Tabla de Contenido

1. Introduction 3
- Paso 1 - Preparando el kit del cerramiento 4
- Paso 2 - Printer compatibility 4
- Paso 3 - Tools necessary for this guide 5
- Paso 4 - Parte delantera, izquierda, derecha y trasera 5
- Paso 5 - Manipulación con la impresora 6
- Paso 6 - Manipulación con el cerramiento 6
- Paso 7 - Usa las etiquetas como referencia 7
- Paso 8 - Ver imágenes de alta resolución 7
- Paso 9 - ¡Estamos aquí para atenderte! 8
- Paso 10 - Prepare your desk 8
- Paso 11 - Preparing the printer 9
- Paso 12 - Printer unpluging 9
- Paso 13 - Protecting the heatbed 10

2. Enclosure upgrade 11
- Paso 1 - Herramientas necesarias para este capitulo 12
- Paso 2 - Top panel replacement: parts preparation 12
- Paso 3 - Top panel removal 13
- Paso 4 - Top panel EN+ installing 13
- Paso 5 - Cómo instalar los remaches de nylon 14
- Paso 6 - Top panel EN+ securing 14
- Paso 7 - Front panel removal 15
- Paso 8 - Front panel dissasembly 15
- Paso 9 - Front panel EN+ assembly: parts preparation 16
- Paso 10 - Orientación estructura puerta superior 16
- Paso 11 - Montaje marco superior puerta 17
- Paso 12 - Marco puerta izquierdo y derecho: preparación de las piezas 17
- Paso 13 - Door-frame-right seal installing 18
- Paso 14 - Instalación del marco derecho de la puerta 18
- Paso 15 - Asegurando el marco derecho de la puerta: lado corto 19
- Paso 16 - Asegurando el marco derecho de la puerta: lado largo 19
- Paso 17 - Door-frame-left seal installing 20
- Paso 18 - Instalación del marco izquierdo de la puerta 20
- Paso 19 - Asegurando el marco izquierdo de la puerta: lado corto 21
- Paso 20 - Asegurando el marco izquierdo de la puerta: lado largo 21
- Paso 21 - Estructura puerta inferior: preparación de las piezas 22
- Paso 22 - Door-frame-bottom seal installing 22
- Paso 23 - Instalando el marco inferior de la puerta 23
- Paso 24 - LED strip removal 23
- Paso 25 - LED strip disassembly 24
- Paso 26 - New LED strip: parts preparation 24
- Paso 27 - LED strip assembly 25
- Paso 28 - LED strip installing 25
- Paso 29 - Opening cover attaching 26
- Paso 30 - Opening lid securing 26
- Paso 31 - Good job! 27

3. Bellows upgrade 28
- Paso 1 - Herramientas necesarias para este capitulo 29
- Paso 2 - Lower bellows holder removal 29
- Paso 3 - Cubierta magnética superior: preparación de las piezas 30

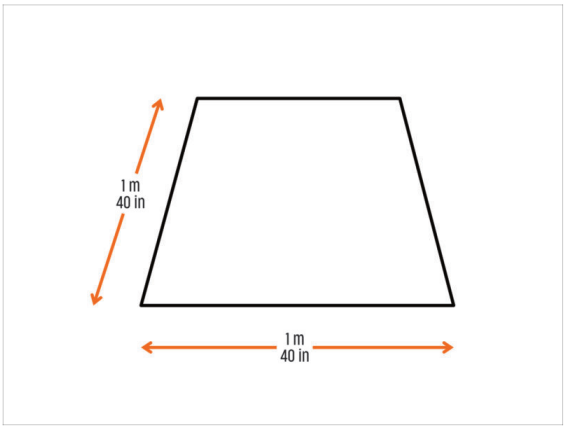
Paso 4 - Algunos consejos antes de empezar 30
Paso 5 - Montaje cubierta superior del imán 31
Paso 6 - Upper magnets attaching 31
Paso 7 - Upper magnet cover securing: base right side 32
Paso 8 - Upper magnet cover securing: base left side 32
Paso 9 - Good job! 33
4. Backside upgrade 34
Paso 1 - Herramientas necesarias para este capitulo 35
Paso 2 - Connection box unplugging 35
Paso 3 - Connection box removal 36
Paso 4 - Caja conexión: preparación de las piezas 36
Paso 5 - Connection box assembly 37
Paso 6 - Connection box securing 37
Paso 7 - Enclosure cables connecting 38
Paso 8 - Vent support securing: parts preparation 38
Paso 9 - Vent support securing 39
Paso 10 - Bent vent cover assembly: parts preparation 39
Paso 11 - Bent vent cover assembly 40
Paso 12 - Bent vent cover installing 40
Paso 13 - First run 41
Paso 14 - All done! 41

1. Introduction



PASO 1 Preparando el kit del cerramiento

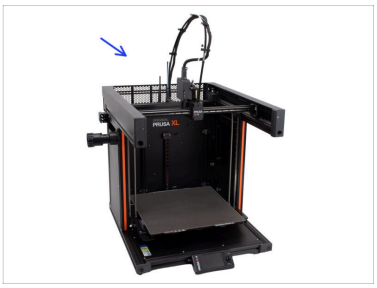


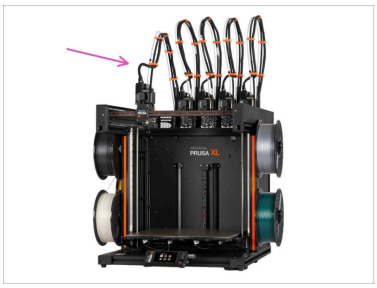


- Welcome to the manual on how to assemble the Prusa Enclosure for XL+ Upgrade.
- Please prepare the Prusa Enclosure for XL+ Upgrade received from Prusa Research and your Prusa XL+.
- Para el montaje, prepara un banco de trabajo limpio con un espacio de al menos 1 m x 1 m (40 in x 40 in).

⚠ **Si los niños participan en el montaje, supervísalos siempre para evitar lesiones.**

PASO 2 Printer compatibility



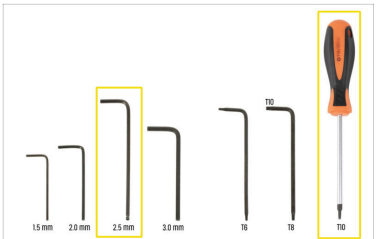




ⓘ The Prusa Enclosure for XL+ Upgrade manual is specifically intended for these devices:

- Prusa XL+ Single-Tool
- Prusa XL+ Dual-Head
- Prusa XL+ Five-Head

PASO 3 Tools necessary for this guide

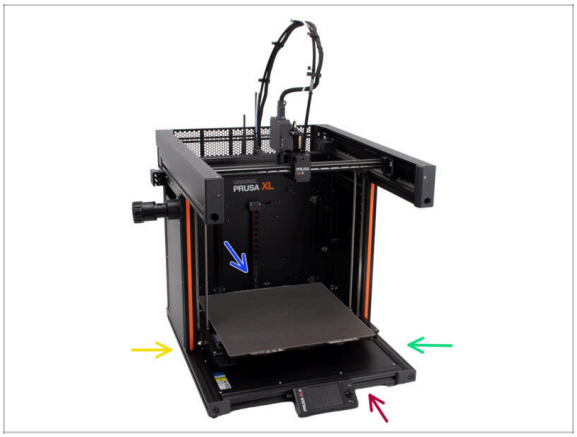






- **Para esta guía, prepara:**
- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver
- Needle-nose pliers
- Una caja de cartón para utilizarla como protección de la base calefactable durante la instalación. *Sugerencia: utiliza la caja del Nextruder.*

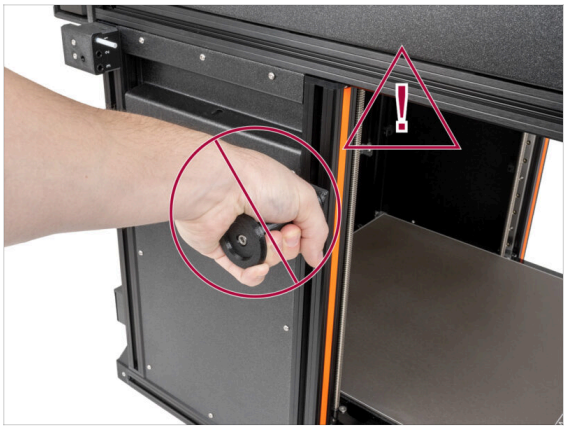
PASO 4 Parte delantera, izquierda, derecha y trasera

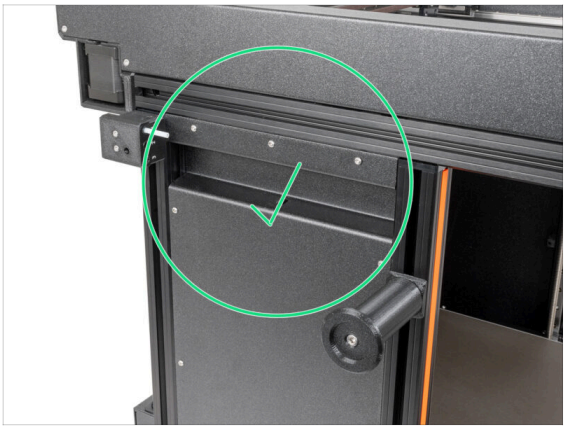


⚠ **IMPORTANTE:** La impresora XL es grande y es casi imposible tener el cuerpo entero en cada foto. A lo largo del manual, se utilizarán términos para **describe el lado en el que trabajarás:**

- **Cara delantera** - el lugar donde se encuentra la **pantalla xLCD**.
- **Lado izquierdo** - puede reconocerse gracias a la **pegatina de seguridad** cerca de su borde.
- **Lado derecho** - en contraste con el lado izquierdo, **no hay pegatina de seguridad**.
- **Parte trasera** - la sección restante que alberga la **PSU** (Fuente de Alimentación).

PASO 5 Manipulación con la impresora





⚠ **Nunca manipules la impresora utilizando los porta bobinas o los lados metálicos superiores. Puedes dañar las luces LED ocultas en el interior.**

- Durante el montaje, manipula la base utilizando las extrusiones.

PASO 6 Manipulación con el cerramiento





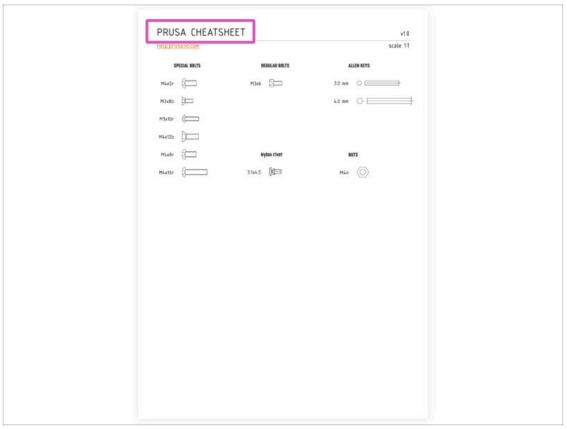
- Durante el montaje, retira todas las películas protectoras de los paneles de plástico.

⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.

⚠ Los marcos metálicos pueden tener bordes afilados, así que ten cuidado y manéjalos con precaución.

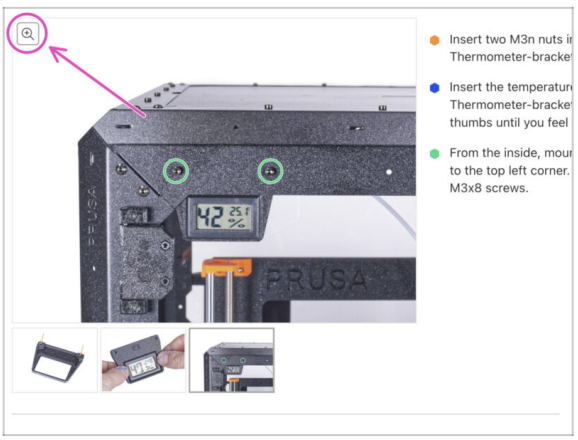
PASO 7 Usa las etiquetas como referencia





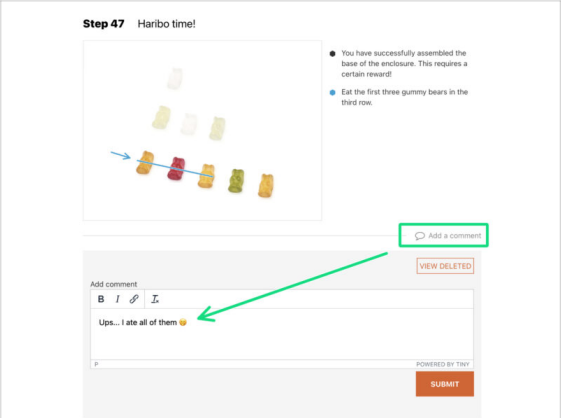
- Los tornillos de las etiquetas tienen una escala de 1:1 y pueden utilizarse para identificar las piezas :-)
- Los números entre paréntesis debajo de la imagen del tornillo indican el número de piezas adicionales añadidas al paquete SPARE.
- Para los tornillos y tuercas más comunes puedes usar la carta adjunta, que contiene la Prusa Cheatsheet al otro lado.
- Puedes descargarla desde nuestra web help.prusa3d.com/cheatsheet. Imprímela al 100%, no la reescales, si lo haces no funcionará.

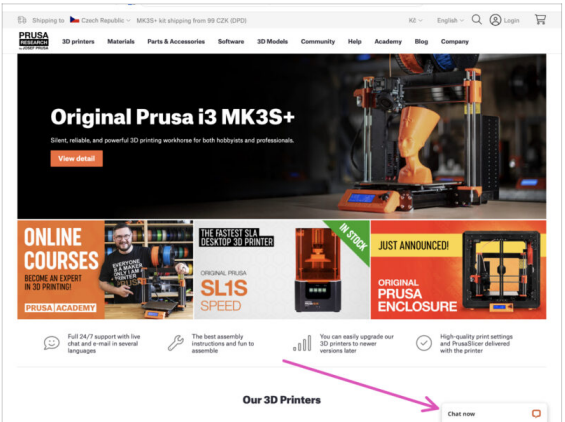
PASO 8 Ver imágenes de alta resolución



- Cuando utilizes el manual en la web manual.prusa3d.com, puedes ver las imágenes originales en mayor resolución para mejor claridad.
- Simplemente coloca el cursor sobre la imagen y haga clic en el botón Lupa ("Ver original") en la esquina superior izquierda.

PASO 9 ¡Estamos aquí para atenderte!





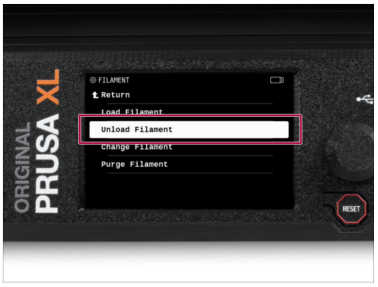
- ¿Perdido en las instrucciones, te falta algún tornillo o se ha roto alguna pieza? **¡Háznoslo saber**
- Puedes contactar con nosotros empleando los siguientes medios:
  - Empleando los comentarios de cada paso.
  - Usa nuestro chat 24/7 en prusa3d.com
  - Escríbenos un correo a info@prusa3d.com

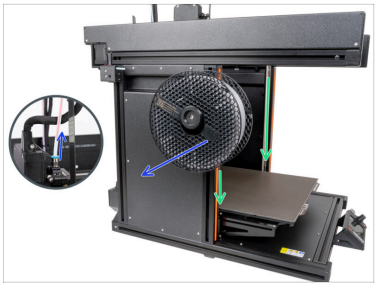
PASO 10 Prepare your desk

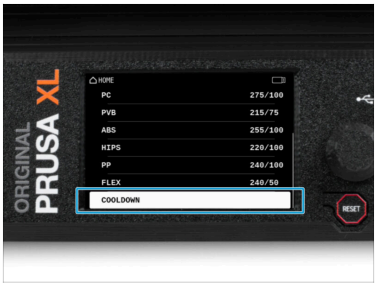


- ¡Ordena tu escritorio! Ordenar disminuye la probabilidad de perder piezas pequeñas.
- **Despeja tu espacio de trabajo.** Asegúrate de que tienes espacio suficiente. Un buen banco de trabajo plano y despejado te dará los resultados que buscas.
- **¡Que haya luz**! Asegúrate de que estás en un entorno bien iluminado. Otra lámpara o incluso una linterna adicional probablemente te resulten útiles.
- Prepara algo para guardar las bolsas de plástico y los materiales de embalaje retirados para poder reciclarlos después. Asegúrate de que no se desecha ninguna pieza importante.

PASO 11 Preparing the printer







- Enchufa la impresora a la toma de corriente y enciéndela.
- Si has cargado el filamento, descárgalo del hotend.

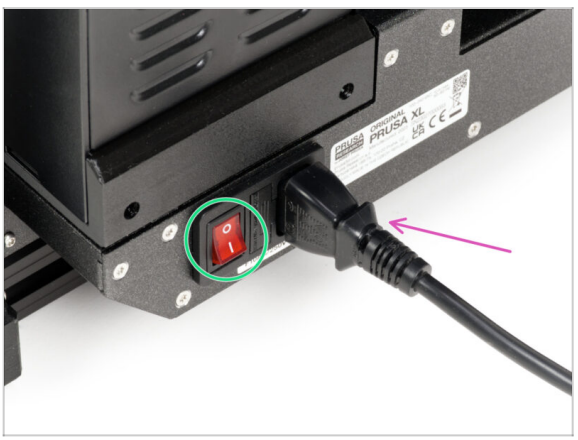
  ⓘ **Multi-tool** -> Descarga todos los filamentos. En la pantalla, ve a *Filamento -> Descargar Filamento y selecciona el cabezal*.
- Retira el filamento del tubo de PTFE. Es necesario retirarlo completamente de la impresora.

⚠ **ADVERTENCIA: El hotend y la base calefactable están muy CALIENTES. ¡No toques estas piezas!**

- Mueve el eje Z abajo. En la pantalla, navega hasta *Control -> Mover Eje -> Mover Z.***Deja el eje Z al menos 10cm por encima del panel inferior.**
- Enfría la impresora. En la pantalla, ve a *Precalentar -> Enfriar*.

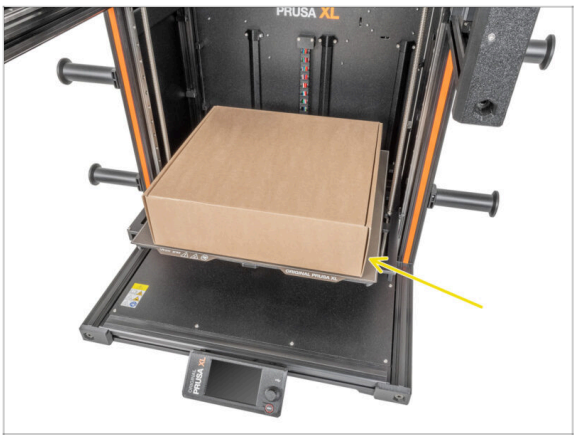
⚠ **Espera a que las piezas calientes se enfríen** a temperatura ambiente. Tarda aproximadamente 10 minutos.

PASO 12 Printer unpluging



- Apaga el interruptor (símbolo "O").
- Desde la parte posterior de la impresora, desenchufa el cable de la fuente de alimentación.

PASO 13 Protecting the heatbed



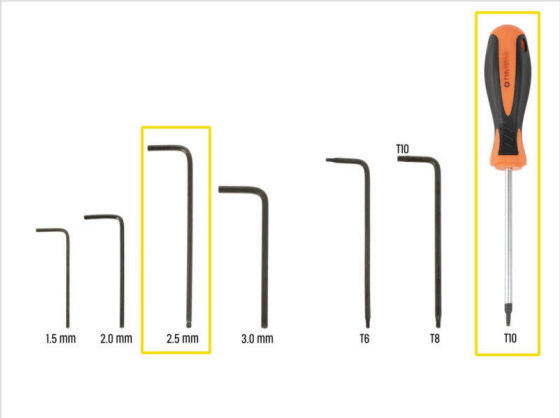
Antes de continuar, te recomendamos que protejas la base calefactable.

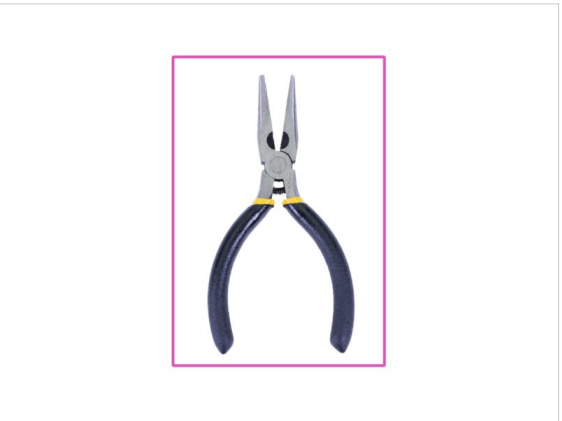
- **Asegúrate de que la base calefactable se enfría** a temperatura ambiente. Coloca la caja de cartón vacía aproximadamente en la parte delantera central de la base calefactable.

2. Enclosure upgrade



PASO 1 Herramientas necesarias para este capitulo

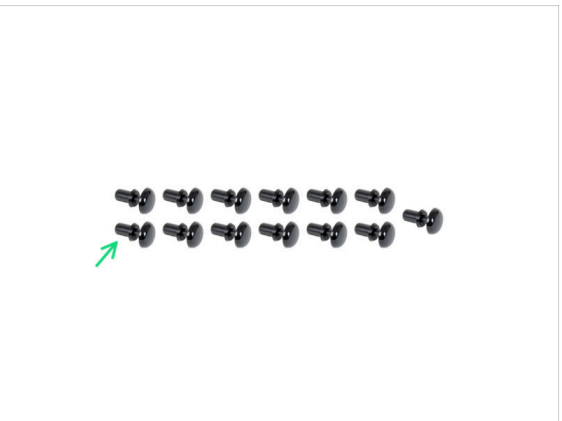




- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver
- Needle-nose pliers

PASO 2 Top panel replacement: parts preparation

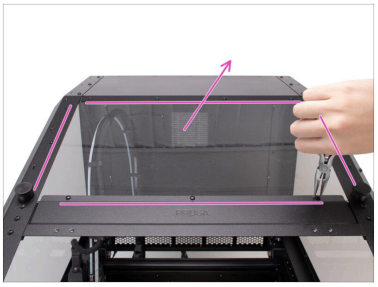




- Top panel EN+ (1x)
- Nylon rivet (13x)

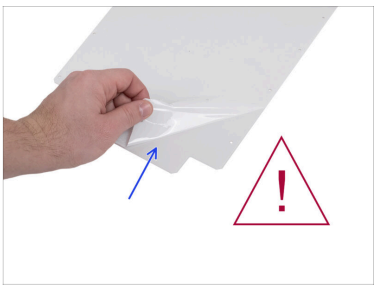
PASO 3 Top panel removal

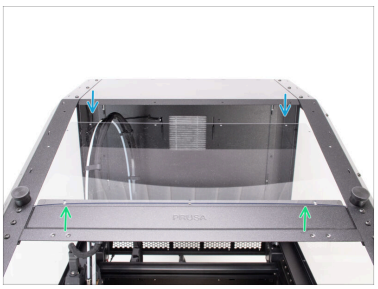




- Set you printer so its front is facing you.
- Locate the top panel.
- Using pliers, remove all 13 of the nylon rivets along the old top panel and the panel itself.

PASO 4 Top panel EN+ installing



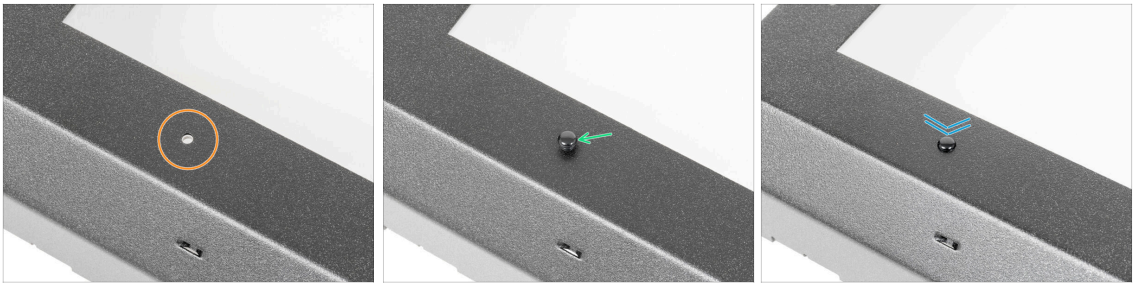


- Peel off the protective film from both sides of the top panel EN+.

⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.

- Insert the top panel EN+ into the frame assembly.
- Place the top panel EN+, so the bottom edge is on top of the frame support.
- Place the top panel EN+, so the top edge is under the top frame of the back panel.

PASO 5 Cómo instalar los remaches de nylon

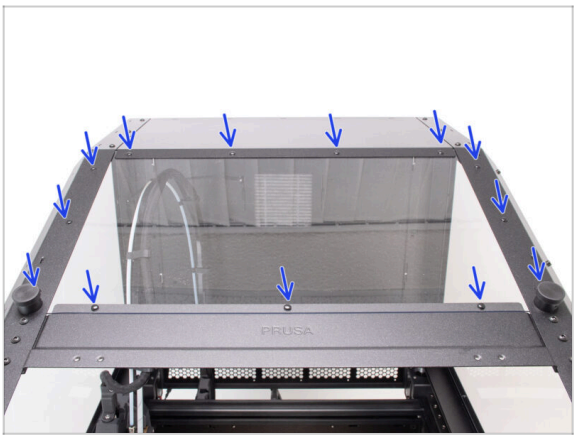


In this step, we will demonstrate how to secure the panels using the nylon rivets.

No insertes ningún remache todavía; espera a recibir más instrucciones en el siguiente paso. Este paso es solo una demostración.

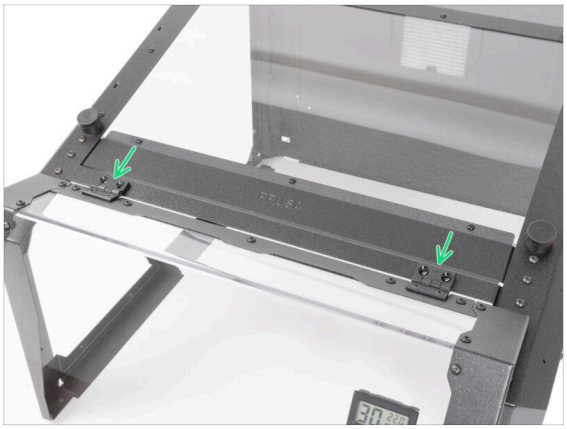
- Alinea el orificio del marco lateral y el orificio del panel lateral.
- Inserta el remache tanto al marco lateral como al panel.
- Push on the nylon rivet to secure the panel in the frame.

PASO 6 Top panel EN+ securing



- Secure the top panel EN+ with 13 nylon rivets.

PASO 7 Front panel removal

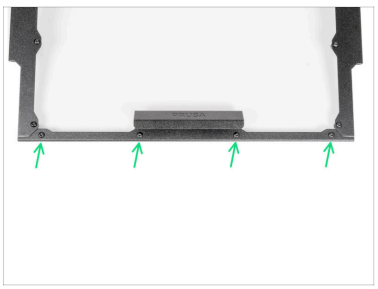




- Remove all four screws from the hinges holding the front frame support.
- Remove the front frame support from the enclosure.

PASO 8 Front panel dissasembly

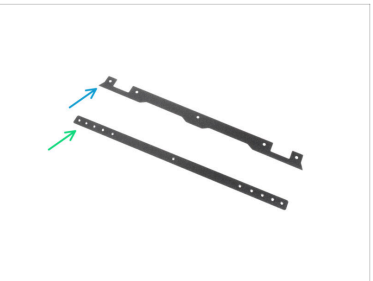
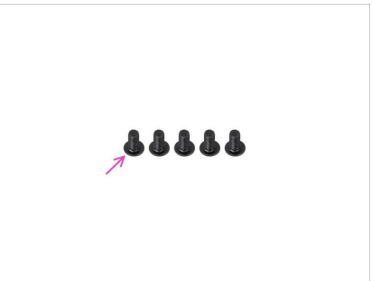






- Remove the temperature sensor out of the front panel. It will no longer be needed.
- Using a Torx T10 screwdriver, remove all four M4x8r screws holding the door frame bottom and remove it. This part will also no longer be needed, however, **keep the screws and the M4n nut assemblies as they will be reused.**
- Remove all remaining door frames and set them aside. The front panel will not be reused. **Save all M48r screws and M4n nut assemblies for reassembly.**

PASO 9 Front panel EN+ assembly: parts preparation

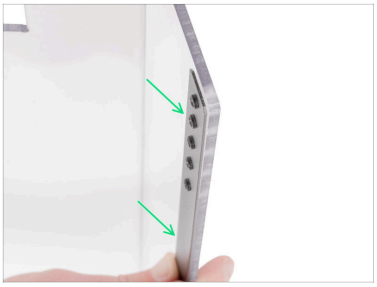
- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Front panel EN+ (1x)
- Door frame support (1x) *You have removed this part in the previous step.*
- Door frame top (1x) *You have removed this part in the previous step.*
- M4x8r screw (5x) *You have removed these parts in the previous step.*

PASO 10 Orientación estructura puerta superior



- **Retira la película protectora de ambos lados del panel frontal.**
- ⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.
- Place the front panel EN+ with a short side towards you as illustrated in the image.

PASO 11 Montaje marco superior puerta



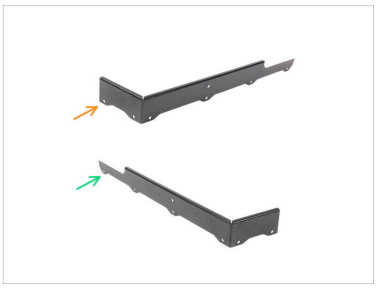
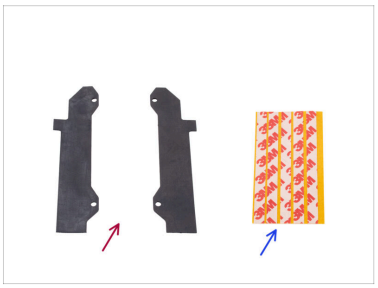
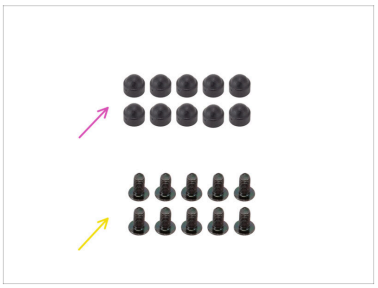


- Fija el soporte del marco de la puerta desde el interior tal y como se describe en la imagen.
- Fija la parte superior del marco de la puerta desde el exterior.

⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

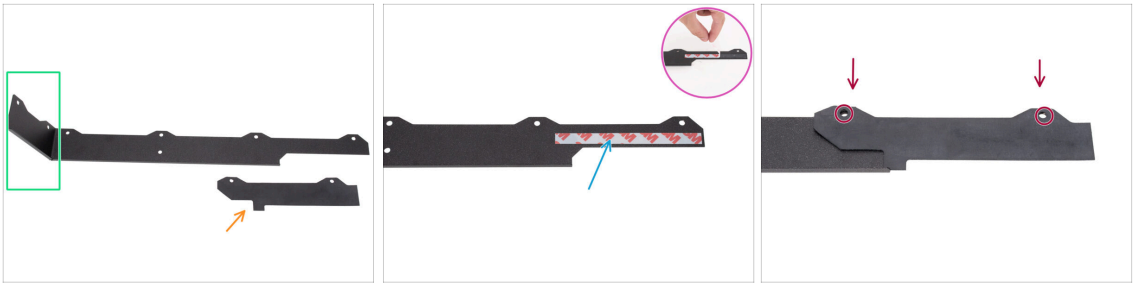
- Secure the support and the top with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.
- Secure the support and the top with remaining M4x8r screws using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.
- Use the screws you have removed from the previous frame top assembly.

PASO 12 Marco puerta izquierdo y derecho: preparación de las piezas

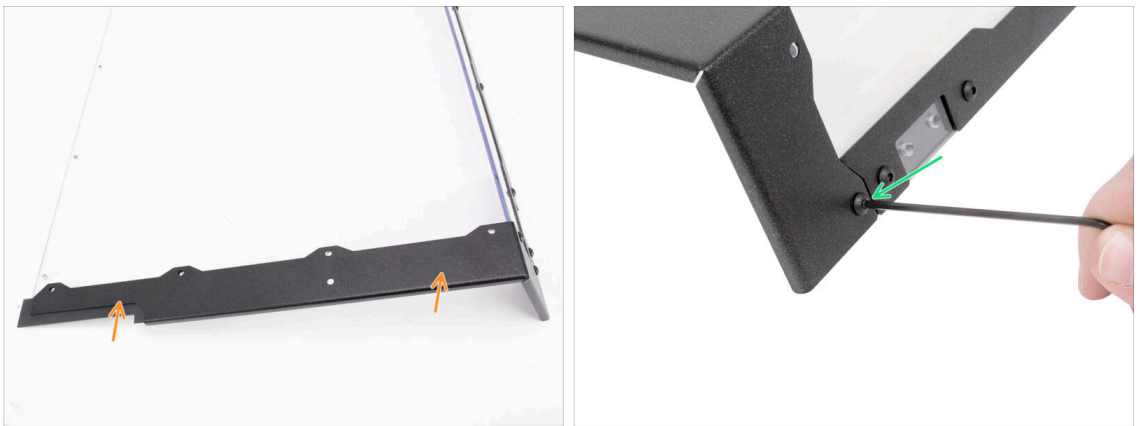
- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Door frame right (1x) *You removed this part earlier.*
- Door frame left (1x) *You removed this part earlier.*
- Sealing door frame side (2x)
- 3M GPT-020F 8mm x 105mm (2x)
- M4 nut assemblies: M4 nut cover + M4n nut (10x) *You removed these parts earlier.*
- M4x8r screw (12x) *You removed these parts earlier.*

PASO 13 Door-frame-right seal installing



- Turn the door frame right so the shorter curved piece is facing you.
- Take one sealing door frame side and prepare its positioning to look like in the picture.
- Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame right.
- Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- Stick the sealing door frame side on the door frame right where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

PASO 14 Instalación del marco derecho de la puerta

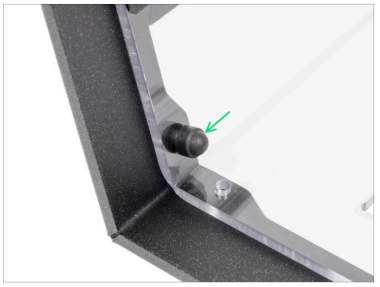
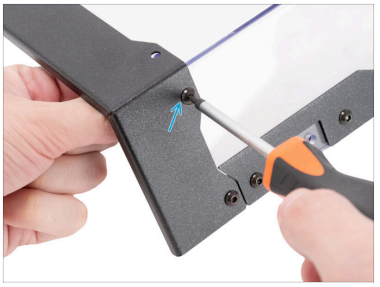


- Place the door frame right onto the front panel.

⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

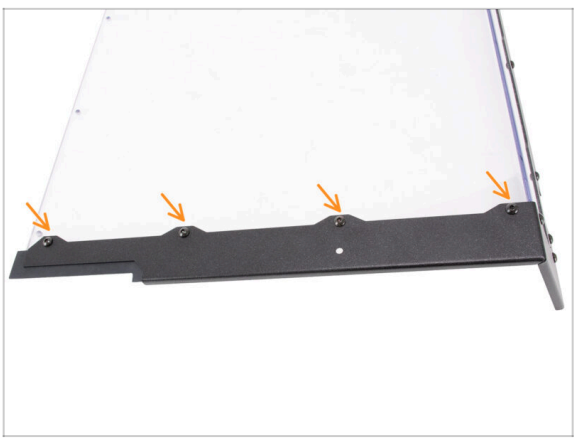
- Secure the panel with an M4x8r screw in the first hole using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

PASO 15 Asegurando el marco derecho de la puerta: lado corto

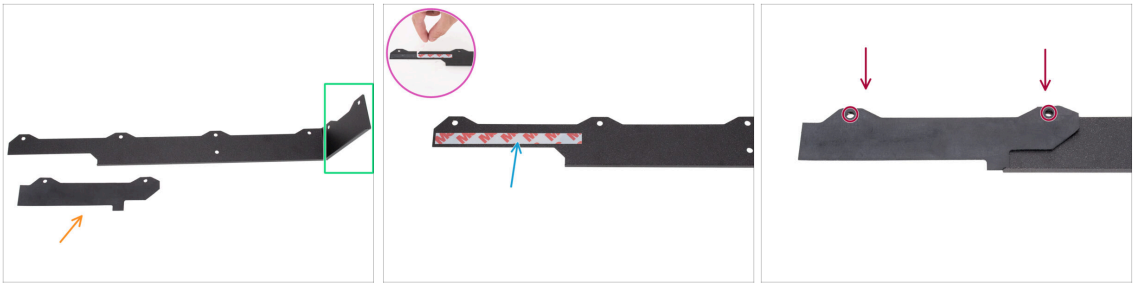
- Insert an M4x8r screw into the hole.
- ⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- From the inside of the front panel, put an M4n nut onto the screw.
- Secure the screw using a Torx T10 screwdriver/2.5mm Allen key while holding the M4n nut on the other side.

PASO 16 Asegurando el marco derecho de la puerta: lado largo



- With same method, insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

PASO 17 Door-frame-left seal installing



- Turn the door frame left so the shorter curved piece is facing you.
- Take the other sealing door frame side and prepare its positioning so it looks like in the picture.
- Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame left.
- Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- Stick the sealing door frame side on the door frame left where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

PASO 18 Instalación del marco izquierdo de la puerta

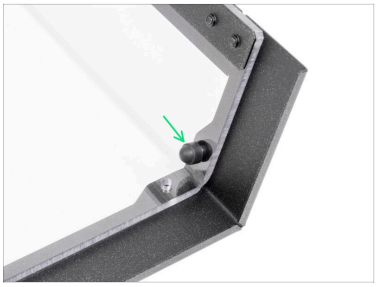


- Coloca el marco de la puerta izquierda directamente al panel frontal.

⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

- Secure the panel with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

PASO 19 Asegurando el marco izquierdo de la puerta: lado corto

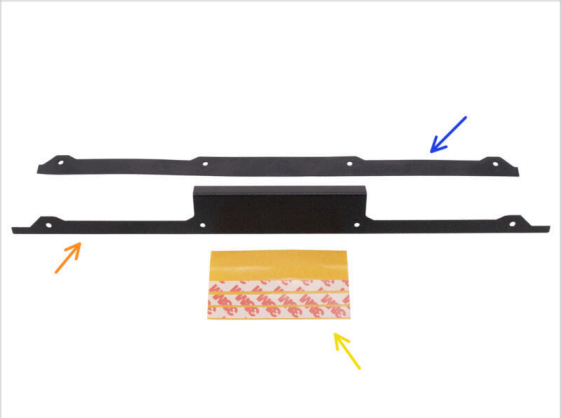

- Insert a M4x8r screw into the hole.
- ⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- From the inside of the front panel, insert a M4n nut onto the screw.
- Secure the screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

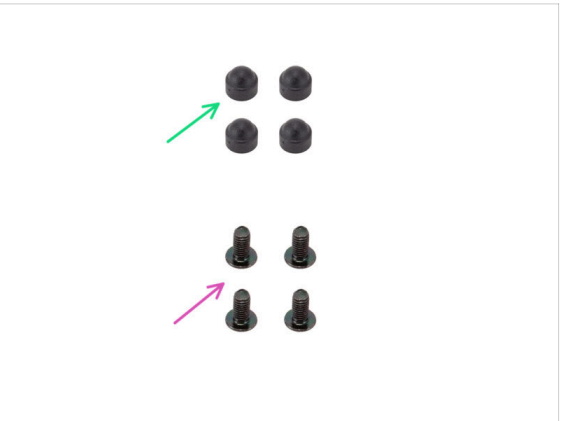
PASO 20 Asegurando el marco izquierdo de la puerta: lado largo



- Insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

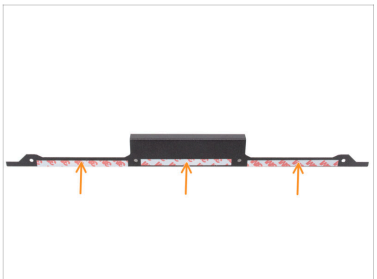
PASO 21 Estructura puerta inferior: preparación de las piezas



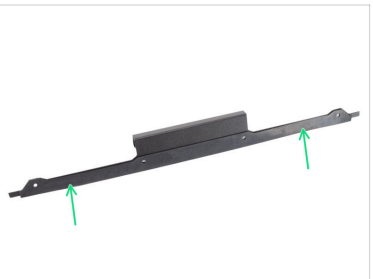


- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Sealing door frame bottom (1x)
- Door frame bottom EN+ (1x)
- 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape (3x)
- M4 nut assemblies: M4 nut cover + M4n nut (10x) *You removed these parts earlier.*
- M4x8r screw (4x) *You removed these parts earlier.*

PASO 22 Door-frame-bottom seal installing



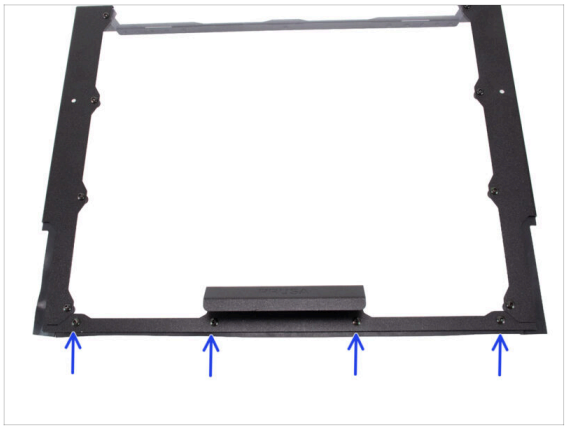




- Turn the door frame bottom so the handle is facing away from you.
- Stick 3 pieces of 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape on the long part of the door frame bottom in between the screw holes.
- Peel off the second sides of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tapes.
- Stick the sealing door frame bottom on the door frame bottom where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

PASO 23 Instalando el marco inferior de la puerta



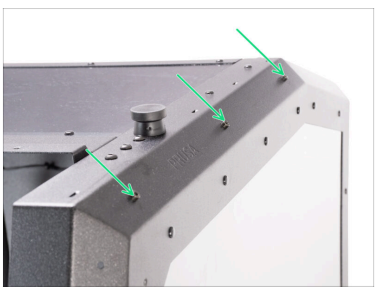


- Coloca el marco de la puerta inferior directamente al panel frontal.
- ⚠ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- Insert four M4x8r screws into the frame and secure them with M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver, while holding them from the other side.
- Set the front panel EN+ assembly aside for now.

PASO 24 LED strip removal

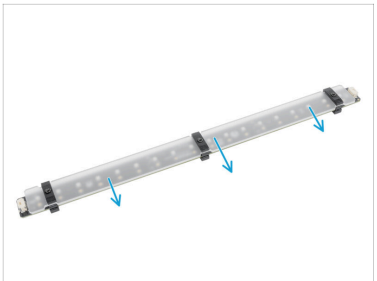
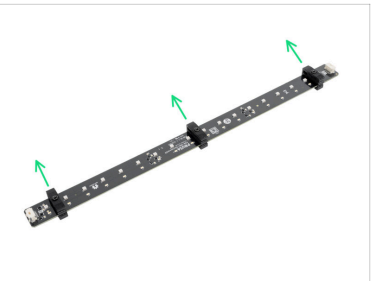






- Locate the LED strip assembly inside the enclosure.
- Unplug the LED strip cable from the LED assembly. Leave it inside the enclosure.
- ⚠ There is a safety latch that needs to be pressed before unplugging.
- From the other side of the metal frame, remove the three M3x18 screws while holding the LED strip assembly with your other hand. Then remove the LED strip assembly. **Keep the screws for later.**

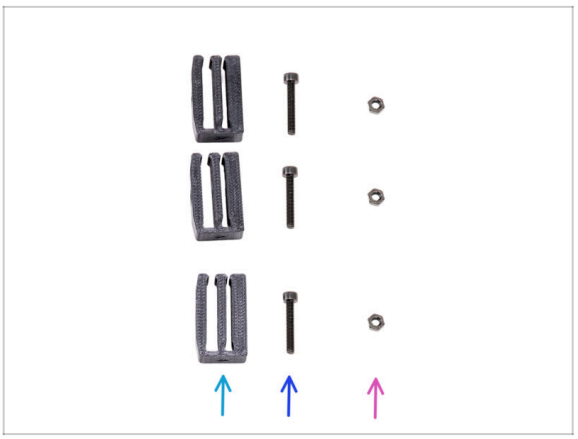
PASO 25 LED strip disassembly


- Remove the LED diffuser out of the LED stick brackets and set it aside.
- Remove the old LED stick brackets from LED stick board.
- Remove the M3n nuts from the old LED stick brackets as they will be used in the following step.

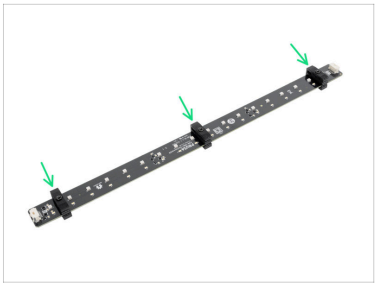
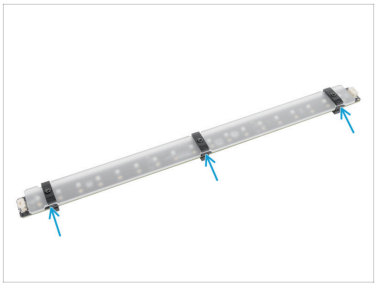
ⓘ The old LED stick brackets will not be used anymore.

PASO 26 New LED strip: parts preparation



- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- *New* LED Stick Bracket (3x)
- M3x18 screw (3x) *You have removed these parts in the previous step.*
- M3n nut (3x) *You have removed these parts in the previous step.*

PASO 27 LED strip assembly

- Inserta la tuerca M3n en el orificio de la tuerca del led-stick-bracket.
- Prepara los tres led-stick-brackets.
- Fija los soportes a la placa LED. Ten en cuenta la orientación de la placa LED y del soporte LED. **Mira la imagen.**

  ⚠ **¡Evite deslizar el soporte sobre los chips y los diodos!** Se pueden dañar fatalmente.
- Desliza el difusor LED en la parte superior de los LED-stick-brackets.

PASO 28 LED strip installing

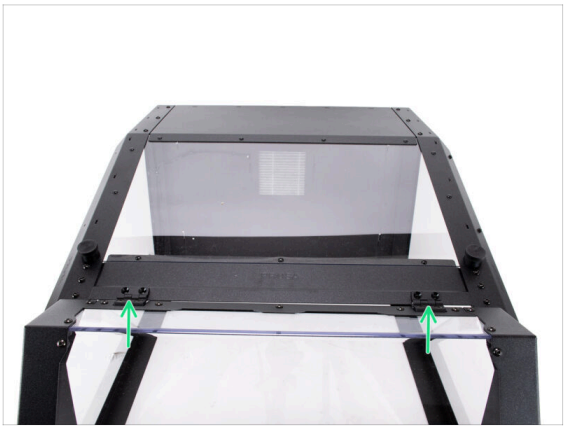




- Attach the new assembled LED panel on the inner side of the right frame as shown.
- Secure the new LED panel from the outside of the right frame with three M3x18 screws using a 2.5mm Allen key.
- Plug the LED strip cable into the new LED panel.

PASO 29 Opening cover attaching

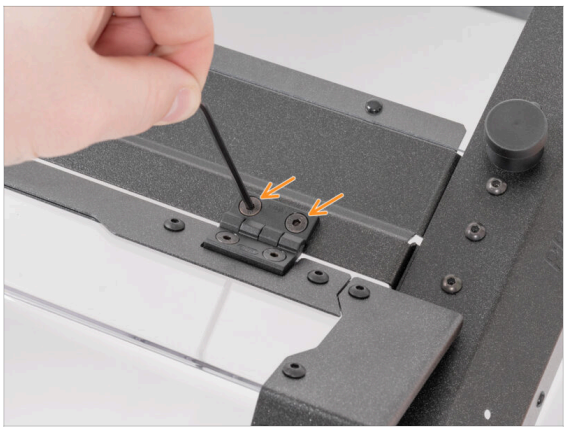


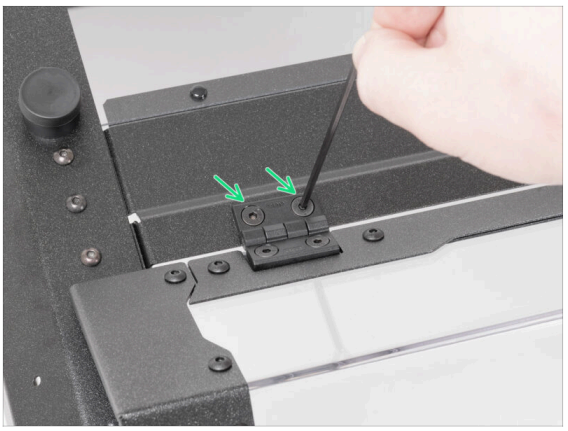


- Place the assembled front panel on the enclosure assembly.
- Alinea los orificios de los tornillos de las bisagras con los orificios del marco de soporte.

ⓘ The photos show the enclosure removed from the printer. You do not need to remove the entire enclosure from the printer in order to finish this upgrade.

PASO 30 Opening lid securing





- En el lado derecho de la tapa, inserta y fija dos tornillos M4x12b con una llave Allen de 2.5mm.
- En el lado izquierdo de la tapa, inserta y fija dos tornillos M4x12b con una llave Allen de 2.5mm.

PASO 31 Good job!

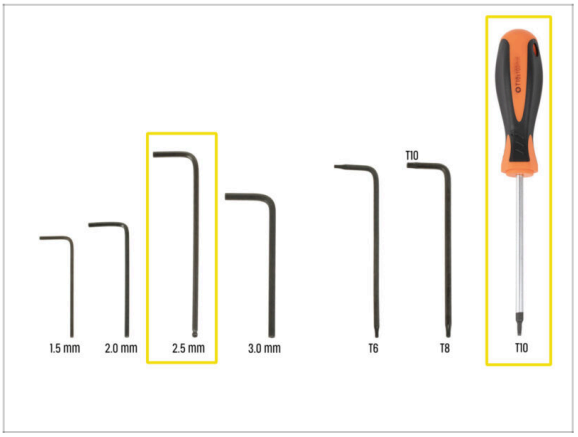


- Well done! The enclosure is upgraded. Please proceed to the next chapter.

3. Bellows upgrade

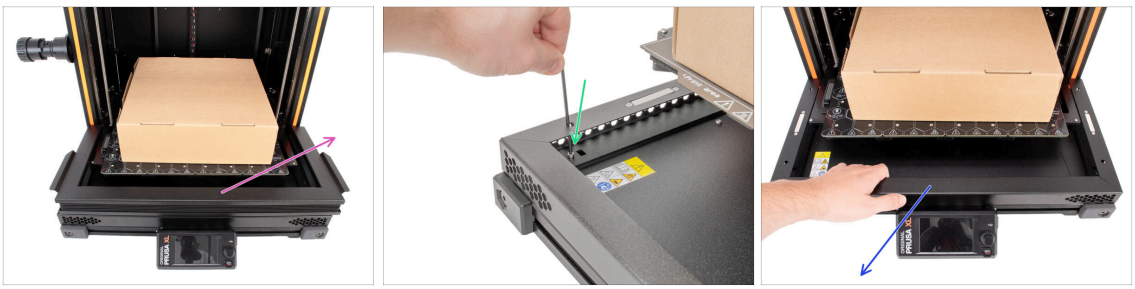


PASO 1 Herramientas necesarias para este capitulo



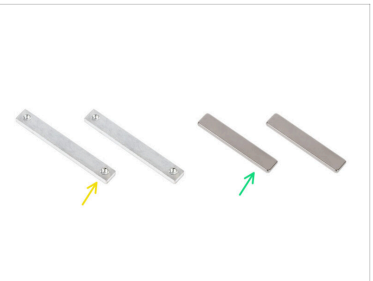
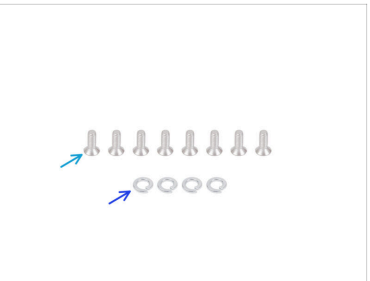
- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver

PASO 2 Lower bellows holder removal



- Remove the bellows from the lower bellows holder and set it aside. We will use them later.
- Remove all four M3x6 screws that attach the lower bellows holder to the base extrusions.
- Remove the lower bellows holder. It will no longer be used.

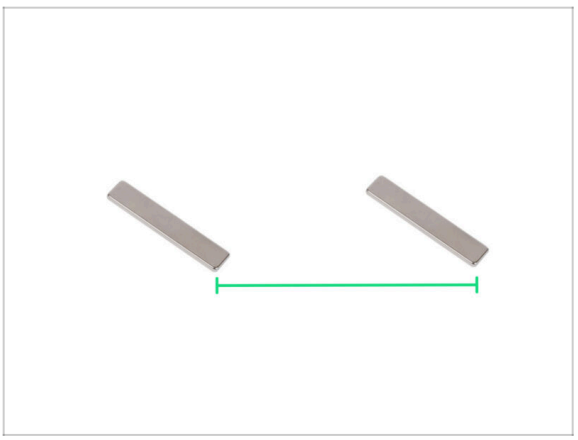
PASO 3 Cubierta magnética superior: preparación de las piezas

- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Cubierta superior del imán (2x)
- Soporte superior del imán (2x)
- Magnets (2x)
- M3x8bT screw (8x)
- Lockwasher (4x)

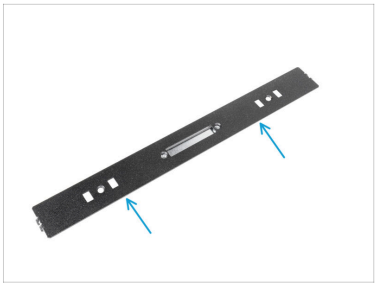
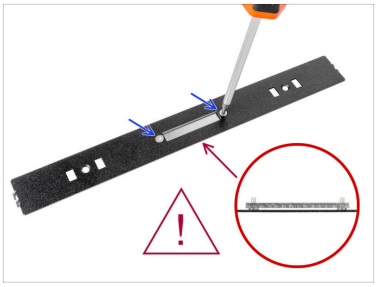
Note: "Upper magnet cover" and "upper magnet holder" are installed on both the top and the base of the printer. They kept these names because the previous version of the enclosure only used them at the top.

PASO 4 Algunos consejos antes de empezar



- **Keep the magnets apart at a sufficient distance.** They can break each other and are difficult to separate.

PASO 5 Montaje cubierta superior del imán

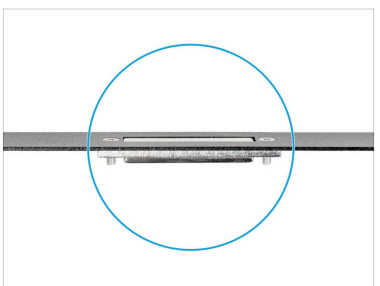
- Coge dos arandelas de seguridad y colócalas en el soporte superior del imán.
- Coloca la cubierta superior del imán sobre las arandelas con el soporte superior del imán.
- Asegura el conjunto con dos tornillos M3x8bT utilizando un destornillador Torx T10.

⚠ La arandela de seguridad debe aplanarse al apretarla.

- Follow the same procedure to assemble all four upper magnet covers.

PASO 6 Upper magnets attaching

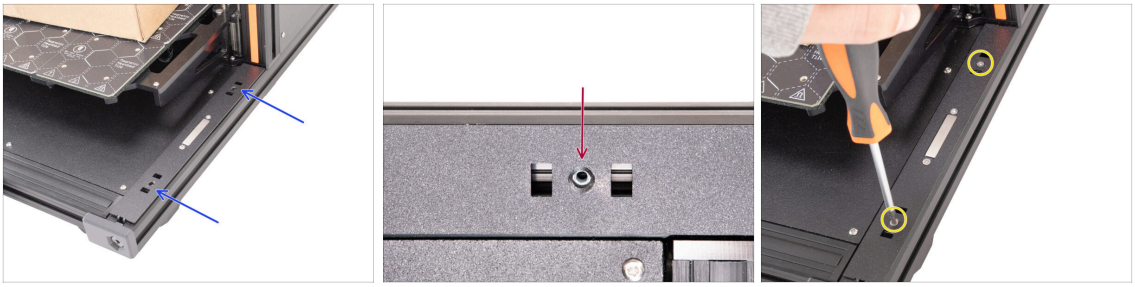




⚠ **¡Ten cuidado, los imanes son muy potentes!**

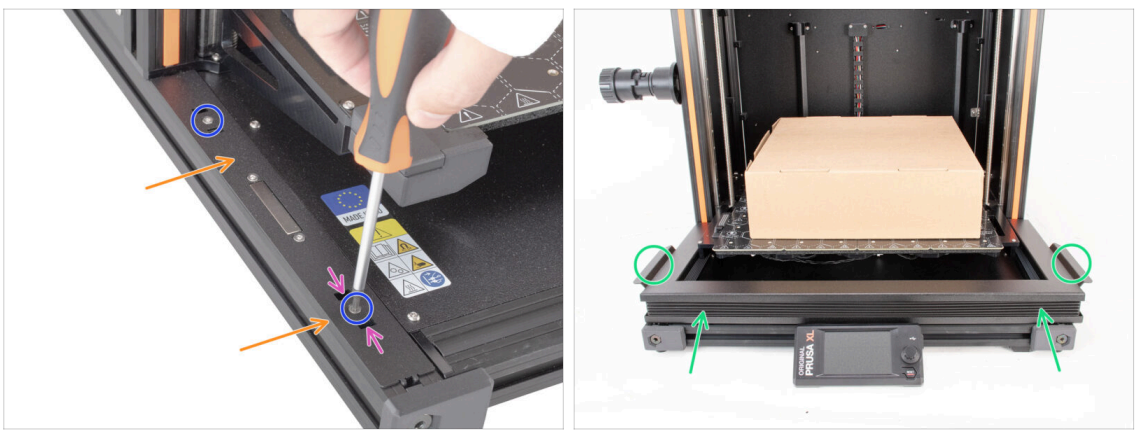
- **Con cuidado y lentamente** coloca los imanes en el lado inferior del soporte del imán superior en ambas cubiertas superiores del imán. **La polaridad del imán no es importante.**
- **Con cuidado y lentamente** inserta los imanes en el recorte de las cubiertas superiores de los imanes. **La polaridad del imán no es importante.**
- **Hay dos imanes en cada soporte superior para imanes.** Comprueba que el conjunto tenga el aspecto que se muestra.

PASO 7 Upper magnet cover securing: base right side



- Insert the first upper magnet cover assembly into the right base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

PASO 8 Upper magnet cover securing: base left side



- Repeat the process on the other side:
- Insert the second upper magnet cover assembly into the left base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.
- Attach the bellows on the lower belows holder with handles facing up. The magnets w hold it in place.

PASO 9 Good job!

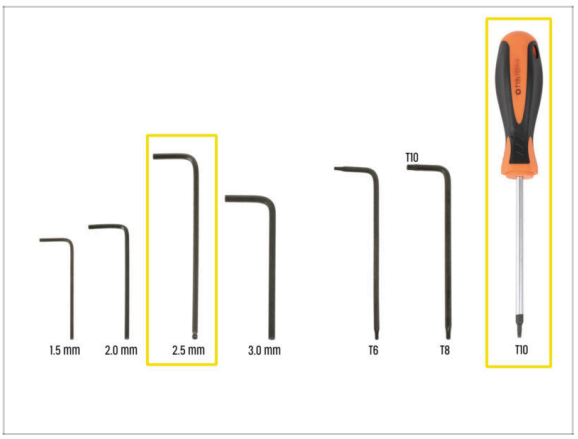


- Well done! The bellows upgrade is finished. Continue to the last chapter.

4. Backside upgrade



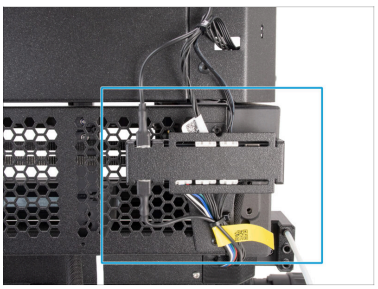
PASO 1 Herramientas necesarias para este capitulo

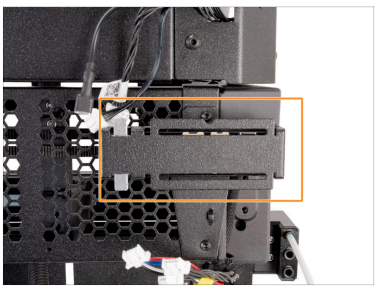


- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver

PASO 2 Connection box unplugging



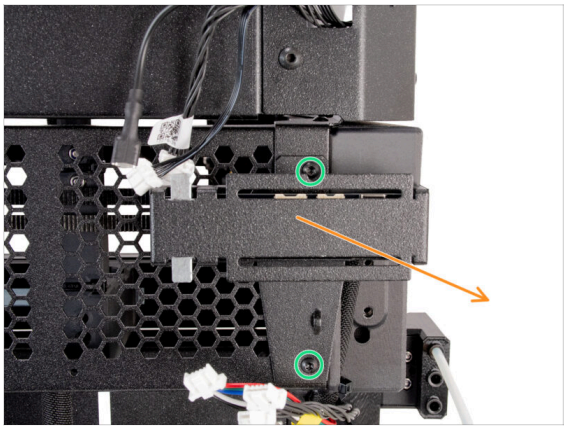




- Turn the printer around for better access to the backside.
- Locate the old connection box.
- Unplug all the cables from it.

⚠ There are safety latches that need to be pressed before unplugging the inner cables. You can use an Allen key to press them through the hole in the connection box.

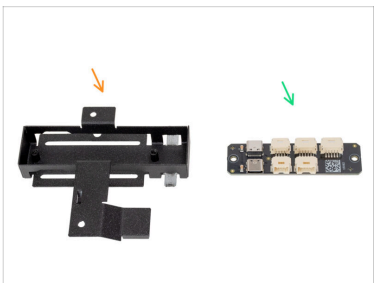
PASO 3 Connection box removal

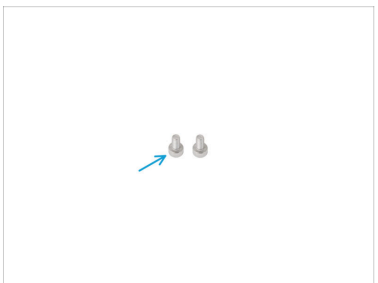


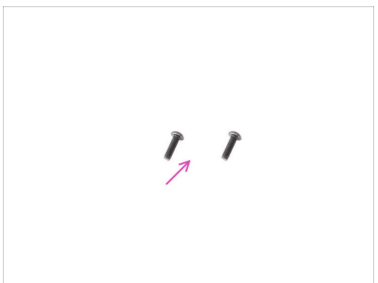


- Remove the two M3x10rT screws. **Keep them for later.**
- Remove the XL Enclosure board cover.
- From the inside of the old XL enclosure board cover, remove the two M3x6 screws and the XL enclosure splitter. **Keep both for the next step.**

PASO 4 Caja conexión: preparación de las piezas

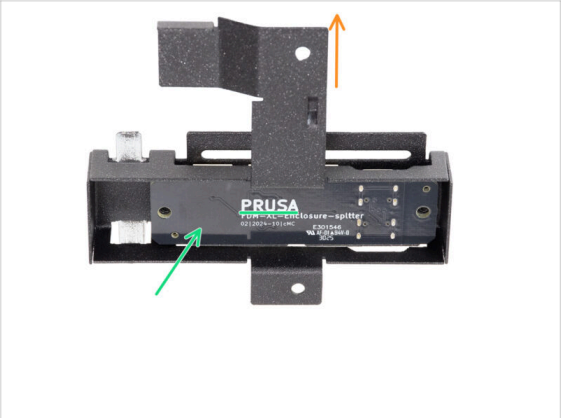






- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- *New* XL Enclosure board cover EN+ (1x)
- XL Enclosure splitter (1x) *You have removed this part in the last step.*
- M3x6 screw (2x) *You have removed these parts in the last step.*
- M3x10rT screw (2x) *You have removed these parts in the last step.*

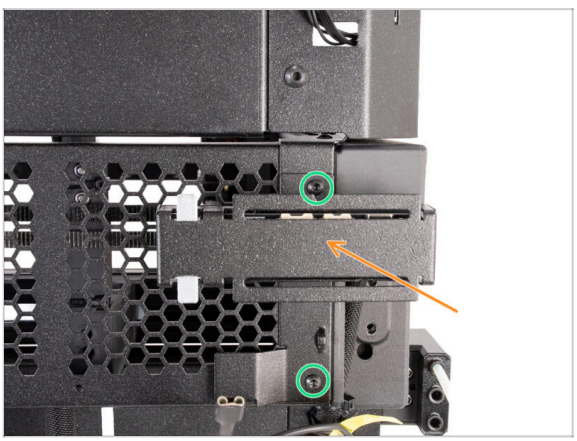
PASO 5 Connection box assembly





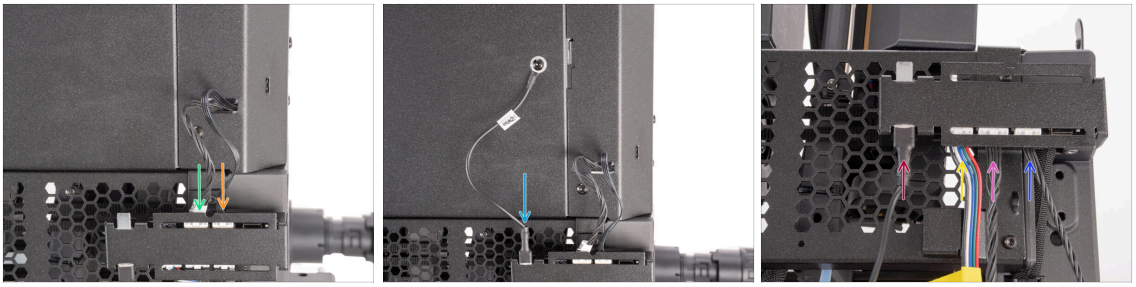
- Asegúrate de que la sección metálica más larga quede orientada en dirección opuesta a ti.
- Insert the XL enclosure splitter as shown in the picture (PRUSA logo facing you).
- Secure the XL enclosure splitter with two M3x6 screws.

PASO 6 Connection box securing



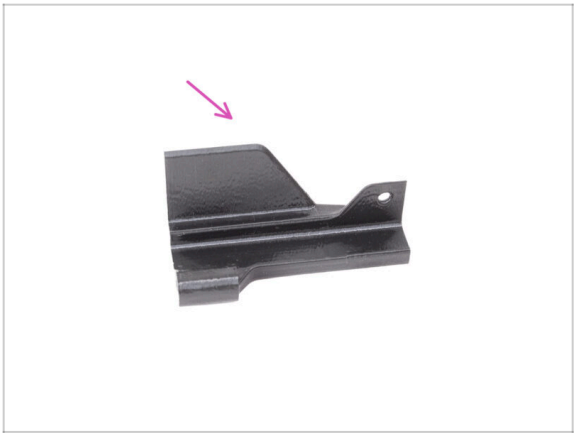
- Conecta el conjunto de la placa XL enclosure.
- Fija el conjunto de la placa XL enclosure con dos tornillos M3x10rT.

PASO 7 Enclosure cables connecting



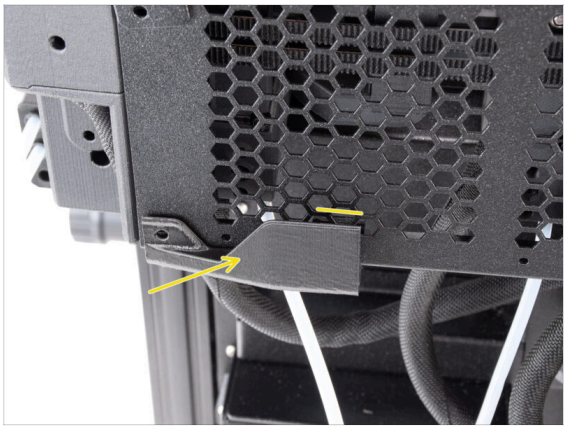
- Coje el cable del LED (5 hilos) y conecta el extremo del cable al conector izquierdo del divisor del FDM XL Enclosure.
- Coje el cable del ventilador (4 hilos) y conecta el extremo del cable al conector derecho del divisor del FDM XL Enclosure.
- Attach the PE faston onto the sheet metal flange on top of the XL Enclosure board cover.
- Conecte el cable del LED al conector izquierdo del FDM XL Enclosure splitter.
- Conecta el cable LED negro al conector central del FDM XL Enclosure splitter.
- Conecte el cable del ventilador al conector derecho del FDM XL Enclosure splitter.
- Attach the PE cable onto the sheet metal flange.

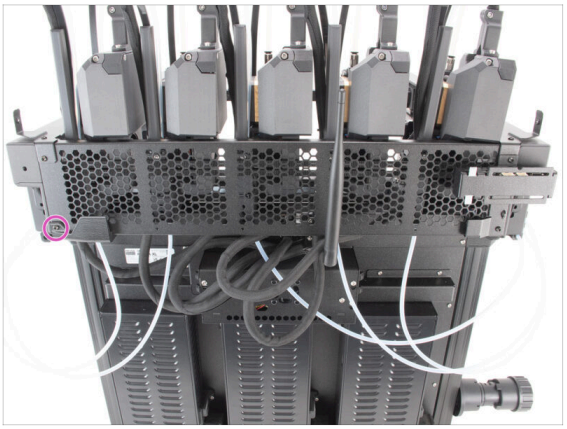
PASO 8 Vent support securing: parts preparation



- Vent support (1x)

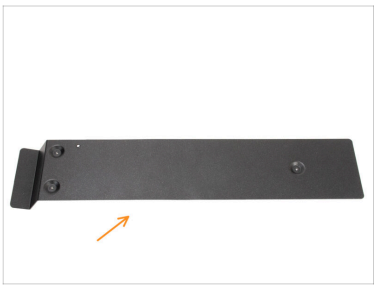
PASO 9 Vent support securing

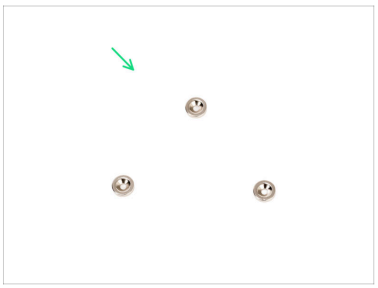


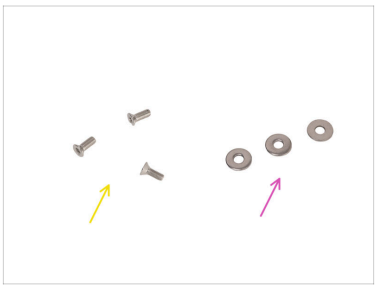


- Attach vent support to the bottom of the long metal profile (tch-mounting-insert). The vent support has a hook that needs to be attached to the back profile.
- Secure the vent support with a M3x8b screw.

PASO 10 Bent vent cover assembly: parts preparation

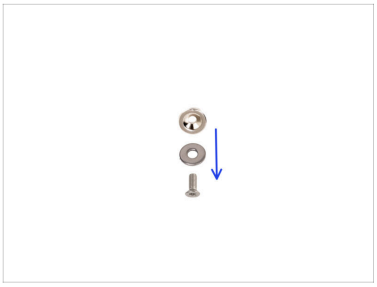






- Bent vent cover (1x)
- Neodymium disc magnet (3x)
- M3x6bT screw (3x)
- 3,2 Washer (3x)

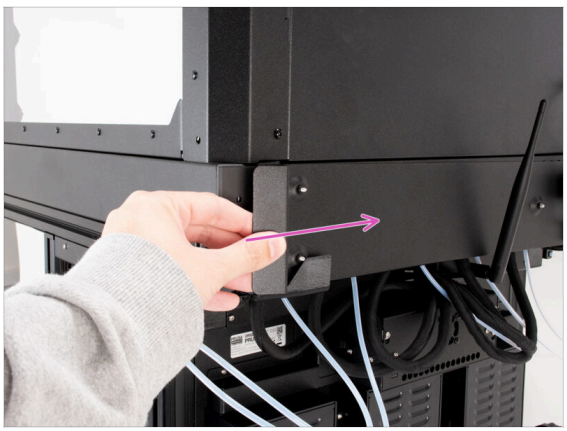
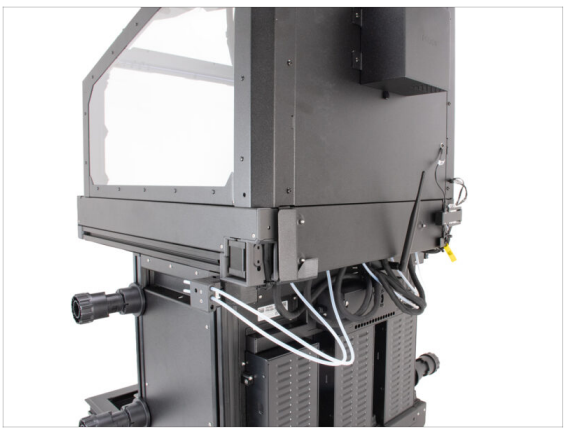
PASO 11 Bent vent cover assembly





- Place a 3,2 washer on the M3x6bT screw and then place a neodymium disc magnet on it. Repeat this process three times.
- Using a Torx T10 screwdriver attach it to the bent vent cover.
- Repeat for all magnets.

PASO 12 Bent vent cover installing

- Insert the bent vent cover assembly throught the vent support to cover the holes in the back metal frame.

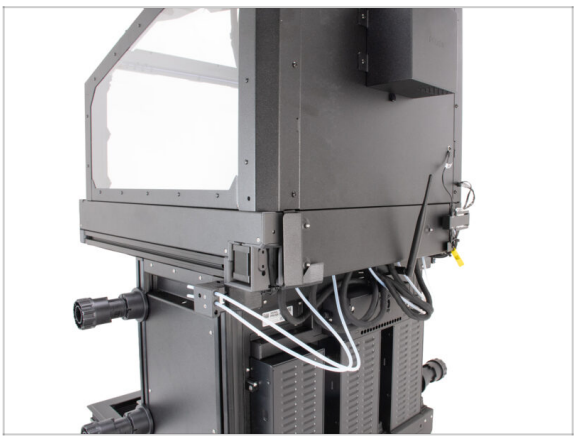
PASO 13 First run





- Enchufa el cable de la fuente de alimentación desde la parte posterior de la impresora.
- Enciende el interruptor (símbolo "I").
- Actualiza al último firmware.
- En la pantalla, ve a *Control -> Cerramiento* y actívalo.

PASO 14 All done!



- Good job! You've finished the upgrade. Happy printing!

Notes:

Notes:

Notes:

Notes: