

Obsah

1. Úvod	5
Krok 1 - Obecné informace	6
Krok 2 - Jak se orientovat v návodu	6
Krok 3 - Co vás čeká během vybalování	7
Krok 4 - Nářadí v balení	8
Krok 5 - Orientace podle štítků	8
Krok 6 - Kontrolní list	9
Krok 7 - Silikonová ponožka nextruderu	9
Krok 8 - UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem	10
Krok 9 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	10
Krok 10 - Jsme tu pro vás!	11
2. Vybalení tiskárny	12
Krok 1 - Úvod	13
Krok 2 - Otevření balíčku	13
Krok 3 - Otevření balíčku	14
Krok 4 - Vyjmutí vložek	14
Krok 5 - Vyjmutí vložek	15
Krok 6 - Vyjmutí vložek	15
Krok 7 - Vybalení tiskárny	16
Krok 8 - Tiskárna je připravena k nastavení	16
3. Nastavení tiskárny	17
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	18
Krok 2 - Vstřikolisované xLCD: příprava dílů	18
Krok 3 - Vstřikolisovaný xLCD: xLCD kabely	19
Krok 4 - Vstřikolisovaný xLCD: montáž xLCD	19
Krok 5 - Tištěné xLCD: příprava dílů	20
Krok 6 - Tištěná verze sestavy xLCD	20
Krok 7 - Verze A: Instalace xLCD	21
Krok 8 - Verze B: Instalace xLCD	21
Krok 9 - Osazení xLCD	22
Krok 10 - Příprava tiskárny	22
Krok 11 - Příprava dílů pro sestavení Nextruderu	23
Krok 12 - Verze těsnění trysky	23
Krok 13 - Těsnění trysky není předmontované: příprava doku Nextruderu	24
Krok 14 - Vedení kabelu Nextruderu	24
Krok 15 - Montáž prvního a druhého doku nextruderu	25
Krok 16 - Kontrola doku	25
Krok 17 - Kontrola doku: video	26
Krok 18 - Těsnění trysky není namontované: příprava dílů	26
Krok 19 - Těsnění trysky není předinstalované: sestava	27
Krok 20 - Těsnící planžeta není předmontovaná: instalace	27
Krok 21 - Vedení PTFE trubičky Nextruderu	28
Krok 22 - Verze držáku Wi-fi antény	28
Krok 23 - Postranní verze: Připojení kabelů Nextruderu	29
Krok 24 - Postranní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů	29
Krok 25 - Postranní verze: Instalace Wi-Fi antény	30
Krok 26 - Zadní verze: Připojení kabelů Nextruderu	30
Krok 27 - Zadní verze: Držák Wi-Fi antény: příprava dílů	31
Krok 28 - Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény	31
Krok 29 - Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény	32

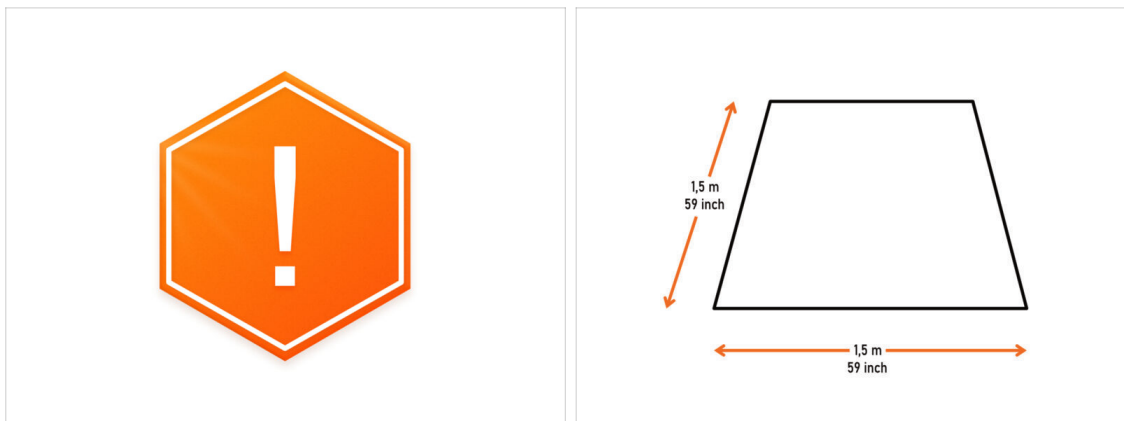
Krok 30 - Zadní verze: Instalace držáku Wi-Fi antény	32
Krok 31 - Zadní verze: zakrytí krabičky XL Buddy	33
Krok 32 - Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů	33
Krok 33 - Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény	33
Krok 34 - Verze sestavy Držáku cívky	34
Krok 35 - Tištěný držák cívky: příprava dílů	34
Krok 36 - Tištěný držák cívky: nastavení matky	35
Krok 37 - Vytištěný držák cívky: sestava	35
Krok 38 - Tištěný držák cívky: Montáž držáku cívky	36
Krok 39 - Vstříkolisovaný držák cívky: příprava dílů	36
Krok 40 - Vstříkolisovaný držák cívky: nastavení matky	37
Krok 41 - Vstříkolisovaný držák cívky: sestava	37
Krok 42 - Vstříkolisovaný držák cívky: příprava držáku cívky	38
Krok 43 - Vstříkolisovaný držák cívky: Montáž držáku cívky	38
Krok 44 - Příprava dílů pro sestavení Nextruderu	39
Krok 45 - Dokování Nextruderu	39
Krok 46 - Sestava kabelového svazku Nextruderu	40
Krok 47 - Verze sestav kabelového svazku Nextruderu	40
Krok 48 - Verze se dvěma šrouby: Sestava kabelového svazku Nextruderu	41
Krok 49 - Verze bez šroubů: Sestava kabelového svazku Nextruderu	41
Krok 50 - Skoro hotovo!	42
Krok 51 - Odměňte se	42
4. První spuštění	43
Krok 1 - Než začnete s Multi-Toolém	44
Krok 2 - Kalibrace výšky těsnění trysky	45
Krok 3 - Kalibrace výšky těsnění trysky	45
Krok 4 - Příprava tiskárny	46
Krok 5 - Aktualizace firmwaru	46
Krok 6 - Kontrola typu tiskového ventilátoru	47
Krok 7 - Nastavení stříbrného tiskového ventilátoru	47
Krok 8 - Průvodce: Nastavení sítě a Prusa Connect	48
Krok 9 - Průvodce: Testy kalibrace	48
Krok 10 - Průvodce: Kalibrace pozice doku	49
Krok 11 - Průvodce: odstraňte kolíčky doku (piny)	49
Krok 12 - Průvodce: povolte šrouby	50
Krok 13 - Průvodce: zajistěte nástroj	50
Krok 14 - Průvodce: utáhněte horní šroubek	51
Krok 15 - Průvodce: utáhněte spodní šroubek	51
Krok 16 - Průvodce: instalujte kolíčky doků (piny)	52
Krok 17 - Průvodce: dok úspěšně zkalibrován	52
Krok 18 - Průvodce: Test Load cell senzoru	53
Krok 19 - Průvodce: Kalibrace senzoru filamentu	53
Krok 20 - Průvodce: Kalibrace senzoru filamentu	54
Krok 21 - Příprava pro instalaci kalibračního pinu.	54
Krok 22 - Kalibrační kolíček: sestavení dílů	55
Krok 23 - Průvodce: Kalibrace offsetu nástroje	55
Krok 24 - Průvodce: Instalace tiskového plátu	56
Krok 25 - Průvodce: instalace kalibračního pinu	56
Krok 26 - Průvodce: Kalibrace offsetu dokončena	57
Krok 27 - Kalibrační kolíček	57
Krok 28 - Průvodce: Phase Stepping	58
Krok 29 - Hotovo!	58
Krok 30 - Silikonová ponožka Prusa (volitelné)	59
Krok 31 - Pravidelná údržba tiskárny	59

Krok 32 - Rychlý průvodce před prvním tiskem	60
Krok 33 - Ukázkové 3D modely	60
Krok 34 - Dejte nám zpětnou vazbu	61
Krok 35 - Centrum Nápoředy	61
Krok 36 - Přidejte se na Printables!	62
Krok 37 - Je čas na Haribo!	62
Seznam změn v manuálu XL Dual-head (Složená)	63
Krok 1 - Historie verzí	64
Krok 2 - Změny v manuálu (1)	64
Krok 3 - Změny v manuálu (2)	65
Krok 4 - Změny v manuálu (3)	65
Krok 5 - Změny v manuálu (4)	66
Krok 6 - Změny v manuálu (5)	66
Krok 7 - Změny v manuálu (6)	67
Krok 8 - Změny v manuálu (7)	67

1. Úvod



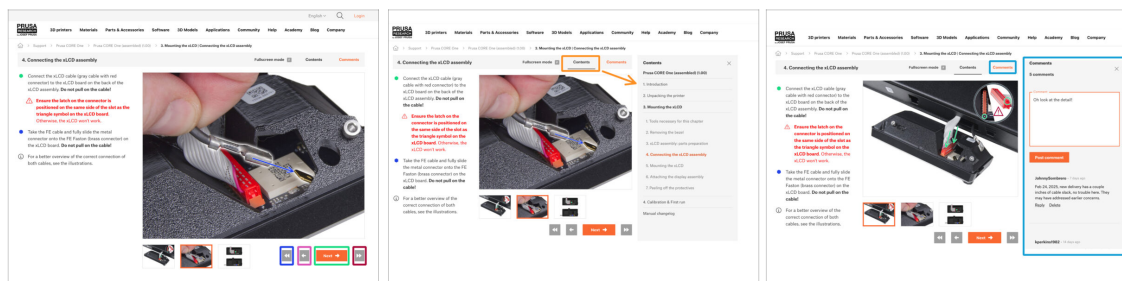
KROK 1 Obecné informace



⚠ Balík s tiskárnou je těžký! Vždy požádejte druhou osobu o pomoc při manipulaci.

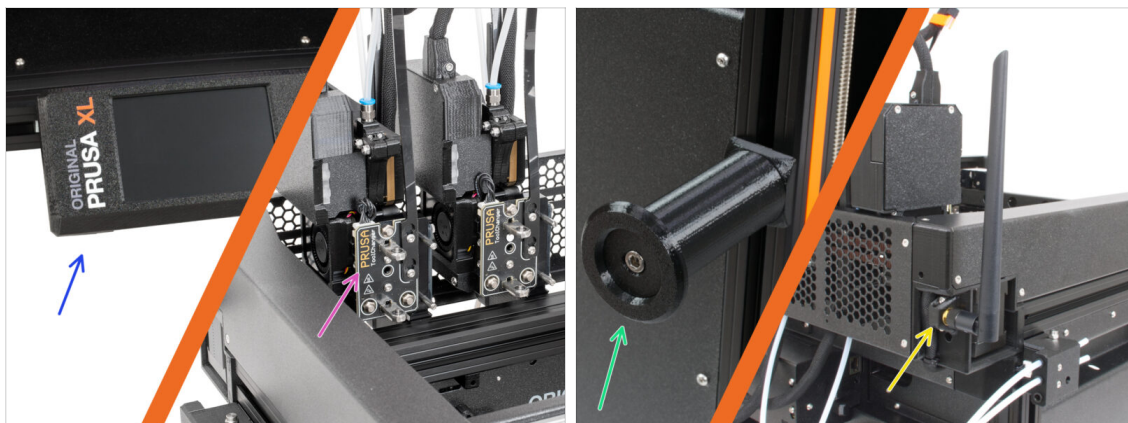
- Pro sestavení si **připravte čistý pracovní stůl o rozměrech nejméně 1,5 m x 1,5 m.**
- Nad pracovním místem doporučujeme **jasné světlo**. Některé části tiskárny jsou tmavé a nedostatečné osvětlení by mohlo proces velice ztížit.

KROK 2 Jak se orientovat v návodu



- Použijte grafická navigační tlačítka v pravém dolním rohu nebo šipky na klávesnici:
- Tlačítko Další / šipka doprava** - Přesune na další obrázek nebo na další krok, pokud se jedná o poslední obrázek v kroku.
- Tlačítko šipka doleva / klávesa šipka doleva** - Přesune na předchozí obrázek nebo na předchozí krok, pokud se jedná o první obrázek v kroku.
- Tlačítko „Přetočit zpět“ (Back) / Šipka nahoru** - Vás vrátí na předchozí krok.
- Tlačítko „Přetočit vpřed“ (Next) / Šipka dolů** - Vás přesune rovnou na další krok.
- Klikněte na **Obsah** pro rozšíření úplného seznamu kroků v tomto návodu. To vám umožní přejít na libovolný krok bez ohledu na pořadí.
- Kliknutím na **Komentáře** otevřete diskusi ke konkrétnímu kroku a zanechte svůj názor.

KROK 3 Co vás čeká během vybalování



❗ Kvůli přepravě musí být některé křehké díly bezpečně zabaleny zvlášť v balíku s tiskárnou. Tento návod vás provede instalací těchto dílů.

● Tyto díly budou nainstalovány:

- Sestavení xLCD
- Multi-tool extruder sestava (1x)
- Držák cívky
- Wi-Fi anténa

KROK 4 Nářadí v balení



■ Balení obsahuje:

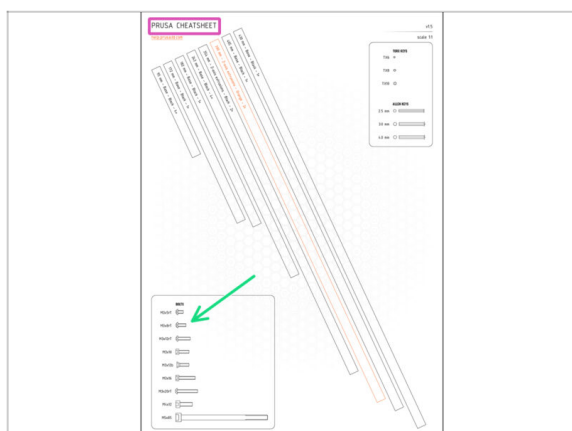
- ❗ Některé nářadí je určeno především k pravidelné údržbě tiskárny. Pro tento návod ho nebudete potřebovat. Na začátku kapitoly o montáži je uveden seznam potřebného nářadí.
- 🔵 Torx klíč TX6, TX8, TX10
- 🟢 Inbusový klíč 2,5 mm, 4,0 mm
- 🟠 Klíč 13-16
- 🟣 Univerzální klíč
- 🟡 Šroubovák T10
- 🟠 Křížový šroubovák PH2
- ⬛ Čelistové kleště
- 🔴 Balení tiskárny obsahuje mazivo, které je určeno k údržbě. Při montáži jej není třeba používat.
Typy k nanášení maziva najdete v našem návodu [Pravidelná údržba tiskárny](#).<(p\$

KROK 5 Orientace podle štítků



- ❗ Všechny sáčky a krabice s díly pro stavbu jsou oštitkovány.
- 🔵 Sáček s upevňovacími prvky LCD obsahuje několik kusů navíc od každého dílu obsaženého v sáčku. Množství náhradních dílů je uvedeno na štítku. Tento počet je zahrnut do celkového počtu jednotlivých typů dílů.

KROK 6 Kontrolní list



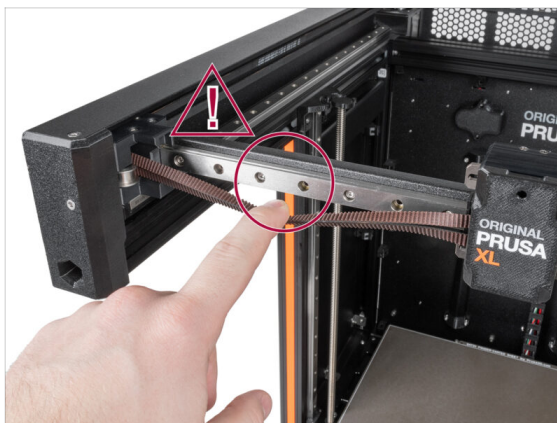
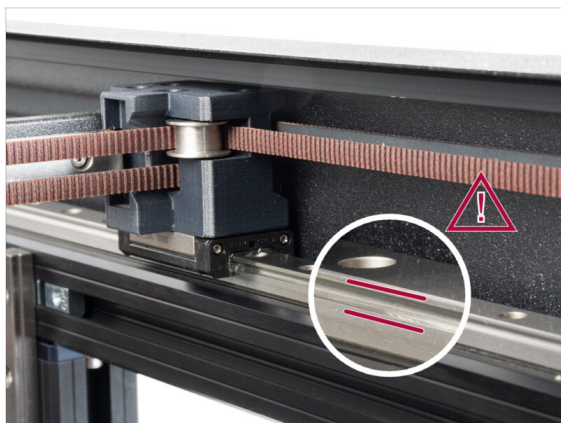
- ✦ Váš balíček obsahuje dopis, na jehož zadní straně je Kontrolní list s nákresey všech potřebných spojovacích prvků.
- ✦ Výkresy spojovacích prvků jsou v měřítku 1:1, takže můžete porovnat velikost přiložením spojovacího prvku na papír a ujistit se, že používáte správný typ.
- ⓘ Můžete si ho stáhnout z našich stránek prusa.io/cheatsheet-xl. Vytiskněte ve 100% měřítku. Neměňte ho, jinak nebude fungovat.

KROK 7 Silikonová ponožka nextruderu



- ✦ Silikonová ponožka nextruderu je dodávána s každým balením Nextruderu.
- ✦ Instalace silikonové ponožky na nextruder Prusa je doporučena, ale volitelná. **Podrobnosti o instalaci uvedeme dále v tomto návodu.**
- ⓘ Hlavní funkcí silikonové ponožky je udržovat stabilní teplotu v topném bloku, což zlepšuje výkon tiskárny.
- ⓘ Také udržuje hotend čistý od nečistot z filamentu a chrání jej v případě, že se tisk oddělí od tiskové podložky.

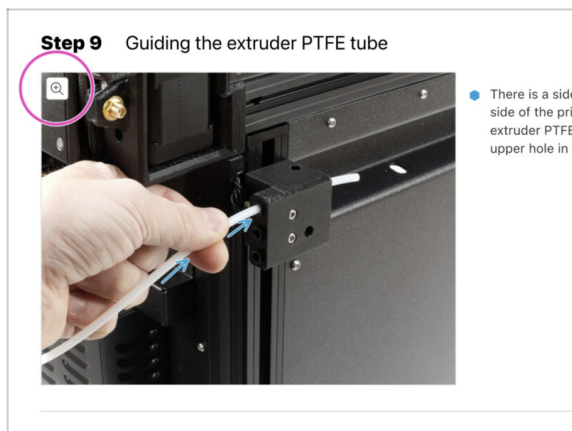
KROK 8 UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem



⚠ UPOZORNĚNÍ: Vyvarujte se přímého kontaktu pokožky s mazivem používaným pro lineární vedení v této tiskárně. Pokud dojde ke kontaktu, okamžitě si umyjte ruce. Zejména před jídlem, pitím nebo dotýkáním se obličeje.

🔴 Mazivo se hromadí v ložiskách tiskárny, především v kanálech lineárního vedení.

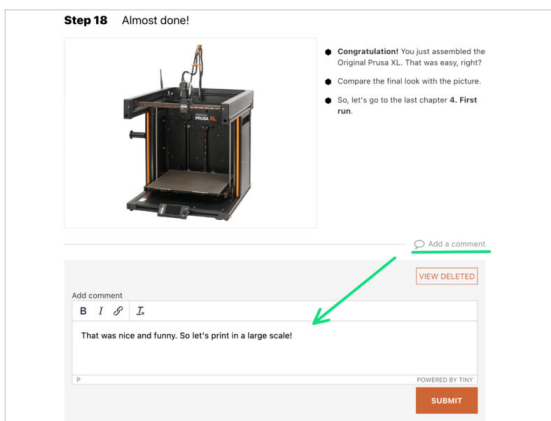
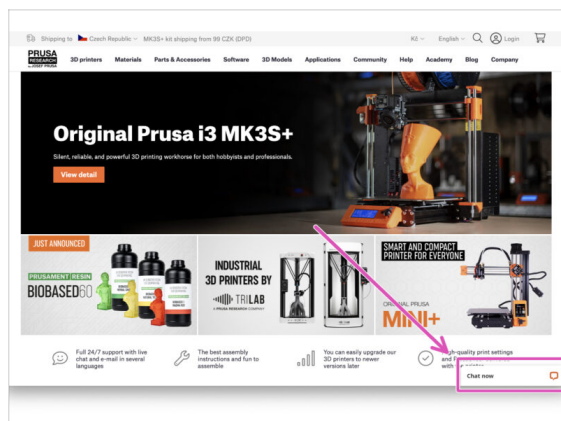
KROK 9 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



i Pokud se chcete podívat na originály obrázků ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.

🟡 Najedte myší na obrázek a klikněte na ikonku lupy ("view original") v levém horním rohu.

KROK 10 Jsme tu pro vás!

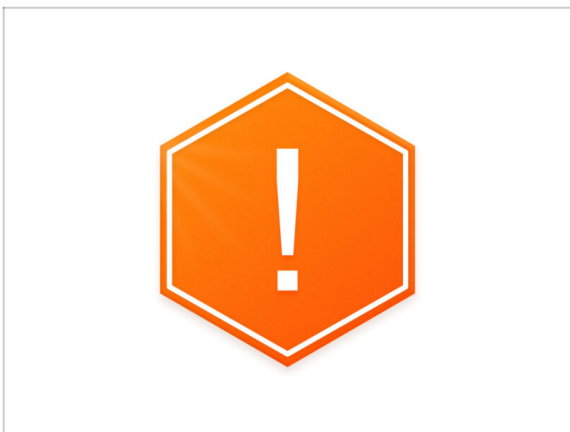


- Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? **Dejte nám vědět!**
- Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
 - Komentáře pod jednotlivými kroky.
 - Naše 24/7 online podpora na shop.prusa3d.cz
 - Napsáním emailu na info@prusa3d.cz
- Jste připraveni začít s montáží? Přejděme ke kapitole **2. Rozbalení tiskárny**.

2. Vybalení tiskárny



KROK 1 Úvod



-  **Balík s tiskárnou je těžký!**
Požádejte někoho o pomoc s vybalením tiskárny.
-  **Pokud vám s montáží pomáhají děti, vždy na ně dohlížejte, aby nedošlo k úrazu.**
-  **Doporučujeme ponechat si všechen balicí materiál** pro případ, že byste se rozhodli tiskárnu odeslat zpět na servis.

KROK 2 Otevření balíčku



-  Balíček umístěte na stabilní místo. **Ujistěte se, že je balíček orientován horní stranou nahoru.** Všimněte si šipek na krabici.
-  Krabice je opatřena odtrhací páskou, která ji rozdělí na dvě části.
-  Strhněte celý odtrhací pásek a rozdělte krabici.

KROK 3 Otevření balíčku



✦ Odstraňte víko krabice nadzvednutím.

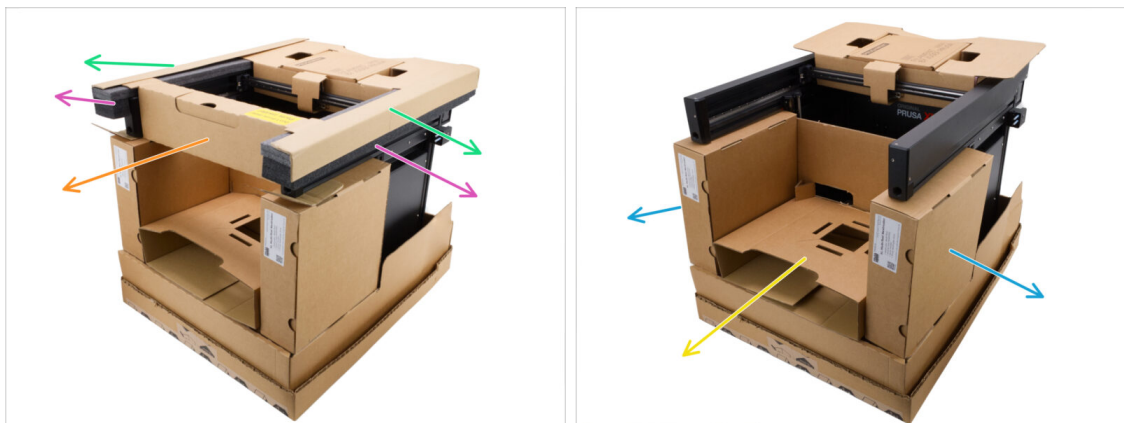
⚠ **Horní kartonové vložky obsahují díly potřebné k montáži. Nevyhazujte je!**

❗ Vaše tiskárna se může mírně lišit od té, která je zobrazena na fotografiích. To nemá vliv na návod; fotografie slouží pouze pro ilustrační účely.

✦ Vyjměte Haribo gumové medvídky ze zadní části krabice a odložte je stranou. Brzy je osvobodíme ze zajetí.

✦ Vyjměte uvítací dopis, který obsahuje také cheatsheet. **Uvítací dopis nevyhazujte!**

KROK 4 Vyjmutí vložek



✦ Vyjměte dvě tvrdé kartonové horní fixace.

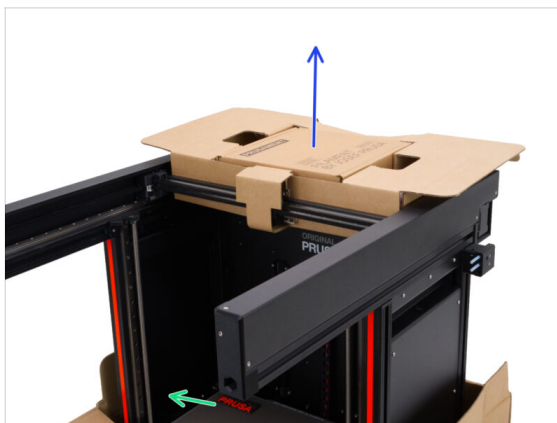
✦ Odstraňte dvě horní pěnové výplně.

✦ Vyjměte horní přední kartonovou vložku. Uvnitř se nacházejí různé díly; při vyjímání kartonové vložky dávejte pozor, abyste je neztratili.

✦ Vyjměte kartonovou vložku mezi dvěma krabicemi s Nextruderem.

✦ Odstraňte dvě krabice od nextruderu.

KROK 5 Vyjmutí vložek



- 🔵 Zvedněte oba kartony na boku přední kartonové vložky, ohněte svislou stranu dolů a vyjměte vložku.
- 🟡 Odstraňte ze shora krabici s Prusamentem.
- 🟢 Odstraňte testovací výtisk z tiskového plátu.

KROK 6 Vyjmutí vložek



- 🔵 V horní kartonové vložce je malý výřez, který ji zajišťuje k rámu tiskárny. Zatahněte za něj, abyste vložku odpojili.
- 🟡 Odstraňte ochranný kartonový proužek, který je omotaný kolem osy X.
- 🟢 Díly tiskárny jsou skladovány uvnitř horní kartonové vložky! Dbejte na to, abyste je neztratili!
- 🟡 Zvedněte celou vložku a vyjměte ji.

KROK 7 Vybalení tiskárny



- K manipulaci s tiskárnou použijte boční úchyty.
- Držte spodní část krabice na místě tak, že ji přidržujete, zatímco zvedáte tiskárnu.
- ⚠ **Nezvedejte tiskárnu za horní kovové profily!!!** Jinak můžete díly tiskárny deformovat a poškodit LED osvětlení uvnitř.
- ⚠ **Tiskárnu nezvedejte sami;** požádejte někoho, aby vám pomohl zvednout tiskárnu za rukojeť na boku tiskárny.

KROK 8 Tiskárna je připravena k nastavení

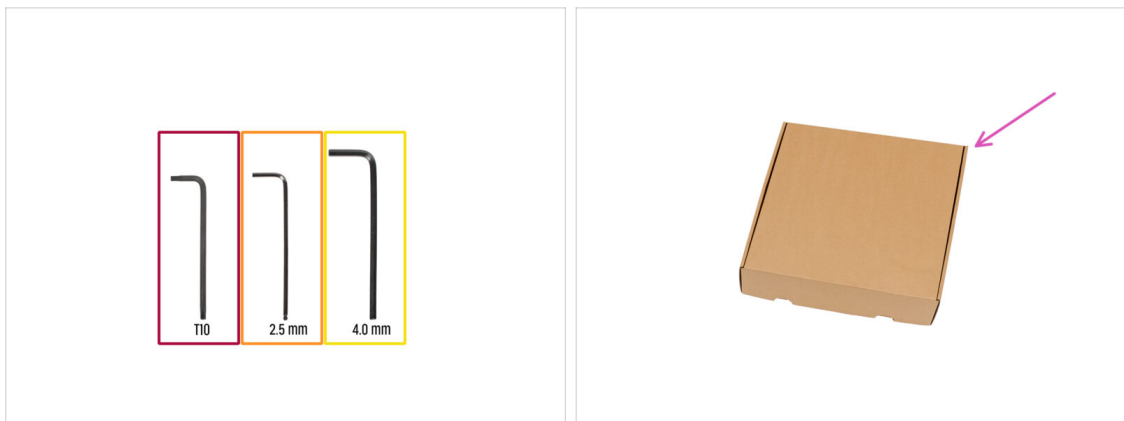


- Dobrá práce! Tiskárna je připravena na další kapitolu.
- Navštivte kapitolu **3. Nastavení tiskárny**

3. Nastavení tiskárny



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

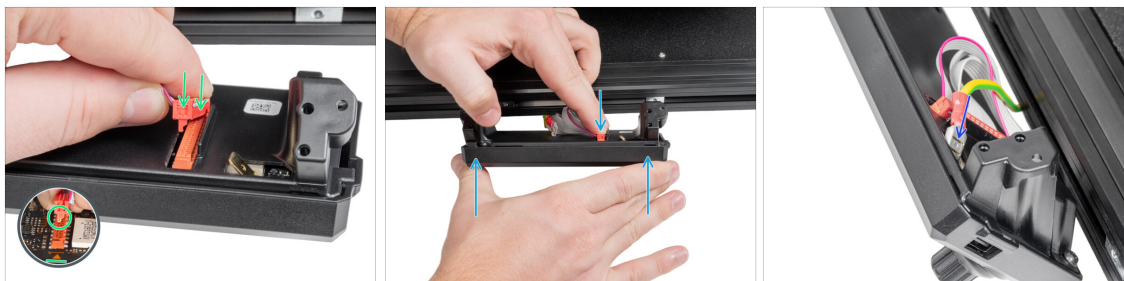
- T10 Torx klíč
- Inbusový klíč 2,5 mm
- Inbusový klíč 4,0 mm
- Při instalaci použijte jako ochranu vyhřívané podložky kartonovou krabici. Použijte jednu z krabic od Nextruderu, které jste obdrželi spolu s tiskárnou.

KROK 2 Vstříkolisované xLCD: příprava dílů



- ① **Od září 2024 můžete obdržet nový vstříkolisovaný xLCD. Podívejte se na fotografie a určete svou verzi.**
- Pokud máte vstříkovaný xLCD displej, pokračujte tímto krokem a přejděte k dalšímu kroku →
- Pokud máte starší tištěnou verzi xLCD, pokračujte tímto krokem: **Tištěná xLCD: příprava dílů**
- Pro následující kroky si prosím připravte:
 - Sestava xLCD (1x)
 - Šroub M3x10 (2x)

KROK 3 Vstříkolisovaný xLCD: xLCD kabely



- Připojte kabel xLCD do slotu na desce xLCD.
- ❗ Na konektoru kabelu xLCD je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz obrázek.
- Zatlačte na konektor kabelu xLCD, aby se zcela připojil k xLCD. Podržte kryt xLCD.
- Zasuňte uzemňovací konektor úplně do PE fastonu.

KROK 4 Vstříkolisovaný xLCD: montáž xLCD



- ⬛ Vyrovnajte sestavu xLCD s maticemi v přední hliníkové extruzi.
- Vložte a utáhněte šroub M3x10 z pravé strany xLCD.
- Vložte a utáhněte šroub M3x10 z levé strany xLCD.
- Vstříkolisované xLCD je namontované a připravené.
- ❗ Pokračujte k tomuto kroku: **Příprava tiskárny**

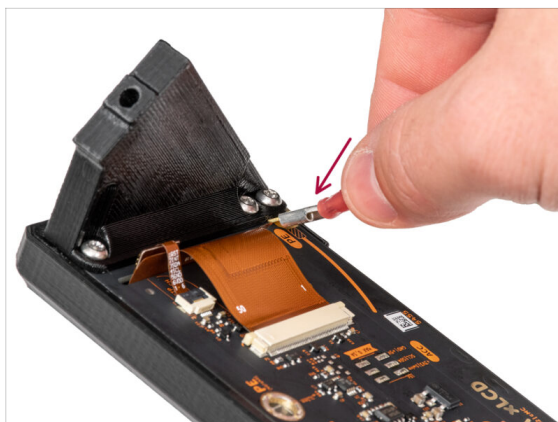
KROK 5 Tištěné xLCD: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Sestava xLCD (1x)
- Šroub M3x16 (2x)

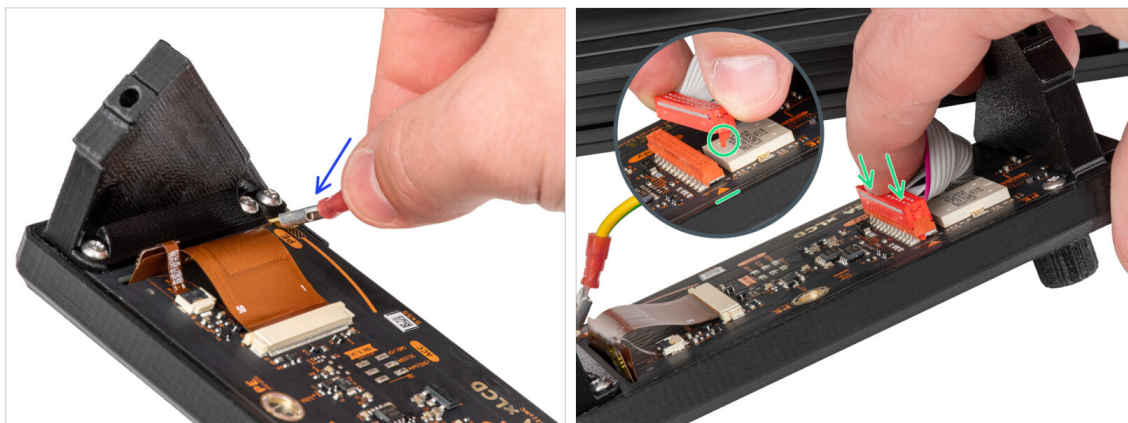
KROK 6 Tištěná verze sestavy xLCD



⚠ Podívejte se na vytištěnou desku xLCD, existují dvě varianty:

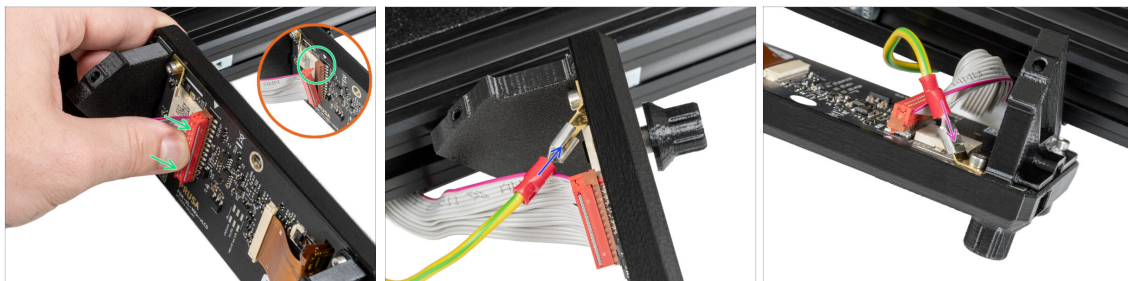
- **Verze A: faston vpravo dole** Pokračujte k dalšímu kroku.
- **Verze B: faston vlevo nahoře.** Přejděte na tento krok: **Verze B: instalace xLCD**

KROK 7 Verze A: Instalace xLCD



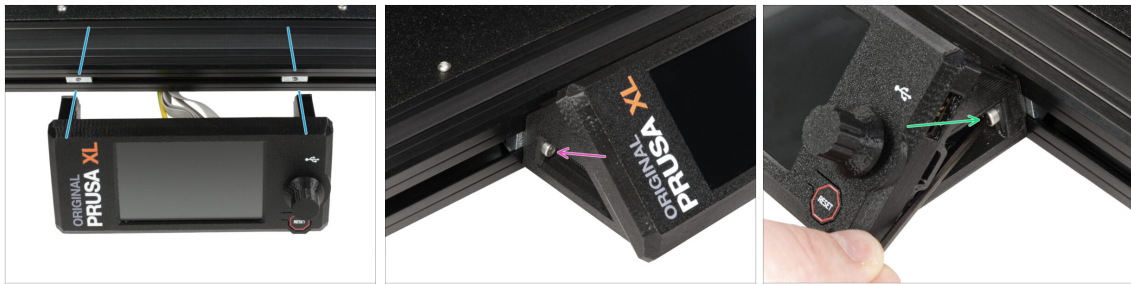
- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby její přední strana směřovala k vám.
- Z přední strany tiskárny umístěte sestavu xLCD do blízkosti spodní přední hliníkové extruze, kde jsou kabely xLCD.
- Připojte uzemňovací kabel a připojte jej k PE konektoru na xLCD.
- Připojte kabel xLCD do slotu na desce xLCD.
- ❗ Na konektoru kabelu xLCD je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz detail.
- Jakmile je xLCD připraven, pokračujte tímto krokem: **Montáž displeje xLCD**

KROK 8 Verze B: Instalace xLCD



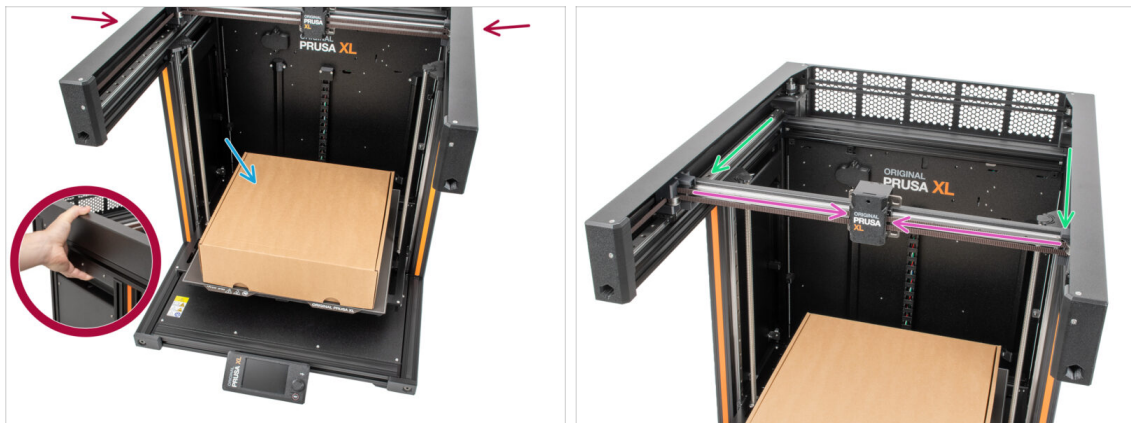
- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby její přední strana směřovala k vám.
- Z přední strany tiskárny umístěte sestavu xLCD do blízkosti spodní přední hliníkové extruze, kde jsou kabely xLCD.
- Připojte kabel xLCD do slotu na desce xLCD.
- ❗ Na konektoru kabelu xLCD je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz detail.
- Připojte uzemňovací kabel a připojte jej k PE konektoru na xLCD.
- Zasuňte uzemňovací konektor úplně do PE fastonu a pokračujte dalším krokem →

KROK 9 Osazení xLCD



- Vyrovnejte sestavu xLCD s profilovými maticemi (M3nEs) v přední hliníkové extruzi.
- ① Profilové matice (M3nE) jsou do hliníkového profilu již nainstalovány výrobním oddělením společnosti Prusa.
- Vložte a utáhněte šroub M3x16 z levé strany xLCD.
- Vložte a utáhněte šroub M3x16 z pravé strany xLCD.

KROK 10 Příprava tiskárny



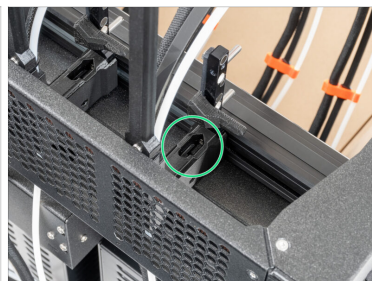
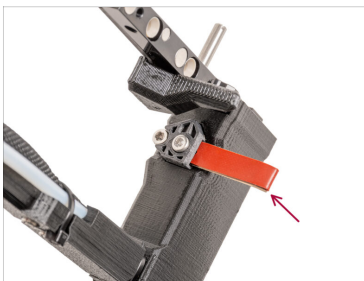
- Chcete-li s tiskárnou manipulovat, **vždy uchopte rukojeti na obou stranách tiskárny**. Nezvedejte tiskárnu za hliníkové extruze a profily z kovových plechů.
- ① V následujících krocích budeme pracovat s nástroji a instalovat extruder nad vyhřívanou podložku. Chraňte tiskovou plochu před možným poškozením. K tomuto účelu může posloužit prázdná krabice od Nextruderu.
- Umístěte prázdnou kartonovou krabici přibližně do přední střední části vyhřívané podložky.
- Posuňte manuálně sestavu osy X zcela směrem k přední části tiskárny.
- Rukou posuňte X-carriage přibližně na střed osy X.

KROK 11 Příprava dílů pro sestavení Nextruderu



- ❗ Od dubna 2025 můžete obdržet nový svazek kabelů. Rozdíl je popsán před připojením svazku kabelů k Nextruderu.
- ⬢ Pro sestavu kabelového svazku Nextruderu si připravte:
 - 🟠 Svazek kabelů (2x)

KROK 12 Verze těsnění trysky



- ❗ Nejnovější sestavy se dodávají s těsněním trysky předmontovaným na doku extruderu. Pečlivě zkontrolujte jeden z doků extruderu, zda je těsnění trysky již na svém místě.
- ⚠️ **Těsnění trysek, která jsou již předem nainstalována na doku extruderu, se mohou barevně lišit. Nemá to však vliv na proces montáže.**
 - ⬢ Šedé těsnění trysky.
 - 🔴 Červené těsnění trysky.
- ❗ Pokud MÁTE předinstalované těsnění trysky, pokračujte tímto krokem: **Vedení kabelu Nextruderu**
- 🟢 Pokud váš dok Nextruderu NEMÁ předinstalované těsnění trysky, pokračujte dalším krokem

KROK 13 Těsnění trysky není předmontované: příprava doku Nextruderu



● Tento krok opakujte pro obě nástrojové hlavy:

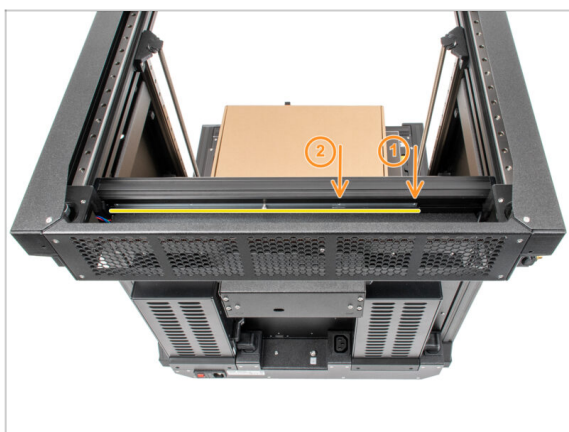
● Vložte matici M3nS do doku nextruderu.

● Ujistěte se, že je matka zatlačena do doku až na doraz. Pokud tomu tak není, použijte inbusový klíč k zatlačení matice do doku Nextruderu.

ⓘ Pokud matka vypadla během přepravy, podívejte se po ní v krabici od nextruderu. V případě potřeby je náhradní matka také v balení s těsněním trysky.

⚠ **Zatím nemontujte těsnění trysky! To provedeme později. Nejprve musíte připojit dokovací stanici extruderu k tiskárně.**
Pokračujte dalším krokem.

KROK 14 Vedení kabelu Nextruderu



● Opatrně otočte tiskárnu o 180°, abyste se dívali na zadní stranu tiskárny, kde se nachází zdroj napájecí (PSU).

● Najděte dlouhý kovový profil s pěti otvory M3 uvnitř zadní hliníkové extruze a posuňte jej až na levou stranu.

● Použijeme první dva otvory M3 v kovovém profilu.

KROK 15 Montáž prvního a druhého doku nextruderu



- Pokud váš dok nextruderu nemá předinstalované těsnění trysky, zatím jej **NEINSTALUJTE!** Připojte dok podle instrukcí v tomto kroku a po kontrole doku nainstalujte těsnění trysek.
- Umístěte díl xl-dock-cable-router na spodní plechový panel pod hliníkovou extruzi na pravé straně tiskárny.
- Najděte vyčnívající šroub z dílu XL-dock-cable-router. Šroub připevněte k prvnímu otvoru M3 pro šroub na dlouhém kovovém profilu (tch-mounting-insert). Otvorem v zadním profilu zkontrolujte, zda je držák kabelu zarovnan s otvorem.
- Zatlačte inbusový klíč 2,5 mm až k otvoru v zadním plátu, dokud nedosáhnete na **střední** šroub v dílu xl-dock-cable-router, a šroub utáhněte.
- ⬛ **Dok je lisovaný, šroub musí být pevně utažen.**
- ⓘ **Tento krok opakujte pro zbylé nástrojové hlavy:**

KROK 16 Kontrola doku



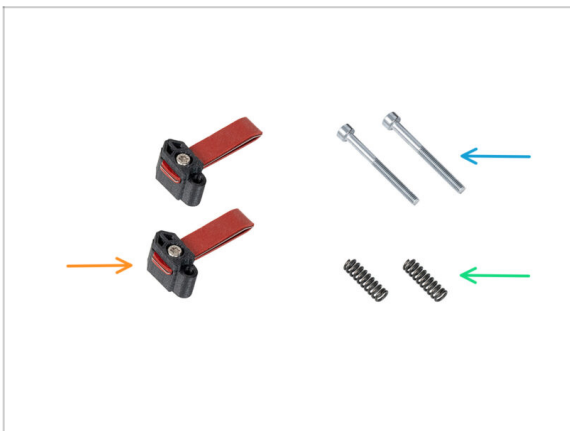
- ⓘ **Tento krok je stejný pro všechny verze sestavy doku.**
- ⚠ **Zkontrolujte, zda jsou doky řádně utaženy. **Dok se nesmí hýbat.****
- ⬛ Pro lepší pochopení se podívejte na video v dalším kroku.

KROK 17 Kontrola doku: video



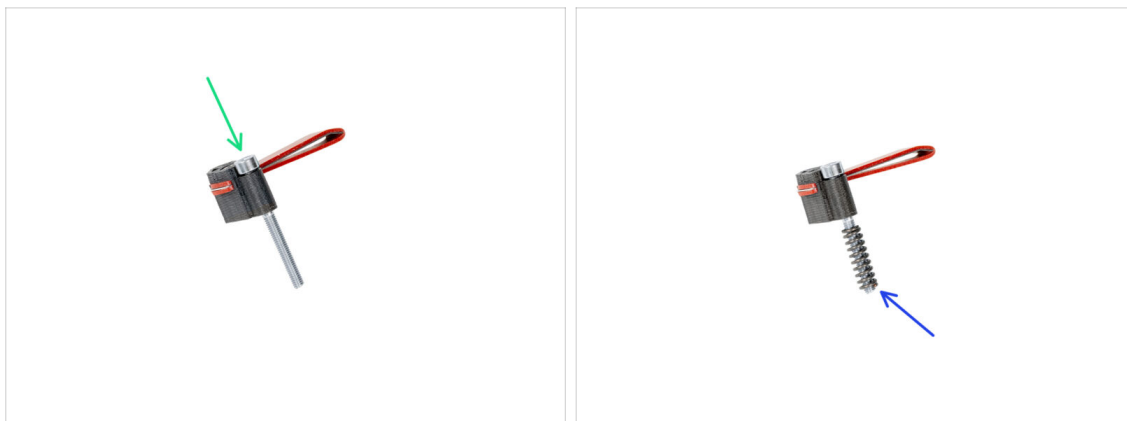
- Následující kroky je třeba provést správně a pečlivě. Pro lepší pochopení a zajištění úspěšnosti montáže, si můžete ke krokům v návodu pustit následující video.

KROK 18 Těsnění trysek není namontované: příprava dílů



- ❗ Následující instrukce jsou určeny pouze pro tiskárny **bez** předmontovaných těsnění trysek.
- ❗ Pokud jsou na vašich dokovacích stanicích Nextuderu již nainstalované těsnění trysek, přejděte k tomuto kroku: **Vedení PTFE trubičky Nextruderu**.
- Pro následující kroky si prosím připravte:
 - 🟠 Těsnící planžeta trysek (2x)
 - 🔵 Šroub M3x30 (2x)
 - 🟢 Pružinka 15x5 (2x)

KROK 19 Těsnění trysky není předinstalované: sestava



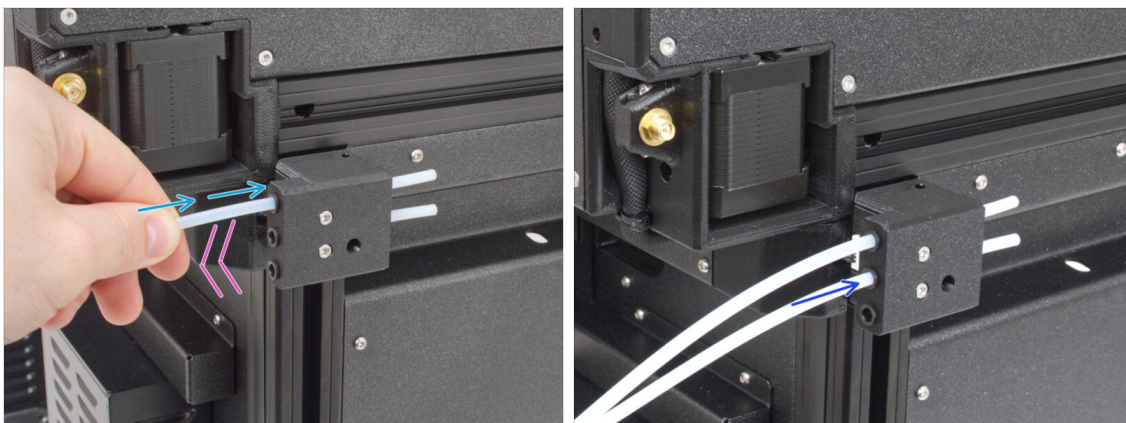
- 🟢 Do každé těsnicí planžety trysky vložte šroub M3x30.
- 🟡 Na každou těsnicí planžetu trysky nasadte pružinku.
- ⬛ Takto postupujte u obou těsnících planžet trysky.

KROK 20 Těsnící planžeta není předmontovaná: instalace



- ⓘ **Aktuální poloha těsnící planžety trysky je dočasná**, přesná výška bude nastavena v další kapitole po montáži všech dílů Nextruderu.
- 🟢 Vložte těsnící planžetu (s pružinkou) do doku.
- 🟡 Pomocí 2,5mm inbusového klíče utáhněte šroub tak, aby hlava šroubu nebyla více než 1 mm nad dokem.
- ⬛ Dobře! První dok je připraven. Postup opakujte pro druhou dokovací stanici.

KROK 21 Vedení PTFE trubičky Nextruderu



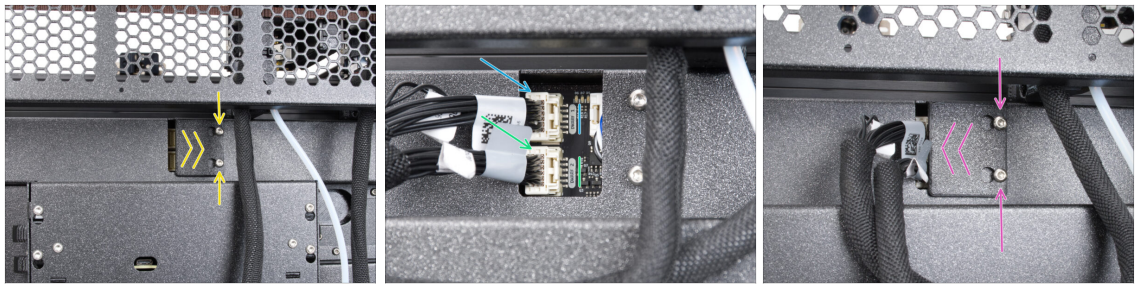
- 🔵 Najděte na boku tiskárny boční senzor filamentu. Pevně zatlačte PTFE trubičku z prvního Nextruderu do horního otvoru v senzoru filamentu až na doraz.
- 🟣 Jemně vytáhněte PTFE trubičku zpět; tím vytlačíte černou objímku v bočním senzoru filamentu a trubičku zajistíte.
- 🟠 Opakujte tento postup s PTFE trubičkou od druhého nextruderu.

KROK 22 Verze držáku Wi-fi antény



- ⬛ Nyní připojíme Wi-Fi anténu. Existují dvě verze této komponenty. Zjistěte, kterou verzi Wi-Fi antény má vaše tiskárna.
- 🟣 **Postranní verze:** Konektor antény je připraven od výrobce a držák Wi-Fi antény je na jedné straně.
- 📄 **Pokud máte postranní verzi, pokračujte dalším krokem v návodu →**
- 🟢 **Zadní verze:** Konektor antény je třeba smontovat. Wi-Fi anténa bude namontována uprostřed zadní strany tiskárny.
- 📄 **Pokud máte zadní verzi, přejděte k tomuto kroku: **Zadní verze: Připojení kabelu Nextruderu****

KROK 23 Postranní verze: Připojení kabelů Nextruderu



- Najděte na zadní straně tiskárny díl xl-rear-cable-management-plug (kryt).
- Mírně povolte dva šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Zasuňte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
- Připojte první kabel extruderu k horní zásuvce označené DWARF 1.
- Druhý kabel extruderu připojte do spodního slotu označeného DWARF 2.
- Připevněte kryt konektoru ke šroubům. Posuňte jej doleva a utáhněte šrouby. Ujistěte se, že kabely nejsou přiskřípnuté nebo poškozené.

KROK 24 Postranní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů



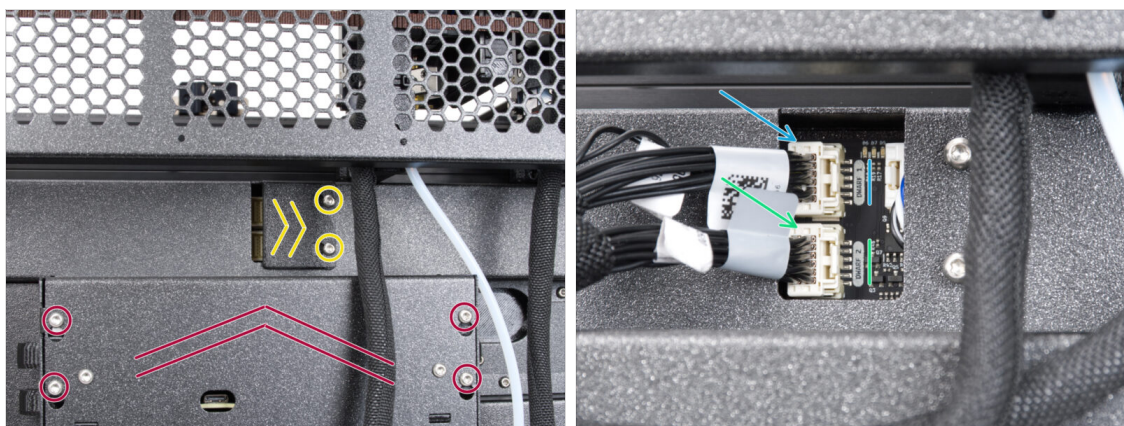
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Wi-Fi anténa (1x)
 - ⓘ Tiskárna Original Prusa XL se dodává se dvěma verzemi Wi-Fi antény, z nichž každá má jiný tvar. Funkčnost je však stejná.

KROK 25 Postranní verze: Instalace Wi-Fi antény



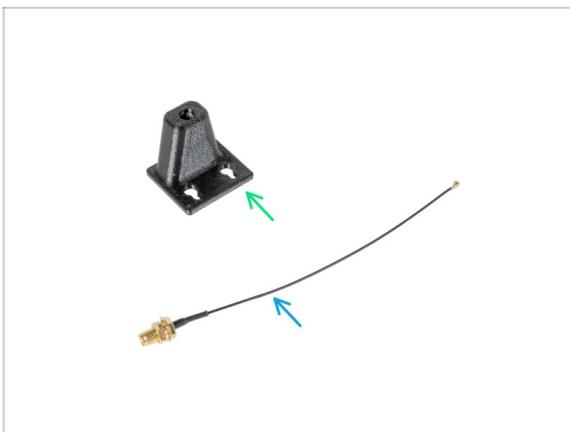
- ✿ Najděte konektor Wi-Fi antény v pravém zadním rohu tiskárny.
- ➡ Anténu lze otáčet a ohýbat ve dvou směrech.
- 👉 Doporučujeme nasměrovat anténu přímo nahoru.
- ❗ Po montáži Wi-Fi antény přejděte k tomuto kroku a připravte držáky cívek: **Verze sestav držáku cívky**

KROK 26 Zadní verze: Připojení kabelů Nextruderu



- ⬛ Najděte na zadní straně tiskárny díl xl-rear-cable-management-plug (kryt).
- 🟡 Mírně povolte dva šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Nasuňte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
- 🔴 Povolte čtyři šrouby upevňující kryt elektroniky. Kryt sundejte.
- ➡ Připojte první kabel extruderu k horní zásuvce označené DWARF 1.
- 🟢 Druhý kabel extruderu připojte do spodního slotu označeného DWARF 2.

KROK 27 Zadní verze: Držák Wi-Fi antény: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

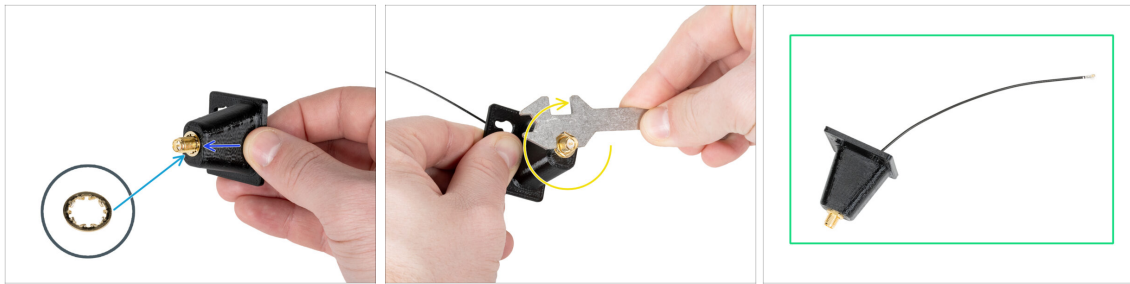
- Wifi-antenna-holder- version E3/E4 (1x)
- Kabel antény (1x)

KROK 28 Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény



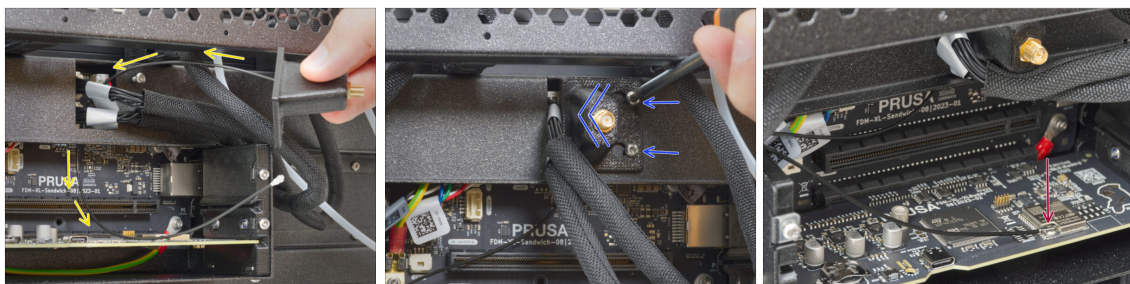
- Odstraňte matku s podložkami z konektoru antény.
- Konektor antény je připraven.
- Nejnovější verze konektoru má silnější podložku. Už ji nepotřebujete. Můžete ji vyhodit.
- Vložte konektor antény do otvoru stejného tvaru v Wifi-antenna-holder-R4.

KROK 29 Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény



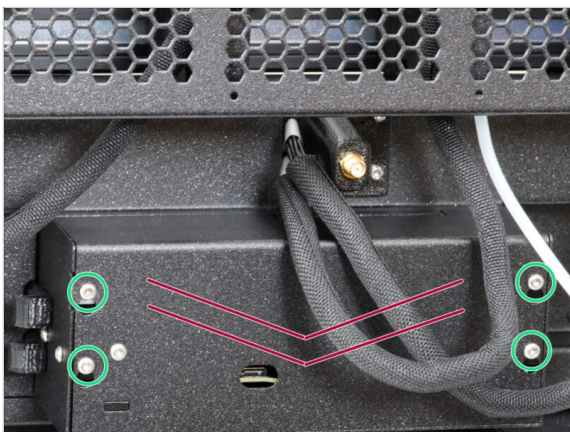
- Zasuňte konektor antény do dílu Wi-fi-antenna-holder-R4.
- Nasadte tenčí podložku zpět na konektor.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte matici na konektoru antény.
- Dobrá práce! Anténa Wi-Fi je připravena.

KROK 30 Zadní verze: Instalace držáku Wi-Fi antény



- Protáhněte kabel antény otvorem v krytu kabelu (plechový plát) a vedte jej za kryt do skříňky elektroniky.
- Připevněte držák antény (díl antenna-holder) na šrouby, zasuňte kryt doleva a utáhněte šrouby.
- Připojte opatrně, avšak pevně kabel antény do příslušného konektoru na desce XL Buddy.
- ❗ Při připojování kabelu antény podepřete desku prstem zespodu, aby nedošlo k jejímu poškození.

KROK 31 Zadní verze: zakrytí krabičky XL Buddy



- ⚠ **Bud'te opatrní, neskřípněte žádné kabely!**
- 🔴 Vraťte kryt krabičky XL buddy (díl XL-buddy-box-cover) zpět na tiskárnu.
- 🟢 Čtyři šrouby dotáhněte pomocí klíče T10.

KROK 32 Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů



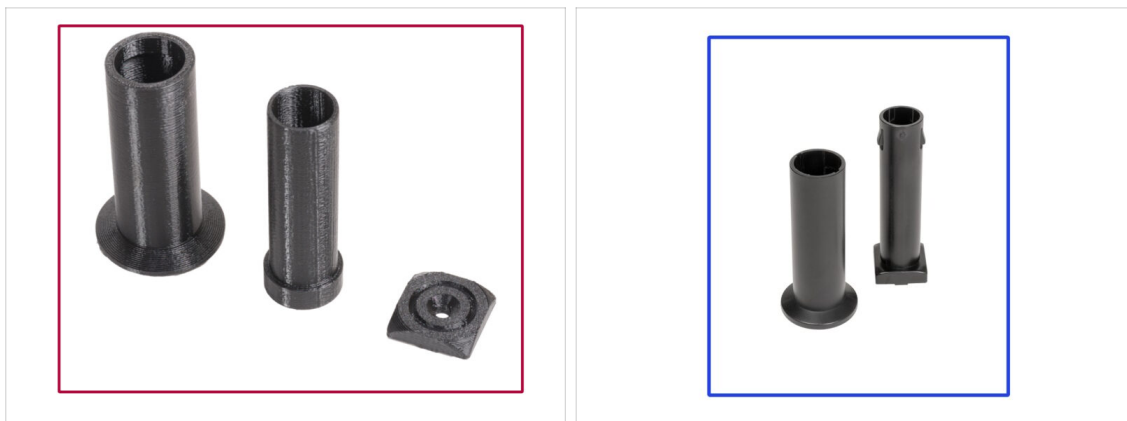
- ⬛ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- 🔵 Wi-Fi anténa (1x)
- 📄 **i** Tiskárna Original Prusa XL se dodává se dvěma verzemi Wi-Fi antény, z nichž každá má jiný tvar. Funkčnost je však stejná.

KROK 33 Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény



- 🟡 Najděte konektor Wi-Fi antény uprostřed tiskárny.
- 🔵 Našroubujte Wi-Fi anténu na konektor antény. Anténu lze otáčet a ohýbat ve dvou směrech.
- 🟠 Doporučujeme nasměrovat anténu přímo nahoru.
- ⬛ **Výborně!** Po instalaci Wi-Fi antény přejdeme v dalším kroku k držákům cívek.

KROK 34 Verze sestavy Držáku cívky



- i** Tiskárna Original Prusa XL je dodávána se dvěma verzemi držáku cívky. Každá verze má trochu jiné díly a jiný postup.
- Podívejte se na obrázky a porovnejte, které díly máte, a poté vyberte odpovídající návod:
- **Tištěný držák cívky:** Sada tří tištěných dílů. Pokud máte tuto verzi, **pokračujte na další krok v návodu** →.
 - **Vstříkolisovaný držák cívky:** Sada dvou vstříkolisovaných dílů. Pokud máte tuto verzi, pokračujte na **Sestavení vstříkolisovaného držáku cívky: příprava dílů**.

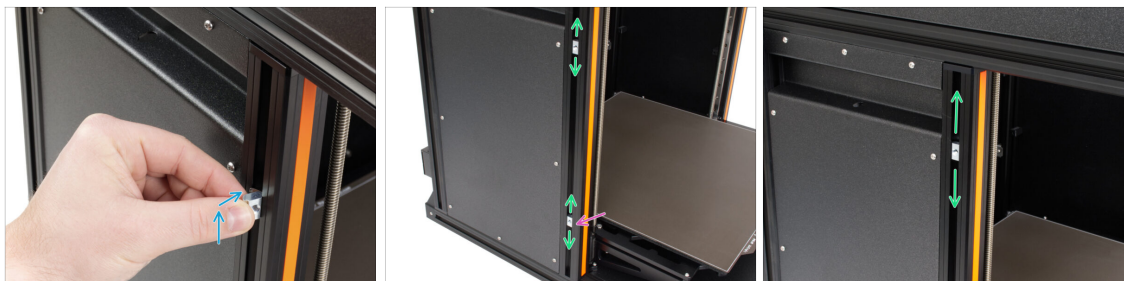
KROK 35 Tištěný držák cívky: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

- Spool-holder-slider (2x)
- Spool-holder-base (2x)
- Spool-holder-mount (2x)
- Šroub M5x85 (2x)
- Matka M5nEs (2x)

KROK 36 Tištěný držák cívky: nastavení matky



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby k vám směřovala strana s Wi-Fi anténou a senzorem filamentu.
- Vložte matku M5nEs do přední podpěrné extruze (s oranžovým plastovým krytem). Nejprve zasuňte stranu s pružinkou (kovovou destičkou) a poté dovnitř zasuňte matku.
- Matka M5nEs se může volně pohybovat, její polohu můžete nastavit podle potřeby. Upozorňujeme, že matku je nutné mírně zatlačit, aby se pohybovala plynule. Doporučujeme přibližně stejnou polohu, jaká je znázorněna na obrázku.
- Druhou matici M5nEs zasuňte do extruze přibližně do stejné polohy, jak je znázorněno na obrázku.

KROK 37 Vytisknutý držák cívky: sestava



- **Tento krok opakujte pro oba držáky cívek:**
 - Vložte díl spool-holder-base do spool-holder-slider a trochu jej skrz něj zatlačte.
 - Připojte spool-holder (držák cívky) k dílu spool-holder-mount.
 - Vložte šroub M5x85 do dílu spool-holder-assembly (sestavy držáku cívky).

KROK 38 Tištěný držák cívky: Montáž držáku cívky



- Připevněte první sestavu držáku cívky k matce M5nEs v extruzi. Všimněte si, že na držáku cívky je výstupek, který musí zapadnout do drážky v extruzi.
- Připojte a utáhněte druhou sestavu držáku cívky.
- ⓘ Mějte na paměti, že pokud držák cívky namontujete příliš vysoko nebo příliš nízko, nemusí se na něj cívka s filamentem vejít. Kolem něj musí být dostatek místa.
- ⚠ **Nepoužívejte držák cívky jako úchyt pro zvedání nebo posouvání tiskárny!**
- ⓘ **Skvělá práce!** Po namontování držáků cívek můžete přistoupit k sestavě nextruderů. **Přeskočte na tento krok: Sestava Nextruderu: příprava dílů**

KROK 39 Vstříkolisovaný držák cívky: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Spool-holder-slider (2x)
- Spool-holder-base (2x)
- Šroub M4x12 (2x)
- Matka M4nEs (2x)

KROK 40 Vstřikolisovaný držák cívky: nastavení matky

- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby strana s bočním senzorem filamentu směřovala směrem k vám.
- Vložte první matku M4nEs do přední podpěrné extruze (s oranžovým plastovým krytem). Nejprve zasuňte stranu s pružinkou (kovovou destičkou) a poté dovnitř zasuňte matku.
- Vložte druhou matku M4nEs do extruze.
- Matky M4nEs se mohou volně pohybovat, jejich polohu můžete nastavit podle potřeby. Pamatujte, že aby se matka plynule pohybovala, musí být mírně zatlačena. Doporučujeme přibližně stejnou polohu jako na obrázku.
- ⓘ Mějte na paměti, že pokud držák cívky namontujete příliš vysoko nebo příliš nízko, nemusí se na něj cívka s filamentem vejít. Kolem něj musí být dostatek místa.

KROK 41 Vstřikolisovaný držák cívky: sestava

- Najděte dva kolíky na dílu spool-holder-base a srovnejte je s kolejkami v spool-holder-slider.
- Vložte díl spool-holder-base do spool-holder-slider a zatlačte jej skrz.

KROK 42 Vstřikolisovaný držák cívky: příprava držáku cívky



- 🟠 Vložte šroub M4x12 na delší stranu 3mm inbusového klíče.
- 🟢 Vložte 3mm inbusový klíč se šroubem M4x12 skrz smontovaný držák cívky do připraveného otvoru v dílu spool-holder-base.
- 🟡 Šroub M4x12 musí vyčnívat z dílu spool-holder-base.

KROK 43 Vstřikolisovaný držák cívky: Montáž držáku cívky

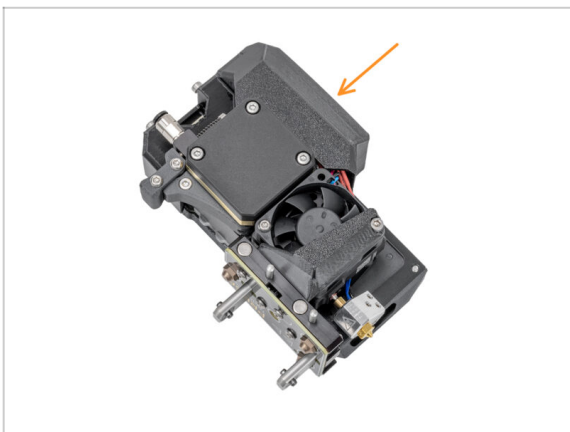


- 🟠 Připevněte sestavu držáku cívky k matce M4nEs na extruzi. Všimněte si, že na držáku cívky je výstupek, který musí zapadnout do drážky v extruzi.
- 🟡 Utáhněte sestavu držáku cívky.
- 🟣 Sestavte druhý držák cívky a připevněte jej ke spodní matici M4nEs pomocí šroubu M4x12.

⚠️ **Nepoužívejte držák cívky jako úchyt pro zvedání nebo posouvání tiskárny!**

📄 **Skvělá práce!** Po namontování držáků cívek můžeme přejít k montáži nextruderů.

KROK 44 Příprava dílů pro sestavení Nextruderu

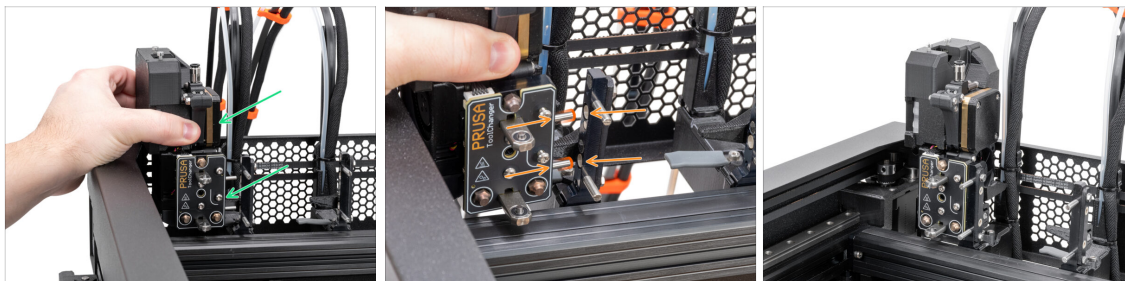


i Od dubna 2025 můžete obdržet nový Nextruder. Rozdíl je popsán před připojením svazku kabelů k Nextruderu.

Pro další kroky si prosím připravte:

Nexttruder (2x)

KROK 45 Dokování Nextruderu



- ✓ Vezměte Nextruder a opatrně jej položte vedle doku.
- ✶ Vložte obě kovové vložky do bílých otvorů v doku. Magnety vám pomohou s dokováním nextruderu.
- Výborně, první Nextruder je připraven!
- Druhý Nextruder připojte stejným způsobem jako první.

KROK 46 Sestava kabelového svazku Nextruderu



● Tento krok opakuje pro všechny nástrojové hlavy:

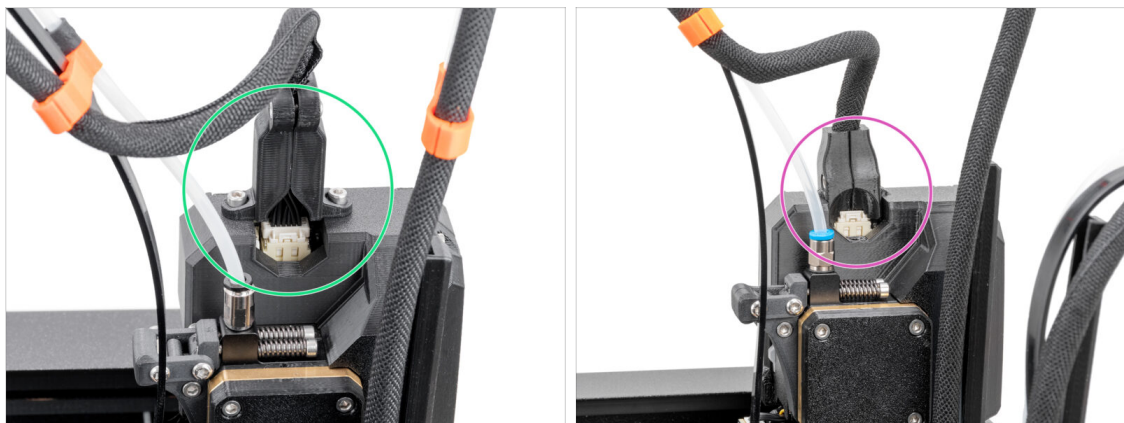
● Vezměte první svazek kabelů Nextruderu.

⚠ Zkontrolujte, že není kabelový svazek zkroucený.

● Povolte dva šrouby a zahákněte otvory v pružné desce za hlavy šroubů. Zatlačte ji nahoru, abyste opravili polohu.

● Podržte Nextruder a pomocí šroubováku T10 Torx utáhněte dva označené šrouby.

KROK 47 Verze sestav kabelového svazku Nextruderu



❗ Od dubna 2025 můžete obdržet nový kabelový svazek.

● Konektor kabelového svazku je zajištěn dvěma šrouby. Pokračujte k dalšímu kroku →

● Starší verze:

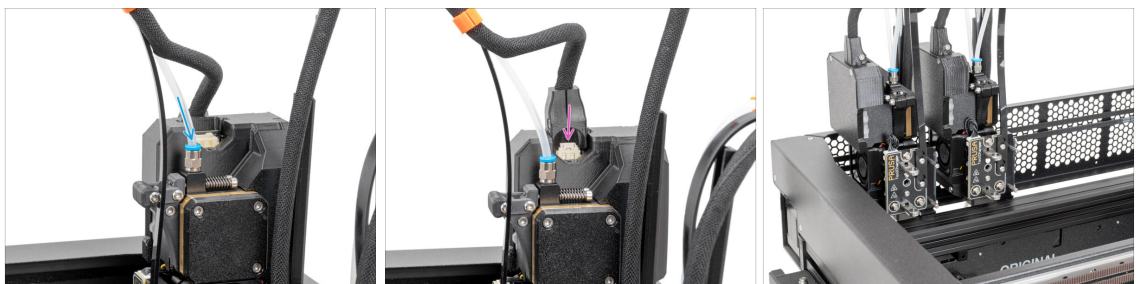
● Konektor kabelového svazku je upevněn bez šroubů. Pokračujte na **Verze bez šroubů: sestava kabelového svazku Nextruderu**

KROK 48 Verze se dvěma šrouby: Sestava kabelového svazku Nextruderu



- **Tento krok opakujte pro všechny nástrojové hlavy:**
 - Vložte poloprůhlednou PTFE trubičku do šroubení na Nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
 - Odstraňte dva šrouby M3x10.
 - Připojte konektor kabelu k horní části Nextruderu. Konektor zajistěte dvěma šrouby M3x10.
- Sestavte a připojte všechny Nextrudery.
- **Skvělá práce, nyní přejděte ke kapitole **Almost done!****

KROK 49 Verze bez šroubů: Sestava kabelového svazku Nextruderu



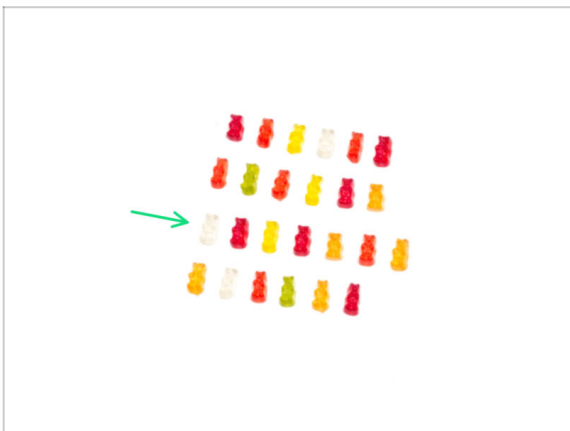
- **Tento krok opakujte pro všechny nástrojové hlavy:**
 - Vložte poloprůhlednou PTFE trubičku do šroubení na nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
 - Připojte konektor kabelu do horní části Nextruderu.
- ① Od září 2024 můžete obdržet nové černé šroubení M5-4. Sestava a funkčnost zůstávají shodné s modrým.
- Sestavte a připojte všechny Nextrudery.
- Dobrá práce!

KROK 50 Skoro hotovo!



- Porovnejte výsledný vzhled s obrázkem.
- **Gratulujeme!** Právě jste sestavili tiskárnu Original Prusa XL.

KROK 51 Odměňte se



- Skvělá práce! Odměňte se další řadou gumových medvídků.
- Sněžte třetí řadu: sedm gumových medvídků.
- ① Věděli jste, že zářivých barev gumových medvídků se dosahuje pomocí potravinářských barviv, která jim dodávají na vizuální přitažlivosti?

4. První spuštění

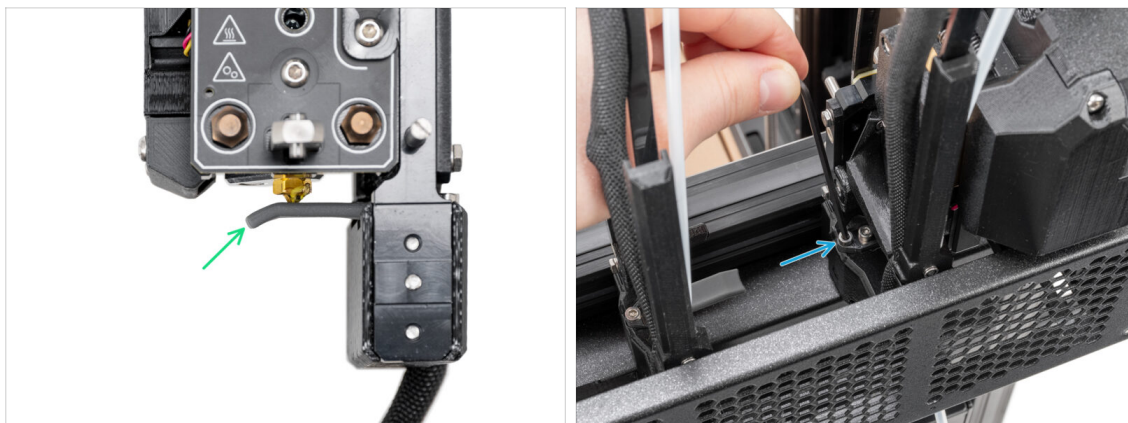


KROK 1 Než začnete s Multi-Toolém



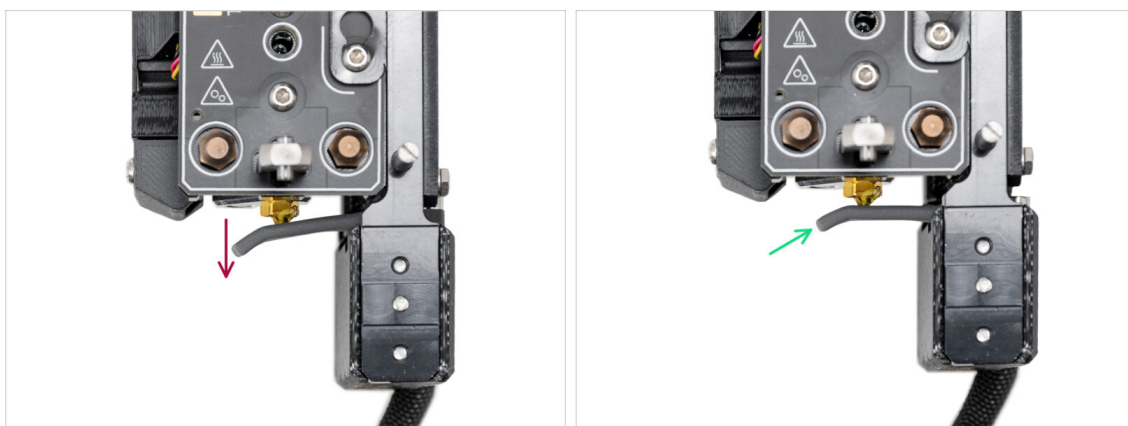
- ① V této kapitole je uveden stručný popis průvodce. Upozorňujeme, že snímky obrazovky jsou ilustrativní a mohou se lišit od těch ve firmwaru.
- ① Ujistěte se, že používáte **Firmware 6.2.4 nebo novější**
 - ① Aktualizaci firmwaru si můžete stáhnout [ZDE](#). Návod k aktualizaci firmwaru naleznete [ZDE](#)
- ① Některé části průvodce je třeba provést vícekrát, což závisí na počtu nástrojových hlav. Například:
 - Kalibrace doku
 - Kalibrace Loadcell
 - Kalibrace senzoru filamentu

KROK 2 Kalibrace výšky těsnění trysky



- ❗ Od května 2024 můžete obdržet šedé těsnění trysky. Sestava a funkčnost zůstávají shodné s červeným.
- ⬛ První obrázek byl pořízen s Nextruderem a dokem odstraněným z tiskárny, aby bylo lépe vidět, jak by měl být nastaven. **Neodstraňujte doky z tiskárny a nastavujte výšku těsnění s dokem stále připojeným k tiskárně.**
- 🟢 V dalším kroku zkalibrujeme výšku těsnění trysky.
- 🔵 Pomocí 2,5mm inbusového klíče utáhněte nebo povolte šroub M3x30 pro kalibraci výšky těsnění trysky.
- ⬛ Pokračujte k dalšímu kroku.

KROK 3 Kalibrace výšky těsnění trysky



- ⬛ Pokud je těsnění trysky příliš nízko nebo příliš vysoko, musíme změnit její výšku.
- ⬛ Za použití 2,5mm inbusového klíče:
 - 🔴 Otáčením šroubu M3x30 ve směru hodinových ručiček nastavte těsnění trysky níže.
- 🟢 Správná poloha těsnění trysky je taková, že těsnění není ohnuté a dotýká se trysky.
- ❗ Zkuste jemně zatlačit prstem na spodní část těsnění trysky, abyste zkontrolovali, zda se těsnění trysky dotýká trysky.

KROK 4 Příprava tiskárny

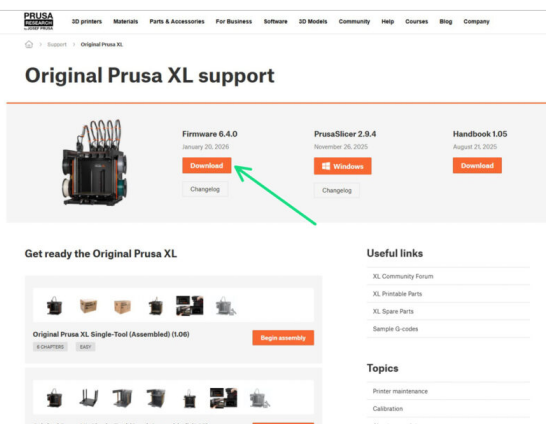
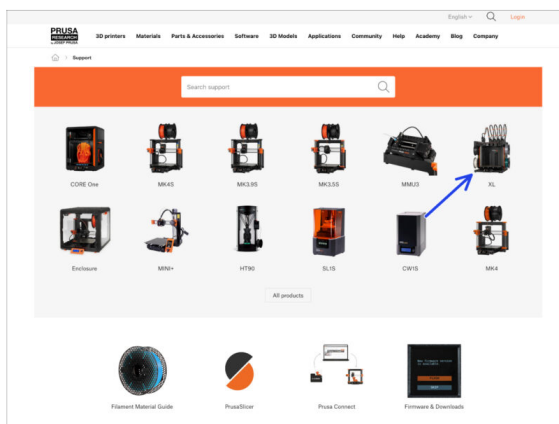


⚠ Ujistěte se, že je tiskárna umístěna na stabilním místě, kde nemůže docházet k přenosu okolních vibrací (například tam, kde tisknou další tiskárny).

🟡 Ze zadní strany tiskárny připojte kabel zdroje napájení.

🟢 Zapněte vypínač (symbol "I").

KROK 5 Aktualizace firmwaru



❗ Všechna dodávaná balení tiskáren obsahují USB disk s nejnovějším firmwarem. Doporučujeme však zkontrolovat a případně aktualizovat verzi firmwaru.

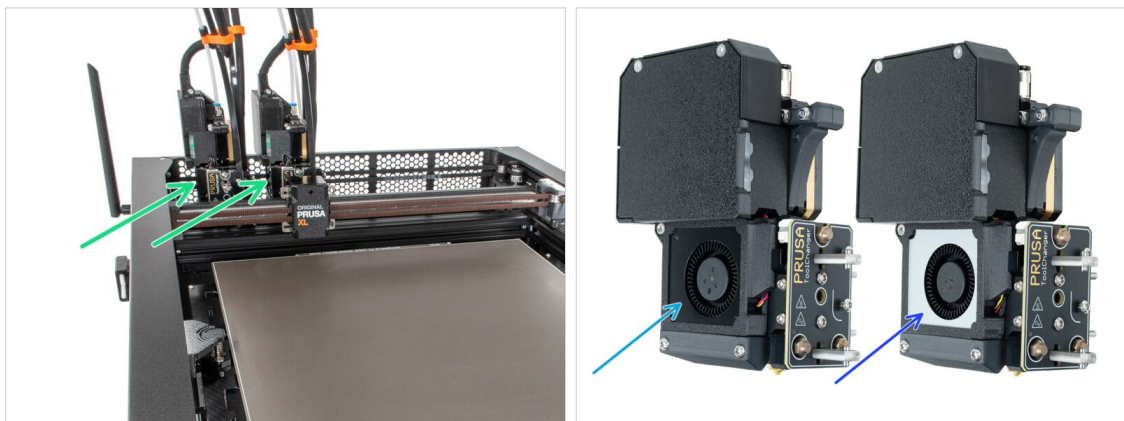
🟡 Navštivte stránku help.prusa3d.com

🟢 Přejděte na stránku Prusa XL.

🟢 Uložte firmware soubor (.bbf) na přiložený USB disk.

❗ Pro tip: Pro přístup na domovskou stránku Prusa XL můžete použít adresu URL: prusa.io/XL

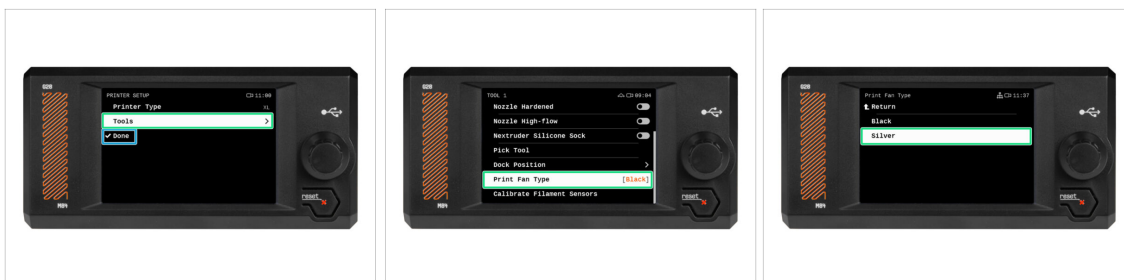
KROK 6 Kontrola typu tiskového ventilátoru



⚠ Od ledna 2026 se tiskové hlavy dodávají se stříbrným tiskovým ventilátorem. Zkontrolujte barvu tiskového ventilátoru namontovaného na tiskové hlavě. V následujícím kroku potvrdíte typ tiskového ventilátoru v nabídce tiskárny.

- 🟢 Zkontrolujte barvu tiskových ventilátorů na levé straně obou nástrojů.
- 🔵 Černý tiskový ventilátor.
- 🟡 Stříbrný tiskový ventilátor.

KROK 7 Nastavení stříbrného tiskového ventilátoru



- ⬛ Po spuštění tiskárny se zobrazí průvodce nastavením – Nastavení tiskárny.
- 🔵 Pokud máte černý tiskový ventilátor, vyberte pomocí knoflíku možnost **Hotovo** a přejděte k dalšímu kroku.
- 🟢 Pokud máte stříbrný tiskový ventilátor, nastavte v tomto kroku: **Nástroje -> Nástroj 1 -> Typ tiskového ventilátoru -> Stříbrný** pro první nástrojovou hlavu a **Nástroje -> Nástroj 2 -> Typ tiskového ventilátoru -> Stříbrný** pro druhou nástrojovou hlavu.

KROK 8 Průvodce: Nastavení sítě a Prusa Connect



- i** Obrazovka vás vyzve k zahájení testu tiskárny a spuštění průvodce nastavením.
- První nastavení začíná volitelným NASTENÍM SÍTĚ, které zahrnuje také NASTENÍ PRUSA CONNECT. Pokud chcete tiskárnu připojit k Wi-Fi a Prusa Connect, postupujte podle pokynů na obrazovce.

KROK 9 Průvodce: Testy kalibrace



- i** Průvodce otestuje všechny důležité součásti tiskárny. Některé části vyžadují přímou interakci uživatele. Postupujte podle pokynů na obrazovce.

! **UPOZORNĚNÍ: Nedotýkejte se tiskárny, dokud k tomu nebudete průvodcem vyzváni! Některé části tiskárny mohou být HORKÉ a mohou se pohybovat vysokou rychlostí.**

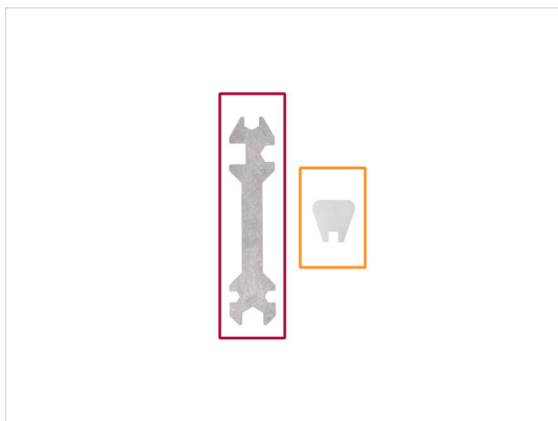
📌 Průvodce začíná těmito testy:

- Test ventilátoru
- Test os X a Y
- Kalibrace zarovnání osy Z

● Tyto první testy jsou plně automatické během první kalibrace.

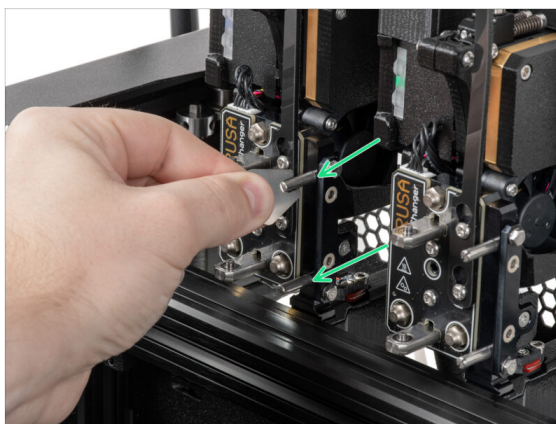
! Při testování os se ujistěte, že na tiskárně není nic, co by bránilo pohybu os.

KROK 10 Průvodce: Kalibrace polohy doku



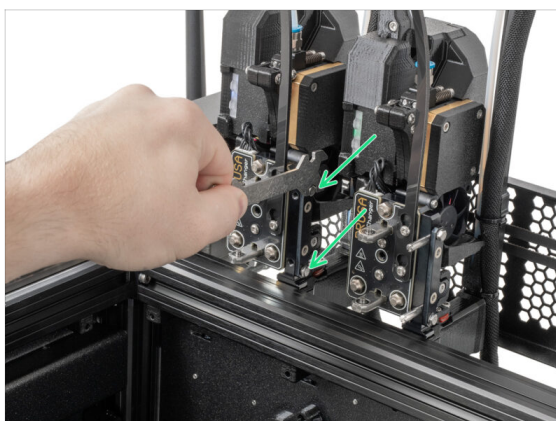
- ❗ Tento test bude vyžadovat váš zásah. Tiskárna vás provede správnou kalibrací polohy jednotlivých nástrojových hlav na tiskárně.
- 🛠 Budete potřebovat:
 - 🔧 Univerzální klíč (1x)
 - 🔩 Malý klíč (1x)
- ⚠ Při kalibraci doku je nutné správně dodržovat všechny kroky! **Nespěchejte, každý krok si přečtěte dvakrát a pak pokračujte podle pokynů.**

KROK 11 Průvodce: odstraňte kolíčky doku (piny)



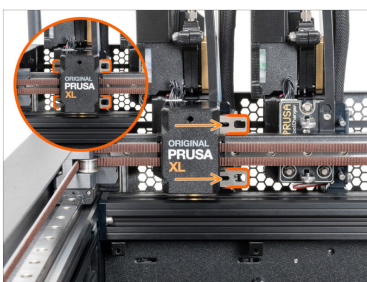
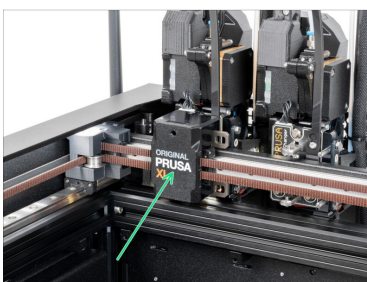
- 🛠 Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- 🟢 Pomocí miniaturního klíče povolte a vyjměte oba kolíčky doku 1. Odložte je stranou, brzy je opět použijeme.

KROK 12 Průvodce: povolte šrouby



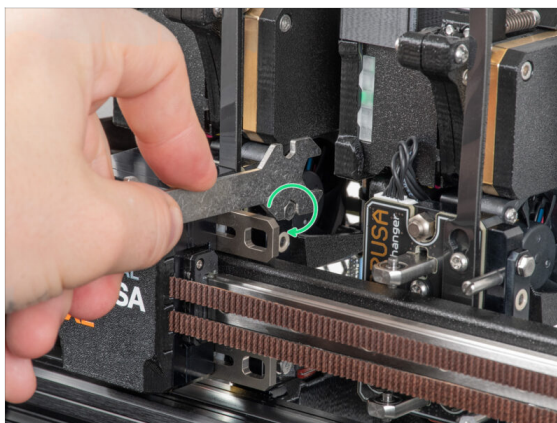
- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí univerzálního klíče povolte dva šrouby. **Stačí několik otáček; šrouby neodstraňujte.**

KROK 13 Průvodce: zajistěte nástroj



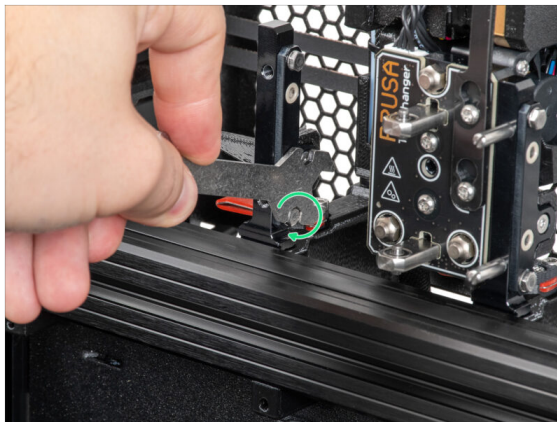
- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Opatrně a pomalu přesuňte ručně měnič nástrojů na první nástroj (úplně vlevo)
- Ručně zajistěte kovové tyče podle popisu na obrázku.
- ⚠ **Nástroj musí být v zásobníku nástrojů zajištěn.**

KROK 14 Průvodce: utáhněte horní šroubek



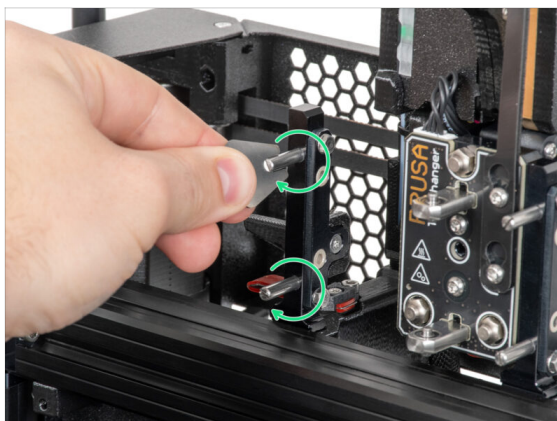
- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte horní šroub na straně doku.
- ⚠ Po potvrzení tlačítkem pokračovat na LCD displeji opustí osa XY s nástrojem dok. **Ujistěte se, že v cestě nejsou žádné překážky.**

KROK 15 Průvodce: utáhněte spodní šroubek



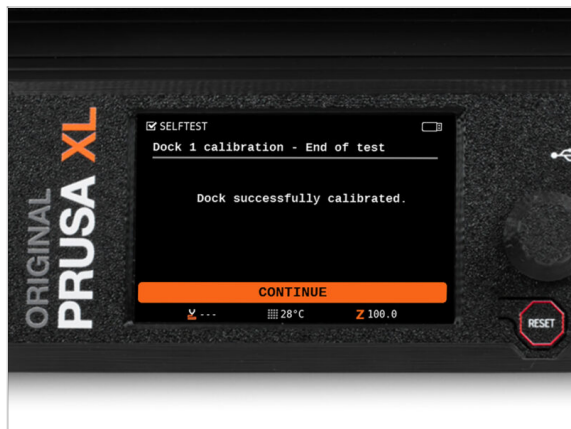
- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte spodní šroub na straně doku.

KROK 16 Průvodce: instalujte kolíčky doků (piny)



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Vložte dva kovové kolíčky a utáhněte je pomocí miniaturního klíče.
- Po kliknutí na tlačítko pokračovat na displeji LCD tiskárna vrátí nástroj do dok 1 a provede několik kalibračních pohybů.

KROK 17 Průvodce: dok úspěšně zkalibrován



- Dobrá práce! Dok 1 je zkalibrován.
- Po úspěšné kalibraci doku 1 pokračujte kalibrací doku 2 a opakujte výše uvedené kroky.

KROK 18 Průvodce: Test Load cell senzoru



- ◆ V dalším kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali **Loadcell**. Během tohoto testu se části tiskárny nezahřívají, můžete se jich dotýkat. Dále zvolte na **Pokračovat**.
- ◆ Ještě se nedotýkejte trysky. Počkejte, až odpočítávání skončí a tiskárna vás upozorní zvukovým signálem a výzvou na displeji.
- ◆ Lehce, ale důrazně poklepejte na trysku. Není třeba používat větší sílu. V případě, že Loadcell nezaznamená dotyk, budete vyzváni k opakování kroku.
- i Podle počtu tiskových hlav se opakuje proces loadcell testu.
- 📌 Po tomto kroku přejděte k **testu osy Z** a **testu topení trysky**. Tyto dva testy jsou automatické a vyžadují minimální zásah.

KROK 19 Průvodce: Kalibrace senzoru filamentu



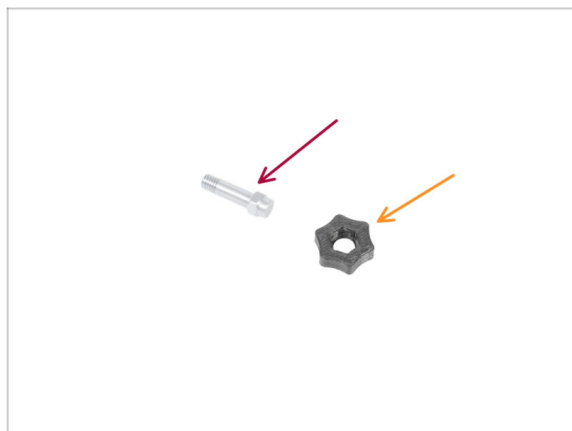
- ◆ Tiskárna se zeptá, zda chcete přemapovat třetí boční senzor filamentu. Vyberte **vlevo**. Stranu změňte pouze v případě, že nemáte kolem tiskárny dostatek místa pro třetí držák cívky na levé straně.
- ◆ Během kalibrace senzorů filamentu budete vyzváni, abyste použili alespoň 130 cm filamentu. Použijte Prusament dodaný s tiskárnou a namontujte jej přímo na držák cívky.
- ◆ Když jste si připravili filament, klikněte na **Ano**.
- ◆ Počkejte, až vás tiskárna vyzve k vložení filamentu do bočního senzoru filamentu.

KROK 20 Průvodce: Kalibrace senzoru filamentu



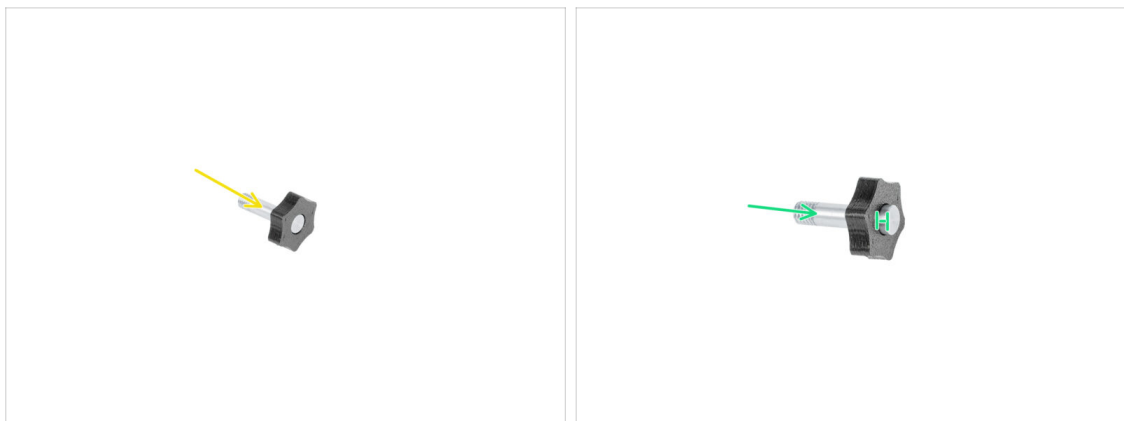
- Zasuňte filament do bočního senzoru filamentu skrze PTFE trubičku. Tlačte na něj, dokud nedosáhne senzoru filamentu v extruderu (ucítíte mírný odpor).
- Stav bočního senzoru filamentu (vlevo) i senzoru filamentu extruderu (vpravo) můžete zkontrolovat na spodní liště na obrazovce.
- Na konci testu budete vyzváni k **odstranění filamentu ze senzoru**.
- i Podle počtu tiskových hlav opakujte proces kalibrace senzoru filamentu.
- Jakmile bude všech pět senzorů filamentu úspěšně zkalibrováno a otestováno, tiskárna se přesune na kalibraci offsetu nástrojů. To bude vyžadovat váš zásah. Přesuňte se na další krok →

KROK 21 Příprava pro instalaci kalibračního pinu.



- Pro další krok si prosím připravte:
 - Kalibrační kolíček (1x)
 - Calibration-pin-key (kalibrační kolíček) (1x)

KROK 22 Kalibrační kolíček: sestavení dílů



- 🟡 Vložte kalibrační kolíček do plastového dílu.
- 🟢 Zatlačte kolík (pin) do plastové části, čímž vytvoříte malý výčnělek na horní straně.
- ⬛ Dobrá práce, kolíček (pin) je připraven.

KROK 23 Průvodce: Kalibrace offsetu nástroje



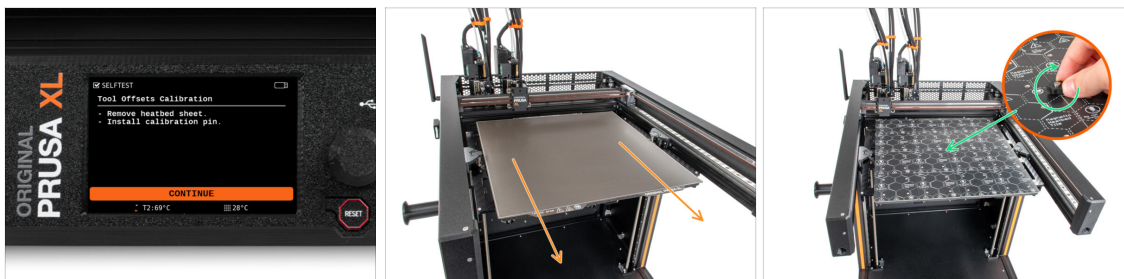
- ⬛ Při kalibraci posunu je třeba zašroubovat kalibrační kolíček do středu vyhřívané podložky.
- 🟢 Připravte si kalibrační kolíček.
- 🟡 Klepnutím na **Pokračovat** spustíte kalibraci offsetu nástrojů.
- 🟡 Teprve při opakované kalibraci v pozdější fázi je nutné trysky řádně vyčistit. **Druhá obrazovka se nevztahuje na počáteční kalibraci. Klikněte na tlačítko Pokračovat.**

KROK 24 Průvodce: Instalace tiskového plátu



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pokud ještě nemáte tiskový plát na vyhřívané podložce, postupujte podle pokynů a umístěte jej tam.
- ❗ Jakmile je tiskový plát na místě, tiskárna začne krátkou kalibraci.

KROK 25 Průvodce: instalace kalibračního pinu



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Průvodce vás upozorní, že pro tuto kalibraci musí být trysky a parkovací destička čisté. Předpokládá se, že pro první kalibraci jsou, takže můžete kliknout na tlačítko POKRAČOVAT.
- Tiskový plát odstraňte z vyhřívané podložky.
- Namontujte kalibrační kolík do středu vyhřívané podložky. Kolík otácejte opatrně ve směru hodinových ručiček a bez nadměrné síly, dokud není zcela zašroubován. **Poté vyjměte plastový díl calibration-pin-key z kalibračního kolíku.**
- ❗ Tiskárna nyní provede kalibraci obou nástrojových hlav.

KROK 26 Průvodce: Kalibrace offsetu dokončena



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Po zobrazení výzvy znovu připojte plastový díl calibration-pin-key, abyste uvolnili kalibrační kolíček. Otočte jej proti směru hodinových ručiček a vyjměte jej z vyhřívané podložky.
- Položte tiskový plát na vyhřívanou podložku.
- Tiskárna dokončí kalibraci.
- Dobrá práce! Kalibrace offsetu (posunu) je hotová.

KROK 27 Kalibrační kolíček



- Zasuňte kalibrační kolíček do bočního senzoru filamentu.
- Jakmile je kalibrace offsetu dokončena, **tiskárna automaticky spustí kontrolu topení vyhřívané podložky.**
- Vyhřívaná podložka nedosahuje během testu vyhřívané podložky své maximální teploty (115 °C). Cílem je zkontrolovat rychlost ohřevu.

KROK 28 Průvodce: Phase Stepping



- ◆ **Posledním krokem je kalibrace funkce phase stepping.** Tato funkce byla zavedena ve verzi firmwaru 6.0.0. Kalibrace probíhá automaticky. Postupujte podle instrukcí na displeji.
- ❗ Více informací o funkci phase stepping najdete na následujících odkazech:
 - 📌 **NÁVOD NA PHASE STEPPING:** Nezbytné informace o kalibraci phase stepping.
 - 📌 **ČLÁNEK NA BLOGU O PHASE STEPPINGU:** Podrobnější pohled na funkci phase stepping.
- ❗ Tiskárna přesune první tiskovou hlavu do středu vyhřívané podložky a přesune nástroj diagonálně pro osy X a Y různými rychlostmi.
- Po dokončení testu tiskárny se na obrazovce zobrazí, o kolik byly sníženy vibrace motoru.

KROK 29 Hotovo!



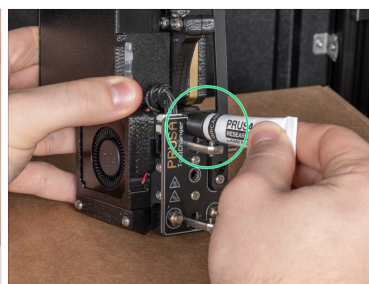
- ◆ **Skvělá práce! Tiskárna je připravena k tisku.** Přesto pokračujte dle pokynů v tomto návodu až do konce.

KROK 30 Silikonová ponožka Prusa (volitelné)



- ❗ Ponožka Nextruderu pomáhá udržovat stabilní teplotu v topném bloku. Také udržuje hotend čistý od nečistot od filamentu a chrání jej v případě, že se model oddělí od tiskového plátu.
- 🟡 Silikonová ponožka je dodávána s každým balením Nextruderu.
- ⬛ **Pokud chcete nainstalovat ponožku, doporučujeme to provést až po kalibraci.**
- ❗ Jak nainstalovat ponožku - [podívejte se na článek](#).

KROK 31 Pravidelná údržba tiskárny



- ❗ Aby tiskárna dlouhodobě správně fungovala, doporučujeme provádět pravidelnou údržbu.
- ⬛ Informace a instrukce k pravidelné údržbě tiskárny naleznete v článku [Pravidelná údržba tiskárny \(XL\)](#).
- 📌 Na multi-tool tiskárnách je nezbytné se soustředit na mazání kolíčků spojky na ToolHeadech.
- ❗ Mazání kolíčků spojky lze provádět společně s ostatními úkony údržby tiskárny, nebo je lze provést, pokud si na výtiscích všimnete artefaktů negativně ovlivňujících vzhled tisku.
- 🟢 Pro namazání kolíčků spojky použijte k tomu určený online návod [Jak namazat kolíčky spojky u tiskárny Original Prusa XL](#).
- ❗ K mazání kolíčků je potřeba vytisknout aplikátor. Další informace naleznete v k tomuto určeném návodu.

KROK 32 Rychlý průvodce před prvním tiskem

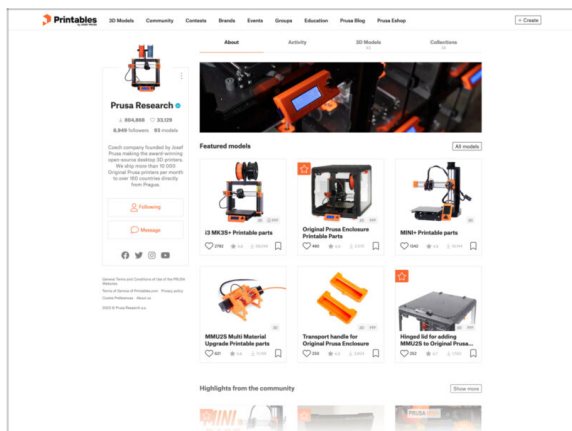


Nyní si přečtete **Příručku 3D tisku**, která je přizpůsobena vaší tiskárně, a **podle pokynů tiskárnu správně nastavte**. Nejnovější verze je vždy k dispozici na **tomto odkazu**.



Přečtete si kapitoly *Odpovědnost a Bezpečnost*

KROK 33 Ukázkové 3D modely

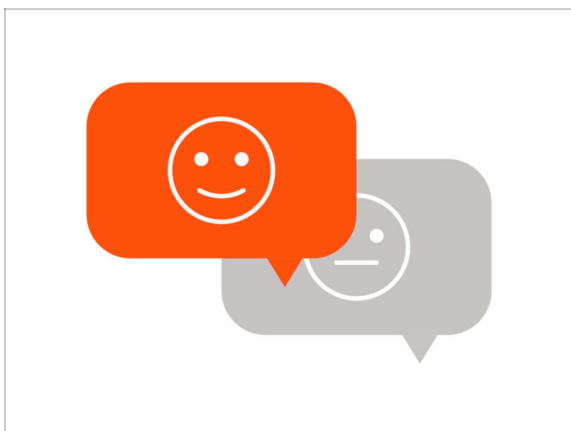


Gratulujeme. A teď už opravdu na ten první tisk :)



Nejlepší je začít některým z modelů, které jsou nahrané na přiloženém USB. Podívat se na ně můžete na **Printables**.

KROK 34 Dejte nám zpětnou vazbu



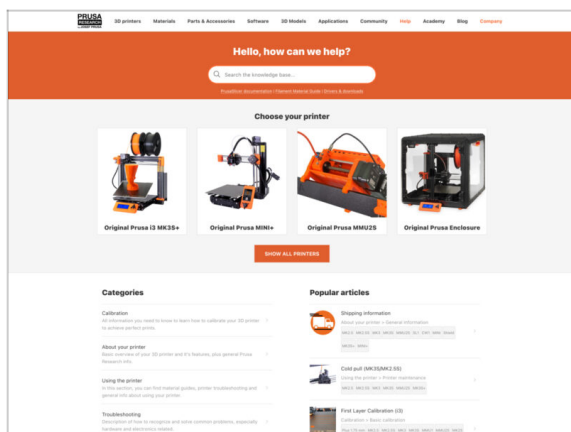
- 
 Víme, že se nemůžete dočkat, až začnete tisknout, ale byli bychom velmi vděční, kdybyste věnovali 3 - 4 minuty **sdílení svého názoru** na tento manuál: jak se vám zdál srozumitelný, jak snadné bylo dle něj postupovat a jakékoli nápady na vylepšení.


 Tato zpětná vazba se trochu liší od obvyklých komentářů, které můžete zanechat u jednotlivých kroků.


Zde můžete sdílet své názory.


 Děkujeme, že nám pomáháte vylepšovat naše manuály!

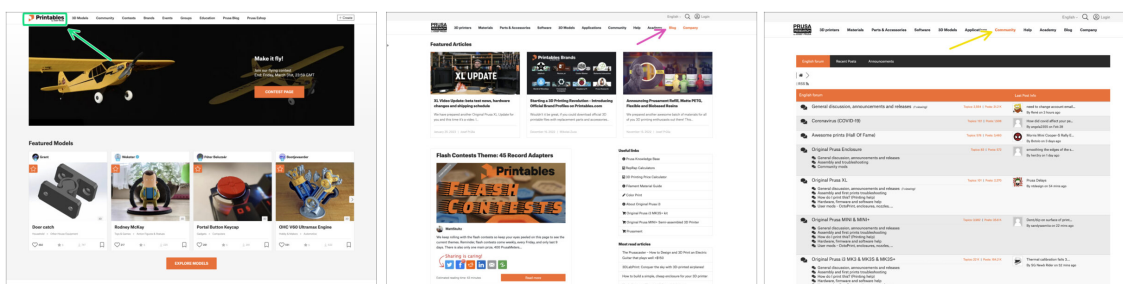
KROK 35 Centrum Náповědy



- 
 Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na help.prusa3d.com

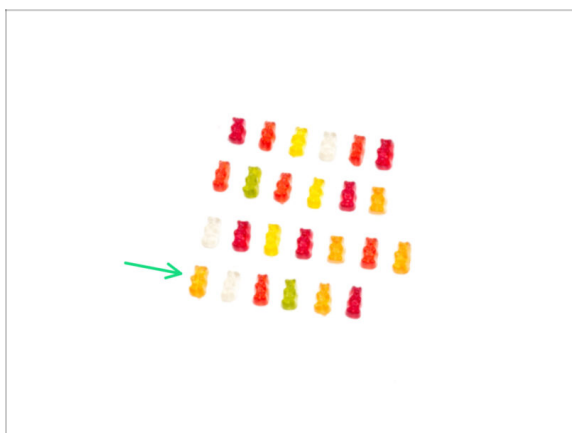

 Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 36 Přidejte se na Printables!



- ◆ **Nezapomeňte se přidat k největší Prusa komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na [Printables.com](https://www.printables.com)**
- ◆ Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází články každý týden.
- ◆ Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).
- i Všechny služby sdílí jeden účet.

KROK 37 Je čas na Haribo!

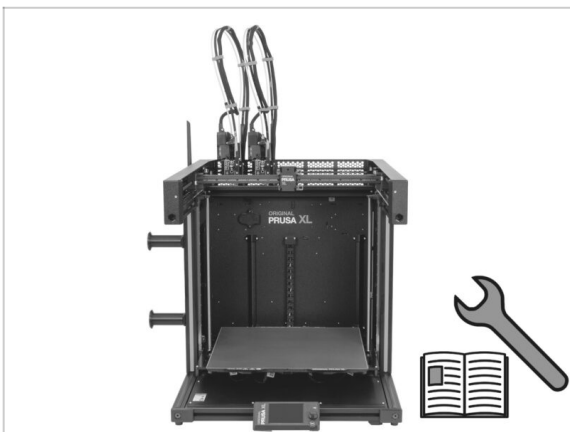


- ◆ **Gratulujeme! Zvládli jste to.** Tiskárna by již měla být v provozu a vy si můžete vychutnat poslední řadu gumových medvídků: šest medvídků.
- i **Upozornění:** Máte ještě spoustu gumových medvídků. **Nesnězte všechny zbylé gumové medvídky najednou sami!** I když to zní jako zábava, věřte nám... Nechcete nést následky.
 - ◆ Doporučujeme sáček znovu uzavřít a umístit jej poblíž tiskárny, abyste jej měli po ruce, kdykoli se tiskárna zahřívá nebo netrpělivě čekáte na dokončení tisku svého projektu.
- i Věděli jste, že gumoví medvídci mají dlouhou trvanlivost, která při správném skladování na chladném a suchém místě obvykle dosahuje až dvou let? To však nyní nedělejte.

Seznam změn v manuálu XL Dual-head (Složená)



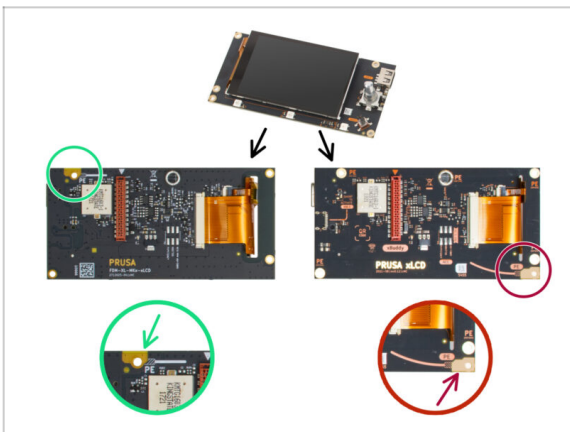
KROK 1 Historie verzí



Manuál k částečně sestavené verzi tiskárny Original Prusa XL (single tool):

- 06/2023 - Úvodní verze 1.00
- 07/2023 - Aktualizace na verzi 1.02
- 08/2023 - Aktualizace na verzi 1.03
- 11/2023 - Aktualizace na verzi 1.04
- 05/2024 - Aktualizace na verzi 1.05
- 09/2024 - Aktualizace na verzi 1.06
- 04/2025 - Aktualizace na verzi 1.07

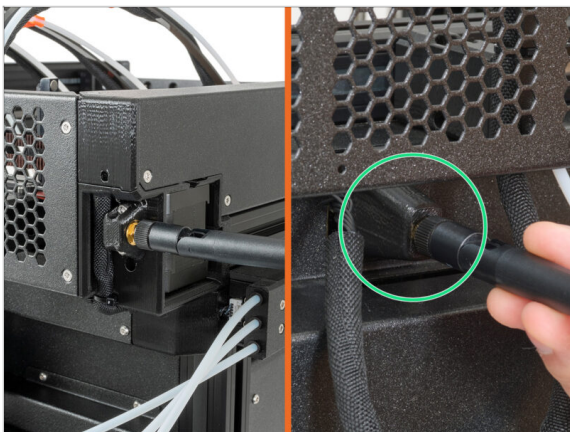
KROK 2 Změny v manuálu (1)



- 07/2023 - Sestavení xLCD
 - Přidán návod na sestavení nové verze xLCD.

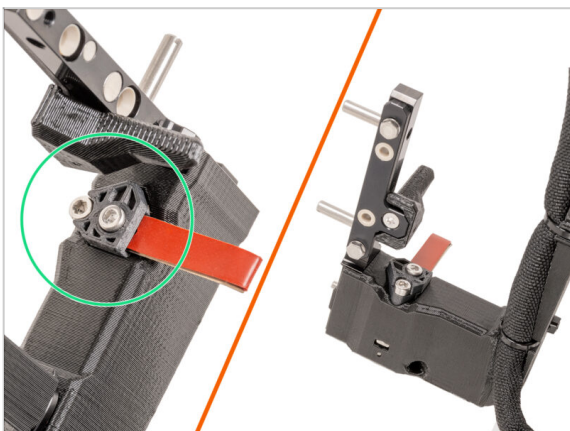
i Verze manuálu 1.01

KROK 3 Změny v manuálu (2)



- 08/2023 - Adaptér antény
- Přidán návod na nový adaptér antény.
- ① Verze manuálu 1.02

KROK 4 Změny v manuálu (3)



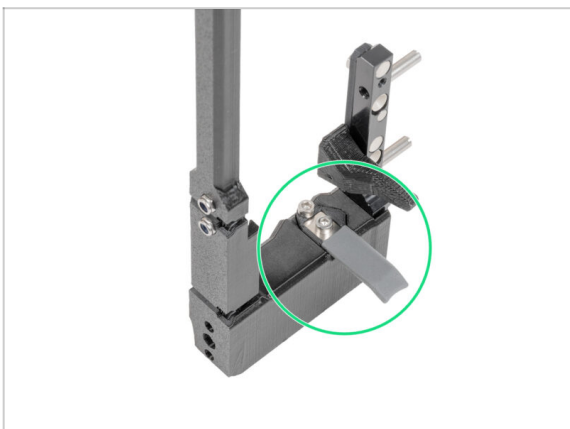
- 08/2023 - dok Nextruderu
- Přidán návod na nový dok.
- ① Verze manuálu 1.03

KROK 5 Změny v manuálu (4)



- 11/2023 - Držák cívky filamentu
- Přidán návod na nový vstřikolisovaný držák cívky.
- Verze manuálu 1.04

KROK 6 Změny v manuálu (5)



- 05/2024
- Přidány informace o novém šedém těsnění trysky.
- Verze manuálu 1.05

KROK 7 Změny v manuálu (6)



- 09/2024 - xLCD
 - Přidán návod na nový vstříkolisovaný xLCD.
- Verze manuálu 1.06

KROK 8 Změny v manuálu (7)



- 04/2025 - Kryt konektoru hlavního kabelu
 - Přidány instrukce pro nový kryt konektoru hlavního kabelu.
- Verze manuálu 1.07

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, typical of notebook or composition paper. There are no margins, text, or other markings present.