# Table des matières


**1. Introduction** ..... 3
- Étape 1 - Préparation du kit de l'Enclosure ..... 4
- Étape 2 - Compatibilité des imprimantes ..... 4
- Étape 3 - Outils nécessaires pour ce guide ..... 5
- Étape 4 - Côtés avant, gauche, droit et arrière ..... 5
- Étape 5 - Manipulation de l'imprimante ..... 6
- Étape 6 - Manipulation avec l'enceinte ..... 6
- Étape 7 - Utilisez les étiquettes pour référence ..... 7
- Étape 8 - Voir les images en haute résolution ..... 7
- Étape 9 - Nous sommes là pour vous ! ..... 8
- Étape 10 - Préparez votre bureau ..... 8
- Étape 11 - Préparation de l'imprimante ..... 9
- Étape 12 - Débranchement de l'imprimante ..... 9
- Étape 13 - Protection du plateau chauffant ..... 10

**2. Mise à niveau de l'Enclosure** ..... 11
- Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre ..... 12
- Étape 2 - Remplacement du panneau supérieur : préparation des pièces ..... 12
- Étape 3 - Retrait du panneau supérieur ..... 13
- Étape 4 - Installtion du panneau supérieur EN+ ..... 13
- Étape 5 - Comment installer les rivets en nylon ..... 14
- Étape 6 - Fixation du panneau supérieur EN+ ..... 14
- Étape 7 - Retrait du panneau avant ..... 15
- Étape 8 - Démontage du panneau avant ..... 15
- Étape 9 - Assemblage du panneau avant EN+ : préparation des pièces ..... 16
- Étape 10 - Orientation du cadre de porte supérieur ..... 16
- Étape 11 - Assemblage du cadre de porte supérieur ..... 17
- Étape 12 - Cadre de porte gauche & droite : préparation des pièces ..... 17
- Étape 13 - Installation du joint du Door-frame-right ..... 18
- Étape 14 - Installation du cadre de porte droit ..... 18
- Étape 15 - Fixation du cadre de porte droit : côté court ..... 19
- Étape 16 - Fixation du cadre de porte droite : côté long ..... 19
- Étape 17 - Installation du joint Door-frame-left ..... 20
- Étape 18 - Installation du cadre de porte gauche ..... 20
- Étape 19 - Fixation du cadre de porte gauche : côté court ..... 21
- Étape 20 - Fixation du cadre de porte gauche : côté long ..... 21
- Étape 21 - Bas du cadre de porte : préparation des pièces ..... 22
- Étape 22 - Installation du Door-frame-bottom ..... 22
- Étape 23 - Installation du bas du cadre de porte ..... 23
- Étape 24 - Retrait de la bande LED ..... 23
- Étape 25 - Démontage de la bande LED ..... 24
- Étape 26 - Nouvelle bande LED : préparation des pièces ..... 24
- Étape 27 - Assemblage de la bande LED ..... 25
- Étape 28 - Installation de la bande LED ..... 25
- Étape 29 - Fixation du capot ouvrant ..... 26
- Étape 30 - Fixation du capot ouvrant ..... 26
- Étape 31 - Bon travail ! ..... 27

**3. Mise à niveau du soufflet** ..... 28
- Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre ..... 29
- Étape 2 - Retrait du support de soufflet inférieur ..... 29
- Étape 3 - Capot magnétique supérieur : préparation des pièces ..... 30

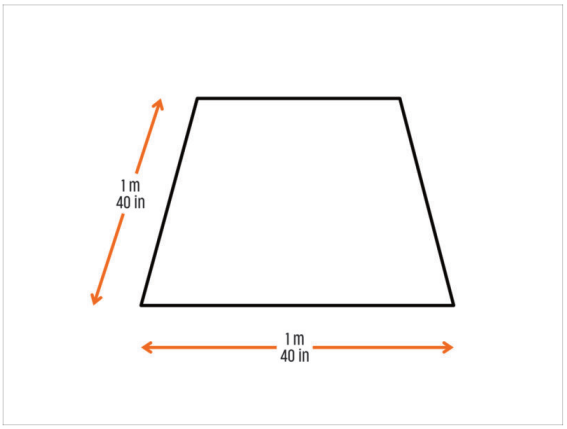
Étape 4 - Quelques conseils avant de commencer ..... 30
Étape 5 - Assemblage du capot magnétique supérieur ..... 31
Étape 6 - Fixation des aimants supérieurs ..... 31
Étape 7 - Fixation du capot magnétique supérieur : côté droit de la base ..... 32
Étape 8 - Fixation du couvercle magnétique supérieur : côté gauche de la base ..... 32
Étape 9 - Bon travail ! ..... 33
**4. Mise à niveau de la face arrière** ..... 34
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre ..... 35
Étape 2 - Débranchement du boîtier de connexion ..... 35
Étape 3 - Retrait du boîtier de connexion ..... 36
Étape 4 - Boîtier de connexion : préparation des pièces ..... 36
Étape 5 - Assemblage du boîtier de connexion ..... 37
Étape 6 - Fixation du boîtier de connexion ..... 37
Étape 7 - Connexion des câbles de l'Enclosure ..... 38
Étape 8 - Fixation du support de l'évent : préparation des pièces ..... 38
Étape 9 - Fixation du support de l'évent ..... 39
Étape 10 - Assemblage du capot de l'évent plié : préparation des pièces ..... 39
Étape 11 - Ensemble du capot de l'évent plié ..... 40
Étape 12 - Installation du capot de l'évent plié ..... 40
Étape 13 - Première mise en route ..... 41
Étape 14 - C'est terminé ! ..... 41

# 1. Introduction



## ÉTAPE 1 Préparation du kit de l'Enclosure



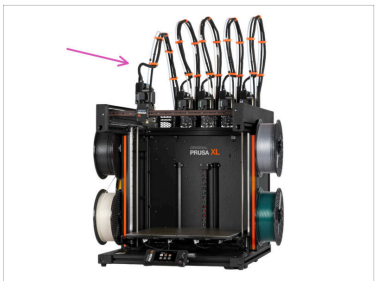



- Bienvenue dans le manuel d'assemblage de la mise à niveau de la Prusa Enclosure pour la XL+.
- Veuillez préparer la mise à niveau de la Prusa Enclosure pour la XL+ reçue de Prusa Research et votre Prusa XL+.
- Pour l'assemblage, préparez un établi propre avec un espace d'au moins 1 m x 1 m (40 po x 40 po).

⚠ **Si des enfants participent au montage, surveillez-les toujours pour éviter les blessures.**

## ÉTAPE 2 Compatibilité des imprimantes



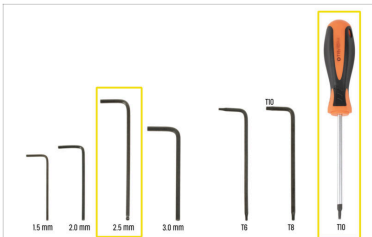




ⓘ Le manuel d'installation de la mise à niveau de la Prusa Enclosure pour la XL+ est spécifiquement destiné aux appareils suivants :

- Prusa XL+ Mono-Outil
- Prusa XL+ Double tête
- Prusa XL+ Cinq têtes

## ÉTAPE 3 Outils nécessaires pour ce guide

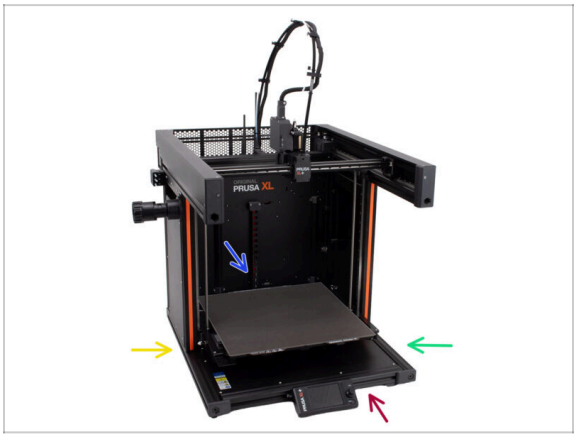







- **Pour ce guide, veuillez préparer :**
- Clé Allen de 2,5 mm ou tournevis Torx T10
- Pince à bec fin
- Une boîte en carton à utiliser comme protection du plateau chauffant lors de l'assemblage. *Astuce : utilisez la boîte du Nextruder.*

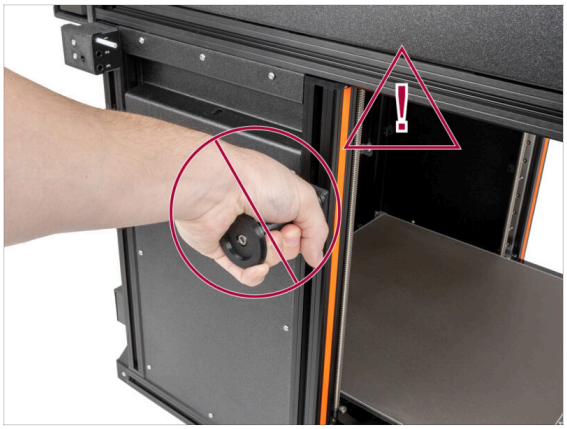
## ÉTAPE 4 Côtés avant, gauche, droit et arrière

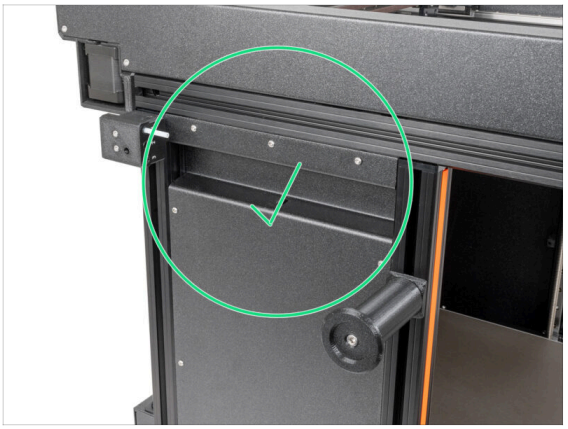



⚠ **IMPORTANT :** L'imprimante XL est grande et il est presque impossible d'avoir le corps entier sur chaque photo. Tout au long du manuel, des termes seront utilisés pour **décrire le côté sur lequel vous allez travailler** :

- **Face avant** - l'emplacement présentant l'**écran xLCD**.
- **Côté gauche** - identifiable par l'**autocollant de sécurité**positionné le long de son bord.
- **Côté droit** - contrairement au côté gauche, **il n'y a pas d'autocollant de sécurité**.
- **Face arrière** - la section restante abritant le **Bloc d'alimentation**.

## ÉTAPE 5 Manipulation de l'imprimante

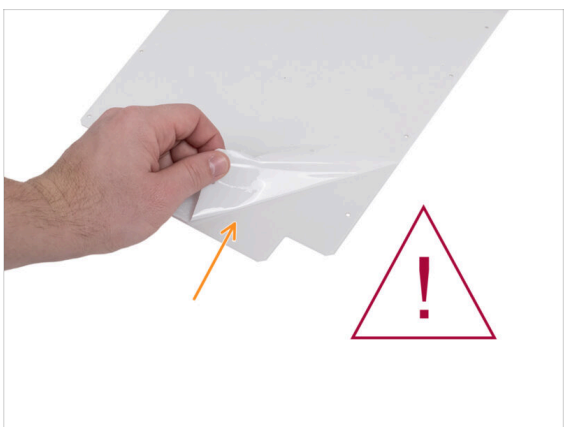




⚠ **Ne manipulez jamais l'imprimante en utilisant les supports de bobine ou les capots métalliques supérieurs. Vous pouvez endommager les lumières LED cachées à l'intérieur.**

- Lors de l'assemblage, manipulez la base à l'aide des profilés.

## ÉTAPE 6 Manipulation avec l'enceinte





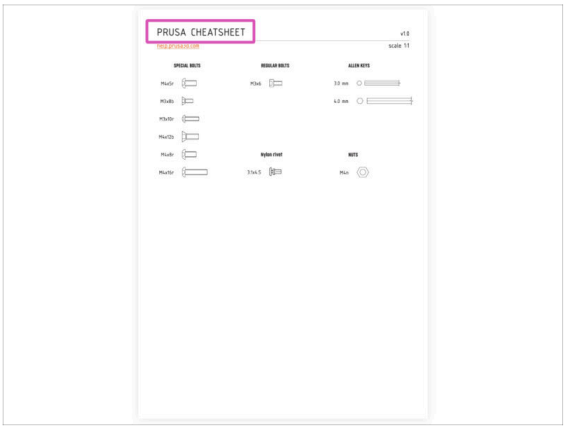
- Lors de l'assemblage, décollez tous les films de protection des panneaux en plastique.

⚠ Après avoir retiré le film protecteur, le panneau latéral est plus sensible aux rayures. Veuillez procéder avec prudence.

⚠ Les cadres métalliques peuvent être tranchants, alors soyez prudent et manipulez-les avec précaution.

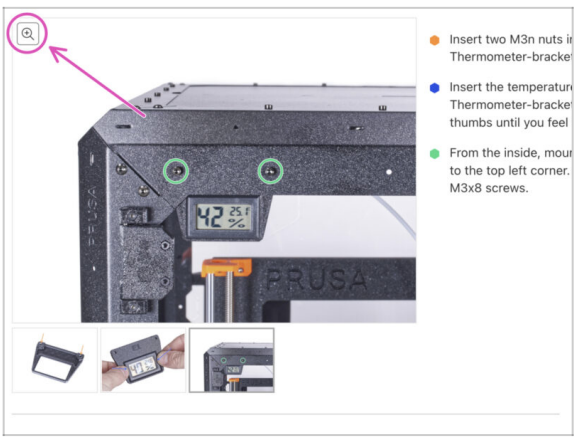
## ÉTAPE 7 Utilisez les étiquettes pour référence



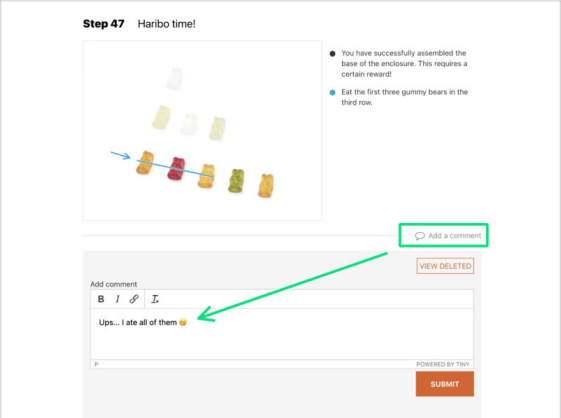

- La visserie sur les étiquettes a une échelle de 1:1 et elles peuvent être utilisées pour identifier les pièces :-)
- Les chiffres entre parenthèses sous l'image de la visserie indiquent le nombre de pièces supplémentaires ajoutées au paquet de pièces de RECHANGE.
- Pour les vis et les écrous les plus courants, vous pouvez également utiliser la lettre ci-jointe, qui inclut la Prusa Cheatsheet de l'autre côté.
- Vous pouvez la télécharger depuis notre site help.prusa3d.com/cheatsheet. Imprimez-la à 100%, ne la redimensionnez pas, sinon, cela ne fonctionnera pas.

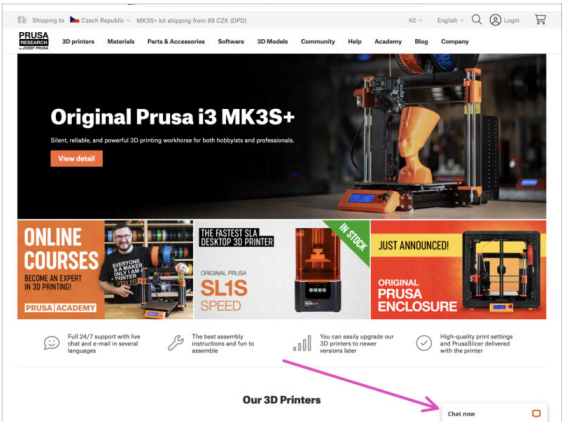
## ÉTAPE 8 Voir les images en haute résolution




- Lorsque vous parcourez le guide sur help.prusa3d.com, vous pouvez voir les images originales en haute résolution pour plus de clarté.
- Passez simplement votre curseur au-dessus de l'image et cliquez sur le bouton Loupe ("Voir l'originale") dans le coin supérieur gauche.

## ÉTAPE 9 Nous sommes là pour vous !



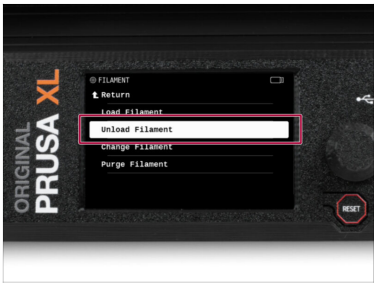

- Perdu dans les instructions ? Une vis manquante ou une pièce imprimée abîmée ? **Dites-le nous !**
- Vous pouvez nous contacter en utilisant les moyens suivants :
  - En utilisant les commentaires sous chaque étape.
  - En utilisant notre chat en direct 24/7 sur prusa3d.com
  - En écrivant un e-mail à info@prusa3d.com

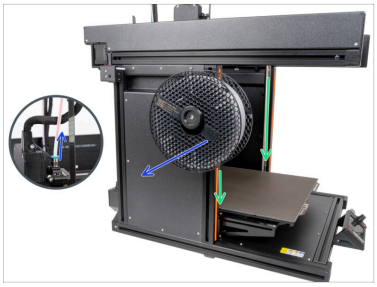
## ÉTAPE 10 Préparez votre bureau

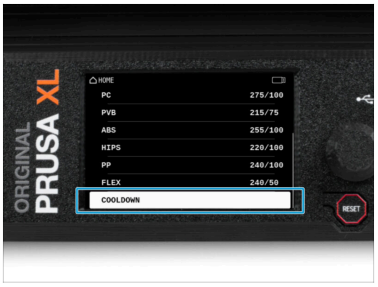


- Rangez votre bureau ! Le rangement diminue la probabilité de perdre de petites pièces.
- **Libérez votre espace de travail.** Assurez-vous d'avoir suffisamment de place. Un bel établi plat et rangé vous permettra d'obtenir les résultats que vous visez.
- **Que la lumière soit !** Assurez-vous que vous êtes dans un environnement bien éclairé. Une autre lampe ou même une lampe de poche supplémentaire vous sera probablement utile.
- Préparez quelque chose pour contenir les sachets en plastique et les matériaux d'emballage retirés afin de pouvoir les recycler par la suite. Assurez-vous qu'aucune pièce importante n'est jetée.

## ÉTAPE 11 Préparation de l'imprimante






- Branchez l'imprimante sur la prise murale et allumez-la.
- Si vous avez chargé le filament, déchargez-le de la hotend.

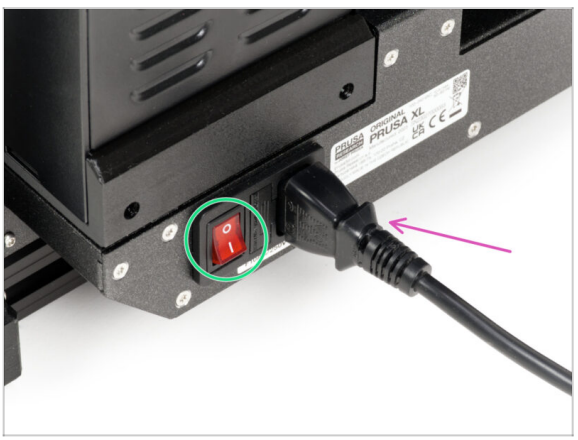
  ⓘ **Multi-Outils** -> Déchargez tous les filaments. Sur l'écran, accédez à *Filament -> Décharger le filament et sélectionnez la tête d'outil*.
- Retirez le filament du tube PTFE. Il est nécessaire de le retirer complètement de l'imprimante.

⚠ **ATTENTION : La hotend et le plateau chauffant sont très CHAUDS. Ne touchez pas ces pièces !!!**

- Déplacez l'axe Z vers le bas. Sur l'écran, accédez à *Contrôle -> Déplacer l'axe -> Déplacer Z.* **Laissez l'axe Z au moins 10 cm au-dessus du panneau inférieur.**
- Refroidissez l'imprimante. Sur l'écran, accédez au *Préchauffage -> Refroidissement.*

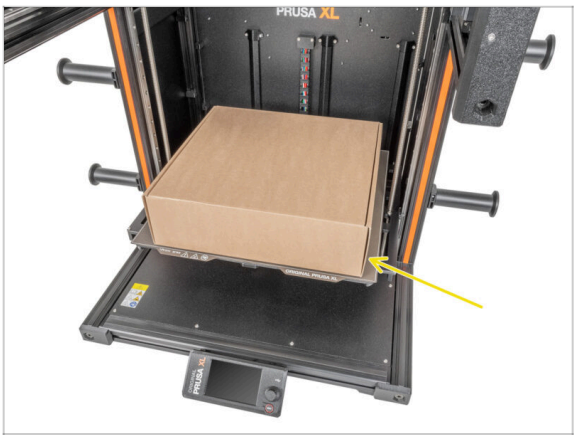
⚠ **Attendez que les parties chaudes soient refroidies** à température ambiante. Cela prend environ 10 minutes.

## ÉTAPE 12 Débranchement de l'imprimante




- Coupez l'interrupteur d'alimentation (symbole "O").
- Depuis l'arrière de l'imprimante, débranchez le câble du bloc d'alimentation.

# ÉTAPE 13 Protection du plateau chauffant



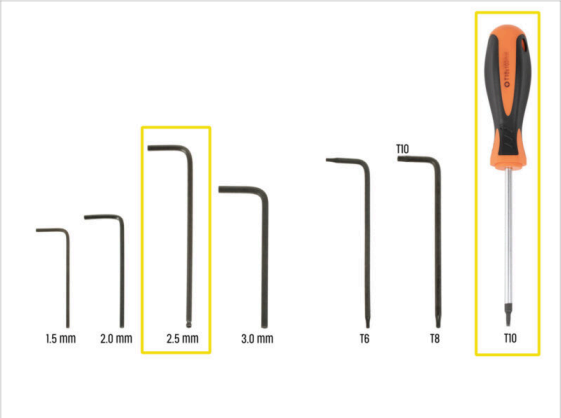

**Avant de continuer, il est recommandé de protéger le plateau chauffant.**

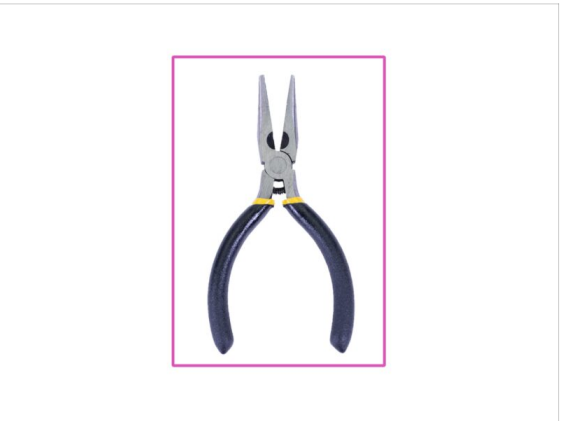
- **Assurez-vous que le plateau chauffant est refroidi** à température ambiante. Placez la boîte en carton vide approximativement sur la partie centrale avant du plateau chauffant.

# 2. Mise à niveau de l'Enclosure



## ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre

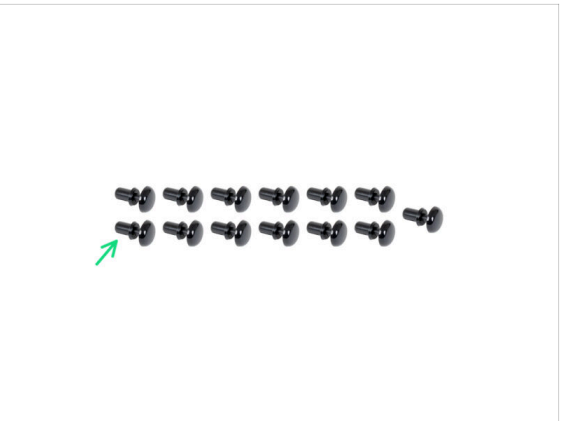


- Clé Allen de 2,5 mm ou tournevis Torx T10
- Pince à bec fin

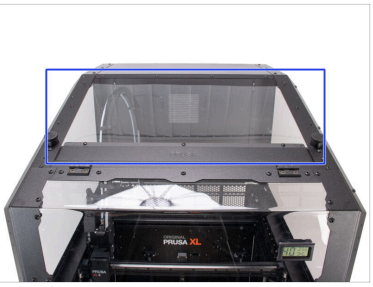
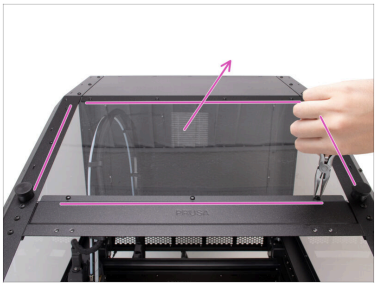
## ÉTAPE 2 Remplacement du panneau supérieur : préparation des pièces : préparation des pièces





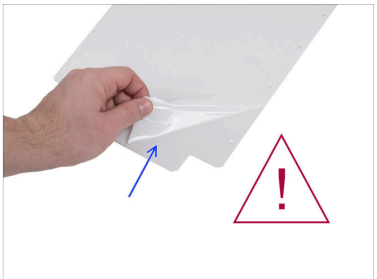
- Panneau supérieur EN+ (1x)
- Rivets en nylon (13x)

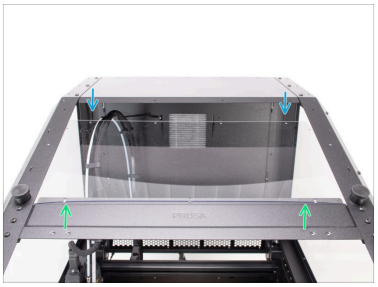
## ÉTAPE 3 Retrait du panneau supérieur

- Placez votre imprimante de façon à ce que sa face avant soit face à vous.
- Repérez le panneau supérieur.
- À l'aide d'une pince, retirez les 13 rivets en nylon le long de l'ancien panneau supérieur et du panneau lui-même.

## ÉTAPE 4 Installtion du panneau supérieur EN+



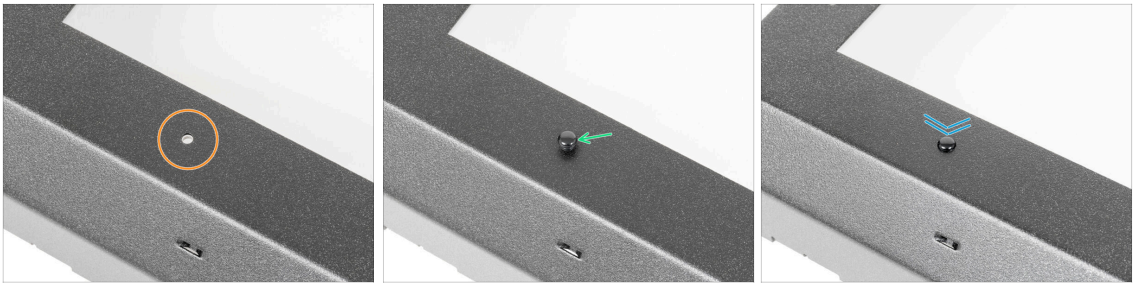


- Décollez le film protecteur des deux côtés du panneau supérieur EN+.

⚠ Après avoir retiré le film protecteur, le panneau latéral est plus sensible aux rayures. Veuillez procéder avec prudence.

- Insérez le panneau supérieur EN+ dans l'assemblage du cadre.
- Placez le panneau supérieur EN+ de sorte que son bord inférieur repose sur le support du cadre.
- Placez le panneau supérieur EN+ de sorte que son bord supérieur soit sous le cadre supérieur du panneau arrière.

## ÉTAPE 5 Comment installer les rivets en nylon

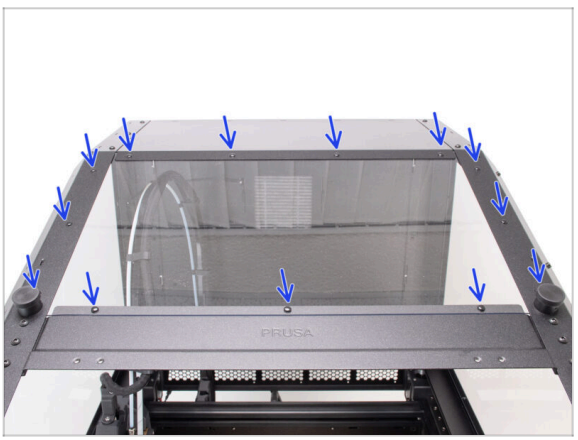


Dans cette étape, nous montrerons comment fixer les panneaux à l'aide des rivets en nylon.

**N'insérez pas encore de rivets** ; attendez des instructions supplémentaires à l'étape suivante. Cette étape n'est qu'une démonstration.

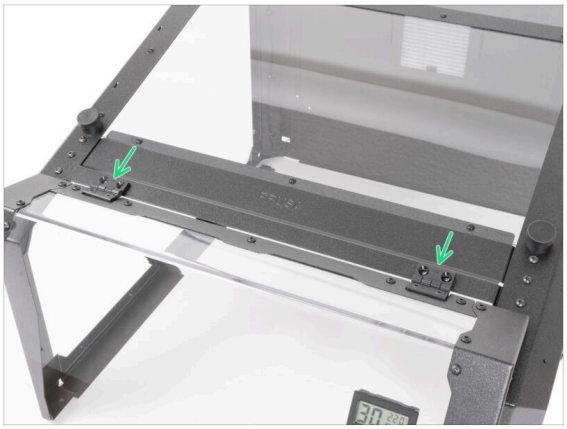
- Alignez le trou du cadre latéral et le trou du panneau latéral.
- Insérez le rivet à travers le cadre latéral et le panneau.
- Appuyez sur le rivet en nylon pour fixer le panneau dans le cadre.

## ÉTAPE 6 Fixation du panneau supérieur EN+



- Fixez le panneau supérieur EN+ avec 13 rivets en nylon.

## ÉTAPE 7 Retrait du panneau avant

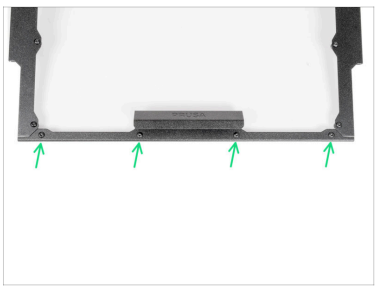




- Retirez les quatre vis des charnières qui maintiennent le support du cadre avant.
- Retirez le support du cadre avant de l'enceinte.

## ÉTAPE 8 Démontage du panneau avant



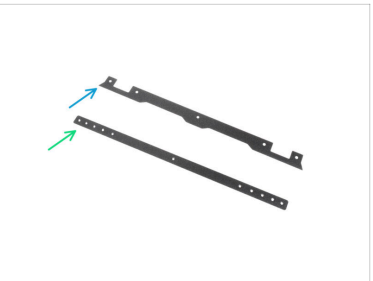


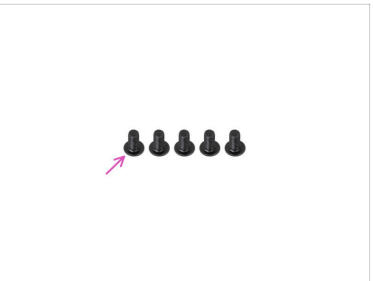


- Retirez le capteur de température du panneau avant. Elle ne sera plus nécessaire.
- À l'aide d'un tournevis Torx T10, retirez les quatre vis M4x8r qui maintiennent le bas du cadre de porte et retirez-le. Cette partie ne sera plus nécessaire non plus, cependant, **conservez les vis et les écrous M4n car ils seront réutilisés.**
- Retirez tous les cadres de porte restants et mettez-les de côté. Le panneau avant ne sera pas réutilisé. **Conservez toutes les vis M48r et les écrous M4n pour le réassemblage.**

## ÉTAPE 9 Assemblage du panneau avant EN+ : préparation des pièces







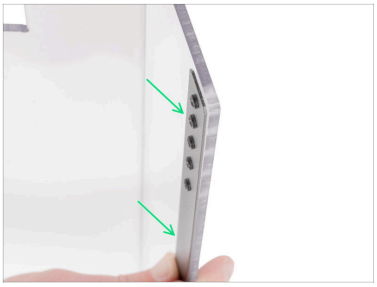
- **Pour la prochaine étape, veuillez préparer :**
- Panneau avant EN+ (1x)
- Support de cadre de porte (1x) *Vous avez retiré cette pièce à l'étape précédente.*
- Partie supérieure du cadre de porte (1x) *Vous avez retiré cette pièce à l'étape précédente.*
- Vis M4x8r (5x) *Vous avez retiré ces pièces à l'étape précédente.*

## ÉTAPE 10 Orientation du cadre de porte supérieur



- **Retirez le film protecteur des deux côtés du panneau avant.**
- ⚠ Après avoir retiré le film protecteur, le panneau latéral est plus sensible aux rayures. Veuillez procéder avec prudence.
- Placez le panneau avant EN+ avec le côté le plus court tourné vers vous, comme illustré sur l'image.

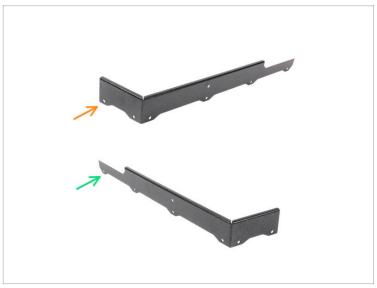
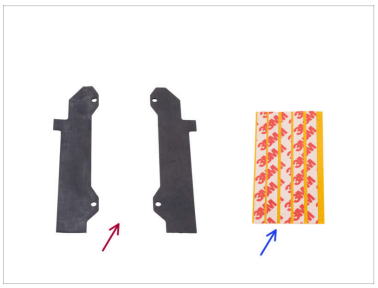
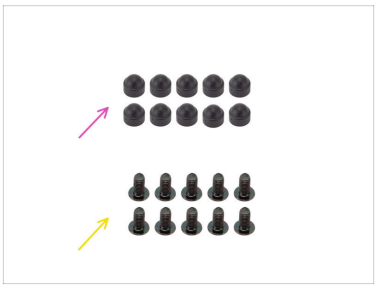
## ÉTAPE 11 Assemblage du cadre de porte supérieur





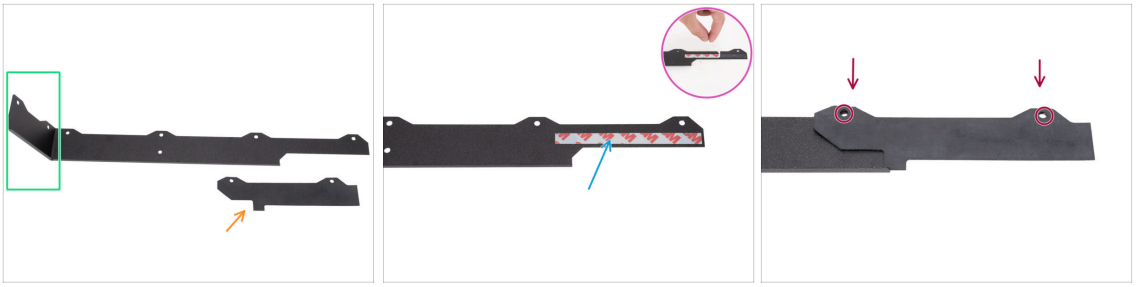
- Fixez le support du cadre de porte de l'intérieur comme décrit sur l'image.
- Fixez le haut du cadre de porte de l'extérieur.
- ⚠ **Ne serrez pas trop les vis car cela pourrait fissurer le panneau !**
- Fixez le support et le dessus avec une vis M4x8r à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm/tournevis Torx T10.
- Fixez le support et le dessus avec les vis M4x8r restantes à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm/tournevis Torx T10.
- Utilisez les vis que vous avez retirées de l'ancien assemblage supérieur du cadre.

## ÉTAPE 12 Cadre de porte gauche & droite : préparation des pièces

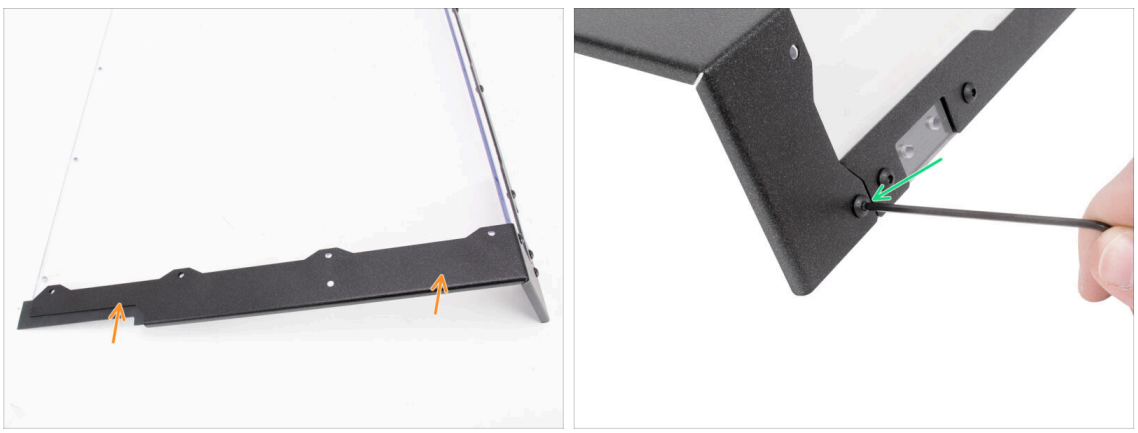
- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Cadre de porte droit (1x) *Vous avez retiré cette pièce plus tôt.*
- Cadre de porte gauche (1x) *Vous avez retire cette pièce plus tôt.*
- Joint d'étanchéité côté cadre de porte (2x)
- 3M GPT-020F 8mm x 105mm (2x)
- Assemblages d'écrous M4 : cache-écrou M4 + écrou M4n (10x) *Vous avez retiré ces pièces plus tôt.*
- Vis M4x8r (12x) *Vous avez retiré ces pièces plus tôt.*

## ÉTAPE 13 Installation du joint du Door-frame-right



- Tournez le cadre de porte vers la droite de façon à ce que la partie incurvée la plus courte soit face à vous.
- Prenez un côté du cadre de porte d'étanchéité et préparez son positionnement pour qu'il ressemble à celui de l'image.
- Décollez un morceau de ruban adhésif 3M GPT-020F de 8 mm x 105 mm et collez-le sur la partie la plus fine du cadre de porte à droite.
- Décollez le deuxième côté du ruban adhésif 3M GPT-020F 8 mm x 105 mm.
- Collez le côté adhésif du cadre de porte sur le cadre de porte, exactement à l'endroit où vous avez préparé le ruban adhésif. **Assurez-vous que les trous de vis des deux pièces soient alignés.**

## ÉTAPE 14 Installation du cadre de porte droit

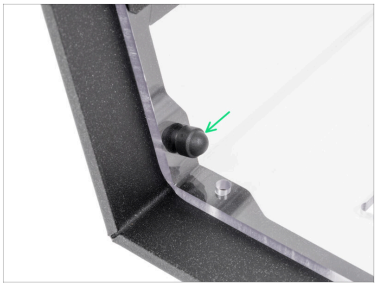
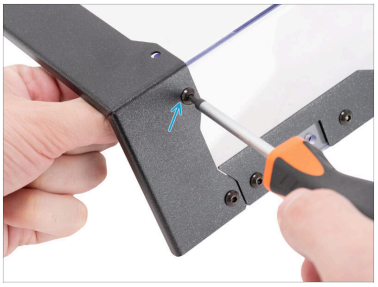


- Placez le cadre de porte directement sur le panneau avant.

⚠ **Ne serrez pas trop les vis car cela pourrait fissurer le panneau !**

- Fixez le panneau avec une vis M4x8r dans le premier trou à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm/tournevis Torx T10.

## ÉTAPE 15 Fixation du cadre de porte droit : côté court

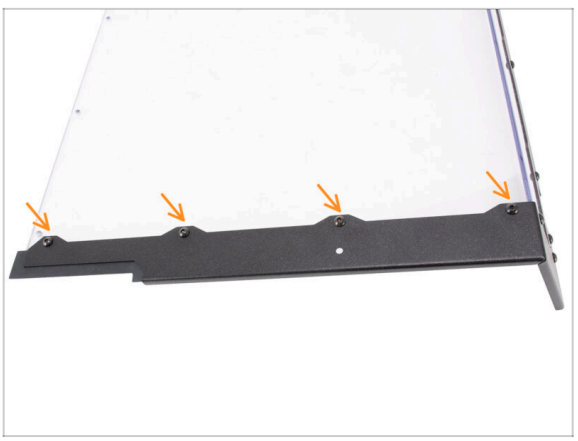




- Insérez une vis M4x8r dans le trou.

⚠ **Ne serrez pas trop les vis car cela pourrait fissurer le panneau !**

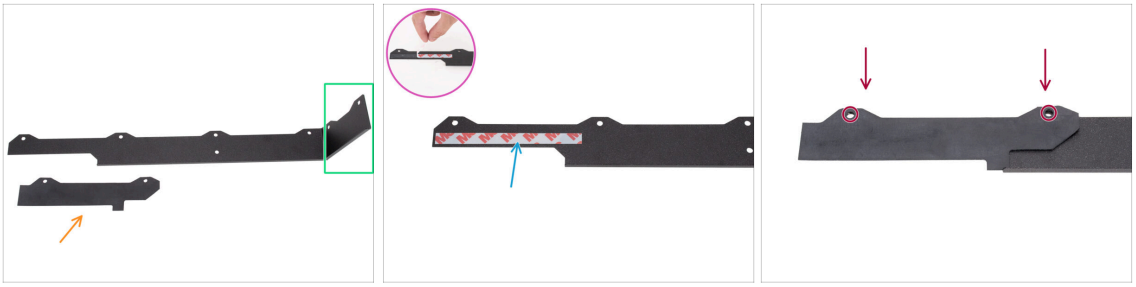
- Depuis l'intérieur du panneau avant, placez un écrou M4n sur la vis.
- Fixez la vis à l'aide d'un tournevis Torx T10/clé Allen de 2,5 mm tout en maintenant l'écrou M4n de l'autre côté.

## ÉTAPE 16 Fixation du cadre de porte droite : côté long



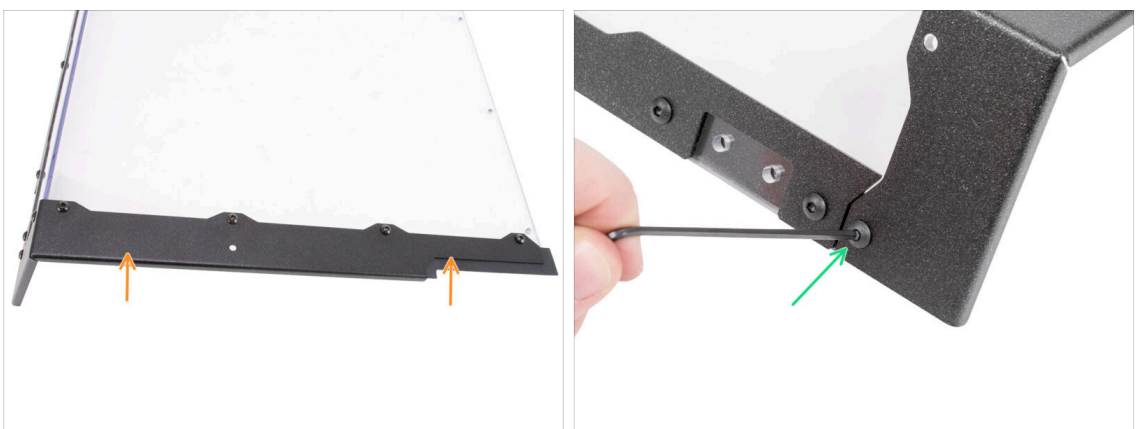
- En utilisant la même méthode, insérez quatre vis M4x8r dans les trous et fixez-les avec les écrous M4n à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm/tournevis Torx T10.

## ÉTAPE 17 Installation du joint Door-frame-left



- Tournez le cadre de porte vers la gauche de façon à ce que la partie incurvée la plus courte soit face à vous.
- Prenez l'autre côté du cadre de porte d'étanchéité et préparez son positionnement pour qu'il ressemble à celui de l'image.
- Décollez un morceau de ruban adhésif 3M GPT-020F de 8 mm x 105 mm et collez-le sur la partie la plus fine du cadre de porte restante.
- Décollez le deuxième côté du ruban adhésif 3M GPT-020F 8 mm x 105 mm.
- Collez le côté joint d'étanchéité du cadre de porte sur le cadre de porte à gauche de l'endroit où vous avez préparé le ruban adhésif. **Assurez-vous que les trous de vis des deux pièces soient alignés.**

## ÉTAPE 18 Installation du cadre de porte gauche

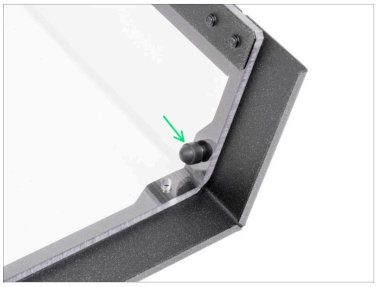


- Fixez le cadre de porte gauche sur le panneau avant.

⚠ **Ne serrez pas trop les vis car cela pourrait fissurer le panneau !**

- Fixez le panneau avec une vis M4x8r à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm/tournevis Torx T10.

## ÉTAPE 19 Fixation du cadre de porte gauche : côté court

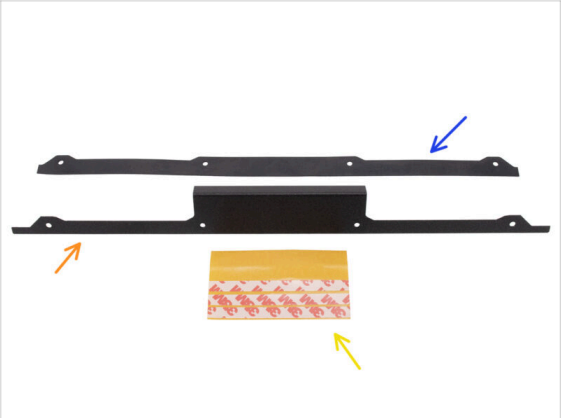

- Insérez une vis M4x8r dans le trou.
- ⚠ **Ne serrez pas trop les vis car cela pourrait fissurer le panneau !**
- Depuis l'intérieur du panneau avant, insérez un écrou M4n sur la vis.
- Fixez la vis à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm ou d'un tournevis Torx T10.

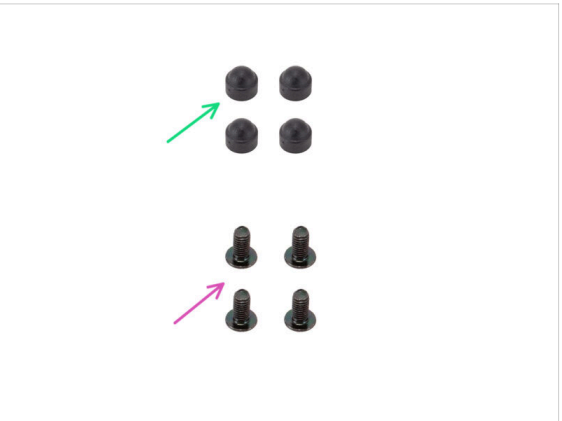
## ÉTAPE 20 Fixation du cadre de porte gauche : côté long



- Insérez quatre vis M4x8r dans les trous et fixez-les avec les écrous M4n à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm/tournevis Torx T10.

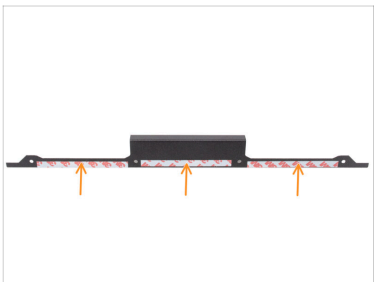
## ÉTAPE 21 Bas du cadre de porte : préparation des pièces



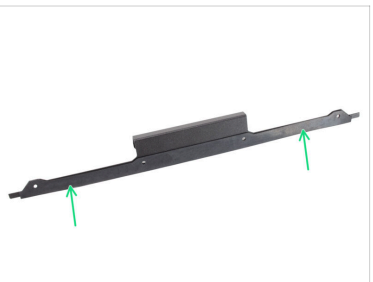


- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Joint d'étanchéité pour le bas du cadre de porte (1x)
- Cadre de porte inférieur EN+ (1x)
- Ruban adhésif 3M GPT-020F 8 mm x 105 mm (3x)
- Assemblages d'écrous M4 : cache-écrou M4 + écrou M4n (10x) *Vous avez retiré ces pièces plus tôt.*
- Vis M4x8r (4x) *Vous avez retiré ces pièces plus tôt.*

## ÉTAPE 22 Installation du Door-frame-bottom



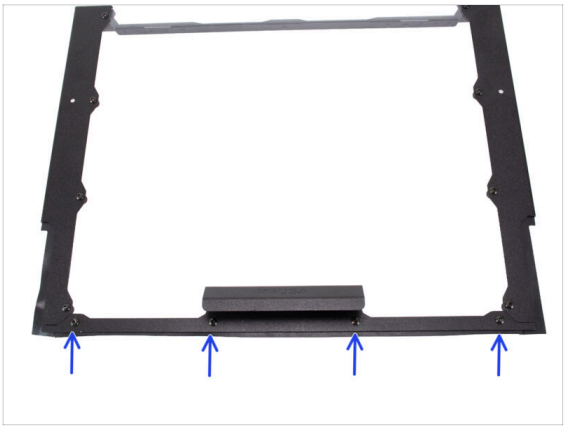




- Tournez le bas du cadre de la porte de façon à ce que la poignée soit orientée dans la direction opposée à vous.
- Collez 3 morceaux de ruban adhésif 3M GPT-020F 8 mm x 105 mm sur la partie longue du bas du cadre de porte, entre les trous de vis.
- Décollez les deuxièmes côtés des rubans 3M GPT-020F 8 mm x 105 mm.
- Collez le joint d'étanchéité inférieur du cadre de porte sur le bas du cadre de porte, à l'endroit où vous avez préparé le ruban adhésif. **Assurez-vous que les trous de vis des deux pièces soient alignés.**

## ÉTAPE 23 Installation du bas du cadre de porte





- Fixez le bas du cadre de porte sur le panneau avant.

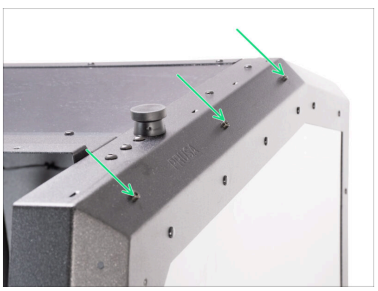
⚠ **Ne serrez pas trop les vis car cela pourrait fissurer le panneau !**

- Insérez quatre vis M4x8r dans le cadre et fixez-les avec des écrous M4n à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm/tournevis Torx T10, tout en les tenant de l'autre côté.
- Mettez de côté pour le moment l'assemblage du panneau avant EN+.

## ÉTAPE 24 Retrait de la bande LED





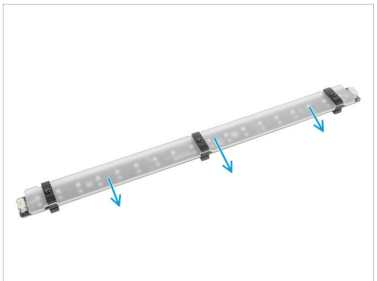
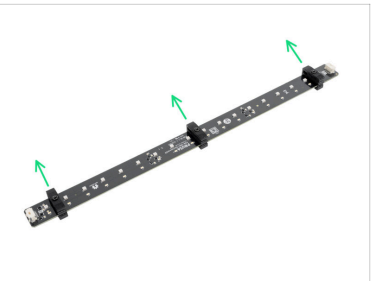


- Repérez la bande LED à l'intérieur de l'enceinte.
- Débranchez le câble de la bande LED de l'assemblage des LED. Laissez-le à l'intérieur de l'enceinte.

⚠ Il y a un loquet de sécurité qu'il faut actionner avant de débrancher.

- De l'autre côté du cadre métallique, retirez les trois vis M3x18 tout en maintenant l'assemblage de la bande LED avec votre autre main. Retirez ensuite l'assemblage de la bande LED. **Gardez les vis pour plus tard.**

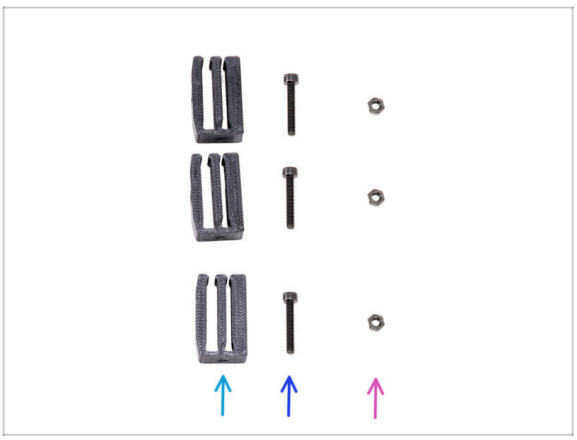
## ÉTAPE 25 Démontage de la bande LED


- Retirez le diffuseur LED des supports de la tige LED et mettez-le de côté.
- Retirez les anciens supports des LED Stick Brackets de la LED Stick Board.
- Retirez les écrous M3n des anciens LED Stick Brackets car ils seront utilisés à l'étape suivante.

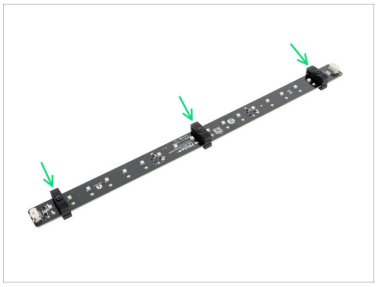
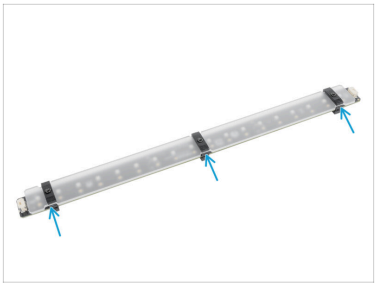
ⓘ Les anciens LED Stick Brackets ne seront plus utilisés.

## ÉTAPE 26 Nouvelle bande LED : préparation des pièces : préparation des pièces



- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- *Nouveau* LED Stick Bracket (3x)
- Vis M3x18 (3x) *Vous avez retiré ces pièces à l'étape précédente.*
- Écrou M3n (3x) *Vous avez retiré ces pièces à l'étape précédente.*

## ÉTAPE 27 Assemblage de la bande LED

- Insérez l'écrou M3n dans le trou d'écrou du led-stick-bracket.
- Préparez les trois led-stick-brackets.
- Fixez les supports sur la carte LED Stick. Faites attention à l'orientation de la carte LED Stick et du LED-stick-bracket. **Regardez la photo.**

  ⚠ **Évitez de faire glisser le support sur les puces et les diodes !** Cela peut les endommager définitivement.
- Faites glisser le diffuseur LED dans la partie supérieure des LED-stick-brackets.

## ÉTAPE 28 Installation de la bande LED

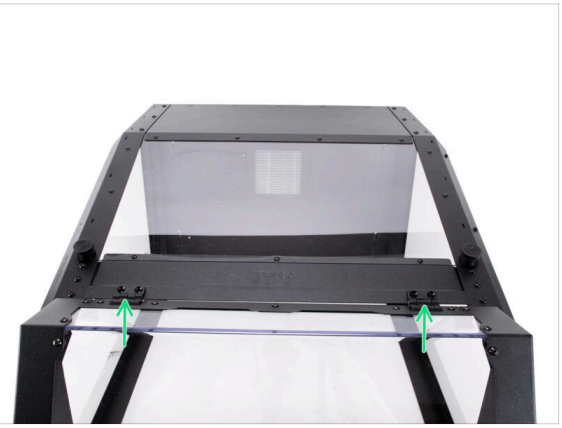




- Fixez le nouveau panneau LED assemblé sur la face intérieure du cadre droit, comme indiqué.
- Fixez le nouveau panneau LED depuis l'extérieur du cadre droit avec trois vis M3x18 à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- Branchez le câble de la bande LED au nouveau panneau LED.

## ÉTAPE 29 Fixation du capot ouvrant

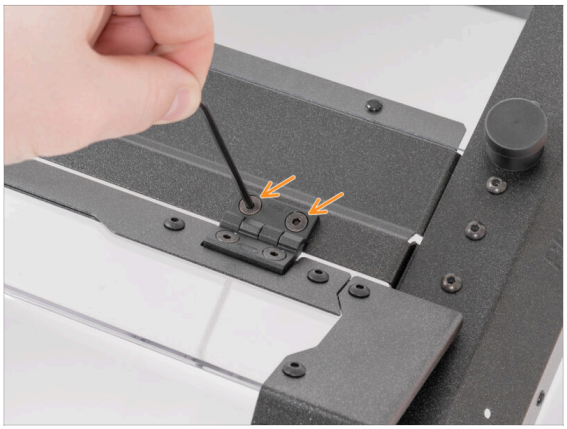


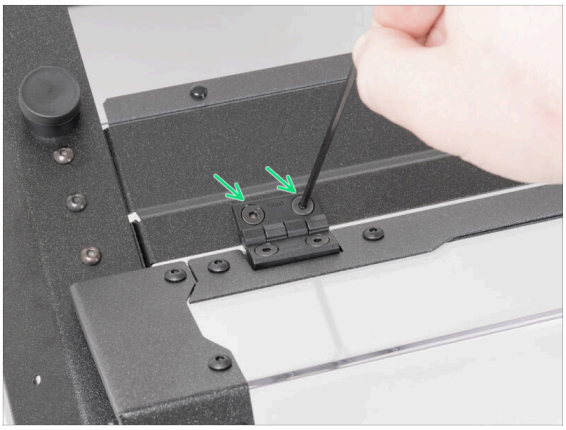


- Placez le panneau avant assemblé sur l'assemblage de l'enceinte.
- Alignez les trous des vis de la charnière avec les trous du cadre de support.

ⓘ Les photos montrent l'enceinte retirée de l'imprimante. Vous n'avez pas besoin de retirer l'intégralité de l'enceinte de l'imprimante pour effectuer cette mise à niveau.

## ÉTAPE 30 Fixation du capot ouvrant





- Sur le côté droit du capot, insérez et fixez deux vis M4x12b à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- Sur le côté gauche du capot, insérez et fixez deux vis M4x12b à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

## ÉTAPE 31 Bon travail !

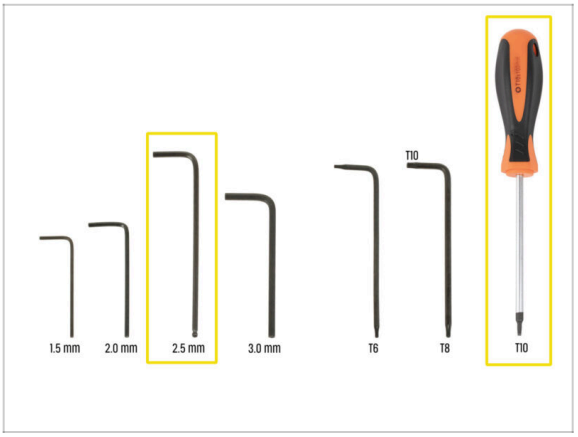


- Bien joué ! L'enceinte est mise à niveau. Veuillez passer au chapitre suivant.

# 3. Mise à niveau du soufflet

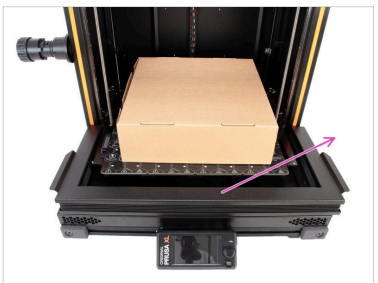


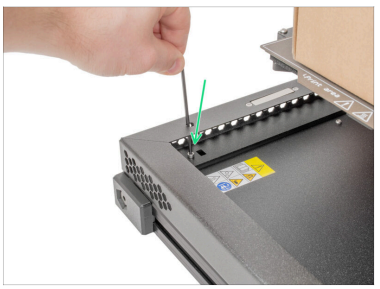
## ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre




- Clé Allen de 2,5 mm ou tournevis Torx T10

## ÉTAPE 2 Retrait du support de soufflet inférieur

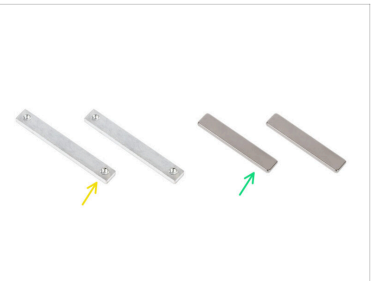
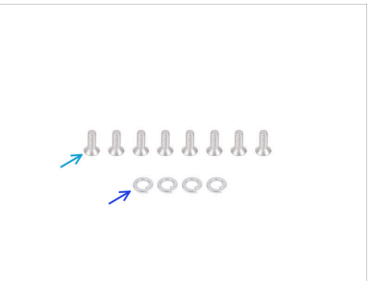






- Retirez le soufflet de son support inférieur et mettez-le de côté. Nous les utiliserons plus tard.
- Retirez les quatre vis M3x6 qui fixent le support de soufflet inférieur aux profilés de la base.
- Retirez le support de soufflet inférieur. Il ne sera plus utilisé.

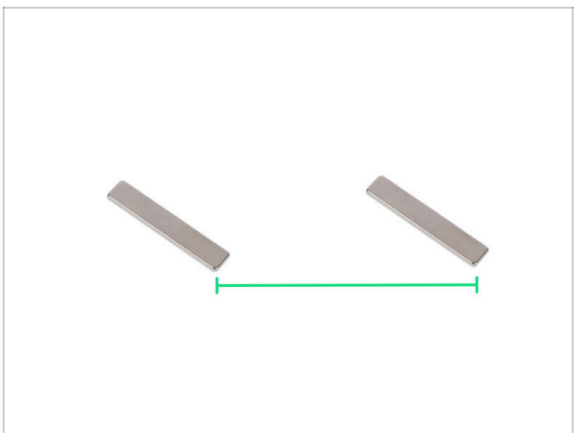
## ÉTAPE 3 Capot magnétique supérieur : préparation des pièces

- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Capot magnétique supérieur (2x)
- Support d'aimant supérieur (2x)
- Aimants (2x)
- Vis M3x8bT (8x)
- Rondelle frein (4x)

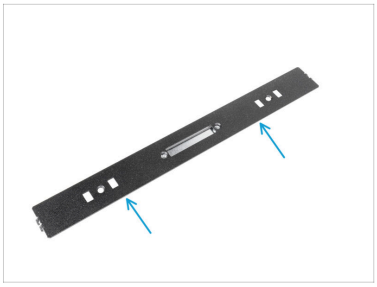
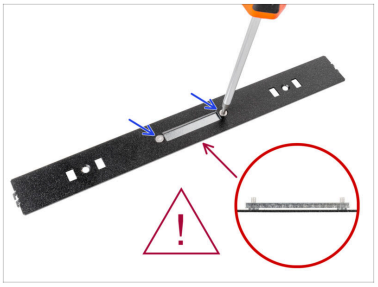
ⓘ Remarque : Le "capot magnétique supérieur" et le "support magnétique supérieur" sont installés à la fois sur le dessus et sur la base de l'imprimante. Ils ont conservé ces noms car la version précédente de l'enceinte ne les utilisait qu'en haut.

## ÉTAPE 4 Quelques conseils avant de commencer



- **Maintenez les aimants à une distance suffisante.** Ils peuvent se briser l'un l'autre et sont difficiles à séparer.

## ÉTAPE 5 Assemblage du capot magnétique supérieur

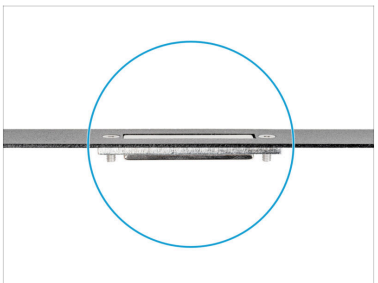
- Prenez deux rondelles frein et placez-les sur le support d'aimant supérieur.
- Placez le capot magnétique supérieur sur les rondelles avec le support d'aimant supérieur.
- Fixez l'assemblage avec deux vis M3x8bT à l'aide d'un tournevis Torx T10.

⚠ La rondelle frein doit être aplatie par le serrage.

- Suivez la même procédure pour assembler les quatre capots magnétiques supérieurs.

## ÉTAPE 6 Fixation des aimants supérieurs

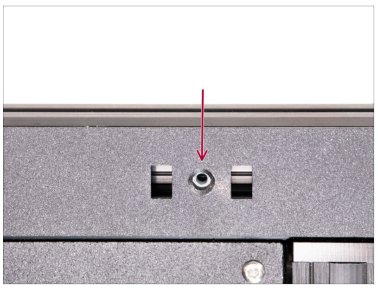




⚠ **Attention, les aimants sont puissants !**

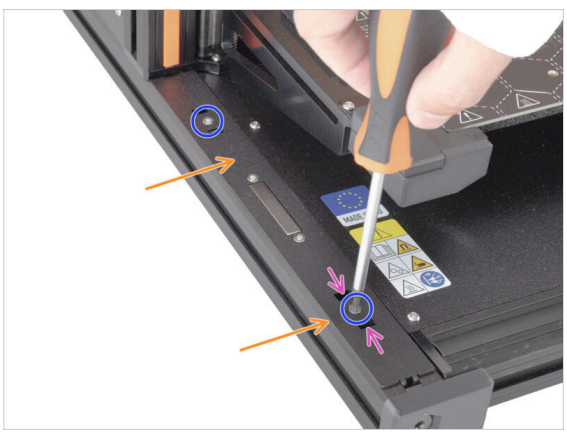
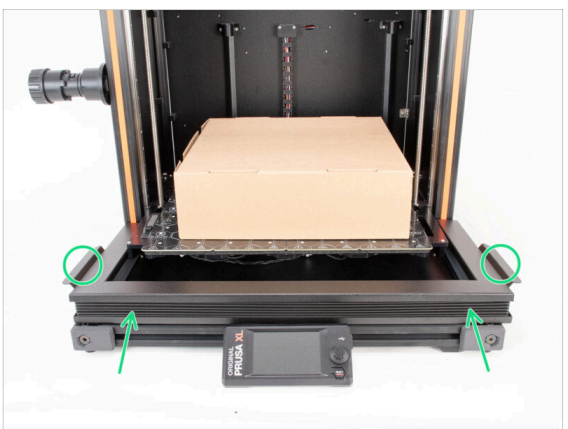
- Fixez les aimants **avec précaution et lentement** sur la face inférieure du support d'aimant supérieur sur les deux capots magnétiques supérieurs. **La polarité de l'aimant n'a pas d'importance.**
- Insérez les aimants **avec précaution et lentement** dans la découpe des capots magnétiques supérieurs. **La polarité de l'aimant n'a pas d'importance.**
- **Il y a deux aimants sur chaque support d'aimant supérieur.** Vérifiez que l'assemblage ressemble à celui illustré.

## ÉTAPE 7 Fixation du capot magnétique supérieur : côté droit de la base : côté droit de la base


- Insérez le premier assemblage de capot magnétique supérieur dans le profilé droit de la base.
- Alignez les écrous M3nEs avec le trou M3 du capot magnétique supérieur en utilisant les trous carrés et une clé Allen.
- Insérez deux vis M3x8bT et fixez-les avec un tournevis Torx T10.

## ÉTAPE 8 Fixation du couvercle magnétique supérieur : côté gauche de la base : côté gauche de la base

- Répétez l'opération de l'autre côté :
- Insérez le deuxième assemblage du capot magnétique supérieur dans le profilé gauche de la base.
- Alignez les écrous M3nEs avec le trou M3 du capot magnétique supérieur en utilisant les trous carrés et une clé Allen.
- Insérez deux vis M3x8bT et fixez-les avec un tournevis Torx T10.
- Fixez le soufflet sur le support inférieur inférieur avec les poignées tournées vers le haut. Les aimants le maintiendront en place.

## ÉTAPE 9 Bon travail !

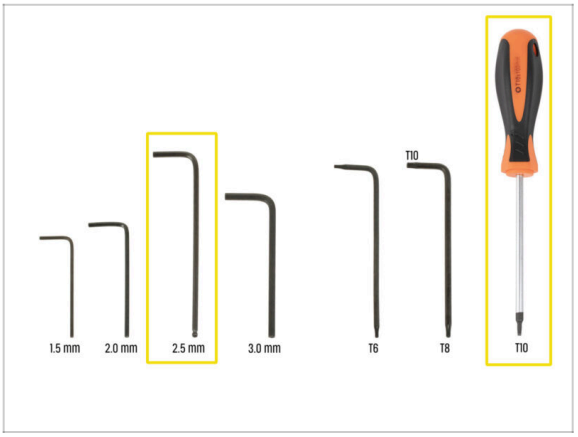


- Bien joué ! La mise à niveau du soufflet est terminée. Passez au dernier chapitre.

# 4. Mise à niveau de la face arrière

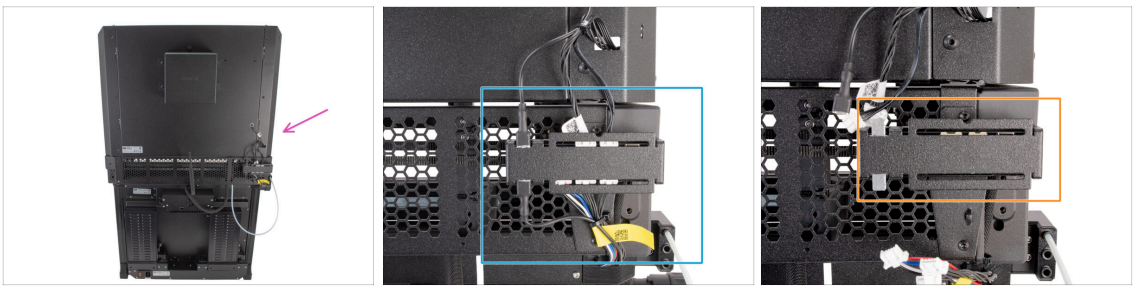


## ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre




- Clé Allen de 2,5 mm ou tournevis Torx T10

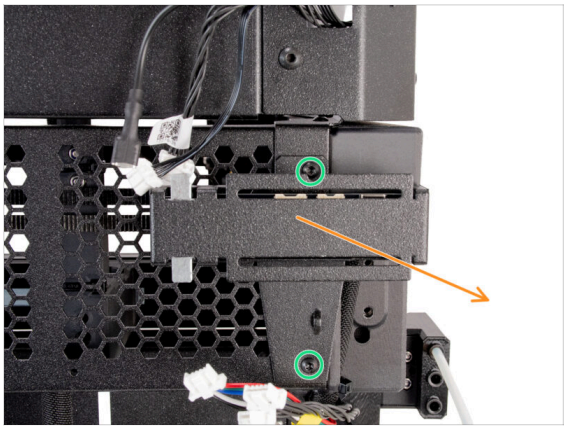
## ÉTAPE 2 Débranchement du boîtier de connexion



- Retournez l'imprimante pour un meilleur accès à l'arrière.
- Repérez l'ancien boîtier de connexion.
- Débranchez tous les câbles.

⚠ Il existe des loquets de sécurité qu'il faut actionner avant de débrancher les câbles internes. Vous pouvez utiliser une clé Allen pour les enfoncer dans le trou du boîtier de connexion.

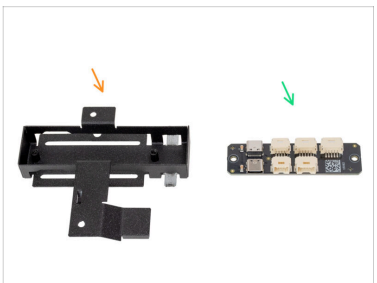
## ÉTAPE 3 Retrait du boîtier de connexion

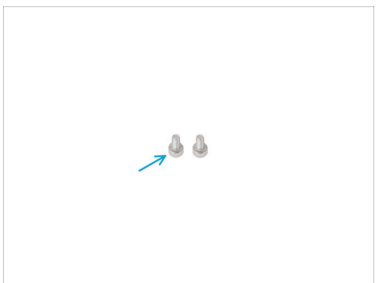


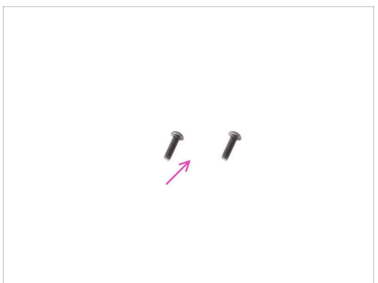



- Retirez les deux vis M3x10rT. **Gardez-les pour plus tard.**
- Retirez le capot de la carte de la XL Enclosure.
- Depuis l'intérieur de l'ancien capot de la XL Enclosure, retirez les deux vis M3x6 et le XL Enclosure splitter. **Conservez les deux pour l'étape suivante.**

## ÉTAPE 4 Boîtier de connexion : préparation des pièces

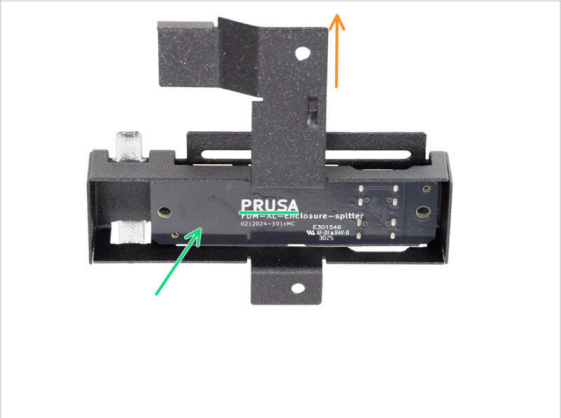






- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- *Nouveau* capot de la carte de la XL Enclosure EN+ (1x)
- XL Enclosure splitter (1x) *Vous avez supprimé cette pièce à la dernière étape.*
- Vis M3x6 (2x) *Vous avez retiré ces pièces lors de la dernière étape.*
- Vis M3x10rT (2x) *Vous avez retiré ces pièces lors de la dernière étape.*

## ÉTAPE 5 Assemblage du boîtier de connexion

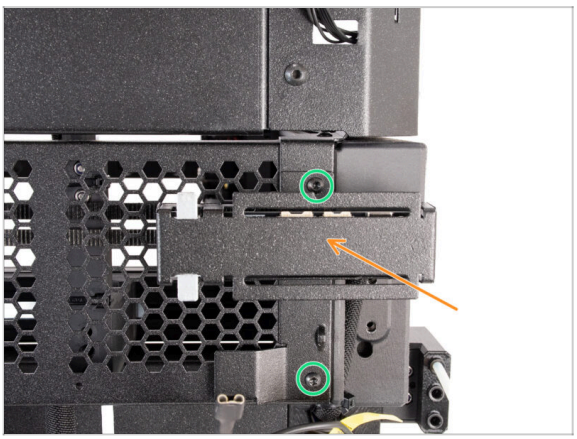






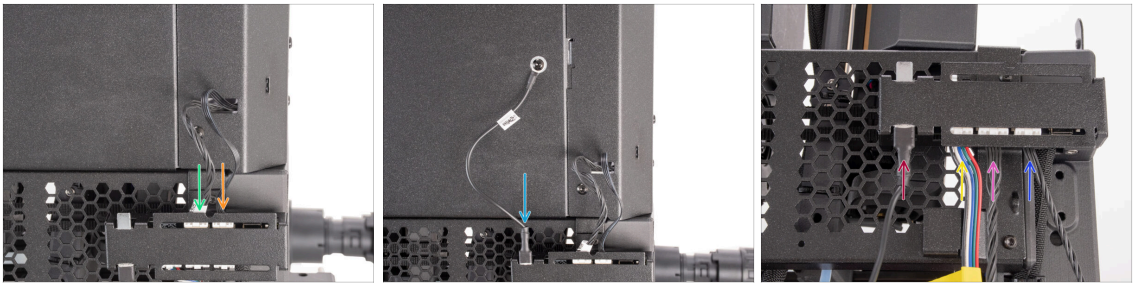
- Assurez-vous que la section métallique la plus longue est tournée vers vous.
- Insérez le XL Enclosure splitter comme indiqué sur l'image (logo PRUSA face à vous).
- Fixez le XL Enclosure splitter avec deux vis M3x6.

## ÉTAPE 6 Fixation du boîtier de connexion



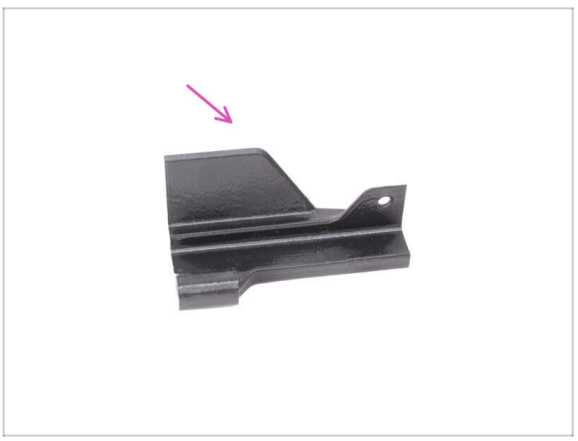
- Fixez le boîtier de connexion assemblé.
- Fixez l'assemblage de la carte de la XL Enclosure avec deux vis M3x10rT.

## ÉTAPE 7 Connexion des câbles de l'Enclosure



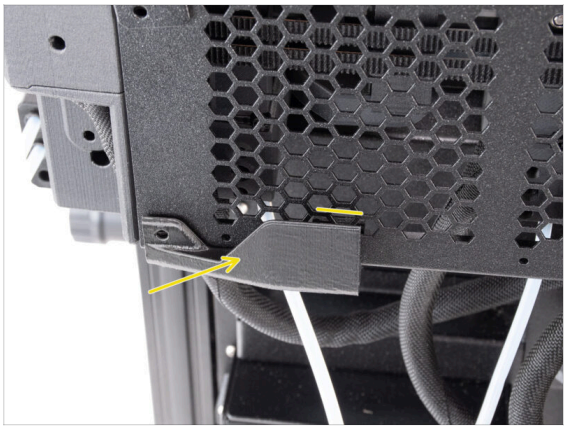
- Prenez le câble des LED (5 fils) et connectez l'extrémité du câble au connecteur gauche de la FDM XL Enclosure splitter.
- Prenez le câble du ventilateur (4 fils) et connectez l'extrémité du câble au connecteur droit de la FDM XL Enclosure splitter.
- Fixez le connecteur PE Faston sur la bride en tôle située sur le dessus du capot de la carte de la XL Enclosure.
- Connectez le câble des LED au connecteur gauche de la FDM XL Enclosure splitter.
- Connectez le câble LED noir au connecteur central de la FDM XL Enclosure splitter.
- Connectez le câble du ventilateur au connecteur droit de la FDM XL Enclosure splitter.
- Fixez le câble PE sur la bride en tôle.

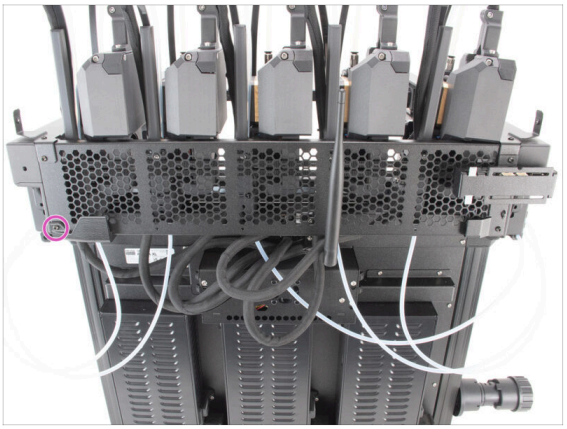
## ÉTAPE 8 Fixation du support de l'évent : préparation des pièces : préparation des pièces



- Support de l'évent (1x)

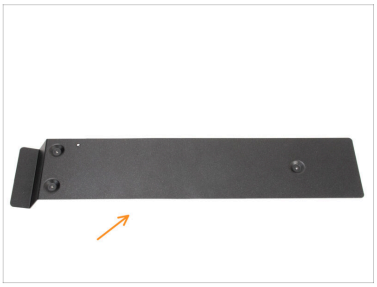
## ÉTAPE 9 Fixation du support de l'évent

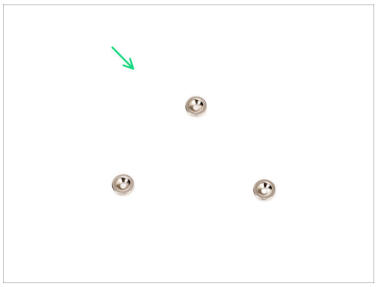


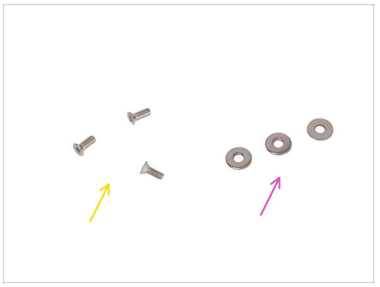


- Fixez le support de l'évent au bas du long profilé métallique (tch-mounting-insert). Le support de l'évent comporte un crochet qui doit être fixé au profilé arrière.
- Fixez le support de l'évent avec une vis M3x8b.

## ÉTAPE 10 Assemblage du capot de l'évent plié : préparation des pièces : préparation des pièces

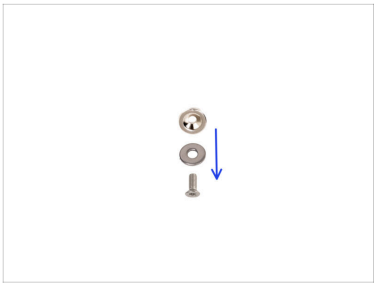






- Capot de l'évent plié (1x)
- Aimant disque en néodyme (3x)
- Vis M3x6bT (3x)
- Rondelle 3,2 (3x)

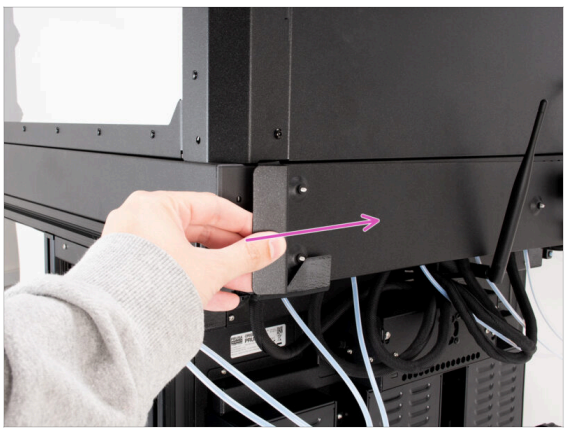
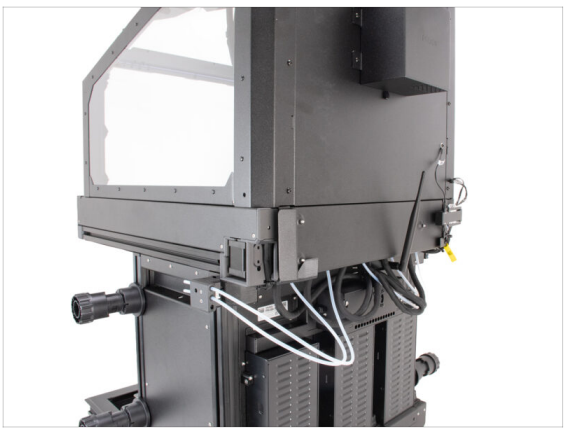
## ÉTAPE 11 Ensemble du capot de l'évent plié





- Placez une rondelle de 3,2 sur la vis M3x6bT puis placez un aimant disque en néodyme dessus. Répétez ce processus trois fois.
- Fixez-le au capot de l'évent plié à l'aide d'un tournevis Torx T10.
- Répétez l'opération pour tous les aimants.

## ÉTAPE 12 Installation du capot de l'évent plié

- Insérez le capot de l'évent plié à travers le support de l'évent pour recouvrir les trous du cadre métallique arrière.

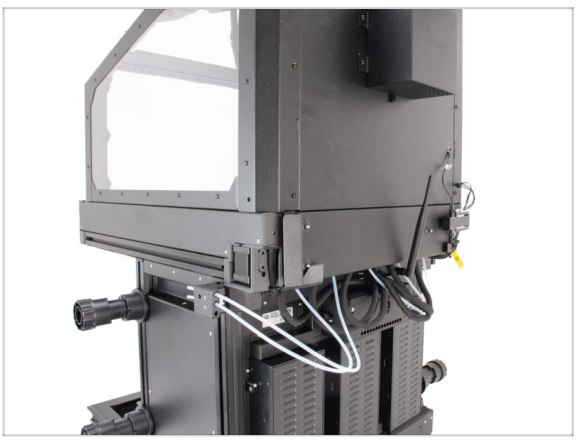
## ÉTAPE 13 Première mise en route






- À l'arrière de l'imprimante, branchez le câble du bloc d'alimentation.
- Allumez l'interrupteur d'alimentation (symbole "I").
- Mettez à niveau vers le dernier firmware.
- Sur l'écran, allez dans *Contrôle -> Enceinte* et activez-la.

## ÉTAPE 14 C'est terminé !



- Bon travail ! Vous avez terminé la mise à niveau. Bonne impression !

**Notes:**

**Notes:**

**Notes:**

**Notes:**