

# Table des matières

<b>1. Introduction</b>	5
Étape 1 - Informations générales	6
Étape 2 - Ce qui vous attend lors du déballage	6
Étape 3 - Outils dans l'emballage	7
Étape 4 - Guide des étiquettes	7
Étape 5 - Aide-mémoire	8
Étape 6 - Chaussette en silicone	8
Étape 7 - ATTENTION : Manipulation du lubrifiant	9
Étape 8 - Voir les images en haute résolution	9
Étape 9 - Nous sommes là pour vous !	10
<b>2. Déballage de l'imprimante</b>	11
Étape 1 - Introduction	12
Étape 2 - Ouverture de l'emballage	12
Étape 3 - Ouverture de l'emballage	13
Étape 4 - Retrait des inserts	13
Étape 5 - Retrait des inserts	14
Étape 6 - Retrait des inserts	14
Étape 7 - Déballage de l'imprimante	15
Étape 8 - L'imprimante est prête pour la configuration	15
<b>3. Préparation de l'imprimante</b>	16
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	17
Étape 2 - xLCD moulé par injection : préparation des pièces	17
Étape 3 - xLCD moulé par injection : câbles du xLCD	18
Étape 4 - xLCD moulé par injection : montage du xLCD	18
Étape 5 - xLCD : préparation des pièces	19
Étape 6 - Anciennes versions d'assemblage du xLCD	19
Étape 7 - Version A : Montage du xLCD	20
Étape 8 - Version B : montage du xLCD	20
Étape 9 - Montage du xLCD	21
Étape 10 - Préparation de l'imprimante	21
Étape 11 - Assemblage du Nextruder : préparation des pièces	22
Étape 12 - Versions d'obturateur de buse	22
Étape 13 - Version C : Préparation du dock du Nextruder	23
Étape 14 - Guidage du câble du Nextruder	23
Étape 15 - Fixation du dock du premier et du second Nextruder	24
Étape 16 - Inspection du dock	24
Étape 17 - Inspection du dock : vidéo	25
Étape 18 - Version C : Obturateur de buse : préparation des pièces	25
Étape 19 - Version C : Assemblage de l'Obturateur de buse	26
Étape 20 - Version C : Obturateur de buse du Nextruder	26
Étape 21 - Guidage du tube PTFE du Nextruder	27
Étape 22 - Versions de support de l'antenne Wi-Fi	27
Étape 23 - Version A : Connexion des câbles du Nextruder	28
Étape 24 - Version A : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces	28
Étape 25 - Version A : Installation de l'antenne Wi-Fi	29
Étape 26 - Version B : Connexion des câbles du Nextruder	29
Étape 27 - Version B : Support de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces	30
Étape 28 - Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne	

.....	30
Étape 29 - Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne .....	31
Étape 30 - Version B : Installation du support de l'antenne Wi-Fi .....	31
Étape 31 - Version B : Recouvrement du XL-buddy-box .....	32
Étape 32 - Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces .....	32
Étape 33 - Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi .....	33
Étape 34 - Versions d'assemblage de support de bobine .....	33
Étape 35 - Version A : Assemblage du support de bobine : préparation des piècesVersion A : Support de bobine : préparation des pièces .....	34
Étape 36 - Version A : Assemblage du support de bobine : ajustement de l'écrou .....	34
Étape 37 - Version A : Assemblage du support de bobine .....	35
Étape 38 - Version A : Montage de l'assemblage du support de bobine .....	35
Étape 39 - Version B : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces .....	36
Étape 40 - Version B : Assemblage du support de bobine : ajustement de l'écrou .....	36
Étape 41 - Version B : Assemblage du support de bobine .....	37
Étape 42 - Version B : Préparation du support de bobine .....	37
Étape 43 - Version B : Montage de l'assemblage du support de bobine .....	38
Étape 44 - Assemblage du Nextruder : préparation des pièces .....	38
Étape 45 - Stationnement du Nextruder .....	39
Étape 46 - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder .....	39
Étape 47 - Versions d'assemblage de faisceaux de câbles du Nextruder .....	40
Étape 48 - Two screws version: Nextruder cable bundle assembly .....	40
Étape 49 - Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder .....	41
Étape 50 - Presque fini ! .....	41
Étape 51 - Reward yourself .....	42
<b>4. Première mise en route .....</b>	<b>43</b>
Étape 1 - Avant de commencer avec la Multi-Outils .....	44
Étape 2 - Chaussette pour Prusa Nextruder (En option) .....	45
Étape 3 - Calibration de la hauteur de l'Obturateur de Buse .....	45
Étape 4 - Calibration de la hauteur de l'Obturateur de Buse .....	46
Étape 5 - Préparation de l'imprimante .....	46
Étape 6 - Mise à jour du firmware .....	47
Étape 7 - Assistant .....	48
Étape 8 - Assistant : Calibration de la position du dock .....	49
Étape 9 - Assistant : Desserrer les ergots .....	49
Étape 10 - Assistant : Desserrer les vis .....	50
Étape 11 - Assistant : Verrouiller l'outil .....	50
Étape 12 - Assistant : Serrer la vis supérieure .....	51
Étape 13 - Assistant : Serrer la vis inférieure .....	51
Étape 14 - Assistant : Installer les ergots .....	52
Étape 15 - Assistant : Dock calibré avec succès .....	52
Étape 16 - Assistant : Test du capteur de force .....	53
Étape 17 - Assistant : Calibration des Capteurs de filament .....	53
Étape 18 - Assistant : Calibration des Capteurs de filament .....	54
Étape 19 - Ergot de calibration : préparation des pièces .....	54
Étape 20 - Ergot de calibration : assemblage des pièces .....	55
Étape 21 - Assistant : Calibration du Décalage des Outils .....	55
Étape 22 - Assistant : Installation de la plaque .....	56
Étape 23 - Assistant : Installation de l'ergot de calibration .....	56
Étape 24 - Assistant : Calibration du décalage terminé .....	57
Étape 25 - Ergot de calibration .....	57

Étape 26 - Wizard: Phase stepping .....	58
Étape 27 - C'est fini .....	58
Étape 28 - Maintenance régulière de l'imprimante .....	59
Étape 29 - Guide rapide pour vos premières impressions .....	59
Étape 30 - Modèles 3D imprimables .....	60
Étape 31 - Base de connaissances Prusa .....	60
Étape 32 - Rejoignez Printables ! .....	61
Étape 33 - Haribo time! .....	61

**Journal des modifications du manuel de la XL Double Tête (assemblée) ..**

62

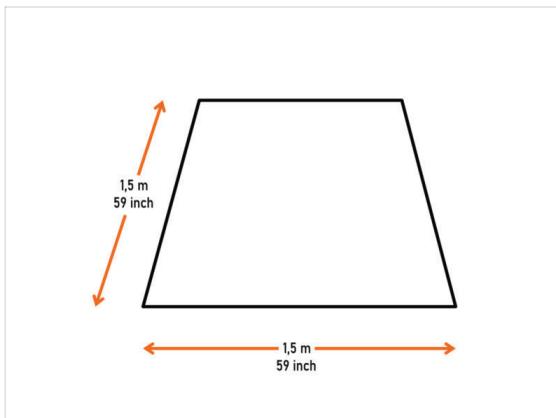
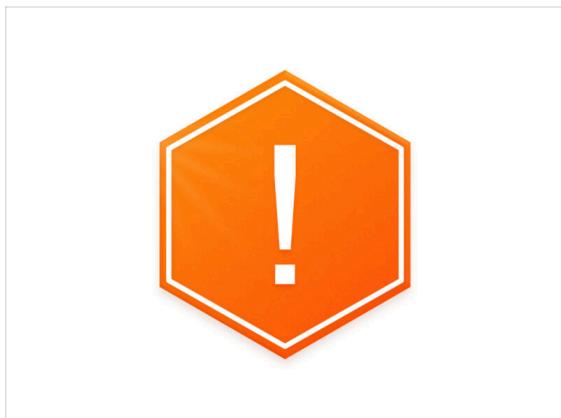
Étape 1 - Historique des versions .....	63
Étape 2 - Modifications du manuel (1) .....	63
Étape 3 - Modifications du manuel (2) .....	64
Étape 4 - Modifications du manuel (3) .....	64
Étape 5 - Modifications du manuel (4) .....	65
Étape 6 - Modifications du manuel (5) .....	65
Étape 7 - Modifications du manuel (6) .....	66
Étape 8 - Modifications du manuel (7) .....	66



# 1. Introduction



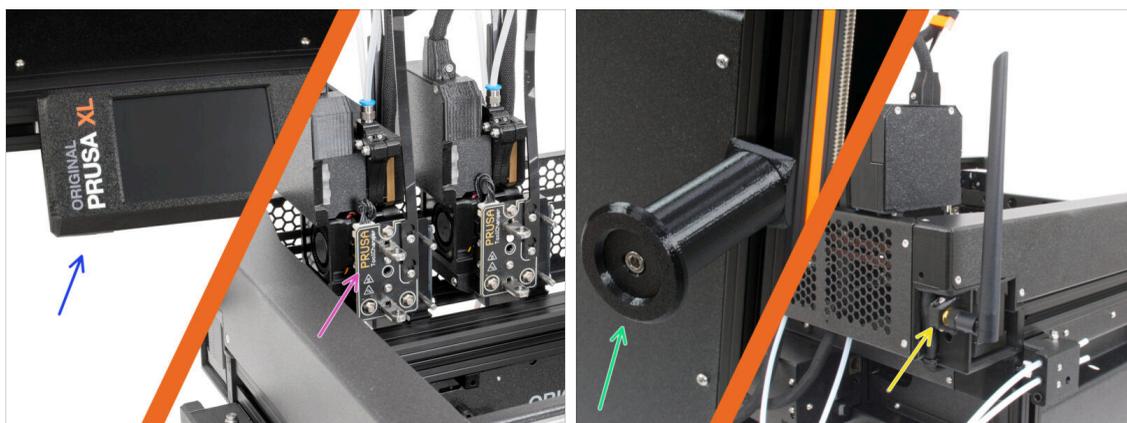
## ÉTAPE 1 Informations générales



**⚠ Le colis avec l'imprimante est lourd !** Demandez toujours à une autre personne de vous aider pour la manipulation.

- Pour l'assemblage, **préparez un établi propre avec un espace d'au moins 1 m x 1 m (40 po x 40 po)**.
- Nous recommandons une **lumière vive au-dessus de votre établi**. Certaines pièces de l'imprimante sont sombres et une lumière insuffisante peut rendre la procédure très difficile.

## ÉTAPE 2 Ce qui vous attend lors du déballage



**i** En raison du transport, certaines des pièces fragiles doivent être emballées en toute sécurité séparément dans l'emballage de l'imprimante. Ce manuel vous guidera tout au long de l'installation de ces pièces sur l'imprimante.

- **Ces pièces seront installées :**
  - Assemblage du xLCD
  - Assemblage de l'extrudeur multi-outils
  - Support de bobine
  - Antenne Wi-Fi

## ÉTAPE 3 Outils dans l'emballage



### ● L'emballage contient :

ⓘ Certains outils sont principalement destinés à la maintenance régulière de l'imprimante. Vous n'en aurez pas besoin pour ce manuel. Au début du chapitre d'assemblage se trouve une liste des outils nécessaires.

● Clé Torx TX6, TX8, TX10

● Clé Allen 2,5 mm, 4,0 mm

● Clé 13-16

● Clé universelle

● T10 screwdriver

● Tournevis Philips PH2

● Needle-nose pliers

● **L'emballage de l'imprimante contient un lubrifiant destiné à la maintenance.** Inutile de l'appliquer lors du montage. Il existe un manuel en ligne dédié à la [Maintenance régulière de l'imprimante](#).

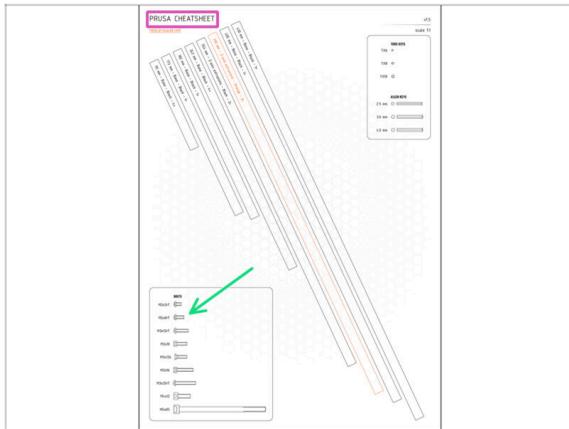
## ÉTAPE 4 Guide des étiquettes



ⓘ Toutes les boîtes et sachets contenant les pièces pour la construction sont étiquetés.

● Le sachet LCD Fasteners comprend une pièce de rechange supplémentaire pour chaque pièce contenue dans le sachet. La quantité de pièces de rechange est inscrite sur l'étiquette. Ce nombre est inclus dans le nombre total de chaque type de pièce.

## ÉTAPE 5 Aide-mémoire



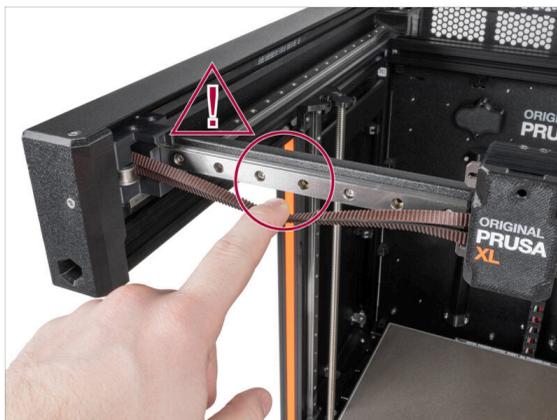
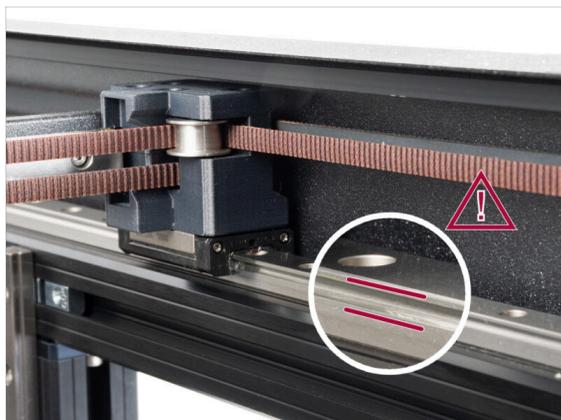
- ◆ Votre colis contient une lettre, au dos de laquelle se trouve un Aide-mémoire avec des dessins de toute la visserie nécessaire.
- ◆ Les dessins de la visserie sont à l'échelle 1:1, vous pouvez donc comparer la taille en plaçant la visserie sur le papier pour vous assurer que vous utilisez le bon type.
- ⓘ Vous pouvez le télécharger depuis notre site [prusa.io/cheatsheet-xl](https://prusa.io/cheatsheet-xl). Imprimez-le à 100 %, ne le redimensionnez pas, sinon cela ne fonctionnera pas.

## ÉTAPE 6 Chaussette en silicone



- ◆ Une chaussette en silicone est fournie avec chaque package de Nextruder.
- ◆ Il vous sera demandé d'installer la chaussette plus loin dans ce guide.
- ⓘ La fonction principale d'une chaussette en silicone est de maintenir stable la température dans le bloc de chauffe, ce qui améliore les performances de l'imprimante.
- ⓘ En outre, elle garde votre hotend propre de la saleté des filaments et la protège au cas où l'impression se détacherait de la surface d'impression.

## ÉTAPE 7 ATTENTION : Manipulation du lubrifiant



**⚠ ATTENTION : Évitez tout contact direct de la peau avec le lubrifiant utilisé pour les rails linéaires dans cette imprimante. Si un contact se produit, lavez-vous les mains immédiatement. Surtout avant de manger, de boire ou de toucher votre visage.**

- Le lubrifiant s'accumule dans les roulements de l'imprimante, principalement dans les canaux du rail linéaire.

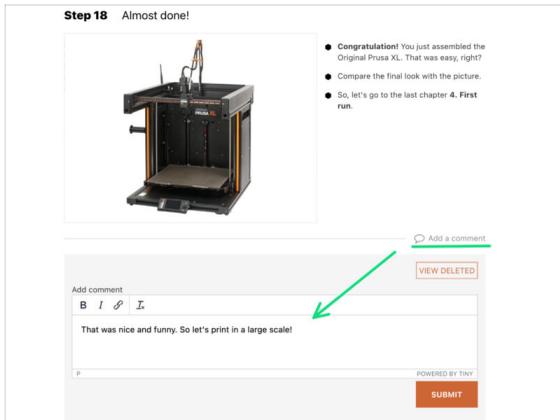
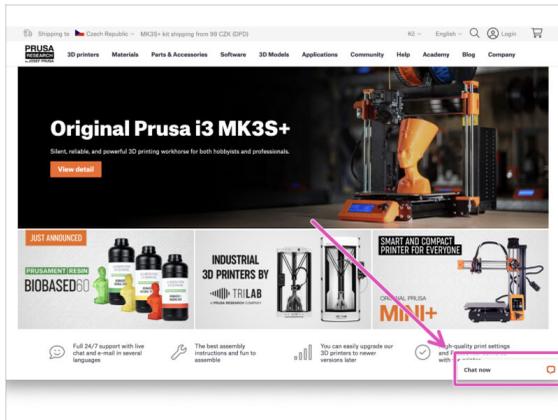
## ÉTAPE 8 Voir les images en haute résolution



**i** Lorsque vous parcourez le guide sur [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com), vous pouvez voir les images originales en haute résolution pour plus de clarté.

- Passez simplement votre curseur au-dessus de l'image et cliquez sur le bouton Loupe ("Voir l'originale") dans le coin supérieur gauche.

## ÉTAPE 9 Nous sommes là pour vous !



- Perdu dans les instructions ? Une vis manquante ou une pièce imprimée abîmée ? **Dites-le nous !**
- Vous pouvez nous contacter en utilisant les moyens suivants :
  - En utilisant les commentaires sous chaque étape.
  - En utilisant notre chat en direct 24/7 sur [shop.prusa3d.com](https://shop.prusa3d.com)
  - En écrivant un e-mail à [info@prusa3d.com](mailto:info@prusa3d.com)
- Êtes-vous prêt à vous lancer dans l'assemblage ? Passons au chapitre **2. Déballage de l'imprimante.**

## 2. Déballage de l'imprimante



## ÉTAPE 1 Introduction



 **Le colis de l'imprimante est lourd !**  
Demandez à quelqu'un de vous aider.

 **Si des enfants sont impliqués, surveillez-les toujours pour éviter les blessures.**

 **Nous vous recommandons de conserver tous les éléments d'emballage** au cas où vous décideriez de renvoyer l'imprimante en réparation.

## ÉTAPE 2 Ouverture de l'emballage



-  Placez le colis sur une surface stable. **Assurez-vous que l'emballage est orienté vers le haut.** Voir l'étiquette de transport.
-  L'emballage est équipé d'une bande déchirable qui divise la boîte en deux parties.
-  Décollez toute la bande à déchirer pour diviser la boîte.

### ÉTAPE 3 Ouverture de l'emballage



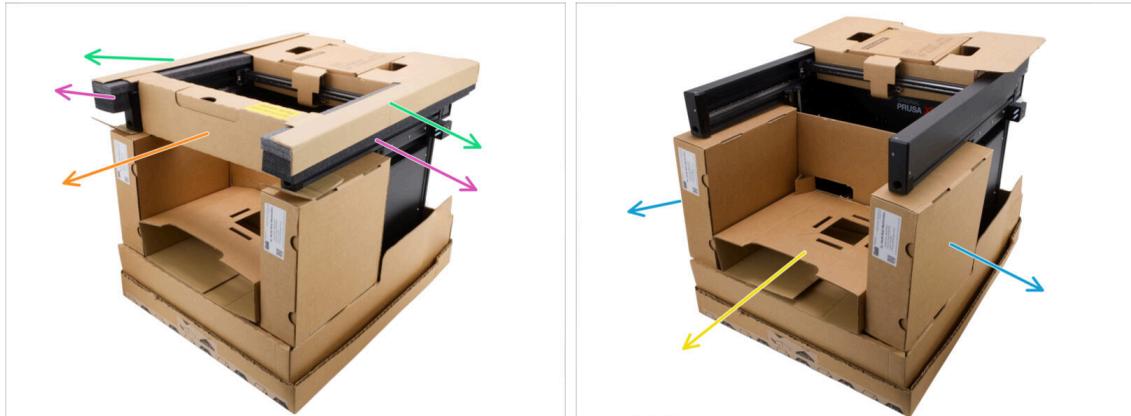
◆ Retirez la partie supérieure de la boîte en la soulevant.

⚠ A l'intérieur, il y a des inserts en carton qui contiennent les pièces nécessaires à l'assemblage. **Ne les jetez pas !**

ⓘ Your printer may differ slightly from the one shown in the photos.  
This does not affect the guide; the photos are for illustrative purposes only.

- ◆ Remove the Haribo gummy bears from the back of the box and put them aside. We will release them from captivity soon.
- ◆ Remove the welcome letter, which also contains the cheatsheet. **Do not dispose of the welcome letter!**

### ÉTAPE 4 Retrait des inserts



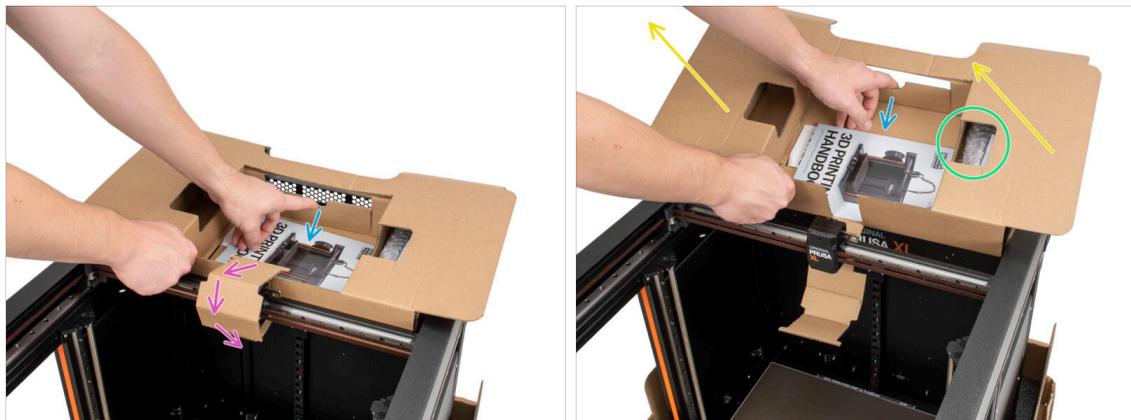
- ◆ Retirez l'insert en carton avec les Haribos à l'intérieur.
- ◆ Retirez les cartons sur le côté contenant les pièces du Nextruder.
- ◆ Retirez l'insert en carton avant supérieur. Il y a des pièces à l'intérieur
- ◆ Remove the cardboard insert between the two nextruder boxes.
- ◆ Remove the two nextruder boxes.

## ÉTAPE 5 Retrait des inserts



- Retirez l'insert intérieur avant.
- Retirez la boîte avec le Prusament sur le dessus.
- Remove the test print from the print sheet.

## ÉTAPE 6 Retrait des inserts



- Il y a un levier à l'intérieur de l'insert en carton supérieur qui le verrouille sur le châssis de l'imprimante. Tirez le levier pour décrocher l'insert.
- Unhook the protective cardboard strip that is wrapped around the X-axis.
- Il y a des pièces de l'imprimante à l'intérieur de l'insert en carton supérieur ! Assurez-vous de ne pas les perdre !**
- Tout en tirant le levier, soulevez l'ensemble de l'insert et retirez-le.

## ÉTAPE 7 Déballage de l'imprimante



- Utilisez les poignées latérales de l'imprimante pour la soulever.
- Tenez le bas de la boîte pendant que vous soulevez l'imprimante.
- ⚠ **Ne manipulez pas l'imprimante par les profilés métalliques supérieurs !!!** Sinon, vous risquez de déformer les pièces de l'imprimante et d'endommager les pièces telles que l'éclairage LED à l'intérieur.
- ⚠ Manipulez l'imprimante à deux par les côtés.

## ÉTAPE 8 L'imprimante est prête pour la configuration



- Bon travail ! L'imprimante est prête pour le prochain chapitre.
- Visitez le chapitre **3. Préparation de l'imprimante.**

### 3. Préparation de l'imprimante



## ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



### ● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- Clé Torx T10
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé Allen de 4,0 mm
- Une boîte en carton doit être utilisée comme protection du plateau chauffant lors de l'installation. *Astuce : vous pouvez utiliser la boîte du Nextruder livrée avec votre imprimante.*

## ÉTAPE 2 xLCD moulé par injection : préparation des pièces



- ① À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouvel écran xLCD moulé par injection.
- If you have the injection-molded xLCD, proceed with this step and continue to the next step →
- Si vous possédez une ancienne version (imprimée) du xLCD, passez à l'étape **xLCD : préparation des pièces**
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
  - Assemblage du xLCD (1x)
  - Vis M3x10 (2x)

### ÉTAPE 3 xLCD moulé par injection : câbles du xLCD



- Connectez le câble xLCD au connecteur de la carte xLCD.
- ⓘ Il y a un loquet sur le connecteur du câble xLCD, qui doit faire face au symbole triangulaire sur la carte. Voir la photo.
- Appuyez sur le connecteur du câble xLCD pour le connecter complètement au xLCD. Maintenez le capot du xLCD.
- Enfoncez complètement le connecteur de mise à la terre dans le faston PE.

### ÉTAPE 4 xLCD moulé par injection : montage du xLCD



- Aligned l'assemblage du xLCD avec les écrous du profilé en aluminium avant.
- Insérez et serrez la vis M3x10 du côté gauche du xLCD.
- Insérez et serrez la vis M3x10 du côté gauche du xLCD.
- Le xLCD est prêt.
- ⓘ **Proceed to this step: [Preparing the printer](#)**

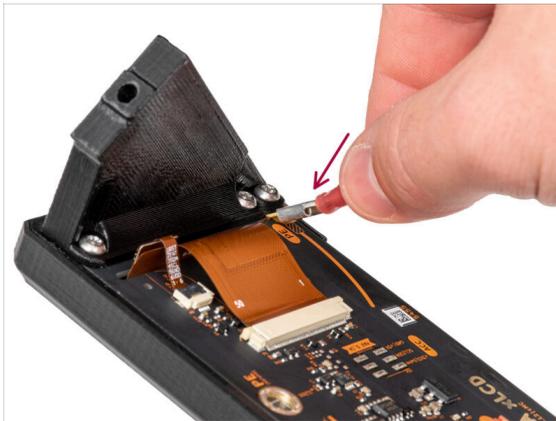
## ÉTAPE 5 xLCD : préparation des pièces : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Assemblage du xLCD (1x)
- Vis M3x16 (2x)

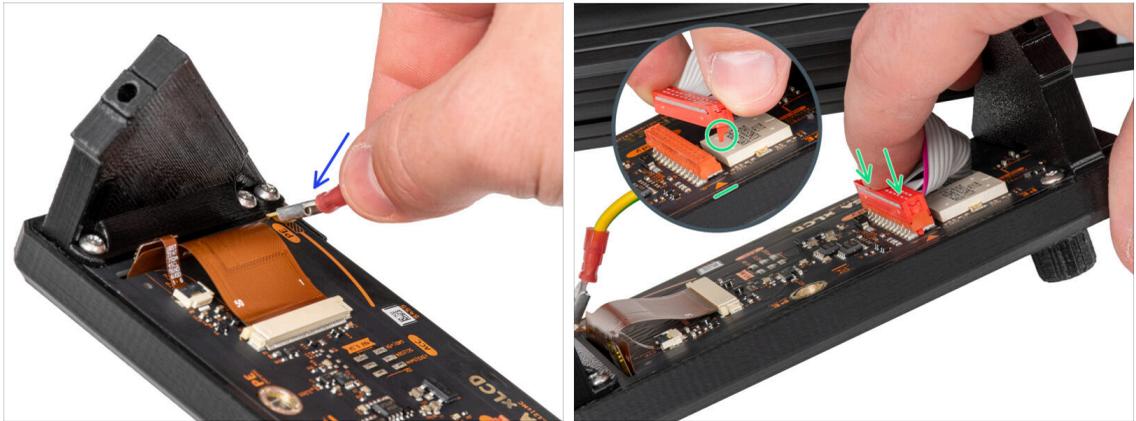
## ÉTAPE 6 Anciennes versions d'assemblage du xLCD



⚠ Jetez un oeil au xLCD, il existe deux variantes :

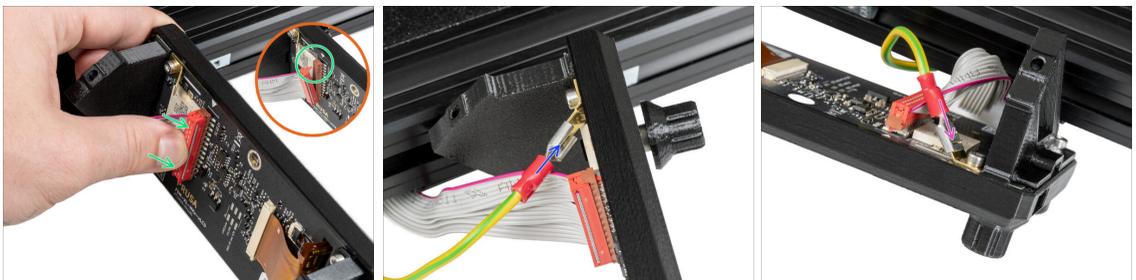
- Version A : faston en bas à droite
- Version B : faston en haut à gauche

## ÉTAPE 7 Version A : Montage du xLCD : Montage du xLCD



- Tournez délicatement l'imprimante de manière à ce que la face avant soit face à vous.
- Depuis l'avant de l'imprimante, placez l'assemblage du xLCD à proximité du profilé en aluminium avant inférieur où se trouvent les câbles du xLCD.
- Saisissez le câble de terre et connectez-le au connecteur PE du xLCD.
- Connectez le câble xLCD au connecteur de la carte xLCD.
  - ⓘ Il y a un loquet sur le connecteur du câble xLCD, qui doit faire face au symbole triangulaire sur la carte. Voir le détail.
- Once the xLCD is prepared, proceed to this step: **Mounting the xLCD**

## ÉTAPE 8 Version B : montage du xLCD : montage du xLCD



- Tournez délicatement l'imprimante de manière à ce que la face avant soit face à vous.
- Depuis l'avant de l'imprimante, placez l'assemblage du xLCD à proximité du profilé en aluminium avant inférieur où se trouvent les câbles du xLCD.
- Connectez le câble xLCD au connecteur de la carte xLCD.
  - ⓘ Il y a un loquet sur le connecteur du câble xLCD, qui doit faire face au symbole triangulaire sur la carte. Voir le détail.
- Connectez le câble de terre et connectez-le au connecteur PE du xLCD.
- Enfoncez complètement le connecteur de mise à la terre dans le faston PE.

## ÉTAPE 9 Montage du xLCD



- ◆ Alignez l'assemblage du xLCD avec les écrous du profilé en aluminium avant.
- ⓘ Les écrous de profilé (M3nE) sont déjà installés dans le profilé en aluminium par le département de production de Prusa.
- ◆ Insérez et serrez la vis M3x16 du côté gauche du xLCD.
- ◆ Insérez et serrez la vis M3x16 du côté droit du xLCD.

## ÉTAPE 10 Préparation de l'imprimante



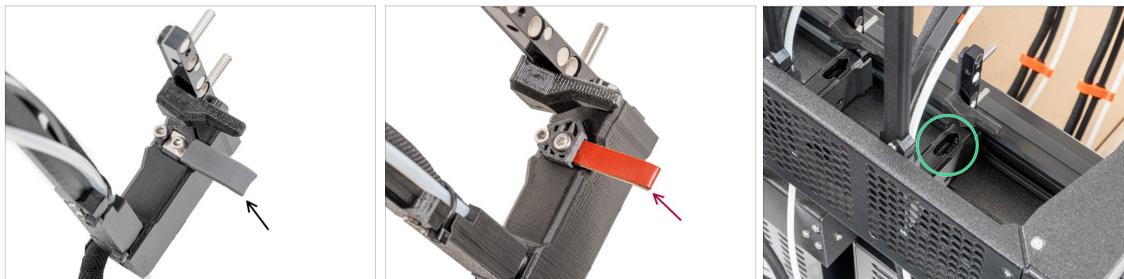
- ◆ Rappel : Pour manipuler l'imprimante, **saisissez toujours les poignées des deux côtés de l'imprimante**. Ne soulevez pas l'imprimante par les profilés aluminium ou les profilés en tôle situés sur le dessus.
- ⓘ Dans les étapes suivantes, nous travaillerons avec des outils et installerons l'extrudeur au-dessus du plateau chauffant, il est recommandé de le protéger contre tout dommage éventuel. Une boîte de Nextruder vide peut servir à cet effet.
- ◆ Placez la boîte en carton vide approximativement sur la partie centrale avant du plateau chauffant.
- ◆ Déplacez l'assemblage de l'axe X jusqu'à l'avant de l'imprimante.
- ◆ Déplacez le X-carriage approximativement au centre de l'axe X.

## ÉTAPE 11 Assemblage du Nextruder : préparation des pièces



- ① À partir d'avril 2025, vous pourrez recevoir un nouveau faisceau de câbles. La différence est décrite avant que le faisceau de câbles ne soit connecté au Nextruder.
- Pour l'assemblage du faisceau de câbles Nextruder, veuillez préparer :
  - Faisceau de câbles (2x)

## ÉTAPE 12 Versions d'obturateur de buse



- ① Les derniers assemblages sont livrés avec l'Obturateur de Buse préinstallé sur le dock de l'extrudeur.
- ⚠ **Version B : obturateur de buse rouge - continuez vers l'étape [Guidage du câble du Nextruder](#)**
  - Grey nozzle seal.
  - Red nozzle seal.
- ① **If you DO HAVE the pre-installed nozzle seal, continue to this step: [Guiding the Nextruder cable](#)**
  - Version C : dock sans obturateur de buse -  **passez à l'étape suivante**

## ÉTAPE 13 Version C : Préparation du dock du Nextruder



● Répétez cette étape pour les deux têtes d'outils :

● Vérifiez que l'écrou M3nS est inséré dans le dock du Nextruder.

● Assurez-vous que l'écrou est enfoncé à fond dans le dock. Sinon, utilisez la clé Allen pour pousser l'écrou dans le dock du Nextruder.

ⓘ L'écrou tombé se trouve peut-être dans la boîte du Nextruder. Sinon, utilisez un écrou de rechange dans le sachet de l'Obturateur de Buse.

⚠ **Do not install the nozzle seal yet! This will be done later. We need to attach the extruder dock to the printer first.**  
Continue to the next step.

## ÉTAPE 14 Guidage du câble du Nextruder



● Tournez délicatement l'imprimante à 180° afin que le côté du bloc d'alimentation soit face à vous.

● Localisez le long profilé métallique avec cinq trous M3 à l'intérieur du profilé en aluminium arrière et faites-le glisser complètement vers la gauche.

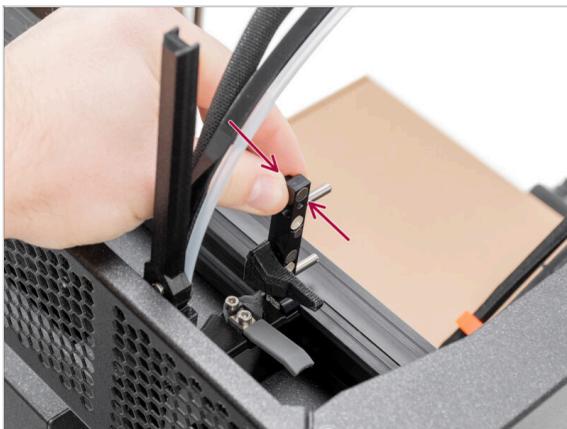
● Nous utiliserons les deux premiers trous M3 du profilé métallique.

## ÉTAPE 15 Fixation du dock du premier et du second Nextruder



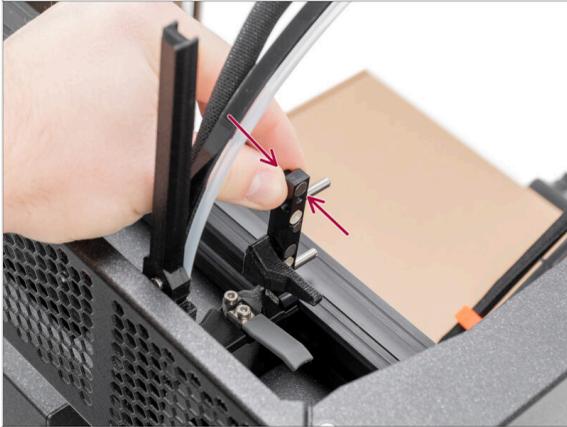
- ◆ **If your nextruder dock does not have the pre-installed nozzle seal, DO NOT install it yet!** Attach the dock as instructed in this step, and we will install the nozzle seals after the dock inspection.
- ◆ Placez le xl-dock-cable-router sur la tôle inférieure sous le profilé aluminium.
- ◆ Il y a une vis qui dépasse du xl-dock-cable-router. Fixez la vis au premier trou de vis du long profilé métallique. À travers le trou de la tôle arrière, vérifiez si le support de câble est aligné avec le trou.
- ◆ Poussez la clé Allen de 2,5 mm à fond dans le trou de la tôle arrière jusqu'à ce que vous atteigniez la vis du **milieu** dans le xl-dock-cable-router et serrez la vis.
- ◆ **Le dock est un ajustement serré, la vis doit donc être serrée très fort.**
- ⓘ Répétez cette étape pour la deuxième tête d'outil.

## ÉTAPE 16 Inspection du dock



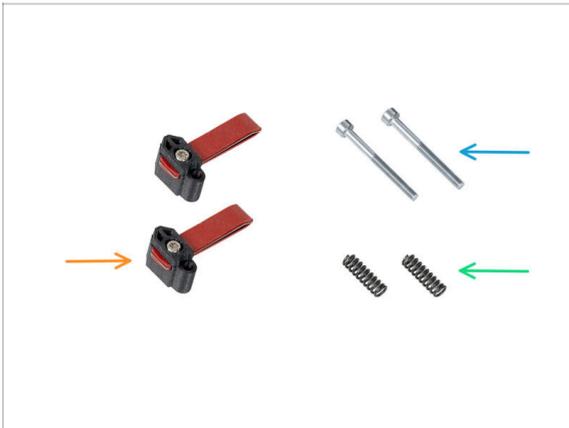
- ⓘ Cette étape est la même pour toutes les versions de l'assemblage du dock.
- ⚠ **Vérifiez que les docks sont bien serrés. Le dock ne doit pas bouger.**
- ◆ Veuillez regarder la vidéo à l'étape suivante pour une meilleure compréhension.

## ÉTAPE 17 Inspection du dock : vidéo



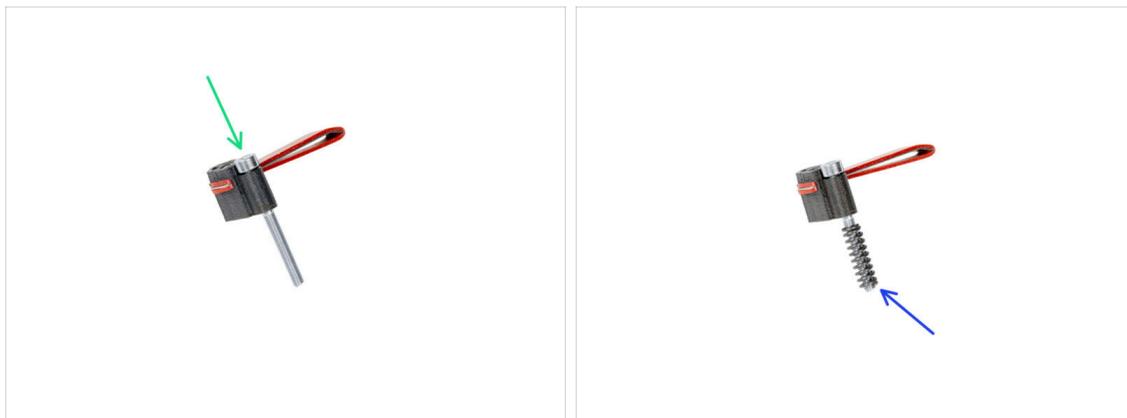
- ◆ Les instructions suivantes doivent être effectuées correctement et avec soin. Obtenez une meilleure compréhension et un assemblage réussi en regardant la vidéo à côté du guide.

## ÉTAPE 18 Version C : Obturateur de buse : préparation des pièces



- ① Les instructions suivantes sont destinées uniquement aux imprimantes sans obturateurs de buse préinstallés. Si vous avez déjà installé les obturateurs de buse sur les docks de Nextuder, passez à l'étape **Guidage du tube PTFE du Nextruder**.
- ① If your nextuder docks have the nozzle seals already installed, go to this step: **Guiding the Nextruder PTFE tube**.
- ◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
  - ◆ Obturateur de Buse (2x)
  - ◆ Vis M3x30 (2x)
  - ◆ Ressort 15x5 (2x)

## ÉTAPE 19 Version C : Assemblage de l'Obturateur de buse



- Insérez la vis M3x30 dans chaque obturateur de buse.
- Faites glisser le ressort sur chaque obturateur de buse.
- Faites cela pour les deux Obturateurs de Buse.

## ÉTAPE 20 Version C : Obturateur de buse du Nextruder



- ⓘ **La position actuelle de l'Obturateur de Buse est temporaire**, la hauteur exacte sera **définie dans le chapitre suivant** une fois que toutes les pièces du Nextruder sont montées.
- Insérez le joint de buse (avec le ressort) dans le dock.
- À l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm, serrez la vis de manière à ce que la tête de la vis soit à 1 mm au dessus du dock.
- Bien ! Le premier dock est prêt.

## ÉTAPE 21 Guidage du tube PTFE du Nextruder



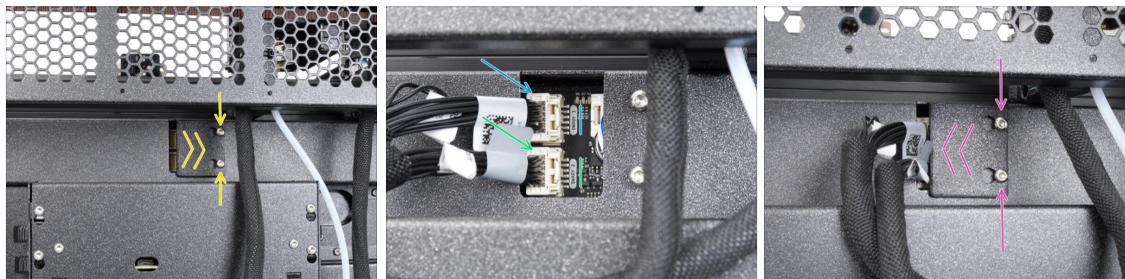
- Il y a un capteur de filament latéral sur le côté de l'imprimante. Insérez le premier tube PTFE du Nextruder jusqu'au bout dans le trou supérieur de la pièce.
- Tirez doucement le tube PTFE en arrière, cela poussera le collet noir dans le capteur de filament latéral et verrouillera le tube.
- Répétez ce processus pour le deuxième tube PTFE du Nextruder.

## ÉTAPE 22 Versions de support de l'antenne Wi-Fi



- Let's connect the Wi-Fi antenna now. There are two versions of this component. Identify which version of the Wi-Fi antenna your printer has.
- Version A : le support d'antenne Wi-Fi se trouve sur le côté **Continuez à l'étape suivante.**
- ① If you have version A, continue to the next step in the guide.
- Version B : le support d'antenne Wi-Fi est au milieu. Veuillez passer à **Version B : Raccordement des câbles des Nextruders.**
- ① If you have version B, skip to this step: **Version B: Connecting the Nextruder cables**

## ÉTAPE 23 Version A : Connexion des câbles du Nextruder



- Localisez le xl-rear-cable-management-plug (cache) à l'arrière de l'imprimante.
- Desserrez légèrement les deux vis du cache. Inutile de les retirer complètement. Poussez le cache vers la droite et retirez-le de l'imprimante.
- Connectez le premier câble de Nextruder à l'emplacement supérieur étiqueté DWARF 1.
- Connectez le câble du deuxième Nextruder à l'emplacement inférieur étiqueté DWARF 2.
- Fixez le cache des connecteurs aux vis. Poussez-le complètement vers la droite et serrez les vis.

## ÉTAPE 24 Version A : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces : préparation des pièces



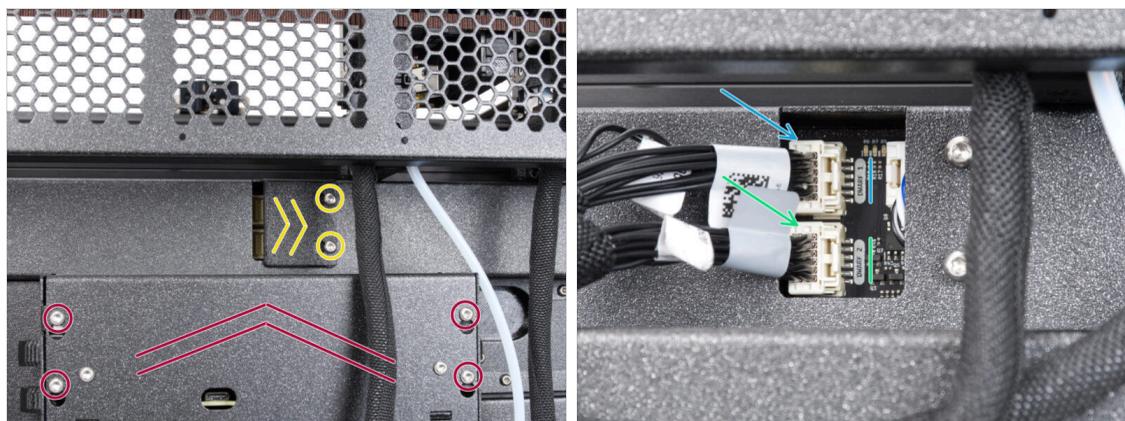
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Antenne Wi-Fi (1x)
- ⓘ L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions de l'antenne Wi-Fi, chacune avec une forme différente. La fonctionnalité est la même.

## ÉTAPE 25 Version A : Installation de l'antenne Wi-Fi



- ◆ Localisez le connecteur d'antenne Wi-Fi dans le coin arrière droit de l'imprimante.
- ◆ L'antenne peut être tournée et pliée dans deux directions.
- ◆ Nous vous recommandons de pointer l'antenne vers le haut.
- ⓘ **When the Wi-Fi antenna is installed, skip to this step to prepare the spool holders: [Spoolholder assembly versions](#)**

## ÉTAPE 26 Version B : Connexion des câbles du Nextruder



- ◆ Localisez le xl-rear-cable-management-plug (cache) à l'arrière de l'imprimante.
- ◆ Desserrez légèrement les deux vis du cache. Inutile de les retirer complètement. Poussez le cache vers la droite et retirez-le de l'imprimante.
- ◆ Desserrez les quatre vis fixant le capot de l'électronique. Retirez le couvercle.
- ◆ Connectez le premier câble de Nextruder à l'emplacement supérieur étiqueté DWARF 1.
- ◆ Connectez le câble du deuxième Nextruder à l'emplacement inférieur étiqueté DWARF 2.

## ÉTAPE 27 Version B : Support de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces



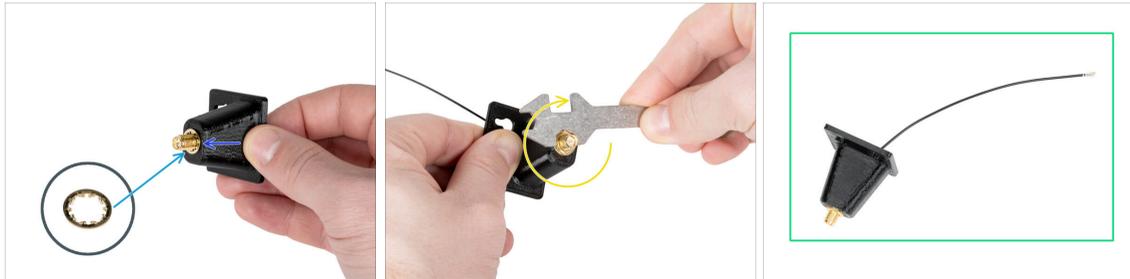
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Wi-Fi-antenna-holder version E3/E4 (1x)
- Câble de l'antenne (1x)

## ÉTAPE 28 Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne



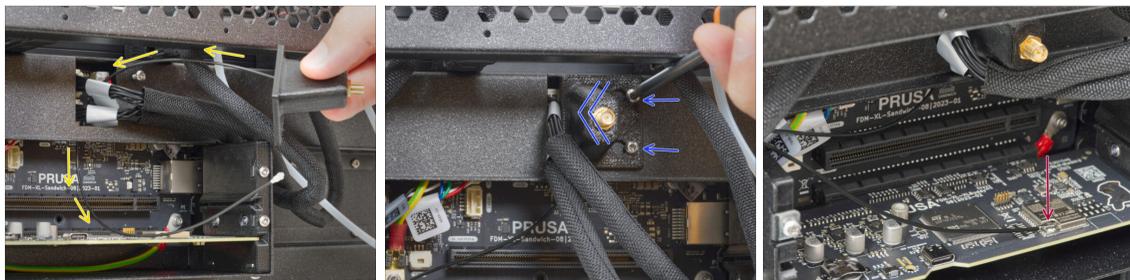
- Retirez l'écrou avec les rondelles du connecteur de l'antenne.
- Le connecteur de l'antenne est préparé.
- La dernière version du connecteur a une rondelle plus épaisse. Nous n'en avons plus besoin. Vous pouvez la jeter.
- Insérez le connecteur de l'antenne dans le trou de même forme dans le Wi-Fi-antenna-holder.

## ÉTAPE 29 Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation de l'antenne : préparation de l'antenne



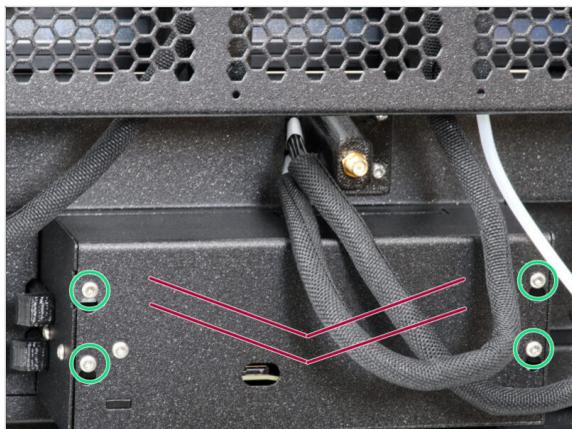
- ◆ Poussez le connecteur de l'antenne à travers le Wi-Fi-antenna-holder.
- ◆ Réinsérez la rondelle plus fine sur le connecteur.
- ◆ À l'aide de la clé universelle, serrez l'écrou du connecteur de l'antenne.
- ◆ Bon travail ! L'antenne Wi-Fi est préparée.

## ÉTAPE 30 Version B : Installation du support de l'antenne Wi-Fi



- ◆ Poussez le câble de l'antenne à travers l'ouverture du cache-câble (tôle métallique) et guidez-le derrière le cache jusqu'au boîtier électronique.
- ◆ Fixez le support de l'antenne sur les vis et poussez le cache vers la gauche et serrez les vis.
- ◆ Connectez le câble de l'antenne au connecteur de l'antenne de la carte XL Buddy. Soutenez la carte Wifi avec votre doigt tout en fixant le câble.
- ⓘ Support the board from below with your finger while attaching the antenna cable to prevent damaging the board.

## ÉTAPE 31 Version B : Recouvrement du XL-buddy-box



- ⚠ Attention, ne pincez aucun câble !
- 🔴 Remettez le XL-buddy-box-cover sur l'imprimante.
- 🟢 Avec une clé T10 serrez les quatre vis.

## ÉTAPE 32 Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces : préparation des pièces



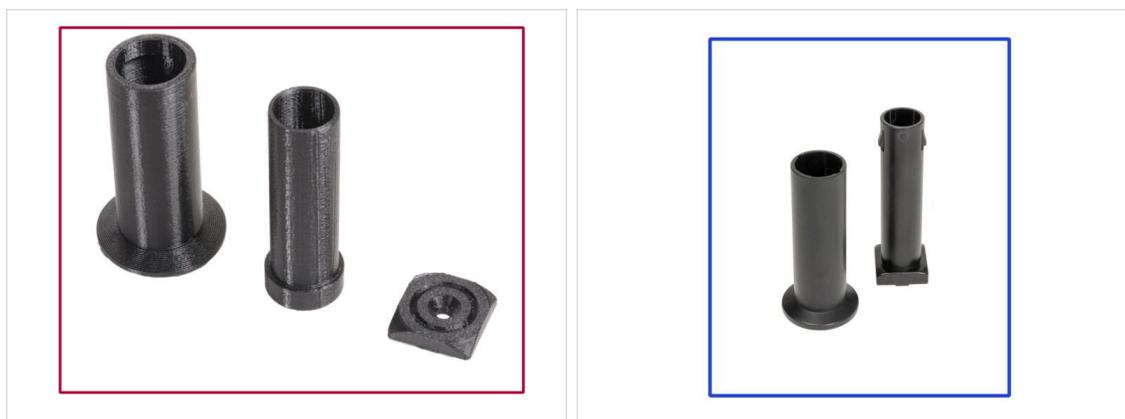
- 🔹 **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- 🔵 Antenne Wi-Fi (1x)
- 📄 L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions de l'antenne Wi-Fi, chacune avec une forme différente. La fonctionnalité est la même.

## ÉTAPE 33 Version B : Installation de l'antenne Wi-Fi



- ◆ Localisez le connecteur de l'antenne Wi-Fi au milieu de l'imprimante.
- ◆ Vissez l'antenne Wi-Fi sur le connecteur d'antenne. L'antenne peut être tournée et pliée dans deux directions.
- ◆ Nous vous recommandons de pointer l'antenne vers le haut.
- ◆ Well done! With the Wi-Fi antenna installed, let's move on to the spoolholders in the next step.

## ÉTAPE 34 Versions d'assemblage de support de bobine



- ① L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions du support de bobine. Chaque version comporte des pièces légèrement différentes et des procédures différentes.
- ◆ Référez-vous aux images pour comparer les pièces que vous possédez, puis choisissez les instructions qui correspondent :
  - ◆ **Support de bobine imprimé (Version A) :** Ensemble de trois pièces imprimées. Si vous avez cette version, passez à **Version A : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces**
  - ◆ **Injection molded spool holder:** Set of two injection molded parts. If you have this version, continue to **Injection molded spool holder: parts preparation**

## ÉTAPE 35 Version A : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Spool-holder-slider (2x)
- Spool-holder-base (2x)
- Spool-holder-mount (2x)
- Vis M5x85 (2x)
- Écrou M5nEs (2x)

## ÉTAPE 36 Version A : Assemblage du support de bobine : ajustement de l'écrou



- Tournez délicatement l'imprimante de sorte que le côté avec l'antenne Wi-Fi et le capteur de filament latéral soit face à vous.
- Insérez l'écrou M5nEs dans le profilé de support avant (avec le cache en plastique orange). Insérez d'abord le côté avec le ressort (plaque métallique), puis poussez l'écrou à l'intérieur.
- L'écrou M5nEs est libre de se déplacer, vous pouvez ajuster la position comme vous le souhaitez. Mais n'oubliez pas que l'écrou doit être légèrement enfoncé pour être déplacé en douceur. Quoi qu'il en soit, nous recommandons approximativement la même position que celle que vous pouvez voir sur l'image.p
- Insérez le deuxième écrou M5nEs dans le profilé approximativement dans la même position que celle illustrée.

## ÉTAPE 37 Version A : Assemblage du support de bobine



◆ Répétez cette étape pour les deux supports de bobine :

- ◆ Insérez la spool-holder-base dans le spool-holder-slider et poussez-la un peu à travers la pièce.
- ◆ Fixez le support de bobine au spool-holder-mount.
- ◆ Insérez la vis M5x85 dans l'assemblage du support de bobine.

## ÉTAPE 38 Version A : Montage de l'assemblage du support de bobine



- ◆ Fixez le premier assemblage de support de bobine à l'écrou M5nEs dans le profilé. Notez qu'il y a une saillie sur le spool-holder-mount, qui doit s'insérer dans la rainure du profilé.
- ◆ Fixez et serrez le deuxième assemblage de support de bobine.
- ⓘ Gardez à l'esprit que si vous montez le support de bobine trop haut ou trop bas, la bobine de filament pourrait ne pas être placée dessus. Il doit y avoir suffisamment d'espace autour.

⚠ **Ne pas utiliser le support de bobine comme une poignée !**

ⓘ **Well done!** With the spoolholders mounted, we can proceed to assemble the nextruders. **Skip to this step: [Nextruder assembly: parts preparation](#)**

## ÉTAPE 39 Version B : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Spool-holder-slider (2x)
- Spool-holder-base (2x)
- Vis M4x12 (2x)
- Écrou M4nEs (2x)

## ÉTAPE 40 Version B : Assemblage du support de bobine : ajustement de l'écrou



- Tournez délicatement l'imprimante de sorte que le côté avec le capteur de filament latéral soit face à vous.
  - Insérez le premier écrou M4nEs dans le profilé du support avant (avec le cache en plastique orange). Insérez d'abord le côté avec le ressort (plaque métallique), puis poussez l'écrou à l'intérieur.
  - Insérez le deuxième écrou M4nEs dans le profilé.
  - Les écrous M4nEs sont libres de bouger, vous pouvez ajuster la position comme vous le souhaitez. Mais n'oubliez pas que l'écrou doit être légèrement enfoncé pour être déplacé en douceur. Quoi qu'il en soit, nous recommandons approximativement la même position que celle que vous pouvez voir sur l'image.p
- i** Gardez à l'esprit que si vous montez le support de bobine trop haut ou trop bas, la bobine de filament pourrait ne pas être placée dessus. Il doit y avoir suffisamment d'espace autour.

## ÉTAPE 41 Version B : Assemblage du support de bobine



- Localisez les deux broches sur la spool-holder-base et alignez-les avec les rails dans le spool-holder-slider.
- Insérez la spool-holder-base dans le spool-holder-slider et poussez-la un peu à travers la pièce.

## ÉTAPE 42 Version B : Préparation du support de bobine



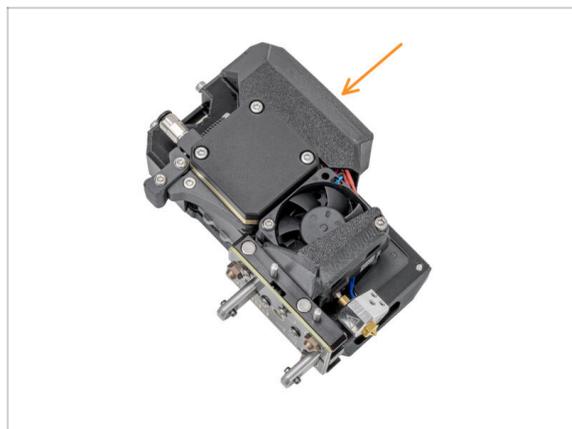
- Insérez la vis M4x12 sur le côté le plus long de la clé Allen de 3 mm.
- Insérez la clé Allen de 3 mm avec la vis M4x12 à travers le support de bobine assemblé jusqu'au trou préparé dans la spool-holder-base.
- La vis M4x12 doit dépasser de la spool-holder-base.

## ÉTAPE 43 Version B : Montage de l'assemblage du support de bobine



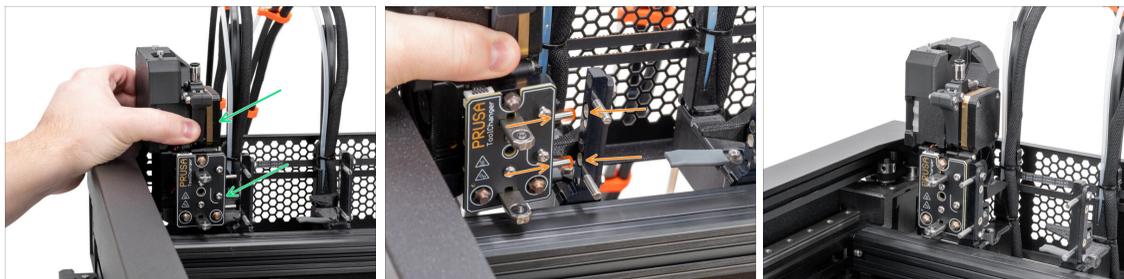
- Fixez l'assemblage du support de bobine à l'écrou M4nEs dans le profilé. Notez qu'il y a une saillie sur le spool-holder-mount, qui doit s'insérer dans la rainure du profilé.
  - Serrez l'assemblage du support de bobine.
  - Assemblez le deuxième support de bobine et fixez-le à l'écrou inférieur M4nEs avec une vis M4x12.
- ⚠ **Ne pas utiliser le support de bobine comme une poignée !**
- ⓘ **Well done!** With the spoolholders mounted, we can move on to assemble the nextruders.

## ÉTAPE 44 Assemblage du Nextruder : préparation des pièces



- ⓘ À partir d'avril 2025, vous pourrez recevoir un nouveau Nextruder. La différence est décrite avant que le faisceau de câbles ne soit connecté au Nextruder.
- Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :
  - Nextruder (5x)

## ÉTAPE 45 Stationnement du Nextruder



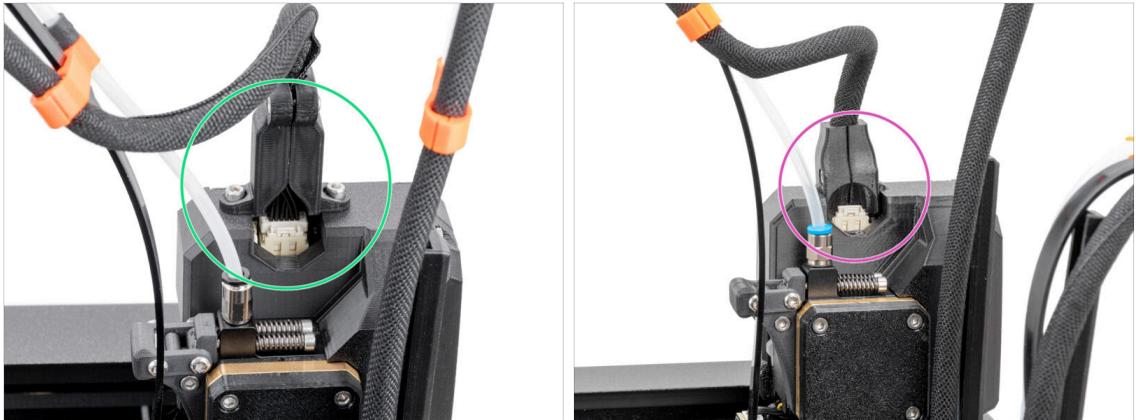
- Prenez le Nextruder et placez-le soigneusement à côté du dock.
- Placez les deux broches métalliques dans les trous blancs du dock. Les aimants vous aideront à stationner le Nextruder.
- Bravo, le premier Nextruder est prêt !
- Connectez le deuxième Nextruder de la même manière que le premier.

## ÉTAPE 46 Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



- **Répétez cette étape pour toutes les têtes d'outils :**
  - Prenez le faisceau de câbles du premier Nextruder.
  - ⚠ **Vérifiez que le faisceau de câbles n'est pas entortillé !**
  - Accrochez les ouvertures en trou de serrure de la plaque flexible du faisceau de câbles sur les têtes de vis et poussez-le vers le haut pour corriger la position.
  - Tenez le Nextruder et à l'aide d'une clé T10, serrez les deux vis marquées.

## ÉTAPE 47 Versions d'assemblage de faisceaux de câbles du Nextruder



ⓘ Starting from April 2025, you may receive a new cable bundle:

● **The cable bundle connector is secured with two screws.** Continue to the next step →

● **Older version:**

● **The cable bundle connector is secured without any screws.** Continue to **No screws version: Nextruder cable bundle assembly**

## ÉTAPE 48 Two screws version: Nextruder cable bundle assembly



● **Répétez cette étape pour toutes les têtes d'outils :**

● Insérez le tube PTFE semi-transparent dans le raccord du Nextruder. Poussez-le à fond.

● Retirez deux vis M3x10.

● Fixez le connecteur du câble au sommet du Nextruder. Fixez le connecteur avec deux vis M3x10.

● Assemblez et connectez tous les Nextruders.

● **Good job, now proceed to **Almost done!****

## ÉTAPE 49 Assemblage du faisceau de câbles du Nextruder



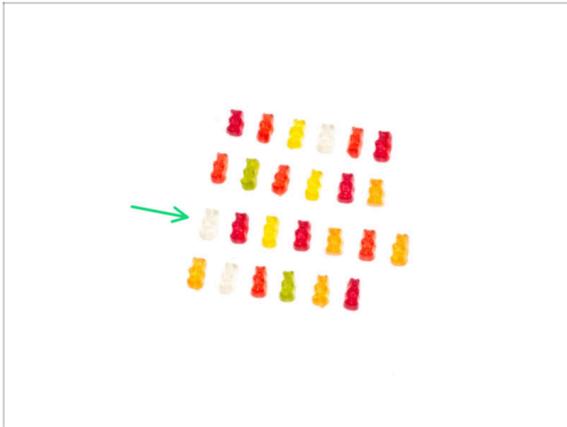
- **Répétez cette étape pour toutes les têtes d'outils :**
  - Insérez le tube PTFE semi-transparent dans le raccord du Nextruder. Poussez-le à fond.
  - Fixez le connecteur du câble dans la partie supérieure du Nextruder.
- ⓘ À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau Raccord M5-4 noir. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au bleu.
- Assemblez et connectez tous les Nextruders.
- Bon travail !

## ÉTAPE 50 Presque fini !



- Comparez le rendu final avec la photo.
- **Félicitations !** Votre Original Prusa XL est prête à être allumée !

## ÉTAPE 51 Reward yourself



- ◆ Great job! Reward yourself with another row of gummy bears.
- ◆ Eat the third row: seven gummy bears.
- ⓘ Did you know that the bright colors of gummy bears are achieved through the use of food coloring, which adds to their visual appeal?

## 4. Première mise en route



## ÉTAPE 1 Avant de commencer avec la Multi-Outils



- ① Ce chapitre présente une brève description de l'assistant. Veuillez noter que les captures d'écran sont illustratives et peuvent différer de celles du firmware.
- ① Assurez-vous que vous exécutez le **Firmware 5.1.2 ou plus récent**
  - ① Vous pouvez télécharger les mises à jour du firmware [ICI](#). Le guide de mise à jour du firmware est [ICI](#)
- ① Certaines parties de l'assistant doivent être effectuées plusieurs fois, cela dépend du nombre de têtes d'outils. Par exemple :
  - ◆ Calibration du Dock
  - ◆ Calibration du capteur de force
  - ◆ Calibration du capteur de filament

## ÉTAPE 2 Chaussette pour Prusa Nextruder (En option)



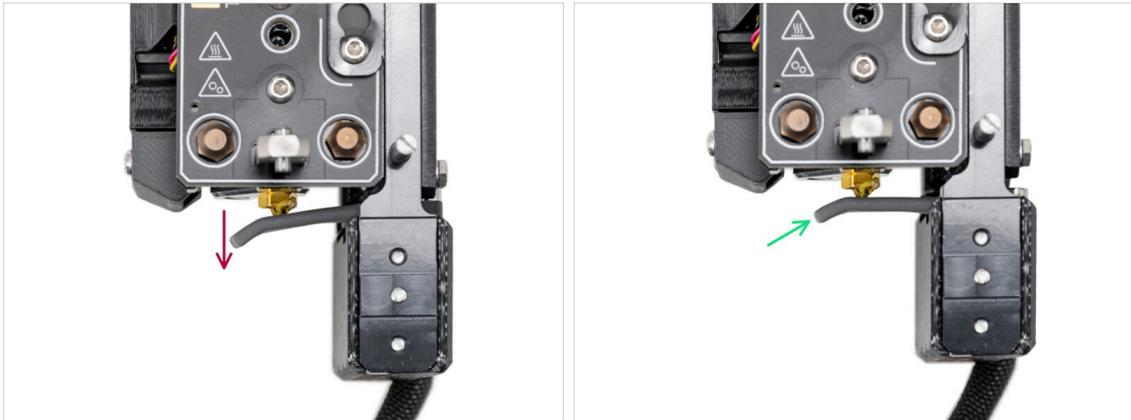
- ❗ La chaussette du Nextruder aide à maintenir la température stable dans le bloc de chauffe. Elle maintient également votre hotend propre de la saleté du filament et la protège au cas où l'impression se détacherait de la surface d'impression.
- 🟠 Une chaussette en silicone est fournie avec chaque package de Nextruder.
- ⬛ Si vous souhaitez installer la chaussette, **faites-le avant la calibration**.
- ❗ Comment installer la chaussette - [consultez l'article](#).

## ÉTAPE 3 Calibration de la hauteur de l'Obturbateur de Buse



- ❗ À partir de mai 2024, vous pourrez recevoir un obturbateur de buse gris. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au rouge.
- ⬛ La première image a été réalisée avec le Nextruder et le dock retirés de l'imprimante pour une meilleure visibilité de la manière dont il doit être réglé. **Ne retirez pas les docks de l'imprimante et ne réglez pas la hauteur de l'obturbateur avec le dock toujours connecté à l'imprimante.**
- 🟢 Dans l'étape suivante, nous calibrerons la hauteur de l'Obturbateur de Buse.
- 🟡 A l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, serrez ou desserrez la vis M3x30 pour calibrer la hauteur de l'Obturbateur de Buse.
- ⬛ Passez à l'étape suivante.

## ÉTAPE 4 Calibration de la hauteur de l'Obturateur de Buse



- Si l'obturateur de buse est trop bas ou trop haut, nous devons repositionner sa hauteur.
- À l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm :
  - Tournez la vis M3x30 dans le sens des aiguilles d'une montre pour régler l'Obturateur de Buse plus bas.
  - La bonne position de l'Obturateur de Buse est lorsqu'il n'est pas plié et qu'il touche la buse.
- ⓘ Essayez d'appuyer doucement sur le bas de l'Obturateur de buse avec votre doigt pour vérifier que l'Obturateur de buse touche la buse.

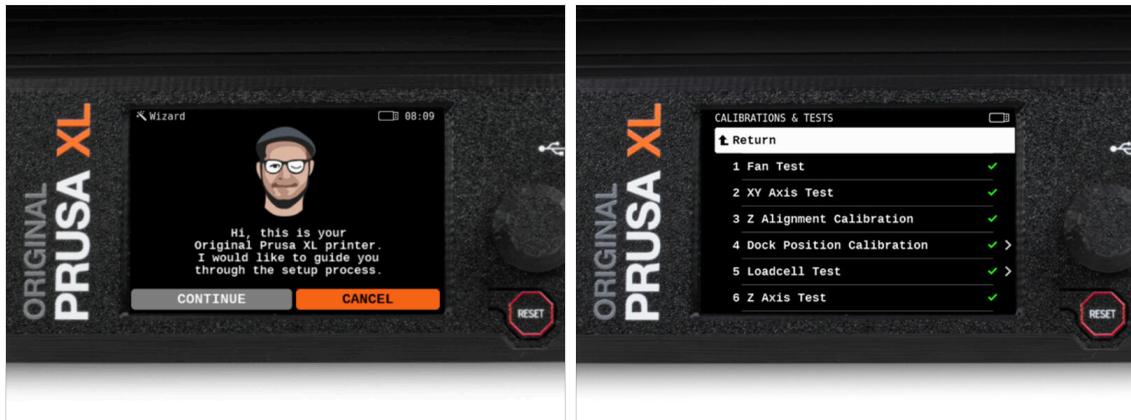
## ÉTAPE 5 Préparation de l'imprimante



- ⚠ Assurez-vous que l'imprimante est placée dans un endroit stable où aucune vibration ambiante n'est transmise (par exemple, là où d'autres imprimantes impriment).
- À l'arrière de l'imprimante, branchez le câble du bloc d'alimentation.
- Passez l'interrupteur d'alimentation sur ON (symbole "I").



## ÉTAPE 7 Assistant



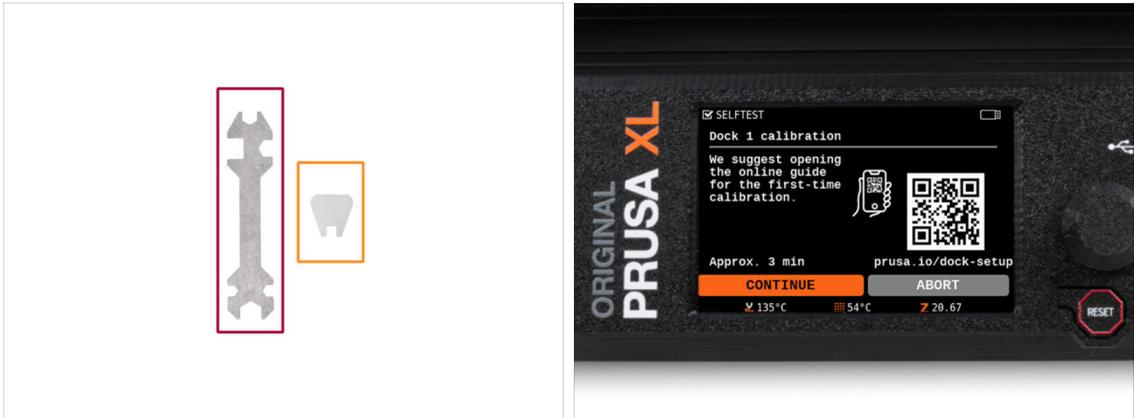
- Après le démarrage de l'imprimante, l'écran vous invite à accéder au test de l'imprimante et à l'assistant de configuration.
- ⓘ L'assistant testera tous les composants importants de l'imprimante. L'ensemble du processus prend quelques minutes. Certaines parties de l'assistant nécessitent une interaction directe de l'utilisateur. Suivez les instructions à l'écran.
- ⚠ **ATTENTION : Ne touchez pas l'imprimante pendant l'assistant, sauf si vous y êtes invité ! Certaines parties de l'imprimante peuvent être CHAUDES et se déplacer à grande vitesse.**



The wizard starts with these tests:

- Fan test
- X and Y axis test
- Z-axis alignment calibration
- These first tests are fully automatic; you just have to click on each to start. The printer will then initiate the test.
- ⚠ **REMARQUE : Lors du test des axes, assurez-vous que rien dans l'imprimante n'obstrue le mouvement des axes.**

## ÉTAPE 8 Assistant : Calibration de la position du dock



**i** La calibration du dock vous guidera dans la façon de calibrer correctement la position de chaque tête d'outil sur l'imprimante.

● Vous aurez besoin de :

● Clé universelle (1x)

● Mini clé (1x)

**!** Il est nécessaire de bien suivre chaque étape de calibration du dock ! **Ne vous précipitez pas, lisez chaque étape deux fois, puis suivez les instructions.**

## ÉTAPE 9 Assistant : Desserrer les ergots



● Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.

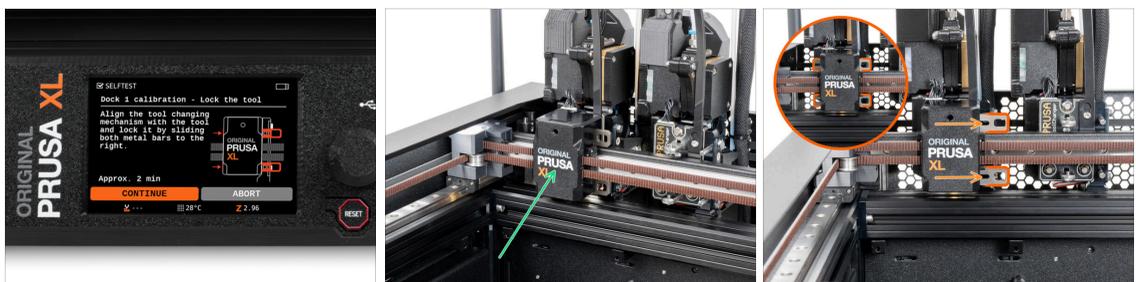
● À l'aide d'une mini clé, desserrez et retirez les deux broches du Dock 1.

## ÉTAPE 10 Assistant : Desserrer les vis : Desserrer les vis



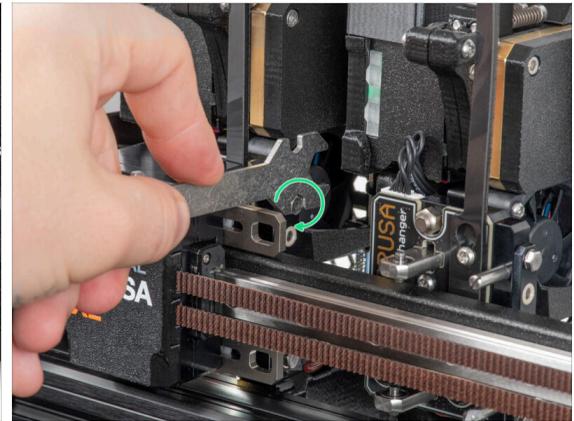
- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- À l'aide d'une clé universelle, desserrez deux vis. **Quelques tours suffisent.**

## ÉTAPE 11 Assistant : Verrouiller l'outil



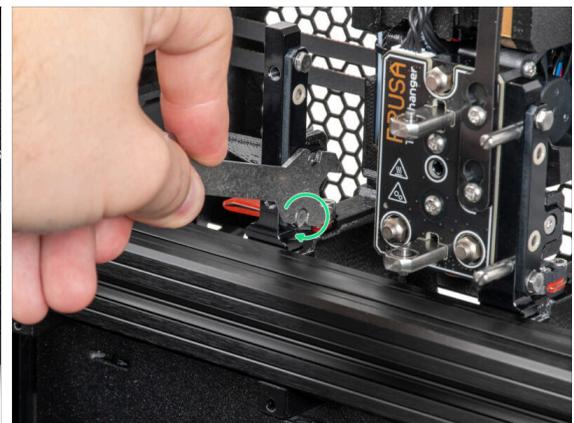
- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- Déplacez manuellement le mécanisme de changement d'outil vers le premier outil.
- Verrouillez manuellement les barres métalliques comme décrit sur l'image.
- ⚠ **L'outil doit être verrouillé sur le changeur d'outils.**

## ÉTAPE 12 Assistant : Serrer la vis supérieure : Serrer la vis supérieure



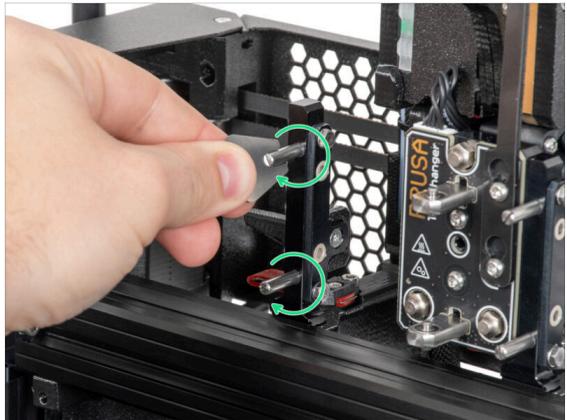
- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- À l'aide d'une clé universelle, serrez la vis supérieure sur un côté du dock.
- ⚠️ Après confirmation par le bouton *continuer* sur l'écran LCD, l'axe XY quittera le dock avec l'outil. **Faites place libre.**

## ÉTAPE 13 Assistant : Serrer la vis inférieure : Serrer la vis inférieure



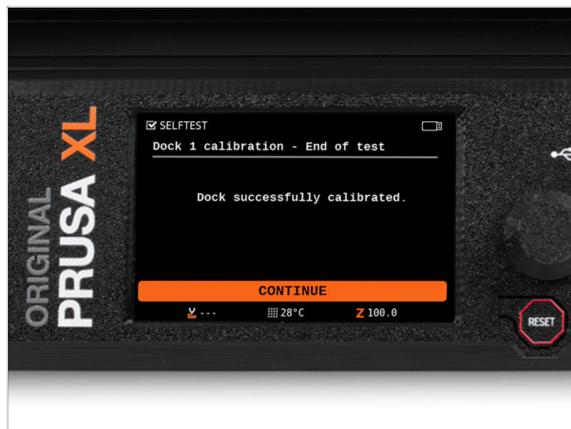
- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- À l'aide d'une clé universelle, serrez la vis inférieure sur un côté du dock.

## ÉTAPE 14 Assistant : Installer les ergots



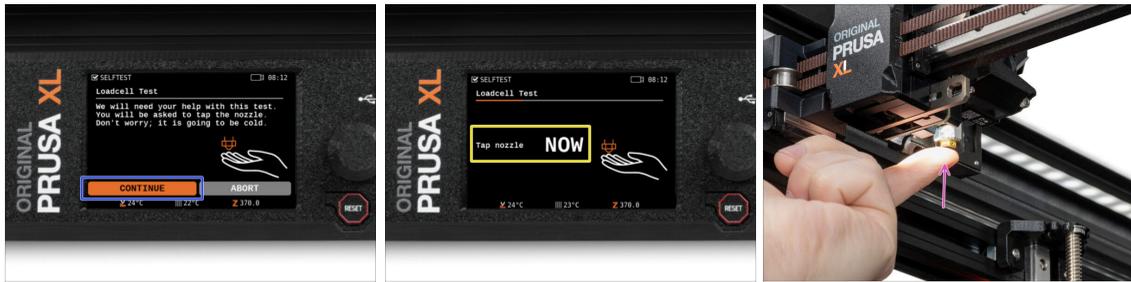
- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- Insérez les deux broches métalliques et serrez-les avec une mini clé.
- Après avoir cliqué sur le bouton *continuer* sur l'écran LCD, l'imprimante remettra l'outil sur le dock1 et effectuera quelques mouvements de calibration.

## ÉTAPE 15 Assistant : Dock calibré avec succès



- Bon travail ! Le Dock1 est calibré.
- En fonction du nombre de têtes d'impression, le processus de calibration du dock est répété.

## ÉTAPE 16 Assistant : Test du capteur de force



- L'étape suivante de l'assistant vous invitera à toucher la buse pour tester et calibrer le **capteur de force**. Pendant cette procédure, les pièces de l'imprimante ne sont pas chauffées, vous pouvez toucher les pièces de l'imprimante. Cliquez sur **Continuer**.
  - Ne touchez pas encore la buse, attendez jusqu'à ce que le message : **Appuyez sur la buse MAINTENANT**.
  - Tapotez légèrement la buse. Pas besoin d'utiliser beaucoup de force. Si le capteur de force ne détecte pas suffisamment le toucher, vous serez invité à répéter l'étape. Sinon vous verrez **Test du capteur de force passé OK** quand il réussit.
- 📌 After this step, proceed to the **Z Axis test** and the **Nozzle heater test** respectively. These two tests are automatic and require minimal input.

## ÉTAPE 17 Assistant : Calibration des Capteurs de filament



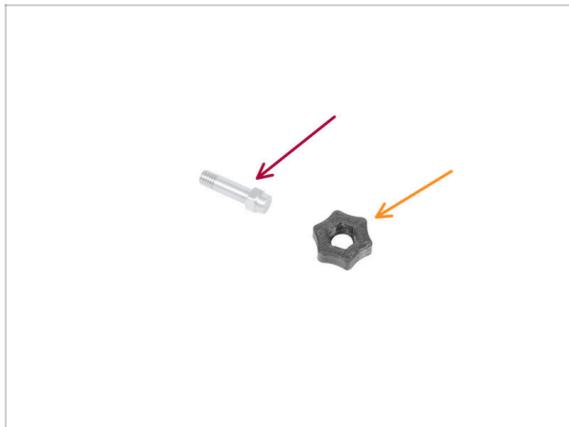
- Lors de la calibration des capteurs de filament, il vous sera demandé d'utiliser au moins 130 cm de filament. *Astuce : Utilisez le Prusament fourni avec votre imprimante et accrochez-le directement sur le support de bobine.*
- Lorsque vous avez préparé le filament, cliquez sur **OUI**.
- Attendez que l'imprimante vous invite à insérer le filament dans le capteur de filament latéral.

## ÉTAPE 18 Assistant : Calibration des Capteurs de filament



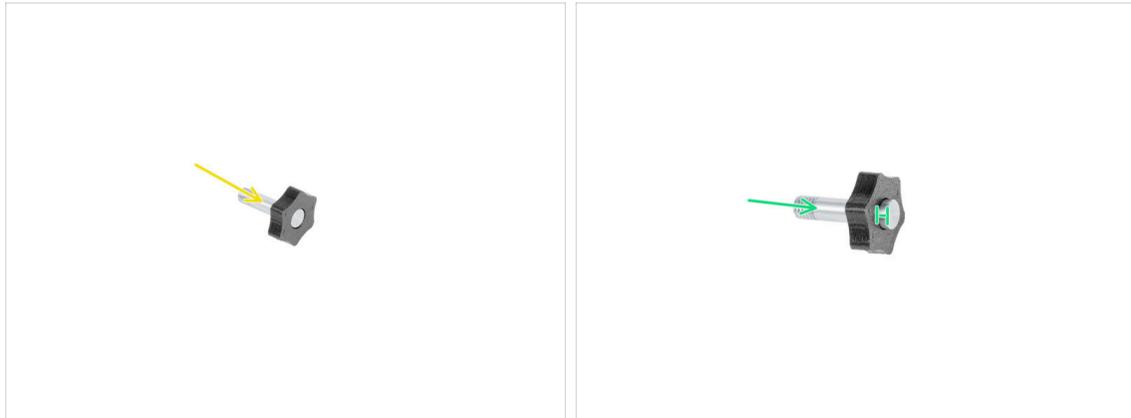
- ◆ Maintenant, insérez le filament dans le capteur de filament latéral et poussez-le jusqu'à ce qu'il atteigne le capteur de filament dans l'extrudeur (vous sentirez une légère résistance).
- ◆ Vous pouvez vérifier l'état du capteur de filament latéral (à gauche) et du capteur de filament de l'extrudeur (à droite) sur la barre inférieure de l'écran.
- ⓘ En fonction du nombre de têtes d'impression, la calibration du capteur de filament est répétée.
- ◆ Les deux capteurs de filament sont calibrés et testés avec succès. Cliquez sur **CONTINUER**.

## ÉTAPE 19 Ergot de calibration : préparation des pièces



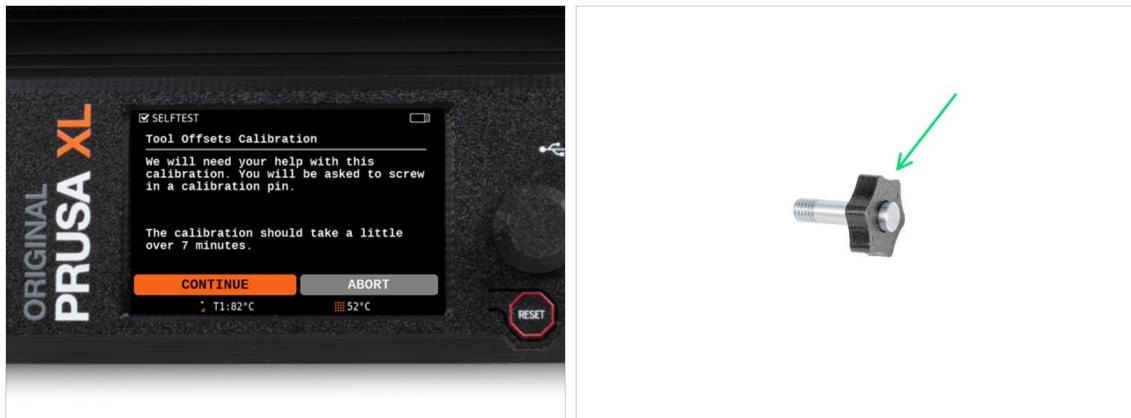
- ◆ Pour la prochaine étape, veuillez préparer :
  - ◆ Ergot de calibration (1x)
  - ◆ Calibration-pin-key (1x)

## ÉTAPE 20 Ergot de calibration : assemblage des pièces



- Insérez l'ergot de calibration dans la pièce en plastique.
- Poussez l'ergot dans la pièce en plastique pour qu'il dépasse un peu sur le dessus.
- Bravo, l'ergot est préparé.

## ÉTAPE 21 Assistant : Calibration du Décalage des Outils



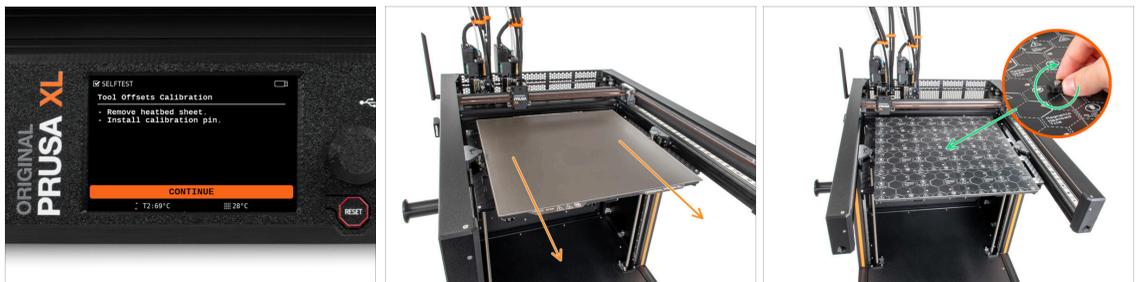
- Lors de la calibration du décalage, vous devrez visser l'ergot de calibration au centre du plateau chauffant.
- Cliquer sur *Continuer* pour démarrer la Calibration du Décalage des Outils.
- Ergot de calibration (1x)

## ÉTAPE 22 Assistant : Installation de la plaque



- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- Placez la plaque d'impression sur le plateau chauffant.
- ⓘ Maintenant, l'imprimante démarre une courte calibration.

## ÉTAPE 23 Assistant : Installation de l'ergot de calibration



- Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- Retirez la plaque d'impression du plateau chauffant.
- Serrez l'ergot de calibration au milieu du plateau chauffant. Tournez l'ergot dans le sens des aiguilles d'une montre. **L'ergot ne doit pas bouger !**
- ⓘ Maintenant, l'imprimante va calibrer les deux têtes d'outils.

## ÉTAPE 24 Assistant : Calibration du décalage terminé



- ◆ Suivez les instructions de l'assistant à l'écran.
- ◆ Desserrez l'ergot de calibration du plateau chauffant et retirez-le. Tournez dans le sens antihoraire.
- ◆ Placez la plaque d'impression sur le plateau chauffant.
- ⓘ L'imprimante terminera la calibration.
- ◆ Bon travail ! La calibration du décalage est terminée.

## ÉTAPE 25 Ergot de calibration



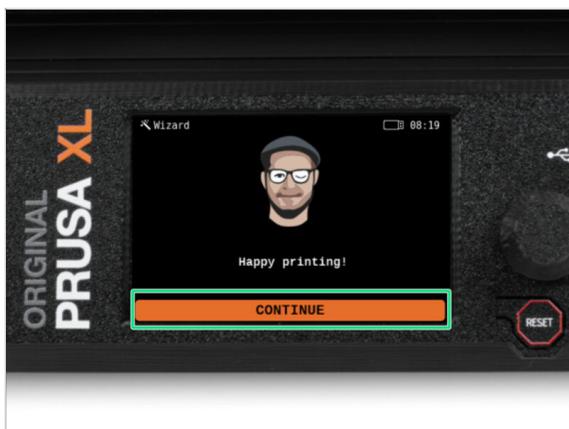
- ◆ Insérez l'ergot de calibration dans le capteur de filament latéral.
- ◆ After the offset calibration is completed, **the printer will automatically initiate the heatbed heater check.**
- ⓘ The heatbed doesn't reach its maximum temperature (115°C) during the heatbed heater test. The aim is to check the heating speed.

## ÉTAPE 26 Wizard: Phase stepping



- **The last step is the phase stepping calibration.** This feature was introduced in firmware version 6.0.0. The calibration is automatic. Follow the instructions on the screen.
- ① You can find more information about the phase stepping via the following links:
  - 📌 **PHASE STEPPING GUIDE:** Necessary information about the phase stepping calibration.
  - 📌 **PHASE STEPPING BLOG ARTICLE:** A more in-depth look at the phase stepping feature.
- ① The printer will move the first print head to the middle of the heatbed and move the tool diagonally for the X and Y axes at different speeds.
- After the printer completes the test, the screen will show by how much the motor vibrations were reduced.

## ÉTAPE 27 C'est fini



- **C'est tout, l'imprimante est prête à imprimer.** Néanmoins, suivez les instructions de ce manuel jusqu'à la fin.

## ÉTAPE 28 Maintenance régulière de l'imprimante



- i** Pour que votre imprimante continue de fonctionner correctement dans le temps, il est fortement recommandé de procéder à un entretien régulier.
- ◆** Pour une maintenance régulière de l'imprimante, suivez l'article [Maintenance régulière de l'imprimante \(XL\)](#) pour obtenir des informations et des instructions.
- 📌** Sur les imprimantes multi-outils, il est nécessaire de se concentrer sur la lubrification des broches de coupleur des têtes d'outil.

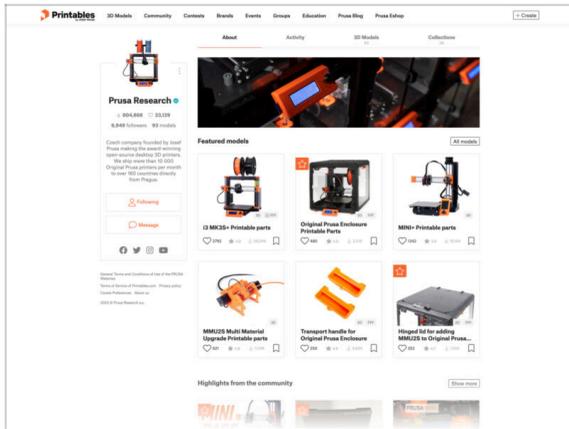
  - i** La lubrification des broches du coupleur peut être effectuée en même temps que le reste de la maintenance, ou cela peut également être fait si vous remarquez que vos impressions présentent des problèmes de banding ou de ringing.
  - ◆** Pour lubrifier les broches du coupleur, utilisez notre guide en ligne dédié [Comment lubrifier les broches du coupleur sur l'Original Prusa XL](#).
  - i** Vous devrez imprimer un applicateur pour lubrifier les broches. Veuillez vous référer au guide dédié pour plus d'informations.

## ÉTAPE 29 Guide rapide pour vos premières impressions



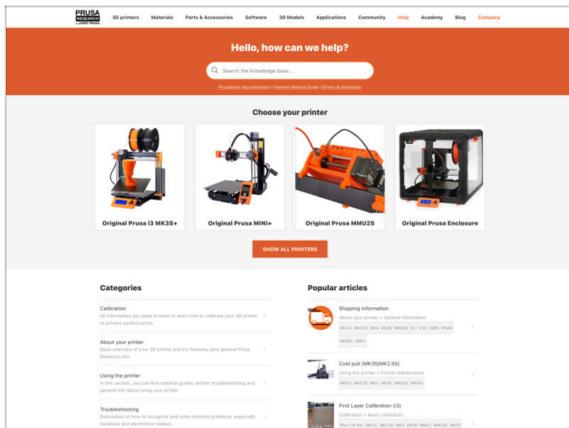
- 📌** Maintenant, veuillez lire le **Manuel d'impression 3D**, qui est fait sur mesure pour votre imprimante et **suivez les instructions pour préparer correctement l'imprimante**. La dernière version est toujours disponible sous [ce lien](#).
- ⚠️** Lisez les chapitres *Clause de non-responsabilité* et *Consignes de sécurité*.

## ÉTAPE 30 Modèles 3D imprimables



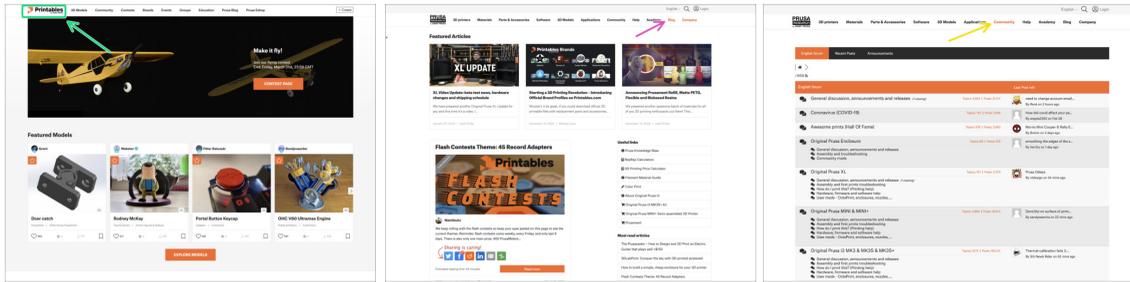
- ◆ Félicitations ! Vous devriez être prêt à imprimer maintenant ;-)
- ◆ Vous pouvez commencer par imprimer certains de nos objets de test regroupés sur la clé USB incluse - vous pouvez les consulter sur [Printables](#).

## ÉTAPE 31 Base de connaissances Prusa



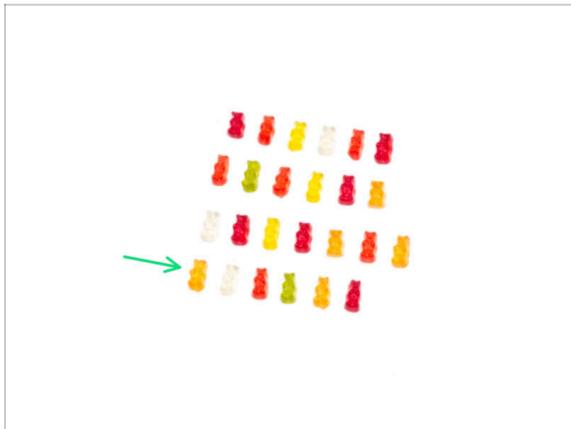
- ◆ Si vous rencontrez un quelconque problème, n'oubliez pas que vous pouvez toujours jeter un œil à notre base de connaissances à l'adresse [help.prusa3d.com](http://help.prusa3d.com)
- ◆ Nous ajoutons de nouveaux sujets chaque jour !

## ÉTAPE 32 Rejoignez Printables !



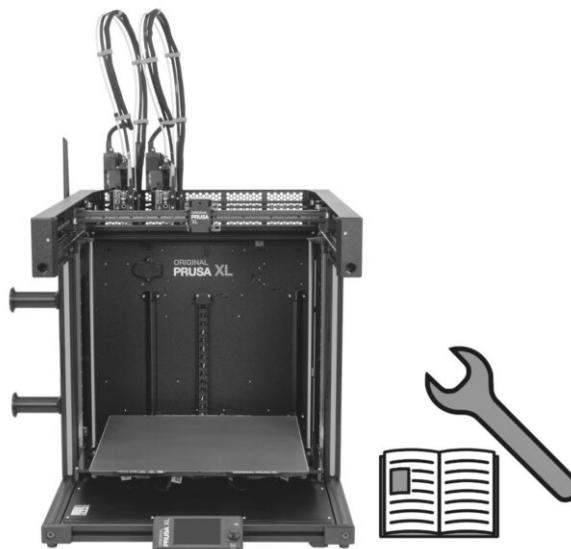
- **N'oubliez pas de rejoindre la plus grande communauté Prusa ! Téléchargez les derniers modèles en STL ou G-code adaptés à votre imprimante. Inscrivez-vous sur [Printables.com](https://www.printables.com)**
- À la recherche d'inspiration pour de nouveaux projets ? Consultez notre blog pour les mises à jour hebdomadaires.
- Si vous avez besoin d'aide pour la construction, consultez notre forum et sa grande communauté :-)
- Tous les services partagent le même compte.

## ÉTAPE 33 Haribo time!

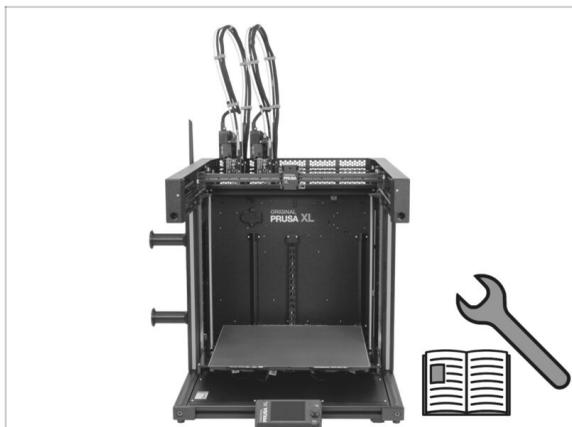


- **Congratulations! You did it.** The printer should already be up and running, and you can enjoy the last row of gummy bears: six gummy bears.
- ⚠ **Disclaimer: You have a lot of gummy bears left. Do not eat all the leftover gummy bears all at once by yourself now! As much as it sounds like fun, trust us... It is not :)**
- We recommend re-sealing the bag and placing it near the printer, so you can have a few anytime your printer is heating up, or you are eagerly waiting for your project to finish printing.
- Did you know that gummy bears have a long shelf life? Typically lasting for up to two years if stored properly in a cool and dry place. But do not test that with our gummy bears.

# Journal des modifications du manuel de la XL Double Tête (assemblée)

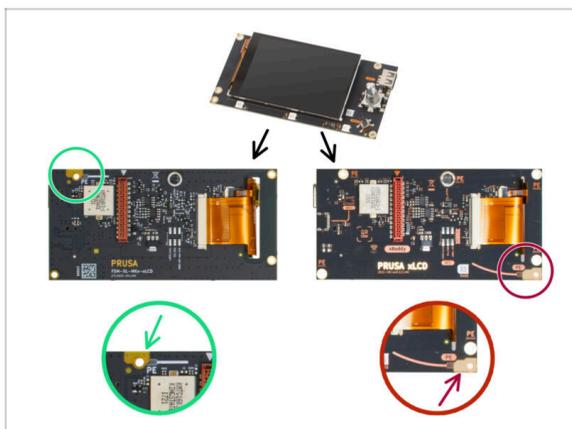


## ÉTAPE 1 Historique des versions



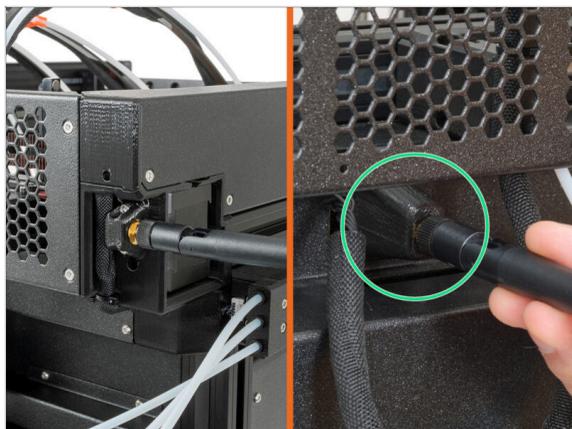
- Original Prusa XL semi-assembled (single tool)
- 06/2023 - Version initiale 1.00
- 07/2023 - Mise à jour vers la version 1.02
- 08/2023 - Mise à jour vers la version 1.03
- 11/2023 - Mise à jour vers la version 1.04
- 05/2024 - Mise à jour vers la version 1.05
- 09/2024 - Mise à jour vers la version 1.06
- 04/2025 - Mise à jour vers la version 1.07

## ÉTAPE 2 Modifications du manuel (1)



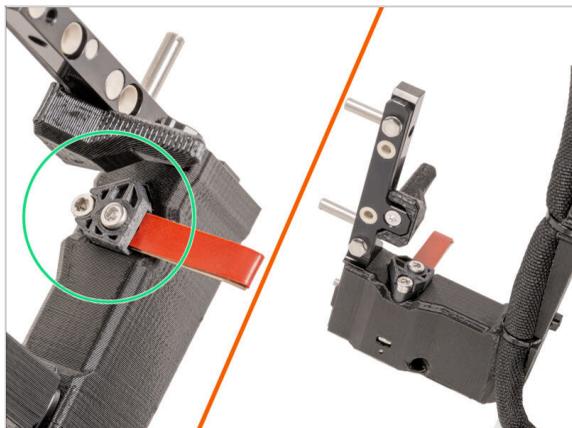
- 07/2023 - Assemblage du xLCD
  - Ajout d'instructions pour le nouveau xLCD.
- ① Manuel version 1.01

### ÉTAPE 3 Modifications du manuel (2)



- 08/2023 - Adaptateur d'antenne
- Ajout d'instructions pour le nouvel adaptateur d'antenne.
- ⓘ Manuel version 1.02

### ÉTAPE 4 Modifications du manuel (3)



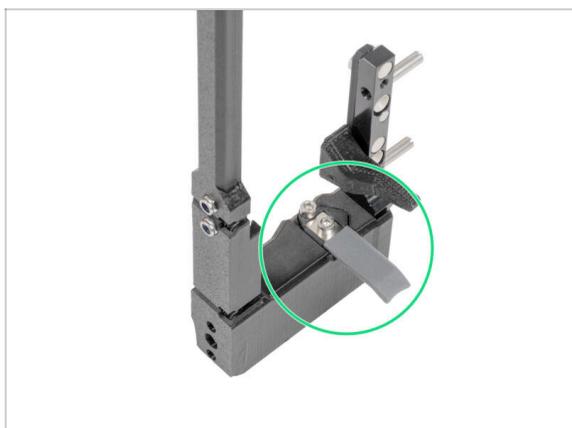
- 08/2023 - Dock du Nextruder
- Ajout d'instructions pour le nouveau dock.
- ⓘ Manuel version 1.03

## ÉTAPE 5 Modifications du manuel (4)



- 11/2023 - Support de bobine
- Ajout d'instructions pour le nouveau support de bobine moulé par injection.
- Manuel version 1.04

## ÉTAPE 6 Modifications du manuel (5)



- 05/2024
- Ajout d'informations sur le nouvel obturateur de buse gris.
- Manuel version 1.05

## ÉTAPE 7 Modifications du manuel (6)



- 09/2024 - xLCD
  - Ajout d'instructions pour le nouveau xLCD moulé par injection.
- Manuel version 1.06

## ÉTAPE 8 Modifications du manuel (7)



- 04/2025 - Cache du connecteur du câble principal
  - Instructions ajoutées pour le nouveau cache du connecteur du câble principal.
- Manuel version 1.07







---



