

Inhaltsverzeichnis

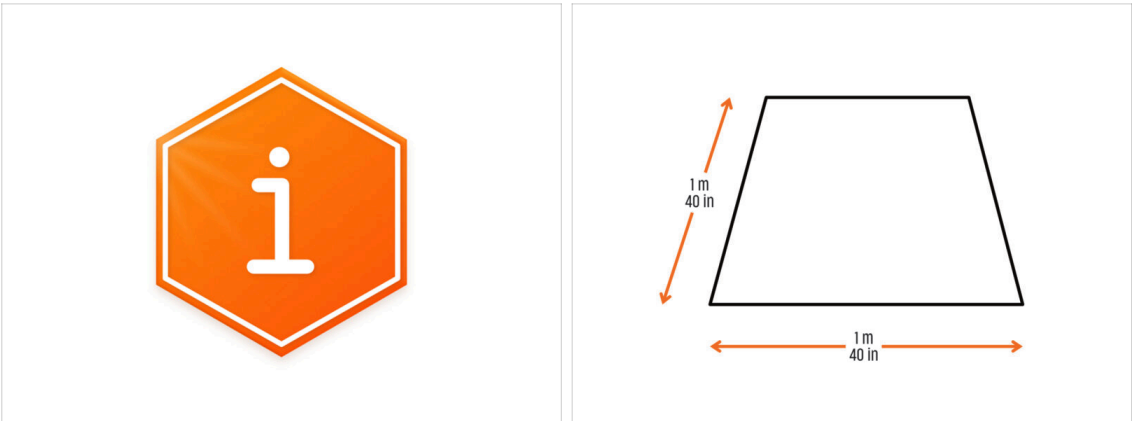
1. Einleitung	3
Schritt 1 - Vorbereiten des Gehäusebausatzes	4
Schritt 2 - Drucker-Kompatibilität	4
Schritt 3 - Benötigte Werkzeuge für diese Anleitung	5
Schritt 4 - Vorderseite, linke, rechte und Rückseite	5
Schritt 5 - Handhabung des Druckers	6
Schritt 6 - Handhabung mit dem Gehäuse	6
Schritt 7 - Abbildungen zur Orientierung benutzen	7
Schritt 8 - Hochauflösende Bilder ansehen	7
Schritt 9 - Wir sind für Sie da!	8
Schritt 10 - Bereiten Sie Ihren Arbeitsplatz vor	9
Schritt 11 - Vorbereiten des Druckers	10
Schritt 12 - Trennen der Netzsteckkabel	10
Schritt 13 - Schutz des Heizbettes	11
2. Enclosure Upgrade	12
Schritt 1 - Benötigte Werkzeuge für dieses Kapitel	13
Schritt 2 - Austausch obere Platte: Vorbereitung der Teile	13
Schritt 3 - Entfernen der oberen Abdeckung	14
Schritt 4 - Obere Platte EN+ installieren	14
Schritt 5 - Wie man die Niete anbringt	15
Schritt 6 - Befestigung der oberen Abdeckung EN+	15
Schritt 7 - Entfernen der Frontblende	16
Schritt 8 - Demontage der Frontblende	16
Schritt 9 - Montage der Frontblende EN+: Vorbereitung der Teile	17
Schritt 10 - Door frame top Ausrichtung	17
Schritt 11 - Door frame top Montage	18
Schritt 12 - Türrahmen links und rechts: Vorbereitung der Teile	18
Schritt 13 - Montage der rechten Türrahmen-Dichtung	19
Schritt 14 - Türrahmen rechts montieren	19
Schritt 15 - Türrahmen rechts befestigen: kurze Seite	20
Schritt 16 - Türrahmen rechts befestigen: lange Seite	20
Schritt 17 - Montage der linken Türrahmen-Dichtung	21
Schritt 18 - Türrahmen links montieren	21
Schritt 19 - Türrahmen links befestigen: kurze Seite	22
Schritt 20 - Türrahmen links befestigen: lange Seite	22
Schritt 21 - Door frame bottom: Vorbereitung der Teile	23
Schritt 22 - Montage der unteren Türrahmen-Dichtung	23
Schritt 23 - Door frame bottom installieren	24
Schritt 24 - LED-Streifen entfernen	24
Schritt 25 - LED-Streifen Demontage	25
Schritt 26 - Neuer LED-Streifen: Vorbereitung der Teile	25
Schritt 27 - LED-Streifen Montage	26
Schritt 28 - LED-Streifen installieren	26
Schritt 29 - Deckel zum Öffnen anbringen	27
Schritt 30 - Deckel befestigen	27
Schritt 31 - Gute Arbeit!	28
3. Faltenbalg-Upgrade	29
Schritt 1 - Benötigte Werkzeuge für dieses Kapitel	30
Schritt 2 - Entfernen der unteren Balghalterung	30
Schritt 3 - Obere Magnetabdeckung: Vorbereitung der Teile	31

Schritt 4 - Ein paar Tipps, bevor wir loslegen	31
Schritt 5 - Obere Magnetabdeckung Montage	32
Schritt 6 - Obere Magnete anbringen	32
Schritt 7 - Befestigung der oberen Magnetabdeckung: Basis rechte Seite	33
Schritt 8 - Befestigung der oberen Magnetabdeckung: Basis linke Seite	33
Schritt 9 - Gute Arbeit!	34
4. Upgrade Rückseite	35
Schritt 1 - Benötigte Werkzeuge für dieses Kapitel	36
Schritt 2 - Trennen der Anschlussbox	36
Schritt 3 - Entfernen der Anschlussbox	37
Schritt 4 - Anschlussbox: Vorbereitung der Teile	37
Schritt 5 - Montage der Anschlussbox	38
Schritt 6 - Befestigung der Anschlussbox	38
Schritt 7 - Enclosure Kabel anschließen	39
Schritt 8 - Befestigung der Lüftungshalterung: Vorbereitung der Teile	39
Schritt 9 - Befestigung der Lüftungshalterung	40
Schritt 10 - Bent-vent-cover Montage: Vorbereitung der Teile	40
Schritt 11 - Bent-vent-cover Montage	41
Schritt 12 - Bent-vent-cover installieren	41
Schritt 13 - Erster Lauf	42
Schritt 14 - Alles erledigt!	42

1. Einleitung



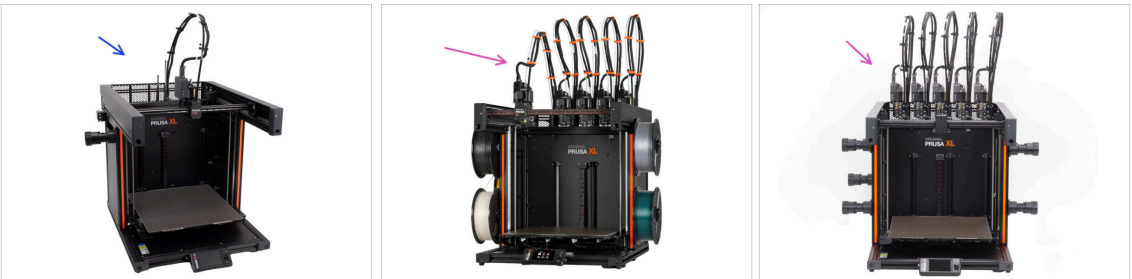
SCHRITT 1 Vorbereiten des Gehäusebausatzes



- Willkommen bei der Anleitung zum Zusammenbau des Prusa Enclosure für XL+-Upgrade.
- Bitte bereiten Sie das von Prusa Research erhaltene Prusa Enclosure für XL+-Upgrade sowie Ihren Prusa XL+ vor.
- Bereiten Sie für den Zusammenbau **eine saubere Werkbank mit einer Fläche von mindestens 1 m x 1 m (40 Zoll x 40 Zoll)** vor.

 **Wenn Kinder an der Montage beteiligt sind, beaufsichtigen Sie sie immer, um Verletzungen zu vermeiden.**

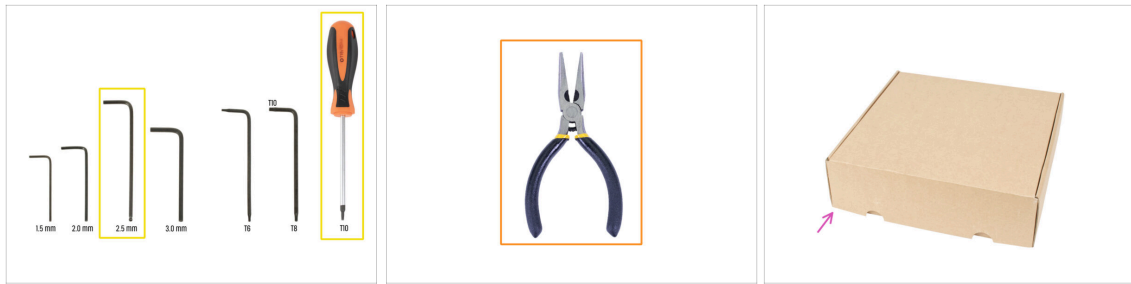
SCHRITT 2 Drucker-Kompatibilität



 Die Anleitung zum Prusa Enclosure für XL+-Upgrade ist speziell für folgende Geräte bestimmt:

- Prusa XL+ Einzel-Kopf
- Prusa XL+ Dual-Kopf
- Prusa XL+ Fünf-Kopf

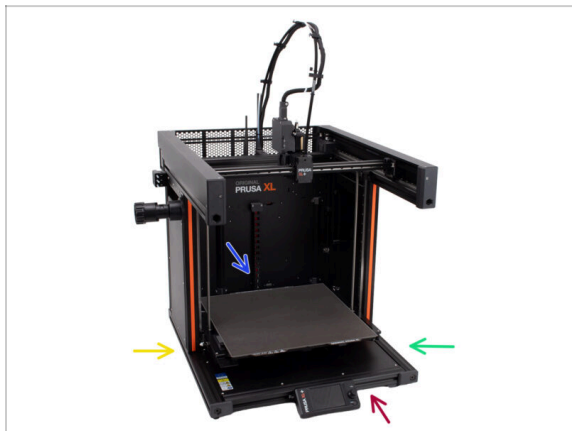
SCHRITT 3 Benötigte Werkzeuge für diese Anleitung



● **Bereiten Sie bitte für diese Anleitung vor:**

- 2,5 mm Innensechskantschlüssel oder Torx-Tx-Schraubendreher T10
- Spitzzange
- Eine Pappschachtel zum Schutz des Heizbetts während des Zusammenbaus. *Tipp: Verwenden Sie den Nexttruder Karton.*

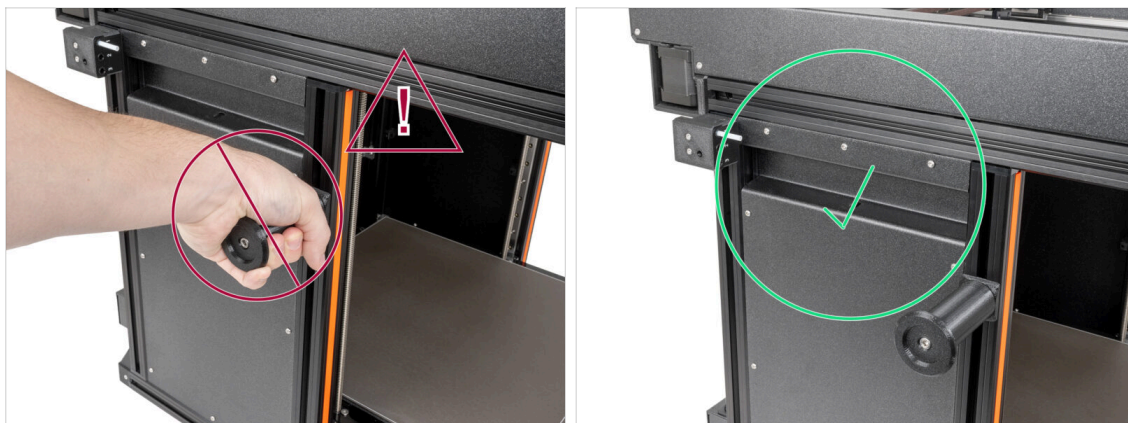
SCHRITT 4 Vorderseite, linke, rechte und Rückseite



⚠ **WICHTIG:** Der XL-Drucker ist groß und es ist fast unmöglich, das gesamte Gehäuse in jedem einzelnen Bild zu zeigen. Im gesamten Handbuch werden Begriffe zur **Beschreibung der Seite, an der Sie arbeiten**, verwendet:

- **Vorderseite** - die Seite, an der sich der **xLCD Bildschirm** befindet.
- **Linke Seite** - zu erkennen an dem **Sicherheitsaufkleber** in der Nähe des Randes.
- **Rechte Seite** - im Gegensatz zur linken Seite befindet sich auf dieser Seite **kein Sicherheitsaufkleber**.
- **Rückseite** - die verbleibende Seite, auf der sich **das Netzteil** befindet.

SCHRITT 5 Handhabung des Druckers



 **Fassen Sie den Drucker niemals an den Spulenhaltern oder an den oberen Metallflanschen an. Sie können die darin verborgenen LED-Leuchten beschädigen.**

 Während der Montage bewegen Sie die Basis mit Hilfe der Profile.

SCHRITT 6 Handhabung mit dem Gehäuse

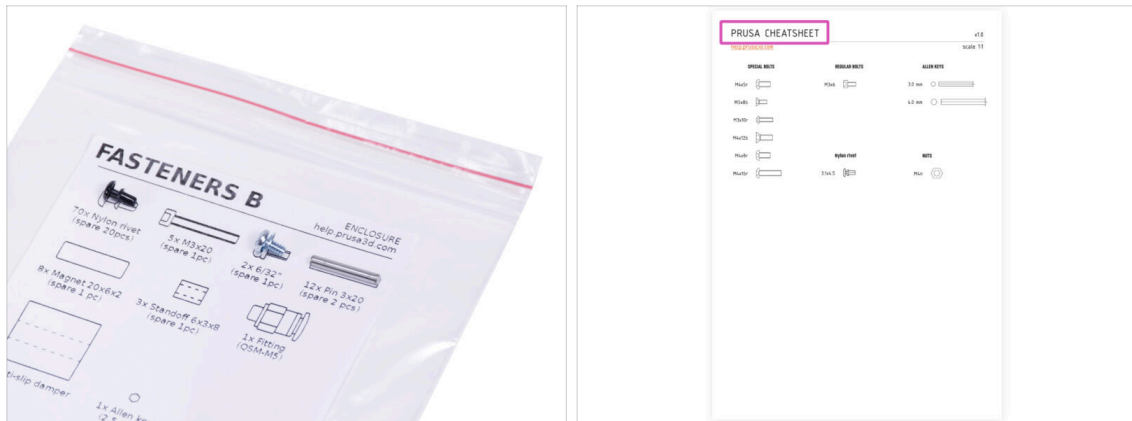


 Ziehen Sie während des Zusammenbaus alle Schutzfolien von den Kunststoffplatten ab.

 Nach dem Entfernen der Schutzfolie ist die Seitenwand anfälliger für Kratzer. Bitte gehen Sie mit Vorsicht vor.

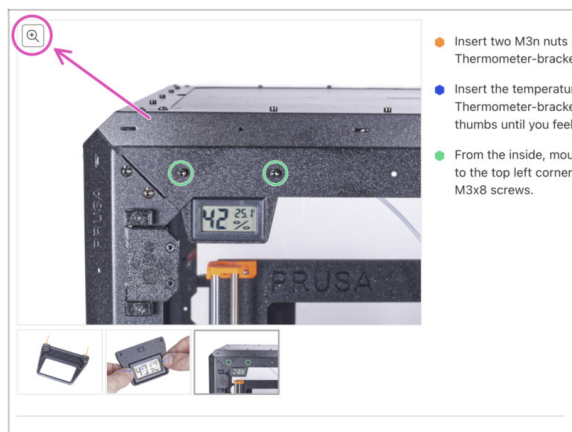
 Die Metallrahmen können scharfkantig sein. Seien Sie also vorsichtig und behandeln Sie sie mit Bedacht.

SCHRITT 7 Abbildungen zur Orientierung benutzen



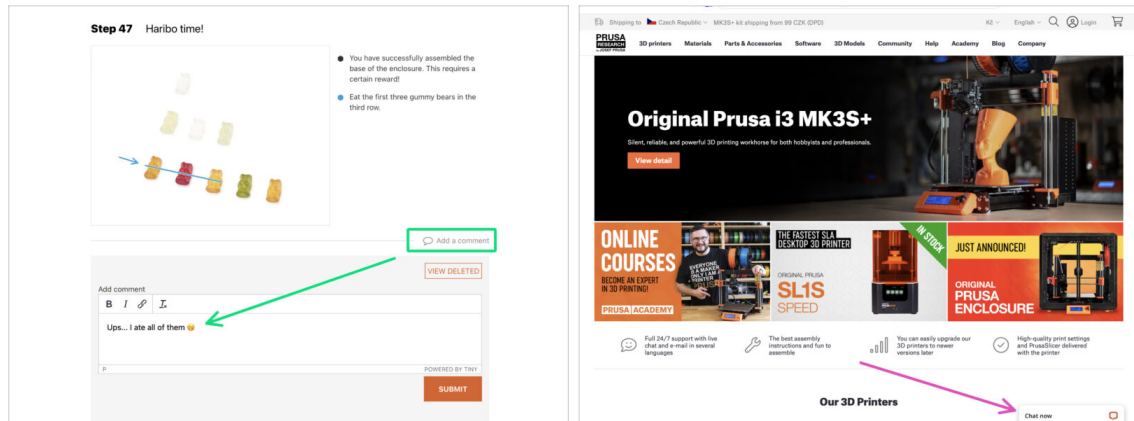
- Die Befestigungselemente auf den Etiketten haben einen Maßstab von 1:1 und können zur Identifizierung von Teilen verwendet werden :-)
- ❗ Die Zahlen in Klammern unter dem Bild des Befestigungselements geben die Anzahl der zusätzlichen Teile an, die dem SPARE-Paket beigelegt sind.
- Für die Bestimmung der gängigsten Schrauben und Muttern, können Sie auch das beigelegte Blatt verwenden, das auf der Rückseite das Prusa Cheatsheet (Maßblatt) enthält.
- ❗ Sie können es von unserer Webseite help.prusa3d.com/cheatsheet herunterladen. Drucken Sie es mit 100% Skalierung, da sonst die Maße nicht stimmen.

SCHRITT 8 Hochauflösende Bilder ansehen



- ❗ Wenn Sie die Bauanleitung unter help.prusa3d.com aufrufen, können Sie die Originalbilder zum besseren Verständnis in hoher Auflösung anschauen.
- Bewegen Sie den Zeiger einfach über das Bild und klicken Sie oben links auf das Vergrößerungssymbol ("Original anschauen").

SCHRITT 9 Wir sind für Sie da!



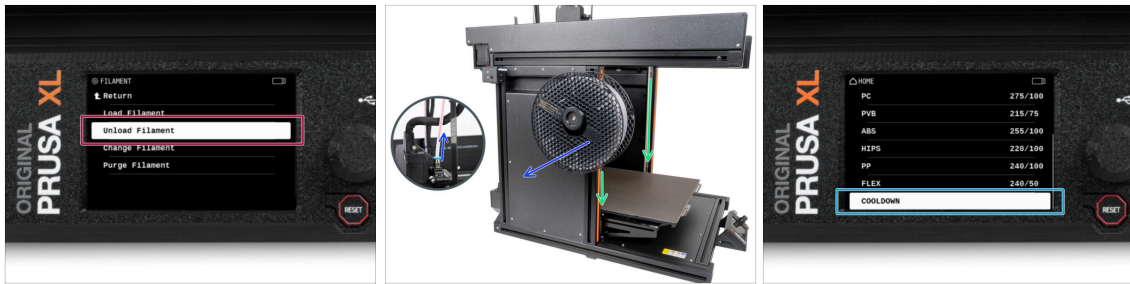
- In der Anleitung verirrt, fehlende Schraube oder zerbrochenes gedrucktes Bauteil?
Sagen Sie uns Bescheid!
- Sie erreichen uns auf den folgenden Kanälen:
 - Mit Kommentaren unter jedem Schritt.
 - Benutzen Sie unseren 24/7 Live Chat auf prusa3d.com
 - Schreiben Sie eine Email an info@prusa3d.com

SCHRITT 10 Bereiten Sie Ihren Arbeitsplatz vor



- Räumen Sie Ihren Schreibtisch auf! Das Aufräumen verringert die Wahrscheinlichkeit, dass Sie Kleinteile verlieren.
- **Räumen Sie Ihren Arbeitsbereich auf.** Stellen Sie sicher, dass Sie genügend Platz haben. Eine schöne, übersichtliche, flache Werkbank wird Ihnen die Ergebnisse liefern, die Sie anstreben.
- **Lassen Sie es hell werden!** Stellen Sie sicher, dass Sie sich in einer gut beleuchteten Umgebung befinden. Eine weitere Lampe oder sogar eine zusätzliche Taschenlampe wird Ihnen sicher nützlich sein.
- Bereiten Sie etwas vor, um die Kunststofftüten und das entfernte Verpackungsmaterial aufzubewahren, damit Sie es anschließend recyceln können. Stellen Sie sicher, dass keine wichtigen Teile weggeworfen werden.

SCHRITT 11 Vorbereiten des Druckers



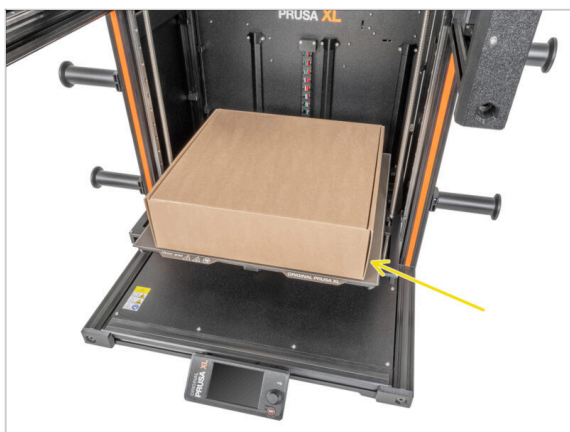
- Schließen Sie den Drucker an die Steckdose an und schalten Sie ihn ein.
- Wenn Sie das Filament geladen haben, entladen Sie es aus dem Hotend.
- ❗ **Multi-Tool** -> Entladen Sie alle Filamente. Navigieren Sie auf dem Bildschirm zu *Filament* -> *Filament entladen* und wählen Sie den Werkzeugkopf.
- Entfernen Sie das Filament aus dem PTFE-Schlauch. Sie müssen es vollständig aus dem Drucker entfernen.
- ⚠ **WARNUNG: Das Hotend und das Heizbett sind sehr HEISS. Berühren Sie diese Teile nicht!!!**
- Bewegen Sie die Z-Achse nach unten. Navigieren Sie auf dem Bildschirm zu *Steuerung* -> *Achse bewegen* -> *Z bewegen*. Lassen Sie die Z-Achse mindestens 10cm über der unteren Platte stehen.
- Lassen Sie den Drucker abkühlen. Navigieren Sie auf dem Bildschirm zu *Vorheizen* -> *Abkühlen*.
- ⚠ **Warten Sie, bis die heißen Teile auf Umgebungstemperatur abgekühlt sind. Das dauert etwa 10 Minuten.**

SCHRITT 12 Trennen der Netzteilkabel



- Schalten Sie den Netzschalter AUS (Symbol "O").
- Ziehen Sie auf der Rückseite des Druckers den Stecker des Netzteils ab.

SCHRITT 13 Schutz des Heizbettes

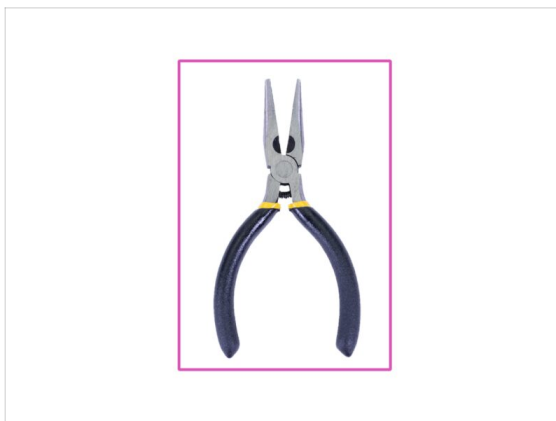
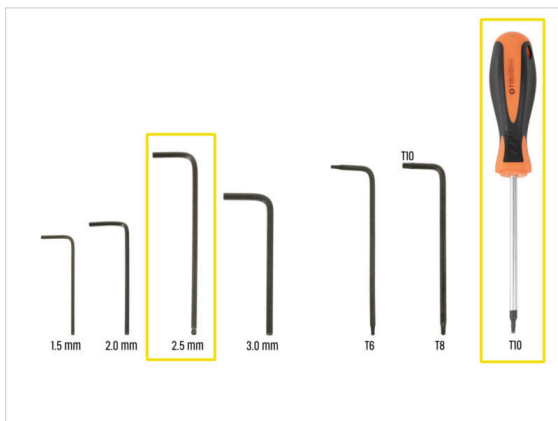


- ① **Bevor Sie fortfahren, empfiehlt es sich, das Heizbett zu schützen.**
- ✦ **Stellen Sie sicher, dass das Heizbett auf Umgebungstemperatur abgekühlt ist. Stellen Sie den leeren Karton ungefähr in die vordere Mitte des Heizbettes.**

2. Enclosure Upgrade

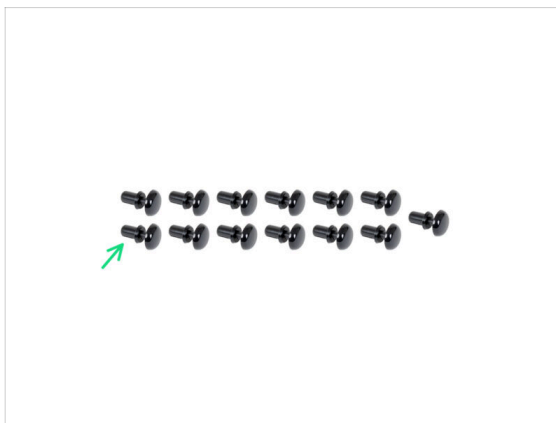


SCHRITT 1 Benötigte Werkzeuge für dieses Kapitel



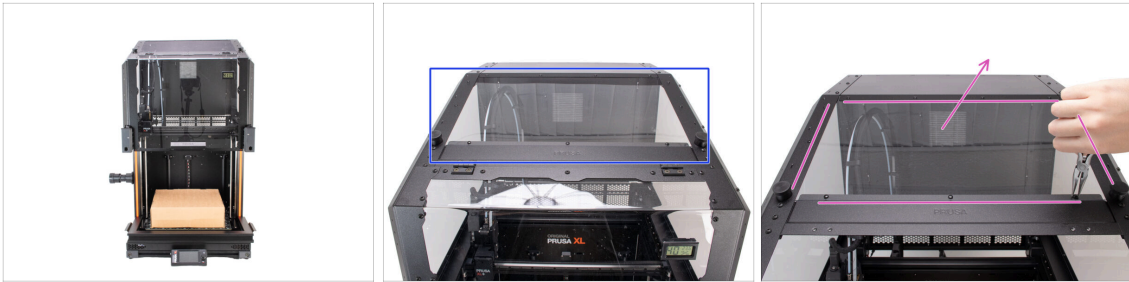
- 2,5 mm Innensechskantschlüssel oder Torx-Tx-Schraubendreher T10
- Spitzzange

SCHRITT 2 Austausch obere Platte: Vorbereitung der Teile



- Deckplatte EN+ (Top panel) (1x)
- Nylon-Niete (13x)

SCHRITT 3 Entfernen der oberen Abdeckung



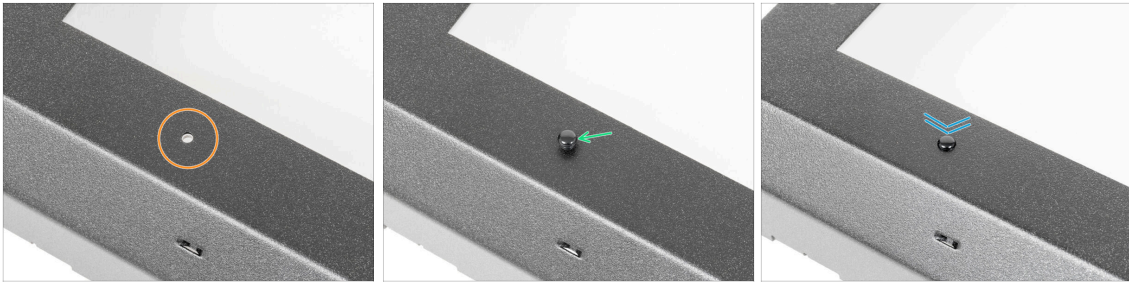
- Stellen Sie Ihren Drucker so auf, dass die Vorderseite zu Ihnen zeigt.
- Identifizieren Sie die obere Abdeckung.
- Entfernen Sie mit einer Zange alle 13 Nylonnieten entlang der alten oberen Verkleidung sowie die Verkleidung selbst.

SCHRITT 4 Obere Platte EN+ installieren



- Entfernen Sie die Schutzfolie von beiden Seiten der oberen Abdeckung EN+.
- ⚠ **Nach dem Entfernen der Schutzfolie ist die Seitenwand anfälliger für Kratzer. Bitte gehen Sie mit Vorsicht vor.**
- Setzen Sie die obere Platte EN+ in die Rahmeneinheit ein.
- Legen Sie die obere Platte EN+ so an, dass die untere Kante oben auf der Rahmenstütze liegt.
- Legen Sie die obere Platte EN+ so an, dass die obere Kante unter dem oberen Rahmen der Rückwand liegt.

SCHRITT 5 Wie man die Nieten anbringt

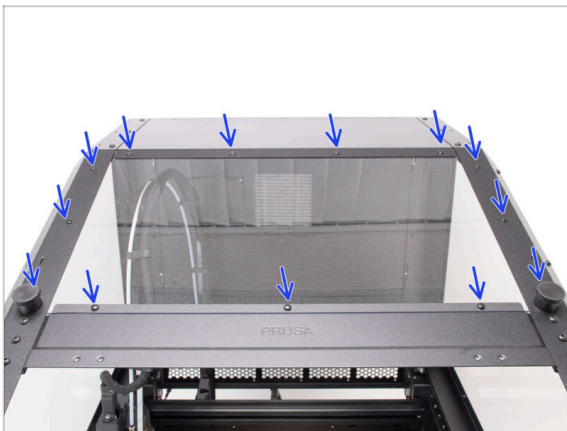


i In diesem Schritt zeigen wir Ihnen, wie Sie die Platten mit den Nylonnieten befestigen.

! **Setzen Sie noch keine Nieten ein; warten Sie auf weitere Anweisungen im nächsten Schritt. Dieser Schritt dient nur zur Demonstration.**

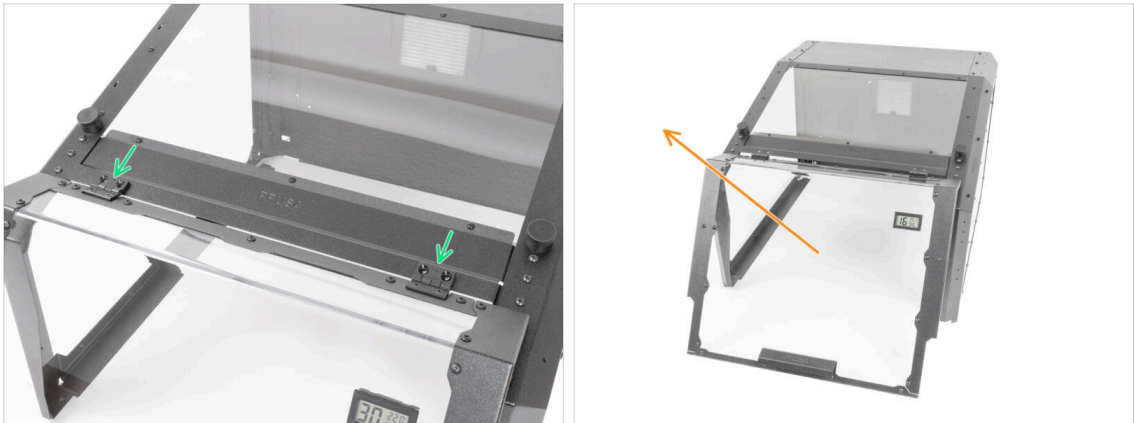
- Richten Sie das Loch im Seitenrahmen und das Loch in der Seitenwand aus.
- Stecken Sie die Niete sowohl durch den Seitenrahmen als auch durch die Platte.
- Drücken Sie auf die Nylonniete, um das Panel im Rahmen zu befestigen.

SCHRITT 6 Befestigung der oberen Abdeckung EN+



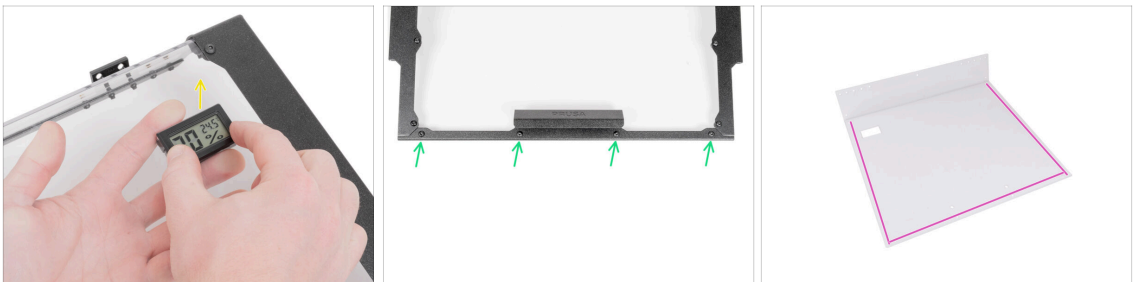
- Befestigen Sie die obere Platte EN+ mit 13 Nylonnieten.

SCHRITT 7 Entfernen der Frontblende



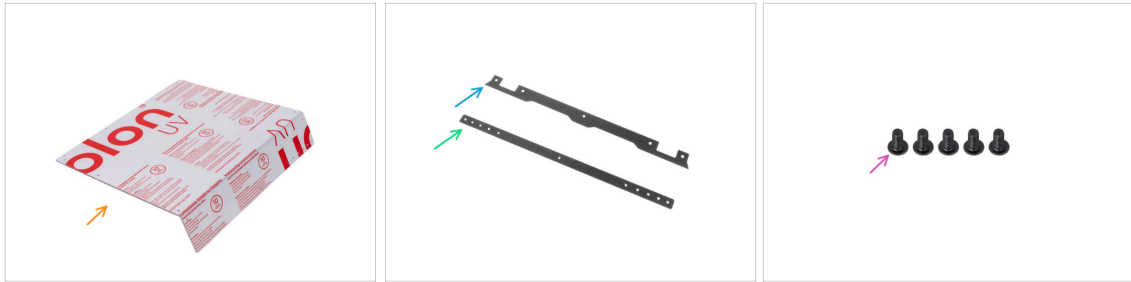
- Entfernen Sie alle vier Schrauben aus den Scharnieren, mit denen die vordere Rahmenstütze befestigt ist.
- Entfernen Sie die vordere Rahmenstütze aus dem Enclosure.

SCHRITT 8 Demontage der Frontblende



- Entfernen Sie den Temperatursensor aus der Frontblende. Er wird nicht mehr benötigt.
- Lösen Sie mit einem Tx-Schraubendreher T10 alle vier M4x8r-Schrauben, mit denen der untere Teil des Türrahmens befestigt ist, und entfernen Sie diesen. Dieses Teil wird ebenfalls nicht mehr benötigt; bewahren Sie jedoch **die Schrauben und die M4n-Mutternbaugruppen auf, da diese wiederverwendet werden.**
- Entfernen Sie alle verbleibenden Türrahmen und legen Sie diese beiseite. Die Frontblende wird nicht wiederverwendet. **Bewahren Sie alle M4x8r-Schrauben und M4n-Mutternbaugruppen für den Wiedereinbau auf.**

SCHRITT 9 Montage der Frontblende EN+: Vorbereitung der Teile



● Bereiten Sie bitte für den folgenden Schritt vor:

- Frontplatte EN+ (1x)
- Door-frame-support (1x) *Sie haben diesen Teil im vorherigen Schritt entfernt.*
- Door-frame-top (1x) *Sie haben diesen Teil im vorherigen Schritt entfernt.*
- Schraube M4x8r (5x) *Sie haben diese Teile im vorherigen Schritt entfernt.*

SCHRITT 10 Door frame top Ausrichtung

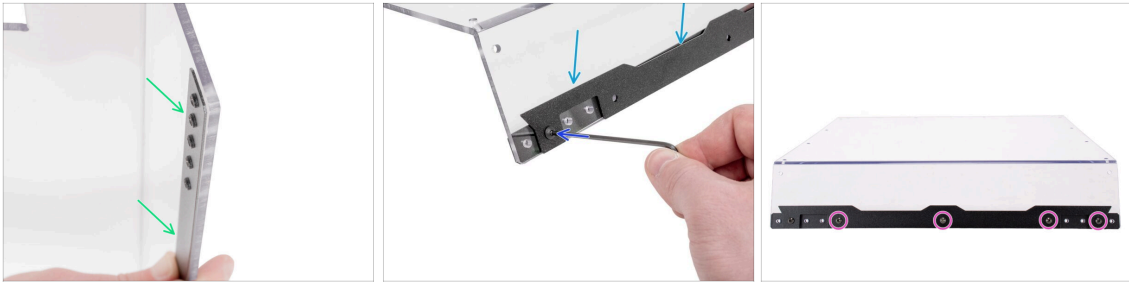


● Ziehen Sie die Schutzfolie von beiden Seiten der Frontplatte ab.

⚠ Nach dem Entfernen der Schutzfolie ist die Seitenwand anfälliger für Kratzer. Bitte gehen Sie mit Vorsicht vor.

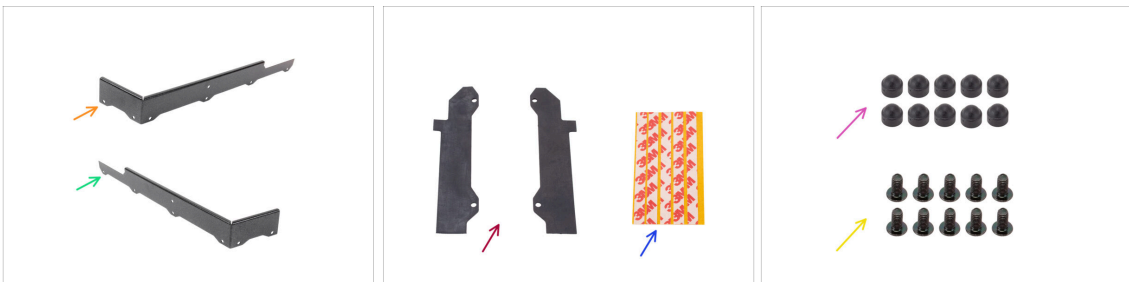
● Legen Sie die Frontplatte EN+ mit der kurzen Seite zu Ihnen hin, wie in der Abbildung gezeigt.

SCHRITT 11 Door frame top Montage



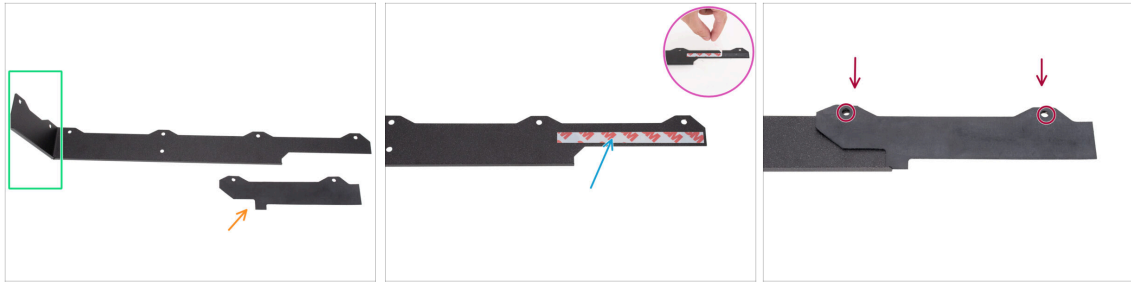
- Bringen Sie die Türrahmenstütze von innen an, wie auf der Abbildung dargestellt.
- Bringen Sie den Door frame top von außen an.
- ⚠ **Ziehen Sie die Schrauben nicht zu fest an, da dies zu Rissen in der Platte führen kann!**
- Befestigen Sie die Halterung und die Oberseite mit einer M4x8r-Schraube unter Verwendung eines 2,5 mm Innensechskantschlüssels bzw. eines T10-Tx-Schraubendrehers.
- Befestigen Sie die Halterung und die Oberseite mit den verbleibenden M4x8r-Schrauben unter Verwendung eines 2,5 mm Innensechskantschlüssels bzw. eines T10-Tx-Schraubendrehers.
- Verwenden Sie die Schrauben, die Sie aus der vorherigen Rahmenoberteil-Baugruppe entfernt haben.

SCHRITT 12 Türrahmen links und rechts: Vorbereitung der Teile



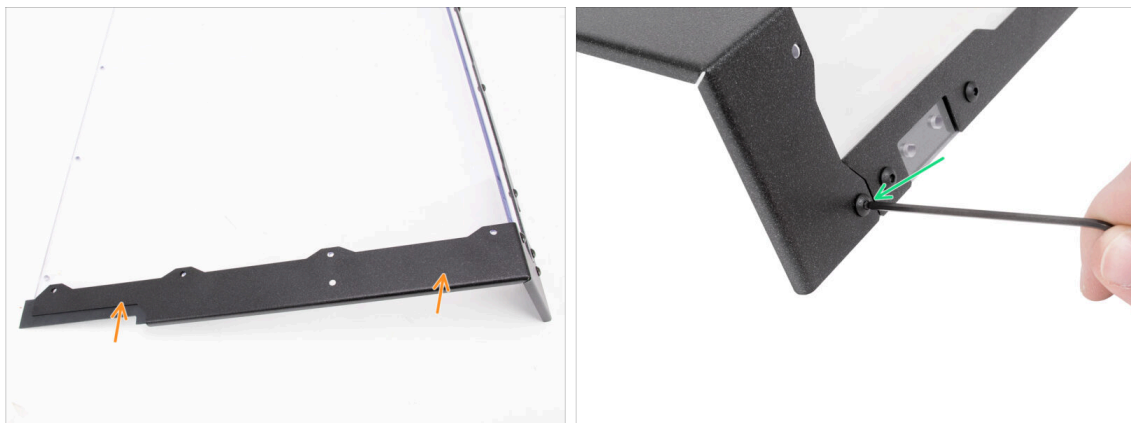
- **Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**
- Door-frame-right (1x) (rechter Türrahmen) *Sie haben dieses Teil zuvor entfernt.*
- Door-frame-left (1x) (linker Türrahmen) *Sie haben diesen Teil zuvor entfernt.*
- Dichtung des seitlichen Türrahmens (2x)
- 3M GPT-020F 8mm x 105mm (2x)
- M4-Mutternbaugruppen: M4-Mutternabdeckung + M4n-Mutter (10x) *Sie haben diese Teile bereits zuvor ausgebaut.*
- Schraube M4x8r (12x) *Sie haben diese Teile bereits zuvor entfernt.*

SCHRITT 13 Montage der rechten Türrahmen-Dichtung



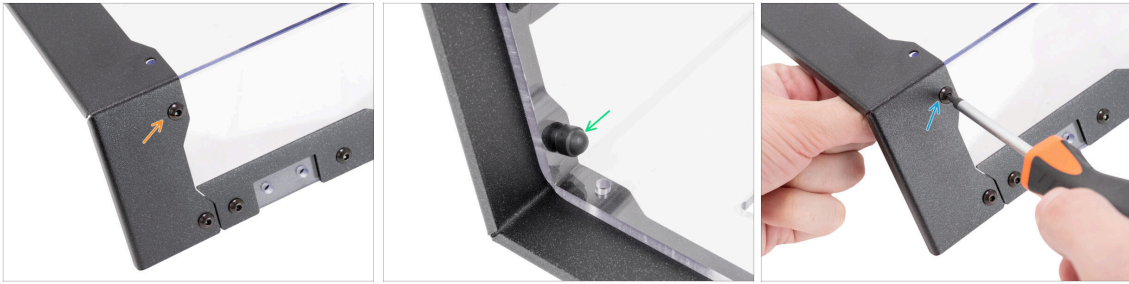
- Drehen Sie den rechten Türrahmen, sodass das kürzere, gebogene Teil zu Ihnen zeigt.
- Nehmen Sie eine Dichtung der Seite des Türrahmens und richten Sie diese so aus, dass sie wie auf dem Bild aussieht.
- Ziehen Sie ein Stück 3M GPT-020F-Klebeband (8 mm × 105 mm) ab und kleben Sie es an der dünnsten Stelle des rechten Türrahmens fest.
- Ziehen Sie die Schutzfolie von der zweiten Seite des 3M GPT-020F-Klebebands (8 mm × 105 mm) ab.
- Kleben Sie die linke Dichtung des Türrahmens an die rechte Seite des Türrahmens, wo Sie das Klebeband bereits angebracht haben. **Achten Sie darauf, dass die Schraubenlöcher der beiden Teile übereinstimmen.**

SCHRITT 14 Türrahmen rechts montieren



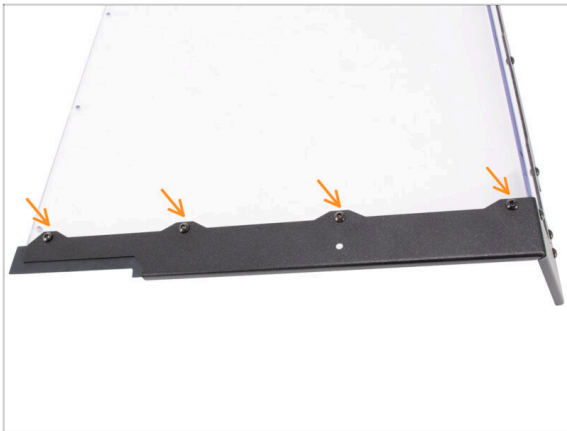
- Setzen Sie den rechten Türrahmen auf die Frontblende.
- ⚠ **Ziehen Sie die Schrauben nicht zu fest an, da dies zu Rissen in der Platte führen kann!**
- Befestigen Sie die Platte mit einer Schraube M4x8r im ersten Loch und einem 2,5 mm Innensechskantschlüssel bzw. einem T10-Tx-Schraubendreher.

SCHRITT 15 Türrahmen rechts befestigen: kurze Seite



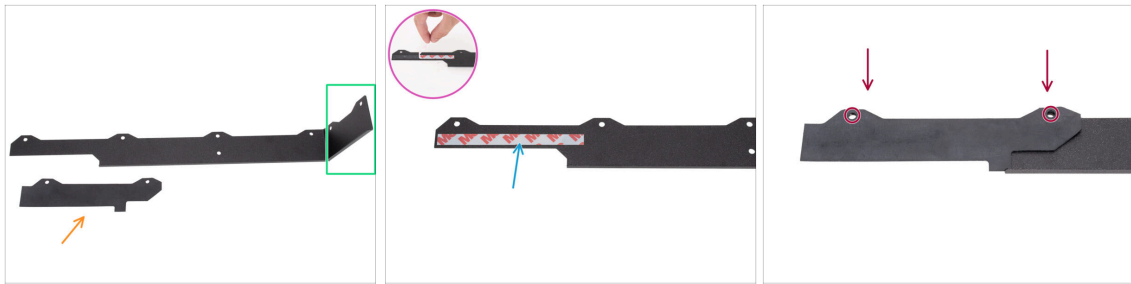
- ✚ Setzen Sie eine Schraube M4x8r in das Loch ein.
- ⚠ **Ziehen Sie die Schrauben nicht zu fest an, da dies zu Rissen in der Platte führen kann!**
- ✚ Setzen Sie eine M4n-Mutter von der Innenseite der Frontplatte aus auf die Schraube.
- ✚ Ziehen Sie die Schraube mit einem T10-Tx-Schlüssel bzw. einem 2,5 mm Innensechskantschlüssel fest, während Sie die M4n-Mutter auf der anderen Seite festhalten.

SCHRITT 16 Türrahmen rechts befestigen: lange Seite



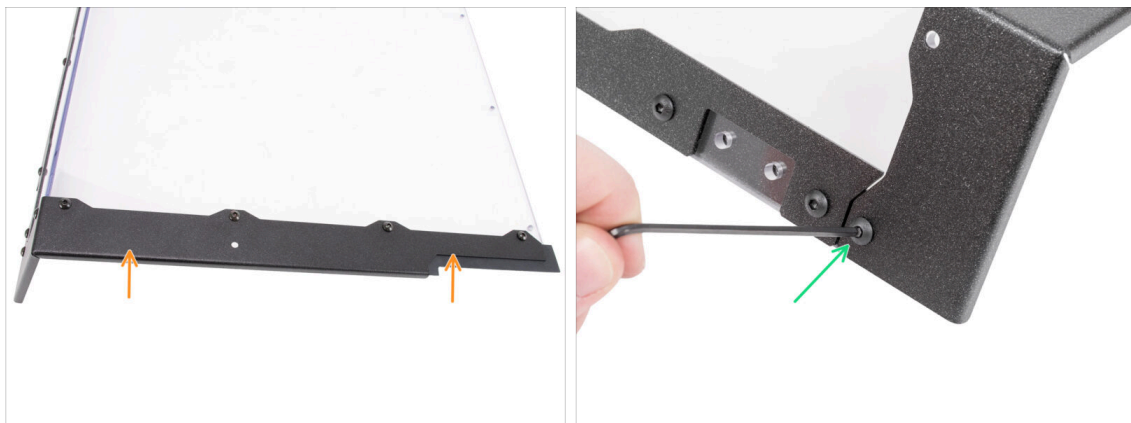
- ✚ Setzen Sie auf dieselbe Weise vier M4x8r-Schrauben in die Löcher ein und befestigen Sie diese mit den M4n-Muttern unter Verwendung eines 2,5-mm-Innensechskantschlüssels bzw. eines T10-Tx-Schraubendrehers.

SCHRITT 17 Montage der linken Türrahmen-Dichtung



- Drehen Sie den linken Türrahmen, sodass das kürzere, gebogene Teil zu Ihnen zeigt.
- Nehmen Sie die andere Dichtung der Seite des Türrahmens und richten Sie diese so aus, dass sie wie auf dem Bild aussieht.
- Ziehen Sie ein Stück 3M GPT-020F-Klebeband (8 mm × 105 mm) ab und kleben Sie es an der dünnsten Stelle des linken Türrahmens fest.
- Ziehen Sie die Schutzfolie von der zweiten Seite des 3M GPT-020F-Klebebands (8 mm × 105 mm) ab.
- Kleben Sie die linke Dichtung des Türrahmens an die linke Seite des Türrahmens, wo Sie das Klebeband bereits angebracht haben. **Achten Sie darauf, dass die Schraubenlöcher der beiden Teile übereinstimmen.**

SCHRITT 18 Türrahmen links montieren



- Bringen Sie den door frame left (Türrahmen links) direkt an der Frontplatte an.
- ⚠ **Ziehen Sie die Schrauben nicht zu fest an, da dies zu Rissen in der Platte führen kann!**
- Befestigen Sie die Platte mit einer Schraube M4x8r und einem 2,5 mm Innensechskantschlüssel bzw. einem T10-Tx-Schraubendreher.

SCHRITT 19 Türrahmen links befestigen: kurze Seite



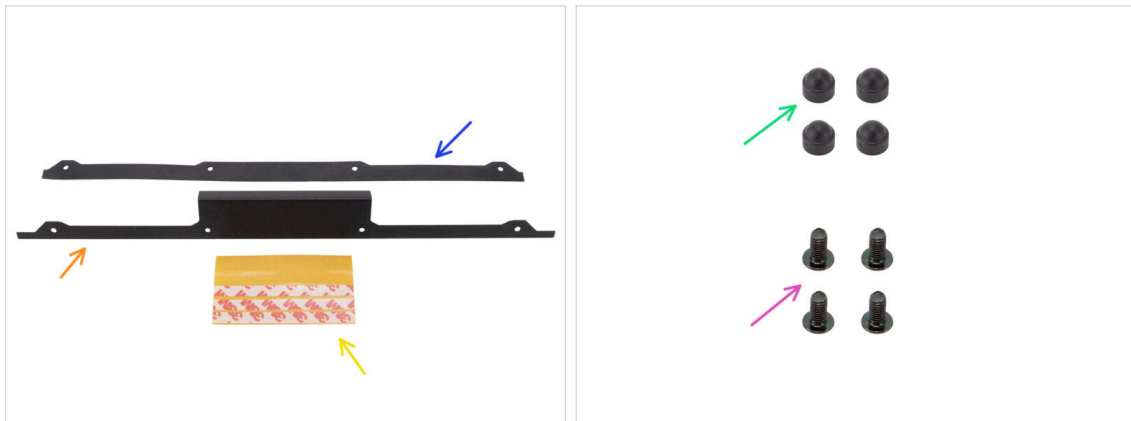
- ✦ Setzen Sie eine Schraube M4x8r in das Loch ein.
- ⚠ **Ziehen Sie die Schrauben nicht zu fest an, da dies zu Rissen in der Platte führen kann!**
- ✦ Setzen Sie eine M4n-Mutter von der Innenseite der Frontplatte aus auf die Schraube.
- ✦ Ziehen Sie die Schraube mit einem 2,5 mm Innensechskantschlüssel bzw. einem T10-Tx-Schraubendreher fest.

SCHRITT 20 Türrahmen links befestigen: lange Seite



- ✦ Setzen Sie vier M4x8r-Schrauben in die Löcher ein und befestigen Sie diese mit den M4n-Muttern unter Verwendung eines 2,5-mm-Innensechskantschlüssels bzw. eines T10-Tx-Schraubendrehers.

SCHRITT 21 Door frame bottom: Vorbereitung der Teile



● Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:

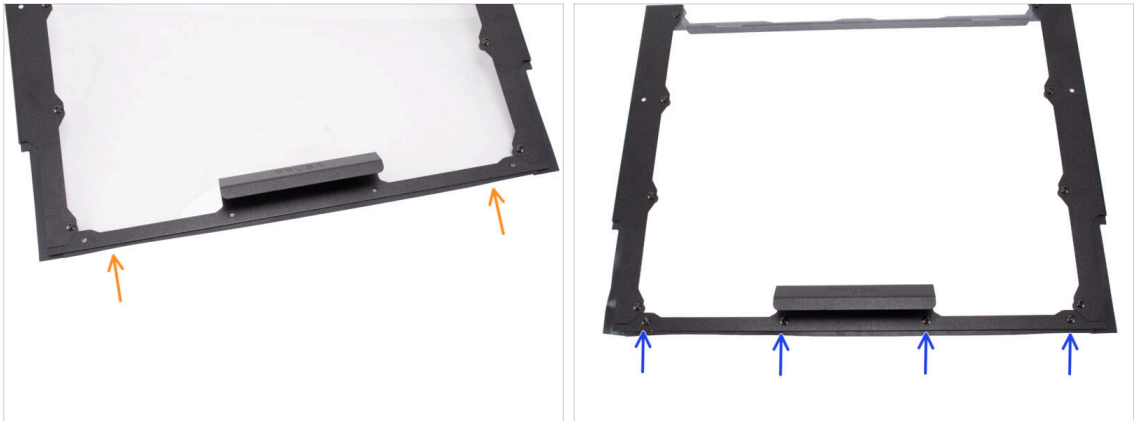
- Sealing-door-frame-bottom (1x) (Untere Dichtung)
- Door-frame-bottom-EN+ (1x)
- 3M GPT-020F 8mm x 105mm Klebeband (3x)
- M4-Mutternbaugruppen: M4-Mutternabdeckung + M4n-Mutter (10x) *Sie haben diese Teile bereits zuvor ausgebaut.*
- Schraube M4x8r (4x) *Sie haben diese Teile bereits zuvor entfernt.*

SCHRITT 22 Montage der unteren Türrahmen-Dichtung



- Drehen Sie den unteren Teil des Türrahmens so, dass der Türgriff von Ihnen weg zeigt.
- Kleben Sie drei Streifen des 3M-Klebebands GPT-020F (8 mm × 105 mm) auf den langen Teil der Unterseite des Türrahmens zwischen den Schraubenlöchern.
- Ziehen Sie die Schutzfolien von der zweiten Seite der 3M GPT-020F-Klebebänder (8 mm × 105 mm) ab.
- Kleben Sie die untere Dichtung des Türrahmens an die Unterseite des Türrahmens, wo Sie das Klebeband bereits angebracht haben. **Achten Sie darauf, dass die Schraubenlöcher der beiden Teile übereinstimmen.**

SCHRITT 23 Door frame bottom installieren



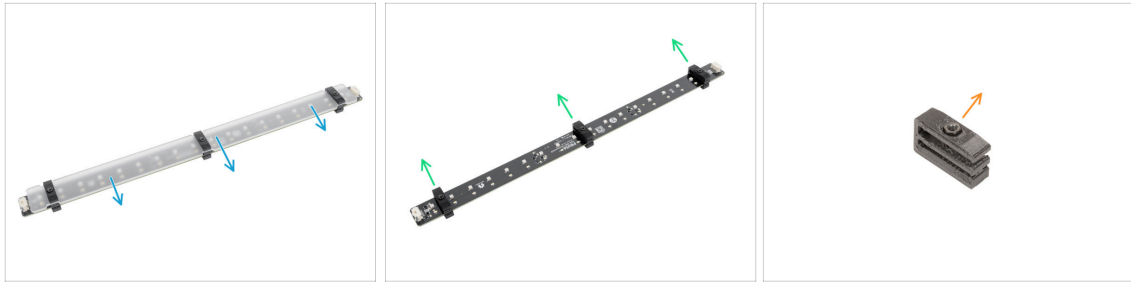
- 🟡 Bringen Sie den Door frame bottom an der Frontplatte an.
- ⚠️ **Ziehen Sie die Schrauben nicht zu fest an, da dies zu Rissen in der Platte führen kann!**
- 🔵 Führen Sie vier M4x8r-Schrauben in den Rahmen ein und befestigen Sie diese mit M4n-Muttern unter Verwendung eines 2,5 mm Innensechskantschlüssels bzw. eines T10-Tx-Schraubendrehers, während Sie sie von der anderen Seite festhalten.
- ⬛ Legen Sie die Frontplatte EN+ Baugruppe vorerst beiseite.

SCHRITT 24 LED-Streifen entfernen



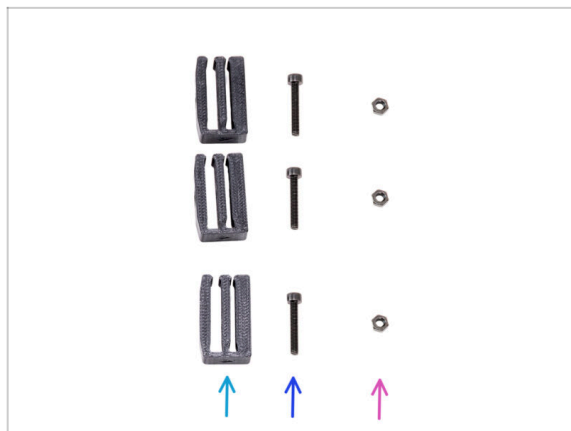
- 🔵 Suchen Sie die LED-Streifen-Baugruppe im Enclosure.
- 🟡 Ziehen Sie das Kabel des LED-Streifens von der LED-Baugruppe ab. Lassen Sie es im Enclosure.
- ⚠️ **Es gibt eine Sicherheitsverriegelung, die vor dem Herausziehen des Netzsteckers betätigt werden muss.**
- 🟢 Entfernen Sie von der anderen Seite des Metallrahmens die drei M3x18-Schrauben, während Sie die LED-Streifen-Baugruppe mit der anderen Hand festhalten. Nehmen Sie anschließend die LED-Streifen-Baugruppe ab. **Bewahren Sie die Schrauben für später auf.**

SCHRITT 25 LED-Streifen Demontage



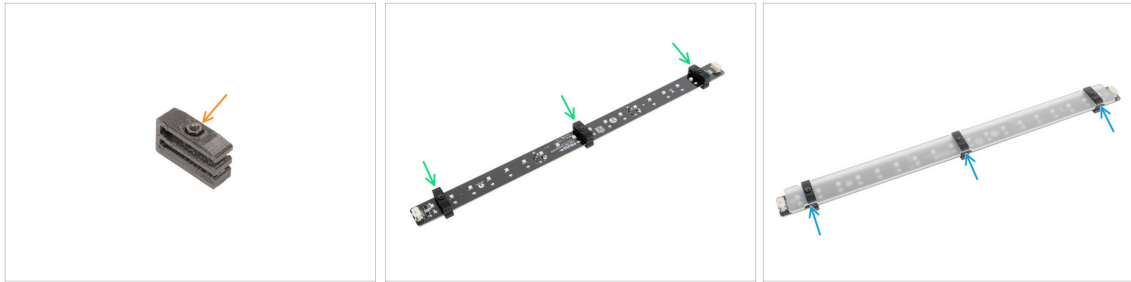
- Entfernen Sie den LED-Diffusor aus den Halterungen des LED-Sticks und legen Sie ihn beiseite.
- Entfernen Sie die alten Halterungen für die LED-Leisten von der LED-Platine.
- Entfernen Sie die M3n-Muttern von den alten Halterungen für die LED-Leisten, da diese im folgenden Schritt benötigt werden.
- ❗ Die alten Halterungen für die LED-Leisten werden nicht mehr verwendet.

SCHRITT 26 Neuer LED-Streifen: Vorbereitung der Teile



- **Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**
- NeueLED Platinen Halterung (3x)
- Schraube M3x18 (3x) *Sie haben diese Teile im vorherigen Schritt entfernt.*
- M3n-Mutter (3x) *Sie haben diese Teile im vorherigen Schritt entfernt.*

SCHRITT 27 LED-Streifen Montage



- Stecken Sie die M3n-Mutter in das Mutterloch der Led-Platinen-Halterung.
- Bereiten Sie alle drei Led-Platinen-Halterungen vor.
- Bringen Sie die Halterungen an der LED-Platine an. Achten Sie auf die Ausrichtung der LED-Platine und der LED-Platinen-Halterung. **Betrachten Sie das Bild.**
-  **Vermeiden Sie es, die Halterung über Chips und Dioden zu schieben! Dies kann fatale Schäden verursachen.**
- Schieben Sie den LED-Diffusor in den oberen Schlitz der LED-Platinen-Halterungen.

SCHRITT 28 LED-Streifen installieren



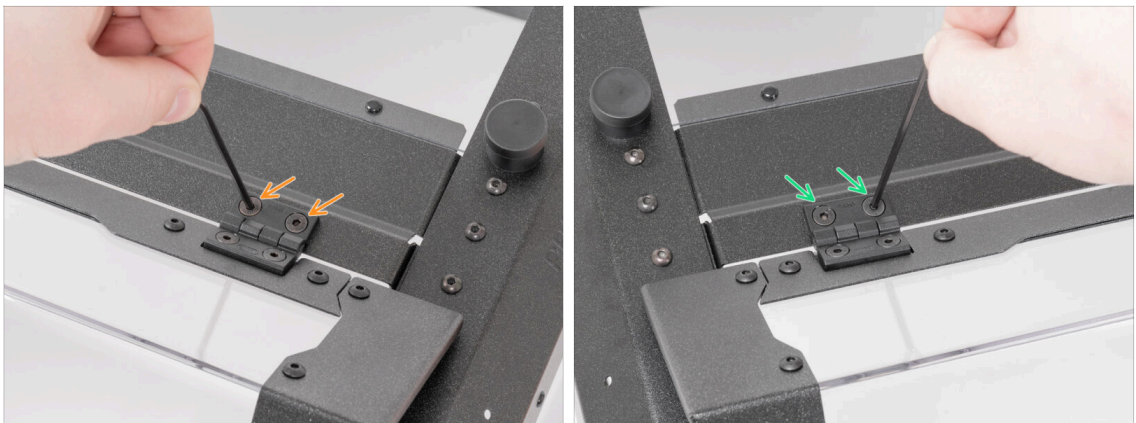
- Bringen Sie das neue montierte LED-Panel wie abgebildet an der Innenseite des rechten Rahmens an.
- Befestigen Sie das neue LED-Panel von der Außenseite des rechten Rahmens mit drei M3x18 Schrauben und einem 2,5 mm Innensechskantschlüssel.
- Schließen Sie das Kabel des LED-Streifens an das neue LED-Panel an.

SCHRITT 29 Deckel zum Öffnen anbringen



- Setzen Sie die montierte Frontplatte auf das Gehäuseoberteil.
- Richten Sie die Schraubenlöcher des Scharniers an den Löchern des Stützrahmens aus.
- ❗ Die Fotos zeigen das vom Drucker abgenommene Enclosure. Sie müssen nicht das gesamte Enclosure vom Drucker abnehmen, um dieses Upgrade durchzuführen.

SCHRITT 30 Deckel befestigen



- Setzen Sie auf der rechten Seite des Deckels zwei M4x12b-Schrauben mit einem 2,5-mm-Innensechskantschlüssel ein und ziehen Sie sie fest.
- Setzen Sie auf der linken Seite des Deckels zwei M4x12b-Schrauben mit einem 2,5-mm-Innensechskantschlüssel ein und ziehen Sie sie fest.

SCHRITT 31 Gute Arbeit!

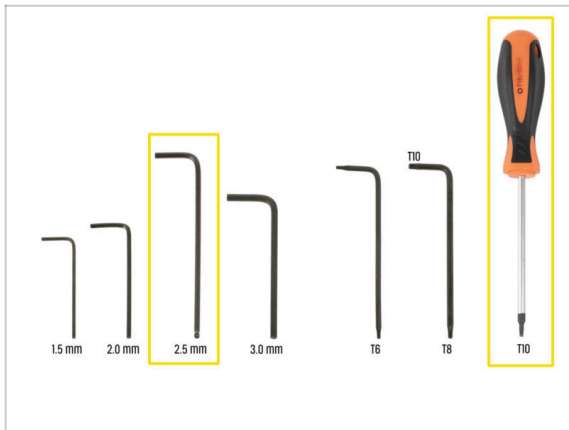


- Gut gemacht! Das Enclosure wurde aufgerüstet. Bitte fahren Sie mit dem nächsten Kapitel fort.

3. Faltenbalg-Upgrade

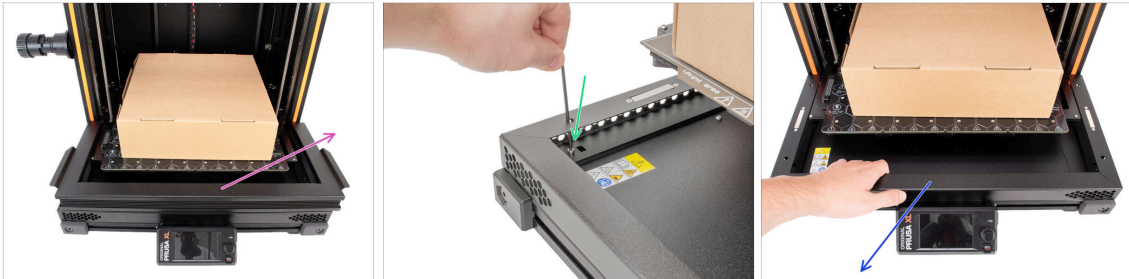


SCHRITT 1 Benötigte Werkzeuge für dieses Kapitel



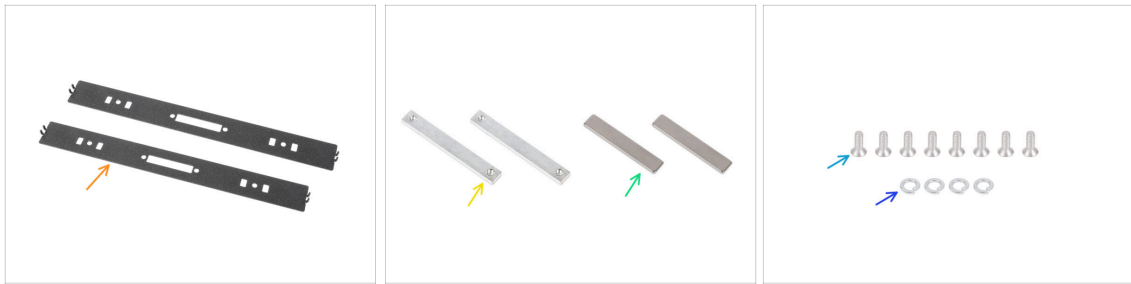
- 2,5 mm Innensechskantschlüssel oder Torx-Tx-Schraubendreher T10

SCHRITT 2 Entfernen der unteren Balghalterung



- Entfernen Sie den Faltenbalg aus der unteren Faltenbalghalterung und legen Sie ihn beiseite. Wir werden ihn später noch benötigen.
- Entfernen Sie alle vier M3x6-Schrauben, mit denen die untere Balghalterung an den Basisprofilen befestigt ist.
- Entfernen Sie die untere Balghalterung. Sie wird nicht mehr verwendet.

SCHRITT 3 Obere Magnetabdeckung: Vorbereitung der Teile

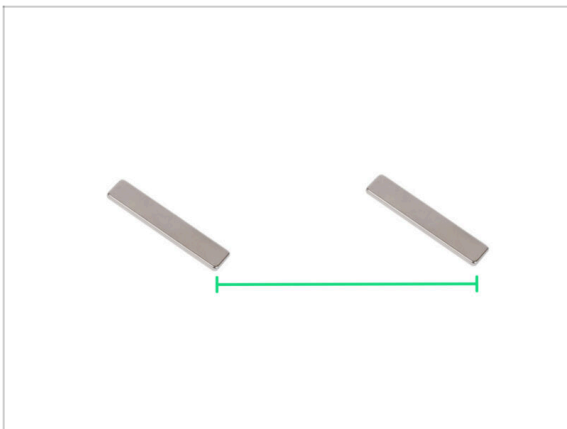


● **Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**

- Upper magnet cover (Obere Magnetabdeckung) (2x)
- Upper magnet holder (Oberer Magnethalter) (2x)
- Magnete (2x)
- Schraube M3x8bT (8x)
- Federring (4x)

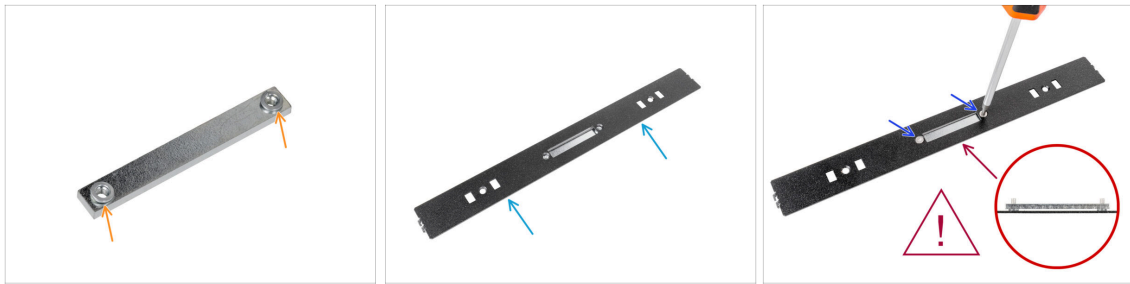
ⓘ Hinweis: Die „obere Magnetabdeckung“ und der „obere Magnethalter“ sind sowohl an der Oberseite als auch am Sockel des Druckers angebracht. Diese Bezeichnungen wurden beibehalten, da sie bei der vorherigen Version des Enclosures ausschließlich an der Oberseite zum Einsatz kamen.

SCHRITT 4 Ein paar Tipps, bevor wir loslegen



- **Halten Sie die Magnete auf ausreichend Abstand.** Sie können sich gegenseitig zerbrechen, wenn sie zusammenschnappen und sind schwer zu trennen.

SCHRITT 5 Obere Magnetabdeckung Montage



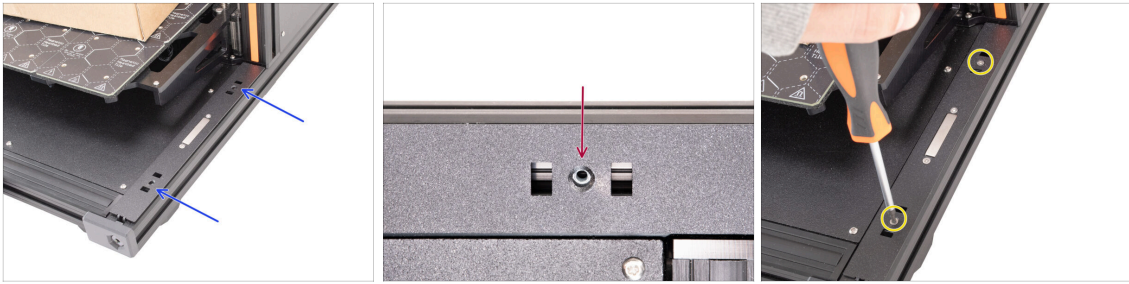
- 🟠 Nehmen Sie zwei Federringe und setzen Sie sie auf den Upper magnet holder.
- 🟢 Setzen Sie die Upper magnet cover auf die Unterlegscheiben mit dem Upper magnet holder.
- 🟡 Befestigen Sie die Baugruppe mit zwei M3x8bT unter Verwendung eines T10 Tx-Schraubendrehers.
- ⚠️ **Der Federring muss beim Festziehen flach aufliegen.**
- ⬛ Gehen Sie bei der Montage aller vier oberen Magnetabdeckungen genauso vor.

SCHRITT 6 Obere Magnete anbringen



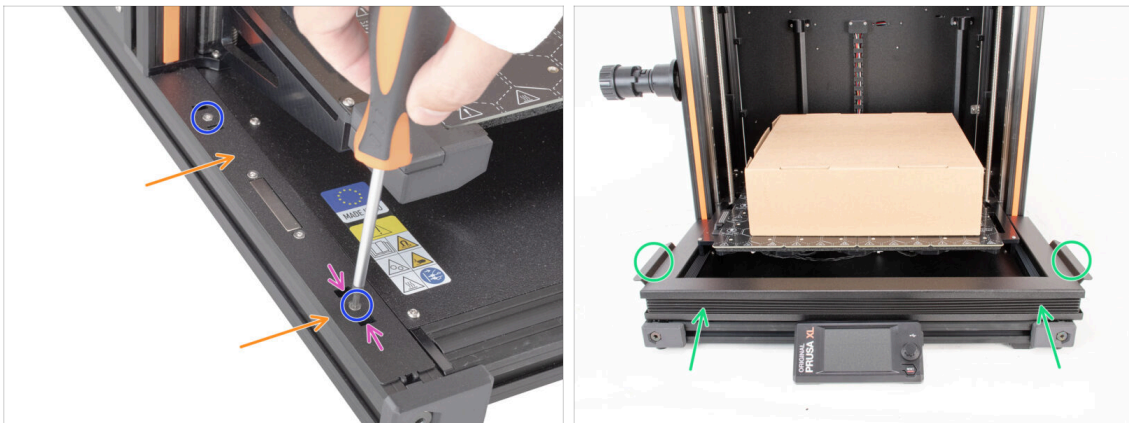
- ⚠️ **Seien Sie vorsichtig, die Magnete sind stark!**
- 🟠 Bringen Sie **sorgfältig und langsam** die Magnete auf der Unterseite des oberen Magnethalters an beiden oberen Magnetabdeckungen an. **Die Polarität der Magnete ist nicht wichtig.**
- 🟢 Setzen Sie **sorgfältig und langsam** die Magnete in die Aussparung in den oberen Magnetabdeckungen ein. **Die Polarität der Magnete ist nicht wichtig.**
- 🟡 **Es gibt zwei Magnete an jedem oberen Magnethalter.** Prüfen Sie, ob die Baugruppe wie abgebildet aussieht.

SCHRITT 7 Befestigung der oberen Magnetabdeckung: Basis rechte Seite



- Setzen Sie die erste obere Magnetabdeckungsbaugruppe in das rechte Basis Profil ein.
- Richten Sie die M3nEs-Muttern mithilfe der quadratischen Löcher und eines Innensechskantschlüssels an der M3-Bohrung in der oberen Magnetabdeckung aus.
- Setzen Sie zwei M3x8bT Schrauben ein und befestigen Sie sie mit einem T10 Tx-Schraubendreher.

SCHRITT 8 Befestigung der oberen Magnetabdeckung: Basis linke Seite



- Wiederholen Sie den Vorgang auf der anderen Seite.
- Setzen Sie die zweite obere Magnetabdeckungsbaugruppe in das linke Basis Profil ein.
- Richten Sie die M3nEs-Muttern mithilfe der quadratischen Löcher und eines Innensechskantschlüssels an der M3-Bohrung in der oberen Magnetabdeckung aus.
- Setzen Sie zwei M3x8bT Schrauben ein und befestigen Sie sie mit einem T10 Tx-Schraubendreher.
- Befestigen Sie den Faltenbalg mit den Griffen nach oben am Lower belows holder (unteren Balghalter). Die Magnete halten ihn an seinem Platz.

SCHRITT 9 Gute Arbeit!

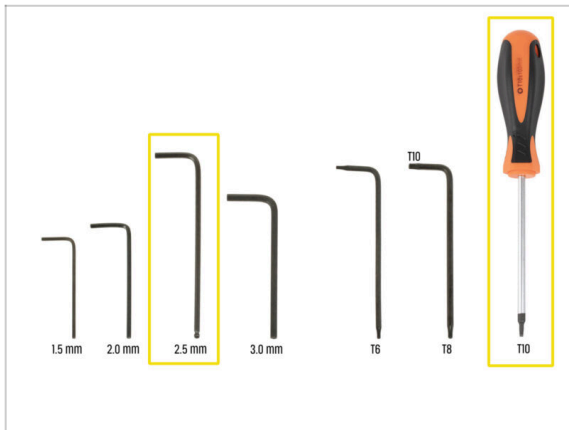


- Gut gemacht! Das Upgrade des Balgs ist abgeschlossen. Fahren Sie mit dem letzten Kapitel fort.

4. Upgrade Rückseite

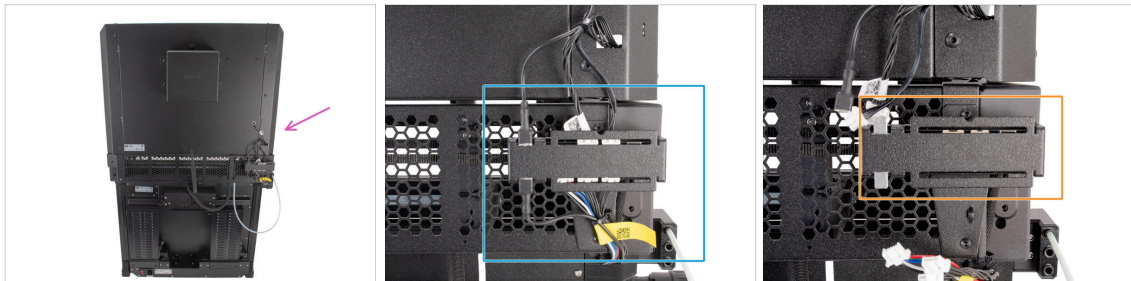


SCHRITT 1 Benötigte Werkzeuge für dieses Kapitel



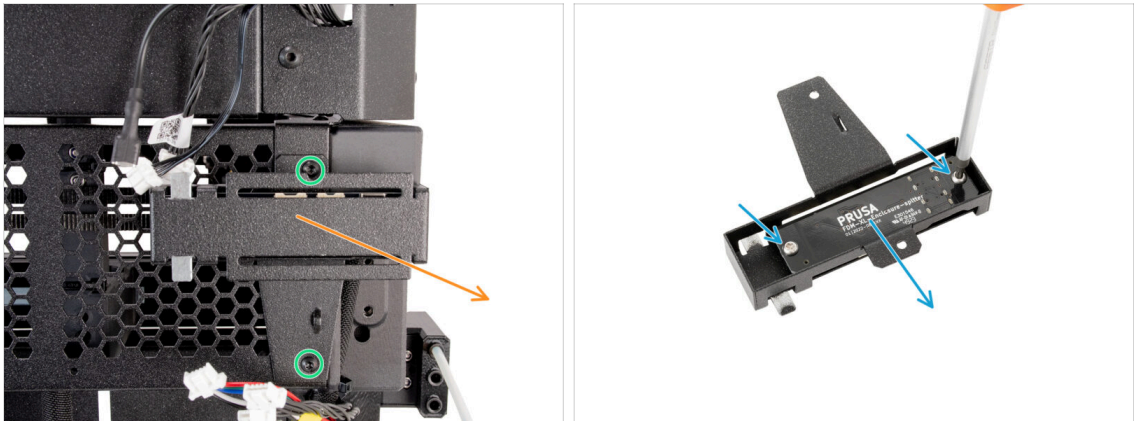
- 2,5 mm Innensechskantschlüssel oder Torx-Tx-Schraubendreher T10

SCHRITT 2 Trennen der Anschlussbox



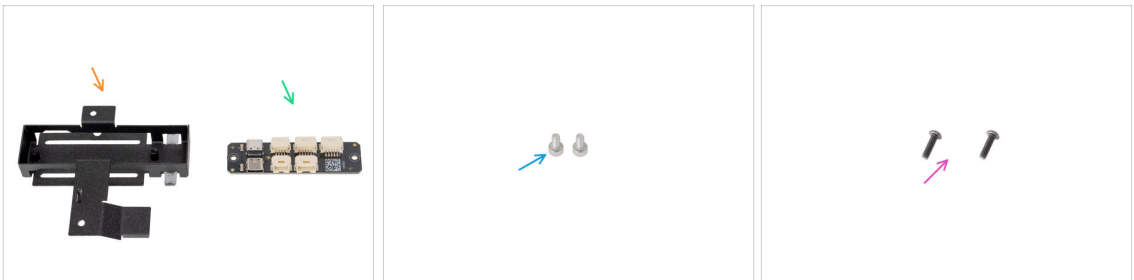
- Drehen Sie den Drucker um, um einen besseren Zugang zur Rückseite zu erhalten.
- Suchen Sie die alte Anschlussdose.
- Ziehen Sie alle Kabel ab.
- ⚠ Es gibt Sicherheitsverriegelungen, die Sie betätigen müssen, bevor Sie die inneren Kabel abziehen können. Sie können diese mit einem Innensechskantschlüssel durch die Öffnung in der Anschlussdose betätigen.

SCHRITT 3 Entfernen der Anschlussbox



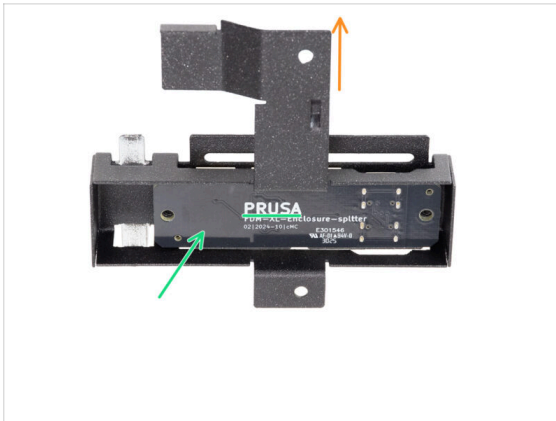
- Entfernen Sie die beiden M3x10rT-Schrauben. **Bewahren Sie diese für später auf.**
- Entfernen Sie die XL-Enclosure-board-cover.
- Entfernen Sie von der Innenseite der alten XL Enclosure-Platinen-Abdeckung die beiden M3x6-Schrauben und den XL Enclosure-Splitter. **Bewahren Sie beide für den nächsten Schritt auf.**

SCHRITT 4 Anschlussbox: Vorbereitung der Teile



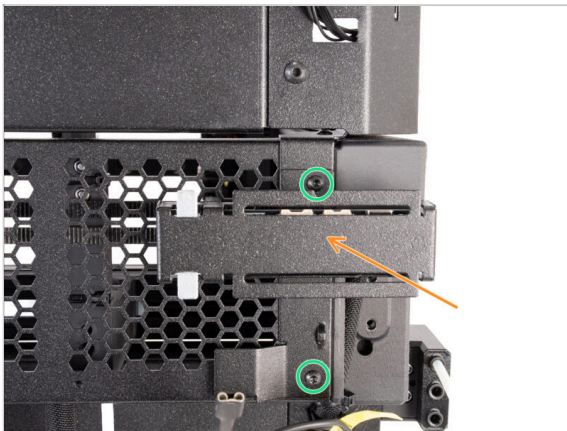
- **Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**
- Orange New XL Enclosure board cover EN+ (1x)
- Grün XL-Enclosure-splitter (1x) *Sie haben diesen Teil im letzten Schritt entfernt.*
- Blau Schraube M3x6 (2x) *Sie haben diese Teile im letzten Schritt entfernt.*
- Rosa Schraube M3x10rT (2x) *Sie haben diese Teile im letzten Schritt entfernt.*

SCHRITT 5 Montage der Anschlussbox



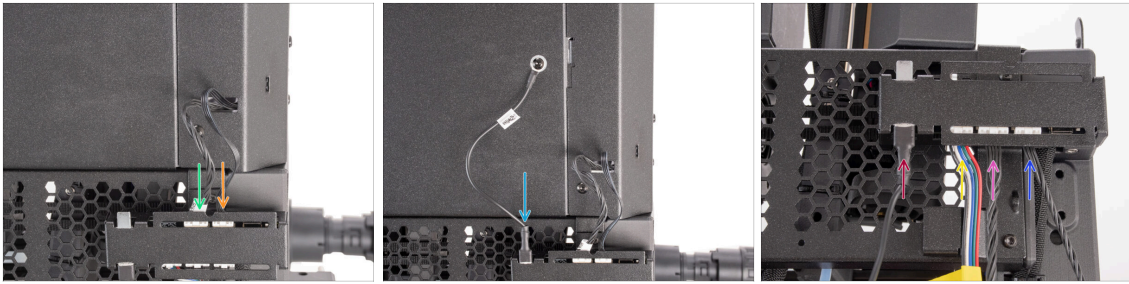
- ⬢ Achten Sie darauf, dass der längere Metallteil von Ihnen weg zeigt.
- ⬢ Setzen Sie den XL Enclosure Splitter wie abgebildet ein (das PRUSA-Logo zeigt zu Ihnen).
- ⬢ Befestigen Sie den XL-Enclosure-Splitter mit zwei M3x6 Schrauben.

SCHRITT 6 Befestigung der Anschlussbox



- ⬢ Bringen Sie die XL enclosure board Baugruppe an.
- ⬢ Befestigen Sie die XL enclosure board Baugruppe mit zwei M3x10rT-Schrauben.

SCHRITT 7 Enclosure Kabel anschließen



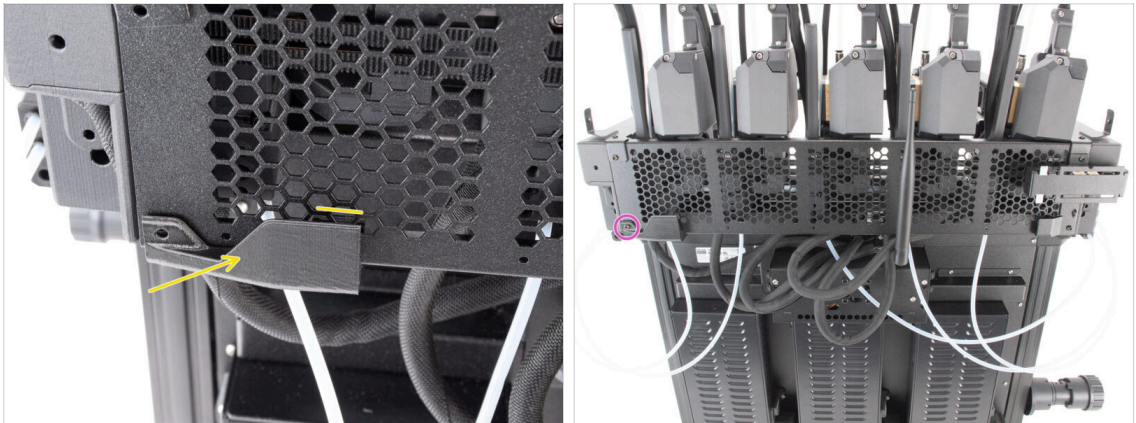
- Nehmen Sie das LED-Kabel (5 Drähte) und verbinden Sie das Ende des Kabels mit dem linken Anschluss am XL Enclosure Splitter.
- Nehmen Sie das Kabel des Lüfters (4 Drähte) und verbinden Sie das Ende des Kabels mit dem rechten Anschluss am XL Enclosure Splitter.
- Befestigen Sie den PE-Faston-Anschluss am Blechflansch auf der Oberseite der Abdeckung der XL Enclosure-Platine.
- Verbinden Sie das LED-Kabel mit dem linken Anschluss am FDM XL Enclosure Splitter.
- Verbinden Sie das schwarze LED-Kabel mit dem mittleren Anschluss am FDM XL Enclosure Splitter.
- Verbinden Sie das Kabel des Lüfters mit dem rechten Anschluss am XL Enclosure Splitter.
- Befestigen Sie das PE-Kabel am Blechflansch.

SCHRITT 8 Befestigung der Lüftungshalterung: Vorbereitung der Teile



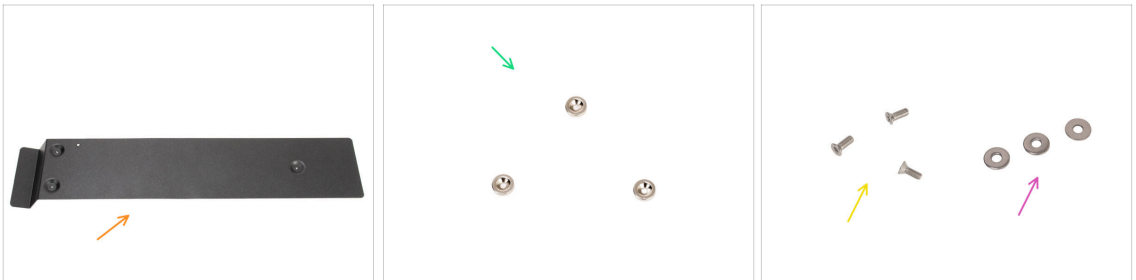
- Vent-support (1x)

SCHRITT 9 Befestigung der Lüftungshalterung



- Befestigen Sie die Lüftungshalterung an der Unterseite des langen Metallprofils (tch-mounting-insert). Die Lüftungshalterung verfügt über einen Haken, der am hinteren Profil befestigt werden muss.
- Befestigen Sie die Lüftungshalterung mit einer M3x8b-Schraube.

SCHRITT 10 Bent-vent-cover Montage: Vorbereitung der Teile



- Bent-vent-cover (1x)
- Neodym-Scheibenmagnet (3x)
- Schraube M3x6bT (3x)
- 3,2 Unterlegscheibe (3x)

SCHRITT 11 Bent-vent-cover Montage



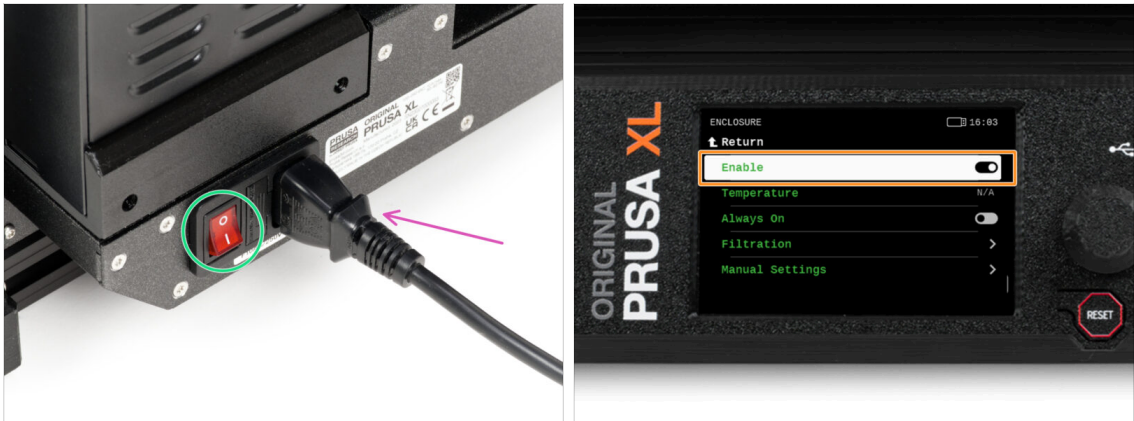
- Stecken Sie eine Unterlegscheibe der Größe 3,2 auf die Schraube M3x6bT und setzen Sie anschließend einen Neodym-Scheibenmagneten darauf. Wiederholen Sie diesen Vorgang dreimal.
- Befestigen Sie alles mit einem Tx-Schraubendreher T10 an der Bent-vent-cover.
- Wiederholen Sie diesen Vorgang für alle Magnete.

SCHRITT 12 Bent-vent-cover installieren



- Führen Sie die Bent-vent-cover Baugruppe durch die Lüftungshalterung ein, um die Öffnungen im hinteren Metallrahmen abzudecken.

SCHRITT 13 Erster Lauf



- Stecken Sie auf der Rückseite des Druckers das Netzteilkabel ein.
- Schalten Sie den Netzschalter AN (Symbol "I").
- ① Aktualisieren Sie auf die neueste Firmware.
- Gehen Sie auf dem Bildschirm zu *Steuerung* -> *Enclosure* und schalten Sie es ein.

SCHRITT 14 Alles erledigt!



- Gut gemacht! Sie haben das Upgrade abgeschlossen. Viel Spaß beim Drucken!

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the sheet.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the page.

