scatola di cartone vuota verso la parte anteriore centrale del piano riscaldato.**

2. Aggiornamento Enclosure



PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo



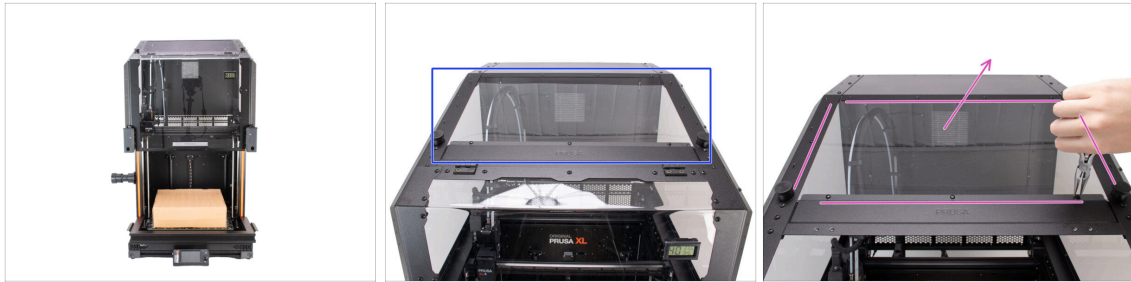
- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver
- Pinza a becchi lunghi

PASSO 2 Sostituzione del Pannello superiore: preparazione dei componenti



- Pannello superiore EN+ (1x)
- Rivetto in nylon (13x)

PASSO 3 Rimozione del pannello superiore



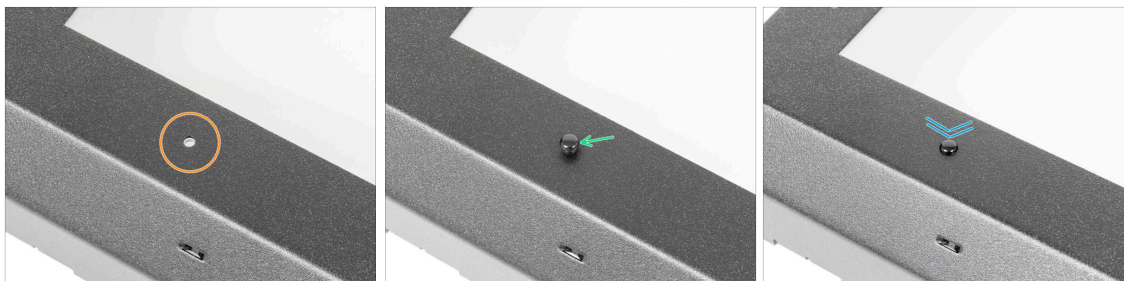
- Set your printer so its front is facing you.
- Individua il pannello superiore.
- Using pliers, remove all 13 of the nylon rivets along the old top panel and the panel itself.

PASSO 4 Installazione del pannello superiore EN+



- Peel off the protective film from both sides of the top panel EN+.
- ⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.
- Insert the top panel EN+ into the frame assembly.
- Place the top panel EN+, so the bottom edge is on top of the frame support.
- Place the top panel EN+, so the top edge is under the top frame of the back panel.

PASSO 5 Come installare i rivetti in nylon

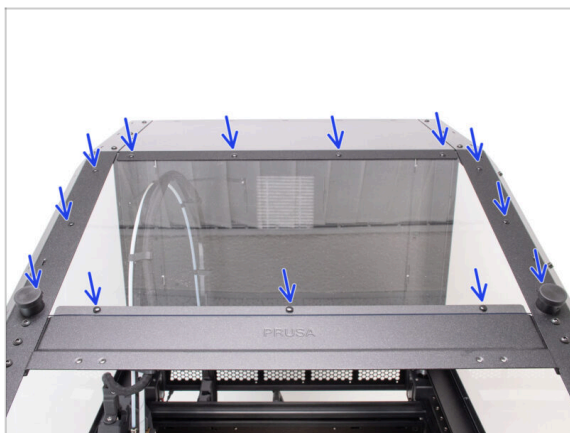


i In this step, we will demonstrate how to secure the panels using the nylon rivets.

! **Non inserire ancora i rivetti; attendi le istruzioni nella fase successiva. Questo passaggio è solo dimostrativo.**

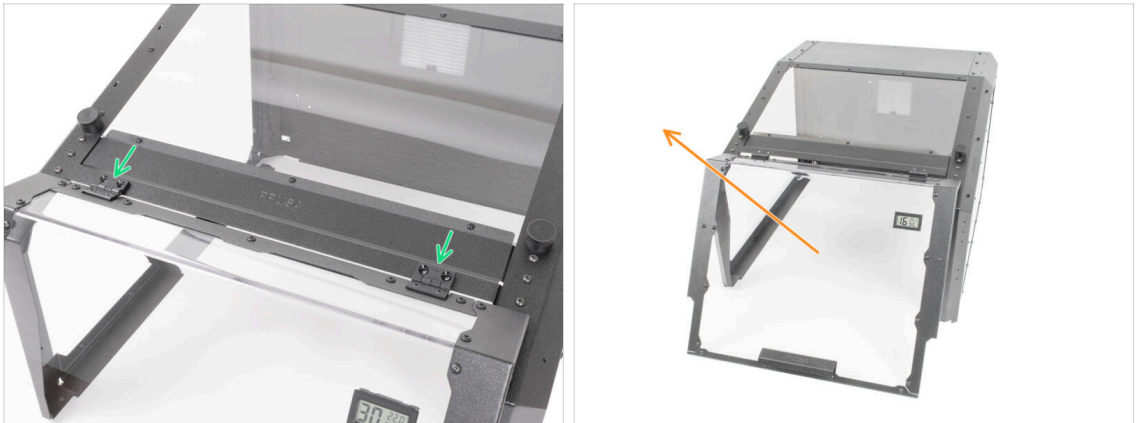
- Allinea il foro del telaio laterale e il foro del pannello laterale.
- Inserisci il rivetto attraverso il telaio laterale e il pannello.
- Push on the nylon rivet to secure the panel in the frame.

PASSO 6 Fissare il pannello superiore EN+



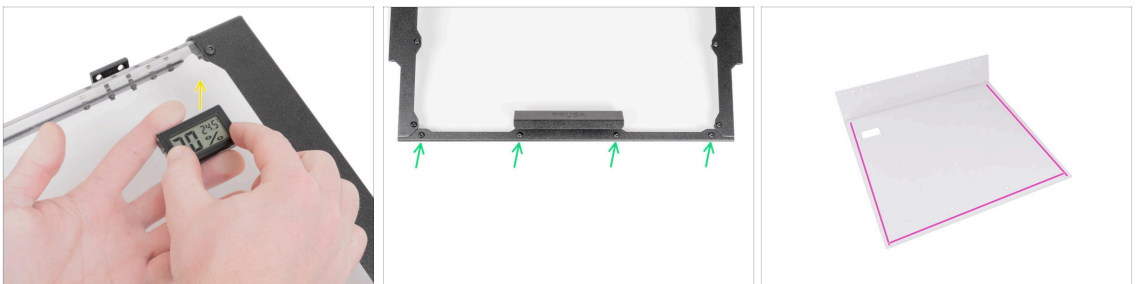
- Secure the top panel EN+ with 13 nylon rivets.

PASSO 7 Rimozione del pannello anteriore



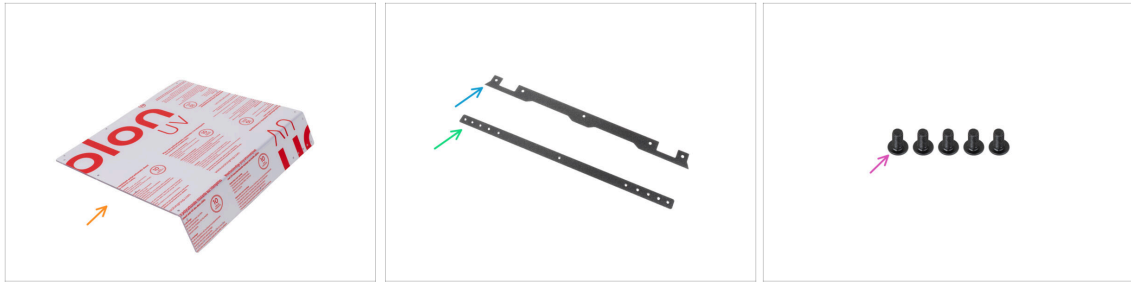
- Remove all four screws from the hinges holding the front frame support.
- Remove the front frame support from the enclosure.

PASSO 8 Smontaggio del pannello anteriore



- Remove the temperature sensor out of the front panel. It will no longer be needed.
- Using a Torx T10 screwdriver, remove all four M4x8r screws holding the door frame bottom and remove it. This part will also no longer be needed, however, **keep the screws and the M4n nut assemblies as they will be reused.**
- Remove all remaining door frames and set them aside. The front panel will not be reused. **Save all M48r screws and M4n nut assemblies for reassembly.**

PASSO 9 Montaggio del pannello frontale EN+: preparazione dei componenti



● Per il prossimo passo, per favore prepara:

- Pannello frontale EN+ (1x)
- Door frame support (1x) *You have removed this part in the previous step.*
- Door frame top (1x) *You have removed this part in the previous step.*
- M4x8r screw (5x) *You have removed these parts in the previous step.*

PASSO 10 Orientamento telaio sportello superiore



● Stacca la pellicola protettiva da entrambi i lati del pannello frontale.

⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.

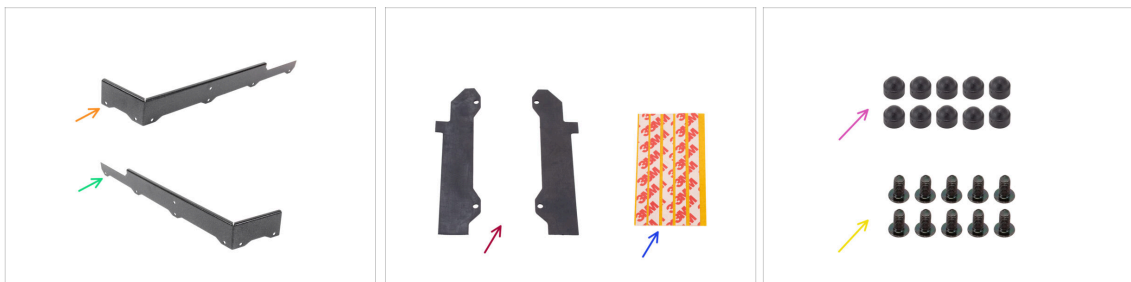
● Place the front panel EN+ with a short side towards you as illustrated in the image.

PASSO 11 Gruppo telaio sportello superiore



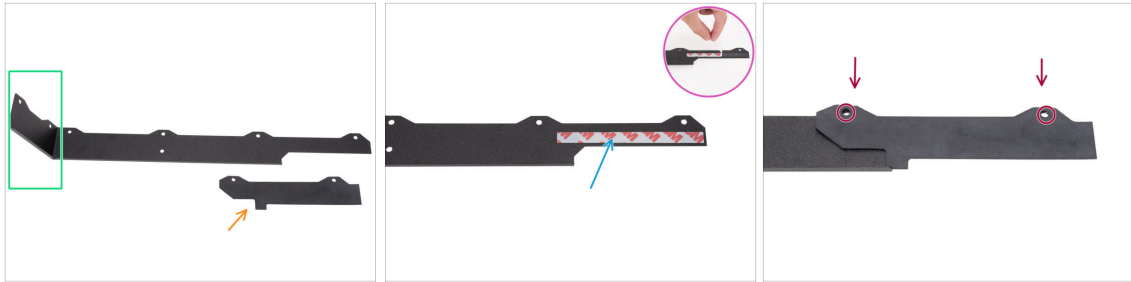
- Fissa il supporto del telaio dello sportello dall'interno come descritto nell'immagine.
- Attacca la parte superiore del telaio dello sportello dall'esterno.
- ⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- Secure the support and the top with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.
- Secure the support and the top with remaining M4x8r screws using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.
- Use the screws you have removed from the previous frame top assembly.

PASSO 12 Telaio dello sportello sinistro & destro: preparazione dei componenti



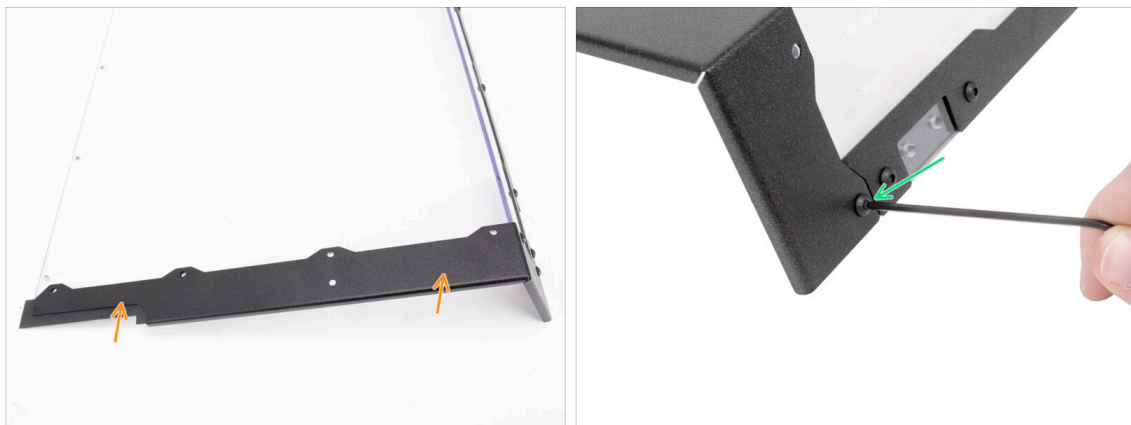
- **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- Door frame right (1x) *You removed this part earlier.*
- Door frame left (1x) *You removed this part earlier.*
- Guarnizione laterale del telaio dello sportello (2x)
- 3M GPT-020F 8mm x 105mm (2x)
- M4 nut assemblies: M4 nut cover + M4n nut (10x) *You removed these parts earlier.*
- M4x8r screw (12x) *You removed these parts earlier.*

PASSO 13 Installazione della guarnizione destra del telaio dello sportello



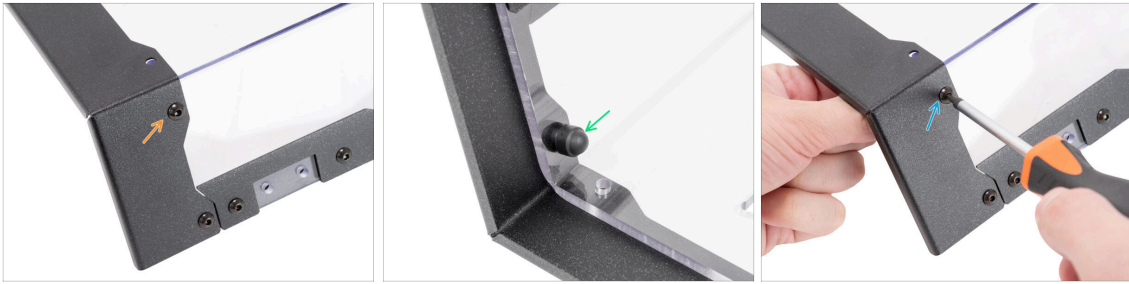
- 🟢 Turn the door frame right so the shorter curved piece is facing you.
- 🟠 Take one sealing door frame side and prepare its positioning to look like in the picture.
- 🟡 Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame right.
- 🟣 Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- 🔴 Stick the sealing door frame side on the door frame right where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

PASSO 14 Installazione telaio sportello destro



- 🟠 Place the door frame right onto the front panel.
- ⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- 🟢 Secure the panel with an M4x8r screw in the first hole using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

PASSO 15 Fissaggio del telaio dello sportello destro: lato corto



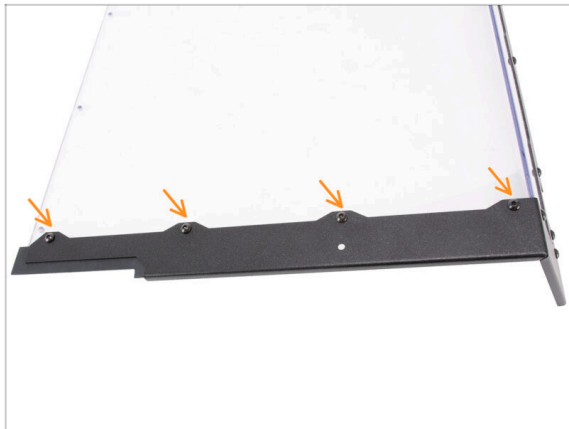
Insert an M4x8r screw into the hole.

⚠ Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!

From the inside of the front panel, put an M4n nut onto the screw.

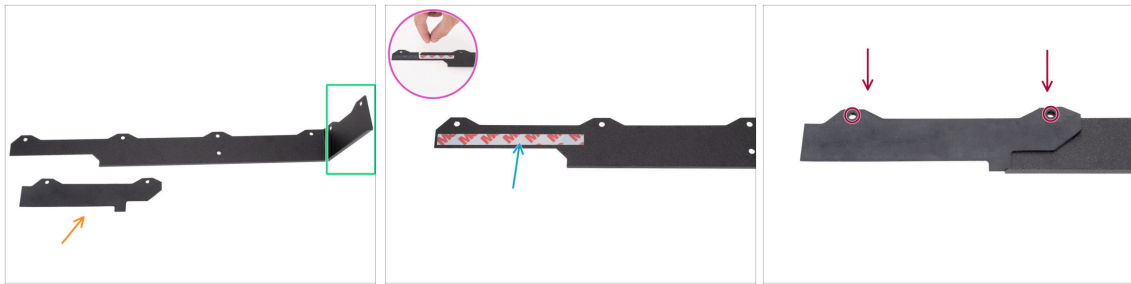
Secure the screw using a Torx T10 screwdriver/2.5mm Allen key while holding the M4n nut on the other side.

PASSO 16 Fissaggio del telaio dello sportello destro: lato lungo



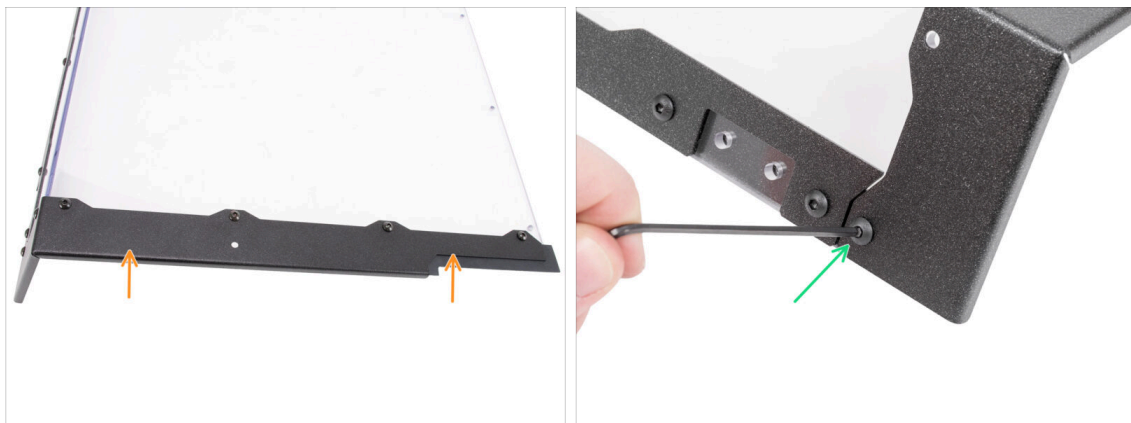
With same method, insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

PASSO 17 Installazione della guarnizione sinistra del telaio dello sportello



- 🟢 Turn the door frame left so the shorter curved piece is facing you.
- 🟠 Take the other sealing door frame side and prepare its positioning so it looks like in the picture.
- 🟡 Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame left.
- 🟣 Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- 🔴 Stick the sealing door frame side on the door frame left where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

PASSO 18 Installazione telaio sportello sinistro



- 🟠 Attacca il telaio sinistro dello sportello al pannello frontale.
- ⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- 🟢 Secure the panel with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

PASSO 19 Fissaggio del telaio dello sportello sinistro: lato corto



✚ Insert a M4x8r screw into the hole.

⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

✚ From the inside of the front panel, insert a M4n nut onto the screw.

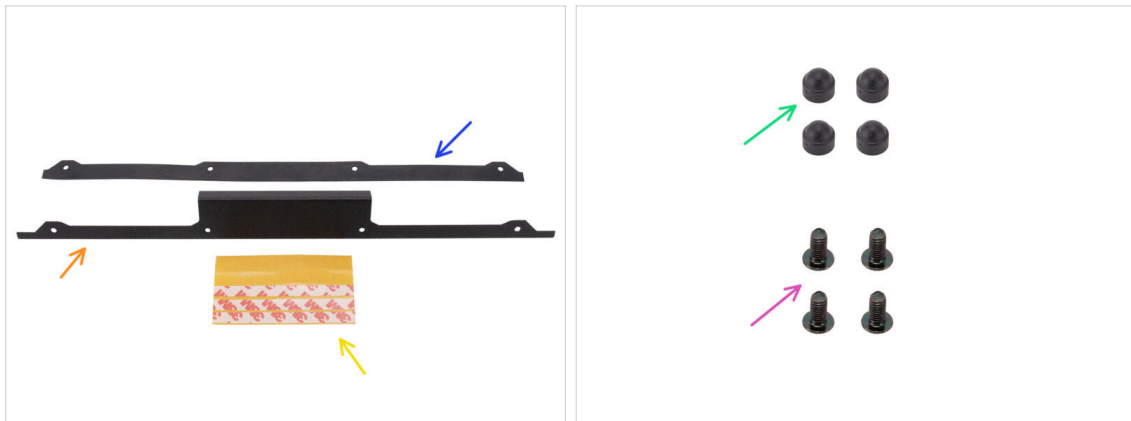
🔵 Secure the screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

PASSO 20 Fissaggio del telaio dello sportello sinistro: lato lungo



✚ Insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

PASSO 21 Telaio sportello inferiore: preparazione dei componenti



● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

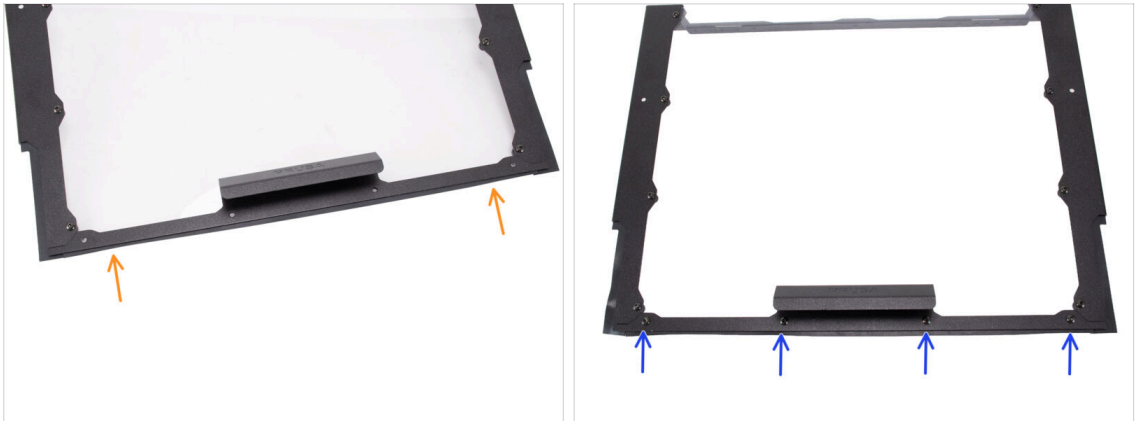
- Guarnizione inferiore del telaio dello sportello (1x)
- Telaio sportello inferiore EN+ (1x)
- Nastro 3M GPT-020F 8mm x 105mm (3x)
- M4 nut assemblies: M4 nut cover + M4n nut (10x) *You removed these parts earlier.*
- M4x8r screw (4x) *You removed these parts earlier.*

PASSO 22 Installazione della guarnizione inferiore del telaio dello sportello



- Turn the door frame bottom so the handle is facing away from you.
- Stick 3 pieces of 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape on the long part of the door frame bottom in between the screw holes.
- Peel off the second sides of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tapes.
- Stick the sealing door frame bottom on the door frame bottom where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

PASSO 23 Installazione telaio sportello inferiore



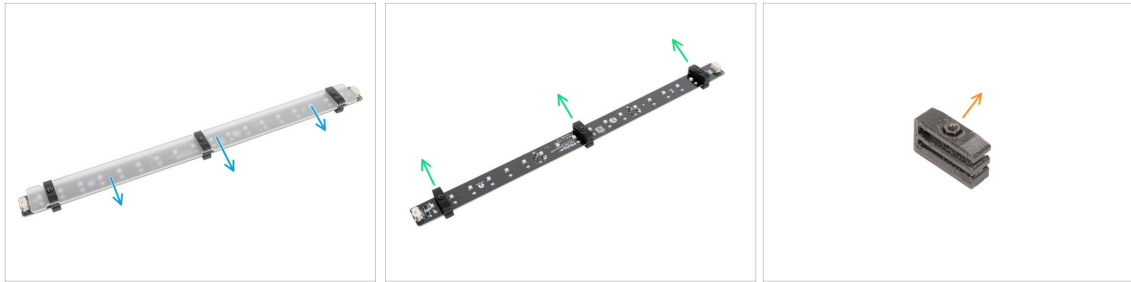
- 🔸 Attacca la parte inferiore del telaio dello sportello al pannello frontale.
- ⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- 🔹 Insert four M4x8r screws into the frame and secure them with M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver, while holding them from the other side.
- ⬛ Set the front panel EN+ assembly aside for now.

PASSO 24 Rimozione della striscia LED



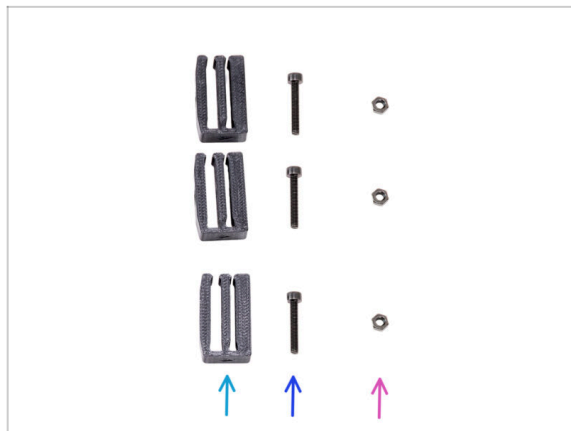
- 🔹 Locate the LED strip assembly inside the enclosure.
- 🔸 Unplug the LED strip cable from the LED assembly. Leave it inside the enclosure.
- ⚠️ **There is a safety latch that needs to be pressed before unplugging.**
- 🟢 From the other side of the metal frame, remove the three M3x18 screws while holding the LED strip assembly with your other hand. Then remove the LED strip assembly. **Keep the screws for later.**

PASSO 25 Smontaggio della striscia LED



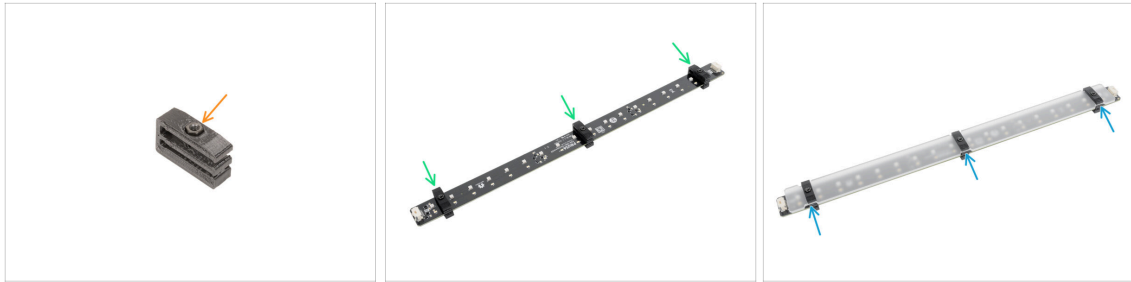
- Remove the LED diffuser out of the LED stick brackets and set it aside.
- Remove the old LED stick brackets from LED stick board.
- Remove the M3n nuts from the old LED stick brackets as they will be used in the following step.
- ❗ The old LED stick brackets will not be used anymore.

PASSO 26 Nuova striscia LED: preparazione dei componenti



- **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- New LED Stick Bracket (3x)
- M3x18 screw (3x) *You have removed these parts in the previous step.*
- M3n nut (3x) *You have removed these parts in the previous step.*

PASSO 27 Montaggio della striscia LED



- ✚ Inserisci il dado M3n nell'apposito foro della staffa led-stick-bracket.
- ⬛ Prepara tutte e tre le staffe led-stick-brackets.
- ✚ Attacca le staffe alla scheda LED stick. Presta attenzione all'orientamento della scheda LED e della staffa LED-stick-bracket. **Guarda l'immagine.**
- ⚠ **Evita che la staffa scivoli sui chip e sui diodi! Potrebbero danneggiarsi in modo irreparabile.**
- ✚ Fai scorrere il diffusore LED nella posizione superiore delle staffe LED-stick-brackets.

PASSO 28 Installazione della striscia LED



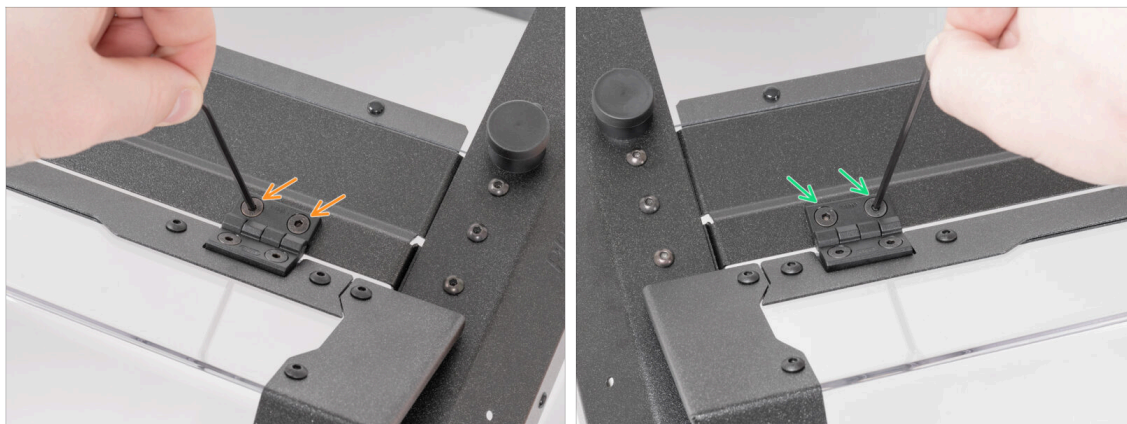
- ✚ Attach the new assembled LED panel on the inner side of the right frame as shown.
- ✚ Secure the new LED panel from the outside of the right frame with three M3x18 screws using a 2.5mm Allen key.
- ✚ Plug the LED strip cable into the new LED panel.

PASSO 29 Fissaggio del pannello di apertura



- Place the assembled front panel on the enclosure assembly.
- Allinea i fori della cerniera con i fori del telaio di supporto.
-  The photos show the enclosure removed from the printer. You do not need to remove the entire enclosure from the printer in order to finish this upgrade.

PASSO 30 Fissaggio del coperchio di apertura



- Sul lato destro del coperchio, inserisci e fissa due viti M4x12b utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.
- Sul lato sinistro del coperchio, inserisci e fissa due viti M4x12b utilizzando una chiave a brugola da 2,5 mm.

PASSO 31 Ottimo lavoro!

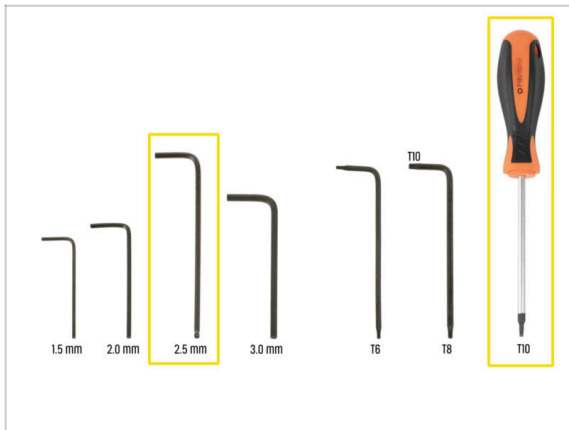


- Well done! The enclosure is upgraded. Please proceed to the next chapter.

3. Aggiornamento del soffietto

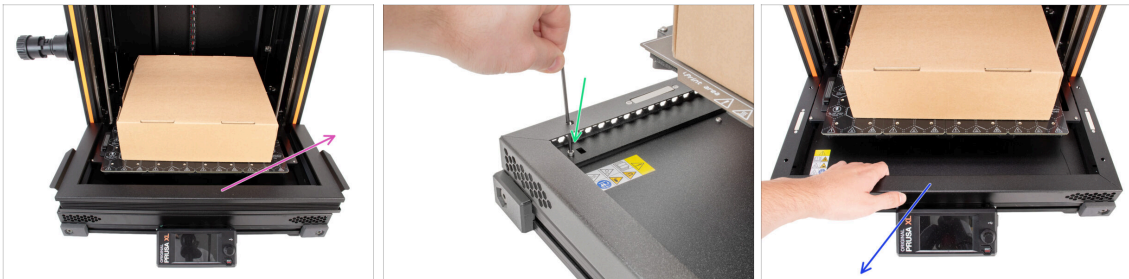


PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo



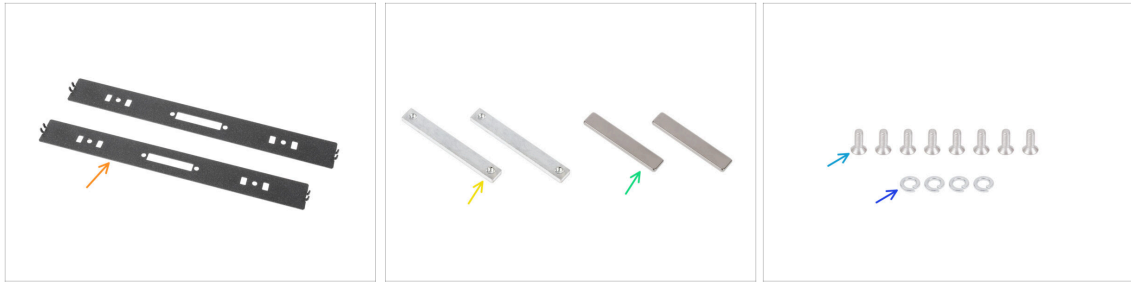
- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver

PASSO 2 Rimozione del supporto del soffietto inferiore



- Remove the bellows from the lower bellows holder and set it aside. We will use them later.
- Remove all four M3x6 screws that attach the lower bellows holder to the base extrusions.
- Remove the lower bellows holder. It will no longer be used.

PASSO 3 Copertura superiore del magnete: preparazione dei componenti

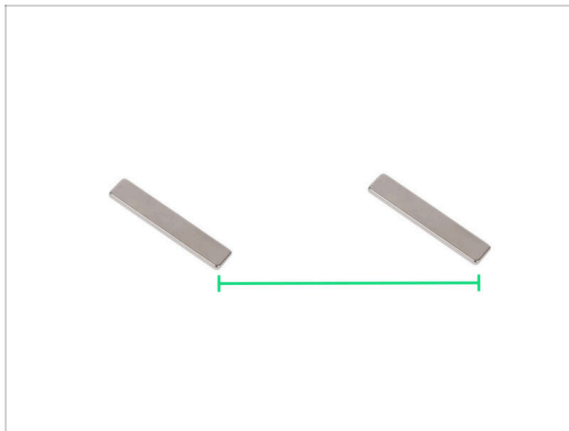


● Per i prossimi passaggi, per favore prepara:

- Copertura del magnete superiore (2x)
- Supporto superiore del magnete (2x)
- Magneti (2x)
- Vite M3x8bT (8x)
- Rondella di sicurezza (4x)

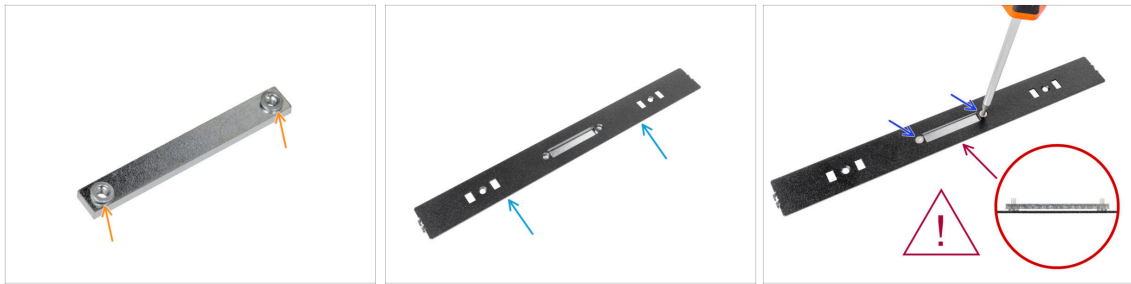
ⓘ Note: "Upper magnet cover" and "upper magnet holder" are installed on both the top and the base of the printer. They kept these names because the previous version of the enclosure only used them at the top.

PASSO 4 Qualche consiglio prima di iniziare



- **Keep the magnets apart at a sufficient distance.** They can break each other and are difficult to separate.

PASSO 5 Gruppo coperchio magnetico superiore



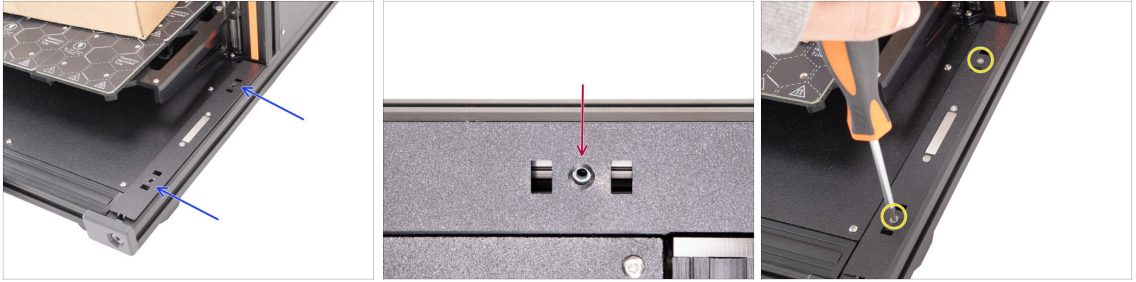
- 🟠 Prendi due rondelle di sicurezza e posizionale sul supporto superiore del magnete.
- 🟡 Posiziona la copertura del magnete superiore sulle rondelle con il supporto del magnete superiore.
- 🟢 Fissa il gruppo con due viti M3x8bT utilizzando un cacciavite Torx T10.
- ⚠️ **Le rondelle di sicurezza devono essere appiattite durante il serraggio.**
- ⬛ Follow the same procedure to assemble all four upper magnet covers.

PASSO 6 Montaggio dei magneti superiori



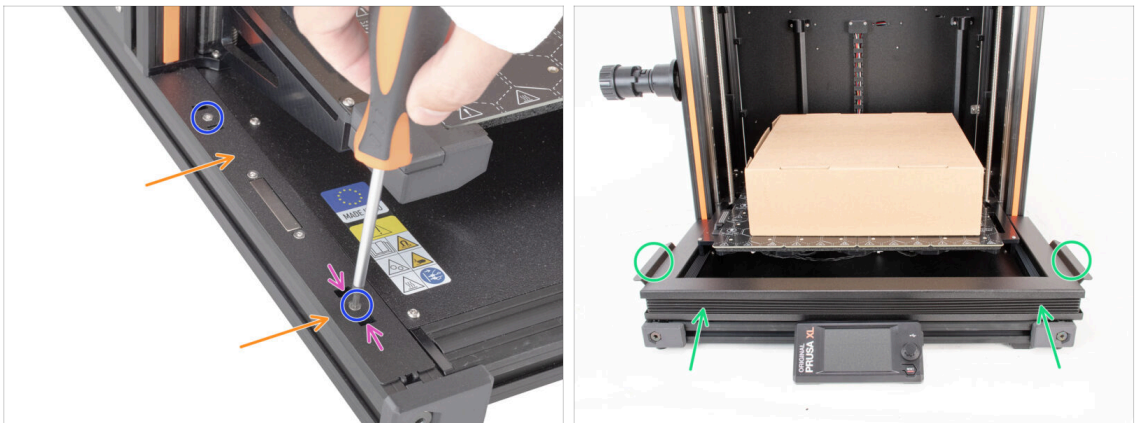
- ⚠️ **Fai attenzione, i magneti sono molto forti!**
- 🟠 Attacca **con attenzione e lentamente** i magneti sul lato inferiore di entrambi i supporti superiori dei magneti. **La polarità del magnete non è importante.**
- 🟢 Inserisci **con cautela e lentamente** i magneti nelle aperture presenti nelle coperture dei magneti superiori. **La polarità del magnete non è importante.**
- 🟡 **Su ogni supporto superiore ci sono due magneti.** Controlla che il gruppo sia come mostrato.

PASSO 7 Fissaggio della copertura superiore del magnete: lato destro base



- Insert the first upper magnet cover assembly into the right base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

PASSO 8 Fissaggio della copertura superiore del magnete: lato sinistro base



- Ripeti la procedura dall'altro lato:
- Insert the second upper magnet cover assembly into the left base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.
- Attach the bellows on the lower belows holder with handles facing up. The magnets will hold it in place.

PASSO 9 Ottimo lavoro!

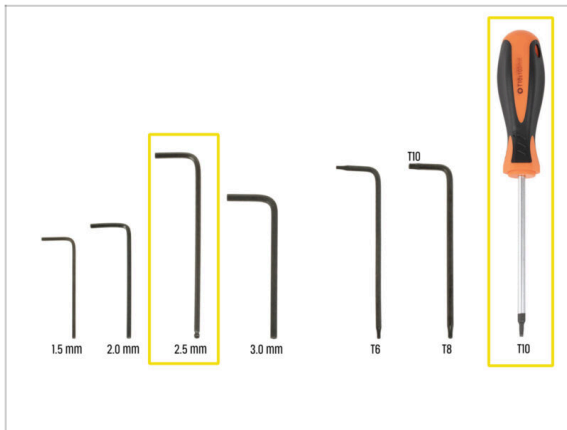


- Well done! The bellows upgrade is finished. Continue to the last chapter.

4. Aggiornamento della parte posteriore

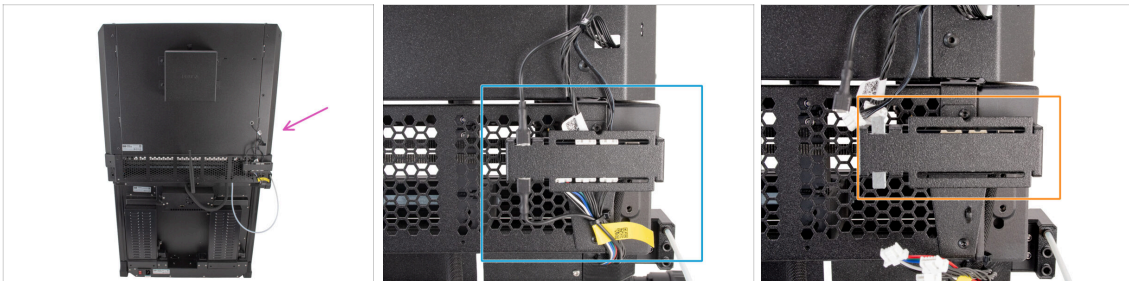


PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo



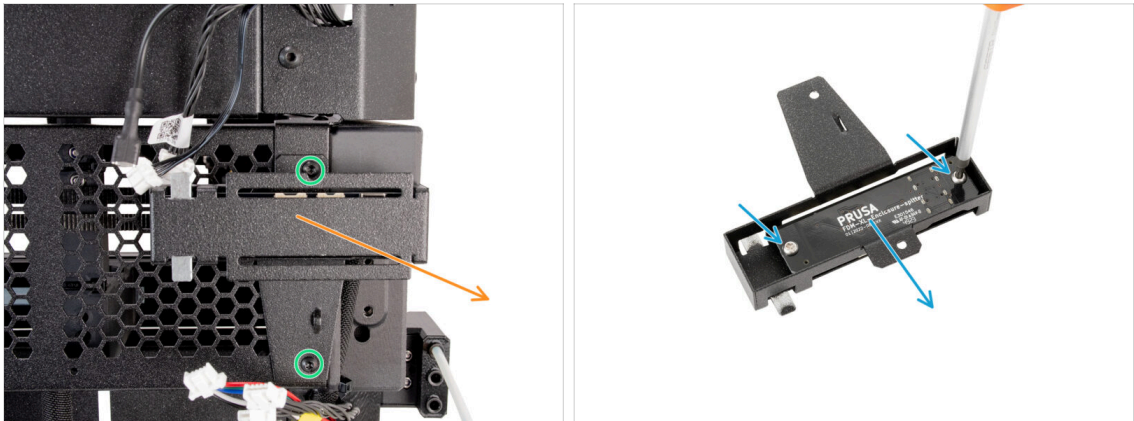
- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver

PASSO 2 Scollegamento della scatola dei collegamenti



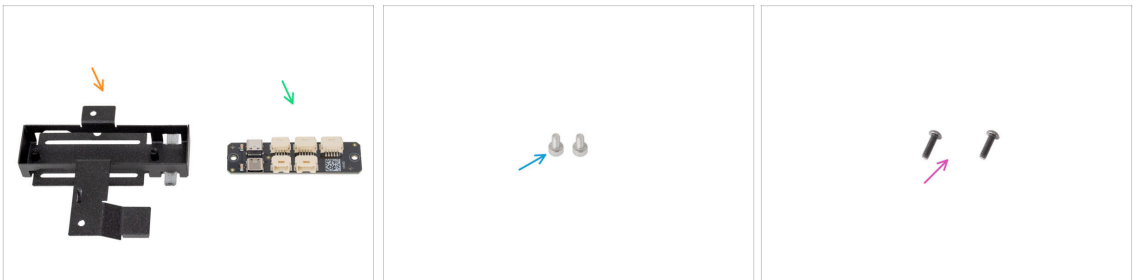
- Turn the printer around for better access to the backside.
- Trova la vecchia scatola di collegamento.
- Scollega tutti i cavi.
-  There are safety latches that need to be pressed before unplugging the inner cables. You can use an Allen key to press them through the hole in the connection box.

PASSO 3 Rimozione della scatola di collegamento



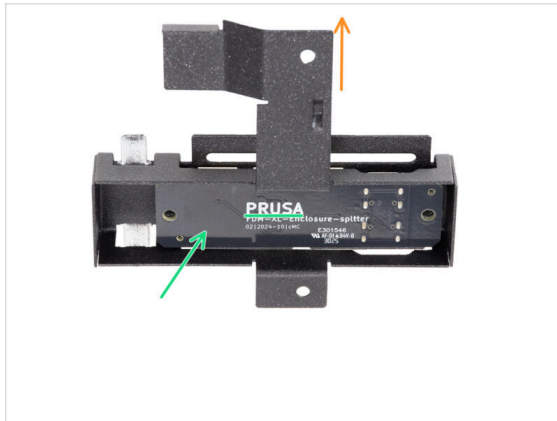
- Remove the two M3x10rT screws. **Keep them for later.**
- Togli la copertura della scheda dell'Enclosure XL.
- Dall'interno della vecchia copertura della scheda dell'enclosure XL, rimuovi le due viti M3x6 e lo splitter dell'enclosure XL. **Conservali entrambi per il passaggio successivo.**

PASSO 4 Scatola di connessione: preparazione dei componenti



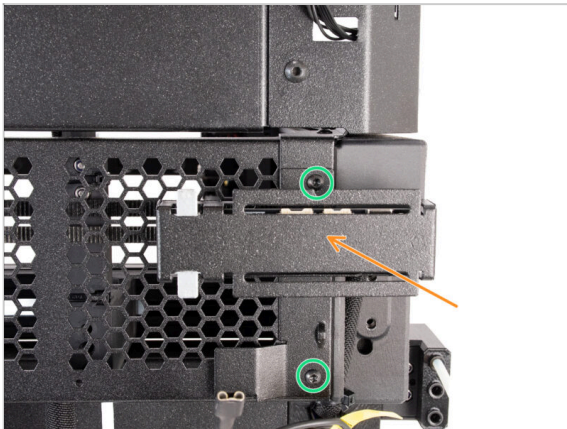
- Per i prossimi passaggi, per favore prepara:
- New XL Enclosure board cover EN+ (1x)
- XL Enclosure splitter (1x) *You have removed this part in the last step.*
- M3x6 screw (2x) *You have removed these parts in the last step.*
- M3x10rT screw (2x) *You have removed these parts in the last step.*

PASSO 5 Montaggio della scatola di connessione



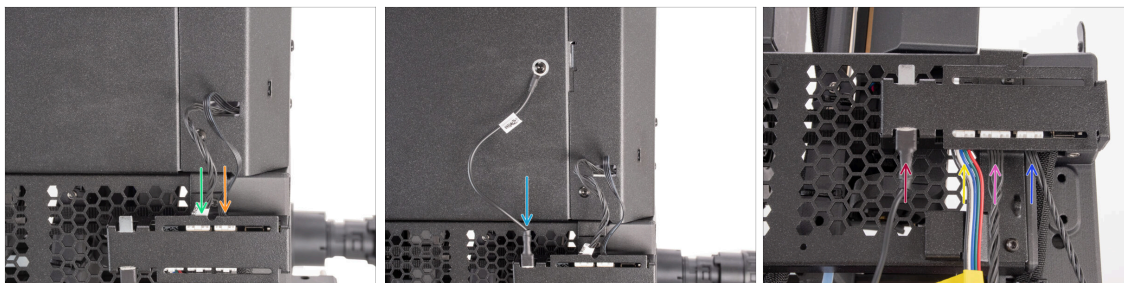
- Assicurati che la sezione metallica più lunga sia rivolta verso di te.
- Insert the XL enclosure splitter as shown in the picture (PRUSA logo facing you).
- Secure the XL enclosure splitter with two M3x6 screws.

PASSO 6 Fissaggio della scatola di connessione



- Monta il gruppo della scheda dell'enclosure XL.
- Fissa il gruppo della scheda dell'enclosure XL con due viti M3x10rT.

PASSO 7 Collegamento dei cavi dell'Enclosure



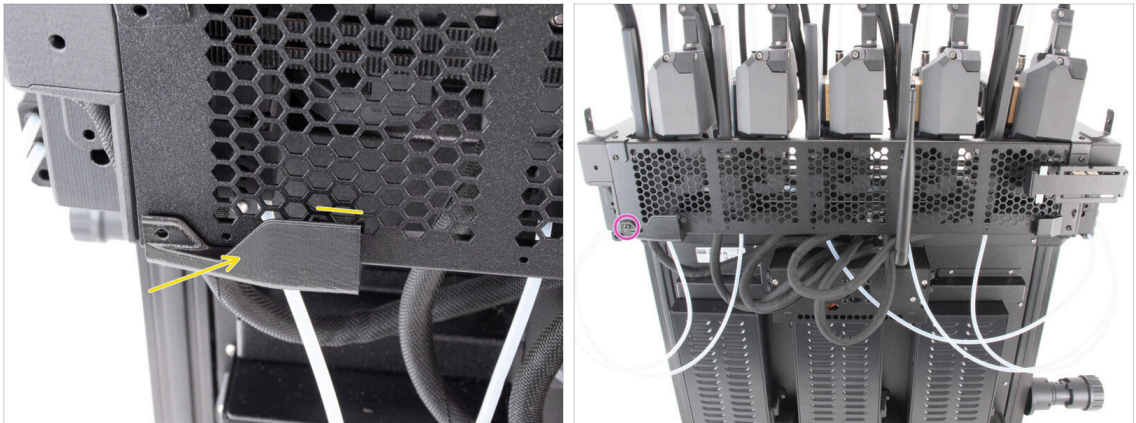
- Prendi il cavo del LED (5 fili) e collega l'estremità del cavo al connettore sinistro dello splitter FDM XL Enclosure.
- Prendi il cavo della ventola (4 fili) e collega l'estremità del cavo al connettore destro dello splitter FDM XL Enclosure.
- Attach the PE faston onto the sheet metal flange on top of the XL Enclosure board cover.
- Collega il cavo LED al connettore sinistro dello splitter FDM XL Enclosure.
- Collega il cavo LED nero al connettore centrale dello splitter FDM XL Enclosure.
- Collega il cavo della ventola al connettore destro dello splitter FDM XL Enclosure.
- Attach the PE cable onto the sheet metal flange.

PASSO 8 Fissaggio del supporto per la presa d'aria: preparazione dei componenti



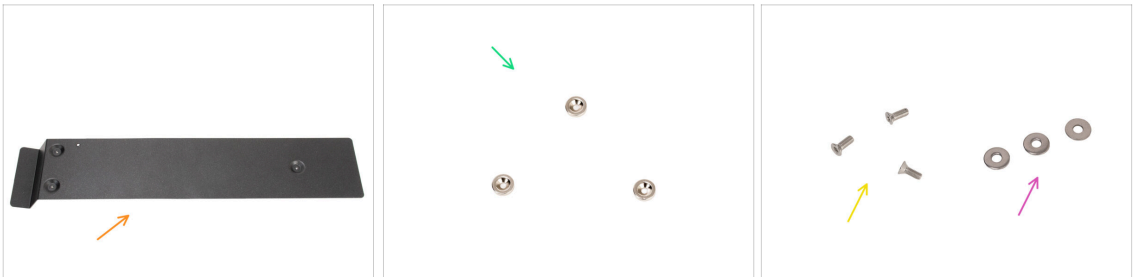
- Supporto della presa d'aria (1x)

PASSO 9 Fissaggio del supporto per la presa d'aria



- Attach vent support to the bottom of the long metal profile (tch-mounting-insert). The vent support has a hook that needs to be attached to the back profile.
- Secure the vent support with a M3x8b screw.

PASSO 10 Gruppo copertura piegata della presa d'aria: preparazione dei componenti



- Copertura piegata (1x)
- Magnete a disco al neodimio (3x)
- Vite M3x6bT (3x)
- Rondella 3,2 (3x)

PASSO 11 Gruppo copertura piegata della presa d'aria



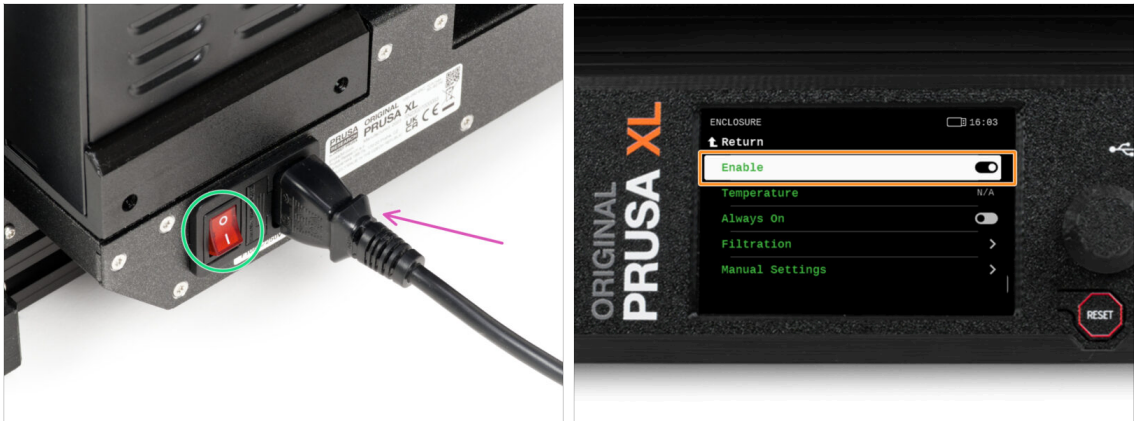
- Place a 3,2 washer on the M3x6bT screw and then place a neodymium disc magnet on it. Repeat this process three times.
- Using a Torx T10 screwdriver attach it to the bent vent cover.
- Ripeti l'operazione per tutti i magneti.

PASSO 12 Installazione della copertura piegata della presa d'aria



- Insert the bent vent cover assembly through the vent support to cover the holes in the back metal frame.

PASSO 13 Primo avvio



- ✦ Inserisci il cavo di alimentazione nella parte posteriore della stampante.
- ✦ Accendi l'interruttore di alimentazione (simbolo "I").
- ❗ Aggiorna al firmware più recente.
- ✦ Sullo schermo, andare su *Controllo* -> *Enclosure* e attivarlo.

PASSO 14 Tutto fatto!



- ◆ Good job! You've finished the upgrade. Happy printing!

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, off-white color. There are no margins, text, or other markings present.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

Notes:

[illegible]