Obsah

1. Úvod	. 5
Krok 1 - Příprava upgrade kitu	. 6
Krok 2 - Získání potřebného nářadí	. 6
Krok 3 - Získání potřebného nářadí	7
Krok 4 - Orientace podle štítků	. 7
Krok 5 - Kontrolní list	. 8
Krok 6 - Přední, levá, pravá a zadní strana	. 8
Krok 7 - Manipulace s tiskárnou	. 9
Krok 8 - Náhradní trysky	. 9
Krok 9 - Silikonová ponožka	10
Krok 10 - UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem	10
Krok 11 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	. 11
Krok 12 - Jsme tu pro Vás!	. 11
Krok 13 - Jak úspěšně zvládnout sestavování	12
Krok 14 - Připravte si pracovní stůl	13
2. Příprava tiskárny	14
Krok 1 - Příprava tiskárny	15
Krok 2 - Ochrana vyhřívané podložky	15
Krok 3 - Odpojení tiskárny	16
Krok 4 - Můžu otevřít Haribo?	16
Krok 5 - Haribo	17
Krok 6 - Jdeme na to	17
3. Odpojení Nextruderu	18
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	19
Krok 2 - Odpojení antény Wi-Fi	19
Krok 3 - Odpojení PTFE	20
Krok 4 - Odpojení kabelu Nextruderu	20
Krok 5 - Odpojení svazku kabelů Nextruderu	21
Krok 6 - Oddokování Nextruderu	21
Krok 7 - Těsnění trysky Nextruderu	22
Krok 8 - Odpojení doku Nextruderu	22
Krok 9 - Haribo	23
Krok 10 - Dobrá práce!	23
4. Sestavení zdroje napájení & elektroniky	24
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	25
Krok 2 - Odpojení zadní antény	25
Krok 3 - Demontáž zadní antény	26
Krok 4 - Demontáž zadní krytky	26
Krok 5 - Sestava zdroje napájení: příprava dílů	27
Krok 6 - Sestava zdroje napájení: příprava zdroje	27
Krok 7 - Sestava zdroje napájení: příprava zdroje	28
Krok 8 - Sestava zdroje napájení: příprava tiskárny	28
Krok 9 - Připojení zdroje napájení	29
Krok 10 - Zajištění zdroje napájení	29
Krok 11 - Krytky zdroje napájení: příprava dílů	30
Krok 12 - Krytky zdroje napájení: boční krytka	30
Krok 13 - Krytky zdroje napájeni: spodní krytka	31
Krok 14 - Krytka napájecich kabelů zdroje: příprava dílů	31
Krok 15 - Krytka napajecich kabelu zdroje: spodni krytka	32
Krok 16 - Krytka napajecich kabelů zdroje: napájecí kabel	32

	Krok 17 - Krytka napájecích kabelů zdroje: prostřední krytka	33
	Krok 18 - Krytka napájecích kabelů zdroje: horní krytka	33
	Krok 19 - XL-splitter: příprava dílů	34
	Krok 20 - Instalace XL splitter	34
	Krok 21 - Kabel senzoru filamentu: příprava dílů	35
	Krok 22 - Kabel senzoru filamentu: připojení kabely	35
	Krok 23 - Krytky kabelů kovového rámu: příprava dílů	36
	Krok 24 - Úprava dílu XL-buddy-box-cover	36
	Krok 25 - Krytky kabelů spodního kovového rámu	37
	Krok 26 - Krytky kabelů horní kovového rámu	37
	Krok 27 - Krytka XL buddy	38
	Krok 28 - Odměňte sel	38
	Krok 29 - Skvělá prácel	39
5 I	Montáž Nevtruderu & nříslušenství	10
J. I	Violitaz Nexti duel u a prisiuseristvi	40
	Krok I - Naradi potrebne k teto kapitole	41
	Krok 2 - Senzor filamentu: priprava dilu	. 41
	Krok 3 - Pravy senzor filamentu	42
	Krok 4 - Kabel nextruderu: priprava dilu	42
	Krok 5 - Verze tesneni trysky	43
	Krok 6 - Verze C: Priprava doku	43
	Krok / - Vedeni kabelu Nextruderu	44
	Krok 8 - Pripojeni doku Nextruderu	44
	Krok 9 - Kontrola doku	45
	Krok 10 - Kontrola doku: video	45
	Krok 11 - Verze C: Tesnéní trysky: příprava dílů	46
	Krok 12 - Verze C: Instalace tesneni trysky Nextruderu	46
	Krok 13 - Zapojeni kabelů Nextruderu	47
	Krok 14 - Verze držáku Wi-fi antény	47
	Krok 15 - Instalace zadního držáku Wi-Fi antény	48
	Krok 16 - Zapojení boční Wi-Fi antény	48
	Krok 17 - Zapojení kabelů Nextruderu	49
	Krok 18 - Zakrytí krabičky XL Buddy	49
	Krok 19 - Vedení PTFE trubiček doku	50
	Krok 20 - Vedení PTFE trubiček doku	50
	Krok 21 - Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů	. 51
	Krok 22 - Instalace Wi-Fi antény	. 51
	Krok 23 - Příprava součástí držáku cívky	52
	Krok 24 - Kompletace držáku cívky	52
	Krok 25 - Příprava držáku cívky	53
	Krok 26 - Držák cívky: levá strana tiskárny	53
	Krok 27 - Držák cívky: sestava na pravé straně tiskárny	54
	Krok 28 - Příprava dílů pro sestavení Nextruderu	54
	Krok 29 - Dokování Nextruderu	55
	Krok 30 - Sestava kabelového svazku Nextruderu	55
	Krok 31 - Sestava kabelového svazku Nextruderu	56
	Krok 32 - Kalibrace výšky těsnění trysky	56
	Krok 33 - Kalibrace výšky těsnění trysky	57
	Krok 34 - Je čas na Haribo!	57
	Krok 35 - Zbývající spojovací materiál	58
	Krok 36 - Skoro hotovo!	58
6. I	První spuštění	59
	Krok 1 - Než začnete s Multi-Toolem	60
	Krok 2 - Příprava tiskárny	60
	Krok 3 - Obnovení továrního nastavení	. 61

Krok 4 - Silikonová ponožka Prusa (volitelné) 6	51
Krok 5 - Průvodce 6	52
Krok 6 - Průvodce: Kalibrace pozice doku 6	63
Krok 7 - Průvodce: povolte kolíček (pin) 6	63
Krok 8 - Průvodce: povolte šrouby 6	64
Krok 9 - Průvodce: zajistěte nástroj	64
Krok 10 - Průvodce: utáhněte horní šroubek 6	5
Krok 11 - Průvodce: utáhněte spodní šroubek 6	5
Krok 12 - Průvodce: instalujte kolíčky (piny)6	6
Krok 13 - Průvodce: dok úspěšně zkalibrován 6	6
Krok 14 - Průvodce - Test Load cell senzoru	5 7
Krok 15 - Průvodce: Kalibrace senzorů filamentu	5 7
Krok 16 - Průvodce: Kalibrace senzorů filamentu 6	8
Krok 17 - Průvodce: Kalibrace senzorů filamentu 6	8
Krok 18 - Příprava pro instalaci kalibračního pinu	9
Krok 19 - Kalibrační kolíček: sestavení dílů 6	9
Krok 20 - Průvodce: Kalibrace offsetu nástroje 7	0
Krok 21 - Průvodce: Instalace tiskového plátu 7	0
Krok 22 - Průvodce: instalace kalibračního pinu	71
Krok 23 - Průvodce: Kalibrace offsetu dokončena	71
Krok 24 - Kalibrační kolíček 7	'2
Krok 25 - Hotovo!	'2
Krok 26 - Odměňte se!	'3
Krok 27 - Kontrola instalace vyhřívané podložky (částečně složená tiskárna)	
7	3
Krok 28 - Rychlý průvodce před prvním tiskem	4
Krok 29 - Ukázkové 3D modely 7	4
Krok 30 - Centrum Nápovědy 7	5
Krok 31 - Pridejte se na Printables! 7	5
Seznam změn v manuálu XL (Upgrade z Dual-Head na Five-Head)	6
Krok 1 - Historie verzí	77
Krok 2 - Změny v manuálu (1) 7	7

1. Úvod



KROK 1 Příprava upgrade kitu



- Vítejte u návodu na vylepšení vaší tiskárny z Original Prusa XL Dual-Head na Original Prusa XL Five-Head.
- Prosím připravte si upgrade kit, který jste obdrželi od Prusa Research.
- Pro sestavení si připravte čistý pracovní stůl o rozměrech nejméně 1 m x 1 m.

KROK 2 Získání potřebného nářadí



- Balení obsahuje:
- Čelisťové kleště
- Křížový šroubovák (PH2) (1x)
- Univerzální klíč (1x)
- Krabice od Nextruderu, jako ochrana vyhřívané podložky.
- Pokračujte k dalšímu kroku.

1. Úvod

KROK 3 Získání potřebného nářadí



- Balení obsahuje:
- Torx klíč T8
- T10 Torx klíč (T10 Torx šroubovák)
- Inbusový klíč 2,5 mm
- 3,0mm Inbusový klíč

KROK 4 Orientace podle štítků



- Všechny sáčky a krabice s díly pro stavbu jsou oštítkovány.
- Množství dílů je uvedeno na štítku. Tento počet je zahrnut do celkového počtu jednotlivých typů dílů.

KROK 5 Kontrolní list



- Pro přesnou montáž doporučujeme použít kontrolní list, který obsahuje výkresy v měřítku 1:1 pro přesné porovnání spojovacích prvků a některých dalších dílů.
- (i) Můžete si ho stáhnout z našich stránek prusa.io/cheatsheet-xl. Vytiskněte ho ve 100% měřítku a neměňte ho, jinak nebude fungovat.
- Kryty rámu jsou v měřítku 1:1, takže můžete porovnat velikost přiložením krytu rámu na papír a ujistit se, že používáte správný typ.

KROK 6 Přední, levá, pravá a zadní strana



DŮLEŽITÉ: Tiskárna XL je velká a je téměř nemožné mít na každém obrázku celé její tělo. V celé příručce budou proto použity termíny popisující stranu, na které budete pracovat:

- Přední strana místo, kde se nachází xLCD obrazovka.
- Levá strana identifikovatelný podle bezpečnostní nálepky umístěné podél jejího okraje.
- Pravá strana na rozdíl od levé strany chybí bezpečnostní nálepka.
- Zadní strana zbývající část, ve které se nachází zdroj napájení (Power Supply Unit).

KROK 7 Manipulace s tiskárnou



- Nikdy nemanipulujte s tiskárnou pomocí horních kovových přírub. Mohli byste poškodit LED světla ukrytá uvnitř.
- Při montáži manipulujte se základnou pomocí extruzí.

KROK 8 Náhradní trysky



- (i) Upgrady Nextruderu jsou dodávány s předinstalovanými 0,4mm tryskami.
- Náhradní trysky najdete v upgradech. Trysku na stávajícím Nextruderu můžete nahradit novou tryskou o průměru 0,4 mm.
- Pro výměnu trysky Prusa, přejděte do Jak vyměnit trysku Prusa (XL multi-tool)

KROK 9 Silikonová ponožka



KROK 10 UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem



- UPOZORNĚNÍ: Vyvarujte se přímého kontaktu pokožky s mazivem používaným pro lineární vedení v této tiskárně. Pokud dojde ke kontaktu, okamžitě si umyjte ruce. Zejména před jídlem, pitím nebo dotýkáním se obličeje.
 - Mazivo se hromadí v ložiskách tiskárny, především v kanálech lineárního vedení.

1. Úvod

KROK 11 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- (i) Pokud se chcete podívat na originály obrázků z průvodce ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com, a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- Najeďte myší na obrázek a klikněte na ikonku lupy ("View original") v levém horním rohu.

KROK 12 Jsme tu pro Vás!



- Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? Dejte nám vědět!
- Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
 - Pomocí komentářů pod jednotlivými kroky.
 - S pomocí našeho 24/7 živého chatu na shop.prusa3d.com
 - Napsáním emailu na info@prusa3d.cz

KROK 13 Jak úspěšně zvládnout sestavování



A Pro úspěšné sestavení upgradu se prosím řiďte následujícím:

- Vždy si nejprve přečtěte všechny pokyny v aktuálním kroku. To vám pomůže pochopit, co budete dělat. Nic nezkracujte a nijak neupravujte, pokud k tomu nebude vyzváni!!!
- Neřidte se pouze obrázky! To nestačí. Psané instrukce jsou co nejkratší mohou být. Čtěte je.
- Čtěte komentáře od ostatních uživatelů, jsou skvělým zdrojem nápadů. I my je čteme a na základě vaší zpětné vazby vylepšujeme návod ke stavbě.
- Používejte přiměřenou sílu, tištěné části jsou odolné, ale ne nerozbitné. Pokud do sebe něco nepasuje, zkontrolujte dvakrát váš pracovní postup.
- Nejdůležitější upozornění: Užijte si stavbu a příjemnou zábavu. Zapojte do stavby vaše děti, přátele nebo partnery.

KROK 14 Připravte si pracovní stůl



- Udělejte si pořádek na stole! Uklízení snižuje pravděpodobnost ztráty malých dílů.
- Vykliďte si pracovní prostor. Ujistěte se, že máte dostatek místa. Pěkně rovný pracovní stůl vám zajistí, že vše půjde jak má.
- Budiž světlo! Ujistěte se, že se nacházíte na dobře osvětleném místě.
 Pravděpodobně se vám bude hodit další lampa nebo dokonce baterka.
- Připravte si něco na plastové sáčky a odstraněné obalové materiály, abyste je mohli následně recyklovat. Ujistěte se, že se nevyhazují žádné důležité součásti.
- Skvěle, jsme připraveni. Začněme! Přejděte na další kapitolu 2. Příprava tiskárny



KROK 1 Příprava tiskárny



- Pokud jste zavedli filament, vysuňte ho z hotendu. Na obrazovce přejděte do Filament -> Vysunout Filament.
- Vyjměte filament z hotendu. Je nutné jej úplně odstranit z tiskárny.
- UPOZORNĚNÍ: Hotend a vyhřívaná podložka jsou velmi HORKÉ. Těchto součástek se nedotýkejte!!!
- Posuňte osu Z dolů. Na obrazovce přejděte do Ovládání -> Posunout osu -> Posunout Z.
- Tiskárnu nechejte zchladnout. Na obrazovce přejděte do nabídky Předehřev -> Zchladit.
- **Vyčkejte, až horké díly zchladnou** na okolní teplotu. To zabere přibližně 10 minut.

KROK 2 Ochrana vyhřívané podložky



 Před těmito kroky doporučujeme zakrýt vyhřívanou podložku!

Ujistěte se, že je vyhřívaná podložka zchlazená na pokojovou teplotu. Umístěte prázdnou kartonovou krabici přibližně do přední střední části vyhřívané podložky.

KROK 3 Odpojení tiskárny



- Vypněte vypínač (symbol "O")
- Ze zadní strany tiskárny odpojte kabel zdroje napájení.

KROK 4 Můžu otevřít Haribo?



Pytlíček s Haribo ponechte zatím zavřený!

 Tato dávka energie je určena především pro sestavení tiskárny.
 Vyčkejte, až budete vyzváni k jejímu otevření.

KROK 5 Haribo



- Velmi opatrně a především potichu otevřete sáček s Haribo medvídky. Hluk spojený s otevřením může přilákat predátory v okolí!
- Celý obsah sáčku rozprostřete na čistý talíř a naaranžujte ho podle obrázku. Na barvě tolik nezáleží.
- (i) Celkový počet ve vašem balíčku se může mírně lišit. Důležitý je však přesný počet. Pokud některý z gumových medvídků chybí, neprodleně zajděte do nejbližší prodejny se sladkostmi.
 - Snězte deset medvídků.
- (i) Věděli jste, že gumové medvídky poprvé vytvořil německý výrobce sladkostí Hans Riegel ve 20. letech 20. století.

KROK 6 Jdeme na to



 Všechno zkontrolováno? Začněte rozebráním tiskárny. Přejděte na další kapitolu: 3. Odpojení Nextruderu.

3. Odpojení Nextruderu



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



- Pro další kroky si prosím připravte:
- T10 Torx klíč
- lnbusový klíč 2,5 mm

KROK 2 Odpojení antény Wi-Fi



- (i) Tento krok je specifický pro tiskárny s Wi-Fi anténou umístěnou na zadní straně zařízení. Pokud máte verzi tiskárny s anténou na boku, tento krok přeskočte.
- Otočte tiskárnu zadní stranou k sobě.
- Najděte konektor Wi-Fi antény uprostřed tiskárny.
- Uvolněte Wi-Fi anténu z konektoru antény a odložte ji stranou.

KROK 3 Odpojení PTFE



- Otočte tiskárnu tak, aby levá strana (se senzorem filamentu) směřovala k vám.
- Zatlačte černou plastovou objímku dolů a uvolněte PTFE trubičku.
- Vytáhněte PTFE trubičku Nextruderu ze senzoru filamentu.
- Opakujte tento postup pro druhou PTFE trubičku extruderu.

KROK 4 Odpojení kabelu Nextruderu



A Za držákem antény je kabel antény, netahejte za konektor!

- Mírně povolte dva šrouby na krytce. Není nutné je zcela odstraňovat. Posuňte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
- Stiskněte zajišťovací kolík a odpojte první kabel Nextruderu z horního slotu označeného DWARF 1.
- Stiskněte zajišťovací kolík a odpojte druhý kabel Nextruder ze spodního slotu označeného DWARF 2.
- Připevněte krytku ke šroubům. Zatlačte ji zcela doleva a šroubky dotáhněte.

KROK 5 Odpojení svazku kabelů Nextruderu



- Otočte tiskárnu přední stranou k sobě.
- Vyhledejte šroubení FESTO, stiskněte modrou objímku a odpojte PTFE trubičku od druhého Nextruderu. PTFE nechte volně viset.
- Vyhledejte kabel Nextruderu, stiskněte zajišťovací kolík a odpojte kabel od druhého Nextruderu. Kabel nechte viset.
- Opakujte tento krok pro první Nextruder.

KROK 6 Oddokování Nextruderu



- Na přední straně Nextruderu povolte pomocí šroubováku T10 dva šrouby M3x8r (stačí několik otáček) a sejměte podpěru kabelu.
- Opatrně oddokujte druhý Nextruder a odložte jej stranou.
- Opakujte tyto kroky pro první Nextruder.
- Dobrá práce! Doky vypadají takto. Můžeme pokračovat.

KROK 7 Těsnění trysky Nextruderu



- Tento krok se týká tiskáren se starým dokovacím zařízením. Pomocí prvního obrázku porovnejte a určete, který typ doku máte, a poté postupujte podle pokynů:
 - Pokud máte starší dok, pokračujte na další řádek. Musíte odstranit těsnění trysky.
 - Pokud máte nový dok, prosím pokračujte k dalšímu kroku. Těsnění trysky není třeba odstraňovat.
- Najděte těsnení trysky v doku.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče povolte šroub a vyjměte těsnění trysky (nezapomeňte na pružinku).

KROK 8 Odpojení doku Nextruderu



- Pomocí 2,5mm inbusového klíče povolte šroub uvnitř druhého doku Nextruderu (prostřední otvor).
- Odstraňte dok Nextruderu.
- Opakujte tyto kroky pro první dok Nextruderu.

3. Odpojení Nextruderu

KROK 9 Haribo



- Snězte osm medvídků.
- (i) Věděli jste, že původní gumoví medvídci byli inspirováni evropskými tančícími medvídky a Riegel je pojmenoval "Gummibärchen", což v němčině znamená "malí gumoví medvídci"?

KROK 10 Dobrá práce!



- Výborně! Tiskárna je připravena na montáž třetího zdroje napájení.
- Pojďme na další kapitolu 4.
 Sestavení zdroje napájení & elektroniky.

4. Sestavení zdroje napájení & elektroniky



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole





- Pro další kroky si prosím připravte:
- Čelisťové kleště
- Křížový šroubovák (PH2) (1x)
- T10 Torx klíč / šroubovák
- 🔶 🛛 Inbusový klíč 2,5 mm
- 3,0mm Inbusový klíč

KROK 2 Odpojení zadní antény



- Otočte tiskárnu zadní stranou k sobě.
- Pomocí klíče T10 Torx povolte čtyři šrouby upevňující kryt elektroniky. Kryt sundejte.
- Najděte a odpojte konektor Wi-Fi.
- (i) Pokud má vaše tiskárna Wi-Fi anténu na straně tiskárny odpojte i konektor.

KROK 3 Demontáž zadní antény



- (i) Tento krok je pouze pro tiskárny, které mají anténu Wi-Fi na zadní straně tiskárny.
- 🖄 Buďte opatrní, nepoškoďte kabel antény Wi-Fi.
 - Mírně povolte dva šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Zatlačte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.

KROK 4 Demontáž zadní krytky



- Pomocí T10 Torx klíče vyšroubujte z krytů osm šroubů M3x4rT.
- Opatrně odstraňte díly rear-cable-management-upper a rear-cable-managementlower. Dávejte pozor na kabely.
- Pomocí T10 Torx klíče vyšroubujte dva šrouby M3x4rT držící díl rear-cablemanagement-base a odstraňte jej.
- Odřízněte dvě stahovací pásky. Dávejte pozor na kabely!
- Dobrá práce. Zadní strana tiskárny je připravena pro třetí sestavu zdroje napájení.

KROK 5 Sestava zdroje napájení: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Napájecí zdroj (1x)
- M3x6 (2x)
- M3x20rT (1x)
- M4x12 (1x)
- PSU-upper-cover-mount (1x)
- Down-angled-ac-adapter (1x)
- Napájecí kabel (1x)

KROK 6 Sestava zdroje napájení: příprava zdroje



- Pomocí šroubováku Philips povolte dva Šrouby svorkovnice.
- Umístěte červený kabel na levou svorkovnici a utáhněte šroub svorkovnice.
- Umístěte černý kabel na pravou svorkovnici a utáhněte šroub svorkovnice.
- Ze strany zdroje napájení, vložte díl Down-angled-ac-adapter, jak je popsáno na obrázku.
- Zapněte vypínač (symbol "l").

KROK 7 Sestava zdroje napájení: příprava zdroje



- Vložte šroubek M4x12 do dílu PSU-upper-cover-mount.
- (i) Na druhou stranu, než u sestavy Down-angled-ac-adapter.
 - Připojte díl PSU-upper-mount-cover ke zdroji napájení a zajistěte jej šroubem M4x12 pomocí 3mm inbusového klíče.

KROK 8 Sestava zdroje napájení: příprava tiskárny



- Na zadní straně tiskárny najděte dva otvory.
- Vložte dva šrouby M3x6 a zajistěte je. Pár otáček prozatím stačí.

KROK 9 Připojení zdroje napájení



- (i) Připravte si zdroj napájení k zadní straně tiskárny.
 - Prostrčte kabel napájení otvorem v zadní části tiskárny.
- Zdroj opatrně připevněte pomocí dvou šroubů M3x6. Pozor na Down-angled-acadapter.

KROK 10 Zajištění zdroje napájení



- Na levé straně zdroje napájení zasuňte šroub M3x20rT do dílu PSU-upper-covermount a zajistěte kryt zadní deskou tiskárny.
- Na spodní straně zdroje napájení utáhněte dva šrouby M3x6 pomocí 2,5mm inbusového klíče.
- Satlačením na díl Down-angled-ac-adapter směrem dolů zajistíte polohu.

KROK 11 Krytky zdroje napájení: příprava dílů



- Pro další kroky si prosím připravte:
- Switch cover (krytka spínače) (1x)
- Šroub M3x8 (1x)
- Krytka zdroje napájení (1x)
- Šroub M3x10 (2x)

KROK 12 Krytky zdroje napájení: boční krytka



- Vložte šroubek M3x8 do plastového dílu switch-cover.
- Na pravé straně zdroje napájení najděte otvor v černém rámu tiskárny.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče zašroubujte šroub krytky k zadní straně tiskárny.

KROK 13 Krytky zdroje napájení: spodní krytka



- Vložte oba šrouby M3x10 do krytky zdroje napájení.
- Vložte připravenou krytku zdroje napájení pod zdroj napájení.
- Utáhněte oba šrouby M3x10 pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 14 Krytka napájecích kabelů zdroje: příprava dílů



- Pro další krok si prosím připravte:
- Kovový díl (1x)
- PSU-cable-cover (2x)
- Sroub M3x8 (4x)

KROK 15 Krytka napájecích kabelů zdroje: spodní krytka



- Otočte tiskárnu přední stranou k sobě.
- Najděte otvor s kabelem napájení vedle svazku kabelů vyhřívané podložky.
- Tato část je trochu složitější kvůli manipulačnímu prostoru s 2,5mm inbusovým klíčem.
- Vložte dva šrouby M3x8 do otvorů, jak je popsáno na obrázku.
- Mezi šrouby a zadní desku vložte kryt PSU-cable-cover. Šrouby ještě neutahujte!

KROK 16 Krytka napájecích kabelů zdroje: napájecí kabel



- Prostrčte kabel napájení horním otvorem.
- Ze zadní strany tiskárny opatrně vytáhněte napájecí kabel.

KROK 17 Krytka napájecích kabelů zdroje: prostřední krytka



- Mezi díl PSU-cable-cover a zadní desku vložte kovovou část.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče dotáhněte oba šrouby M3x8.

KROK 18 Krytka napájecích kabelů zdroje: horní krytka



- Vložte dva šrouby M3x8 do zadní desky, jak je popsáno na obrázku.
- Nasaďte kryt PSU-cable-cover na šrouby.
- Utáhněte dva šrouby M3x8 pomocí 2,5mm inbusového klíče.

KROK 19 XL-splitter: příprava dílů



- Pro další kroky si prosím připravte:
- XL-splitter (1x)
- Šrouby svorkovnice 6/32 (2x)

KROK 20 Instalace XL_splitter



- Na stranách XL-buddy-boxu jsou připravené vodicí drážky.
- Oběma rukama zasuňte XL-splitter do slotu v desce XL-sandwich-board.
- Vezměte kabel napájení a otočte jej kolem levé strany dílu XL-buddy-box.
- Umístěte černý kabel na levou svorkovnici a utáhněte šroub svorkovnice.
- Umístěte červený kabel na pravou svorkovnici a utáhněte šroub svorkovnice.

\land Dbejte na správnou orientaci konektoru PE kabelu.

KROK 21 Kabel senzoru filamentu: příprava dílů



- Pro další krok si prosím připravte:
- Kabel senzoru filamentu (1x)
- Stahovací páska (2x)

KROK 22 Kabel senzoru filamentu: připojení kabelu



- Na levé straně desky XL-sandwich najděte konektor kabelu senzoru filamentu.
- Sapojte jeden konec kabelu senzoru filamentu do jeho konektoru.
- Najděte v plechu perforaci pro stahovací pásky.
- Perforací v plechu prostrčte dvě stahovací pásky, abyste zajistili všechny kabely vedoucí ze skříňky elektroniky. Jemně je utáhněte. Odřízněte přebytečné části stahovacích pásek.
- (i) Černý kroucený kabel je určen pro druhý senzor filamentu, který bude nainstalován později v další kapitole.
- Dobrá práce! Nnyní můžeme zakrýt kabely.

KROK 23 Krytky kabelů kovového rámu: příprava dílů



444444444

- Pro další kroky si prosím připravte:
- Rear-cable-management-upper (1x) který jste odstranili v minulých krocích
- XL-buddy-box-cover (1x) který jste odstranili v minulých krocích
- Rear-cable-management-lower (1x) který jste odstranili v minulých krocích
- Rear-cable-management-base (1x) který jste odstranili v minulých krocích
- Srouby M3x4rT (10x) které jste odstranili v minulých krocích

KROK 24 Úprava dílu XL-buddy-box-cover



UPOZORNĚNÍ: Buďte opatrní, protože kovové díly mohou mít ostré hrany.

- Vezměte díl XL-buddy-box-cover a najděte na něm obdélníkový výřez.
- Podle druhého obrázku ohněte výřez "uvnitř" krytu. Plát musí být ohnutý o 90°.
KROK 25 Krytky kabelů spodního kovového rámu



A Nepřiskřípněte žádný z kabelů!

- Opatrně připevněte Rear-cable-management-lower a zajistěte jej čtyřmi šrouby M3x4rT pomocí klíče T10 Torx.
- Z levé strany připevněte díl rear-cable-management-base a zajistěte ji dvěma šrouby M3x4rT pomocí klíče T10 Torx.

KROK 26 Krytky kabelů horní kovového rámu



- Připevněte díl Rear-cable-management-upper.
 - Ujistěte se, že v plastových krytech není přiskřípnutý žádný kabel.
 - Ujistěte se, že kovový kryt nepřiskřípne kabel motoru.
- Díl rear-cable-management-upper zajistěte pomocí čtyř šroubků M3x4rT pomocí klíče T10 Torx.

KROK 27 Krytka XL buddy



- (i) V tomto kroku dočasně zakryjte elektroniku. To slouží k ochraně elektroniky během instalace nástrojových hlav v následující kapitole. Kryt elektroniky není třeba dotahovat.
 - Připevněte kryt XL buddy boxu ke šroubům na krabičce elektroniky. Posuňte jej dolů a zajistěte jej na šroubech.

KROK 28 Odměňte se!



- Snězte osm medvídků.
- (i) Věděli jste, že v roce 2014 byl do standardu Unicode přidán emoji inspirovaný gumovými medvídky, který umožňuje milovníkům gumových medvídků vyjádřit svou lásku k těmto sladkostem v digitální konverzaci.

4. Sestavení zdroje napájení & elektroniky

KROK 29 Skvělá práce!



 Dobrá práce! Třetí zdroj napájení je připojen. Pokračujte na další kapitolu: 5. Sestavení extruderu & příslušenství

5. Montáž Nextruderu & příslušenství



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



- Pro další kroky si prosím připravte:
- T10 Torx klíč
- Inbusový klíč 2,5 mm
- 3,0mm Inbusový klíč

KROK 2 Senzor filamentu: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Montáž bočního senzoru filamentu pravý (1x)
- 🔶 Šroub M3x10 (1x)
- Matka M3nS (1x)

KROK 3 Pravý senzor filamentu



- Z pravé strany tiskárny:
- Vložte matku M3nEs do extruze.
- Zapojte kabel senzoru filamentu do senzoru filamentu.
- Vložte a utáhněte šroubek M3x10 pomocí 2,5mm inbusového klíče.
- (i) Nyní byste měli mít připojeny oba snímače bočních vláken.

KROK 4 Kabel nextruderu: příprava dílů



- Pro sestavu kabelového svazku Nextruderu si připravte:
- Svazek kabelů (5x)

KROK 5 Verze těsnění trysky



- (i) Nejnovější sestavy se dodávají s těsněním trysky předmontovaným na doku extruderu.
- Chcete-li si to ověřit, prohlédněte si jeden z dokovacích stanic extruderu zblízka a porovnejte jej s obrázkem, abyste zjistili, zda je těsnění trysky již nasazeno pomocí čtyřhranné matice.
- Verze A: šedé těsnění trysky pokračujte na Vedení kabelu Nextruderu
- Verze A: červené těsnění trysky pokračujte na Vedení kabelu Nextruderu
- Verze C: dok bez těsnění trysky pokračujte na další krok

KROK 6 Verze C: Příprava doku



- Tento krok opakujte pro všechny nástrojové hlavy:
 - Vložte matici M3nS do doku nextruderu.
 - Matku zatlačte do doku až na doraz. Pokud se vám to nedaří rukou, použijte k zatlačení matice do doku nextruderu inbusový klíč.
- (i) Pokud jste matici nenašli, v balení těsnění trysky je náhradní matice.

KROK 7 Vedení kabelu Nextruderu



- Opatrně otočte tiskárnu o 180° tak, aby zdroj napájení směřoval směrem k vám.
- Najděte dlouhý kovový profil s pěti otvory M3 uvnitř zadní hliníkové extruze a posuňte jej až na levou stranu.
- Použijeme všechny otvory M3 v kovovém profilu.
 - Udržte pozici dlouhého kovového profilu pro další krok. Nesmí se hýbat!

KROK 8 Připojení doků Nextruderu



- (i) Tento krok je stejný pro všechny verze sestavy doku.
- Vezměte svazek kabelů.
- Umístěte díl xl-dock-cable-router na spodní plechový panel pod hliníkovou extruzi.
- Z dílu xl-dock-cable-router vyčnívá šroub. Šroub připevněte k prvnímu otvoru pro šroub na dlouhém kovovém profilu. Otvorem v zadním kovovém profilu zkontrolujte, zda je držák kabelu zarovnán s otvorem.
- Zatlačte inbusový klíč 2,5 mm až k otvoru v zadním plátu, dokud nedosáhnete na střední šroub v dílu xl-dock-cable-router, a šroub utáhněte.
- (i) Dok je nacvakávací, takže šroub je třeba velmi silně utáhnout.
- (i) Připojte všechny zbývající doky stejným postupem

5. Montáž Nextruderu & příslušenství

KROK 9 Kontrola doku



- (i) Tento krok je stejný pro všechny verze sestavy doku.
- Zkontrolujte, zda jsou doky řádně utaženy. **Dok se nesmí hýbat.**
- Dok je nacvakávací, takže šroub je třeba velmi silně utáhnout.
 - Pro lepší pochopení se podívejte na video v dalším kroku.

KROK 10 Kontrola doku: video



Následující kroky je třeba provést správně a pečlivě. Pro lepší pochopení a zajištění úspěšnosti montáže, si můžete ke krokům v návodu pustit následující video.

KROK 11 Verze C: Těsnění trysky: příprava dílů



- Od května 2024 můžete obdržet šedé těsnění trysky. Sestava a funkčnost zůstávají shodné s červeným.
- Následující instrukce jsou určeny pouze pro tiskárny bez přednamontovaného těsnění trysky. Pokud jste těsnění trysky již na doky Nextruderu nainstalovali, přejděte na Připojení kabelů Nextruderu
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- 🛑 Těsnění trysky (2x)
- (i) V případě pádu připevněte pružinku ke šroubu M3x30.

KROK 12 Verze C: Instalace těsnění trysky Nextruderu



- (i) Aktuální poloha těsnění trysky je dočasná, přesná výška bude nastavena později v této kapitole.
- Doky mají otvor pro těsnící planžetu trysky.
- Vložte těsnící planžetu (s pružinkou) do doku.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče utáhněte šroub tak, aby hlava šroubu byla 1 mm nad dokem.
- Dobře! První dok je připraven.
- (i) Opakujte tento postup pro druhý dok.

KROK 13 Zapojení kabelů Nextruderu



- Najděte na zadní straně tiskárny díl xl-rear-cable-management-plug (kryt).
- Mírně povolte dva šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Zatlačte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
- Povolte čtyři šrouby upevňující kryt elektroniky. Kryt sundejte.
- Kabel prvního doku (zprava) připojte do horního slotu označeného DWARF 1.
- Kabel druhého doku (zprava) připojte do spodního slotu označeného DWARF 2.

KROK 14 Verze držáku Wi-fi antény



- Konektor antény je připraven od výrobce:
 - Verze A: Držák Wi-fi antény je na boku. Pokračujte na krok Zapojení boční Wi-Fi antény
- Konektor antény musíte sestavit sami:
 - Verze B: Wi-Fi anténa je uprostřed. Přejděte k dalšímu kroku.

KROK 15 Instalace zadního držáku Wi-Fi antény



- (i) Tento krok je pouze pro tiskárny, které mají anténu Wi-Fi na zadní straně tiskárny. Pokud má vaše tiskárna **boční anténu, pokračujte k dalšímu kroku**.
- Protáhněte kabel antény otvorem v krytu kabelu (plechový plát) a veďte jej za kryt do skříňky elektroniky.
- Připevněte držák antény (díl antenna-holder) na šrouby, zatlačte kryt doleva a utáhněte šrouby.
- Připojte anténu do příslušného slotu na desce XL Buddy.

KROK 16 Zapojení boční Wi-Fi antény



 Připojte anténu do příslušného slotu na desce XL Buddy.

KROK 17 Zapojení kabelů Nextruderu



- (i) Nevyjímejte desku XL-Splitter z tiskárny, fotografie je pouze ilustrační pro zapojení konektorů Nextruderu.
- Připojte třetí, čtvrtý a pátý (zprava) Nextruder k rozdělovači:
 - Třetí Nextruder.
 - Čtvrtý Nextruder.
 - Pátý Nextruder.
- XL-splitter s připojenými Nextrudery by měl vypadat takto.

KROK 18 Zakrytí krabičky XL Buddy



- ⚠ Dávejte pozor, abyste neskřípli ŽÁDNÉ kabely!
- Vraťte kryt krabičky XL buddy zpět na tiskárnu.
- Zkontrolujte kabely Nextruderů, musí být uvnitř výřezu v krytu.
- Čtyři šrouby dotáhněte pomocí klíče T10.

KROK 19 Vedení PTFE trubiček doku



- Najděte pravý senzor filamentu.
- Vložte PTFE trubičku z **prvního** doku (zprava) až do horního otvoru v dílu.
- Vložte PTFE trubičku z druhého doku (zprava) až nadoraz do prostředního otvoru v dílu.
- Vložte PTFE trubičku z **třetího** doku (zprava) až nadoraz do **spodního** otvoru v dílu.

KROK 20 Vedení PTFE trubiček doku



- Najděte levý senzor filamentu.
- Vložte PTFE trubičku z čtvrtého doku (zprava) až nadoraz do horního otvoru v dílu.
- Vložte PTFE trubičku z pátého doku (zprava) až na doraz do prostředního otvoru v dílu.

KROK 21 Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Wi-Fi anténa (1x)
 - (i) Tiskárna Original Prusa XL se dodává se dvěma verzemi Wi-Fi antény, z nichž každá má jiný tvar. Funkčnost je však stejná.

KROK 22 Instalace Wi-Fi antény



- (i) Tento krok je pouze pro tiskárny, které mají anténu Wi-Fi na zadní straně tiskárny.
 - Najděte konektor Wi-Fi antény uprostřed tiskárny.
- Našroubujte Wi-Fi anténu na konektor antény. Anténu lze otáčet a ohýbat ve dvou směrech.
- Doporučujeme nasměrovat anténu přímo nahoru.

KROK 23 Příprava součástí držáku cívky



KROK 24 Kompletace držáku cívky



- Tento krok opakujte pro všechny tři držáky cívek:
 - Najděte dva kolíky na dílu spool-holder-base a srovnejte je s kolejnicemi v spool-holder-slider.
 - Vložte díl spool-holder-base do spool-holder-slider a trochu jej skrz něj zatlačte.

KROK 25 Příprava držáku cívky



- Vložte šroub M4x12 na delší stranu 3mm inbusového klíče.
- Vložte 3mm inbusový klíč se šroubem M4x12 skrz smontovaný držák cívky do připraveného otvoru v dílu spool-holder-base.
- Sroub M4x12 musí vyčnívat z dílu spool-holder-base.

KROK 26 Držák cívky: levá strana tiskárny



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby k vám směřovala strana se senzorem filamentu (s 3 PTFE trubičkami).
- Třetí matici M4nEs vložte do extruze přibližně do stejné polohy, jak je znázorněno na obrázku.
- Matky M4nEs se mohou volně pohybovat, jejich polohu můžete nastavit podle potřeby. Nezapomeňte však, že aby se matka plynule pohybovala, musí být mírně zatlačena. Každopádně doporučujeme přibližně stejnou polohu, jakou vidíte na obrázku.
- Připevněte a utáhněte třetí držák cívky k matce M4nEs za použití 4mm inbusového klíče. Všimněte si, že na dílu spool-holder-mount je výstupek, který musí zapadnout do drážky v extruzi.

🗥 Nepoužívejte držák cívky jako úchyt!

(i) Mějte na paměti, že pokud držák cívky namontujete příliš vysoko nebo příliš nízko, nemusí se na něj cívka s filamentem vejít. Kolem něj musí být dostatek místa.

KROK 27 Držák cívky: sestava na pravé straně tiskárny



- Otočte tiskárnu tak, aby senzor filamentu (se dvěma PTFE trubičkami) směřoval k vám.
- Čtvrtou a pátou matici M4nEs zasuňte do extruze přibližně do stejné polohy, jak je znázorněno na obrázku.
- Matky M4nEs se mohou volně pohybovat, jejich polohu můžete nastavit podle potřeby. Nezapomeňte však, že aby se matka plynule pohybovala, musí být mírně zatlačena. Každopádně doporučujeme přibližně stejnou polohu, jakou vidíte na obrázku.
- Připevněte čtvrtý a pátý držák cívky k matce M4nEs za použití 3mm inbusového klíče. Všimněte si, že na dílu spool-holder-base je výstupek, který musí zapadnout do drážky v extruzi.
- \land Nepoužívejte držák cívky jako úchyt!
- (i) Mějte na paměti, že pokud držák cívky namontujete příliš vysoko nebo příliš nízko, nemusí se na něj cívka s filamentem vejít. Kolem něj musí být dostatek místa.

KROK 28 Příprava dílů pro sestavení Nextruderu



- Pro další kroky si prosím připravte:
 - Nextruder (5x)

KROK 29 Dokování Nextruderu



- Vezměte Nextruder a opatrně jej položte vedle doku.
- Vložte obě kovové vložky do bílých otvorů v doku. Magnety vám pomohou s dokováním nextruderu.
- Výborně, první Nextruder je připraven!
- Druhý, třetí, čtvrtý a pátý Nextruder připojte stejným způsobem jako první.

KROK 30 Sestava kabelového svazku Nextruderu



- Tento krok opakujte pro všechny nástrojové hlavy:
 - Vezměte první svazek kabelů doku Nextruderu.
 - A Zkontrolujte, že není kabelový svazek zkroucený.
 - Zahákněte otvory pro klíče v pružné desce svazku kabelů za hlavy šroubů a zatlačte nahoru, aby se poloha upravila.
 - Klíčem T10 utáhněte dva označené šrouby.

KROK 31 Sestava kabelového svazku Nextruderu



- Tento krok opakujte pro všechny nástrojové hlavy:
 - Vložte poloprůhlednou PTFE trubičku do šroubení na Nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
 - Připojte konektor kabelu do horní části Nextruderu.
- (i) Od září 2024 můžete obdržet nové černé šroubení M5-4. Sestava a funkčnost zůstávají shodné s modrým.
- Sestavte a připojte všechny Nextrudery.
- Dobrá práce!

KROK 32 Kalibrace výšky těsnění trysky



- (i) Tento krok je stejný pro všechny verze sestavy doku.
- Od května 2024 můžete obdržet šedé těsnění trysky. Sestava a funkčnost zůstávají shodné s červeným.
- Na těsnění trysek byly použity kroky kalibrace výšky doku Nextruderu bez tiskárny pro lepší přehlednost, pokračujte v dalších krocích na tiskárně. Doky nedemontujte.
- V dalším kroku zkalibrujeme výšku těsnění trysky.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče utáhněte nebo povolte šroub M3x30 pro kalibraci výšky těsnění trysky.
- Pokračujte k dalšímu kroku.

KROK 33 Kalibrace výšky těsnění trysky



- Pokud je těsnění trysky příliš nízko nebo příliš vysoko, musíme změnit její výšku.
- Za použití 2,5mm inbusového klíče:
 - Otáčením šroubu M3x30 ve směru hodinových ručiček nastavte těsnění trysky níže.
- Správná poloha těsnění trysky je, když těsnění není ohnuté a dotýká se trysky.

KROK 34 Je čas na Haribo!



- Snězte dalších osm medvídků.
- (i) Věděli jste, že zářivých barev gumových medvídků se dosahuje pomocí potravinářských barviv, která jim dodávají na vizuální přitažlivosti.

KROK 35 Zbývající spojovací materiál



Abyste se vyhnuli obavám ze zbytků matek a šroubů, podívejte se na následující seznam spojovacího materiálu, který by měl po dokončení montáže zůstat nepoužitý z původního balení.

(i) Nezapomeňte, že pokud jste použili nějaký z náhradních dílů, může se jejich konečný počet lišit.

- Zbývající položky spojovacího materiálu:
 - Šroub svorkovnice (1x)
 - M3x6 (1x)
 - M3x8 (1x)
 - M3x10 (2x)
 - M3x12 (1x)
 - M3x20rT (2x)
 - M4x12 (1x)

KROK 36 Skoro hotovo!



- Gratulujeme! Právě jste sestavili tiskárnu Original Prusa XL.
- Porovnejte výsledný vzhled s obrázkem.
- Nyní přejdeme na poslední kapitolu
 6. První spuštění.

6. První spuštění



KROK 1 Než začnete s Multi-Toolem



- (i) V této kapitole je uveden stručný popis průvodce. Upozorňujeme, že snímky obrazovky jsou ilustrativní a mohou se lišit od těch ve firmwaru.
- (i) Ujistěte se, že používáte Firmware 4.7.0 nebo novější.
 - (i) Aktualizaci firmwaru si můžete stáhnout v sekci Ke stažení. Návod k aktualizaci firmwaru naleznete v článku Jak aktualizovat firmware (MK4/XL)
- (i) Některé části průvodce je třeba provést vícekrát, což závisí na počtu nástrojových hlav. Například:
 - Kalibrace doku
 - Kalibrace Loadcell
 - Kalibrace senzoru filamentu

KROK 2 Příprava tiskárny



- Újistěte se, že je tiskárna umístěna na stabilním místě, kde nemůže docházet k přenosu okolních vibrací (například tam, kde tisknou další tiskárny).
- Ze zadní strany tiskárny připojte kabel zdroje napájení.
- Zapněte vypínač (symbol "I").

6. První spuštění

KROK 3 Obnovení továrního nastavení



- Po upgradu musíme nejprve obnovit tovární nastavení tiskárny.
- Na obrazovce tiskárny přejděte do Nastavení -> Systém -> Tovární nastavení a vyberte Obnovení nastavení & Kalibrace.
- Počkejte, až bude tiskárna připravena.
- Restartujte tiskárnu.
- Vyberte vámi preferovaný jazyk.
- Skvělá práce! Tiskárna je připravena pro Průvodce. Pokračujte k dalšímu kroku.

KROK 4 Silikonová ponožka Prusa (volitelné)



- Silikonová ponožka je dodávána s každým balením Nextruderu.
- Pokud chcete nainstalovat ponožku, prověďte to před kalibrací.
- (i) Jak nainstalovat ponožku podívejte se na článek.

KROK 5 Průvodce



- Po spuštění tiskárny se na obrazovce zobrazí výzva k provedení testu tiskárny a průvodce nastavením.
- (i) Průvodce otestuje všechny důležité součásti tiskárny. Celý proces zabere pár minut. Některé části vyžadují přímou interakci uživatele. Postupujte podle pokynů na obrazovce.
- POZNÁMKA: Při testování os se ujistěte, že na tiskárně není nic, co by bránilo jejich pohybu.
- UPOZORNĚNÍ: Nedotýkejte se tiskárny, dokud k tomu nebudete průvodcem vyzváni! Některé části tiskárny mohou být HORKÉ a mohou se pohybovat vysokou rychlostí.

KROK 6 Průvodce: Kalibrace pozice doku



- Kalibrace doků vás provede správnou kalibrací polohy jednotlivých nástrojových hlav na tiskárně.
- Pro tento postup si prosím připravte:
 - Univerzální klíč (1x)
 - Malý klíč (1x)
- Při kalibraci doku je nutné správně dodržovat všechny kroky! Nespěchejte, každý krok si přečtěte dvakrát a pak pokračujte podle pokynů.

KROK 7 Průvodce: povolte kolíček (pin)



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí miniaturního klíče odšroubujte a vyjměte oba kolíčky doku 1.

6. První spuštění

KROK 8 Průvodce: povolte šrouby



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí univerzálního klíče povolte dva šrouby. Stačí několik otáček.

KROK 9 Průvodce: zajistěte nástroj



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Ručně přesuňte měnič nástrojů na první nástroj.
- Ručně zajistěte kovové tyče podle popisu na obrázku.
- 🗥 Nástroj musí být v zásobníku nástrojů zajištěn.

6. První spuštění

KROK 10 Průvodce: utáhněte horní šroubek



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte horní šroub na straně doku.
- Po potvrzení tlačítkem *pokračovat* na LCD displeji opustí osa XY s nástrojem dok. **Vyčistěte prostor.**

KROK 11 Průvodce: utáhněte spodní šroubek



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte spodní šroub na straně doku.

KROK 12 Průvodce: instalujte kolíčky (piny)



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Vložte dva kovové kolíčky a utáhněte je pomocí miniaturního klíče.
- Po kliknutí na tlačítko pokračovat na LCD displeji tiskárna vrátí nástroj do dock1 a provede několik kalibračních pohybů.
- Po kalibraci Dock1 přejděte ke kalibraci Dock2 a postup zopakujte.

KROK 13 Průvodce: dok úspěšně zkalibrován



- Dobrá práce! Dock1 je zkalibrovaný.
- Podle počtu tiskových hlav se kalibrace senzoru filamentu opakuje.

KROK 14 Průvodce - Test Load cell senzoru



- V dalším kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali senzor Loadcell. Během tohoto postupu se části tiskárny nezahřívají, můžete se jich dotýkat. Dále zvolte na Pokračovat.
- Prozatím se trysky nedotýkejte, počkejte, až budete vyzváni zprávou: NYNÍ se dotkněte trysky.
- Lehce poklepejte na trysku. Není třeba používat větší sílu. V případě, že Loadcell nezaznamená dostatečný dotyk, budete vyzváni k opakování kroku. V opačném případě se po úspěšném provedení zobrazí Test Loadcell proběhl v pořádku.

KROK 15 Průvodce: Kalibrace senzorů filamentu



- Po upgradu je třeba znovu zkalibrovat senzory filamentu.
- Ve vaší tiskárně by neměl být žádný filament.
- Proveďte kalibraci senzoru filamentu. Postupujte podle pokynů na displeji.
- Zvolte NE, ve vaší tiskárně není žádný filament.
- Počkejte, až vás tiskárna vyzve k vložení filamentu do bočního senzoru filamentu.
- Pokračujte k dalšímu kroku.

6. První spuštění

KROK 16 Průvodce: Kalibrace senzorů filamentu



- Nyní zasuňte filament do teflonové trubičky (vybrané nástrojové hlavy) v bočním senzoru filamentu a tlačte na něj, dokud nedosáhne senzoru filamentu v extruderu (ucítíte mírný odpor).
- Stav bočního senzoru filamentu (vlevo) i senzoru filamentu extruderu (vpravo) můžete zkontrolovat na spodní liště na obrazovce.
- (i) Kalibrace senzoru filamentu trvá několik sekund.
 - Po úspěšné kalibraci pokračujte na obrazovce výběrem možnosti **Pokračovat**.
- Pokračujte k dalšímu kroku.

KROK 17 Průvodce: Kalibrace senzorů filamentu



- Počkejte, až vás tiskárna vyzve k vyjmutí filamentu z bočního senzoru filamentu.
- Scela vyjměte filament z postranního senzoru filamentu.
- Na obrazovce vyberte možnost Dokončit a pokračujte v kalibraci se všemi hlavami nástrojů na tiskárně.

KROK 18 Příprava pro instalaci kalibračního pinu.



- Pro další krok si prosím připravte:
 - Kalibrační kolíček (1x)
 - Calibration-pin-key (kalibrační kolíček) (1x)

KROK 19 Kalibrační kolíček: sestavení dílů



- Vložte kalibrační kolíček do plastového dílu.
- Zatlačte kolíček (pin) do plastové části tak, aby nahoře vznikla malá mezera.
- Dobrá práce, kolíček (pin) je připraven.

6. První spuštění

KROK 20 Průvodce: Kalibrace offsetu nástroje



- Při kalibraci posunu je třeba zašroubovat kalibrační kolíček do středu vyhřívané podložky.
- Klepnutím na *Pokračovat* spustíte kalibraci offsetu nástrojů.
- Kalibrační kolíček (1x)

KROK 21 Průvodce: Instalace tiskového plátu



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Položte tiskový plát na vyhřívanou podložku.
- (i) Teď tiskárna začne krátkou kalibraci.

6. První spuštění

KROK 22 Průvodce: instalace kalibračního pinu



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Sundejte z vyhřívané podložky tiskový plát.
- Vložte kalibrační pin do středu vyhřívané podložky. Otočte pinem po směru hodinových ručiček.
- (i) Tiskárna nyní provede kalibraci všech pěti nástrojových hlav.

KROK 23 Průvodce: Kalibrace offsetu dokončena



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Odšroubujte kalibrační kolíček z vyhřívané podložky a sundejte ho. Otočte proti směru hodinových ručiček.
- Položte tiskový plát na vyhřívanou podložku.
- (i) Tiskárna dokončí kalibraci.
 - Dobrá práce! Kalibrace offsetu (posunu) je hotová.

KROK 24 Kalibrační kolíček



Zasuňte kalibrační kolíček do bočního senzoru filamentu.

KROK 25 Hotovo!



 To je vše. Tiskárna je připravena k tisku. Přesto pokračujte dle pokynů v tomto návodu až do konce.
6. První spuštění

KROK 26 Odměňte se!



- Vypadá to, že jste všechno úspěšně sestavili a zapojili! Bezpochyby ;). Gratulujeme! Za to si zasloužíte velkou odměnu. Můžete sníst všechny zbývající gumové medvídky... a nezapomeňte se podělit s těmi, kteří vás během stavby podporovali.
- (i) Věděli jste, že gumoví medvídci Haribo jsou jednou z nejdůležitějších součástí návodu k sestavení Original Prusa tiskáren.

KROK 27 Kontrola instalace vyhřívané podložky (částečně složená tiskárna)



- (i) Tento krok je určen pouze pro před-sestavené verze tiskárny. (PSU). Pokud máte sestavenou verzi, tento krok přeskočte.
- V tomto kroku se ujistíme, že je vyhřívaná podložka nainstalovaná správně.
- Šroubovákem T10 lehce povolte všechny šrouby na bocích dílu bed-frame (rám vyhřívané podložky). Stačí několik otáček.
- Navštivte v nabídce Ovládání > Posunout osu a nastavte hodnotu Posunout Z na nejnižší pozici.
- Nechte vyhřívanou podložku pár sekund být, dokud se neusadí v nejnižší poloze.
- V nejnižší poloze utáhněte všechny šrouby pomocí šroubováku T10.

KROK 28 Rychlý průvodce před prvním tiskem



- Nyní si přečtěte Příručku 3D tisku, která je přizpůsobena vaší tiskárně, a podle pokynů tiskárnu správně nastavte. Nejnovější verze je vždy k dispozici na tomto odkazu.
- Přečtěte si kapitoly Odpovědnost a Bezpečnost.

KROK 29 Ukázkové 3D modely



- Gratulujeme. A teď už opravdu na ten první tisk :)
- Můžete začít tím, že si vytisknete některé z našich testovacích objektů přiložených na flash disku můžete si je prohlédnout Printables.

KROK 30 Centrum Nápovědy



- Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na help.prusa3d.com
- Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 31 Přidejte se na Printables!



- Nezapomeňte se přidat k největší Prusa komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na Printables.com
- Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).
- (i) Všechny služby sdílí jeden účet.

Seznam změn v manuálu XL (Upgrade z Dual-Head na Five-Head)



KROK 1 Historie verzí



- Versions of the Original Prusa XL Double-head to Five-head upgrade manual:
- 01/2024 Úvodní verze 1.00
- 05/2024 Aktualizace na verzi 1.01

KROK 2 Změny v manuálu (1)



- 05/2024
 - Přidány informace o novém šedém těsnění trysky.
- Manuál verze 1.01

Notes: