# Obsah

1. Úvod	5
Krok 1 - Obecné informace	6
Krok 2 - Co vás čeká během vybalování	6
Krok 3 - Nářadí v balení	7
Krok 4 - Orientace podle štítků	7
Krok 5 - Kontrolní list	8
Krok 6 - Silikonová ponožka	8
Krok 7 - UPOZORNĖ̇́Nĺ: Manipulace s mazivem	9
Krok 8 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	9
Krok 9 - Jsme tu pro vás!	10
2. Vybalení tiskárny	11
Krok 1 - Úvod	12
Krok 2 - Otevření balíčku	12
Krok 3 - Otevření balíčku	13
Krok 4 - Vvimutí vložek	13
Krok 5 - Vvimutí vložek	14
Krok 6 - Vvimutí vložek	14
Krok 7 - Vybalení tiskárny	15
Krok 8 - Tiskárna je připravena k nastavení	15
3. Nastavení tiskárny	16
Krok 1 - Nářadí notřebné k této kanitolo	17
Krok 2 - Vetřikolicované vl CD: příprava dílů	17
Krok 2 - Vstrikolisované z CD. přípřava dílů	10
Krok A - Vetřikolisovaný xLCD: montáž vl CD	18
Krok 5 - Příprava dílů sestavy vICD	10
Krok 6 - Starší verze sestav xLCD	19
Krok 7 - Verze A: Osazení xI CD	20
Krok 8 - Verze R: osazení xI CD	20
Krok 9 - Osazení xI CD	21
Krok 10 - Příprava tiskárny	21
Krok 11 - Příprava dílů pro sestavení Nextruderu	22
Krok 12 - Verze těsnění trvsky	22
Krok 13 - Verze C: Příprava doku Nextruderu	23
Krok 14 - Vedení kabelu Nextruderu	23
Krok 15 - Montáž prvního doku nextruderu	24
Krok 16 - Kontrola doku	24
Krok 17 - Kontrola doku: video	25
Krok 18 - Verze C: Těsnící planžeta: příprava dílů	25
Krok 19 - Verze C: Sestavení těsnící planžety trysky	26
Krok 20 - Verze C: Těsnící planžeta trysky Nextruderu	26
Krok 21 - Vedení PTFE trubičky Nextruderu	27
Krok 22 - Verze držáku Wi-fi antény	27
Krok 23 - Verze A: Připojení kabelů Nextruderu	28
Krok 24 - Verze A: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů	28
Krok 25 - Verze A: Instalace Wi-Fi antény	29
Krok 26 - Verze B: Připojení kabelů Nextruderu	29
Krok 27 - Verze B: Držák Wi-Fi antény: příprava dílů	30
Krok 28 - Verze B: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény	30
Krok 29 - Verze B: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény	31
Krok 30 - Verze B: Instalace držáku Wi-Fi antény	31

Krok 31 - Verze B: zakrytí krabičky XL Buddy	. 32		
Krok 32 - Verze B: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů			
Krok 33 - Verze B: Instalace Wi-Fi antény			
Krok 34 - Verze sestavy Držáku cívky	33		
Krok 35 - Verze A: Sestavení držáku cívky: příprava dílů	33		
Krok 36 - Verze A: Sestavení držáku cívky: vložení matek	34		
Krok 37 - Verze A: Kompletace držáku cívky	34		
Krok 38 - Verze A: Montáž sestavy držáku cívky	35		
Krok 39 - Verze B: Montáž držáku cívky: příprava dílů			
Krok 40 - Verze B: Kompletace držáku cívky: nastavení matky	36		
Krok 41 - Verze B: Kompletace držáku cívky	36		
Krok 42 - Verze B: Příprava držáku cívky	. 37		
Krok 43 - Verze B: Montáž sestavy držáku cívky	. 37		
Krok 44 - Příprava dílů pro sestavení Nextruderu	38		
Krok 45 - Dokování Nextruderu	38		
Krok 46 - Sestava kabelového svazku Nextruderu	39		
Krok 47 - Nextruder cable bundle assembly versions	39		
Krok 48 - Version A: Nextruder cable bundle assembly	40		
Krok 49 - Sestava kabelového svazku Nextruderu	40		
Krok 50 - Skoro hotovo!	. 41		
A První snuštění	12		
Hrald 1. Naž začnoto a Multi Taalam	42		
Krok 1 - Nez zachele s Multi-100iem	43		
Krok 2 - Priprava liskarny	43		
Krok 3 - Aktualizace firmwaru	44		
Krok 4 - Silikonova ponozka Prusa (voliteine)	44		
Krok 5 - Kalibrace vysky tesneni trysky	45		
Krok 6 - Kalibrace vysky tesneni trysky	45		
Krok / - Pruvodce	46		
Krok 8 - Pruvodce: Kalibrace pozice doku	47		
Krok 9 - Pruvodce: povolte kolicek (pin)	47		
Krok 10 - Průvodce: povolte šrouby	48		
Krok 11 - Průvodce: zajistěte nástroj	48		
Krok 12 - Průvodce: utáhněte horní sroubek	49		
Krok 13 - Průvodce: utahnéte spodní šroubek	49		
Krok 14 - Průvodce: instalujte količky (piny)	50		
Krok 15 - Průvodce: dok úspěšně zkalibrován	50		
Krok 16 - Průvodce: Lest Load cell senzoru	. 51		
Krok 1/ - Potvrzeni prumeru trysky	. 51		
Krok 18 - Průvodce: Kalibrace senzoru filamentu	52		
Krok 19 - Průvodce: Kalibrace senzoru filamentu	52		
Krok 20 - Příprava pro instalaci kalibračního pinu.	53		
Krok 21 - Kalibrační kolíček: sestavení dílů	53		
Krok 22 - Průvodce: Kalibrace offsetu nástroje	54		
Krok 23 - Průvodce: Instalace tiskového plátu	54		
Krok 24 - Průvodce: instalace kalibračního pinu	55		
Krok 25 - Průvodce: Kalibrace offsetu dokončena	55		
Krok 26 - Kalibrační kolíček	56		
Krok 27 - Pouze verze částečné sestavené tiskárny - Kontrola instalace vyhříva	ınė		
podlożky	56		
Krok 28 - Hotovo!	57		
Krok 29 - Pravidelná údržba tískárny	. 57		
Krok 30 - Rychlý průvodce před prvním tiskem	58		
Krok 31 - Ukázkové 3D modely	58		
Krok 32 - Centrum Nápovědy	59		

Krok 33 - Přidejte se na Printables!	. 59
Seznam změn v manuálu XL (Dual-head)	. 60
Krok 1 - Historie verzí	. 61
Krok 2 - Změny v manuálu (1)	. 61
Krok 3 - Změny v manuálu (2)	. 62
Krok 4 - Změny v manuálu (3)	. 62
Krok 5 - Změny v manuálu (4)	. 63
Krok 6 - Změny v manuálu (5)	. 63
Krok 7 - Změny v manuálu (6)	. 64
Krok 8 - Změny v manuálu (7)	. 64

# 1. Úvod



#### **KROK 1** Obecné informace



- Balík s tiskárnou je těžký! Vždy požádejte druhou osobu o pomoc při manipulaci.
- Pro sestavení si připravte čistý pracovní stůl o rozměrech nejméně 1 m x 1 m.
- Nad pracovním místem doporučujeme jasné světlo. Některé části tiskárny jsou tmavé a nedostatečné osvětlení by mohlo proces velice ztížit.

#### KROK 2 Co vás čeká během vybalování



- (i) Kvůli přepravě musí být některé křehké díly bezpečně zabaleny zvlášť v balíku s tiskárnou. Tento návod vás provede instalací těchto dílů.
  - Tyto díly budou nainstalovány:
    - Sestavení xLCD
    - Multi-tool extruder sestava (1x)
    - Držák cívky
    - 🔶 🛛 Wi-Fi anténa

#### 1. Úvod

#### KROK 3 Nářadí v balení



#### Balení obsahuje:

- (i) Některé nářadí je určeno především k pravidelné údržbě tiskárny. Pro tento návod ho nebudete potřebovat. Na začátku kapitoly o montáži je uveden seznam potřebného nářadí.
- Torx klíč TX6, TX8, TX10
- Inbusový klíč 2,5 mm, 4,0 mm
- Klíč 13-16
- Univerzální klíč
- Křížový šroubovák PH2
- Balení tiskárny obsahuje mazivo, které je určeno k údržbě. Při montáži jej není třeba používat. K dispozici je speciální online příručka Pravidelná údržba tiskárny.

#### KROK 4 Orientace podle štítků



- Všechny sáčky a krabice s díly pro stavbu jsou oštítkovány.
- Sáček s upevňovacími prvky LCD obsahuje několik kusů navíc od každého dílu obsaženého v sáčku. Množství náhradních dílů ie uvedeno na štítku. Tento počet je zahrnut do celkového počtu jednotlivých typů dílů.

### KROK 5 Kontrolní list



- Váš balíček obsahuje dopis, na jehož zadní straně je Kontrolní list s nákresy všech potřebných spojovacích prvků.
- Výkresy spojovacích prvků jsou v měřítku 1:1, takže můžete porovnat velikost přiložením spojovacího prvku na papír a ujistit se, že používáte správný typ.
- Můžete si ho stáhnout z našich stránek prusa.io/cheatsheet-xl. Vytiskněte ve 100% měřítku a neměňte ho, jinak nebude fungovat.

# KROK 6 Silikonová ponožka



1. Úvod

# KROK 7 UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem



- UPOZORNĚNÍ: Vyvarujte se přímého kontaktu pokožky s mazivem používaným pro lineární vedení v této tiskárně. Pokud dojde ke kontaktu, okamžitě si umyjte ruce. Zejména před jídlem, pitím nebo dotýkáním se obličeje.
  - Mazivo se hromadí v ložiskách tiskárny, především v kanálech lineárního vedení.

### KROK 8 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- Pokud se chcete podívat na originály obrázků ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- Najeďte myší na obrázek a klikněte na ikonku lupy ("View original") v levém horním rohu.

### KROK 9 Jsme tu pro vás!

	Step 18 Almost done!
23 Blogen to The Centre Republic - MCIS-in it stropping from 90 CEX (2PIS)     Republic - MCIS-in it stropping from 90 CEX (4PIS)     Republic - MCIS-in it stroping from 90 CEX (4PIS)     Republic - MCIS-in it stropping from 9	Congratulation! You just assembled the     Original Prusa XL. That was easy, right?
	Compare the final look with the picture.
Original Prusa i3 MK3S+ Detected and and a printige exclusion for the Mathematical exclusions of the Mathematical Activity of the Ma	• Short's pick to be used diagonal a strate
	Add comment VIEW DELETED  Add comment  B I P I  That was nice and furny. So let's print in a large scale!
(i)     All 42 content in the mark     All the marketing and the mark     all        The property and the mark provided	2 Manual In Co.
	SUBMIT

- Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? Dejte nám vědět!
- Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
  - Pomocí komentářů pod jednotlivými kroky.
  - Pomocí naší 24/7 online podpory na shop.prusa3d.cz
  - Napsáním emailu na info@prusa3d.cz
- Jste připraveni začít s montáží? Přejděme ke kapitole **2. Rozbalení tiskárny**.

# 2. Vybalení tiskárny



# KROK 1 Úvod



# KROK 2 Otevření balíčku



- Balíček umístěte na stabilní místo. Ujistěte se, že je balíček orientován horní stranou nahoru. Viz přepravní štítek.
- Krabice je opatřena odtrhávací páskou, která ji rozdělí na dvě části.
- Strhněte celý odtrhávací pásek a rozdělte krabici.

#### 2. Vybalení tiskárny

# KROK 3 Otevření balíčku



• Odstraňte víko krabice nadzvednutím.

Uvnitř jsou kartonové upevňovací vložky, které obsahují díly potřebné k montáži. **Nevyhazujte je!** 

### KROK 4 Vyjmutí vložek



- Vyjměte horní přední kartonovou vložku. Uvnitř jsou díly
- Odstraňte krabice na straně obsahující díly Nextruderu.
- Vyjměte kartonové vložky s Haribo medvídky.

#### 2. Vybalení tiskárny

# KROK 5 Vyjmutí vložek



- Vyjměte přední vnitřní vložku.
- Odstraňte uvítací dopis.
- Odstraňte ze shora krabici s Prusamentem.

# KROK 6 Vyjmutí vložek



- Uvnitř horní kartonové vložky je páčka, která ji zajišťuje k rámu tiskárny. Zatáhněte za páčku a vložku odhákněte.
- Zatáhněte za rukojeť, zvedněte celou vložku a vyjměte ji.
- Uvnitř horní kartonové vložky jsou díly k tiskárně! Dbejte na to, abyste je neztratili!

# KROK 7 Vybalení tiskárny



- K manipulaci s tiskárnou použijte boční úchyty.
- Nemanipulujte s tiskárnou za horní kovové profily!!! Jinak můžete díly tiskárny deformovat a poškodit LED osvětlení uvnitř.
- S tiskárnou manipulujte vždy ve dvou, držte ji po stranách.
- Při zvedání tiskárny přidržujte spodní část krabice.

# KROK 8 Tiskárna je připravena k nastavení



- Dobrá práce! Tiskárna je připravena na další kapitolu.
- Navštivte kapitolu 3. Nastavení tiskárny



# KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



- Pro tuto kapitolu si prosím připravte:
- T10 Torx klíč
- 🔶 Inbusový klíč 2,5 mm
- Inbusový klíč 4,0 mm
- Jako ochrana vyhřívané podložky se při nastavování použije kartonová krabice. Nápověda: můžete použít krabici od Nextruderu dodanou s tiskárnou.

# KROK 2 Vstřikolisované xLCD: příprava dílů



- (i) Od září 2024 můžete obdržet nový vstřikolisovaný xLCD.
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Sestava xLCD (1x)
- Šroub M3x10 (2x)
- Pokud máte starší verzi (tištěnou) xLCD, pokračujte na krok Tištěný xLCD: příprava dílů

# KROK 3 Vstřikolisovaný xLCD: xLCD kabely



- Připojte kabel xLCD do slotu na desce xLCD.
  - (i) Na konektoru kabelu xLCD je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz obrázek.
- Zatlačte na konektor kabelu xLCD, aby se zcela připojil k xLCD. Podržte kryt xLCD.
- Zasuňte uzemňovací konektor úplně do PE fastonu.

# KROK 4 Vstřikolisovaný xLCD: montáž xLCD



- Vyrovnejte sestavu xLCD s maticemi v přední hliníkové extruzi.
- Vložte a utáhněte šroub M3x10 z levé strany xLCD.
- Vložte a utáhněte šroub M3x10 z levé strany xLCD.
- xLCD je připraven.

# KROK 5 Příprava dílů sestavy xLCD



Pro následující kroky si prosím připravte:

- Sestava xLCD (1x)
- Šroub M3x16 (2x)

# KROK 6 Starší verze sestav xLCD



- A Podívejte se na xLCD, existují dvě varianty:
- Verze A: faston vpravo dole
- Verze B: faston vlevo nahoře

#### KROK 7 Verze A: Osazení xLCD



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby její přední strana směřovala k vám.
- Z přední strany tiskárny umístěte sestavu xLCD do blízkosti spodní přední hliníkové extruze, kde jsou kabely xLCD.
- Připojte uzemňovací kabel a připojte jej k PE konektoru na xLCD.
- Připojte kabel xLCD do slotu na desce xLCD.
  - (i) Na konektoru kabelu xLCD je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz detail.

#### KROK 8 Verze B: osazení xLCD



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby její přední strana směřovala k vám.
- Z přední strany tiskárny umístěte sestavu xLCD do blízkosti spodní přední hliníkové extruze, kde jsou kabely xLCD.
- Připojte kabel xLCD do slotu na desce xLCD.
  - (i) Na konektoru kabelu xLCD je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz detail.
- Připojte uzemňovací kabel a připojte jej k PE konektoru na xLCD.
- Zasuňte uzemňovací konektor úplně do PE fastonu.

#### **KROK 9** Osazení xLCD



- Vyrovnejte sestavu xLCD s maticemi v přední hliníkové extruzi.
- Vložte a utáhněte šroub M3x16 z levé strany xLCD.
- Vložte a utáhněte šroub M3x16 z pravé strany xLCD.

### KROK 10 Příprava tiskárny



- Chcete-li s tiskárnou manipulovat, vždy uchopte rukojeti na obou stranách tiskárny. Nezvedejte tiskárnu za hliníkové extruze a profily z kovových plechů.
- (i) V následujících krocích budeme pracovat s nářadím a instalovat extruder nad vyhřívanou podložku, doporučujeme ji chránit před případným poškozením. K tomuto účelu může sloužit prázdná krabice od Nextruderu.
- Umístěte prázdnou kartonovou krabici přibližně do přední střední části vyhřívané podložky.
- Posuňte sestavu osy X zcela směrem k přední části tiskárny.
- Posuňte X-carriage přibližně na střed osy X.

# KROK 11 Příprava dílů pro sestavení Nextruderu



- (i) Starting in April 2025, you may receive a new cable bundle. The difference is described before the cable bundle is connected to the Nextruder.
  - Pro sestavu kabelového svazku Nextruderu si připravte:
    - 🔶 Svazek kabelů (2x)

# KROK 12 Verze těsnění trysky



- (i) Nejnovější sestavy se dodávají s těsněním trysky předmontovaným na doku extruderu.
- Chcete-li si to ověřit, prohlédněte si jeden z dokovacích stanic extruderu zblízka a porovnejte jej s obrázkem, abyste zjistili, zda je těsnění trysky již nasazeno pomocí čtyřhranné matice.
- Verze A: šedé těsnění trysky pokračujte na Vedení kabelu Nextruderu
- Verze B: červené těsnění trysky pokračujte na Vedení kabelu Nextruderu
- Verze C: dok bez těsnění trysky pokračujte na další krok

# KROK 13 Verze C: Příprava doku Nextruderu



- Tento krok opakujte pro obě nástrojové hlavy:
  - Zkontrolujte, zda je matice zasunuta v doku nextruderu.
  - Ujistěte se, že je matka zatlačena do doku až na doraz. Pokud tomu tak není, použijte inbusový klíč k zatlačení matice do doku nextruderu.
- (i) Upadlá matice může být v krabici od Nextruderu. Pokud ne, použijte náhradní matici v sáčku od těsnících planžet trysek.

### KROK 14 Vedení kabelu Nextruderu



- Opatrně otočte tiskárnu o 180° tak, aby zdroj napájení směřoval směrem k vám.
- Najděte dlouhý kovový profil s pěti otvory M3 uvnitř zadní hliníkové extruze.
- Použijeme první dva otvory M3 v kovovém profilu.

#### KROK 15 Montáž prvního doku nextruderu



- Umístěte díl xl-dock-cable-router na spodní plechový panel pod hliníkovou extruzi.
- Z dílu xl-dock-cable-router vyčnívá šroub. Šroub připevněte k prvnímu otvoru pro šroub na dlouhém kovovém profilu. Otvorem v zadním kovovém profilu zkontrolujte, zda je držák kabelu zarovnán s otvorem.
- Zatlačte inbusový klíč 2,5 mm až k otvoru v zadním plátu, dokud nedosáhnete na střední šroub v dílu xl-dock-cable-router, a šroub utáhněte.

(i) Pokud se dok hýbe, utáhněte šroub více podle předchozího kroku.

• Tento krok opakujte pro zbylé nástrojové hlavy:

#### KROK 16 Kontrola doku



- (i) Tento krok je stejný pro všechny verze sestavy doku.
- Zkontrolujte, zda jsou doky řádně utaženy. Dok se nesmí hýbat.
- Dok je nacvakávací, takže šroub je třeba velmi silně utáhnout.
- Pro lepší pochopení se podívejte na video v dalším kroku.

#### KROK 17 Kontrola doku: video



Následující kroky je třeba provést správně a pečlivě. Pro lepší pochopení a zajištění úspěšnosti montáže, si můžete ke krokům v návodu pustit následující video.

# KROK 18 Verze C: Těsnící planžeta: příprava dílů



- Následující instrukce jsou určeny pouze pro tiskárny bez předmontovaných těsnění trysek. Pokud jste již nainstalovali těsnění trysky na dok Nextuderu, přejděte na Vedení PTFE trubičky Nextruderu.
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Těsnící planžeta trysky (2x)
- Šroub M3x30 (2x)
- Pružinka 15x5 (2x)

# KROK 19 Verze C: Sestavení těsnící planžety trysky



- Do každé těsnící planžety trysky vložte šroub M3x30.
- Na každou těsnící planžetu trysky nasaďte pružinku.
- Takto postupujte u obou těsnících planžet trysky.

# KROK 20 Verze C: Těsnící planžeta trysky Nextruderu



- (i) Aktuální poloha těsnící planžety trysky je dočasná, přesná výška bude nastavena v další kapitole po montáži všech dílů Nextruderu.
- Vložte těsnící planžetu (s pružinkou) do doku.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče utáhněte šroub tak, aby hlava šroubu byla 1 mm nad dokem.
- Dobře! První dok je připraven.

# KROK 21 Vedení PTFE trubičky Nextruderu



- Na boku tiskárny je boční senzor filamentu. Zasuňte první teflonovou PTFE trubičku extruderu až do horního otvoru v dílu.
- Jemně vytáhněte PTFE trubičku zpět, čímž vytlačíte černou objímku v bočním senzoru filamentu a trubičku zajistíte.
- Opakujte tento postup pro druhou PTFE trubičku extruderu.

### KROK 22 Verze držáku Wi-fi antény



- Konektor antény je připraven od výrobce:
  - Verze A: Držák Wi-Fi antény je na straně. Pokračujte k dalšímu kroku.
- Konektor antény musíte sestavit sami:
  - Verze B: Wi-fi anténa je uprostřed. Přeskočte prosím na Verze B: Připojení kabelů Nextruderu.

# KROK 23 Verze A: Připojení kabelů Nextruderu



- Najděte na zadní straně tiskárny díl xl-rear-cable-management-plug (kryt).
- Mírně povolte dva šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Zatlačte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
- Druhý kabel extruderu připojte do spodního slotu označeného DWARF 2.
- Připojte první kabel extruderu k horní zásuvce označené DWARF 1.
- Připevněte kryt konektorů ke šroubům. Zatlačte jej zcela doprava a šroubky dotáhněte.

#### KROK 24 Verze A: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Wi-Fi anténa (1x)
  - (i) Tiskárna Original Prusa XL se dodává se dvěma verzemi Wi-Fi antény, z nichž každá má jiný tvar. Funkčnost je však stejná.

#### KROK 25 Verze A: Instalace Wi-Fi antény



- Najděte konektor Wi-Fi antény v pravém zadním rohu tiskárny.
- Anténu lze otáčet a ohýbat ve dvou směrech.
- Doporučujeme nasměrovat anténu přímo nahoru.

#### KROK 26 Verze B: Připojení kabelů Nextruderu



- Najděte na zadní straně tiskárny díl xl-rear-cable-management-plug (kryt).
- Mírně povolte dva šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Zatlačte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
- Povolte čtyři šrouby upevňující kryt elektroniky. Kryt sundejte.
- Druhý kabel extruderu připojte do spodního slotu označeného DWARF 2.
- Připojte první kabel extruderu k horní zásuvce označené DWARF 1.

# KROK 27 Verze B: Držák Wi-Fi antény: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Wi-Fi-antenna-holder verze E3/E4 (1x)
- Kabel antény (1x)

KROK 28 Verze B: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény



- Odstraňte matku s podložkami z konektoru antény.
- Konektor antény je připraven.
- Nejnovější verze konektoru má silnější podložku. Už ji nepotřebujete. Můžete ji vyhodit.
- Vložte konektor antény do otvoru stejného tvaru v Wi-Fi-antenna-holderu.

# KROK 29 Verze B: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény



- Sasuňte konektor antény do dílu Wi-Fi-antenna-holder.
- Nasaďte tenčí podložku zpět na konektor.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte matici na konektoru antény.
- Dobrá práce! Anténa Wi-Fi je připravena.

### KROK 30 Verze B: Instalace držáku Wi-Fi antény



- Protáhněte kabel antény otvorem v krytu kabelu (plechový plát) a veďte jej za kryt do skříňky elektroniky.
- Připevněte držák antény (díl antenna-holder) na šrouby, zatlačte kryt doleva a utáhněte šrouby.
- Propojte kabel antény s anténním konektorem na desce XL buddy. Při připojování kabelu podepřete desku Wi-fi prstem.

# KROK 31 Verze B: zakrytí krabičky XL Buddy



- Buďte opatrní, neskřípněte žádné kabely!
- Vraťte kryt krabičky XL buddy (díl XL-buddy-box-cover) zpět na tiskárnu.
- Čtyři šrouby dotáhněte pomocí klíče T10.

# KROK 32 Verze B: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Wi-Fi anténa (1x)
- (i) Tiskárna Original Prusa XL se dodává se dvěma verzemi Wi-Fi antény, z nichž každá má jiný tvar. Funkčnost je však stejná.

# KROK 33 Verze B: Instalace Wi-Fi antény



- Najděte konektor Wi-Fi antény uprostřed tiskárny.
- Našroubujte Wi-Fi anténu na konektor antény. Anténu lze otáčet a ohýbat ve dvou směrech.
- Doporučujeme nasměrovat anténu přímo nahoru.

#### KROK 34 Verze sestavy Držáku cívky



- Tiskárna Original Prusa XL je dodávána se dvěma verzemi držáku cívky. Každá verze má trochu jiné díly a jiný postup.
- Podívejte se na obrázky a porovnejte, které díly máte, a poté vyberte odpovídající návod:
  - Tištěný držák cívky (Verze A): Sada tří tištěných dílů. Pokud máte tuto verzi, pokračujte na Verze A: Sestava držáku cívky: příprava dílů.
  - Vstřikolisovaný držák cívky (Verze B): Sada dvou vstřikolisovaných dílů. Pokud máte tuto verzi, pokračujte na Verze B: Sestavení držáku cívky: příprava dílů.

#### KROK 35 Verze A: Sestavení držáku cívky: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Spool-holder-slider (2x)
- Spool-holder-base (2x)
- Spool-holder-mount (2x)
- Šroub M5x85 (2x)
- 🔶 Matka M5nEs (2x)

#### KROK 36 Verze A: Sestavení držáku cívky: vložení matek



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby k vám směřovala strana s Wi-Fi anténou a senzorem filamentu.
- Vložte matku M5nEs do přední podpěrné extruze (s oranžovým plastovým krytem). Nejprve zasuňte stranu s pružinkou (kovovou destičkou) a poté dovnitř zasuňte matku.
- Matka M5nEs se může volně pohybovat, její polohu můžete nastavit podle potřeby. Nezapomeňte však, že aby se matka plynule pohybovala, musí být mírně zatlačena. Každopádně doporučujeme přibližně stejnou polohu, jakou vidíte na obrázku.
- Druhou matici M5nEs zasuňte do extruze přibližně do stejné polohy, jak je znázorněno na obrázku.

#### KROK 37 Verze A: Kompletace držáku cívky



- Tento krok opakujte pro oba držáky cívek:
  - Vložte díl spool-holder-base do spool-holder-slider a trochu jej skrz něj zatlačte.
  - Připojte spool-holder (držák cívky) k dílu spool-holder-mount.
  - Vložte šroub M5x85 do dílu spool-holder-assembly (sestavy držáku cívky).

# KROK 38 Verze A: Montáž sestavy držáku cívky



- Připevněte sestavu držáku cívky k matce M5nEs v extruzi. Všimněte si, že na držáku cívky je výstupek, který musí zapadnout do drážky v extruzi.
- Připojte a utáhněte druhou sestavu držáku cívky.
- A Nepoužívejte držák cívky jako úchyt!
- (i) Mějte na paměti, že pokud držák cívky namontujete příliš vysoko nebo příliš nízko, nemusí se na něj cívka s filamentem vejít. Kolem něj musí být dostatek místa.

# KROK 39 Verze B: Montáž držáku cívky: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Spool-holder-slider (2x)
- Spool-holder-base (2x)
- Šroub M4x12 (2x)
- Matka M4nEs (2x)

### KROK 40 Verze B: Kompletace držáku cívky: nastavení matky



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby strana s bočním senzorem filamentu směřovala směrem k vám.
- Vložte první matku M4nEs do přední podpěrné extruze (s oranžovým plastovým krytem). Nejprve zasuňte stranu s pružinkou (kovovou destičkou) a poté dovnitř zasuňte matku.
- Vložte druhou matku M4nEs do extruze.
- Matky M4nEs se mohou volně pohybovat, jejich polohu můžete nastavit podle potřeby. Nezapomeňte však, že aby se matka plynule pohybovala, musí být mírně zatlačena. Každopádně doporučujeme přibližně stejnou polohu, jakou vidíte na obrázku.
- (i) Mějte na paměti, že pokud držák cívky namontujete příliš vysoko nebo příliš nízko, nemusí se na něj cívka s filamentem vejít. Kolem něj musí být dostatek místa.

#### KROK 41 Verze B: Kompletace držáku cívky



- Najděte dva kolíky na dílu spool-holder-base a srovnejte je s kolejnicemi v spoolholder-slider.
- Vložte díl spool-holder-base do spool-holder-slider a trochu jej skrz něj zatlačte.
## KROK 42 Verze B: Příprava držáku cívky



- Vložte šroub M4x12 na delší stranu 3mm inbusového klíče.
- Vložte 3mm inbusový klíč se šroubem M4x12 skrz smontovaný držák cívky do připraveného otvoru v dílu spool-holder-base.
- Sroub M4x12 musí vyčnívat z dílu spool-holder-base.

#### KROK 43 Verze B: Montáž sestavy držáku cívky



- Připevněte sestavu držáku cívky k matce M4nEs na extruzi. Všimněte si, že na držáku cívky je výstupek, který musí zapadnout do drážky v extruzi.
- Utáhněte sestavu držáku cívky.
- Sestavte druhý držák cívky a připevněte jej ke spodní matici M4nEs pomocí šroubu M4x12.
- A Nepoužívejte držák cívky jako úchyt!

# KROK 44 Příprava dílů pro sestavení Nextruderu



- (i) Starting in April 2025, you may receive a new Nextruder. The difference is described before the cable bundle is connected to the Nextruder.
  - Pro další kroky si prosím připravte:
    - Nextruder (5x)

## KROK 45 Dokování Nextruderu



- Vezměte Nextruder a opatrně jej položte vedle doku.
- Vložte obě kovové vložky do bílých otvorů v doku. Magnety vám pomohou s dokováním nextruderu.
- Výborně, první Nextruder je připraven!
- Druhý Nextruder připojte stejným způsobem jako první.

## KROK 46 Sestava kabelového svazku Nextruderu



- Tento krok opakujte pro všechny nástrojové hlavy:
  - Vezměte první svazek kabelů Nextruderu.
  - A Zkontrolujte, že není kabelový svazek zkroucený.
  - Zahákněte otvory pro klíče v pružné desce svazku kabelů za hlavy šroubů a zatlačte nahoru, aby se poloha upravila.
  - Podržte Nextruder a pomocí klíče T10 utáhněte dva označené šrouby.

#### KROK 47 Nextruder cable bundle assembly versions



- (i) Starting from April 2025, you may receive a new cable bundle.
  - Version A: The cable bundle connector is secured with two screws. Continue to the next step.

#### ▲ Older version:

Version B: The cable bundle connector is secured without any screws. Continue to Version B: Nextruder cable bundle assembly

# KROK 48 Version A: Nextruder cable bundle assembly



#### • Repeat this step for all tool heads:

- Insert the semi-transparent PTFE tube into the fitting on the Nextruder. Push it all the way in.
- Remove two M3x10 screws.
- Attach the cable connector to the top of the Nextruder. Secure the connector with two M3x10 screws.
- Assemble and connect all Nextruders.
- Good job, now proceed to Almost done!

#### KROK 49 Sestava kabelového svazku Nextruderu



- Tento krok opakujte pro všechny nástrojové hlavy:
  - Vložte poloprůhlednou PTFE trubičku do šroubení na nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
  - Připojte konektor kabelu do horní části Nextruderu.
- (i) Od září 2024 můžete obdržet nové černé šroubení M5-4. Sestava a funkčnost zůstávají shodné s modrým.
- Sestavte a připojte všechny Nextrudery.
- Dobrá práce!

## KROK 50 Skoro hotovo!



- Gratulujeme! Právě jste sestavili tiskárnu Original Prusa XL.
- Porovnejte výsledný vzhled s obrázkem.
- Nyní přejděte na poslední kapitolu
   4. První spuštění.



#### KROK 1 Než začnete s Multi-Toolem



- (i) V této kapitole je uveden stručný popis průvodce. Upozorňujeme, že snímky obrazovky jsou ilustrativní a mohou se lišit od těch ve firmwaru.
- (i) Ujistěte se, že používáte Firmware 5.1.2 nebo novější.

(i) Aktualizaci firmwaru si můžete stáhnout ZDE. Návod k aktualizaci firmwaru naleznete ZDE

- (i) Některé části průvodce je třeba provést vícekrát, což závisí na počtu nástrojových hlav. Například:
  - Kalibrace doku
  - Kalibrace Loadcell
  - Kalibrace senzoru filamentu

## KROK 2 Příprava tiskárny



- Ujistěte se, že je tiskárna umístěna na stabilním místě, kde nemůže docházet k přenosu okolních vibrací (například tam, kde tisknou další tiskárny).
- Ze zadní strany tiskárny připojte kabel zdroje napájení.
- Zapněte vypínač (symbol "I").

## KROK 3 Aktualizace firmwaru

) Buppert					Support >: Original Pruse XL	
	Search support		Q		Original Prusa XL support	
CORE Day	MK45 KC155	MK3.55	MUS	×.	Firmware 6.2.2 Marc 80, 203	PrusaSlicer 2.9.0 Handbook 1.04 January 31, 705 Jane 11, 7074
Enclosure	ыл НТРО	54.15	CW15	MK4	Get ready the Original Prusa XL	Changelog Useful links
		All products			* * * * * *	XI, Community Forum XI, Printable Parts XI, Spare Parts
		 • Q	Ber distant wernen		Original Prusa XL Single-Tool (Assembled) (1.05)	Sample G-codes
						Topics

- (i) Všechna dodávaná balení tiskáren obsahují USB disk s nejnovějším firmwarem. Doporučujeme však zkontrolovat a případně aktualizovat verzi firmwaru.
- Navštivte stránku help.prusa3d.com
- Přejděte na stránku Prusa XL.
- Uložte firmware soubor (.bbf) na přiložený USB disk.
- (i) Pro tip: Pro přístup na domovskou stránku Prusa XL můžete použít adresu URL: prusa.io/XL

#### KROK 4 Silikonová ponožka Prusa (volitelné)



## KROK 5 Kalibrace výšky těsnění trysky



- (i) Od května 2024 můžete obdržet šedé těsnění trysky. Sestava a funkčnost zůstávají shodné s červeným.
- Na těsnění trysek byly použity kroky kalibrace výšky doku Nextruderu bez tiskárny pro lepší přehlednost, pokračujte v dalších krocích na tiskárně. Doky nedemontujte.
- V dalším kroku zkalibrujeme výšku těsnění trysky.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče utáhněte nebo povolte šroub M3x30 pro kalibraci výšky těsnění trysky.
- Pokračujte k dalšímu kroku.

#### KROK 6 Kalibrace výšky těsnění trysky



- Pokud je těsnění trysky příliš nízko nebo příliš vysoko, musíme změnit její výšku.
- Za použití 2,5mm inbusového klíče:
  - Otáčením šroubu M3x30 ve směru hodinových ručiček nastavte těsnění trysky níže.
- Správná poloha těsnění trysky je taková, že těsnění není ohnuté a dotýká se trysky.

#### **KROK 7** Průvodce



- Po spuštění tiskárny se na obrazovce zobrazí výzva k provedení testu tiskárny a průvodce nastavením.
- (i) Průvodce otestuje všechny důležité součásti tiskárny. Celý proces zabere pár minut. Některé části vyžadují přímou interakci uživatele. Postupujte podle pokynů na obrazovce.
- POZNÁMKA: Při testování os se ujistěte, že na tiskárně není nic, co by bránilo pohybu os.
- UPOZORNĚNÍ: Nedotýkejte se tiskárny, dokud k tomu nebudete průvodcem vyzváni! Některé části tiskárny mohou být HORKÉ a mohou se pohybovat vysokou rychlostí.

## KROK 8 Průvodce: Kalibrace pozice doku



- Budete potřebovat:
  - Univerzální klíč (1x)
  - Malý klíč (1x)
- Kalibrace doků vás provede správnou kalibrací polohy jednotlivých nástrojových hlav na tiskárně.
- Při kalibraci doku je nutné správně dodržovat všechny kroky! Nespěchejte, každý krok si přečtěte dvakrát a pak pokračujte podle pokynů.

## KROK 9 Průvodce: povolte kolíček (pin)



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí miniaturního klíče povolte a vyjměte oba kolíčky doku 1.

# KROK 10 Průvodce: povolte šrouby



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí univerzálního klíče povolte dva šrouby. Stačí několik otáček.

## KROK 11 Průvodce: zajistěte nástroj



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Ručně přesuňte měnič nástrojů na první nástroj.
- Ručně zajistěte kovové tyče podle popisu na obrázku.
- 🗥 Nástroj musí být v zásobníku nástrojů zajištěn.

# KROK 12 Průvodce: utáhněte horní šroubek



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte horní šroub na straně doku.
- Po potvrzení tlačítkem *pokračovat* na LCD displeji opustí osa XY s nástrojem dok. **Vyčistěte prostor.**

## KROK 13 Průvodce: utáhněte spodní šroubek



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte spodní šroub na straně doku.

## KROK 14 Průvodce: instalujte kolíčky (piny)



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Vložte dva kovové kolíčky a utáhněte je pomocí miniaturního klíče.
- Po kliknutí na tlačítko pokračovat na displeji LCD tiskárna vrátí nástroj do dock1 a provede několik kalibračních pohybů.
- Po kalibraci Dock1 přejděte ke kalibraci Dock2 a postup zopakujte.

## KROK 15 Průvodce: dok úspěšně zkalibrován



- Dobrá práce! Dock1 je zkalibrovaný.
- Podle počtu tiskových hlav se kalibrace senzoru filamentu opakuje.

## KROK 16 Průvodce: Test Load cell senzoru



- V dalším kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali Loadcell. Během tohoto postupu se části tiskárny nezahřívají, můžete se jich dotýkat. Dále zvolte na Pokračovat.
- Prozatím se trysky nedotýkejte, počkejte, až budete vyzváni zprávou: NYNÍ se dotkněte trysky.
- Lehce poklepejte na trysku. Není třeba používat větší sílu. V případě, že Loadcell nezaznamená dostatečný dotyk, budete vyzváni k opakování kroku. V opačném případě se po úspěšném provedení zobrazí Test Loadcell proběhl v pořádku.

#### KROK 17 Potvrzení průměru trysky



- V dalším kroku průvodce se vás tiskárna zeptá na průměr trysky.
- Spočítejte značení (tečky) na trysce v Nextruderu.
- Vyberte možnost:
  - 🌒 3 tečky 0,4mm tryska
  - 🔶 4 tečky 0,6mm tryska
- (i) Upozorňujeme, že pokud změníte průměr trysky, budete muset změnit nastavení tiskárny.

## KROK 18 Průvodce: Kalibrace senzoru filamentu



- Během kalibrace senzorů filamentu budete vyzváni, abyste použili alespoň 130 cm filamentu. Tip: Použijte Prusament dodaný s tiskárnou a zavěste jej přímo na držák cívky.
- Když jste si připravili filament, klikněte na ANO.
- Počkejte, až vás tiskárna vyzve k vložení filamentu do bočního senzoru filamentu.

#### KROK 19 Průvodce: Kalibrace senzoru filamentu



- Nyní zasuňte filament do bočního senzoru filamentu a tlačte na něj, dokud nedosáhne senzoru filamentu v extruderu (ucítíte mírný odpor).
- Stav bočního senzoru filamentu (vlevo) i senzoru filamentu extruderu (vpravo) můžete zkontrolovat na spodní liště na obrazovce.
- Oba senzory filamentu jsou úspěšně nakalibrovány a otestovány. Klikněte na POKRAČOVAT.
- (i) Podle počtu tiskových hlav se kalibrace senzoru filamentu opakuje.

## KROK 20 Příprava pro instalaci kalibračního pinu.



- Pro další krok si prosím připravte:
  - Kalibrační kolíček (1x)
  - Calibration-pin-key (kalibrační kolíček) (1x)

## KROK 21 Kalibrační kolíček: sestavení dílů



- Vložte kalibrační kolíček do plastového dílu.
- Zatlačte kolíček (pin) do plastové části tak, aby nahoře vznikla malá mezera.
- Dobrá práce, kolíček (pin) je připraven.

# KROK 22 Průvodce: Kalibrace offsetu nástroje



- Při kalibraci posunu je třeba zašroubovat kalibrační kolíček do středu vyhřívané podložky.
- Klepnutím na *Pokračovat* spustíte kalibraci offsetu nástrojů.
- Kalibrační kolíček (1x)

## KROK 23 Průvodce: Instalace tiskového plátu



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Položte tiskový plát na vyhřívanou podložku.
- (i) Nyní tiskárna začne krátkou kalibraci.

# KROK 24 Průvodce: instalace kalibračního pinu



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Tiskový plát sundejte z vyhřívané podložky.
- Utáhněte kalibrační pin ve středu vyhřívané podložky. Otočte pinem po směru hodinových ručiček. Kolíček se nesmí posunout!
- (i) Tiskárna nyní provede kalibraci obou nástrojových hlav.

#### KROK 25 Průvodce: Kalibrace offsetu dokončena



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Odšroubujte kalibrační kolíček z vyhřívané podložky a sundejte ho. Otočte proti směru hodinových ručiček.
- Položte tiskový plát na vyhřívanou podložku.
- (i) Tiskárna dokončí kalibraci.
  - Dobrá práce! Kalibrace offsetu (posunu) je hotová.

## KROK 26 Kalibrační kolíček



Zasuňte kalibrační kolíček do bočního senzoru filamentu.

KROK 27 Pouze verze částečně sestavené tiskárny - Kontrola instalace vyhřívané podložky



- (i) V tomto kroku se ujistíme, že je vyhřívaná podložka nainstalovaná správně.
- Šroubovákem T10 lehce povolte všechny šrouby na bocích dílu bed-frame (rám vyhřívané podložky). Stačí několik otáček.
- Navštivte v nabídce Ovládání > Posunout osu a nastavte hodnotu Posunout Z na nejnižší pozici.
- Nechte vyhřívanou podložku pár sekund být, dokud se neusadí v nejnižší poloze.
- V nejnižší poloze utáhněte všechny šrouby pomocí šroubováku T10.

#### KROK 28 Hotovo!



To je vše. Tiskárna je připravena k tisku. Přesto pokračujte dle pokynů v tomto návodu až do konce.

#### KROK 29 Pravidelná údržba tiskárny



- (i) Aby tiskárna dlouhodobě správně fungovala, doporučujeme provádět pravidelnou údržbu.
  - Informace a instrukce k pravidelné údržbě tiskárny naleznete v článku Pravidelná údržba tiskárny (XL).



Na multi-tool tiskárnách je nezbytné se soustředit na mazání kolíčků spojky na ToolHeadech.

- (i) Mazání kolíčků spojky lze provádět společně s ostatními úkony údržby tiskárny, nebo je lze provést, pokud si na výtiscích všimnete artefaktů negativně ovlivňujících vzhled tisku.
- Pro namazání kolíčků spojky použijte k tomu určený online návod Jak namazat kolíčky spojky u tiskárny Original Prusa XL.
- (i) K mazání kolíčků je potřeba vytisknout aplikátor. Další informace naleznete v k tomuto určeném návodu.

# KROK 30 Rychlý průvodce před prvním tiskem



- Nyní si přečtěte Příručku 3D tisku, která je přizpůsobena vaší tiskárně, a podle pokynů tiskárnu správně nastavte. Nejnovější verze je vždy k dispozici na tomto odkazu.
- Přečtěte si kapitoly Odpovědnost a Bezpečnost

## KROK 31 Ukázkové 3D modely



- Gratulujeme. A teď už opravdu na ten první tisk :)
- Nejlepší je začít některým z modelů, které jsou nahrané na přiloženém USB. Podívat se na ně můžete na Printables.

#### KROK 32 Centrum Nápovědy



- Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na help.prusa3d.com
- Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

## KROK 33 Přidejte se na Printables!



- Nezapomeňte se přidat k největší Prusa komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na Printables.com
- Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).
- (i) Všechny služby sdílí jeden účet.

Seznam změn v manuálu XL (Dual-head)



#### KROK 1 Historie verzí



- Manuál k částečně sestavené verzi tiskárny Original Prusa XL (single tool):
- 06/2023 Úvodní verze 1.00
- 07/2023 Aktualizace na verzi 1.02
- 08/2023 Aktualizace na verzi 1.03
- 11/2023 Aktualizace na verzi 1.04
- 05/2024 Aktualizace na verzi 1.05
- 09/2024 Aktualizace na verzi 1.06
- 04/2025 Updated to version 1.07

## KROK 2 Změny v manuálu (1)



- 07/2023 Sestavení xLCD
  - Přidán návod na sestavení nové verze xLCD.
- (i) Verze manuálu 1.01

## KROK 3 Změny v manuálu (2)



- 08/2023 Adaptér antény
  - Přidán návod na nový adaptér antény.
- (i) Verze manuálu 1.02

## KROK 4 Změny v manuálu (3)



- 08/2023 dok Nextruderu
  - Přidán návod na nový dok.
- (i) Verze manuálu 1.03

# KROK 5 Změny v manuálu (4) 11/2023 - Držák cívky filamentu Přidán návod na nový vstřikolisovaný držák cívky. Verze manuálu 1.04

## KROK 6 Změny v manuálu (5)



## KROK 7 Změny v manuálu (6)



KROK 8 Změny v manuálu (7)



- 04/2025 Main cable connector cover
  - Added instructions for the new main cable connector cover.
- Manual version 1.07

Notes:	

Notes:	

Notes:	