

Obsah

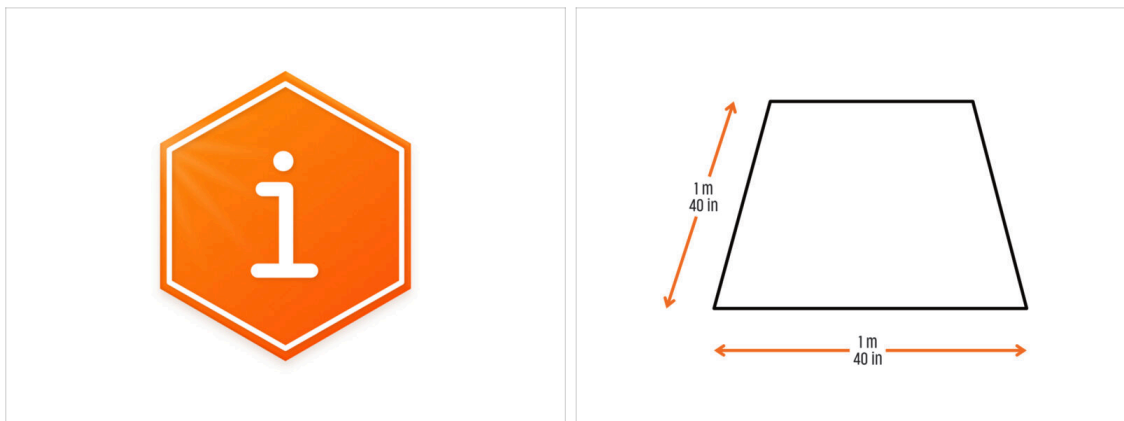
1. Úvod	3
Krok 1 - Příprava Enclosure kitu	4
Krok 2 - Kompatibilita tiskárny	4
Krok 3 - Nářadí potřebné pro tento návod	5
Krok 4 - Přední, levá, pravá a zadní strana	5
Krok 5 - Manipulace s tiskárnou	6
Krok 6 - Manipulace s enclosurem	6
Krok 7 - Orientujte se podle štítků	7
Krok 8 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	7
Krok 9 - Jsme tu pro Vás!	8
Krok 10 - Prepare your desk	8
Krok 11 - Preparing the printer	9
Krok 12 - Odpojení tiskárny	9
Krok 13 - Protecting the heatbed	10
2. Enclosure upgrade	11
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	12
Krok 2 - Top panel replacement: parts preparation	12
Krok 3 - Top panel removal	13
Krok 4 - Top panel EN+ installing	13
Krok 5 - Jak namontovat nylonové nýty	14
Krok 6 - Top panel EN+ securing	14
Krok 7 - Front panel removal	15
Krok 8 - Front panel disassembly	15
Krok 9 - Front panel EN+ assembly: parts preparation	16
Krok 10 - Orientace horního rámu dvířek	16
Krok 11 - Montáž horního rámu dvířek	17
Krok 12 - Rám dvířek levý & pravý: příprava dílů	17
Krok 13 - Door-frame-right seal installing	18
Krok 14 - Montáž pravého rámu dvířek	18
Krok 15 - Zajištění pravého rámu dvířek: krátká strana	19
Krok 16 - Zajištění pravého rámu dvířek: dlouhá strana	19
Krok 17 - Door-frame-left seal installing	20
Krok 18 - Montáž levého rámu dvířek	20
Krok 19 - Zajištění levého rámu dvířek: krátká strana	21
Krok 20 - Zajištění levého rámu dvířek: dlouhá strana	21
Krok 21 - Spodní rám dvířek: příprava dílů	22
Krok 22 - Door-frame-bottom seal installing	22
Krok 23 - Montáž spodního rámu dvířek	23
Krok 24 - LED strip removal	23
Krok 25 - LED strip disassembly	24
Krok 26 - New LED strip: parts preparation	24
Krok 27 - LED strip assembly	25
Krok 28 - LED strip installing	25
Krok 29 - Opening cover attaching	26
Krok 30 - Opening lid securing	26
Krok 31 - Dobrá práce!	27
3. Upgrade harmoniky	28
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	29
Krok 2 - Lower bellows holder removal	29
Krok 3 - Kryt horního magnetu: příprava dílů	30

Krok 4 - Několik tipů, než začneme	30
Krok 5 - Sestavení horního krytu magnetu	31
Krok 6 - Upper magnets attaching	31
Krok 7 - Upper magnet cover securing: base right side	32
Krok 8 - Upper magnet cover securing: base left side	32
Krok 9 - Dobrá práce!	33
4. Backside upgrade	34
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	35
Krok 2 - Connection box unplugging	35
Krok 3 - Connection box removal	36
Krok 4 - Připojovací krabice: příprava dílů	36
Krok 5 - Connection box assembly	37
Krok 6 - Connection box securing	37
Krok 7 - Enclosure cables connecting	38
Krok 8 - Vent support securing: parts preparation	38
Krok 9 - Vent support securing	39
Krok 10 - Ohnutá sestava krytu ventilace: příprava dílů	39
Krok 11 - Ohnutá sestava krytu ventilace	40
Krok 12 - Montáž ohnuté sestavy krytu ventilace	40
Krok 13 - První spuštění	41
Krok 14 - Hotovo!	41

1. Úvod



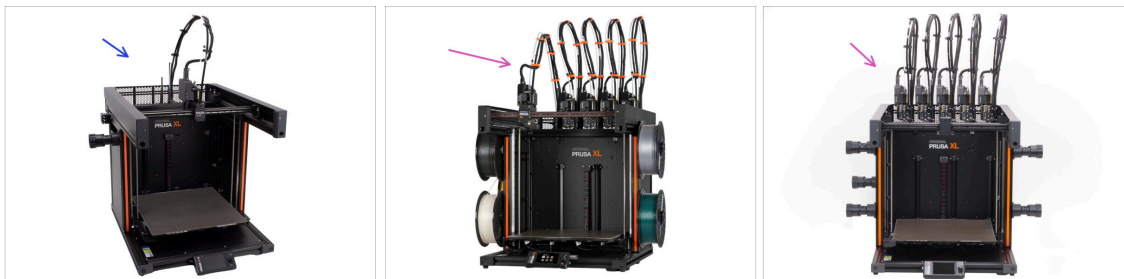
KROK 1 Příprava Enclosure kitu



- Welcome to the manual on how to assemble the Prusa Enclosure for XL+ Upgrade.
- Please prepare the Prusa Enclosure for XL+ Upgrade received from Prusa Research and your Prusa XL+.
- Pro sestavení si připravte čistý pracovní stůl o rozměrech nejméně 1 m x 1 m.

⚠ Pokud se na montáži podílejí děti, vždy na ně dohlížejte, aby nedošlo ke zranění.

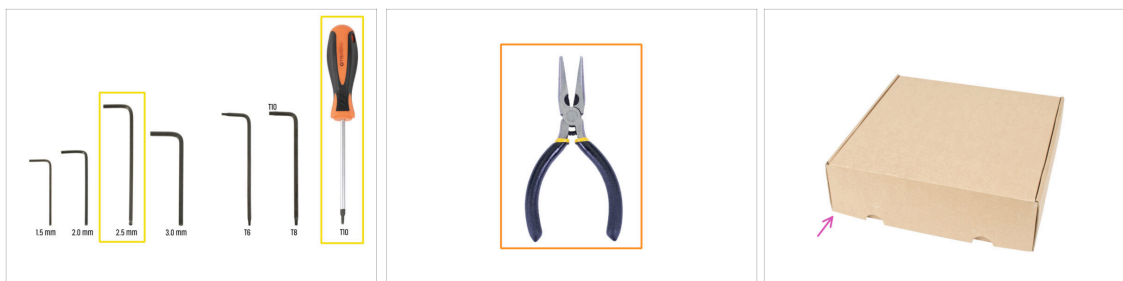
KROK 2 Kompatibilita tiskárny



i The Prusa Enclosure for XL+ Upgrade manual is specifically intended for these devices:

- Prusa XL+ Single-Tool
- Prusa XL+ Dual-Head
- Prusa XL+ Five-Head

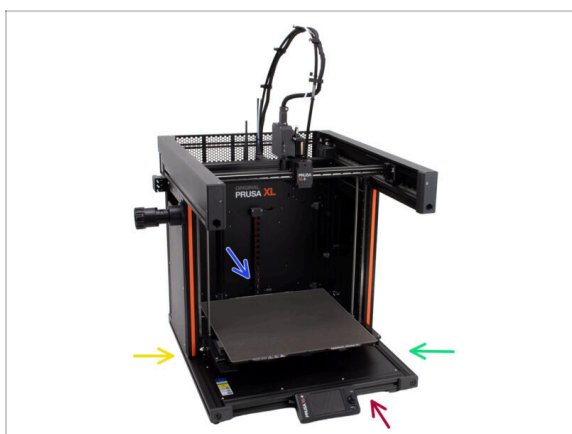
KROK 3 Nářadí potřebné pro tento návod



Pro tento návod si prosím připravte:

- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver
- Čelistové kleště
- Kartonová krabice jako ochrana vyhřívané podložky při montáži. *Tip: použijte krabici od Nextruderu.*

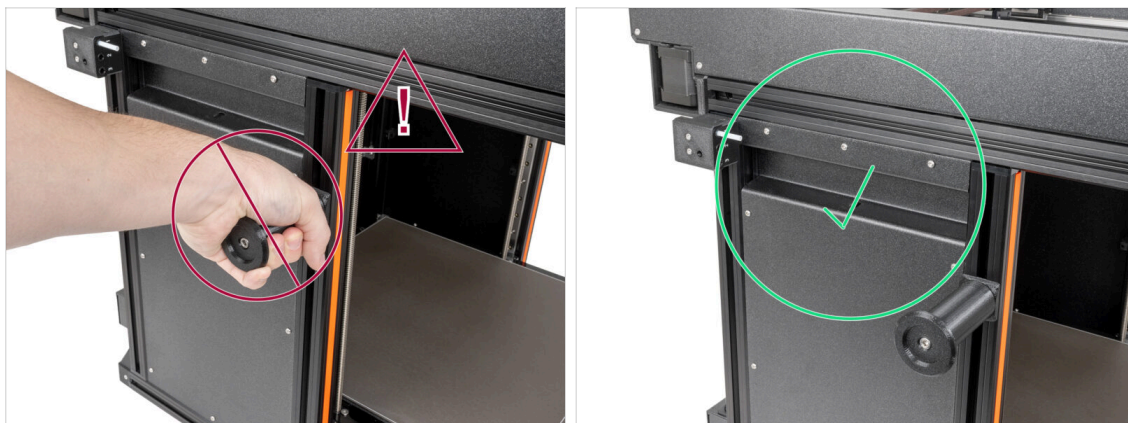
KROK 4 Přední, levá, pravá a zadní strana



⚠ DŮLEŽITÉ: Tiskárna XL je velká a je téměř nemožné mít na každém obrázku celé její tělo. V celé příručce budou proto použity termíny **popisující stranu, na které budete pracovat**:

- Přední strana** - místo, kde se nachází **xLCD obrazovka**.
- Levá strana** - identifikovatelný podle **bezpečnostní nálepky** umístěné podél jejího okraje.
- Pravá strana** - na rozdíl od levé strany **chybí bezpečnostní nálepka**.
- Zadní strana** - zbývající část, ve které se nachází **zdroj napájení** (Power Supply Unit).

KROK 5 Manipulace s tiskárnou



 **Nikdy nemanipulujte s tiskárnou pomocí držáků cívek nebo horních kovových přírub. Mohli byste poškodit LED světla ukrytá uvnitř.**

 Při montáži manipulujte se základnou pomocí extruzí.

KROK 6 Manipulace s enclosurem

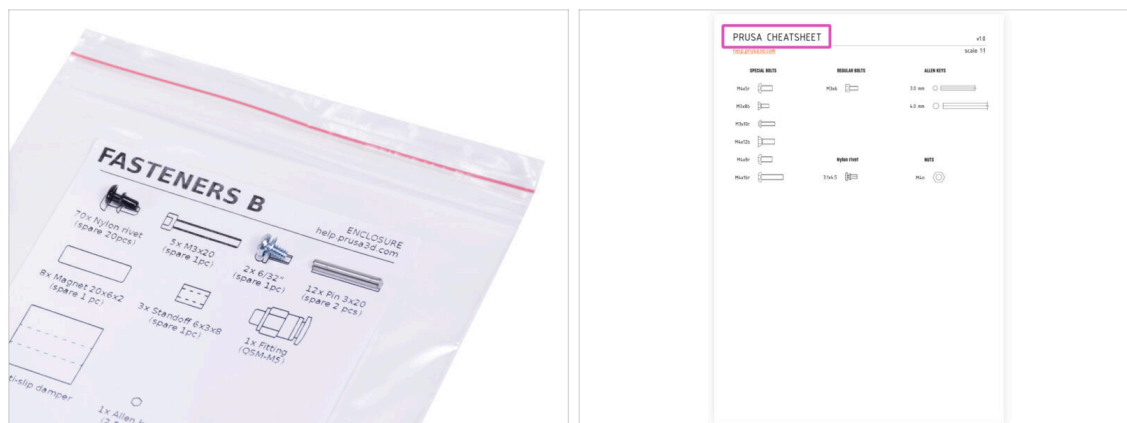


 Během montáže odlepte všechny ochranné fólie z plastových panelů.

 After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.

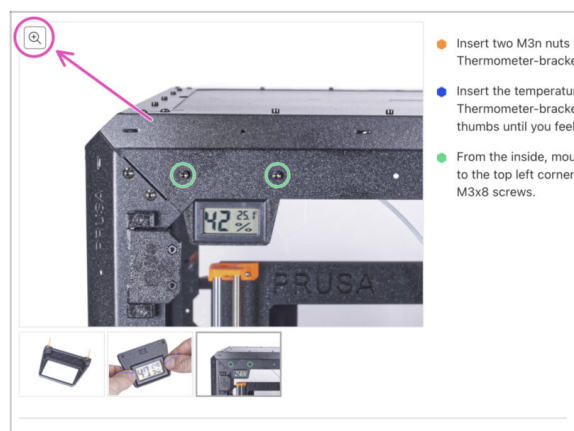
 Kovové rámy mohou být ostré, proto s nimi zacházejte opatrně.

KROK 7 Orientujte se podle štítků



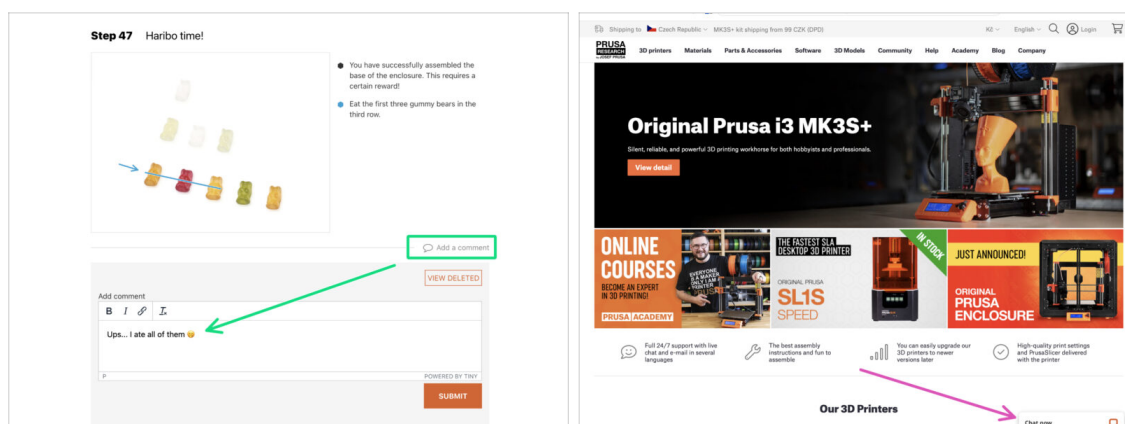
- Spojovací prvky na štítcích mají měřítko 1:1 a lze je použít k identifikaci dílů :-)
- ❗ Čísla v závorkách pod obrázkem spojovacího prvku udávají počet kusů navíc přidaných do balení s náhradními díly.
- Pro nejběžnější šroubky a matky můžete také použít přiložený dopis, který na druhé straně obsahuje Prusa Cheatsheet.
- ❗ Prusa Cheatsheet si můžete stáhnout z našich stránek prusa3d.com/cheatsheet. Vytiskněte ho ve 100% měřítku, jinak to nebude fungovat.

KROK 8 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- ❗ Pokud se chcete podívat na originály obrázků z průvodce ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com, a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- Najedte myši na obrázek a klikněte na ikonku lupy ("View original") v levém horním rohu.

KROK 9 Jsme tu pro Vás!



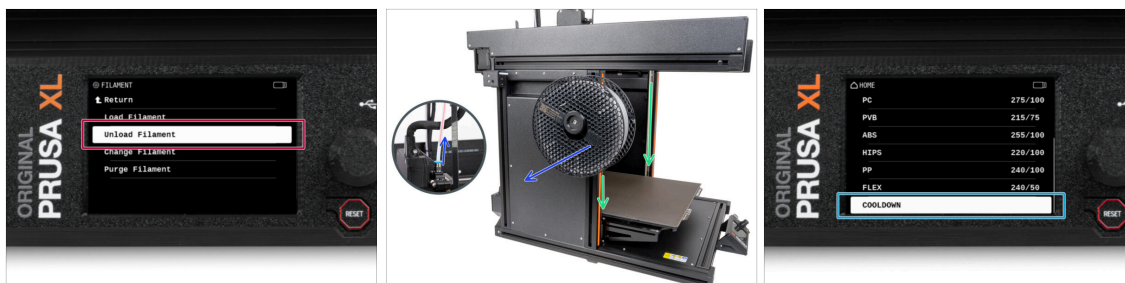
- Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? **Dejte nám vědět!**
- Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
 - Pomocí komentářů pod jednotlivými kroky.
 - Pomocí non-stop online podpory na prusa3d.com
 - Napsáním emailu na info@prusa3d.cz

KROK 10 Prepare your desk



- Udělejte si pořádek na stole! Uklízení snižuje pravděpodobnost ztráty malých dílů.
- **Vykliďte si pracovní prostor.** Ujistěte se, že máte dostatek místa. Pěkně rovný pracovní stůl vám zajistí, že vše půjde jak má.
- **Budiž světlo!** Ujistěte se, že se nacházíte na dobře osvětleném místě. Pravděpodobně se vám bude hodit další lampa nebo dokonce baterka.
- Připravte si něco na plastové sáčky a odstraněné obalové materiály, abyste je mohli následně recyklovat. Ujistěte se, že se nevyhazují žádné důležité součásti.

KROK 11 Preparing the printer



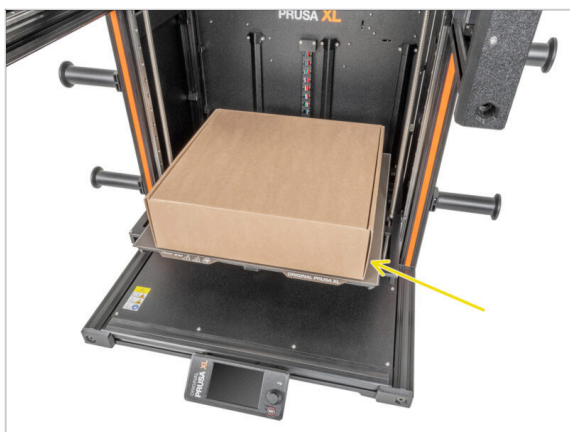
- Zapojte tiskárnu do zásuvky a zapněte ji.
- Pokud jste zavedli filament, vysuňte ho z hotendu.
- ❗ **Multi-tool** -> Vysunout všechny filaments. Na obrazovce přejděte do *Filament* -> *Vysunout Filament* a vyberte nástrojovou hlavu (*tool-head*).
- Vyjměte filament z PTFE trubičky. Je nutné jej úplně odstranit z tiskárny.
- ⚠ **UPOZORNĚNÍ:** Hotend a vyhřívaná podložka jsou velmi **HORKÉ**. Těchto součástek se nedotýkejte!!!
- Posuňte osu Z dolů. Na obrazovce přejděte do *Ovládání* -> *Posunout osu* -> *Posunout Z*. Osu Z ponechte alespoň 10 cm nad spodním panelem.
- Tiskárnu nechejte zchladnout. Na obrazovce přejděte do nabídky *Přehřev* -> *Zchladit*.
- ⚠ **Vyčkejte, až horké díly zchladnou na okolní teplotu. To zabere přibližně 10 minut.**

KROK 12 Odpojení tiskárny



- Vypněte vypínač (symbol "O")
- Ze zadní strany tiskárny odpojte kabel zdroje napájení.

KROK 13 Protecting the heatbed

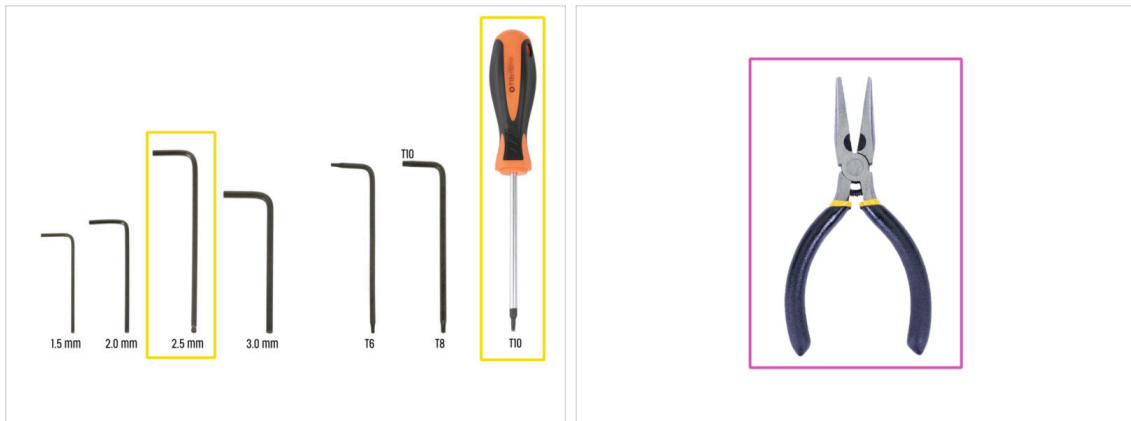


- ① Před těmito kroky doporučujeme zakrýt vyhřívanou podložku!
- ✦ Ujistěte se, že je vyhřívaná podložka zchlazená na pokojovou teplotu. Umístěte prázdnou kartonovou krabici přibližně do přední střední části vyhřívané podložky.

2. Enclosure upgrade



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver
- Čelistové kleště

KROK 2 Top panel replacement: parts preparation



- Horní panel EN+ (1x)
- Nylon rivet (13x)

KROK 3 Top panel removal



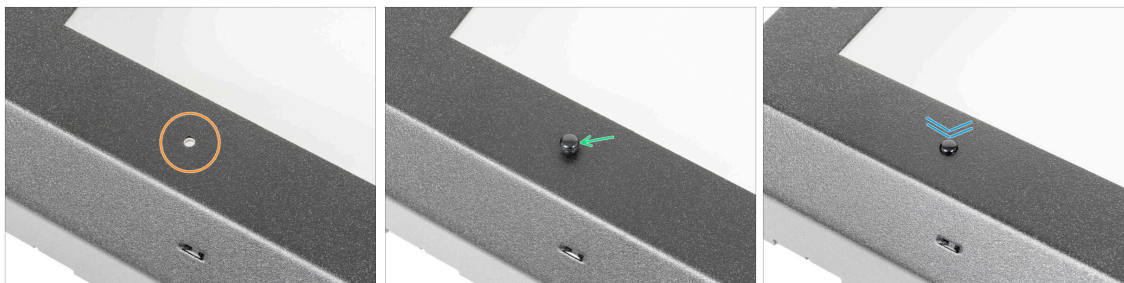
- Set your printer so its front is facing you.
- Locate the top panel.
- Using pliers, remove all 13 of the nylon rivets along the old top panel and the panel itself.

KROK 4 Top panel EN+ installing



- Peel off the protective film from both sides of the top panel EN+.
- ⚠ After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.
- Insert the top panel EN+ into the frame assembly.
- Place the top panel EN+, so the bottom edge is on top of the frame support.
- Umístěte horní panel EN+ tak, aby jeho horní okraj byl pod horním rámem zadního panelu.

KROK 5 Jak namontovat nylonové nýty

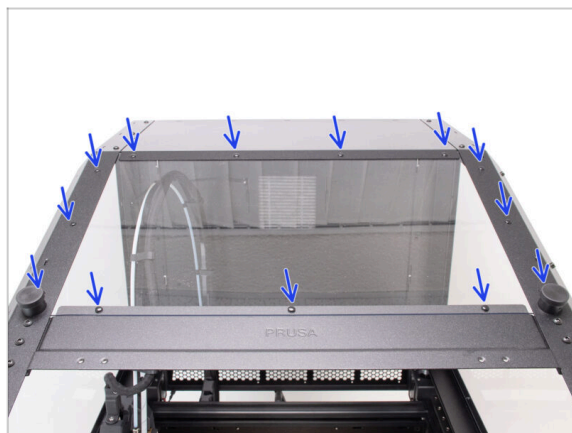


i In this step, we will demonstrate how to secure the panels using the nylon rivets.

! **V této fázi nezasunujte žádné nýty do otvorů; Vyčkejte na pokyny v dalším kroku. Tyto instrukce slouží pouze pro demonstraci.**

- 🟡** Vyrovnajte otvor v bočím rámu a otvor v bočím panelu.
- 🟢** Vložte nýt skrz boční rám i panel.
- 🟢** Push on the nylon rivet to secure the panel in the frame.

KROK 6 Top panel EN+ securing



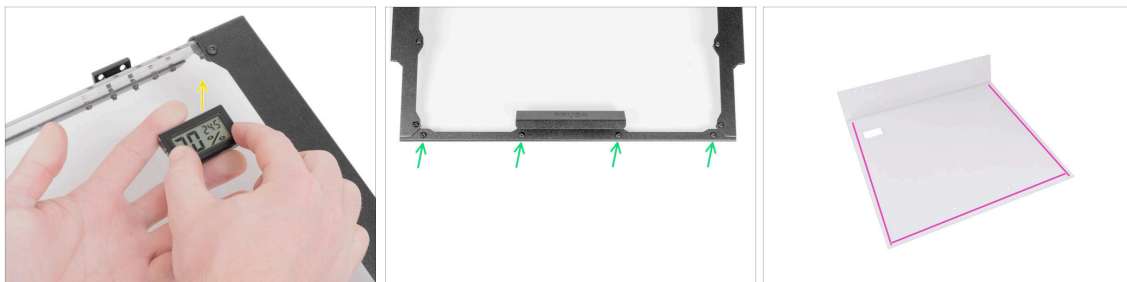
- 🟢** Secure the top panel EN+ with 13 nylon rivets.

KROK 7 Front panel removal



- Remove all four screws from the hinges holding the front frame support.
- Remove the front frame support from the enclosure.

KROK 8 Front panel disassembly



- Remove the temperature sensor out of the front panel. It will no longer be needed.
- Using a Torx T10 screwdriver, remove all four M4x8r screws holding the door frame bottom and remove it. This part will also no longer be needed, however, **keep the screws and the M4n nut assemblies as they will be reused.**
- Remove all remaining door frames and set them aside. The front panel will not be reused. **Save all M48r screws and M4n nut assemblies for reassembly.**

KROK 9 Front panel EN+ assembly: parts preparation



● **Pro další krok si prosím připravte:**

- Přední panel EN+ (1x)
- Door frame support (1x) *You have removed this part in the previous step.*
- Door frame top (1x) *You have removed this part in the previous step.*
- M4x8r screw (5x) *You have removed these parts in the previous step.*

KROK 10 Orientace horního rámu dvířek



● **Sloupněte ochrannou fólii z obou stran předního panelu.**

⚠ **After removing the protective film, the side panel is more susceptible to scratches. Please proceed with caution.**

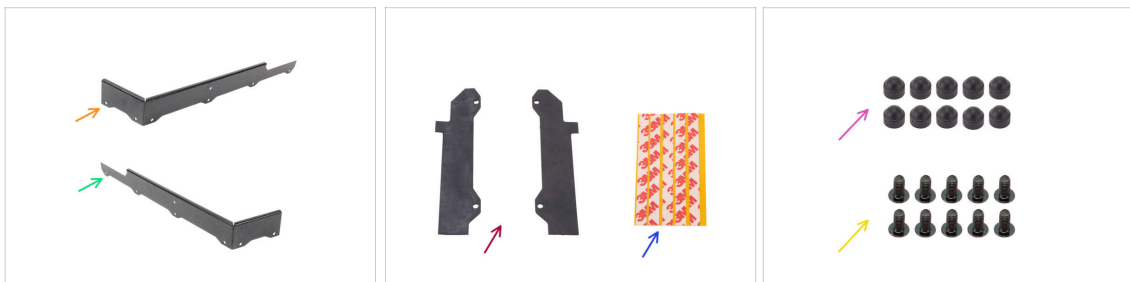
- Place the front panel EN+ with a short side towards you as illustrated in the image.

KROK 11 Montáž horního rámu dvířek



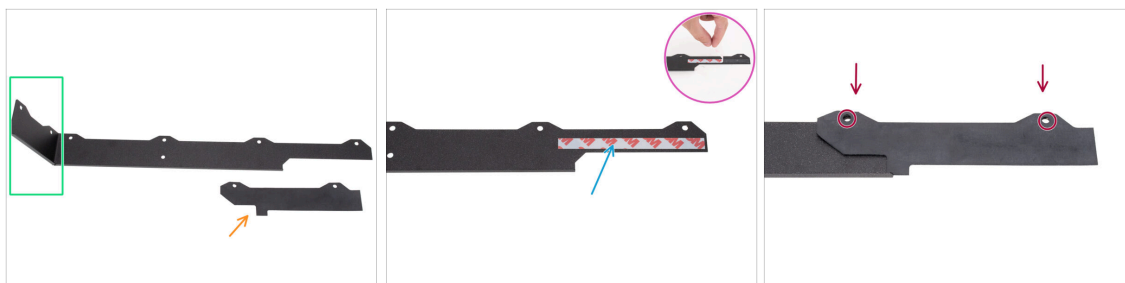
- 🟢 Umístěte držák rámu dvířek na vnitřní stranu, jak je znázorněno na obrázku.
- 🟢 Z vnější strany připevněte horní rám dvířek.
- ⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- 🔵 Secure the support and the top with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.
- 🟡 Zajistěte podpěru na vrchu s pomocí 2,5mm inbusového klíče/šroubováku Torx T10 a zbývajících šroubů M4x8r.
- ⬛ Use the screws you have removed from the previous frame top assembly.

KROK 12 Rám dvířek levý & pravý: příprava dílů



- ⬛ **Pro další kroky si prosím připravte:**
- 🟡 Door frame right (1x) *You removed this part earlier.*
- 🟢 Door frame left (1x) *You removed this part earlier.*
- 🔴 Sealing door frame side (2x)
- 🔵 3M GPT-020F 8mm x 105mm (2x)
- 🟡 M4 nut assemblies: M4 nut cover + M4n nut (10x) *You removed these parts earlier.*
- 🟡 M4x8r screw (12x) *You removed these parts earlier.*

KROK 13 Door-frame-right seal installing



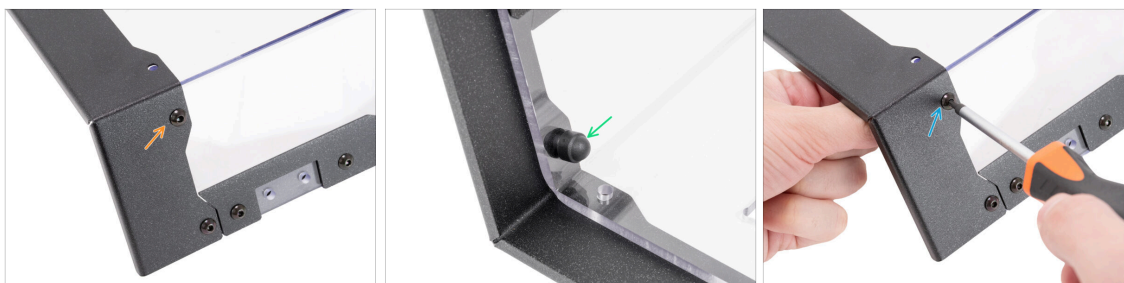
- 🟢 Turn the door frame right so the shorter curved piece is facing you.
- 🟠 Take one sealing door frame side and prepare its positioning to look like in the picture.
- 🟡 Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame right.
- 🟣 Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- 🔴 Stick the sealing door frame side on the door frame right where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

KROK 14 Montáž pravého rámu dvířek



- 🟠 Place the door frame right onto the front panel.
- ⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- 🟢 Secure the panel with an M4x8r screw in the first hole using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 15 Zajištění pravého rámu dvířek: krátká strana



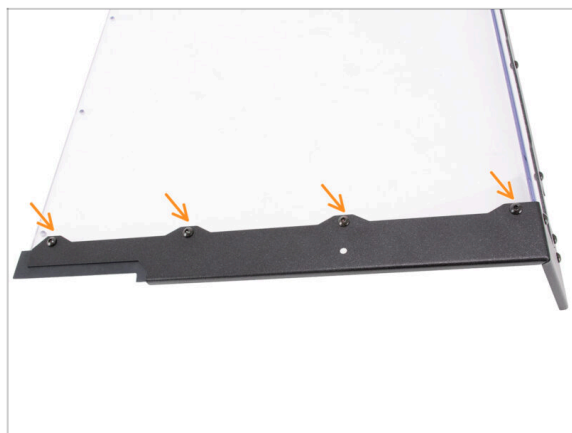
🟡 Vložte šroub M4x8r do otvoru.

⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

🟢 From the inside of the front panel, put an M4n nut onto the screw.

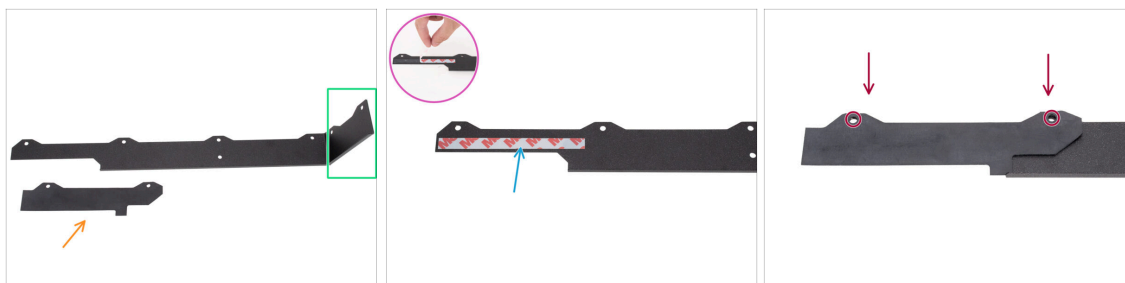
🟢 Secure the screw using a Torx T10 screwdriver/2.5mm Allen key while holding the M4n nut on the other side.

KROK 16 Zajištění pravého rámu dvířek: dlouhá strana



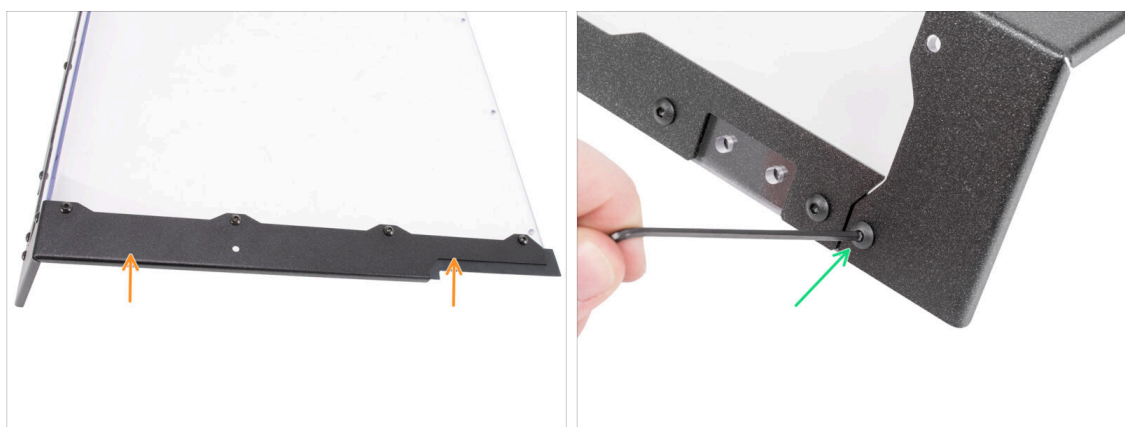
🟡 With same method, insert four M4x8r screws into the holes and secure them with the M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 17 Door-frame-left seal installing



- 🟢 Turn the door frame left so the shorter curved piece is facing you.
- 🟠 Take the other sealing door frame side and prepare its positioning so it looks like in the picture.
- 🟡 Peel off one 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape and stick it on the thinnest part of the door frame left.
- 🟣 Peel off the second side of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape.
- 🔴 Stick the sealing door frame side on the door frame left where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

KROK 18 Montáž levého rámu dvířek



- 🟠 Připevněte levý rám dvířek k přednímu panelu.
- ⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**
- 🟢 Secure the panel with an M4x8r screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 19 Zajištění levého rámu dvířek: krátká strana



🟡 Vložte šroub M4x8r do otvoru.

⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

🟢 From the inside of the front panel, insert a M4n nut onto the screw.

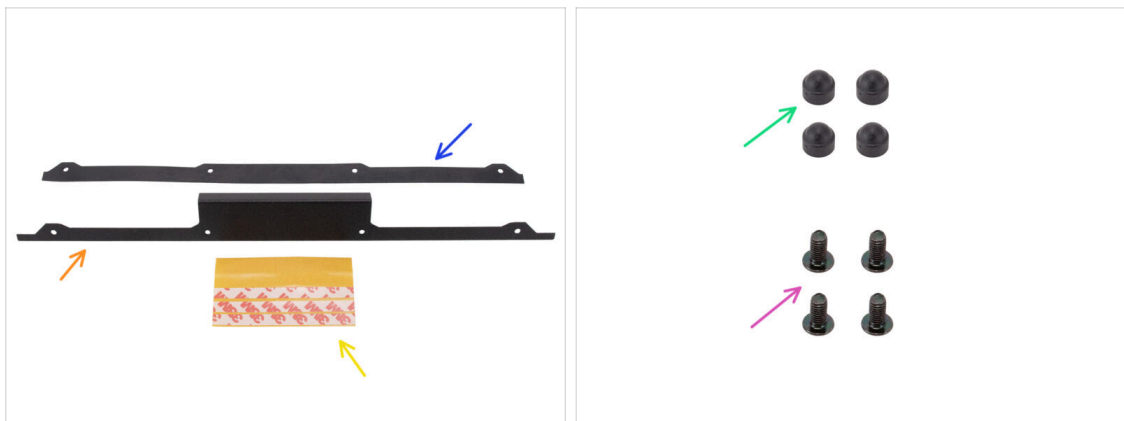
🟢 Secure the screw using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver.

KROK 20 Zajištění levého rámu dvířek: dlouhá strana



🟡 Umístěte čtyři šrouby M4x8r do otvorů a zajištěte je pomocí matek M4n s použitím 2,5mm inbusového klíče/šroubováku T10 Torx.

KROK 21 Spodní rám dvířek: příprava dílů



Pro další kroky si prosím připravte:

- Sealing door frame bottom (1x)
- Door frame bottom EN+ (1x)
- 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape (3x)
- M4 nut assemblies: M4 nut cover + M4n nut (10x) *You removed these parts earlier.*
- M4x8r screw (4x) *You removed these parts earlier.*

KROK 22 Door-frame-bottom seal installing



- Turn the door frame bottom so the handle is facing away from you.
- Stick 3 pieces of 3M GPT-020F 8mm x 105mm tape on the long part of the door frame bottom in between the screw holes.
- Peel off the second sides of the 3M GPT-020F 8mm x 105mm tapes.
- Stick the sealing door frame bottom on the door frame bottom where you prepared the tape. **Make sure the screw holes of the two parts align.**

KROK 23 Montáž spodního rámu dvířek



🟡 Připevněte spodní rám dvířek k přednímu panelu.

⚠️ **Do not overtighten the screws as this may cause the panel to crack!**

🔵 Insert four M4x8r screws into the frame and secure them with M4n nuts using a 2.5mm Allen key/Torx T10 screwdriver, while holding them from the other side.

⬛ Set the front panel EN+ assembly aside for now.

KROK 24 LED strip removal



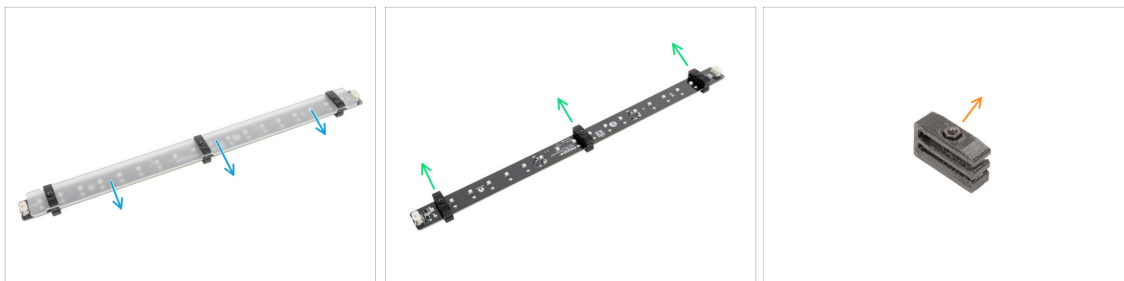
🔵 Locate the LED strip assembly inside the enclosure.

🟡 Unplug the LED strip cable from the LED assembly. Leave it inside the enclosure.

⚠️ **There is a safety latch that needs to be pressed before unplugging.**

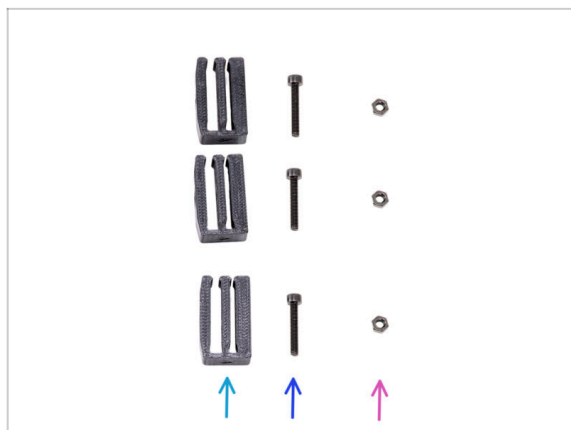
🟢 From the other side of the metal frame, remove the three M3x18 screws while holding the LED strip assembly with your other hand. Then remove the LED strip assembly. **Keep the screws for later.**

KROK 25 LED strip disassembly



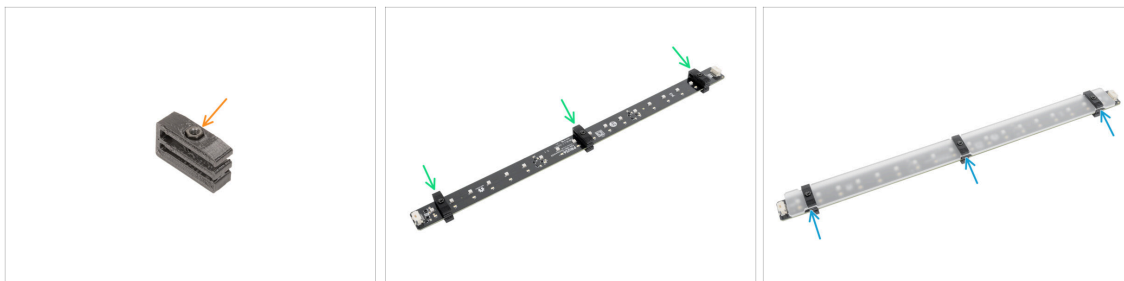
- Remove the LED diffuser out of the LED stick brackets and set it aside.
- Remove the old LED stick brackets from LED stick board.
- Remove the M3n nuts from the old LED stick brackets as they will be used in the following step.
- i The old LED stick brackets will not be used anymore.

KROK 26 New LED strip: parts preparation



- **Pro další kroky si prosím připravte:**
- New LED Stick Bracket (3x)
 - M3x18 screw (3x) *You have removed these parts in the previous step.*
 - M3n nut (3x) *You have removed these parts in the previous step.*

KROK 27 LED strip assembly



- 🟠 Vložte matku M3n do otvoru pro matice v dílu led-stick-bracket.
- ⬛ Připravte si všechny tři díly led-stick-brackets.
- 🟢 Připevněte držáky k desce LED Stick. Všimněte si orientace desky LED a držáku LED-stick-bracket. **Podívejte se na obrázek.**
- ⚠️ **Vyvarujte se posouvání držáku po čipech a diodách!** Může dojít k jeho fatálnímu poškození.
- 🔵 Nasadte LED difuzor na horní část v LED-stick-brackets.

KROK 28 LED strip installing



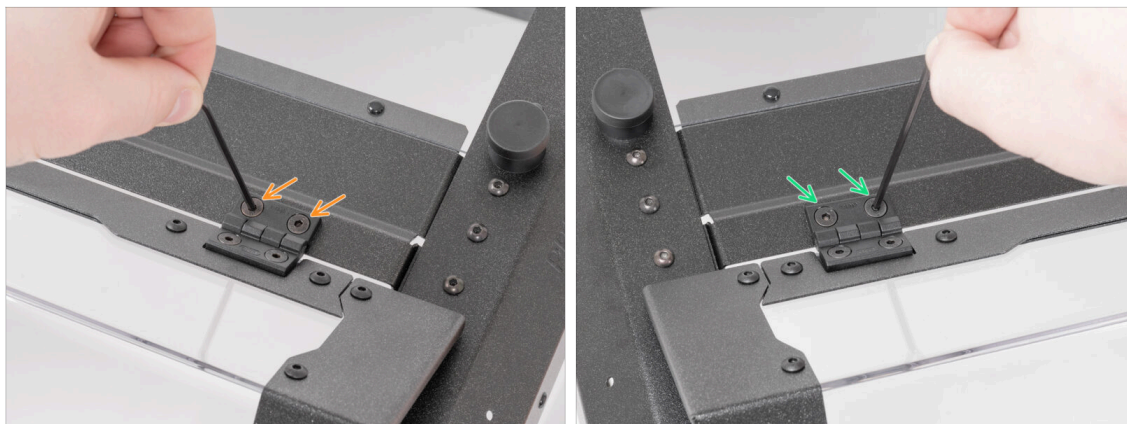
- 🟠 Attach the new assembled LED panel on the inner side of the right frame as shown.
- 🟢 Secure the new LED panel from the outside of the right frame with three M3x18 screws using a 2.5mm Allen key.
- 🟡 Plug the LED strip cable into the new LED panel.

KROK 29 Opening cover attaching



- ✚ Umístěte sestavený přední panel na sestavu enclosure.
- ✚ Vyrovnajte otvory pro šrouby v pantech s otvory v držáku rámu.
- ❗ The photos show the enclosure removed from the printer. You do not need to remove the entire enclosure from the printer in order to finish this upgrade.

KROK 30 Opening lid securing



- ✚ Na pravé straně víka vložte a zajistěte dva šrouby M4x12b pomocí 2,5mm inbusového klíče.
- ✚ Na levé straně krytu vložte a zajistěte dva šrouby M4x12b pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 31 Dobrá práce!

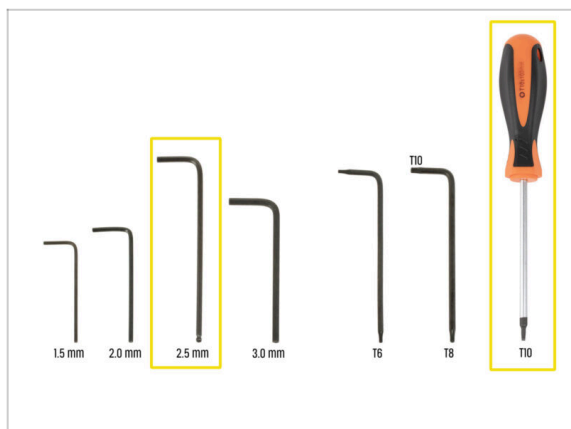


- Well done! The enclosure is upgraded. Please proceed to the next chapter.

3. Upgrade harmoniky



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



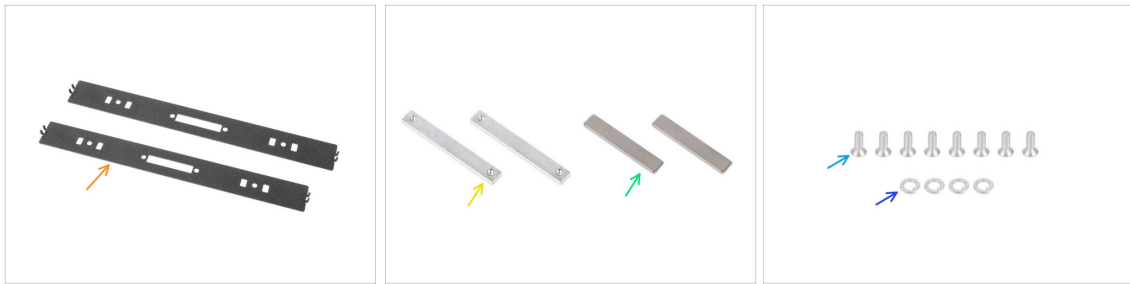
- 2.5 mm Allen key or Torx T10 screwdriver

KROK 2 Lower bellows holder removal



- Remove the bellows from the lower bellows holder and set it aside. We will use them later.
- Remove all four M3x6 screws that attach the lower bellows holder to the base extrusions.
- Remove the lower bellows holder. It will no longer be used.

KROK 3 Kryt horního magnetu: příprava dílů

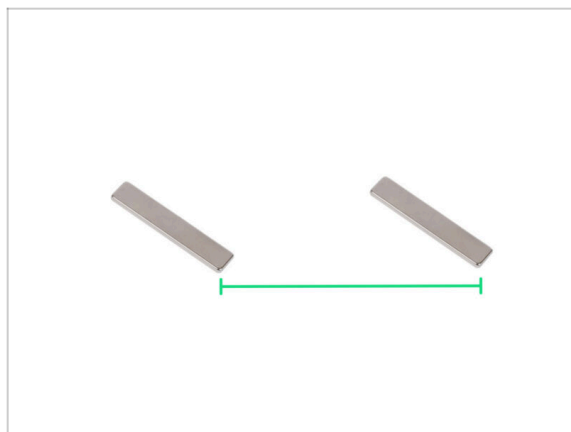


Pro další kroky si prosím připravte:

-  Horní kryt magnetu (2x)
-  Horní držák magnetu (2x)
-  Magnety (2x)
-  Šroub M3x8bT (8x)
-  Pružinová podložka (4x)

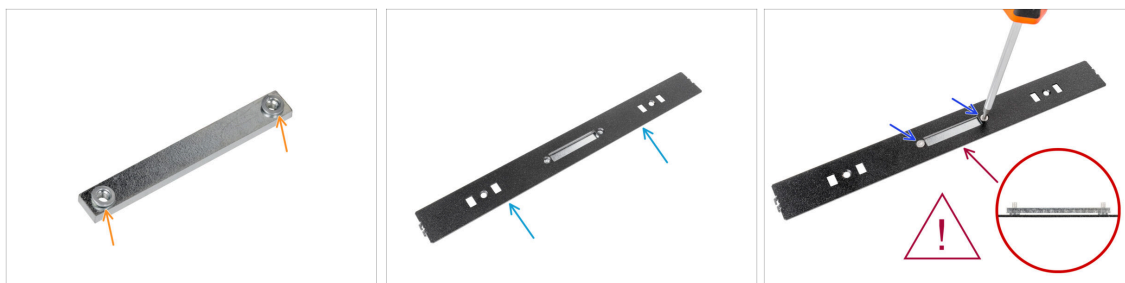
 Note: "Upper magnet cover" and "upper magnet holder" are installed on both the top and the base of the printer. They kept these names because the previous version of the enclosure only used them at the top.

KROK 4 Několik tipů, než začneme



-  **Keep the magnets apart at a sufficient distance.** They can break each other and are difficult to separate.

KROK 5 Sestavení horního krytu magnetu



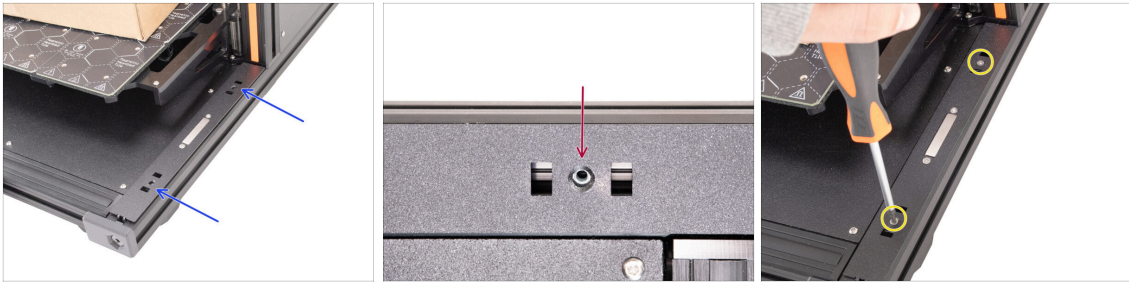
- 🟡 Vezměte dvě pojistné podložky a nasadte je na horní držák magnetu.
- 🔵 Umístěte horní kryt magnetu na podložky s horním držákem magnetu.
- 🟠 Zajistěte sestavu dvěma šrouby M3x8rT pomocí šroubováku T10 Torx.
- ⚠️ Podložka musí být při utahování zploštěna.
- ⬛ Stejným postupem sestavte všechny čtyři horní kryty magnetů.

KROK 6 Upper magnets attaching



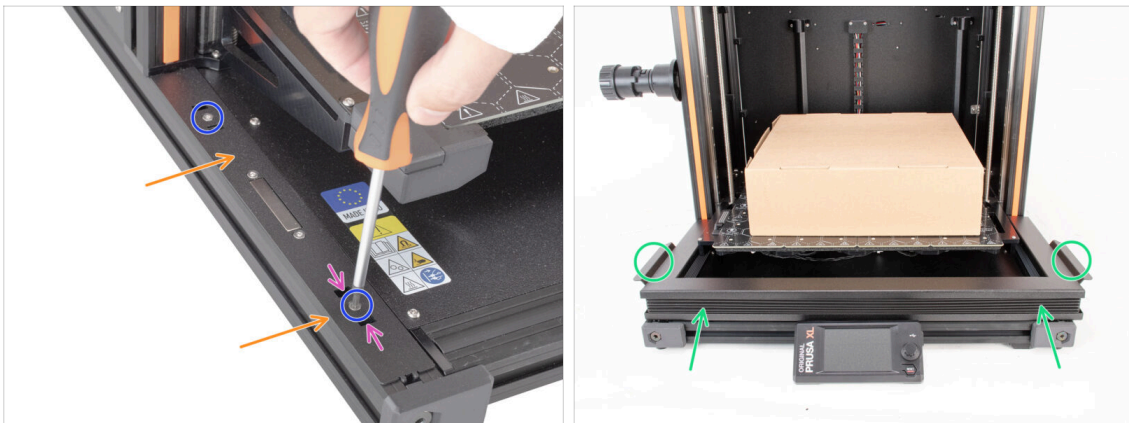
- ⚠️ **Budte opatrní, magnety jsou silné!**
- 🟡 **Opatrně a pomalu** připevněte magnety na spodní stranu horního držáku magnetů na obou horních krytech magnetů. **Polarita magnetu není důležitá.**
- 🟢 **Opatrně a pomalu** vložte magnety do výřezu v horních krytech magnetů. **Polarita magnetu není důležitá.**
- 🔵 **Na každém z horních krytů magnetu jsou dva magnety.** Zkontrolujte, zda vaše sestava vypadá jako ta na obrázku.

KROK 7 Upper magnet cover securing: base right side



- Insert the first upper magnet cover assembly into the right base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.

KROK 8 Upper magnet cover securing: base left side



- Repeat the process on the other side:
- Insert the second upper magnet cover assembly into the left base extrusion.
- Align the M3nEs nuts with the M3 hole in the upper magnet cover using the square holes and an Allen key.
- Insert two M3x8bT screws and secure them with a T10 Torx screwdriver.
- Attach the bellows on the lower belows holder with handles facing up. The magnets will hold it in place.

KROK 9 Dobrá práce!

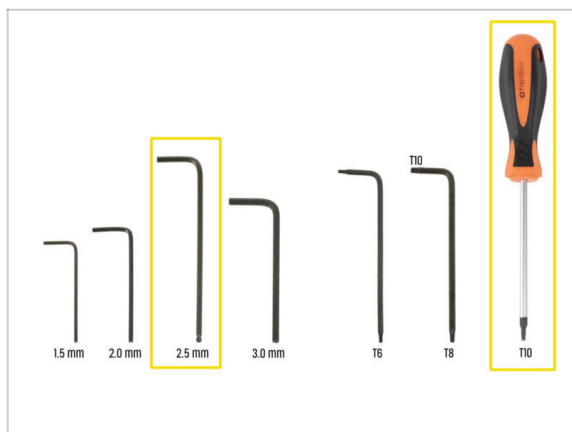


- Well done! The bellows upgrade is finished. Continue to the last chapter.

4. Backside upgrade

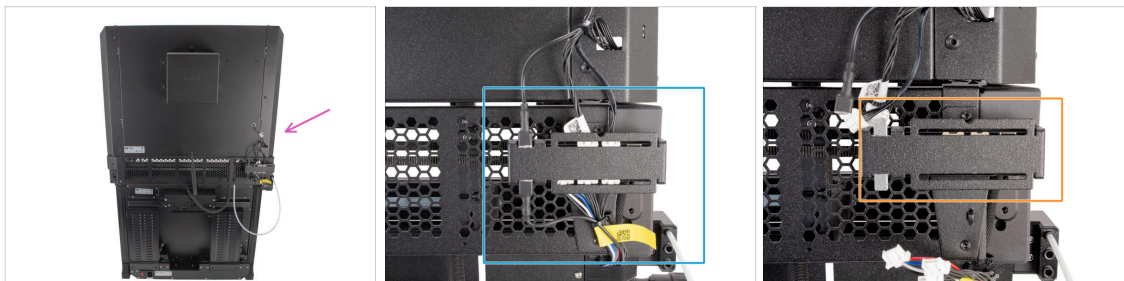


KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



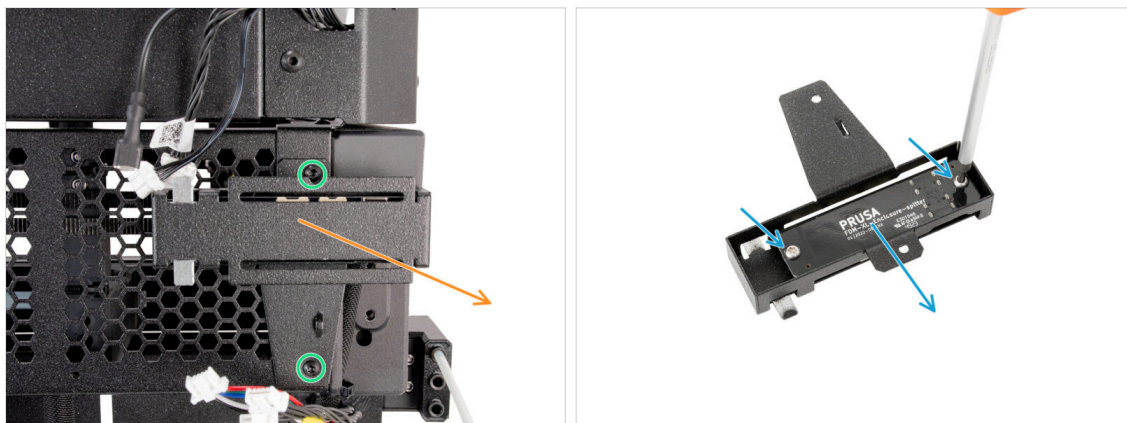
- 2,5 mm inbusový klíč nebo šroubovák T10 Torx

KROK 2 Connection box unplugging



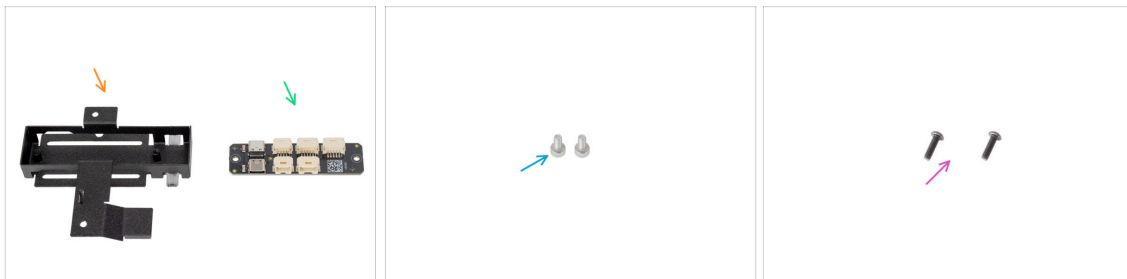
- Turn the printer around for better access to the backside.
 - Locate the old connection box.
 - Unplug all the cables from it.
- ⚠ There are safety latches that need to be pressed before unplugging the inner cables. You can use an Allen key to press them through the hole in the connection box.**

KROK 3 Connection box removal



- Remove the two M3x10rT screws. **Keep them for later.**
- Remove the XL Enclosure board cover.
- From the inside of the old XL enclosure board cover, remove the two M3x6 screws and the XL enclosure splitter. **Keep both for the next step.**

KROK 4 Připojovací krabička: příprava dílů



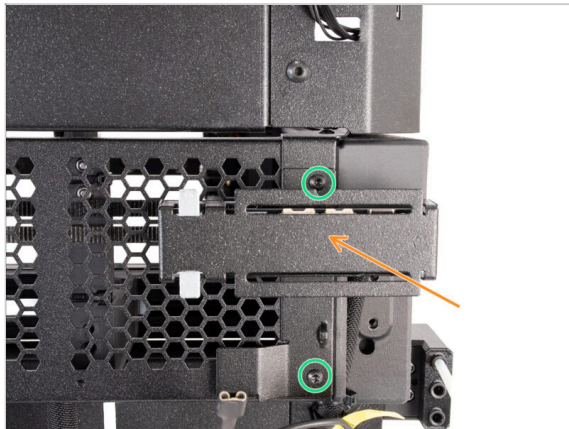
- Pro další kroky si prosím připravte:
- New XL Enclosure board cover EN+ (1x)
- XL Enclosure splitter (1x) *You have removed this part in the last step.*
- M3x6 screw (2x) *You have removed these parts in the last step.*
- M3x10rT screw (2x) *You have removed these parts in the last step.*

KROK 5 Connection box assembly



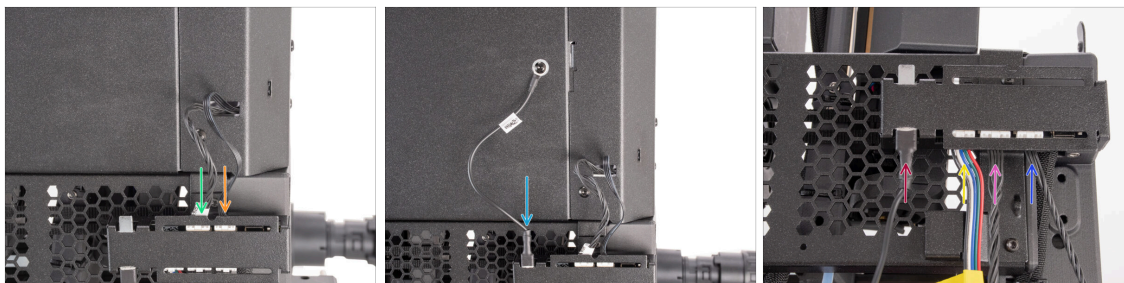
- ✦ Dbejte na to, aby delší kovová část směřovala od vás.
- ✦ Insert the XL enclosure splitter as shown in the picture (PRUSA logo facing you).
- ✦ Secure the XL enclosure splitter with two M3x6 screws.

KROK 6 Connection box securing



- ✦ Připojte sestavu desky XL Enclosure.
- ✦ Zajistěte sestavu desky XL Enclosure pomocí dvou šroubů M3x10rT.

KROK 7 Enclosure cables connecting



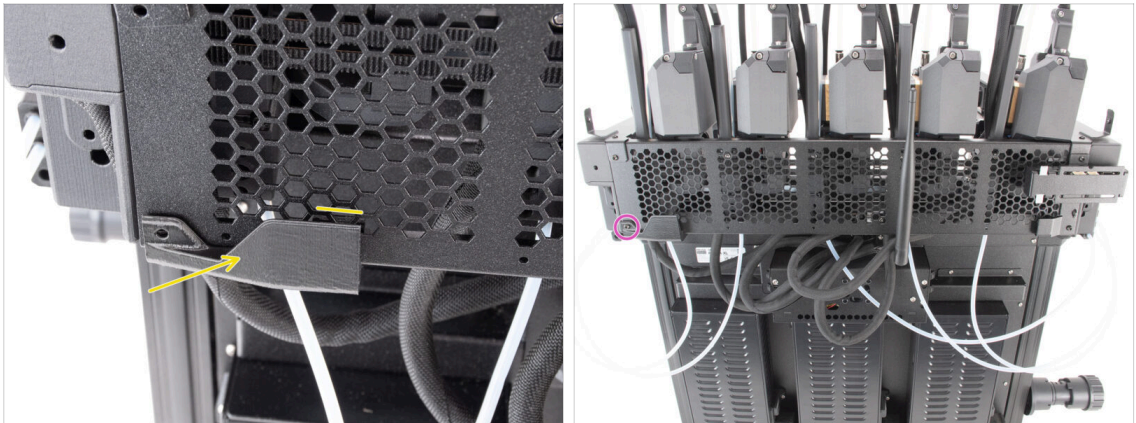
- Vezměte LED kabel (5 vodičů) a připojte jeho konec k levému konektoru rozdělovače Enclosure FDM XL.
- Vezměte kabel ventilátoru (4 vodiče) a připojte jeho konec do pravého konektoru rozdělovače Enclosure FDM XL.
- Attach the PE faston onto the sheet metal flange on top of the XL Enclosure board cover.
- Připojte LED kabel k levému konektoru rozdělovače Enclosure FDM XL.
- Připojte černý LED kabel ke středovému konektoru rozdělovače Enclosure FDM XL.
- Připojte kabel ventilátoru do pravého konektoru rozdělovače Enclosure FDM XL.
- Attach the PE cable onto the sheet metal flange.

KROK 8 Vent support securing: parts preparation



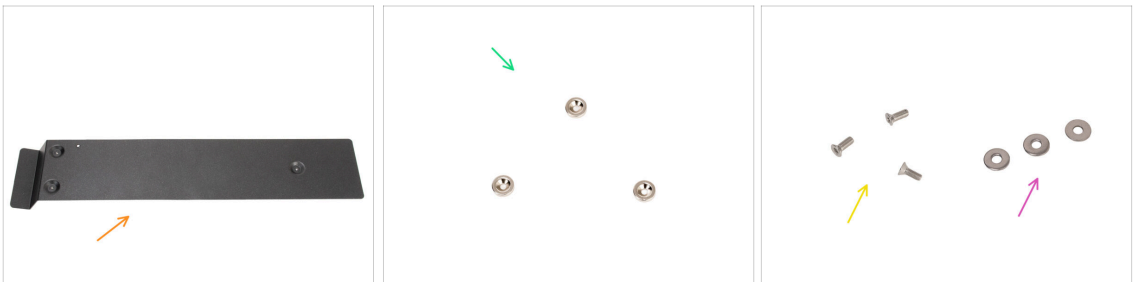
- Vent support (1x)

KROK 9 Vent support securing



- Attach vent support to the bottom of the long metal profile (tch-mounting-insert). The vent support has a hook that needs to be attached to the back profile.
- Secure the vent support with a M3x8b screw.

KROK 10 Ohnutá sestava krytu ventilace: příprava dílů



- Ohnutý kryt ventilace (1x)
- Neodymový diskový magnet (3 ks)
- M3x6bT screw (3x)
- 3,2 Washer (3x)

KROK 11 Ohnutá sestava krytu ventilace



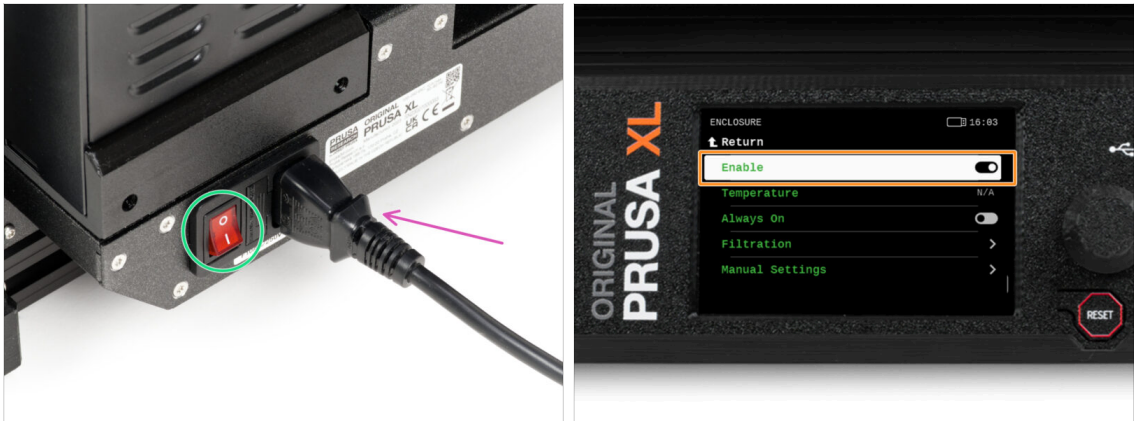
- Na šroub M3x6bT nasadíte podložku 3,2 a poté na ni umístíte neodymový diskový magnet. Tento postup opakujte třikrát.
- Pomocí šroubováku Torx T10 jej připevníte k ohnutému krytu ventilace.
- Postup opakujte u všech magnetů.

KROK 12 Montáž ohnuté sestavy krytu ventilace



- Zasuňte ohnutou sestavu krytu ventilace skrz podpěru ventilace tak, aby zakryla otvory v zadním kovovém rámu.

KROK 13 První spuštění



- ◆ Ze zadní strany tiskárny připojte kabel zdroje napájení.
- ◆ Zapněte vypínač (symbol "I").
- ① Aktualizujte na nejnovější firmware.
- ◆ Na obrazovce přejděte na **Ovládání** -> **Enclosure** a zapněte jej.

KROK 14 Hotovo!



- ◆ Good job! You've finished the upgrade. Happy printing!

Notes:

[illegible]

Notes:

This image shows a single page of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present.