

Inhaltsverzeichnis

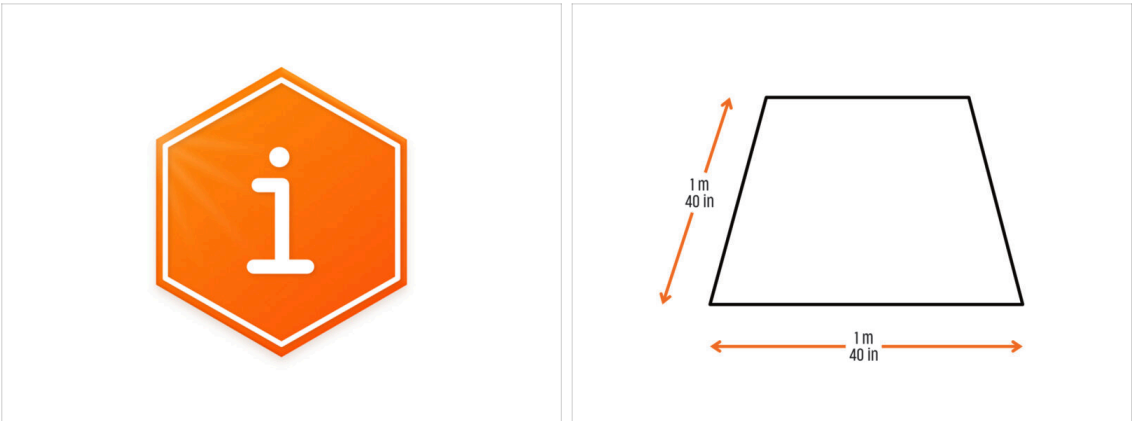
1. Einleitung	3
Schritt 1 - Vorbereiten des Gehäusebausatzes	4
Schritt 2 - Drucker-Kompatibilität	4
Schritt 3 - Benötigte Werkzeuge für diese Anleitung	5
Schritt 4 - Vorderseite, linke, rechte und Rückseite	5
Schritt 5 - Handhabung des Druckers	6
Schritt 6 - Handhabung mit dem Gehäuse	6
Schritt 7 - Abbildungen zur Orientierung benutzen	7
Schritt 8 - Hochauflösende Bilder ansehen	7
Schritt 9 - Wir sind für Sie da!	8
Schritt 10 - Bereiten Sie Ihren Arbeitsplatz vor	9
Schritt 11 - Vorbereiten des Druckers	10
Schritt 12 - Trennen der Netzsteckkabel	10
Schritt 13 - Schutz des Heizbettes	11
2. Enclosure Upgrade	12
Schritt 1 - Benötigte Werkzeuge für dieses Kapitel	13
Schritt 2 - Top panel replacement: parts preparation	13
Schritt 3 - Top panel removal	14
Schritt 4 - Top panel EN+ installing	14
Schritt 5 - Wie man die Niete anbringt	15
Schritt 6 - Befestigung der oberen Abdeckung EN+	15
Schritt 7 - Entfernen der Frontblende	16
Schritt 8 - Demontage der Frontblende	16
Schritt 9 - Montage der Frontblende EN+: Vorbereitung der Teile	17
Schritt 10 - Door frame top Ausrichtung	17
Schritt 11 - Door frame top Montage	18
Schritt 12 - Türrahmen links und rechts: Vorbereitung der Teile	18
Schritt 13 - Montage der rechten Türrahmen-Dichtung	19
Schritt 14 - Türrahmen rechts montieren	19
Schritt 15 - Türrahmen rechts befestigen: kurze Seite	20
Schritt 16 - Türrahmen rechts befestigen: lange Seite	20
Schritt 17 - Montage der linken Türrahmen-Dichtung	21
Schritt 18 - Türrahmen links montieren	21
Schritt 19 - Türrahmen links befestigen: kurze Seite	22
Schritt 20 - Türrahmen links befestigen: lange Seite	22
Schritt 21 - Door frame bottom: Vorbereitung der Teile	23
Schritt 22 - Montage der unteren Türrahmen-Dichtung	23
Schritt 23 - Door frame bottom installieren	24
Schritt 24 - LED-Streifen entfernen	24
Schritt 25 - LED-Streifen Demontage	25
Schritt 26 - Neuer LED-Streifen: Vorbereitung der Teile	25
Schritt 27 - LED-Streifen Montage	26
Schritt 28 - LED-Streifen installieren	26
Schritt 29 - Deckel zum Öffnen anbringen	27
Schritt 30 - Deckel befestigen	27
Schritt 31 - Gute Arbeit!	28
3. Bellows upgrade	29
Schritt 1 - Benötigte Werkzeuge für dieses Kapitel	30
Schritt 2 - Lower bellows holder removal	30
Schritt 3 - Obere Magnetabdeckung: Vorbereitung der Teile	31

Schritt 4 - Ein paar Tipps, bevor wir loslegen	31
Schritt 5 - Obere Magnetabdeckung Montage	32
Schritt 6 - Upper magnets attaching	32
Schritt 7 - Upper magnet cover securing: base right side	33
Schritt 8 - Upper magnet cover securing: base left side	33
Schritt 9 - Good job!	34
4. Backside upgrade	35
Schritt 1 - Benötigte Werkzeuge für dieses Kapitel	36
Schritt 2 - Connection box unplugging	36
Schritt 3 - Connection box removal	37
Schritt 4 - Anschlussbox: Vorbereitung der Teile	37
Schritt 5 - Connection box assembly	38
Schritt 6 - Connection box securing	38
Schritt 7 - Enclosure cables connecting	39
Schritt 8 - Vent support securing: parts preparation	39
Schritt 9 - Vent support securing	40
Schritt 10 - Bent vent cover assembly: parts preparation	40
Schritt 11 - Bent vent cover assembly	41
Schritt 12 - Bent vent cover installing	41
Schritt 13 - First run	42
Schritt 14 - All done!	42

1. Einleitung



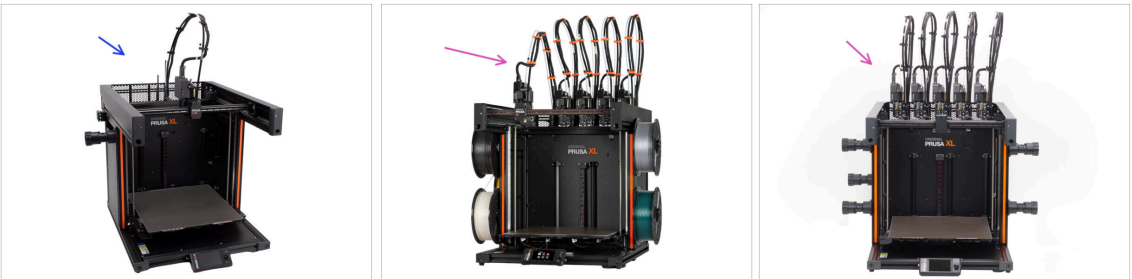
SCHRITT 1 Vorbereiten des Gehäusebausatzes



- Willkommen bei der Anleitung zum Zusammenbau des Prusa Enclosure für XL+-Upgrade.
- Bitte bereiten Sie das von Prusa Research erhaltene Prusa Enclosure für XL+-Upgrade sowie Ihren Prusa XL+ vor.
- Bereiten Sie für den Zusammenbau **eine saubere Werkbank mit einer Fläche von mindestens 1 m x 1 m (40 Zoll x 40 Zoll)** vor.

 **Wenn Kinder an der Montage beteiligt sind, beaufsichtigen Sie sie immer, um Verletzungen zu vermeiden.**

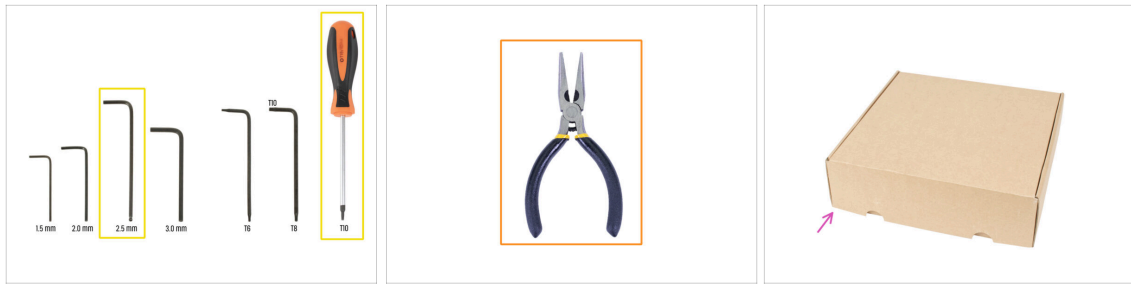
SCHRITT 2 Drucker-Kompatibilität



 Die Anleitung zum Prusa Enclosure für XL+-Upgrade ist speziell für folgende Geräte bestimmt:

-  Prusa XL+ Einzel-Kopf
-  Prusa XL+ Dual-Kopf
-  Prusa XL+ Fünf-Kopf

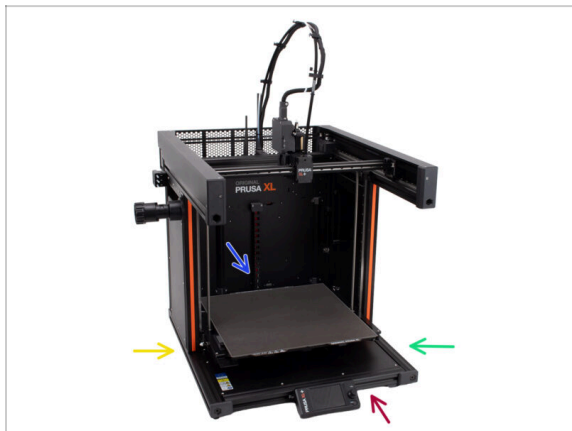
SCHRITT 3 Benötigte Werkzeuge für diese Anleitung



● **Bereiten Sie bitte für diese Anleitung vor:**

- 2,5 mm Innensechskantschlüssel oder Torx-Tx-Schraubendreher T10
- Spitzzange
- Eine Pappschachtel zum Schutz des Heizbetts während des Zusammenbaus. *Tipp: Verwenden Sie den Nextruder Karton.*

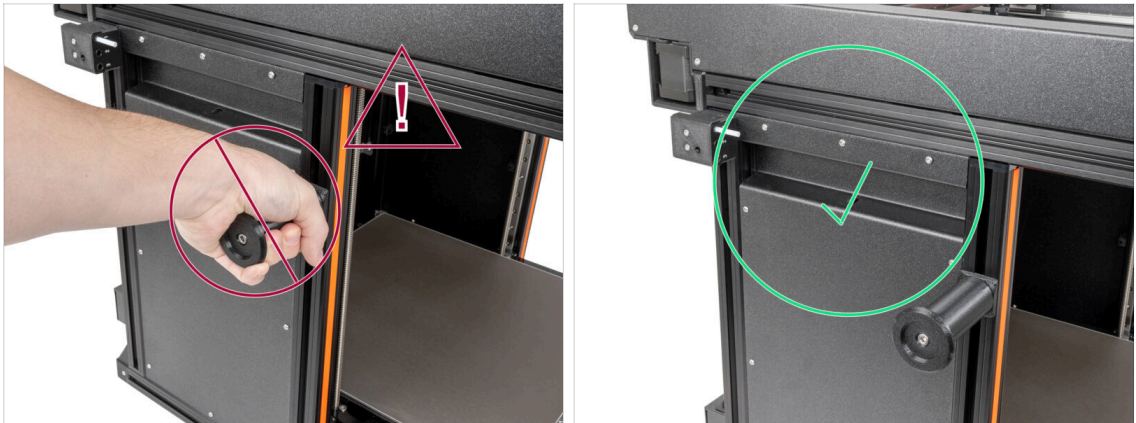
SCHRITT 4 Vorderseite, linke, rechte und Rückseite



⚠ **WICHTIG:** Der XL-Drucker ist groß und es ist fast unmöglich, das gesamte Gehäuse in jedem einzelnen Bild zu zeigen. Im gesamten Handbuch werden Begriffe zur **Beschreibung der Seite, an der Sie arbeiten**, verwendet:

- **Vorderseite** - die Seite, an der sich der **xLCD Bildschirm** befindet.
- **Linke Seite** - zu erkennen an dem **Sicherheitsaufkleber** in der Nähe des Randes.
- **Rechte Seite** - im Gegensatz zur linken Seite befindet sich auf dieser Seite **kein Sicherheitsaufkleber**.
- **Rückseite** - die verbleibende Seite, auf der sich **das Netzteil** befindet.

SCHRITT 5 Handhabung des Druckers



 **Fassen Sie den Drucker niemals an den Spulenhaltern oder an den oberen Metallflanschen an. Sie können die darin verborgenen LED-Leuchten beschädigen.**

 Während der Montage bewegen Sie die Basis mit Hilfe der Profile.

SCHRITT 6 Handhabung mit dem Gehäuse

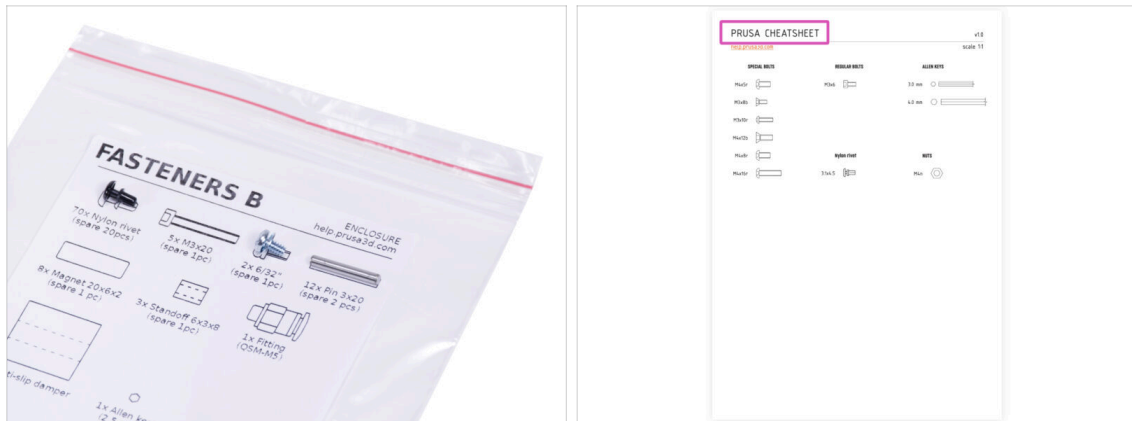


 Ziehen Sie während des Zusammenbaus alle Schutzfolien von den Kunststoffplatten ab.

 Nach dem Entfernen der Schutzfolie ist die Seitenwand anfälliger für Kratzer. Bitte gehen Sie mit Vorsicht vor.

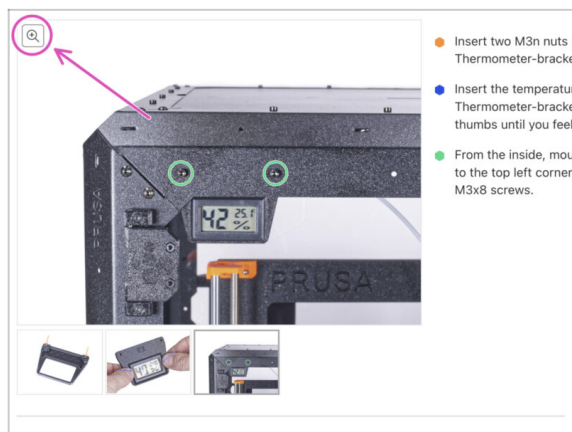
 Die Metallrahmen können scharfkantig sein. Seien Sie also vorsichtig und behandeln Sie sie mit Bedacht.

SCHRITT 7 Abbildungen zur Orientierung benutzen



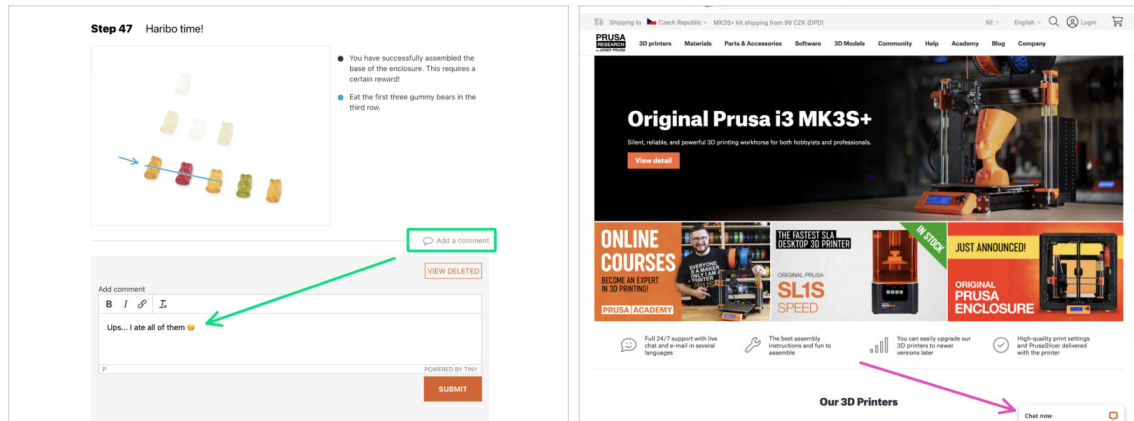
- Die Befestigungselemente auf den Etiketten haben einen Maßstab von 1:1 und können zur Identifizierung von Teilen verwendet werden :-)
- ❗ Die Zahlen in Klammern unter dem Bild des Befestigungselements geben die Anzahl der zusätzlichen Teile an, die dem SPARE-Paket beigelegt sind.
- Für die Bestimmung der gängigsten Schrauben und Muttern, können Sie auch das beigelegte Blatt verwenden, das auf der Rückseite das Prusa Cheatsheet (Maßblatt) enthält.
- ❗ Sie können es von unserer Webseite help.prusa3d.com/cheatsheet herunterladen. Drucken Sie es mit 100% Skalierung, da sonst die Maße nicht stimmen.

SCHRITT 8 Hochauflösende Bilder ansehen



- ❗ Wenn Sie die Bauanleitung unter help.prusa3d.com aufrufen, können Sie die Originalbilder zum besseren Verständnis in hoher Auflösung anschauen.
- Bewegen Sie den Zeiger einfach über das Bild und klicken Sie oben links auf das Vergrößerungssymbol ("Original anschauen").

SCHRITT 9 Wir sind für Sie da!



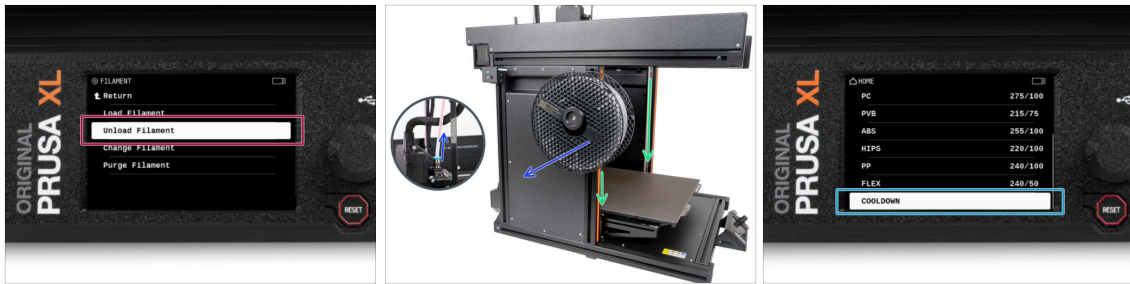
- In der Anleitung verirrt, fehlende Schraube oder zerbrochenes gedrucktes Bauteil?
Sagen Sie uns Bescheid!
- Sie erreichen uns auf den folgenden Kanälen:
 - Mit Kommentaren unter jedem Schritt.
 - Benutzen Sie unseren 24/7 Live Chat auf prusa3d.com
 - Schreiben Sie eine Email an info@prusa3d.com

SCHRITT 10 Bereiten Sie Ihren Arbeitsplatz vor



- Räumen Sie Ihren Schreibtisch auf! Das Aufräumen verringert die Wahrscheinlichkeit, dass Sie Kleinteile verlieren.
- **Räumen Sie Ihren Arbeitsbereich auf.** Stellen Sie sicher, dass Sie genügend Platz haben. Eine schöne, übersichtliche, flache Werkbank wird Ihnen die Ergebnisse liefern, die Sie anstreben.
- **Lassen Sie es hell werden!** Stellen Sie sicher, dass Sie sich in einer gut beleuchteten Umgebung befinden. Eine weitere Lampe oder sogar eine zusätzliche Taschenlampe wird Ihnen sicher nützlich sein.
- Bereiten Sie etwas vor, um die Kunststofftüten und das entfernte Verpackungsmaterial aufzubewahren, damit Sie es anschließend recyceln können. Stellen Sie sicher, dass keine wichtigen Teile weggeworfen werden.

SCHRITT 11 Vorbereiten des Druckers



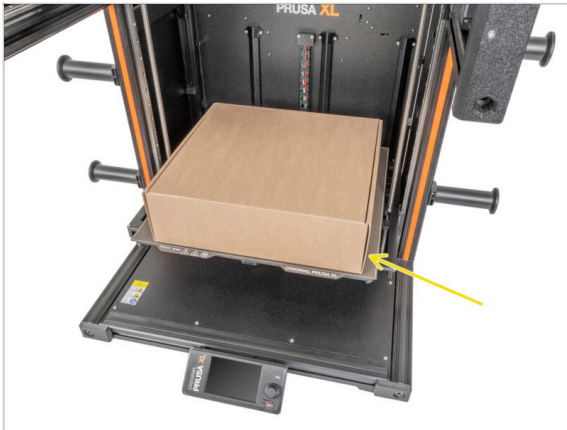
- Schließen Sie den Drucker an die Steckdose an und schalten Sie ihn ein.
- Wenn Sie das Filament geladen haben, entladen Sie es aus dem Hotend.
- ❗ **Multi-Tool** -> Entladen Sie alle Filamente. Navigieren Sie auf dem Bildschirm zu *Filament* -> *Filament entladen* und wählen Sie den Werkzeugkopf.
- Entfernen Sie das Filament aus dem PTFE-Schlauch. Sie müssen es vollständig aus dem Drucker entfernen.
- ⚠ **WARNUNG: Das Hotend und das Heizbett sind sehr HEISS. Berühren Sie diese Teile nicht!!!**
- Bewegen Sie die Z-Achse nach unten. Navigieren Sie auf dem Bildschirm zu *Steuerung* -> *Achse bewegen* -> *Z bewegen*. Lassen Sie die Z-Achse mindestens 10cm über der unteren Platte stehen.
- Lassen Sie den Drucker abkühlen. Navigieren Sie auf dem Bildschirm zu *Vorheizen* -> *Abkühlen*.
- ⚠ **Warten Sie, bis die heißen Teile auf Umgebungstemperatur abgekühlt sind. Das dauert etwa 10 Minuten.**

SCHRITT 12 Trennen der Netzteilkabel



- Schalten Sie den Netzschalter AUS (Symbol "O").
- Ziehen Sie auf der Rückseite des Druckers den Stecker des Netzteils ab.

SCHRITT 13 Schutz des Heizbettes

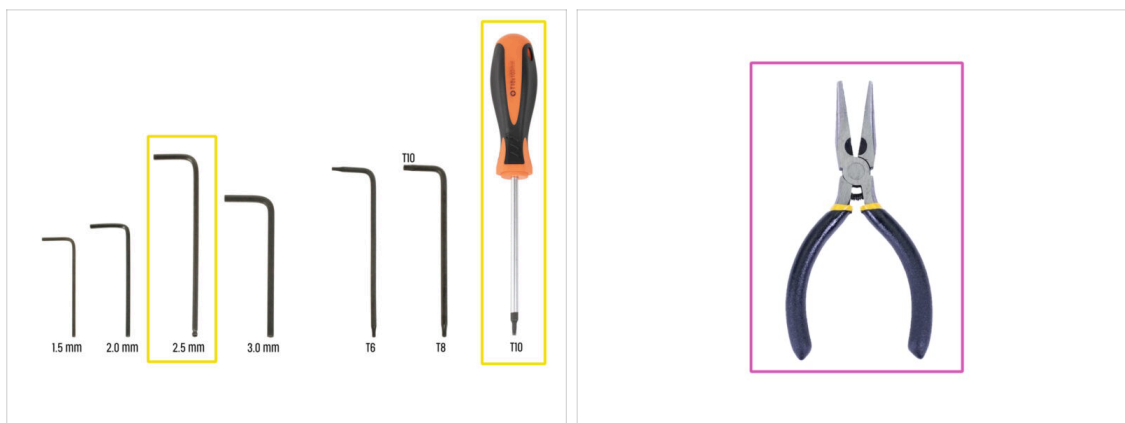


- ① **Bevor Sie fortfahren, empfiehlt es sich, das Heizbett zu schützen.**
- ✦ **Stellen Sie sicher, dass das Heizbett auf Umgebungstemperatur abgekühlt ist. Stellen Sie den leeren Karton ungefähr in die vordere Mitte des Heizbettes.**

2. Enclosure Upgrade



SCHRITT 1 Benötigte Werkzeuge für dieses Kapitel



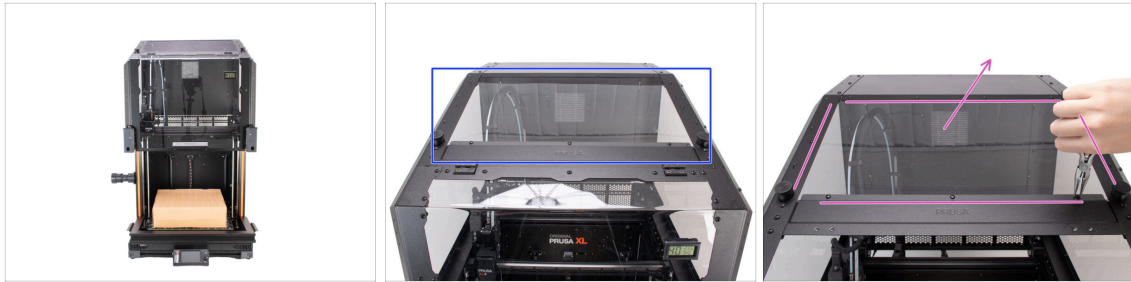
- 2,5 mm Innensechskantschlüssel oder Torx-Tx-Schraubendreher T10
- Needle-nose pliers

SCHRITT 2 Top panel replacement: parts preparation



- Deckplatte EN+ (Top panel) (1x)
- Nylon rivet (13x)

SCHRITT 3 Top panel removal



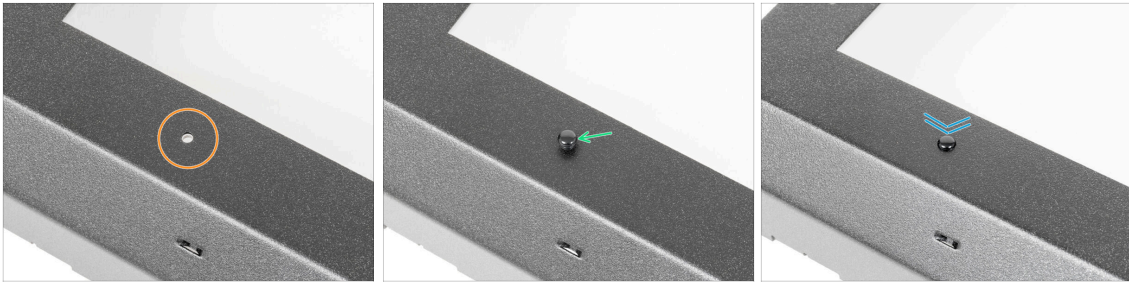
- Stellen Sie Ihren Drucker so auf, dass die Vorderseite zu Ihnen zeigt.
- Locate the top panel.
- Using pliers, remove all 13 of the nylon rivets along the old top panel and the panel itself.

SCHRITT 4 Top panel EN+ installing



- Entfernen Sie die Schutzfolie von beiden Seiten der oberen Abdeckung EN+.
- ⚠ Nach dem Entfernen der Schutzfolie ist die Seitenwand anfälliger für Kratzer. Bitte gehen Sie mit Vorsicht vor.
- Insert the top panel EN+ into the frame assembly.
- Place the top panel EN+, so the bottom edge is on top of the frame support.
- Place the top panel EN+, so the top edge is under the top frame of the back panel.

SCHRITT 5 Wie man die Nieten anbringt

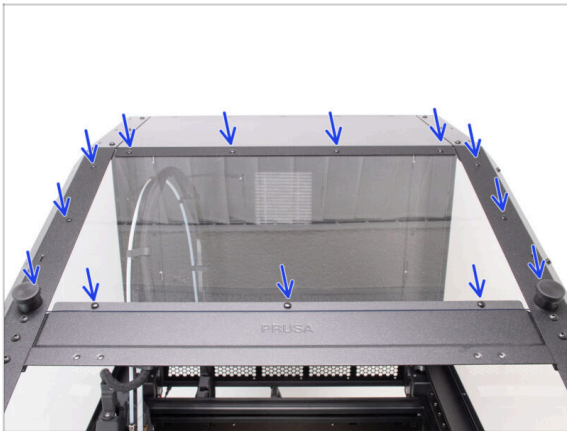


i In this step, we will demonstrate how to secure the panels using the nylon rivets.

! **Setzen Sie noch keine Nieten ein; warten Sie auf weitere Anweisungen im nächsten Schritt. Dieser Schritt dient nur zur Demonstration.**

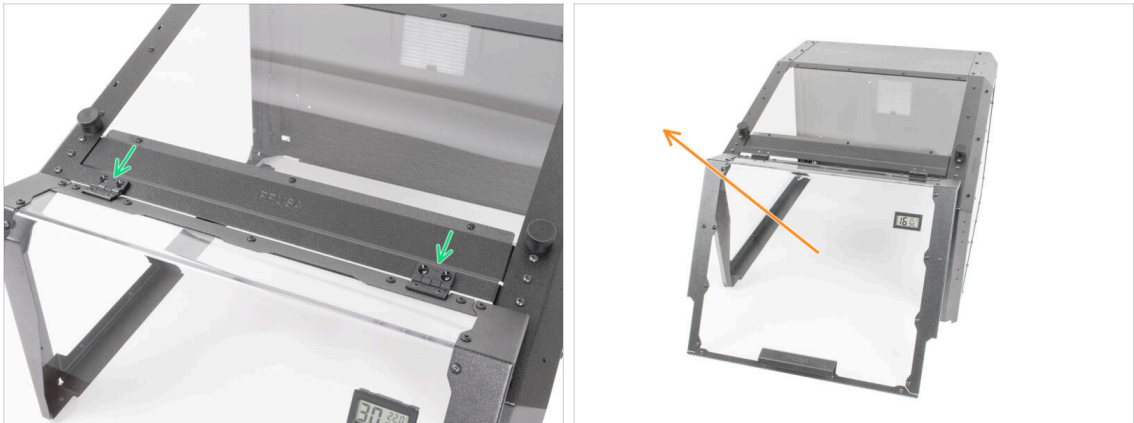
- Richten Sie das Loch im Seitenrahmen und das Loch in der Seitenwand aus.
- Stecken Sie die Niete sowohl durch den Seitenrahmen als auch durch die Platte.
- Push on the nylon rivet to secure the panel in the frame.

SCHRITT 6 Befestigung der oberen Abdeckung EN+



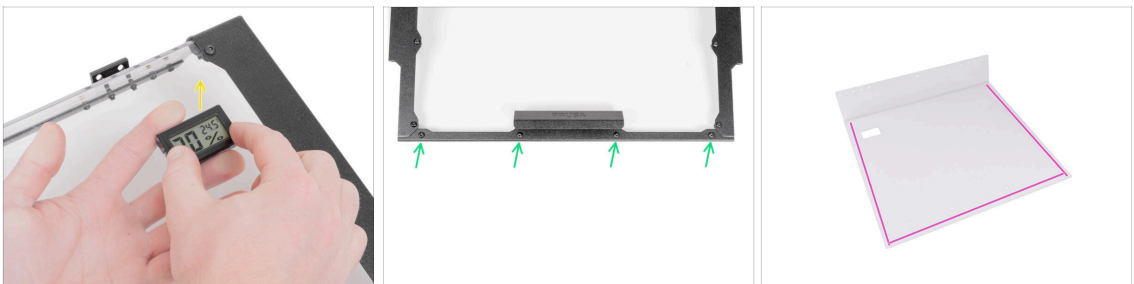
- Befestigen Sie die obere Platte EN+ mit 13 Nylonnieten.

SCHRITT 7 Entfernen der Frontblende



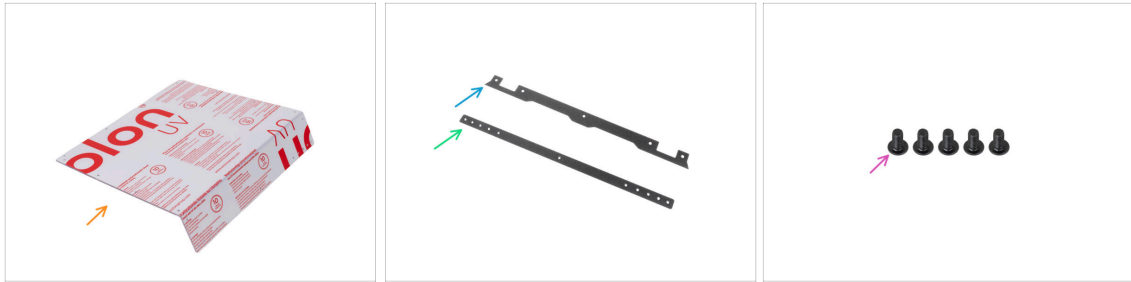
- Remove all four screws from the hinges holding the front frame support.
- Remove the front frame support from the enclosure.

SCHRITT 8 Demontage der Frontblende



- Remove the temperature sensor out of the front panel. It will no longer be needed.
- Using a Torx T10 screwdriver, remove all four M4x8r screws holding the door frame bottom and remove it. This part will also no longer be needed, however, **keep the screws and the M4n nut assemblies as they will be reused.**
- Entfernen Sie alle verbleibenden Türrahmen und legen Sie diese beiseite. Die Frontblende wird nicht wiederverwendet. **Bewahren Sie alle M4x8r-Schrauben und M4n-Mutternbaugruppen für den Wiedereinbau auf.**

SCHRITT 9 Montage der Frontblende EN+: Vorbereitung der Teile



● **Bereiten Sie bitte für den folgenden Schritt vor:**

- Front panel EN+ (1x)
- Door frame support (1x) *You have removed this part in the previous step.*
- Door-frame-top (1x) *Sie haben diesen Teil im vorherigen Schritt entfernt.*
- M4x8r screw (5x) *You have removed these parts in the previous step.*

SCHRITT 10 Door frame top Ausrichtung



● **Ziehen Sie die Schutzfolie von beiden Seiten der Frontplatte ab.**

⚠ **Nach dem Entfernen der Schutzfolie ist die Seitenwand anfälliger für Kratzer. Bitte gehen Sie mit Vorsicht vor.**

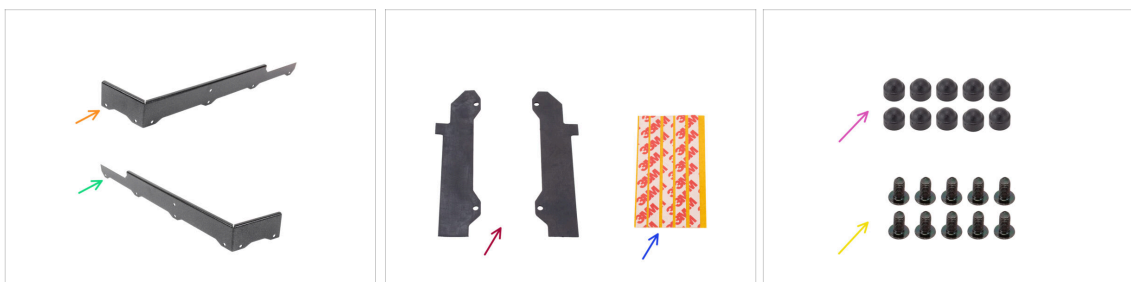
- Place the front panel EN+ with a short side towards you as illustrated in the image.

SCHRITT 11 Door frame top Montage



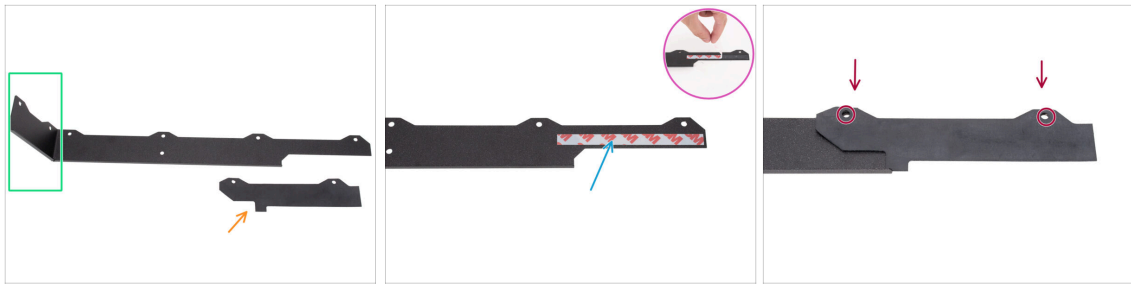
- 🟢 Bringen Sie die Türrahmenstütze von innen an, wie auf der Abbildung dargestellt.
- 🟢 Bringen Sie den Door frame top von außen an.
- ⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- 🔵 Befestigen Sie die Halterung und die Oberseite mit einer M4x8r-Schraube unter Verwendung eines 2,5 mm Innensechskantschlüssels bzw. eines T10-Tx-Schraubendrehers.
- 🟡 Secure the support and the top with remaining M4x8r screws using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.
- ⬛ Verwenden Sie die Schrauben, die Sie aus der vorherigen Rahmenoberteil-Baugruppe entfernt haben.

SCHRITT 12 Türrahmen links und rechts: Vorbereitung der Teile



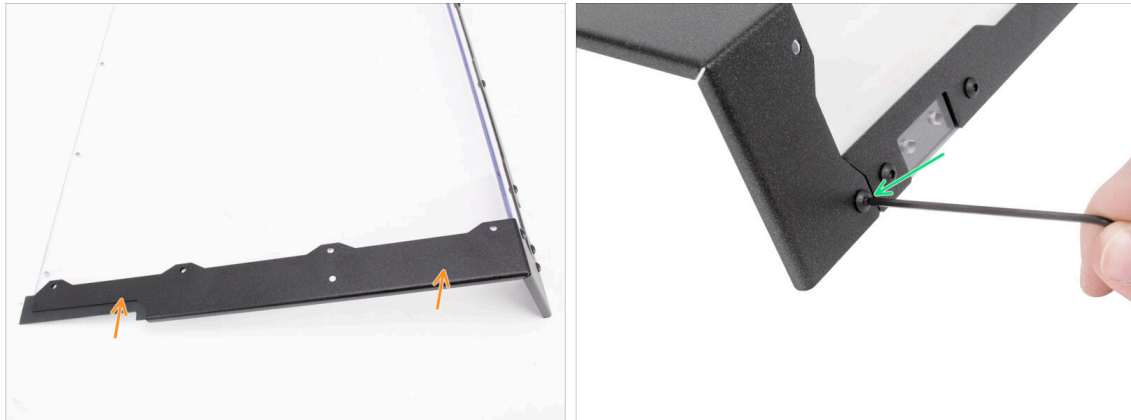
- ⬛ **Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**
- 🟡 Door frame right (1x) *You removed this part earlier.*
- 🟢 Door frame left (1x) *You removed this part earlier.*
- 🔴 Dichtung des seitlichen Türrahmens (2x)
- 🔵 3M GPT-020F 8mm x 105mm (2x)
- 🟡 M4-Mutternbaugruppen: M4-Mutternabdeckung + M4n-Mutter (10x) *Sie haben diese Teile bereits zuvor ausgebaut.*
- 🟡 Schraube M4x8r (12x) *Sie haben diese Teile bereits zuvor entfernt.*

SCHRITT 13 Montage der rechten Türrahmen-Dichtung



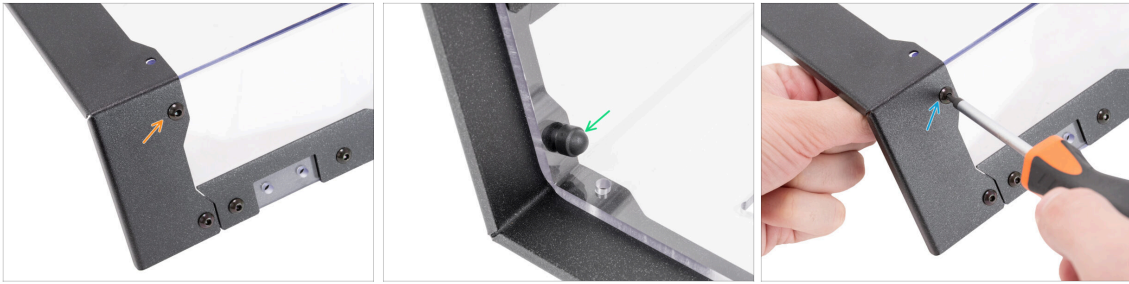
- Turn the door frame right so the shorter curved piece is facing you.
- Take one sealing door frame side and prepare its positioning to look like in the picture.
- Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame right.
- Ziehen Sie die Schutzfolie von der zweiten Seite des 3M GPT-020F-Klebebands (8 mm x 105 mm) ab.
- Stick the sealing door frame side on the door frame right where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

SCHRITT 14 Türrahmen rechts montieren



- Place the door frame right onto the front panel.
- ⚠ **Ziehen Sie die Schrauben nicht zu fest an, da dies zu Rissen in der Platte führen kann!**
- Secure the panel with an M4x8r screw in the first hole using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

SCHRITT 15 Türrahmen rechts befestigen: kurze Seite



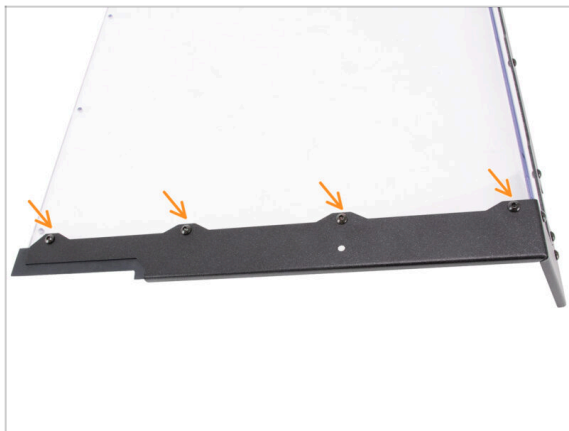
Insert an M4x8r screw into the hole.

⚠ Ziehen Sie die Schrauben nicht zu fest an, da dies zu Rissen in der Platte führen kann!

From the inside of the front panel, put an M4n nut onto the screw.

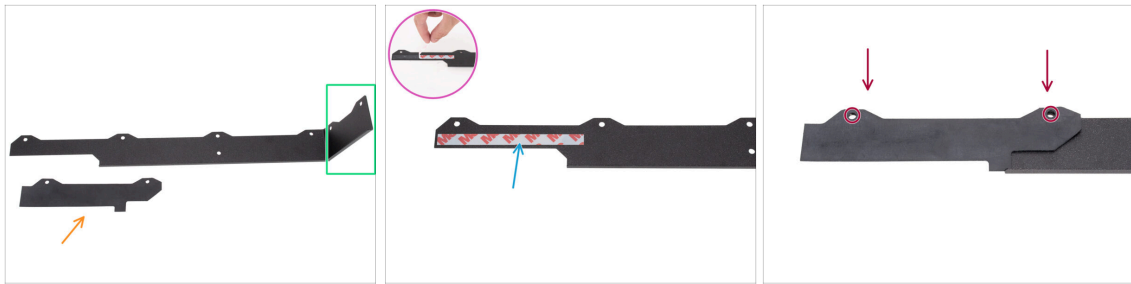
Secure the screw using a Torx T10 screwdriver/2.5mm Allen key while holding the M4n nut on the other side.

SCHRITT 16 Türrahmen rechts befestigen: lange Seite



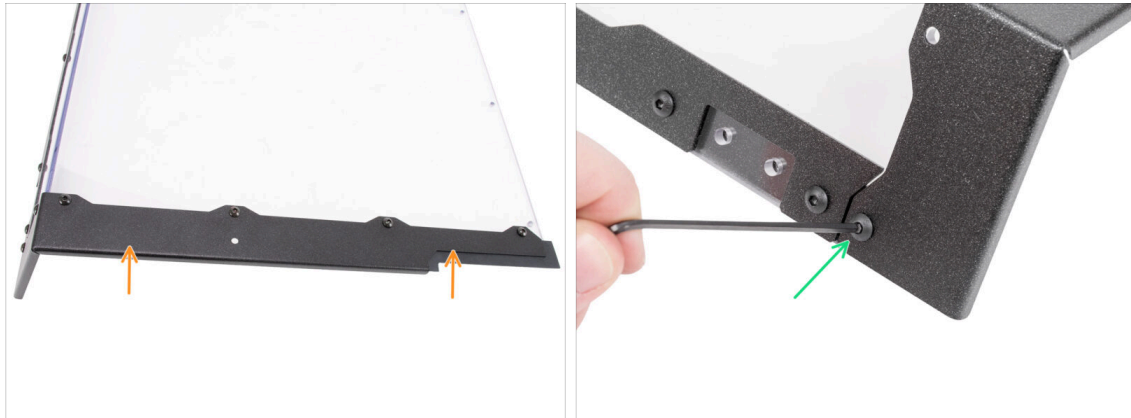
With same method, insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

SCHRITT 17 Montage der linken Türrahmen-Dichtung



- 🟢 Turn the door frame left so the shorter curved piece is facing you.
- 🟠 Nehmen Sie die andere Dichtung der Seite des Türrahmens und richten Sie diese so aus, dass sie wie auf dem Bild aussieht.
- 🟡 Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame left.
- 🟣 Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- 🔴 Kleben Sie die linke Dichtung des Türrahmens an die linke Seite des Türrahmens, wo Sie das Klebeband bereits angebracht haben. **Achten Sie darauf, dass die Schraubenlöcher der beiden Teile übereinstimmen.**

SCHRITT 18 Türrahmen links montieren



- 🟠 Bringen Sie den door frame left (Türrahmen links) direkt an der Frontplatte an.
- ⚠️ **Ziehen Sie die Schrauben nicht zu fest an, da dies zu Rissen in der Platte führen kann!**
- 🟢 Secure the panel with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

SCHRITT 19 Türrahmen links befestigen: kurze Seite



Insert a M4x8r screw into the hole.



Ziehen Sie die Schrauben nicht zu fest an, da dies zu Rissen in der Platte führen kann!



From the inside of the front panel, insert a M4n nut onto the screw.



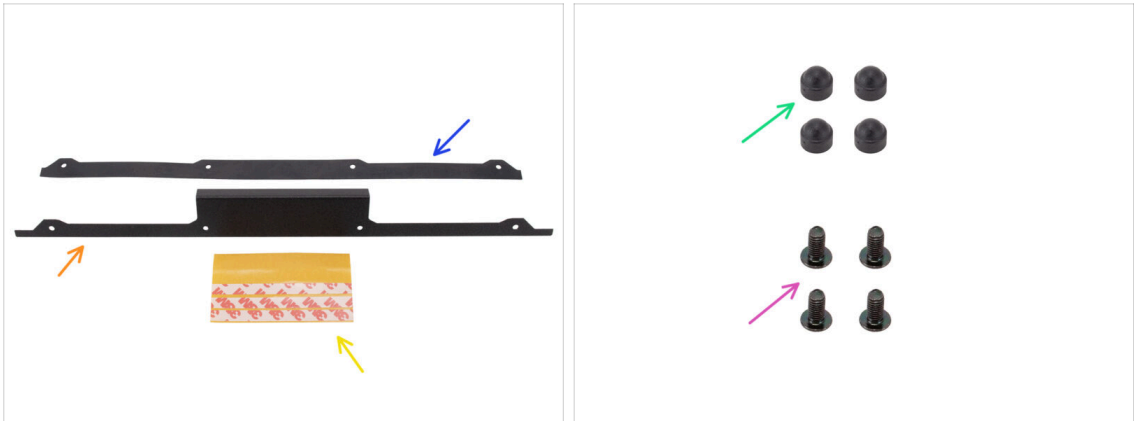
Ziehen Sie die Schraube mit einem 2,5 mm Innensechskantschlüssel bzw. einem T10-Tx-Schraubendreher fest.

SCHRITT 20 Türrahmen links befestigen: lange Seite



Insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

SCHRITT 21 Door frame bottom: Vorbereitung der Teile



- **Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**
- Sealing-door-frame-bottom (1x) (Untere Dichtung)
- Door frame bottom EN+ (1x)
- 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape (3x)
- M4-Mutternbaugruppen: M4-Mutternabdeckung + M4n-Mutter (10x) *Sie haben diese Teile bereits zuvor ausgebaut.*
- Schraube M4x8r (4x) *Sie haben diese Teile bereits zuvor entfernt.*

SCHRITT 22 Montage der unteren Türrahmen-Dichtung



- Turn the door frame bottom so the handle is facing away from you.
- Kleben Sie drei Streifen des 3M-Klebebands GPT-020F (8 mm × 105 mm) auf den langen Teil der Unterseite des Türrahmens zwischen den Schraubenlöchern.
- Peel off the second sides of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tapes.
- Kleben Sie die untere Dichtung des Türrahmens an die Unterseite des Türrahmens, wo Sie das Klebeband bereits angebracht haben. **Achten Sie darauf, dass die Schraubenlöcher der beiden Teile übereinstimmen.**

SCHRITT 23 Door frame bottom installieren



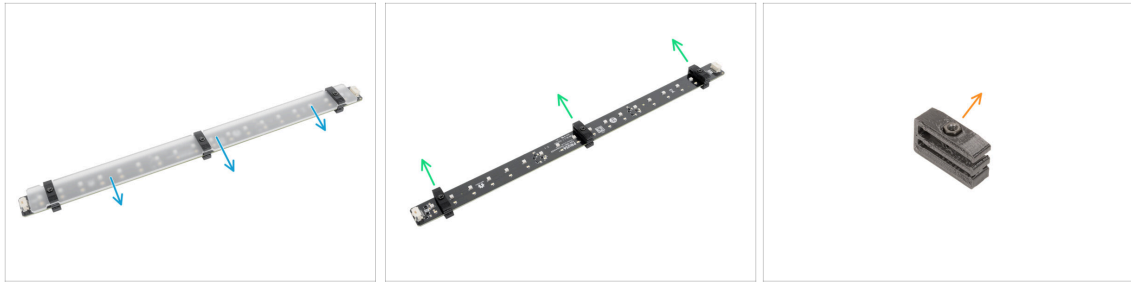
- 🔧 Bringen Sie den Door frame bottom an der Frontplatte an.
- ⚠️ **Ziehen Sie die Schrauben nicht zu fest an, da dies zu Rissen in der Platte führen kann!**
- 🔩 Insert four M4x8r screws into the frame and secure them with M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver, while holding them from the other side.
- ⬛ Set the front panel EN+ assembly aside for now.

SCHRITT 24 LED-Streifen entfernen



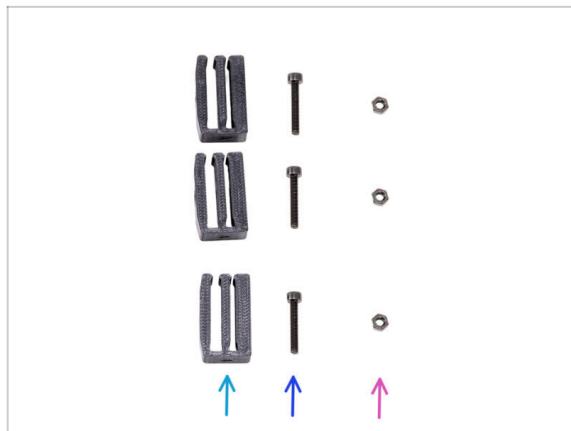
- 🔩 Locate the LED strip assembly inside the enclosure.
- 🔌 Ziehen Sie das Kabel des LED-Streifens von der LED-Baugruppe ab. Lassen Sie es im Enclosure.
- ⚠️ **There is a safety latch that needs to be pressed before unplugging.**
- 🟢 From the other side of the metal frame, remove the three M3x18 screws while holding the LED strip assembly with your other hand. Then remove the LED strip assembly. **Keep the screws for later.**

SCHRITT 25 LED-Streifen Demontage



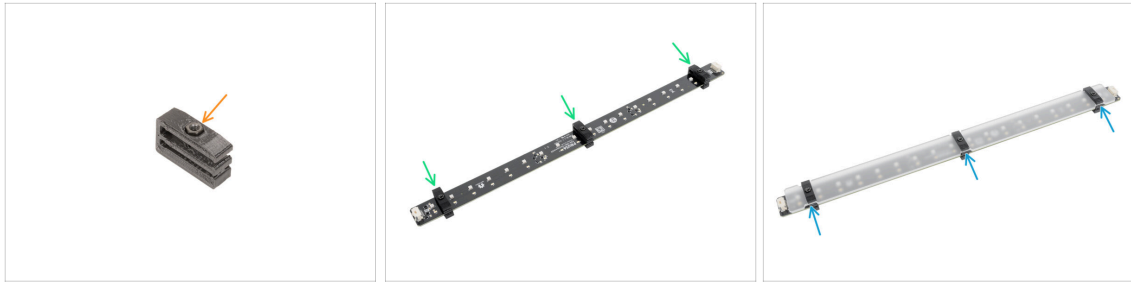
- Remove the LED diffuser out of the LED stick brackets and set it aside.
- Remove the old LED stick brackets from LED stick board.
- Remove the M3n nuts from the old LED stick brackets as they will be used in the following step.
- ❗ The old LED stick brackets will not be used anymore.

SCHRITT 26 Neuer LED-Streifen: Vorbereitung der Teile



- **Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**
- New LED Stick Bracket (3x)
- Schraube M3x18 (3x) *Sie haben diese Teile im vorherigen Schritt entfernt.*
- M3n nut (3x) *You have removed these parts in the previous step.*

SCHRITT 27 LED-Streifen Montage



- Stecken Sie die M3n-Mutter in das Mutterloch der Led-Platinen-Halterung.
- Bereiten Sie alle drei Led-Platinen-Halterungen vor.
- Bringen Sie die Halterungen an der LED-Platine an. Achten Sie auf die Ausrichtung der LED-Platine und der LED-Platinen-Halterung. **Betrachten Sie das Bild.**
-  **Vermeiden Sie es, die Halterung über Chips und Dioden zu schieben! Dies kann fatale Schäden verursachen.**
- Schieben Sie den LED-Diffusor in den oberen Schlitz der LED-Platinen-Halterungen.

SCHRITT 28 LED-Streifen installieren



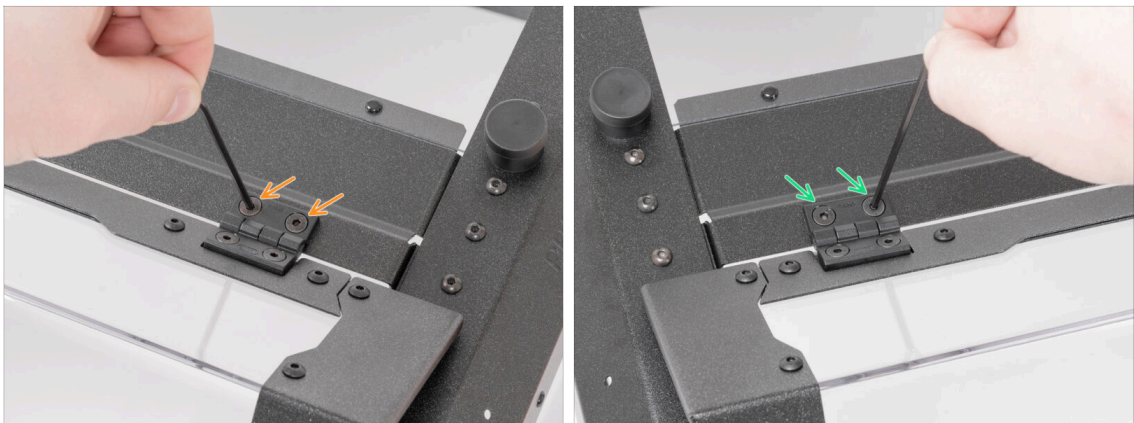
- Attach the new assembled LED panel on the inner side of the right frame as shown.
- Secure the new LED panel from the outside of the right frame with three M3x18 screws using a 2.5mm Allen key.
- Plug the LED strip cable into the new LED panel.

SCHRITT 29 Deckel zum Öffnen anbringen



- Place the assembled front panel on the enclosure assembly.
- Richten Sie die Schraubenlöcher des Scharniers an den Löchern des Stützrahmens aus.
-  The photos show the enclosure removed from the printer. You do not need to remove the entire enclosure from the printer in order to finish this upgrade.

SCHRITT 30 Deckel befestigen



- Setzen Sie auf der rechten Seite des Deckels zwei M4x12b-Schrauben mit einem 2,5-mm-Innensechskantschlüssel ein und ziehen Sie sie fest.
- Setzen Sie auf der linken Seite des Deckels zwei M4x12b-Schrauben mit einem 2,5-mm-Innensechskantschlüssel ein und ziehen Sie sie fest.

SCHRITT 31 Gute Arbeit!

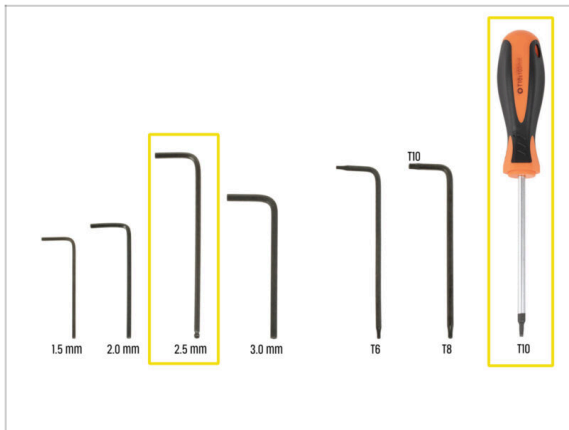


- Well done! The enclosure is upgraded. Please proceed to the next chapter.

3. Bellows upgrade

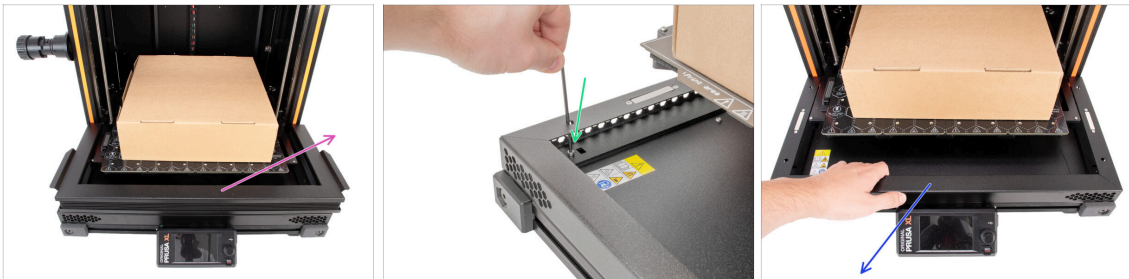


SCHRITT 1 Benötigte Werkzeuge für dieses Kapitel



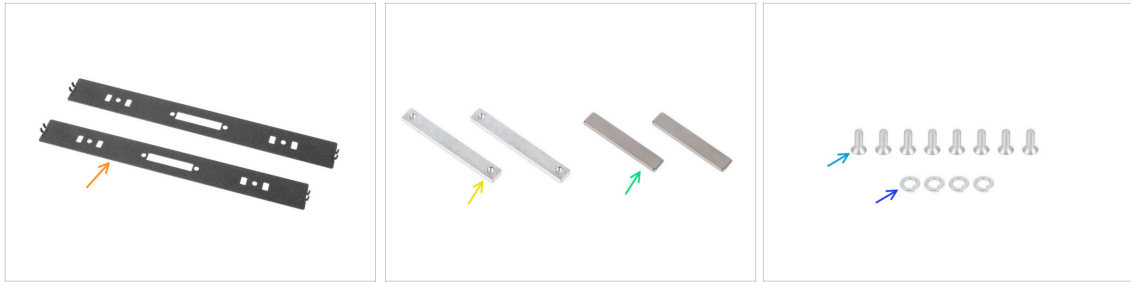
- 2,5 mm Innensechskantschlüssel oder Torx-Tx-Schraubendreher T10

SCHRITT 2 Lower bellows holder removal



- Remove the bellows from the lower bellows holder and set it aside. We will use them later.
- Remove all four M3x6 screws that attach the lower bellows holder to the base extrusions.
- Remove the lower bellows holder. It will no longer be used.

SCHRITT 3 Obere Magnetabdeckung: Vorbereitung der Teile

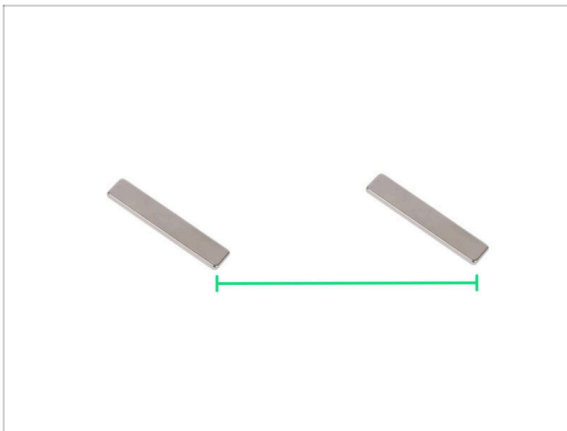


● **Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**

- Upper magnet cover (Obere Magnetabdeckung) (2x)
- Upper magnet holder (Oberer Magnethalter) (2x)
- Magnets (2x)
- M3x8bT screw (8x)
- Lockwasher (4x)

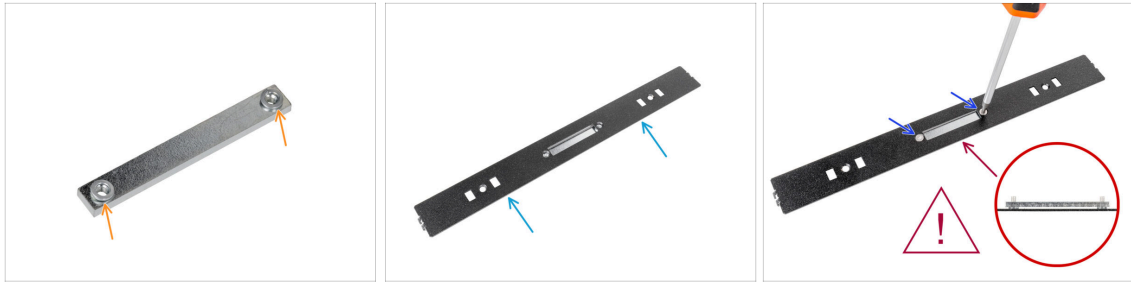
ⓘ Note: "Upper magnet cover" and "upper magnet holder" are installed on both the top and the base of the printer. They kept these names because the previous version of the enclosure only used them at the top.

SCHRITT 4 Ein paar Tipps, bevor wir loslegen



- **Keep the magnets apart at a sufficient distance.** They can break each other and are difficult to separate.

SCHRITT 5 Obere Magnetabdeckung Montage



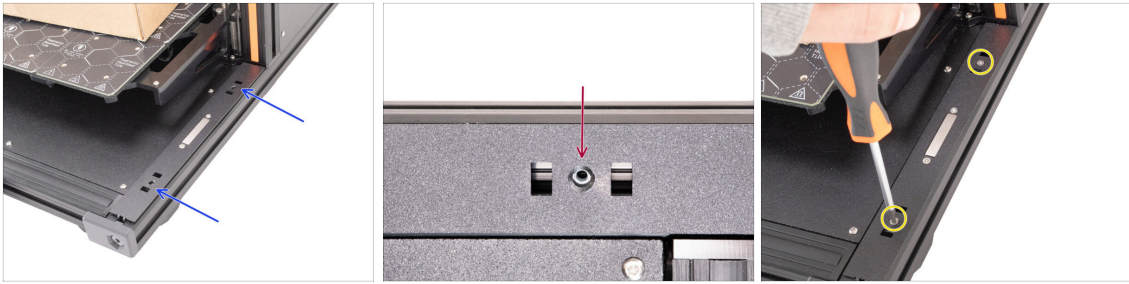
- 🟠 Nehmen Sie zwei Federringe und setzen Sie sie auf den Upper magnet holder.
- 🟢 Setzen Sie die Upper magnet cover auf die Unterlegscheiben mit dem Upper magnet holder.
- 🟡 Befestigen Sie die Baugruppe mit zwei M3x8bT unter Verwendung eines T10 Tx-Schraubendrehers.
- ⚠️ **Der Federring muss beim Festziehen flach aufliegen.**
- ⬛ Follow the same procedure to assemble all four upper magnet covers.

SCHRITT 6 Upper magnets attaching



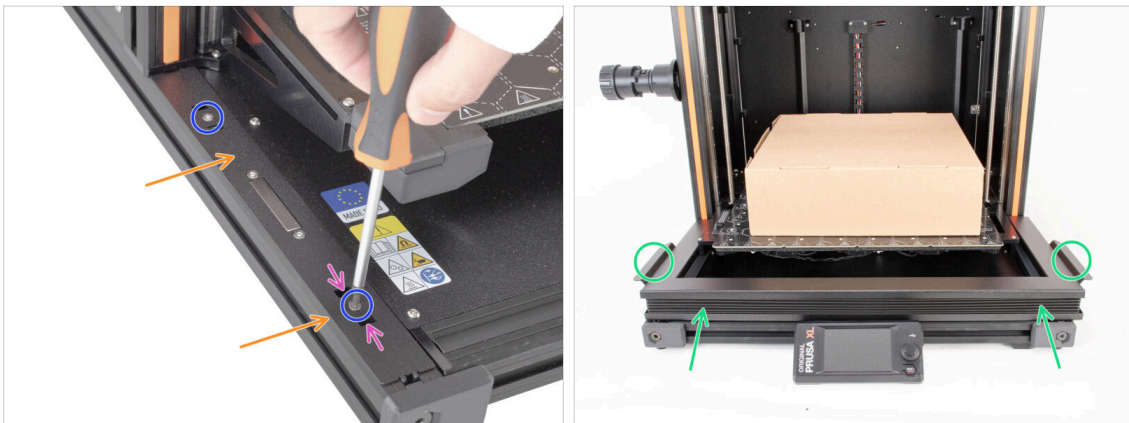
- ⚠️ **Seien Sie vorsichtig, die Magnete sind stark!**
- 🟠 Bringen Sie **sorgfältig und langsam** die Magnete auf der Unterseite des oberen Magnethalters an beiden oberen Magnetabdeckungen an. **Die Polarität der Magnete ist nicht wichtig.**
- 🟢 Setzen Sie **sorgfältig und langsam** die Magnete in die Aussparung in den oberen Magnetabdeckungen ein. **Die Polarität der Magnete ist nicht wichtig.**
- 🟡 **Es gibt zwei Magnete an jedem oberen Magnethalter.** Prüfen Sie, ob die Baugruppe wie abgebildet aussieht.

SCHRITT 7 Upper magnet cover securing: base right side



- Insert the first upper magnet cover assembly into the right base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

SCHRITT 8 Upper magnet cover securing: base left side



- Repeat the process on the other side:
- Insert the second upper magnet cover assembly into the left base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.
- Attach the bellows on the lower bellows holder with handles facing up. The magnets will hold it in place.

SCHRITT 9 Good job!

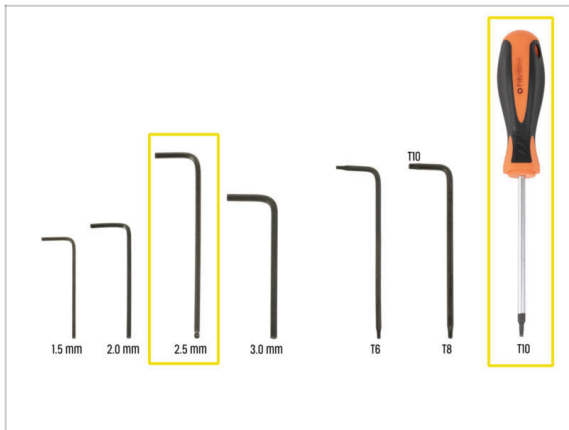


- Well done! The bellows upgrade is finished. Continue to the last chapter.

4. Backside upgrade

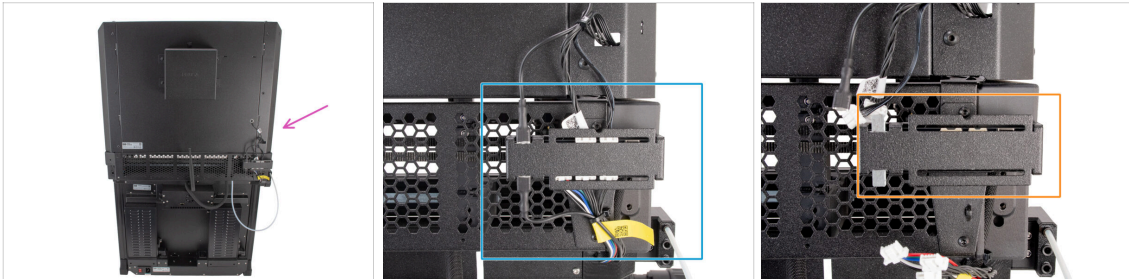


SCHRITT 1 Benötigte Werkzeuge für dieses Kapitel



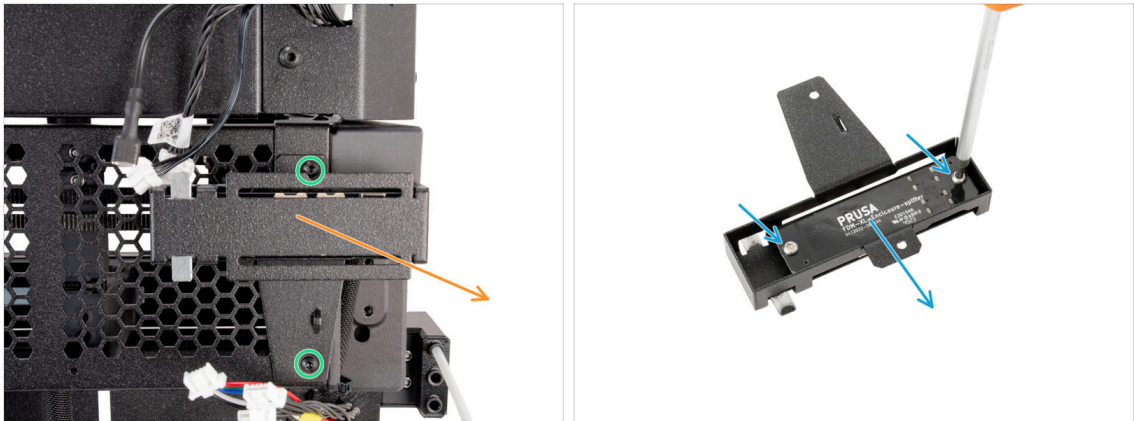
- 2,5 mm Innensechskantschlüssel oder Torx-Tx-Schraubendreher T10

SCHRITT 2 Connection box unplugging



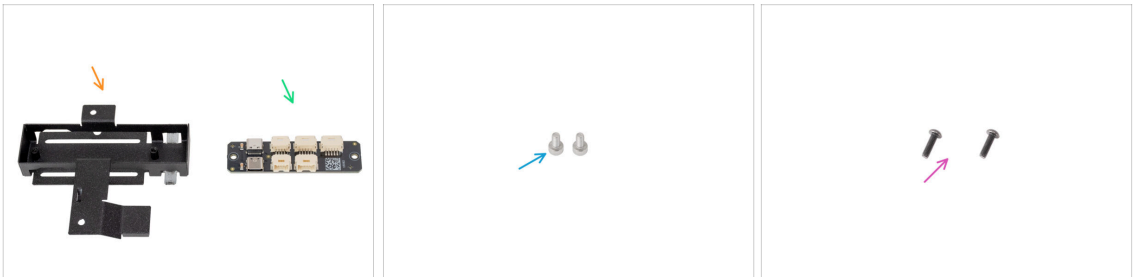
- Turn the printer around for better access to the backside.
- Locate the old connection box.
- Unplug all the cables from it.
- ⚠ There are safety latches that need to be pressed before unplugging the inner cables. You can use an Allen key to press them through the hole in the connection box.**

SCHRITT 3 Connection box removal



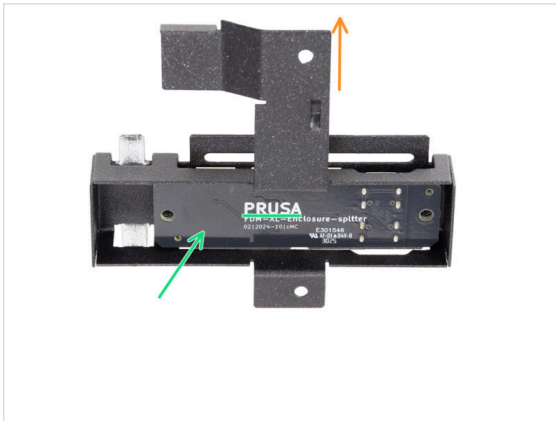
- Remove the two M3x10rT screws. **Keep them for later.**
- Remove the XL Enclosure board cover.
- From the inside of the old XL enclosure board cover, remove the two M3x6 screws and the XL enclosure splitter. **Keep both for the next step.**

SCHRITT 4 Anschlussbox: Vorbereitung der Teile



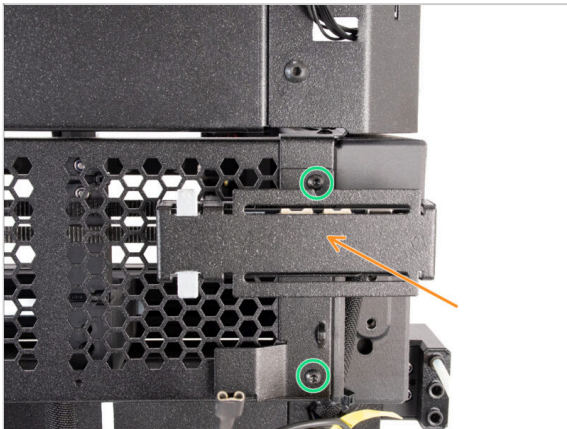
- Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**
- New XL Enclosure board cover EN+ (1x)
- XL Enclosure splitter (1x) *You have removed this part in the last step.*
- M3x6 screw (2x) *You have removed these parts in the last step.*
- M3x10rT screw (2x) *You have removed these parts in the last step.*

SCHRITT 5 Connection box assembly



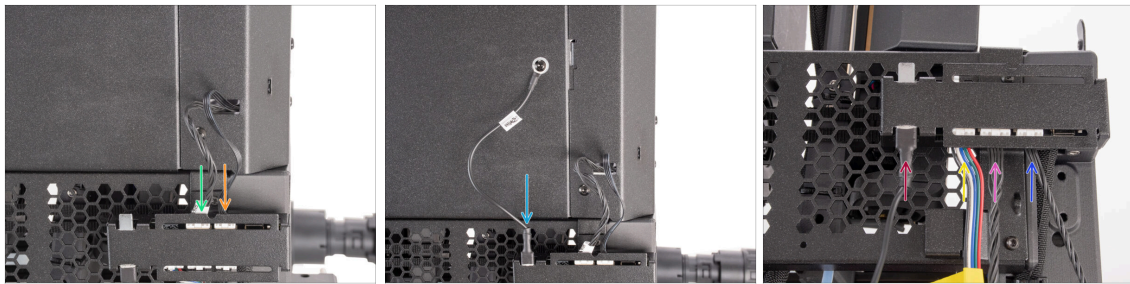
- ⬢ Achten Sie darauf, dass der längere Metallteil von Ihnen weg zeigt.
- ⬢ Insert the XL enclosure splitter as shown in the picture (PRUSA logo facing you).
- ⬢ Secure the XL enclosure splitter with two M3x6 screws.

SCHRITT 6 Connection box securing



- ⬢ Bringen Sie die XL enclosure board Baugruppe an.
- ⬢ Befestigen Sie die XL enclosure board Baugruppe mit zwei M3x10rT-Schrauben.

SCHRITT 7 Enclosure cables connecting



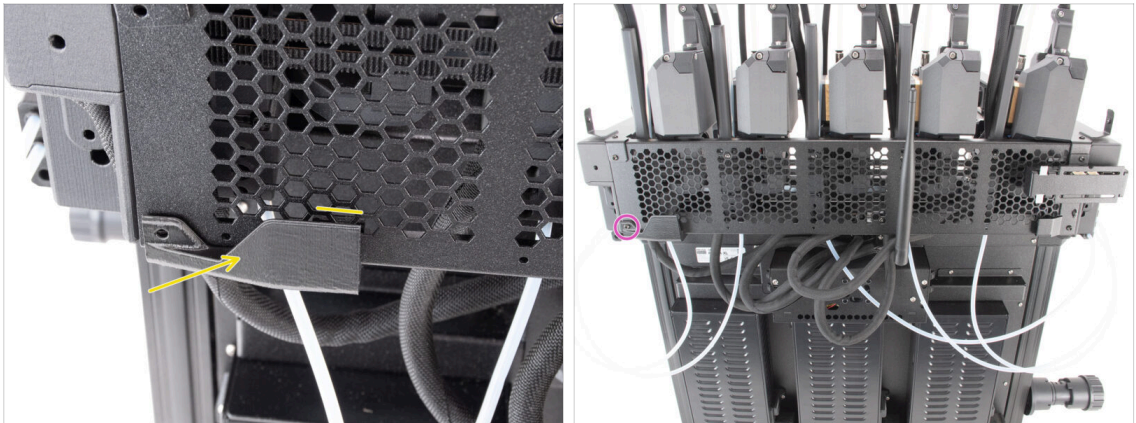
- Nehmen Sie das LED-Kabel (5 Drähte) und verbinden Sie das Ende des Kabels mit dem linken Anschluss am XL Enclosure Splitter.
- Nehmen Sie das Kabel des Lüfters (4 Drähte) und verbinden Sie das Ende des Kabels mit dem rechten Anschluss am XL Enclosure Splitter.
- Attach the PE faston onto the sheet metal flange on top of the XL Enclosure board cover.
- Verbinden Sie das LED-Kabel mit dem linken Anschluss am FDM XL Enclosure Splitter.
- Verbinden Sie das schwarze LED-Kabel mit dem mittleren Anschluss am FDM XL Enclosure Splitter.
- Verbinden Sie das Kabel des Lüfters mit dem rechten Anschluss am XL Enclosure Splitter.
- Attach the PE cable onto the sheet metal flange.

SCHRITT 8 Vent support securing: parts preparation



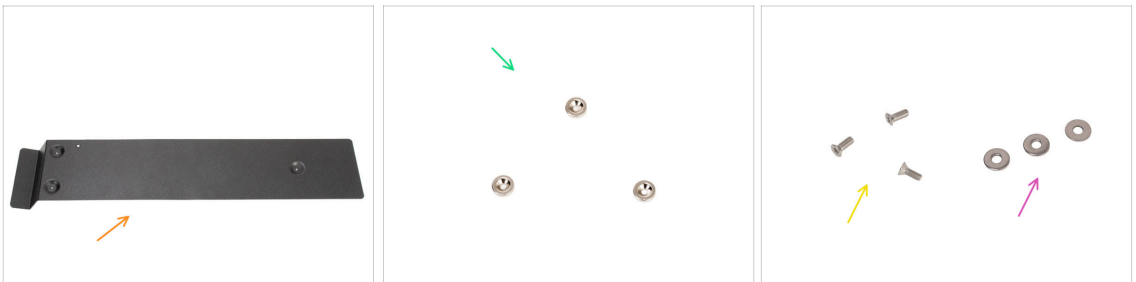
- Vent support (1x)

SCHRITT 9 Vent support securing



- Attach vent support to the bottom of the long metal profile (tch-mounting-insert). The vent support has a hook that needs to be attached to the back profile.
- Secure the vent support with a M3x8b screw.

SCHRITT 10 Bent vent cover assembly: parts preparation



- Bent vent cover (1x)
- Neodymium disc magnet (3x)
- M3x6bT screw (3x)
- 3,2 Washer (3x)

SCHRITT 11 Bent vent cover assembly



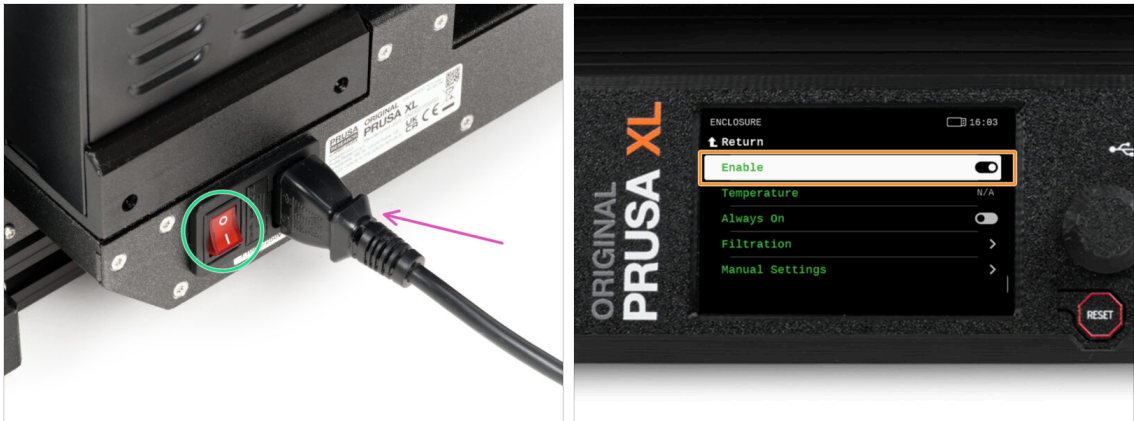
- Place a 3,2 washer on the M3x6bT screw and then place a neodymium disc magnet on it. Repeat this process three times.
- Using a Torx T10 screwdriver attach it to the bent vent cover.
- Repeat for all magnets.

SCHRITT 12 Bent vent cover installing



- Insert the bent vent cover assembly through the vent support to cover the holes in the back metal frame.

SCHRITT 13 First run



- Stecken Sie auf der Rückseite des Druckers das Netzteilkabel ein.
- Schalten Sie den Netzschalter AN (Symbol "I").
-  Aktualisieren Sie auf die neueste Firmware.
-  Gehen Sie auf dem Bildschirm zu *Steuerung* -> *Enclosure* und schalten Sie es ein.

SCHRITT 14 All done!



-  Good job! You've finished the upgrade. Happy printing!

[illegible]

[illegible]

[illegible]

