

# Tabla de Contenido

<b>1. Introducción</b>	5
Paso 1 - Todas las herramientas necesarias están incluidas	6
Paso 2 - Las cajas y bolsas tienen etiquetas encima.	6
Paso 3 - Usa las etiquetas como referencia	7
Paso 4 - Bolsa de repuesto	7
Paso 5 - Ver imágenes de alta resolución	8
Paso 6 - ¡Estamos aquí para tí!	8
Paso 7 - Desembalaje del kit SL1	9
Paso 8 - Importante: Protección de la electrónica	10
Paso 9 - ¡Las recompensas regulares son cruciales!	11
Paso 10 - Cómo terminar con éxito el montaje.	12
<b>2. Base y Torre</b>	13
Paso 1 - Herramientas y bolsas para este capítulo	14
Paso 2 - Preparando piezas del paquete	14
Paso 3 - Preparando piezas del paquete	15
Paso 4 - Preparación de piezas de la torre y fuente de alimentación	15
Paso 5 - Organizando la placa posterior	16
Paso 6 - Conectando la torre	16
Paso 7 - Conectando la torre	17
Paso 8 - Conexión de la fuente de alimentación de la SL1	17
Paso 9 - Preparación de piezas de la torre y fuente de alimentación	18
Paso 10 - Montaje de la placa inferior	18
Paso 11 - Montando los soportes	19
Paso 12 - Montando de los pies ajustables	20
Paso 13 - Preparando los cables de la fuente de alimentación	20
Paso 14 - Conectando los cables	21
Paso 15 - Preparando la piezas del motor de inclinación	21
Paso 16 - Preparando la piezas del motor de inclinación	22
Paso 17 - Montaje del motor de inclinación	22
Paso 18 - Montaje del motor de inclinación	23
Paso 19 - Montaje del motor de inclinación	23
Paso 20 - Preparando el reflector	24
Paso 21 - Montando el reflector	24
Paso 22 - Preparación de piezas del ventilador radial derecho	25
Paso 23 - Preparación de piezas del ventilador radial derecho	25
Paso 24 - Junta del ventilador	26
Paso 25 - Montaje de ventilador (versión nueva)	26
Paso 26 - Montaje del ventilador (versión antigua)	27
Paso 27 - Montaje del ventilador	27
Paso 28 - Montando el conjunto del ventilador	28
Paso 29 - Preparación de piezas de premontaje de la inclinación	28
Paso 30 - Montaje del cable del sensor de resina	29
Paso 31 - Preparación de las piezas de la inclinación	29
Paso 32 - Montando el sistema de inclinación	30
Paso 33 - Calibración del sensor óptico	31
Paso 34 - Momento Haribo!	32
Paso 35 - Comprobación final	32
<b>3. Cubiertas y Plataforma</b>	33
Paso 1 - Herramientas y bolsas para este capítulo	34
Paso 2 - Preparando piezas del paquete	34

Paso 3 - Cubiertas de la torre - preparación de piezas .....	35
Paso 4 - Montando la lámina izquierda de la torre .....	35
Paso 5 - Preparación de las piezas de los sensores .....	36
Paso 6 - Montando los sensores .....	37
Paso 7 - Montando el covercheck .....	37
Paso 8 - Organización de los cables del sensor .....	38
Paso 9 - Cubiertas de la torre - preparación de piezas .....	38
Paso 10 - Montando la lámina derecha de la torre .....	39
Paso 11 - Preparación de piezas del ensamblaje de filtración .....	39
Paso 12 - Preparación de piezas del ensamblaje de filtración .....	40
Paso 13 - Montando el ventilador de filtración .....	40
Paso 14 - Preparación de las juntas .....	41
Paso 15 - Pegando la junta .....	41
Paso 16 - Retirando piezas de la junta .....	42
Paso 17 - Instalando el alojamiento .....	42
Paso 18 - Preparando la segunda junta .....	43
Paso 19 - Pegando la segunda junta .....	43
Paso 20 - Montaje de la carcasa de alojamiento .....	44
Paso 21 - Preparando las partes de la cubierta trasera .....	44
Paso 22 - Montando el conjunto de filtración .....	45
Paso 23 - Montando el conjunto de filtración .....	45
Paso 24 - Gestión de cables - la cubierta posterior .....	46
Paso 25 - Montando la cubierta trasera .....	46
Paso 26 - Preparación de las piezas de la plataforma de impresión .....	47
Paso 27 - Montando la plataforma .....	47
Paso 28 - Preparación de las piezas del pomo .....	48
Paso 29 - Insertando los tornillos de ajuste .....	48
Paso 30 - Montaje de la excéntrica .....	49
Paso 31 - Ensamblaje del pomo .....	49
Paso 32 - Montaje de la plataforma de impresión .....	50
Paso 33 - Momento Haribo! .....	50
Paso 34 - Comprobación final .....	51
<b>4. Electrónica y tapa .....</b>	<b>52</b>
Paso 1 - Herramientas y bolsas para este capítulo .....	53
Paso 2 - Herramientas y bolsas para este capítulo .....	53
Paso 3 - Preparando piezas del paquete .....	54
Paso 4 - Preparación de las piezas para la gestión del cableado .....	54
Paso 5 - Gestión de cables .....	55
Paso 6 - Gestión de cables .....	55
Paso 7 - Preparación de las piezas LED UV .....	56
Paso 8 - Retirando la cubierta .....	57
Paso 9 - Montaje del sistema de LED UV .....	58
Paso 10 - Preparando las piezas de la pantalla táctil .....	58
Paso 11 - Montaje del conjunto de pantalla táctil .....	59
Paso 12 - Preparación de la electrónica .....	59
Paso 13 - Pegando la almohadilla térmica .....	60
Paso 14 - Insertando el soporte de la electrónica .....	60
Paso 15 - Conectando ambas placas .....	61
Paso 16 - Conectando el Wi-Fi y el altavoz .....	61
Paso 17 - Montando la electrónica .....	62
Paso 18 - Preparación de las piezas para la gestión del cableado .....	62
Paso 19 - Conectando la electrónica .....	63
Paso 20 - Conectar la electrónica .....	64
Paso 21 - Conectando la electrónica .....	64

Paso 22 - Retirando la película protectora .....	65
Paso 23 - Preparando las piezas de la pantalla de impresión .....	65
Paso 24 - Insertando la pantalla de impresión en la impresora .....	66
Paso 25 - Fijando la pantalla en su lugar .....	66
Paso 26 - Preparación de las piezas para el soporte del cable de la pantalla .....	67
Paso 27 - Conectando la pantalla de impresión .....	67
Paso 28 - Conectando la pantalla táctil (nueva versión) .....	68
Paso 29 - Conectando la pantalla táctil (versión antigua) .....	68
Paso 30 - Comprobación final .....	69
Paso 31 - Preparación de las piezas para la gestión del cableado .....	69
Paso 32 - Organización final del cableado .....	70
Paso 33 - Preparando las piezas de la carcasa .....	70
Paso 34 - Conexión del botón de encendido y el USB .....	71
Paso 35 - Ensamblando la tapa .....	71
Paso 36 - Preparando las piezas del tanque de resina .....	72
Paso 37 - Preparando el marco del tanque de resina .....	72
Paso 38 - Preparando la lámina FEP .....	73
Paso 39 - Preparando el marco del tanque de resina .....	73
Paso 40 - Insertando los tornillos torx .....	74
Paso 41 - Montando el tanque de resina .....	74
Paso 42 - Montando el tanque de resina .....	75
Paso 43 - Instalando el tanque de resina .....	75
Paso 44 - Preparando las piezas de la tapa acrílica .....	76
Paso 45 - Montando la tapa de acrílico .....	76
Paso 46 - Devolviendo la plataforma de impresión .....	77
Paso 47 - Momento Haribo! .....	77
Paso 48 - Comprobación final .....	78
<b>5. Comprobación preliminar .....</b>	<b>79</b>
Paso 1 - Calibración de la impresora .....	80
Paso 2 - Asistente de desempaquetado .....	80
Paso 3 - Asistente de configuración 1-2 .....	81
Paso 4 - Asistente de configuración 3 .....	81
Paso 5 - Asistente de configuración 4 .....	82
Paso 6 - Test de la pantalla .....	82
Paso 7 - Asistente de configuración 5 .....	83
Paso 8 - Asistente de configuración 6 .....	83
Paso 9 - Asistente de configuración 7 .....	84
Paso 10 - Asistente de configuración 8 .....	84
Paso 11 - Asistente de configuración 9 .....	85
Paso 12 - Asistente de configuración 10 .....	85
Paso 13 - Calibrado 1 .....	86
Paso 14 - Calibrado 2 .....	86
Paso 15 - Calibrado 3 .....	87
Paso 16 - Calibrado 4 .....	87
Paso 17 - Calibrado 5 .....	88
Paso 18 - Calibrado 6 .....	88
Paso 19 - Calibrado 7 .....	89
Paso 20 - Calibrado 8 .....	89
Paso 21 - Calibrado 9 .....	90
Paso 22 - Calibrado 10 .....	90
Paso 23 - Calibrado 11 .....	91
Paso 24 - Acabando la calibración .....	91
Paso 25 - Momento Haribo! .....	92
Paso 26 - Guía rápida para tus primeras impresiones. ....	92

Paso 27 - Modelos 3D imprimibles .....	93
Paso 28 - Base de conocimientos Prusa .....	93
Paso 29 - ¡Únete a PrusaPrinters! .....	94
<b>Registro de cambios manual SL1</b> .....	95
Paso 1 - Historial de versiones .....	96
Paso 2 - Cambios en el manual (1) .....	96
Paso 3 - Cambios en el manual (2) .....	97

# 1. Introducción



## PASO 1 Todas las herramientas necesarias están incluidas



### El kit incluye:

- Alicates de corte
- Llave plana
- Llave Torx
- Llaves Allen
- Toallita de limpieza de IPA
- Cartón

**i** El cartón se utilizará para facilitar el montaje y proteger algunas partes de la impresora. ¡No lo tires hasta que la impresora esté completamente construida! Usalo con cuidado, los bordes pueden estar afilados.

## PASO 2 Las cajas y bolsas tienen etiquetas encima.



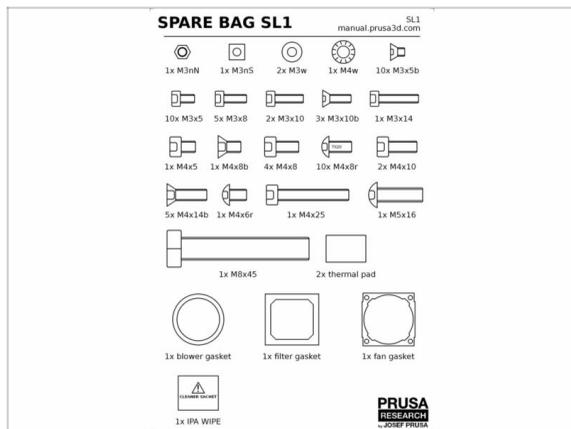
- Todas las cajas y bolsas incluyendo las piezas para el montaje están etiquetadas.
  - El número (o números) en el encabezado le indica para qué capítulo necesitarás esa bolsa (o caja).
- i** Ten en cuenta que la etiqueta que se muestra de la bolsa es solo un ejemplo, el contenido de la bolsa puede diferir. Esto es válido para todo el manual de montaje.

## PASO 3 Usa las etiquetas como referencia



- i** La mayoría de las etiquetas están en escala 1:1 y pueden ser utilizadas para identificar la pieza :-)
- ◆ Para los tornillos más comunes, tuercas y tubos de PTFE puedes usar la carta adjunta, que contiene la Prusa Cheatsheet al otro lado.
- i** Puedes descargar la [help.prusa3d.com/cheatsheet](http://help.prusa3d.com/cheatsheet) desde nuestra web. Imprimela al 100 %, no la reescales, si no no funcionará.
- i** Ten en cuenta que la etiqueta que se muestra de la bolsa es solo un ejemplo, el contenido de la bolsa puede diferir. Esto es válido para todo el manual de montaje.

## PASO 4 Bolsa de repuesto



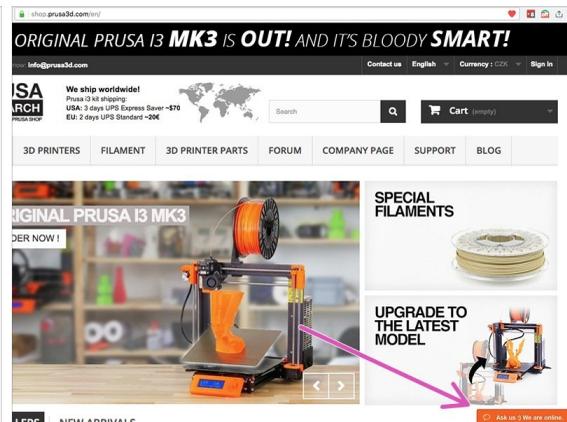
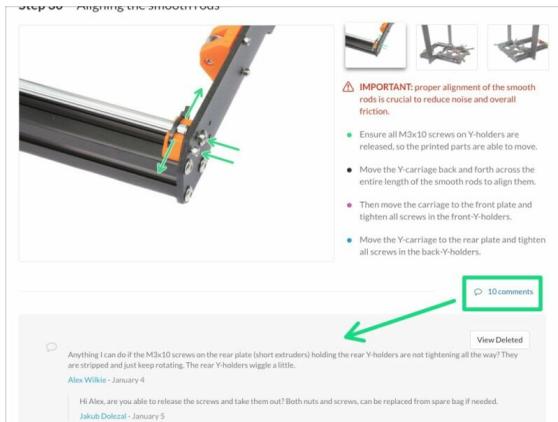
- ◆ Cada tipo de tornillo está incluido en una bolsa separada.
- i** Si pierdes un tornillo cuando estás montándola, utiliza uno de esta bolsa.
- i** Ten en cuenta que la etiqueta que se muestra de la bolsa es solo un ejemplo, el contenido de la bolsa puede diferir.

## PASO 5 Ver imágenes de alta resolución



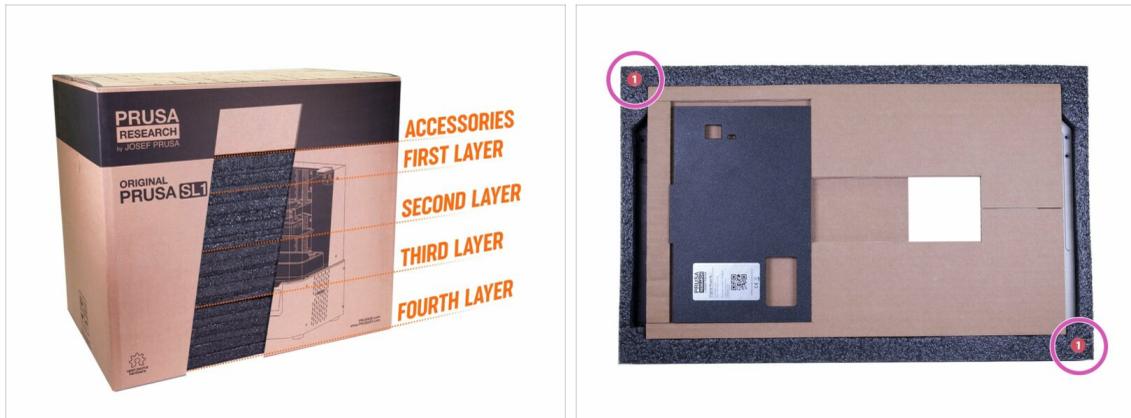
- Cuando navegas por cualquier guía en , puedes ver las imágenes originales en alta resolución para mayor claridad.
- Simplemente coloque el cursor sobre la imagen y haga clic en el botón Lupa ("Ver original") en la esquina superior izquierda.
- ⓘ Esta imagen se utiliza como ejemplo.

## PASO 6 ¡Estamos aquí para tí!



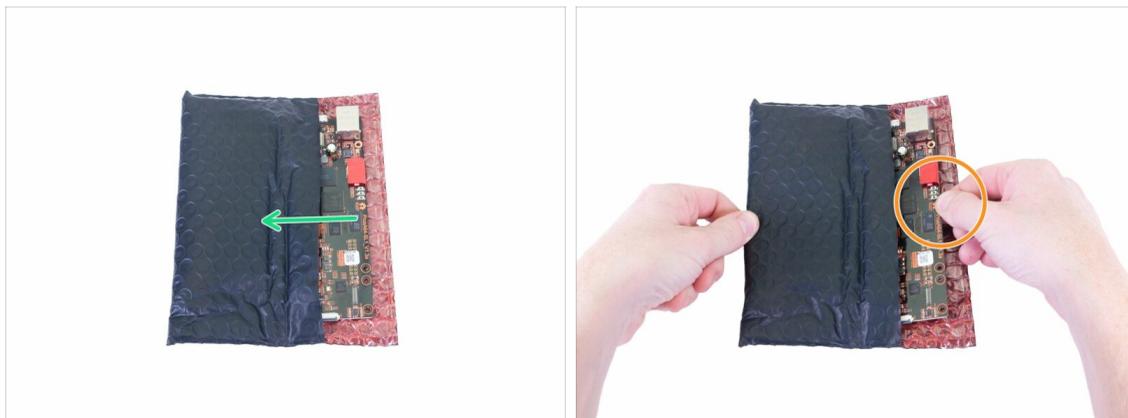
- ¿Perdido en las instrucciones, te falta algún tornillo o se ha roto alguna pieza? ¡Háznoslo saber
- Puedes contactar con nosotros a través de los canales:
  - Empleando los comentarios de cada paso.
  - Usa nuestro chat 24/7 en [shop.prusa3d.com](https://shop.prusa3d.com)
  - Escríbenos un correo a [info@prusa3d.com](mailto:info@prusa3d.com)

## PASO 7 Desembalaje del kit SL1



- Las piezas del kit SL1 se separan en varias capas de espuma protectora, que en su mayoría cumplen con los capítulos. Sin embargo, algunas partes tuvieron que moverse a diferentes capas debido a sus dimensiones.
- El manual le informará qué capas son necesarias para cada capítulo.
- **Puede quitar todas las partes de las espumas protectoras, pero:**
  - Mantén todos los componentes electrónicos en sus bolsas ESD, hasta que tengas que ensamblarlos a la impresora.
  - Asegúrate de que la plataforma de impresión esté protegida contra arañazos. Colócala sobre un paño suave.
  - Protege la tapa de acrílico contra posibles rasguños.
- ⓘ Para aumentar la protección de las piezas de la impresora, se cambió el orden de las espumas. Sin embargo, no afecta el procedimiento de montaje. Piezas movidas junto con espumas.

## PASO 8 Importante: Protección de la electrónica



**⚠ ADVERTENCIA:** Asegúrate de **proteger la electrónica contra descargas electrostáticas (ESD)**. ¡Desempaqueta siempre los componentes electrónicos justo antes de que los necesites!

● Estos son **algunos trucos para evitar dañar la electrónica:**

- **Mantén los componentes electrónicos dentro de la bolsa ESD** hasta que se te solicite que los instale.
- **Siempre toca los lados de la placa** al manipularla. Evita tocar los circuitos, condensadores y otras partes de la electrónica.
- **Antes de tocar la electrónica** usa una estructura conductor (steel) para descargarte.
- **Ten mucho cuidado en las habitaciones con alfombras**, que son una fuente de energía electrostática.
- Las prendas de lana y ciertas fibras sintéticas acumulan electricidad estática con facilidad. Es más seguro llevar **ropa de algodón**.

**⚠ ADVERTENCIA:** Este dispositivo utiliza luz ultravioleta, que puede dañar la vista o la piel. ¡No enciendas el dispositivo hasta que esté completamente reensamblado con todas las cubiertas instaladas!

## PASO 9 ¡Las recompensas regulares son cruciales!



- La construcción de la impresora SL1 es un desafío diferente a cualquier otra y debes darte el lujo de alcanzar cada hito que alcances. **¡Por eso se incluye una bolsa de Ositos Haribo!**
- Después de terminar cada etapa de esta guía de ensamblaje, se te dará una cantidad específica de dulces para comer.
- **¡No te comas todos los osos antes de comenzar o de una vez!** No seguir las instrucciones tendrá graves consecuencias, actualmente estamos reuniendo un **Escuadrón táctico Prusa Haribo** para este asunto.
- Comer más o menos osos de lo prescrito en el manual puede provocar fatiga o náuseas. Consulta a un profesional en la tienda de dulces más cercana.
- ⚠ **¡Esconde los Haribo por ahora!** Según nuestra experiencia, una bolsa desatendida con dulces tiende a desaparecer repentinamente. Todavía estamos investigando este fenómeno.
- ⓘ Toda la información proporcionada en este paso se basa en un estudio de investigación muy serio a largo plazo;)

## PASO 10 Cómo terminar con éxito el montaje.

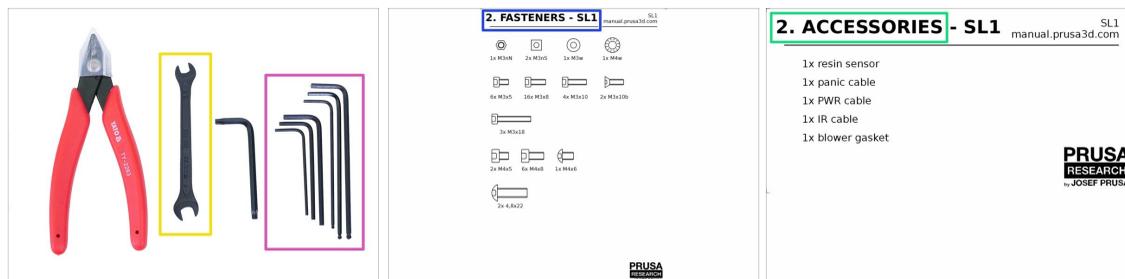


- **Siempre lee todas las instrucciones del paso actual primero**, te ayudarán a comprender lo que tienes que hacer. **¡¡¡No cortes o ajustes nada a menos que se te indique!!!**
- **¡No sigas solo las imágenes!** No es suficiente, las instrucciones escritas son tan breves como podrían ser. Leelas bien.
- **Lee los comentarios** de los otros usuarios, son una gran fuente de ideas. Nosotros los leemos también y, en función de los comentarios, mejoramos el manual y todo el montaje.
- **Usa una fuerza razonable**, las piezas impresas son resistentes, pero no son irrompibles. Si no encaja, revisa como lo has montado otra vez.
- **¡Comete los osos gomosos como te indicamos!** La desobediencia no la toleraremos :D
- **Lo más importante: disfruta el montaje, diviértete.** Cooperar con tus hijos, amigos o compañeros. *Sin embargo, no nos hacemos responsables de las posibles peleas ;)*
- **Puede usar tus propias herramientas** (por ejemplo, alicates para facilitar la inserción del tornillo). En el caso de un destornillador electrónico, asegúrate de que el par de apriete esté bajo y continúa con cuidado.
- **¿LISTO?** Puedes comenzar por montar la impresora en el siguiente capítulo - **2. Base y Torre**

## 2. Base y Torre



## PASO 1 Herramientas y bolsas para este capítulo



### Para este capítulo, prepara por favor:

- Llave Allen 2.0mm
- Llave Allen 2.5mm
- Llave Allen 3.0mm
- Llave plana
- Bolsa 2. Tornillos
- Bolsa 2. Accesorios

**i** Ten en cuenta que el contenido de las etiquetas representadas en este manual puede diferir de las del paquete.

## PASO 2 Preparando piezas del paquete



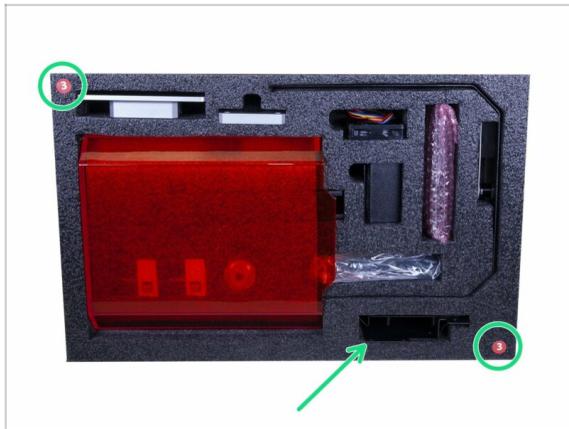
### Encontrarás piezas para este capítulo en las siguientes espumas protectoras:

- Tenga en cuenta que la **primera capa** también incluye cartón, que se utilizará durante el montaje. No lo tires ;)
- La **segunda capa** incluye piezas para la mayoría de este capítulo.
- Los **tornillos para la impresora entera** están incluidos en la segunda capa, mira la imagen.

**i** Recuerda mantener todos los dispositivos electrónicos en sus bolsas ESD, hasta que tengas que ensamblarlos a la impresora.

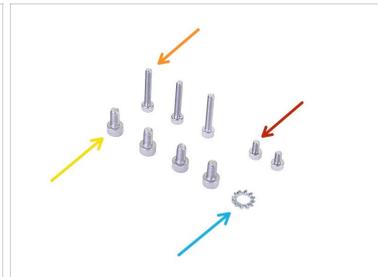
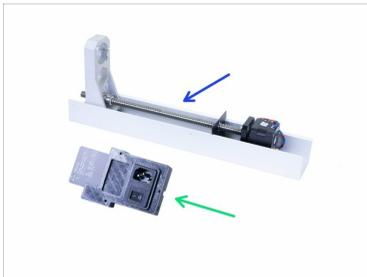
**!** **ADVERTENCIA:** "¡¡manipula la torre con cuidado !!! Si la dejas caer o la doblas, afectará la calidad de impresión.

### PASO 3 Preparando piezas del paquete



- El soporte del ventilador radial (láminas de acero) está colocado en la espuma protectora número 3.

### PASO 4 Preparación de piezas de la torre y fuente de alimentación



- Para los siguientes pasos, por favor prepara:
- Placa trasera (1x) *incluyendo el cartón*
- Torre (1x)
- Fuente de alimentación SL1 (1x)
- Tornillo M4x8 (4x)
- Tornillo M3x18 (3x)
- Tornillo M3x5 (2x)
- Arandela de seguridad dentada M4w (1x)

## PASO 5 Organizando la placa posterior



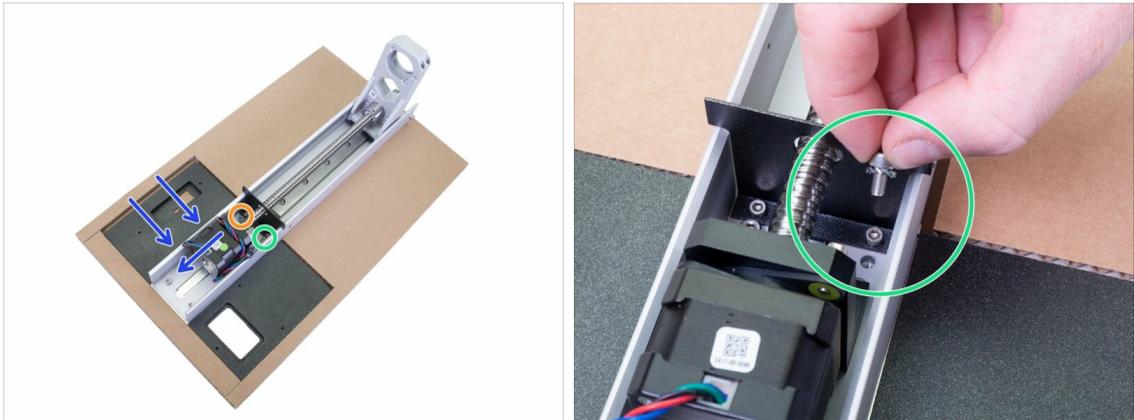
- ◆ Debido a razones de seguridad, la placa trasera se gira durante el transporte. Volvamos a la "posición de montaje".
- ◆ Gira la placa trasera 180 °. La muesca tiene que estar hacia arriba.
- ◆ La posición correcta de la placa posterior para el montaje. Asegúrate de que la "muesca" está hacia arriba.

## PASO 6 Conectando la torre



- ⚠ **ADVERTENCIA:** El montaje correcto de la torre es SUPER CRUCIAL. Si desalneas la torre, tendrás problemas con las impresiones. **¡Sigue las instrucciones y usa el cartón incluido!**
- ◆ Primero, coloca la torre en la placa posterior como en la imagen. Vea los cuatro agujeros en ambas partes, que deben coincidir entre sí.
- ◆ Gira la torre sobre la plancha trasera, luego alinea los taladros y coloca dos tornillos M4x8 en la fila inferior. **¡No los aprietes todavía!**
- ◆ Empuja la torre **HACIA ABAJO** y luego a **LA DERECHA** finalmente aprieta:
  - ◆ El primer tornillo el de la izquierda
  - ◆ Segundo el tornillo de la derecha

## PASO 7 Conectando la torre



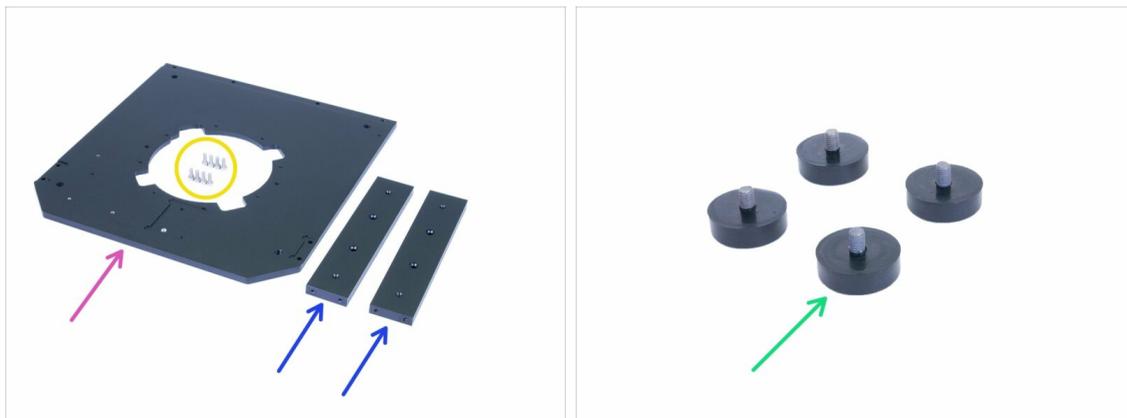
- Continúe con la fila superior, toma el segundo par de tornillos M4x8.
  - Empuja la torre **HACIA ABAJO** y luego a **LA DERECHA** finalmente aprieta:
    - El primer tornillo el de la izquierda
    - Segundo el tornillo de la derecha **con el M4w**
- ⚠ Asegúrate de que los cuatro tornillos estén apretados correctamente, **no se permite que oscilen**. Ambas partes **deben actuar como una**.

## PASO 8 Conexión de la fuente de alimentación de la SL1



- ⚠ **IMPORTANTE:** Sigue usando el cartón de soporte para mantener la placa posterior levantada de la mesa. El motivo es que el botón de encendido de la fuente, que mirará hacia abajo se podría dañar.
- La fuente de alimentación se monta con tres agujeros, verifica la primera imagen para ver dónde está su ubicación.
  - Monta la fuente de alimentación con tres tornillos M3x18. Apriétalos hasta el fondo.
  - Toma los tornillos M3x5 y atorníllalos en la placa posterior, 2-3 vueltas son suficientes. Deslizaremos una hoja más adelante, así que no los aprietes. Asegúrate de que cada tornillo esté perpendicular a la placa posterior en ambos ejes.

## PASO 9 Preparación de piezas de la torre y fuente de alimentación



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

● Placa inferior (1x)

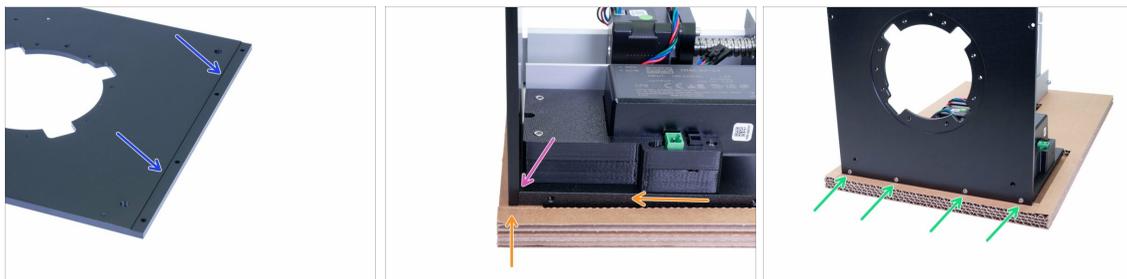
● Soporte (2x)

● Tornillo M3x8 (8x)

● Pie ajustable (4x)

ⓘ No instales ningún pie antes de que se lo indiquen, se bloquearía el acceso a algunos tornillos.

## PASO 10 Montaje de la placa inferior



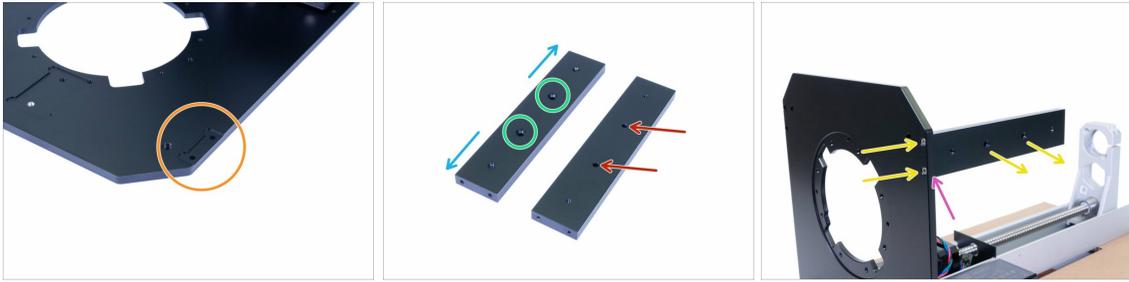
● Antes de conectar la placa inferior al resto de la impresora, busquemos la ranura, que se usará para alinear ambas partes.

● Levanta y desliza ligeramente el ensamblaje actual hacia el borde del cartón para acceder al borde inferior de la placa posterior. Mantén algo de espacio para agregar la placa inferior.

● Coloca el lado de la placa inferior con la ranura en la placa posterior. Asegúrate de que ambas partes están alineadas correctamente y que no haya cables pinzados.

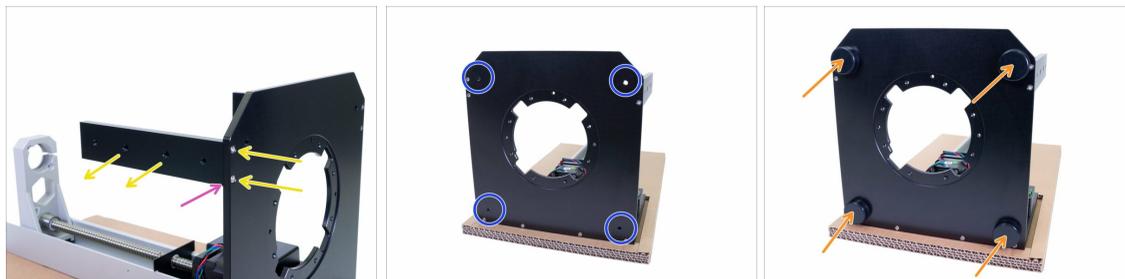
● Asegura las dos piezas juntas usando tornillos M3x8.

## PASO 11 Montando los soportes



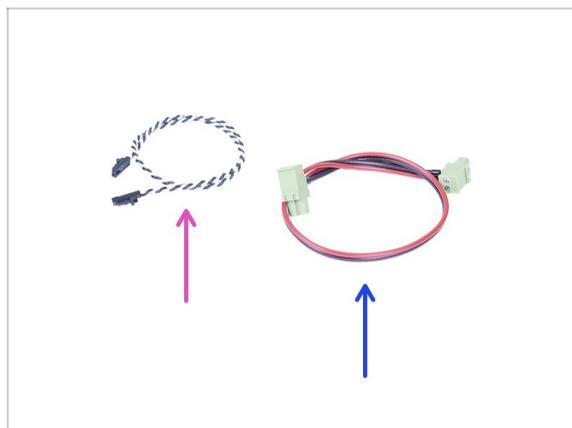
- Antes de montar el soporte, echa un vistazo más de cerca a:
- La placa inferior, que tiene dos ranuras especiales para los soportes. La imagen muestra solo uno, el segundo está en el lado opuesto y es completamente idéntico.
- Cada soporte tiene dos orificios con avellanado desde un lado, este lado debe estar orientado hacia afuera desde la impresora.
- El otro lado del soporte no tiene avellanado y debe estar orientado hacia adentro de la impresora.
- Todos los agujeros son simétricos, por lo tanto, aparte de los agujeros de avellanado, puedes rotarlos de cualquier manera.
- Toma el primer soporte y móntalo en la placa inferior. Asegúrate de que los agujeros del avellanado están hacia afuera, luego asegura el soporte con dos tornillos M3x8 desde la parte inferior.
- Verifica que la placa inferior y las superficies externas del soporte están alineadas. De lo contrario, suelta un poco los tornillos y reajusta el soporte. Luego aprieta los tornillos nuevamente.
- ⓘ Continúa en el siguiente paso...

## PASO 12 Montando de los pies ajustables



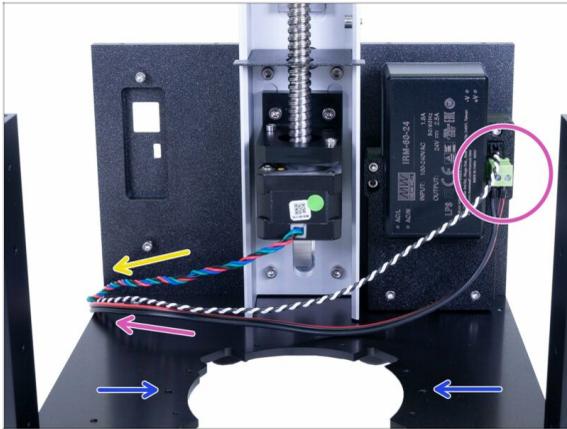
- ◆ Instala el segundo soporte desde el otro lado de la impresora. Nuevamente, asegúrate de que el avellanado está hacia afuera y asegura el soporte con dos tornillos M3x8.
- ◆ Verifica que la placa inferior y las superficies externas del soporte están alineadas. De lo contrario, suelta los tornillos y reajusta el soporte. Luego aprieta los tornillos nuevamente.
- ◆ Gira la parte inferior de la impresora hacia tí y ubica los agujeros para los pies ajustables.
- ◆ Atornilla los pies ajustables hasta el fondo.
- i Ahora puedes poner la impresora de pie y retirar el cartón. Sin embargo, guárdalo para su uso posterior.

## PASO 13 Preparando los cables de la fuente de alimentación



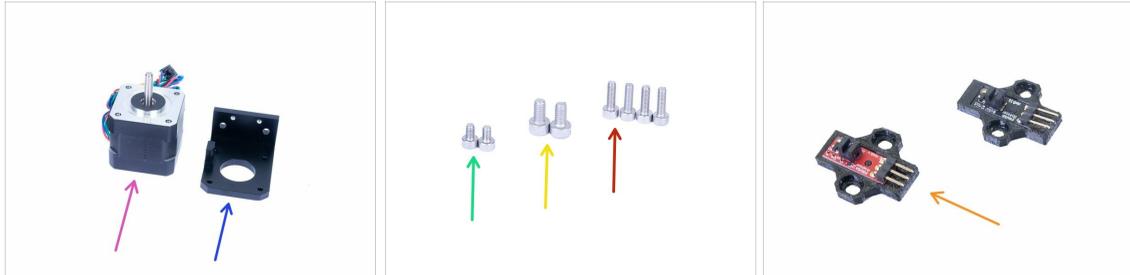
- ◆ **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- ◆ Cable del modo pánico (1x)
- ◆ Cable de alimentación (x1)

## PASO 14 Conectando los cables



- Conecta ambos cables a la fuente de alimentación y guíalos al lado izquierdo de la impresora. Los cables son simétricos, usa cualquier lado con el conector.
- Mira los agujeros, que se utilizarán más adelante para montar el reflector.
- Guía el cable del motor de la torre en la dirección indicada.

## PASO 15 Preparando la piezas del motor de inclinación



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- Motor de inclinación (1x)
- Soporte del motor de inclinación (1x)
- Tornillo M3x10 (4x)
- Tornillo M4x8 (2x)
- Tornillo M3x5 (2x)
- Sensor IR óptico (1x) *puede ser negro o rojo, la funcionalidad es la misma*

ⓘ La lista continúa en el siguiente paso...

## PASO 16 Preparando la piezas del motor de inclinación



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

● Biela (1x)

● Cable sensor óptico (1x)

⚠ **¡Los conectores del cable del sensor óptico difieren en el cableado! ¡Asegúrate de seguir las instrucciones y conectarlo correctamente! El lado marcado con la flecha roja debe estar conectado al sensor óptico.**

ⓘ Hay dos versiones de la biela. Se diferencian en el proceso de fabricación, el montaje es el mismo.

## PASO 17 Montaje del motor de inclinación



● Verifica el soporte del motor de inclinación para ver los puntos de montaje, que se utilizarán para el sensor óptico.

● Coloca el sensor óptico en el soporte y fíjalo con dos tornillos M3x5. **No aprietes los tornillos, tenemos que ajustar la posición del sensor.**

● Coloca el soporte en el motor de inclinación. Vea la imagen para la orientación correcta. Usa el cable del motor como guía.

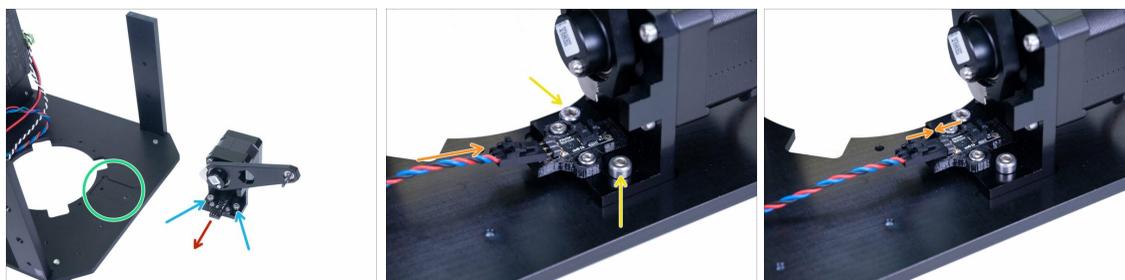
● Conecta el soporte con el motor de inclinación con cuatro tornillos M3x10.

## PASO 18 Montaje del motor de inclinación



- Gira la parte plana del eje como en la imagen.
- Desliza la biela en el eje del motor y alinéala con la punta del eje. Asegúrate de que la orientación sea como en la imagen.
- **IMPORTANTE:** Alinea la biela con la protuberancia en el soporte. Ambas superficies deben estar al ras. Esto asegurará que la varilla esté vertical.
- Aprieta el tornillo sin cabeza contra la parte plana del eje.

## PASO 19 Montaje del motor de inclinación



- Antes de instalar el conjunto en la impresora, busquemos el lugar de montaje correcto. Hay una ranura en la placa inferior de la impresora.
- Inserta dos tornillos M4x8 en el soporte del motor de inclinación, que se utilizarán para fijarlo a la placa inferior.
- Asegúrate de que los pines estén orientados hacia el lado izquierdo de la impresora (vea la flecha), esto asegurará la orientación correcta.
- Coloca todo el conjunto en la impresora y asegúrate de que esté alineado con la ranura. Luego aprieta ambos tornillos M4x8.
- Conecta el cable al sensor, asegúrate de que no esté usando el lado con el marcador amarillo. Al principio, al conectar el cable, el conector debe estar ligeramente inclinado.
- Antes de pasar al siguiente paso, asegúrate de que el conector esté completamente insertado.

## PASO 20 Preparando el reflector



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

● Reflector (x1)

● Tornillos M4x5 (2x)

● Dentro del reflector, hay una película protectora, ¡no la despegues por ahora! Espere al último capítulo.

## PASO 21 Montando el reflector



● Coloca el reflector dentro de la impresora y asegúralo ligeramente usando dos tornillos M4x5. El reflector es simétrico, la orientación no importa.

● Empuja suavemente el reflector hacia la parte trasera de la impresora (torre). Usa la parte de abajo del reflector, evita hacer presión en la parte superior. Aprieta los dos tornillos con firmeza.

⚠ **No quites la lámina protectora del reflector. ¡Espera al último capítulo!**

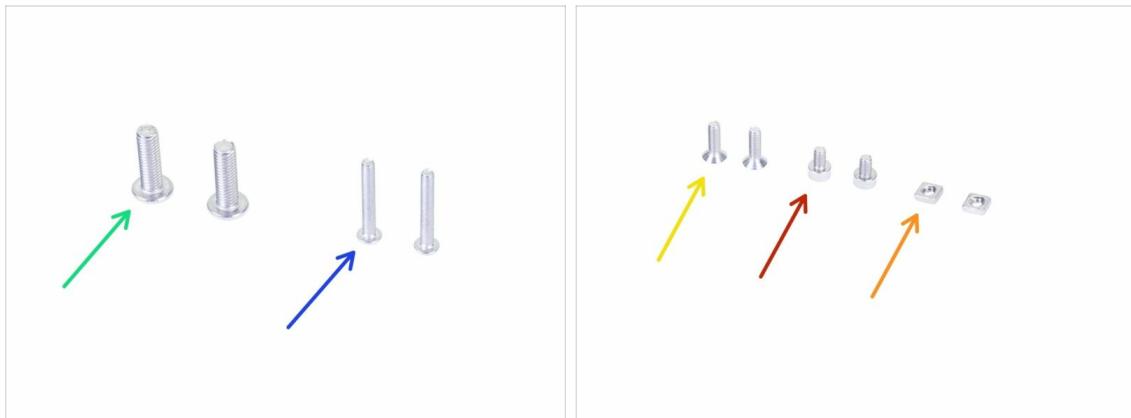
## PASO 22 Preparación de piezas del ventilador radial derecho



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- Ventilador radial derecho (1x)
- Soporte del ventilador (x1)
  - Nueva versión (con columnas)
  - Versión antigua (sin columnas)
- Boquilla ventilador (1x)
- Junta del ventilador (1x)
- ⓘ La lista continúa en el siguiente paso...

## PASO 23 Preparación de piezas del ventilador radial derecho



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- Tornillo M3x20r (x2) *nuevo soporte del ventilador*
- Tornillo M5x10r (x2) *antiguo soporte del ventilador*
- Tornillo avellanado M3x10b (2x)
- Tornillo M3x5 (2x)
- Tuerca M3nS (2x)

● ⓘ Ten en cuenta que tu paquete contiene tornillos M3x20r o M5x10r según la versión del soporte del ventilador del ventilador.

## PASO 24 Junta del ventilador



- ◆ Usa la almohadilla de limpieza IPA del paquete para limpiar la superficie del ventilador (el lado de la turbina), antes de aplicar la junta. Guarda la almohadilla para su uso posterior.
  - ◆ Retira la parte central de la junta, necesitarás solo el "borde" exterior.
  - ◆ Despega la película protectora (papel).
  - ◆ Coloca la junta en el ventilador como en la imagen, con la parte adhesiva hacia abajo. Repasa toda la superficie para asegurar el contacto total entre la junta y el ventilador.
- ⚠ ¡Asegúrate de que ninguna parte de la junta interfiera con una parte giratoria (central) del ventilador!

## PASO 25 Montaje de ventilador (versión nueva)



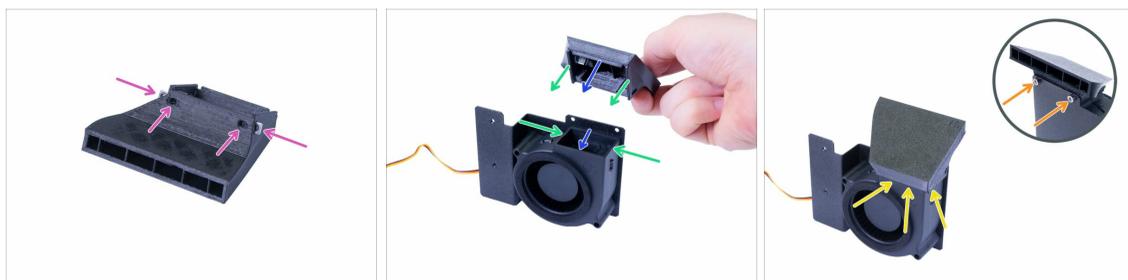
- ◆ Coloca el ventilador y el soporte del ventilador como en la imagen. Observa las flechas para asegurar la orientación correcta del ventilador.
  - ◆ El lado izquierdo del ventilador.
  - ◆ El lado derecho del ventilador.
  - ◆ Introduce el cable a través del orificio.
  - ◆ Coloca el ventilador en las columnas y deslízelo con cuidado hasta el fondo. Intenta empujar por igual para asegurarse de que el ventilador esté siempre nivelado.
  - ◆ Asegura el ventilador con dos tornillos M3x20r. Aprieta con mucho cuidado, o podrías romper la carcasa del ventilador.
- i Puedes saltarte el siguiente paso.

## PASO 26 Montaje del ventilador (versión antigua)



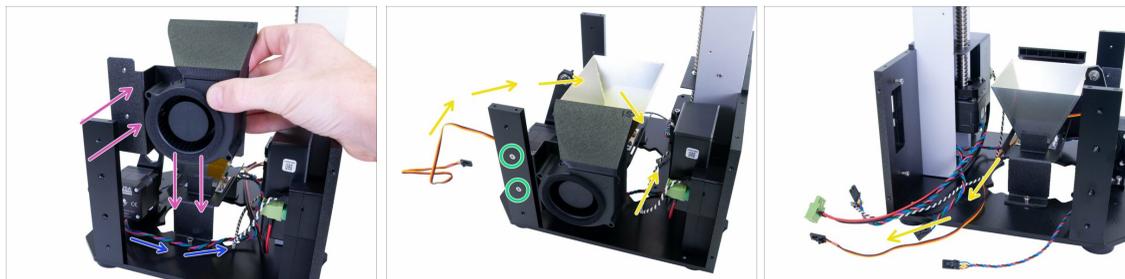
- Coloca el ventilador y el soporte del ventilador como en la imagen. Observa las flechas para asegurar la orientación correcta del ventilador.
- El lado izquierdo del ventilador.
- El lado derecho del ventilador.
- Introduce el cable a través del orificio.
- Gira el conjunto e inserta dos tornillos M5x10r (anteriormente M5x16r). **Aprieta con mucho cuidado**, o romperás la carcasa del ventilador.

## PASO 27 Montaje del ventilador



- Primero, prepara el ventilador insertando dos tuercas M3nS, hasta el fondo. Asegura la alineación usando la llave Allen.
- Gira el conjunto del ventilador como en la imagen y ensambla el ventilador desde la parte superior, mientras:
  - El borde frontal tiene que encajar dentro de la carcasa del ventilador.
  - Los bordes izquierdo y derecho estarán fuera de la carcasa del ventilador.
- ⓘ El conjunto debe ser liso, no apliques fuerza innecesaria o romperás el ventilador o la parte impresa.
- Una vez que el ventilador esté asentado, asegúrate de que no haya espacio visible o deformación.
- Para montar el ventilador, gira el conjunto cuidadosamente y fíjalo con los tornillos M3x5.

## PASO 28 Montando el conjunto del ventilador



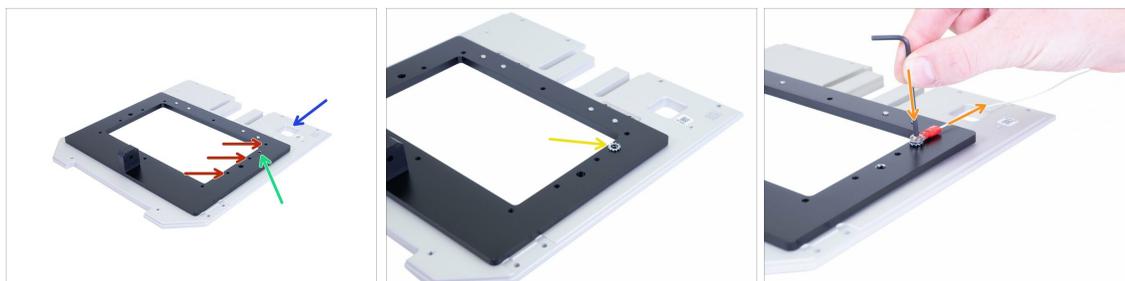
- Mueve el cable del motor de inclinación alrededor del reflector como en la imagen.
- Inserta el conjunto del ventilador dentro de la impresora. La lámina de metal (soporte del ventilador) debe estar detrás del soporte.
- Asegura el conjunto con dos tornillos avellanados M3x10b.
- Coloca el cable del ventilador dentro de la impresora. Primero, guíalo entre el ventilador y el reflector, luego gira hacia la izquierda y guíalo entre el reflector y la torre.

## PASO 29 Preparación de piezas de premontaje de la inclinación



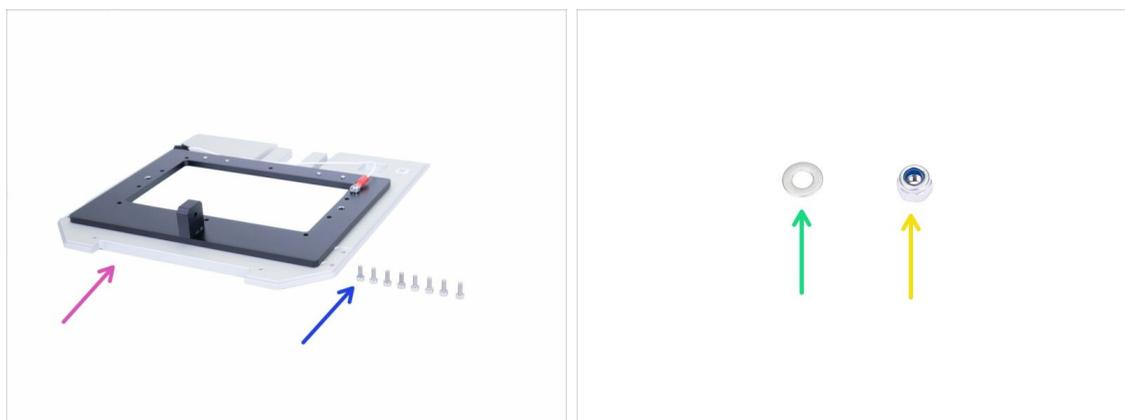
- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Premontaje de la inclinación (1x)
- Cable sensor resina (1x)
- Tornillo M4x6r (1x)
- Arandela de seguridad dentada M4w (1x)
- ⓘ *En caso de que falte la segunda arandela, use la bolsa de repuesto.*

## PASO 30 Montaje del cable del sensor de resina



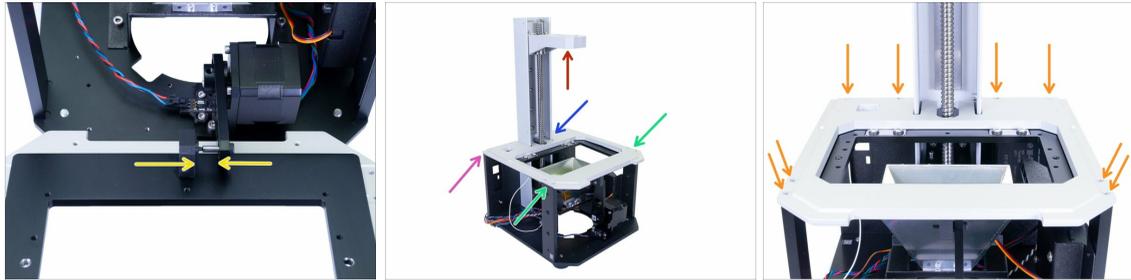
- Gira el premontaje de la inclinación con el orificio del lado derecho.
  - Antes de conectar el cable, asegúrate de utilizar el orificio correcto:
    - **El orificio correcto** para el cable del sensor de resina.
    - Agujeros incorrectos, evita usarlos.
  - **Primero coloca la arandela M4 en el orificio correcto.** No coloques el cable en la inclinación, de lo contrario, tendrás problemas más tarde.
  - Añade el cable en la parte superior de la arandela y fíjalo con un tornillo M4x6r. Asegúrate de que el cable está orientado hacia atrás. Aprieta el tornillo correctamente, necesitamos que la arandela "muerda" la superficie del sistema de inclinación, pero ten cuidado de no dañar el tornillo.
- ⚠ **Es muy importante que la arandela está en contacto directo con la superficie del sistema de inclinación. ¡Asegúrate de no haber cambiado el orden!**

## PASO 31 Preparación de las piezas de la inclinación



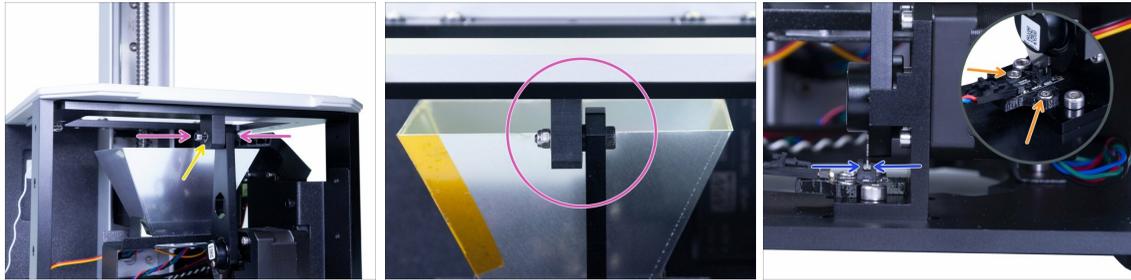
- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Montaje de la inclinación (1x)
- Tornillo M3x8 (8x)
- Arandela M3w (1x)
- Tuerca M3nN nyloc (1x)

## PASO 32 Montando el sistema de inclinación



- Primero, asegúrate de que el sistema cantilever está cerca de la parte superior de la torre. Necesitarás espacio para voltear el ensamblaje de la inclinación.
- Tira de la biela hacia afuera de la impresora y desliza el conjunto de inclinación en el pasador hasta el fondo. Ambas partes deben estar en contacto directo.
- Voltea cuidadosamente el conjunto de inclinación en la impresora y verifica lo siguiente:
  - El montaje de la inclinación está alineado correctamente con el borde de la placa posterior.
  - No haya ningún cable atrapado.
  - El sistema de la inclinación encaja "alrededor" de la torre.
  - El conjunto de inclinación se ajusta en la parte superior de ambos soportes.
- Después de que el sistema de inclinación está asentado correctamente, asegúralo con ocho tornillos M3x8.

## PASO 33 Calibración del sensor óptico



**⚠ ADVERTENCIA:** tómate su tiempo durante este paso y asegúrate de que el sensor esté calibrado correctamente. Esto te ayudará a evitar posibles problemas durante las impresiones.

- Coloca la arandela M3w en el tornillo junto con la tuerca nyloc M3nN.
- **Apriete cuidadosamente** la tuerca para asegurar el contacto directo entre ambas partes. Se recomienda usar la llave para sostener la tuerca y una llave Allen desde el otro lado.
- Para el último paso, empuje la biela hacia abajo, de modo que la placa de acero plateada en la biela llega al sensor óptico.
  - Alinea el sensor óptico de acuerdo con la muesca de acero de la biela. Tiene que estar entre paréntesis, idealmente en el medio.
  - Sosten el sensor y aprieta los tornillos.

**⚠ ¡Vuelve a verificar todo el mecanismo de inclinación para cumplir con las instrucciones anteriores y, si es necesario, ajusta cualquier parte!**

## PASO 34 Momento Haribo!



⚠ ¡Es hora de darse un capricho! Sin embargo, abra la bolsa con los dulces Haribo **con cuidado y en silencio**. ¡El alto nivel de ruido podría atraer a los depredadores cercanos!

- Organiza los osos de acuerdo con la imagen. Los primeros tres capítulos serán los más exigentes, el cuarto tomará solo unos minutos.
- ⓘ Puedes usar el tanque de resina para organizar a los osos, pero ten en cuenta que falta el fondo por ahora;)
- Come la primera fila para reponer la energía perdida durante este capítulo.

## PASO 35 Comprobación final



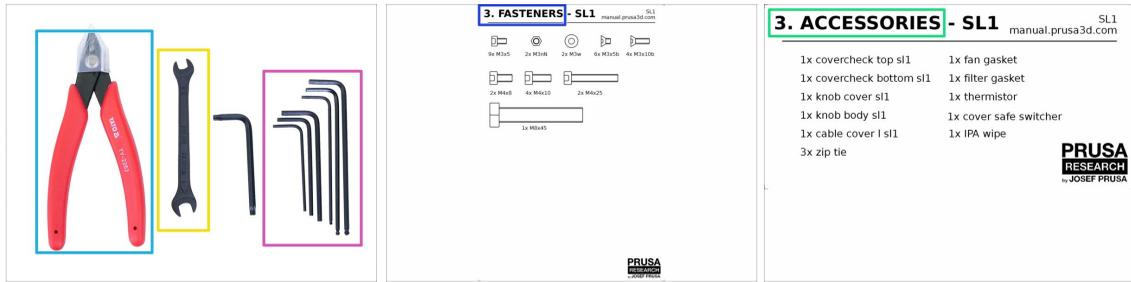
⚠ A partir de ahora, utiliza siempre la parte inferior de la impresora mientras mueves la impresora. **¡Evita usar la torre o el sistema cantilever!**

- Compara el aspecto del ensamblaje con la imagen.
- ¿Preparado? Vamos a construir la parte superior de la impresora **3. Cubiertas y Plataforma**

### 3. Cubiertas y Plataforma



## PASO 1 Herramientas y bolsas para este capítulo



● Para este capítulo, prepara por favor:

- Llave Allen de 2.0 mm
- Llave Allen de 2.5 mm
- Llave Allen de 3.0 mm
- Llave plana
- Alicates de corte
- Bolsa 3. Tornillos
- Bolsa 3. Accesorios

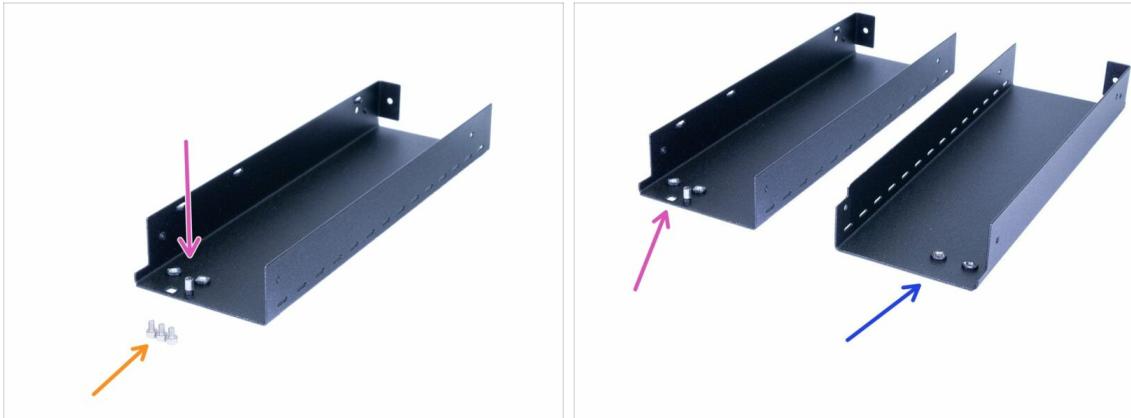
## PASO 2 Preparando piezas del paquete



● Encontrarás piezas para este capítulo en las siguientes espumas protectoras:

- La **tercera capa** incluye la mayoría de las partes de este capítulo. Algunas partes se usarán en la próxima.
- La **cuarta capa** esconde una cubierta, que debe usarse en este capítulo. Para obtener acceso a la cubierta, primero debes quitar la parte media de la cuarta capa.

### PASO 3 Cubiertas de la torre - preparación de piezas



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

● Lámina torre izquierda (1x)

● Tornillo M3x5 (3x)

⚠ Hay dos láminas en el paquete, izquierda y derecha. Aprende a distinguir entre ellas.

● La lámina izquierda tiene un agujero y una tuerca de "extensión" cerca de su borde superior. Use esta lámina ahora.

● La lámina derecha no tiene nada cerca de su borde superior. Esta lámina se usará más adelante.

### PASO 4 Montando la lámina izquierda de la torre



● Gira la impresora como en la imagen, con la placa posterior hacia ti.

● Concéntrate en el lado derecho y encuentra tres agujeros, que se utilizarán para montar la lámina.

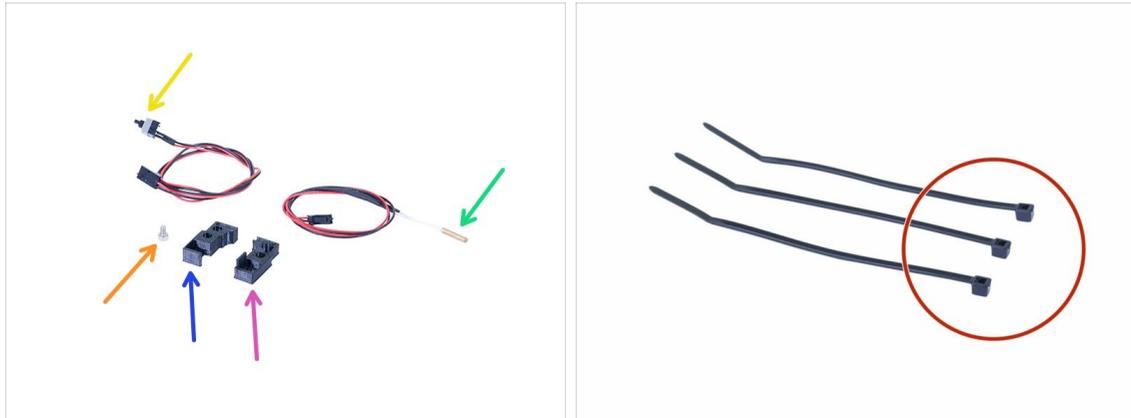
● Ahora, la parte difícil :) Toma la lámina de la torre izquierda (con el orificio y la tuerca) y colócala en la impresora.

● Usa el tornillo M3x5 para fijarla a la torre.

ⓘ Usa el agujero en la parte inferior de la lámina para facilitar el acceso al tornillo.

● Termina de fijar la lámina al sistema de inclinación (parte horizontal) con el tornillo M3x5.

## PASO 5 Preparación de las piezas de los sensores

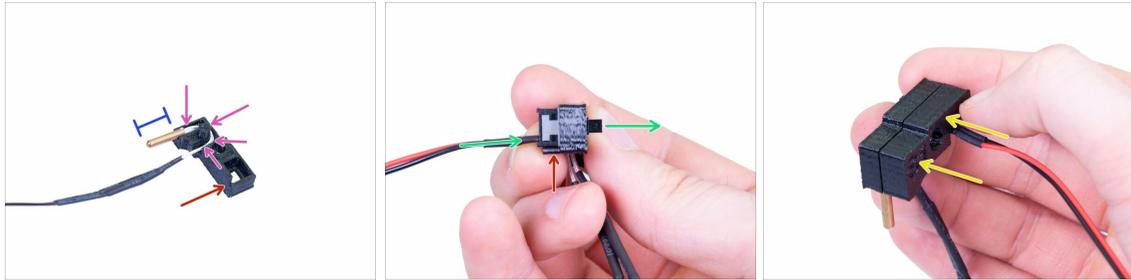


● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- Covercheck top SL1 (1x)
- Covercheck bottom SL1 (1x)
- Termistor (1x)
- Interruptor de seguridad de la cubierta (1x)
- Tornillo M3x5 (1x)
- Abrazadera (3x)

ⓘ No se preocupe por reconocer qué parte impresa es la superior o inferior, quedará claro en el siguiente paso.

## PASO 6 Montando los sensores



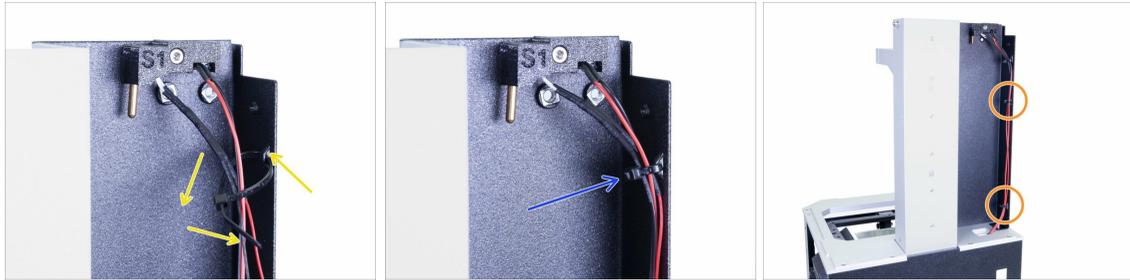
- Comencemos con el termistor, **toma la tapa superior** e inserta el termistor. El canal del cable está solo en esta parte superior.
- Para un montaje más fácil, supongamos que la parte inferior está marcada con el color rojo.
- Guía el cable usando el canal y asegúrate de que esté completamente adentro. De lo contrario, puedes atraparlo después de agregar la parte impresa opuesta.
- Alrededor del 80% de la punta del termistor debe estar fuera de la parte impresa para medir la temperatura correctamente.
- Ahora, inserta el interruptor de seguridad de la tapa. Insértalo desde el mismo lado que el termistor. En otras palabras, ambos sensores tendrán cables en el mismo lado de la parte impresa. Además, asegúrate de que los cables estén cerca del borde inferior de la parte impresa.
- Termina el ensamblaje utilizando la segunda parte impresa. Esta vez es el fondo de la cubierta. **¡¡¡Asegúrate de que ningún cable se quede enganchado o se doble!!!**

## PASO 7 Montando el covercheck



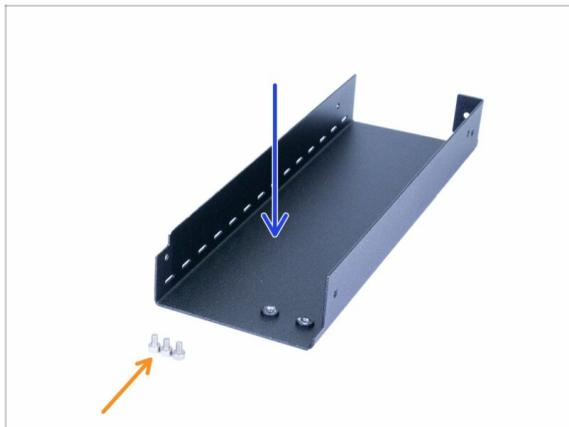
- Ensambla la cubierta en la lámina izquierda de la torre. Usa los siguientes consejos:
  - El botón del interruptor tiene que pasar por el agujero.
  - El orificio circular en las partes impresas debe encajar en la tuerca de "extensión" soldada a la lámina.
- Asegura el conjunto de la cubierta con el tornillo M3x5.
- Guía el cable hacia abajo a través del orificio de la impresora. No tires del cable, déjalo colgando.
- Verifica las tres perforaciones en la lámina de acero las utilizaremos en el siguiente paso para la gestión de cables.

## PASO 8 Organización de los cables del sensor



- ◆ Desliza la primera abrazadera en la perforación y crea un lazo alrededor de los cables.
- ◆ Aprieta la abrazadera, pero solo un poco. Los cables pueden romperse si usas demasiada fuerza. Corta la parte restante con los alicates.
- ◆ Aplica el mismo procedimiento en las dos perforaciones restantes.
- ⓘ No es necesario estirar el cable, déjalo colgando.

## PASO 9 Cubiertas de la torre - preparación de piezas



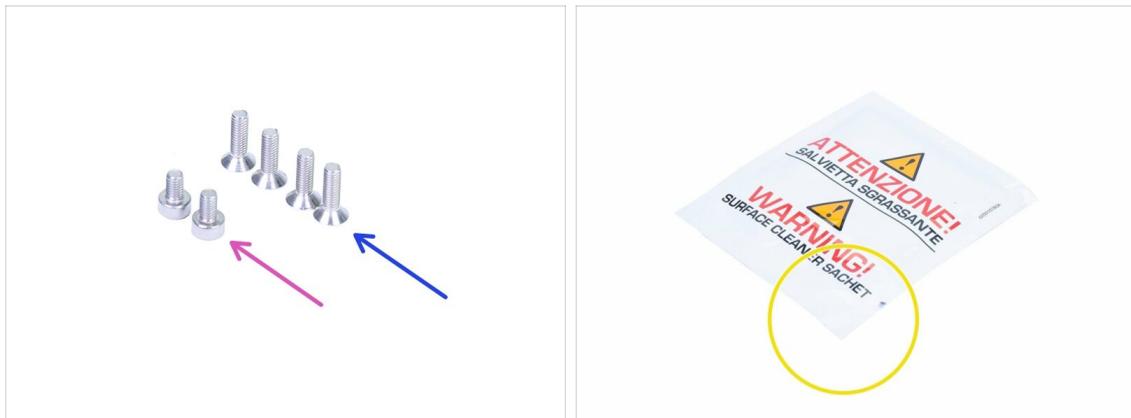
- ◆ Para los siguientes pasos, por favor prepara:
- ◆ Lámina torre derecha (1x)
- ◆ Tornillo M3x5 (3x)

## PASO 10 Montando la lámina derecha de la torre



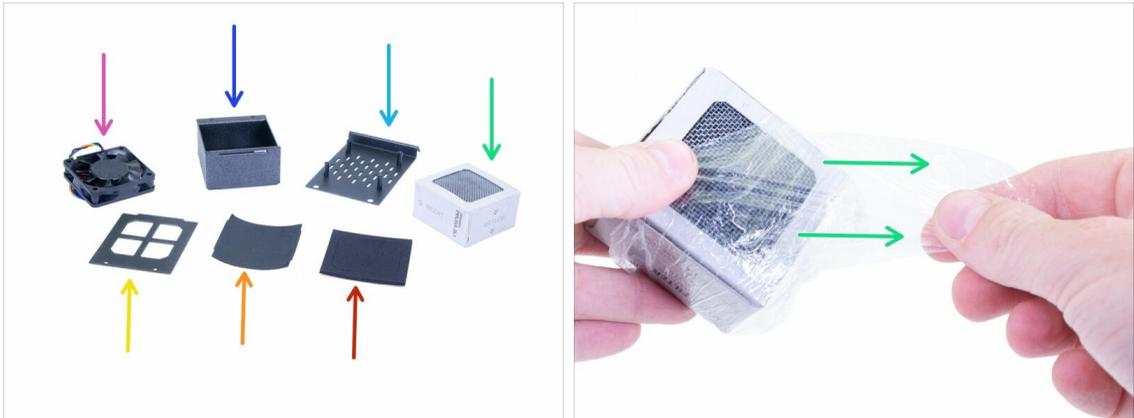
- Gira la impresora como en la imagen, con la placa posterior hacia ti.
- Concéntrate en el lado izquierdo y encuentra tres agujeros, que se utilizarán para montar la lámina.
- Toma la lámina restante (torre derecha) y colócala en la impresora.
- Usa el tornillo M3x5 para fijarla a la torre.
- Usa el agujero en la parte inferior de la lámina para facilitar el acceso al tornillo.
- Termina de fijar la lámina al sistema de inclinación (parte horizontal) con el tornillo M3x5.

## PASO 11 Preparación de piezas del ensamblaje de filtración



- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Tornillo M3x5 (2x)
- Tornillo avellanado M3x10b (4x)
- Toallita de limpieza
- La lista continúa en el siguiente paso...

## PASO 12 Preparación de piezas del ensamblaje de filtración



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

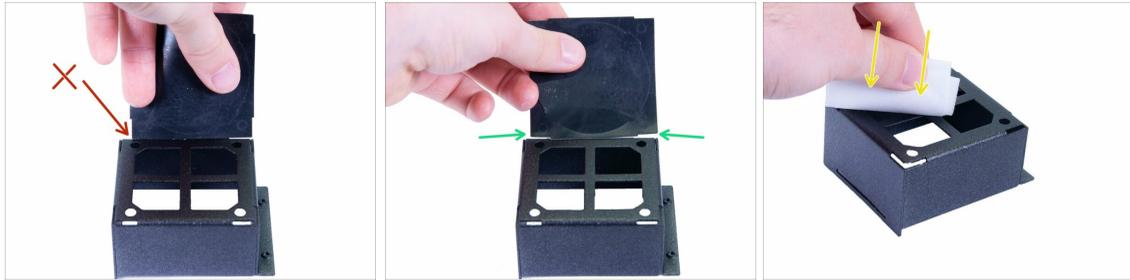
- Filtro del ventilador (1x)
- Alojamiento del filtro (1x)
- Cubierta de filtración (1x)
- Filtro (1x) *Retira la película de plástico, pero no rasgues la cubierta de papel.*
- Tapa de alojamiento del filtro (1x)
- Junta del filtro (1x)
- Junta del filtro del ventilador (1x)

## PASO 13 Montando el ventilador de filtración



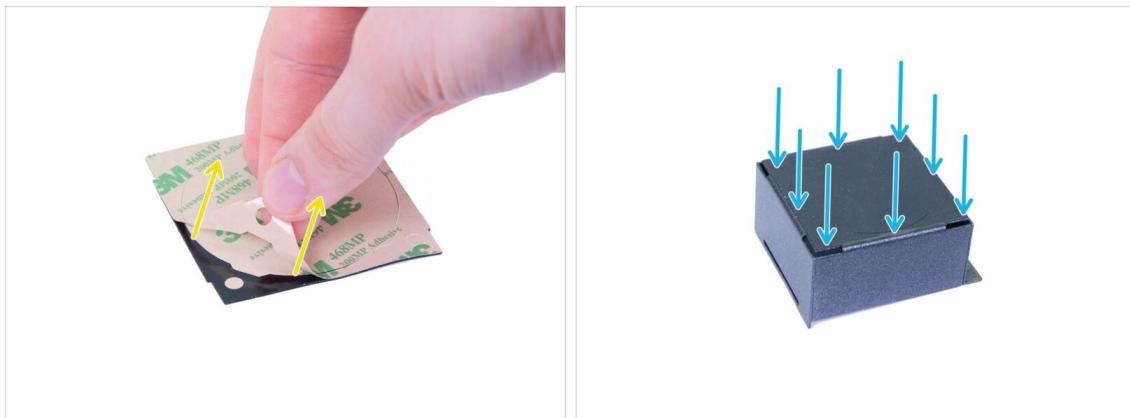
- Alinea el ventilador en las "columnas" de la tapa de filtrado con la parte del ventilador que tiene la pegatina mirando hacia abajo.
- Asegúrate de que el cable esté en la esquina inferior izquierda, vea la imagen.
- Presione el ventilador hasta el fondo. Use una fuerza razonable, la caja está hecha de plástico.

## PASO 14 Preparación de las juntas



- Compara el tamaño de la junta del filtro con la carcasa del filtro. ¡No es un cuadrado!
- Orientación incorrecta, este lado es demasiado corto.
- Orientación correcta.
- Usa la toallita de limpieza para eliminar la grasa de la carcasa. Evita tocar esta superficie. Guarda la almohadilla para su uso posterior.

## PASO 15 Pegando la junta



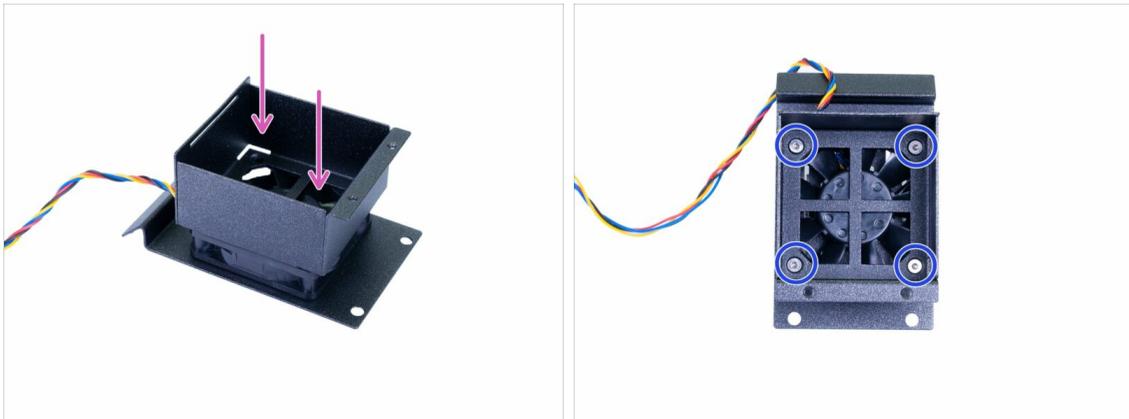
- Despega la película protectora de la junta del filtro, deja intacta la parte circular en el medio.
- Pega la junta en la carcasa. Presiónala firmemente alrededor de la carcasa.
- ⓘ En caso de que dañes la junta durante la instalación, hay una de repuesto en la bolsa de repuesto ;)

## PASO 16 Retirando piezas de la junta



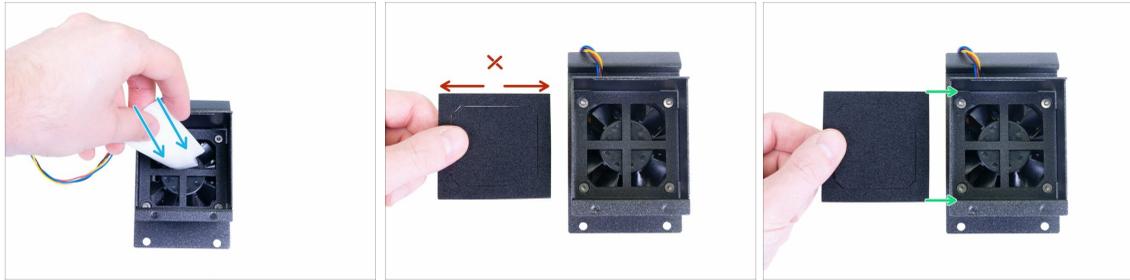
- Usando una llave Allen, perfora cuidadosamente los cuatro agujeros en las esquinas. Asegúrate de haber eliminado los recortes circulares de la junta.
- Presiona con cuidado la parte circular en el medio para levantar el borde.
- Sujeta la parte exterior de la junta y muy suavemente retira la parte central (forma circular).

## PASO 17 Instalando el alojamiento



- Coloca la carcasa en el ventilador. Vea la foto para la orientación correcta.
- Asegura el alojamiento usando tornillos avellanados M3x10b. **APRIETA** los tornillos solo **UN POCO** para asegurar que las dos partes están conectadas adecuadamente pero no los aprietes demasiado porque podrías aplastar la junta colocada entre ellos.
- ⓘ La junta aplastada podría interferir con las aspas del ventilador. En tal caso, retira la junta y reemplázala con la de repuesto. Esta vez aprieta los tornillos un poco menos que antes.

## PASO 18 Preparando la segunda junta



- Limpia la superficie interna de la carcasa. Evita tocar esta superficie.
- Compara el tamaño de la junta del ventilador del filtro con la carcasa del filtro. ¡No es un cuadrado!
  - Orientación incorrecta, este lado es demasiado largo.
  - Orientación correcta.

## PASO 19 Pegando la segunda junta



- Retira la parte cuadrada en el medio. Despega la película protectora de la junta del ventilador del filtro.
- Pega la junta dentro de la carcasa. Presiónala firmemente alrededor de la carcasa.
- Desliza el filtro hacia adentro, mira las marcas en el costado. Si el filtro está empaquetado en una película delgada de plástico, retírala primero.

## PASO 20 Montaje de la carcasa de alojamiento



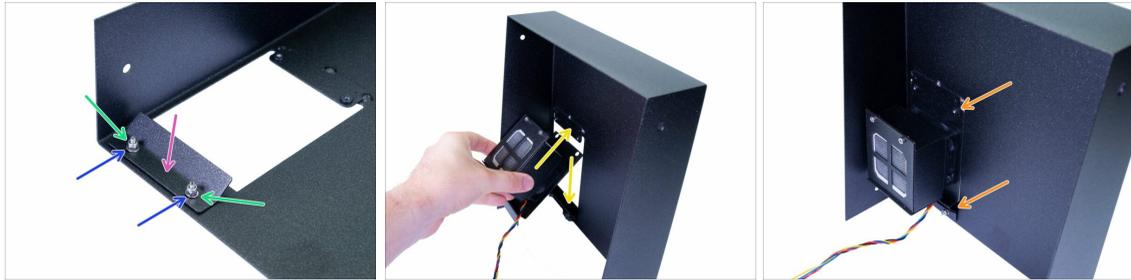
- Observa la ranura en la caja que contiene el filtro.
- Desliza la tapa hacia adentro.
- Empuja la tapa con cuidado hacia abajo para cerrarla.
- Asegúralo con dos tornillos M3x5. Asegúrate de que la tapa y la carcasa están en contacto.

## PASO 21 Preparando las partes de la cubierta trasera



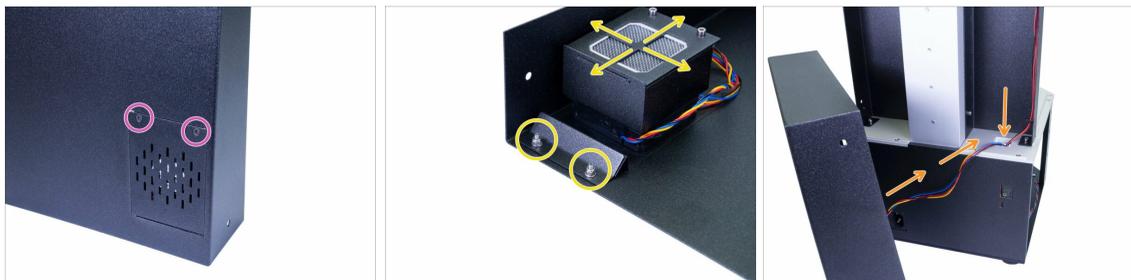
- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Bisagra de filtración (1x)
- Tuerca M3nN (2x)
- Arandela M3w (2x)
- Tornillo avellanado M3x5b (6x)
- Cubierta cable (1x)
- Cubierta trasera (1x)

## PASO 22 Montando el conjunto de filtración



- ◆ Desliza la bisagra de filtración en la cubierta.
- ◆ Coloca las arandelas en ambos tornillos fijos.
- ◆ Coloca las arandelas en ambos tornillos fijos. Inserta las tuercas M3nN, pero apriételas ligeramente. La hoja debe poder moverse.
- ◆ Desliza/balancea el conjunto de filtración hacia adentro. Entre la bisagra y la tapa. La mejor manera es desde el interior de la cubierta posterior.
- ◆ Orienta el conjunto de filtración como en la imagen. Asegúrate de que se ajusta correctamente a su alrededor.

## PASO 23 Montando el conjunto de filtración



- ◆ Gira la tapa, usa dos tornillos avellanados M3x5b. Aprieta firmemente.
- ◆ Alinea el conjunto y aprieta las tuercas.
- ◆ Desliza el cable del conjunto en la impresora.

## PASO 24 Gestión de cables - la cubierta posterior



- Usa la cubierta impresa, desliza todos los cables uno por uno. Ten cuidado, no los presiones demasiado en la tapa o podrías pellizcarlos.
- Para cada cable, deja una pequeña holgura dentro de la cubierta. No los estires, son lo suficientemente largos como para alcanzar sus conectores en la electrónica.
- Empuja la cubierta impresa hacia abajo.

## PASO 25 Montando la cubierta trasera



- Desliza la cubierta posterior de la impresora. ¡Asegúrate de que no se pellizque ningún cable!
- Alinea la tapa, asegurándote que coincidan los agujeros de la parte izquierda y derecha de la tapa con los de la torre.
- Sujétala con tornillos avellanados M3x5b en ambos lados.

## PASO 26 Preparación de las piezas de la plataforma de impresión



**⚠ SIEMPRE PROTEJA** la superficie de la plataforma de impresión, usa un paño de microfibra o tela suave similar (no incluida en el kit).

● **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**

- Soporte plataforma de impresión (1x)
- Plataforma de impresión (1x)
- Tornillo M4x10 (x4)

## PASO 27 Montando la plataforma



● **Presta atención** A la correcta orientación de las piezas, antes de usar los tornillos para conectarlas.

● En el **montaje incorrecto** la ranura es visible (hacia arriba)

● En el **ensamblaje correcto** la ranura está oculta (hacia abajo)

● Asegúrate de que los bordes de ambas partes están alineados. En este plano, la parte se puede girar 180 ° (su orientación no importa).

● Asegura ambas piezas con tornillos M4x10.

## PASO 28 Preparación de las piezas del pomo



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- Excéntrica (1x)
- Cuerpo dial SL1 (1x)
- Cubierta dial SL1 (1x)
- Tornillo M8x45 (x1)
- Tornillo M4x25 (2x)
- Tornillo M4x8 (2x)

## PASO 29 Insertando los tornillos de ajuste



● Inserta dos tornillos M4x25. No los atornilles completamente. Es suficiente alcanzar los hilos detrás del hueco. Necesitamos asegurarnos de que los tornillos no se caigan.

ⓘ Tu impresora puede tener solo un tornillo, el procedimiento es el mismo.

ⓘ Hay grasa dentro de la(s) rosca(s), no lo quite.

## PASO 30 Montaje de la excéntrica



**⚠ ADVERTENCIA:** Este paso implica insertar piezas desde abajo y puede ser un poco más difícil. Puedes colocar la impresora sobre su parte posterior, pero usa el cartón para proteger el botón de encendido de la fuente de alimentación.

- 🟡 Mira desde abajo el sistema cantilever, revisa los dos agujeros para los tornillos.
- 🟢 Inserta la excéntrica y sosténla.
- 🟠 Usa dos tornillos M4x8 para asegurarlo. La excéntrica aún podrá moverse, pero no caerá.
- 🟡 Apretaremos los tornillos en sistema cantilever más adelante durante el proceso de calibración.

## PASO 31 Ensamblaje del pomo



- 🟡 Desliza el tornillo M8x45 en la parte impresa. La superficie superior del tornillo debe estar al ras con la superficie de la parte impresa.
- 🟢 Cierra el conjunto usando la tapa. Asegúrate que ambas piezas están alineadas. Si no, el tornillo no está adecuadamente asentado en el interior.
- 🟢 Atornilla ligeramente el ensamblaje del "pomo" en la impresora.

## PASO 32 Montaje de la plataforma de impresión



- ◆ Desliza la plataforma en la excéntrica, si no ajusta, gira la excéntrica.
- ◆ Aprieta el pomo y asegúrate de que la plataforma aguanta.
- ⓘ Dado que los tornillos en el sistema cantilever no está/no están apretados, la excéntrica podría tambalearse, pero eso está bien por ahora.

## PASO 33 Momento Haribo!



- ◆ Come la segunda fila para recuperar energía para el próximo capítulo.

## PASO 34 Comprobación final



- Compara el aspecto del ensamblaje con las imágenes.
- **CUIDADO:** por motivos de seguridad afloja el pomo y retira la plataforma. Asegúrate que la plataforma es colocada en una superficie suave.
- ¿Preparado? Vamos a construir la parte superior de la impresora **4. Electrónica y tapa**

## 4. Electrónica y tapa



## PASO 1 Herramientas y bolsas para este capítulo

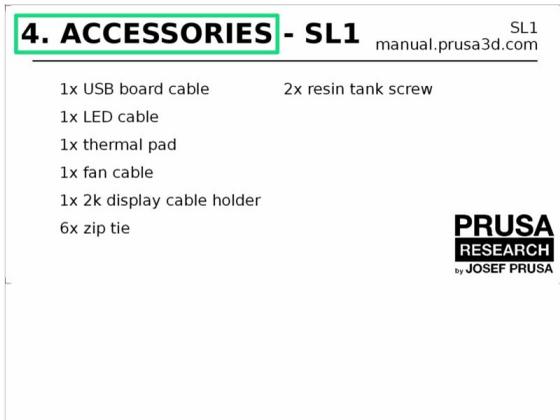
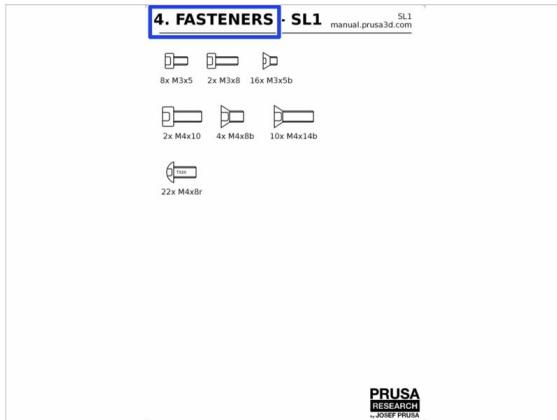


● Para este capítulo, prepara por favor:

- ◆ Llave Allen de 2.0 mm
- ◆ Llave Allen de 2.5 mm
- ◆ Llave Allen de 3.0 mm
- ◆ Llave Allen 4.0
- ◆ Llave Torx TX20
- ◆ Alicates de corte

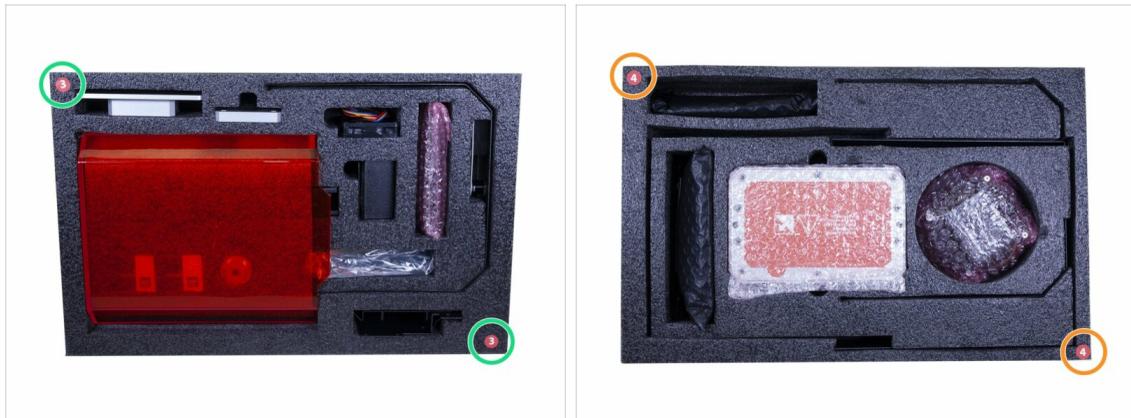
ⓘ La lista continúa en el siguiente paso...

## PASO 2 Herramientas y bolsas para este capítulo



- ◆ Bolsa 4. Tornillos
- ◆ Bolsa 4. Accesorios

### PASO 3 Preparando piezas del paquete



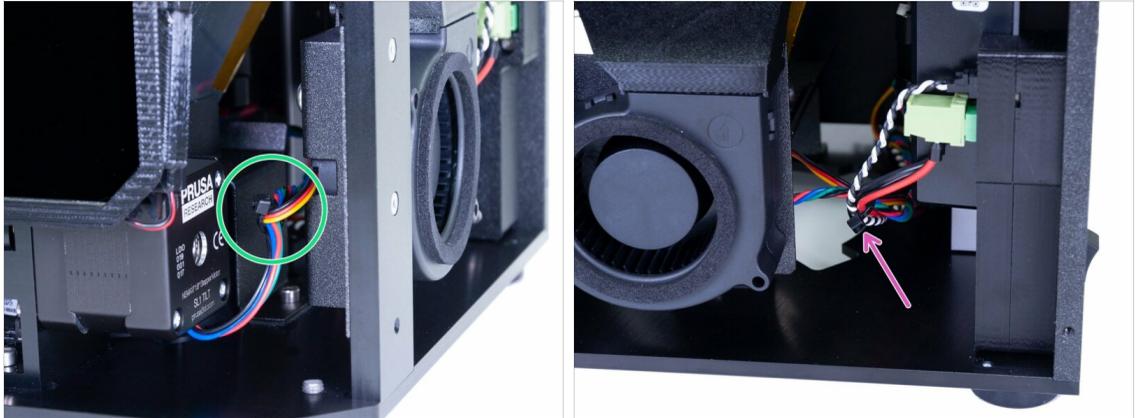
- Encontrarás piezas para este capítulo en las siguientes espumas protectoras:
- Tercera capa incluye algunas piezas para este capítulo.
- La cuarta capa incluye las piezas restantes para este capítulo.
- ⓘ Recuerda mantener todos los dispositivos electrónicos en sus bolsas ESD, hasta que tengas que ensamblarlos a la impresora.

### PASO 4 Preparación de las piezas para la gestión del cableado



- Para los siguientes pasos, por favor prepara:
- Bridas (4x)
- Cartón (1x) *usado antes*

## PASO 5 Gestión de cables



- Comienza en el lado frontal de la impresora y ata el cable del motor de inclinación y el ventilador radial derecho.
- Continúa en el lado derecho y añade los cables de la fuente de alimentación (energía + modo pánico) al paquete.
- ⓘ No tires de los cables, tampoco aprietes demasiado la abrazadera.

## PASO 6 Gestión de cables



- Usa el cartón y coloca la parte posterior de la impresora sobre él. Asegúrate de que el botón de encendido de la fuente de alimentación no toca nada.
- Tira suavemente de los cables y coloca una abrazadera alrededor de ellos cerca del borde derecho de la abertura circular.
- Usa otra brida en el otro lado.
- Pon el manajo de cables de nuevo dentro de la impresora, asegúrate que está bien metido y no interferirá con el LED UV, que montaremos en la apertura circular en los siguientes pasos.
- ⓘ Eso es todo por ahora con respecto a la organización de los cables, continuaremos mas tarde con ello en este capítulo.

## PASO 7 Preparación de las piezas LED UV



● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- Conjunto de LED UV (1x)
- Cable del ventilador LED UV (1x)
- Cable del LED UV (x1)
  - con tubo autoretráctil (nueva versión)
  - Con los cables retorcidos (versión anterior)
- Tornillo avellanado M3x5b (8x)

ⓘ Ten en cuenta que los cables LED UV tienen las mismas propiedades, la única diferencia es su método de fabricación.

## PASO 8 Retirando la cubierta



**⚠ ADVERTENCIA:** Después de quitar la cubierta del LED UV, evita tocar los diodos. Cualquier suciedad o grasa en la superficie puede provocar artefactos en la impresión.

🟢 El LED UV está protegido con una cubierta de plástico. Para quitarlo, empújalo hacia abajo, luego tira ligeramente en la dirección indicada y retíralo.

**⚠** Mientras conectas el cable LED UV, procede con cuidado. Las **aletas de enfriamiento son afiladas**, puede hacerte daño.

🟡 Conecta el cable LED UV. Asegúrate de que el pin de seguridad en el conector haga "clic" en el LED UV.

🟠 Verifica que todos los cables están completamente en el conector.

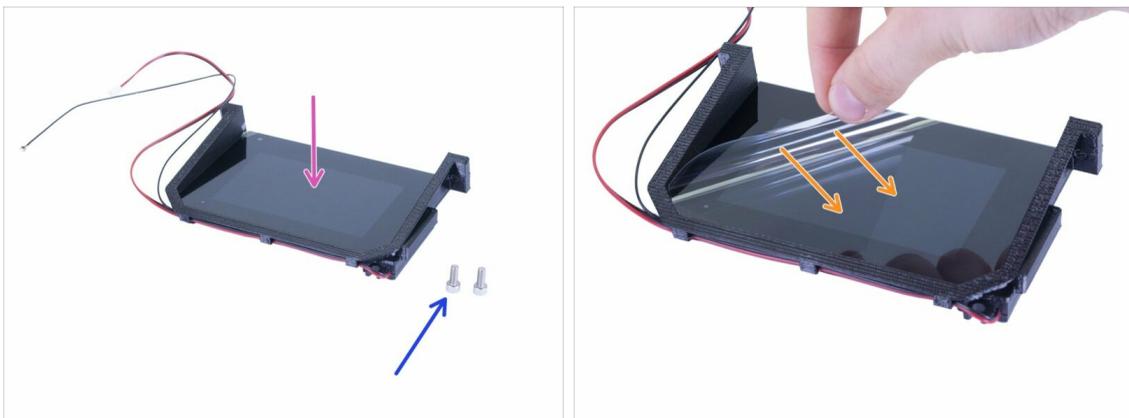
🟢 Conecta el cable de extensión LED UV . Asegúrate de que los dos cables están bien conectados.

## PASO 9 Montaje del sistema de LED UV



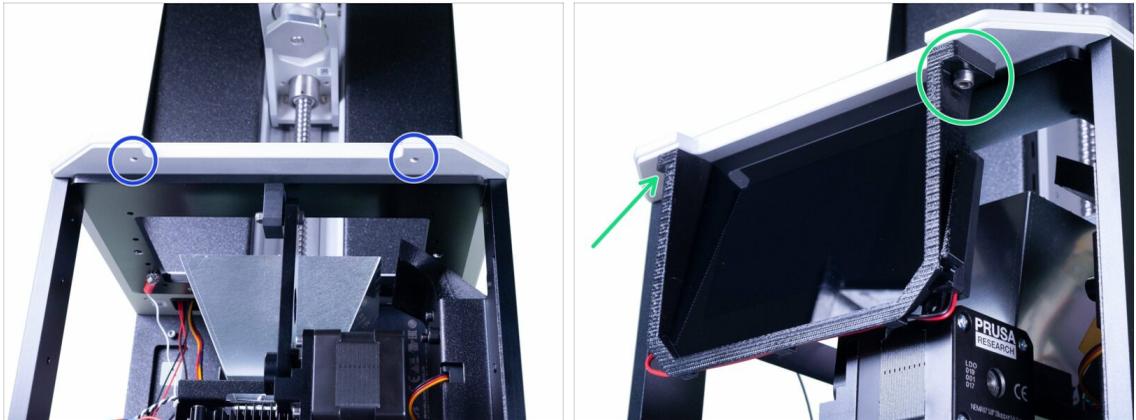
- Coloca la impresora sobre su lado derecho para acceder a la parte inferior. La parte trasera está orientada hacia la izquierda.
  - Antes de insertar el conjunto de LED UV en la impresora, inserte ambos cables y alinéelos en la parte posterior.
  - Deslice el conjunto hacia arriba con los cables mirando hacia la parte posterior y fíjelo usando tornillos avellanados M3x5b. Apriete en diagonal para garantizar un asentamiento adecuado del conjunto.
- ⚠ **Asegúrate de que los cables están orientados hacia la parte posterior de la impresora y que ningún cable está pellizcado.**

## PASO 10 Preparando las piezas de la pantalla táctil



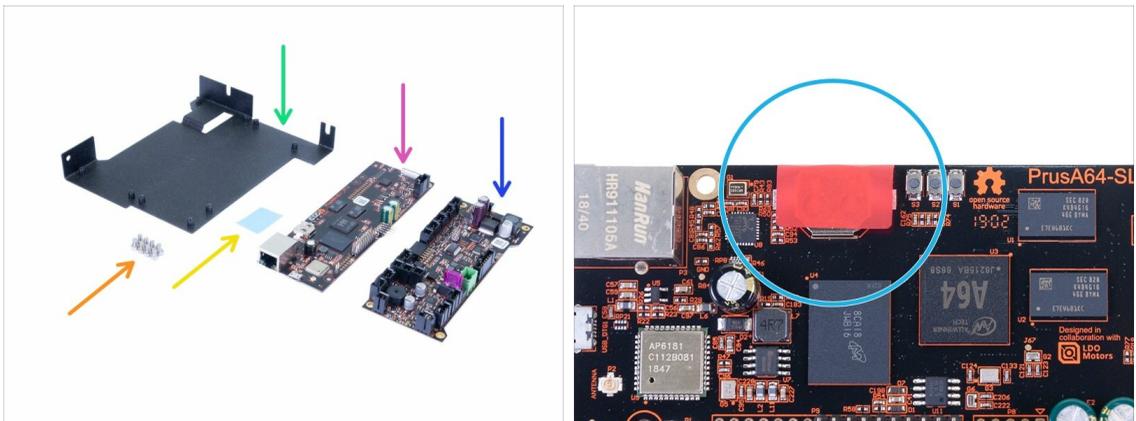
- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
  - Conjunto pantalla táctil (1x)
  - Tornillo M4x10 (2x)
  - Puedes despegar la película protectora, pero ten esto en cuenta y evita rayarla durante el ensamblaje de las partes circundantes.
- ⚠ **Ten cuidado con todos los cables mientras montas la pantalla táctil. Asegúrate de que ninguno queda pellizcado o doblado.**

## PASO 11 Montaje del conjunto de pantalla táctil



- Echa un vistazo por debajo de la impresora para localizar los agujeros en el sistema de inclinación. Los usaremos para montar la pantalla táctil.
- Coloca la pantalla táctil en la impresora y asegúrala con dos tornillos M4x10.
- ⓘ Aviso: El conjunto de la pantalla táctil tiene tres cables: para la pantalla táctil, la antena del Wi-Fi y un altavoz. **¡Manipular con cuidado!**

## PASO 12 Preparación de la electrónica

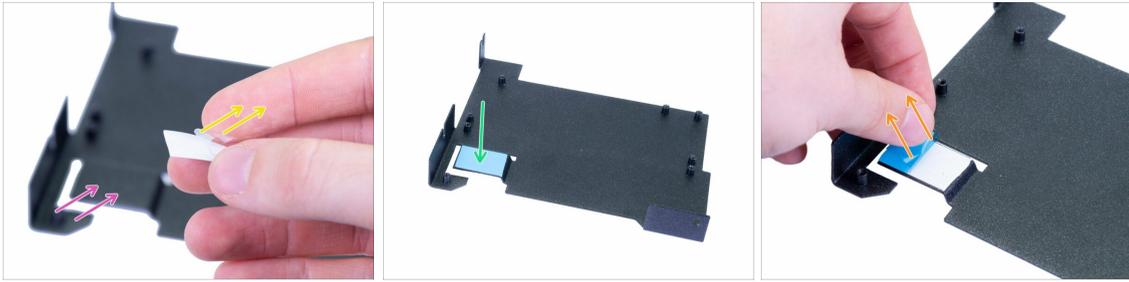


**⚠ Manipula la electrónica con extremo cuidado.** Evita tocar los circuitos y condensadores en ambas tarjetas, siempre usa los bordes. **Guárdalo en las bolsas ESD por ahora.**

● Para los siguientes pasos, por favor prepara:

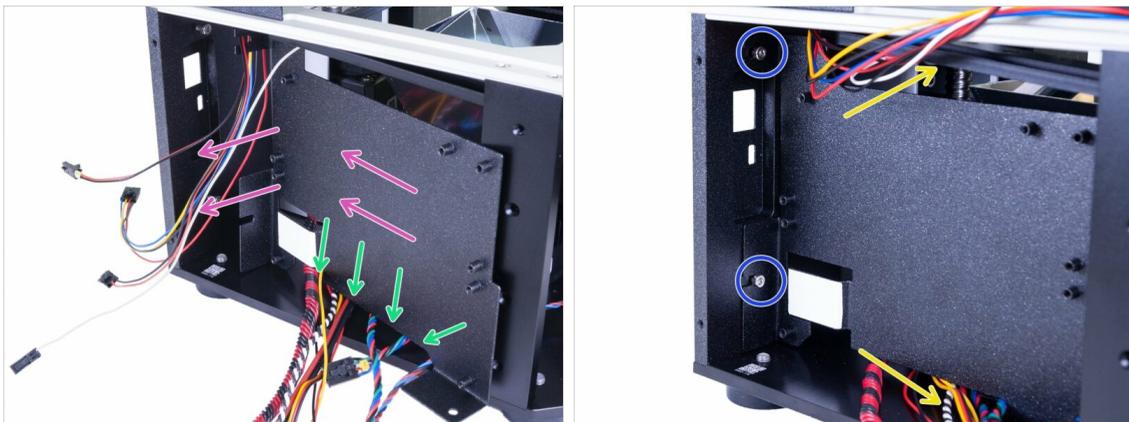
- Placa PrusA64-SL1(1x)
- Controlador de movimiento (1x)
- Soporte de la placa electrónica (x1)
- Tornillo M3x5 (8x)
- Almohadilla térmica (1x)
- Hay una **etiqueta ROJA** en la placa PrusA64-SL1, **¡no la despegues!**

### PASO 13 Pegando la almohadilla térmica



- ◆ Antes de continuar, limpia la parte doblada del soporte con una toallita de limpieza IPA.
  - ◆ Toma el disipador térmico y retira con cuidado la película protectora del lado blanco.
  - ◆ Pega la almohadilla al soporte de la electrónica con el lado expuesto. Presiona toda la superficie de la almohadilla para garantizar una conexión adecuada.
  - ◆ Retira con cuidado la segunda película protectora (azul). La almohadilla ahora es bastante pegajosa , **evita tocarla**.
- ⓘ Hay un disipador térmico extra en la bolsa de recambios ;)

### PASO 14 Insertando el soporte de la electrónica



- ◆ Desliza el soporte de la electrónica en la impresora.
- ◆ Usa el recorte en la parte inferior para todos los cables que se encuentran en la placa inferior.
- ⚠ **Asegúrate !QUE NO HAY NINGÜN CABLE PELLIZCADO!**
- ◆ Primero, asegúrate de que el soporte electrónico está completamente adentro, luego aprieta los tornillos que has insertado anteriormente.
- ◆ Organiza los cables de manera similar a la imagen para crear un espacio para una instalación más fácil de la electrónica.

## PASO 15 Conectando ambas placas



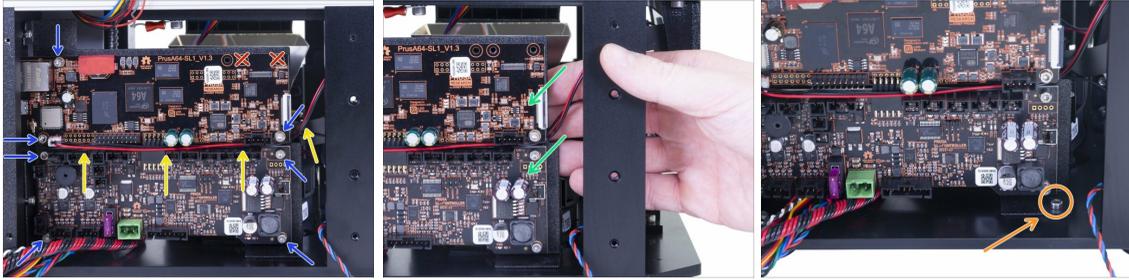
- Retira el interruptor de la caja de la electrónica.
- ⚠ Recuerda tocar las placas solamente por los bordes, evita tocar los chips o los condensadores.
- Ambas placas deben estar conectadas antes de montarlas en la impresora.
- Busca los conectores en ambas placas.
- Con cuidado conecta las placas juntas, asegúrate que las patillas están correctamente alineadas.

## PASO 16 Conectando el Wi-Fi y el altavoz



- Coloca los componentes electrónicos más cerca del lado izquierdo de la impresora para que los cables de los altavoces y Wi-Fi puedan alcanzar los conectores. **¡Evita estirar los cables!**
  - Guía el cable Wi-Fi dentro de la impresora entre el soporte de la electrónica y el soporte, luego conéctalo a la placa.
  - Guía el cable del altavoz dentro de la impresora entre el soporte de la electrónica y el soporte, luego conéctalo a la placa. **¡El cable negro debe estar a la izquierda!**
- ⓘ Asegúrate de que el conector Wi-Fi está conectado correctamente. Presiona ligeramente el conector en la placa con el dedo. Sentirás un ligero "clic".
- Antes de pasar al siguiente paso, asegúrate de haber quitado la película protectora azul de la almohadilla térmica; de lo contrario, el sistema de enfriamiento no funcionará correctamente.

## PASO 17 Montando la electrónica



- Inserta la placa dentro de la impresora y asegúrala con los tornillos M3x5. ¡Aprieta con cuidado!

⚠ **ADVERTENCIA:** inserta la placa con cuidado. ¡Evita dañar o pellizcar los cables del altavoz y del Wi-Fi!

- Guía los cables del altavoz y del Wi-Fi en el espacio entre ambas placas como se muestra en la imagen.
- Evita usar agujeros en la esquina superior derecha. Los usaremos más adelante.
- Mientras aprietas los tornillos en el lado derecho, sujeta la plancha de acero.
- Después de fijar las dos placas, inserta y aprieta el tornillo M3x5 en la esquina inferior derecha. **Ten cuidado, puedes dañar la electrónica si tu herramienta se resbala**

- ⓘ Consejo: si es necesario para una instalación más cómoda, puedes colocar la impresora del lado derecho, pero asegúrate de que ningún cable esté pellizcado o que ninguna pieza esté deformada.

## PASO 18 Preparación de las piezas para la gestión del cableado

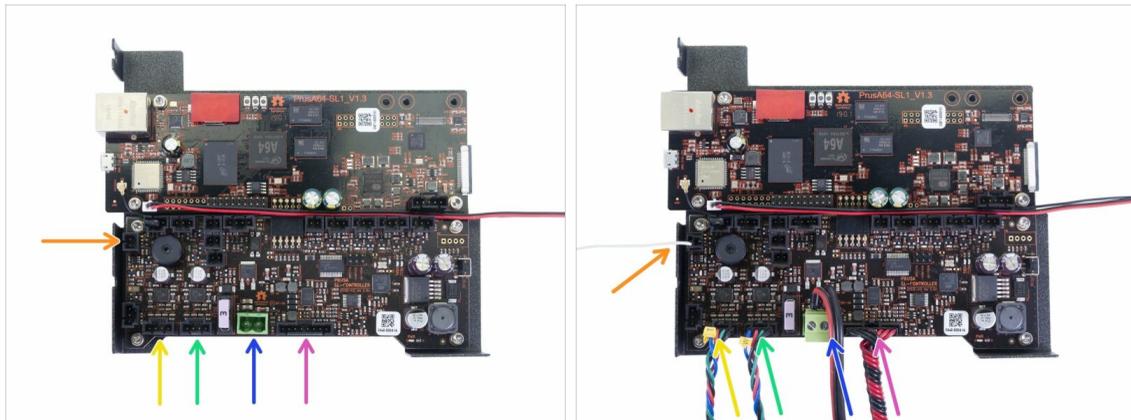


- Para los siguientes pasos, por favor prepara:

- USB y cable de alimentación (1x)

- ⓘ Conecta este cable a la electrónica, cuando se te solicite. La organización de los cables se realizará más adelante.

## PASO 19 Conectando la electrónica

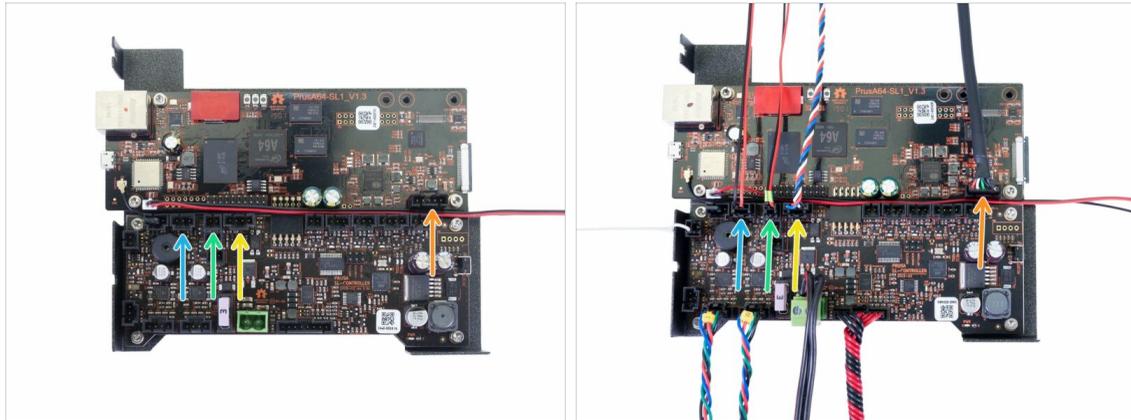


- Conectemos los cables a la electrónica. Comienza en la parte inferior y continúa "en sentido horario" según las instrucciones. **Algunos puertos permanecerán sin usar, tampoco elimines ningún puente de la placa. No despegues la pegatina ROJA .**

⚠ **Procede con cuidado, algunos cables y conectores son frágiles y podrías dañarlos.**

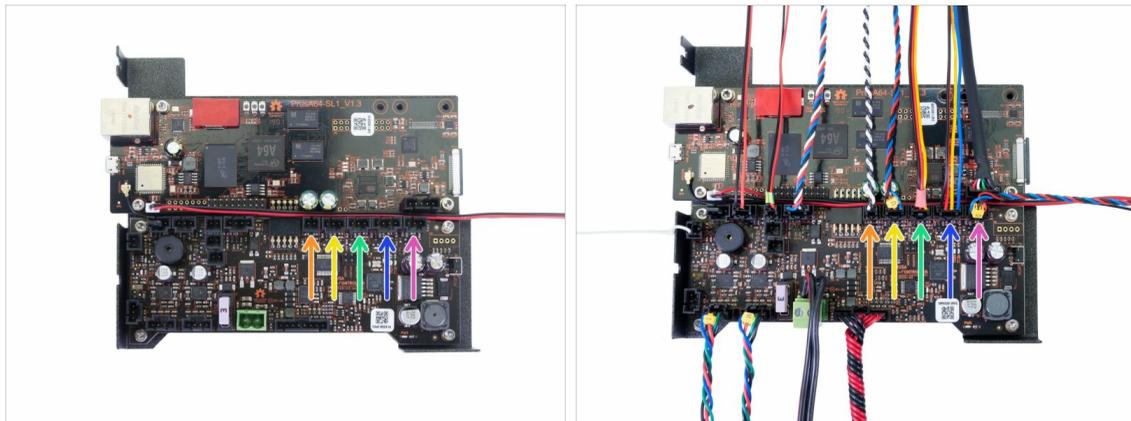
- Cable LED UV
- Cable de fuente de alimentación
- Motor de la torre (etiquetado "W")
- Motor de inclinación (etiquetado "T")
- Cable sensor resina
- ⓘ Continúa en el siguiente paso...

## PASO 20 Conectar la electrónica



- ◆ Detector de tapa (conector de 3 patillas)
- ◆ Termistor (conector de 2 pines )
- ◆ Botón de encendido
- ◆ USB frontal
- ⓘ Continúa en el siguiente paso...

## PASO 21 Conectando la electrónica



- ◆ Sensor óptico (marcado "O")
- ◆ Ventilador de filtrado
- ◆ Ventilador radial derecho
- ◆ Ventilador de enfriamiento LED UV (etiquetado como "U")
- ◆ Modo pánico
- ⓘ Las pantallas LCD se conectarán en pasos separados.

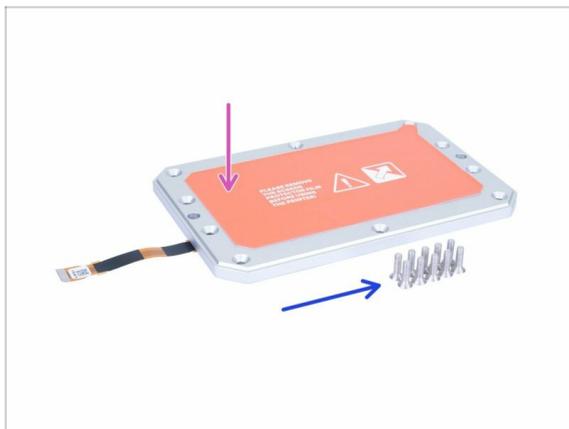
## PASO 22 Retirando la película protectora



● Retira con cuidado la película protectora del reflector. Evita tocar la superficie interna del reflector.

⚠ **IMPORTANTE:** Evita tocar el reflector de ahora en adelante. ¡Cualquier mancha en la superficie interna provocará problemas con las impresiones!

## PASO 23 Preparando las piezas de la pantalla de impresión



- Para los siguientes pasos, por favor prepara:
  - Conjunto de pantalla de impresión (x1)
  - Tornillos avellanados M4x14b (x10)
- ⚠ Ten cuidado con el cable mientras montas la pantalla. Asegúrate que no se queda pellizcado o doblado.

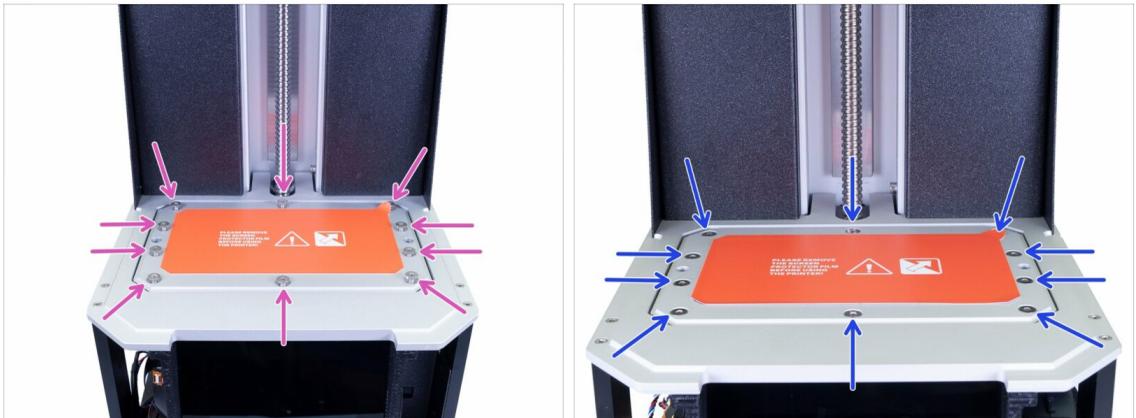
## PASO 24 Insertando la pantalla de impresión en la impresora



**⚠ PELIGRO:** Asegúrese de que el cable que sale de la pantalla de impresión no esté doblado o pellizcado antes de apretar los tornillos. Siempre asegúrese de que el cable esté bien.

- **¡NO PELES LA PELÍCULA PROTECTORA!** ¡Espera a las instrucciones!
- Inserta cuidadosamente el ensamblaje de la pantalla LCD en la impresora, como en la imagen. Asegúrate de que el cable esté **EN LA IZQUIERDA** y que no esté doblado.
- Coloca con cuidado el conjunto, asegúrate de que esté alineado con la impresora.

## PASO 25 Fijando la pantalla en su lugar



- Usa los tornillos avellanados M4x14b para fijar la pantalla LCD en su lugar. No los aprietes, primero asegúrate de que la pantalla LCD esté colocada correctamente.
- Ahora, aprieta todos los 10 tornillos firmemente, pero con una fuerza razonable. Podrías pelar el tornillo.

## PASO 26 Preparación de las piezas para el soporte del cable de la pantalla



- Para los siguientes pasos, por favor prepara:
- Soporte de cable de pantalla de impresión (x1)
- Tornillo M3x8 (2x)

## PASO 27 Conectando la pantalla de impresión



- ⚠ **AVISO:** Los cables y conectores de la pantalla son frágiles. Procede con mucha precaución.
- Conecta la pantalla de impresión al conector. Ten cuidado con la alineación. Deberías escuchar un clic.
- Asegúrate de que el cable esté orientado hacia el "frente" y que no esté atascado entre el reflector y el soporte de la electrónica.
- Asegura el cable de la pantalla de impresión con la parte impresa. Ten cuidado al apretar los tornillos M3x8.

## PASO 28 Conectando la pantalla táctil (nueva versión)



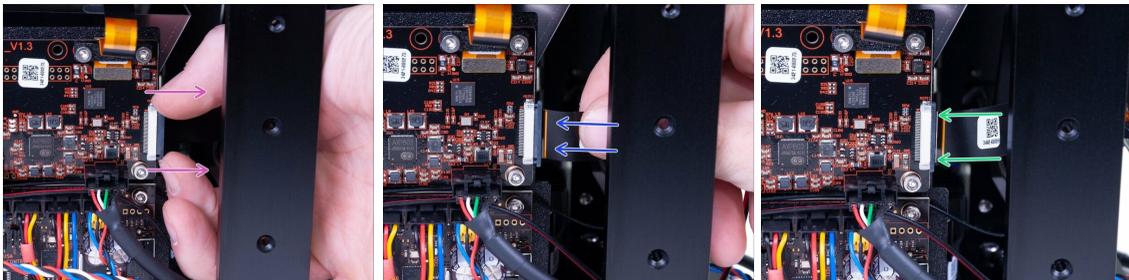
⚠ Hay **DOS VERSIONES** del conector LCD:

- El **nuevo conector** tiene una pestaña de seguridad, que debe **voltearse** antes de insertar el cable (placa V1.3a). **Usa este paso.**
- El **conector anterior** tiene una pestaña de seguridad, que debe **extraerse** antes de insertar el cable (placa V1.3) Pasa al siguiente paso.

⚠ **AVISO:** Los cables y conectores de la pantalla son frágiles. **Procede con mucha precaución.**

- Con cuidado, gira suavemente la pestaña de seguridad negra. Ten en cuenta que no es extraíble.
- Inserta el cable de la pantalla táctil. Asegúrate de que el cable esté recto y no retorcido.
- Fija el cable en su lugar empujando la pestaña de seguridad hacia atrás.

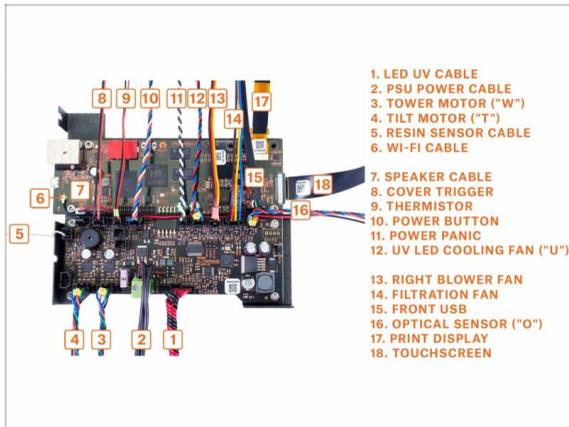
## PASO 29 Conectando la pantalla táctil (versión antigua)



⚠ **AVISO:** Los cables y conectores de la pantalla son frágiles. **Procede con mucha precaución.**

- Con cuidado, tira suavemente de la pestaña de seguridad negra. Ten en cuenta que no es extraíble.
- Inserta el cable de la pantalla táctil. Asegúrate de que el cable esté recto y no retorcido.
- Fija el cable en su lugar empujando la pestaña de seguridad hacia atrás.

## PASO 30 Comprobación final



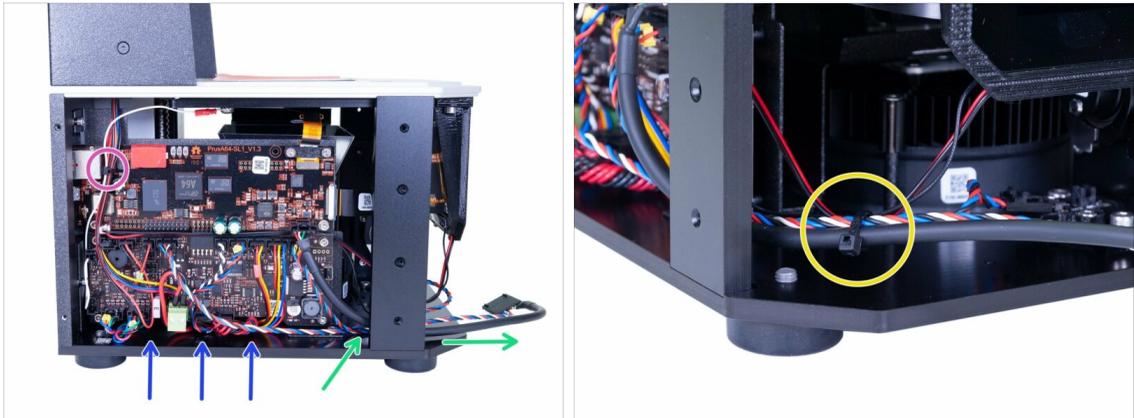
- Asegúrate otra vez, que los cables están conectados igual que en la imagen.

## PASO 31 Preparación de las piezas para la gestión del cableado



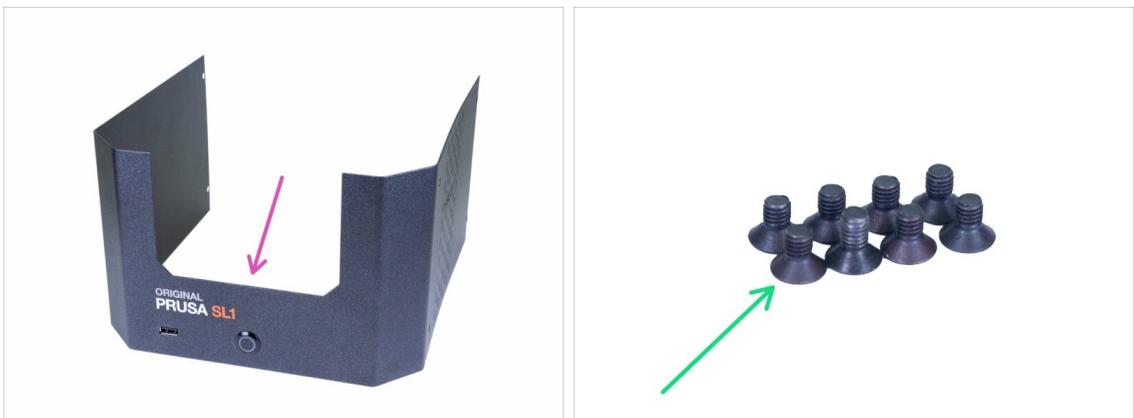
- Para los siguientes pasos, por favor prepara:
- Brida de plástico (2x)

## PASO 32 Organización final del cableado



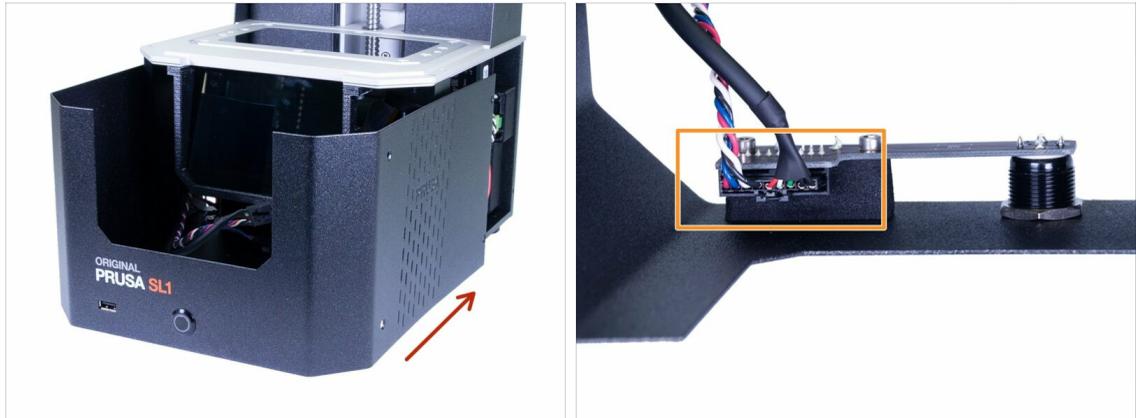
- Para finalizar la organización de los cable, haz lo siguiente:
  - Organiza todos los cables de forma similar a la imagen. En la versión en línea, haz clic en la imagen para pantalla completa.
  - Agrupa y ata los cables en la esquina superior izquierda del soporte.
  - Empuja el cable USB y de alimentación a través de la impresora hacia el frente.
  - Asegúrate de que ningún cable esté cerca del borde o que se solapa en el lado izquierdo de la impresora. Esto evitará pellizcar cualquier cable después de instalar la cubierta.
  - Ata el cable USB y de alimentación, los ópticos y de la pantalla táctil.

## PASO 33 Preparando las piezas de la carcasa



- Para los siguientes pasos, por favor prepara:
  - Cubierta inferior (x1)
  - Tornillo avellanado M3x5b (8x)

## PASO 34 Conexión del botón de encendido y el USB



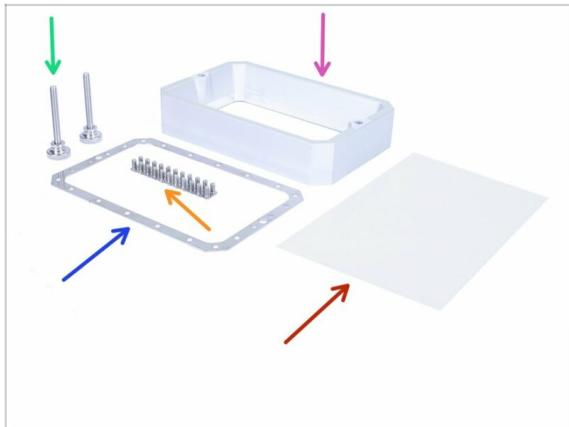
- Desliza la cubierta hasta la mitad de la impresora y detente. Primero debemos conectar el USB frontal y el botón de encendido.
- Mira desde arriba en la cubierta frontal y conecta el cable USB y de alimentación. Asegúrate de que el pin de seguridad "hace clic"

## PASO 35 Ensamblando la tapa



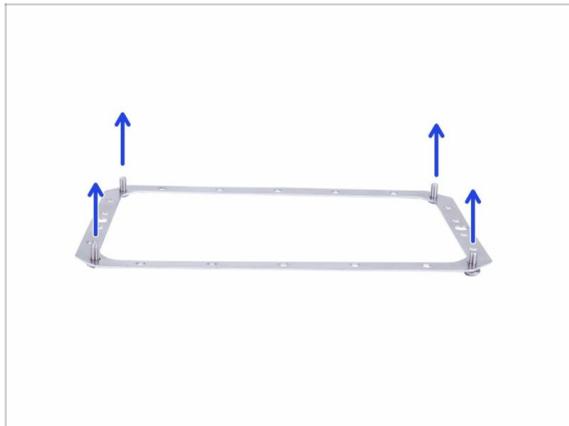
- Desliza la tapa de la impresora y asegúrala en un lado usando dos tornillos avellanados M3x5b. No aprietes mucho los tornillos, ve al otro lado y repite el proceso.
- Tan pronto como la carcasa esté alineada y parcialmente asegurada, agrega los tornillos restantes y apriétalos todos.
- ⓘ Aprieta con cuidado, si no puedes alcanzar los agujeros en la impresora, vuelve a alinear la cubierta.

### PASO 36 Preparando las piezas del tanque de resina



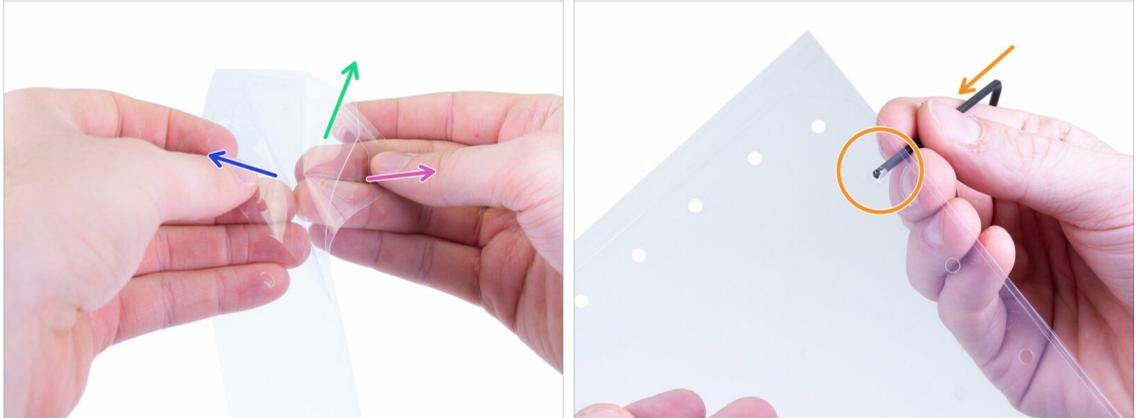
- Para los siguientes pasos, por favor prepara:
- Tanque de resina (x1)
- Marco para el tanque de resina (x1)
- Tornillo del tanque de resina (x2)
- Tornillo Torx M4x8rt (x22)
- Lámina FEP (1x)

### PASO 37 Preparando el marco del tanque de resina



- Toma el marco del tanque de resina (la orientación no importa) y empuja a través de él cuatro tornillos Torx M4x8rt en las esquinas.

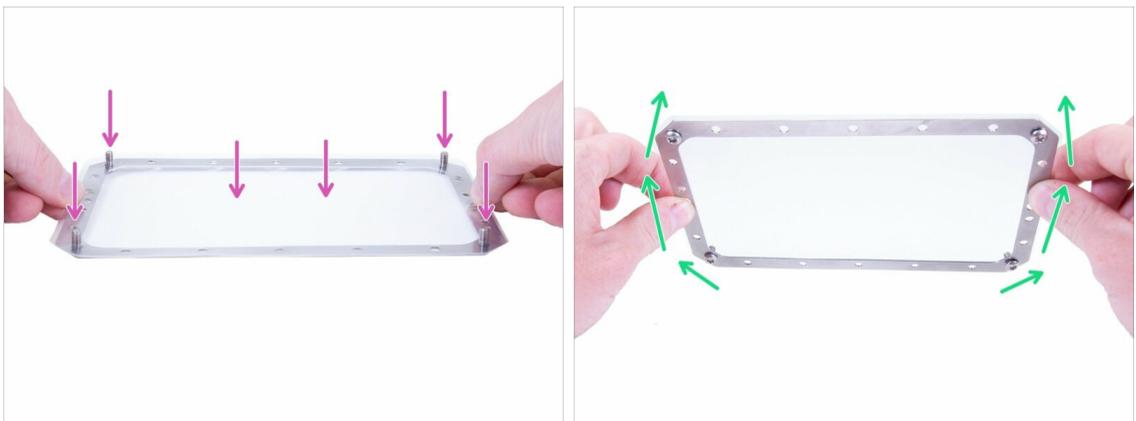
## PASO 38 Preparando la lámina FEP



**⚠ ADVERTENCIA:** el siguiente procedimiento es crucial. ¡Asegúrate de leer las instrucciones primero! La lámina FEP consta de tres capas. Dos capas son para la protección de la capa intermedia, que es la película FEP.

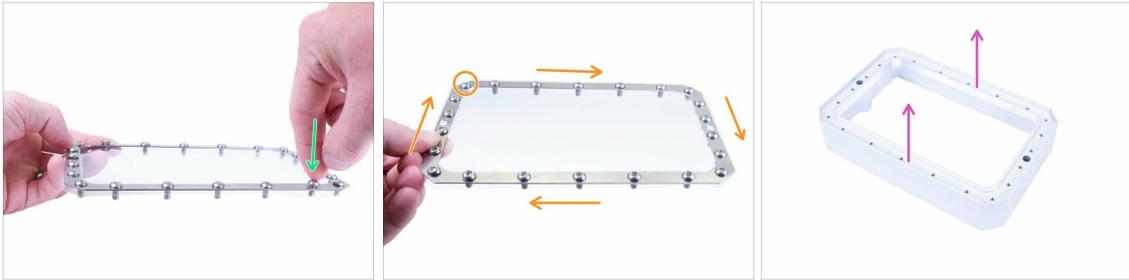
- Separa todas las capas ligeramente separadas para reconocerlas:
  - Capa externa semi-gruesa (protección)
  - Capa interna gruesa (película FEP)
  - Capa externa delgada (protección)
- **PRIMERO**, elimina completamente la capa externa **SEMI-GRUESA**. Asegúrate de que todos los agujeros circulares están libres de restos de la película.
- **Solo después de** que hayas eliminado con éxito la capa gruesa y los restos "circulares", retira la capa externa **DELGADA**.
- Te quedarás con la capa intermedia, que queda al retirar ambas capas externas. Además, verifica que haya eliminado todos los restos.

## PASO 39 Preparando el marco del tanque de resina



- Con cuidado coloca la lámina FEP sobre el marco y sobre los tornillos, úsalos para tensar y alinear la lámina.
- Gira cuidadosamente el marco al revés.

## PASO 40 Insertando los tornillos torx



- Asegúrate que los agujeros en el marco y en la lámina están alineados.
- ⚠ **¡NO PRESIONES** a través de nuevos agujeros para los tornillos Torx!
- Comience a insertar los tornillos restantes. **No empujes con fuerza**, o podrías doblar el marco.
- Comprueba que has utilizado veintidós tornillos Torx M4x8rt.
- Prepara el tanque de resina, colócalo en una superficie plana con la parte inferior hacia arriba.

## PASO 41 Montando el tanque de resina



- Coloca el marco con la lámina y los tornillos en el tanque y comienza a apretar los tornillos M4x8rt con la llave Torx. Sigue la instrucciones indicadas, aprieta uno por uno. **¡Atorníllalos solo hasta la mitad!**
- Vuelve a colocar las piezas si es necesario y aprieta los tornillos, esta vez cerca de la superficie.
- ⚠ **Apriete final de los tornillos, pero TEN CUIDADO.** Si la herramienta Torx se te escapa, puedes dañar tu película FEP.
- ⓘ Consejo pro: pon el tanque boca abajo en su "posición normal" y llénalo con agua corriente hasta su nivel máximo. Observa el tanque y asegúrate de que no haya fugas de agua.

### PASO 42 Montando el tanque de resina



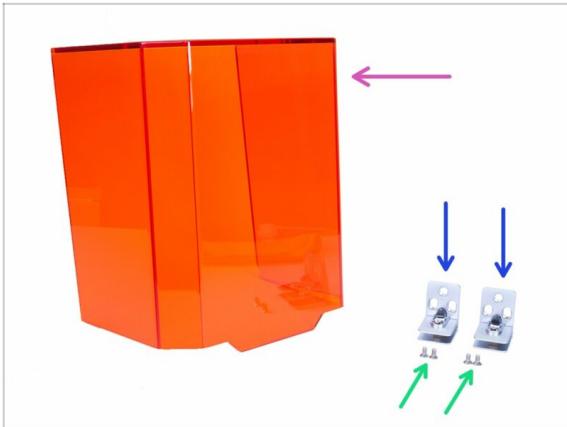
- Toma cualquier cuchillo con punta afilada (no incluido en el paquete).
  - Con cuidado perfora dos agujeros en la película FEP, como se indica en la imagen.
  - Presiona en cada agujero en dos direcciones para crear una cruz.
- ⚠ **No uses un cuchillo con la punta roma o podrías estirar demasiado la lámina FEP.**

### PASO 43 Instalando el tanque de resina



- Retira la película protectora de la pantalla de impresión.
- Inserta el tanque en la impresora y asegúralo usando dos tornillos.

## PASO 44 Preparando las piezas de la tapa acrílica



- Para los siguientes pasos, por favor prepara:
- Tapa de acrílico (x1)
- Bisagra de la tapa (2x)
- Tornillos avellanados M4x8b (4x)

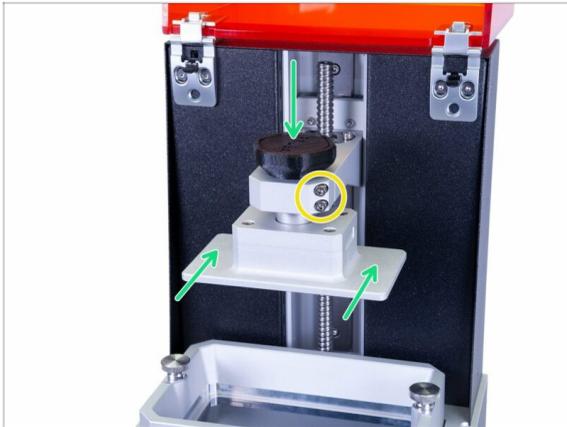
## PASO 45 Montando la tapa de acrílico



⚠ **Asegúrate de no dejar caer las bisagras durante el montaje. Puedes usar cualquier tela para proteger la película FEP y la pantalla de impresión debajo de las bisagras.**

- Abre la bisagra y colócala en la parte superior de la impresora.
- Asegura cada bisagra con tornillos avellanados M4x8b preparados.
- Slide the lid all the way in and tighten the screws in the hinges to secure it (use 4mm Allen key). Don't over-tighten the screws or you might crack the lid.
- Prueba a cerrar la tapa, en caso de encontrar un hueco demasiado grande, reubica la tapa o las bisagras

## PASO 46 Devolviendo la plataforma de impresión



- Vuelve a deslizar la plataforma de impresión hacia adentro y fíjala con el pomo.
- La plataforma todavía puede moverse (tambaleos en el sistema cantilever), está bien. El apriete final se realizará durante el proceso de calibración ajustando los tornillos marcados.

## PASO 47 Momento Haribo!



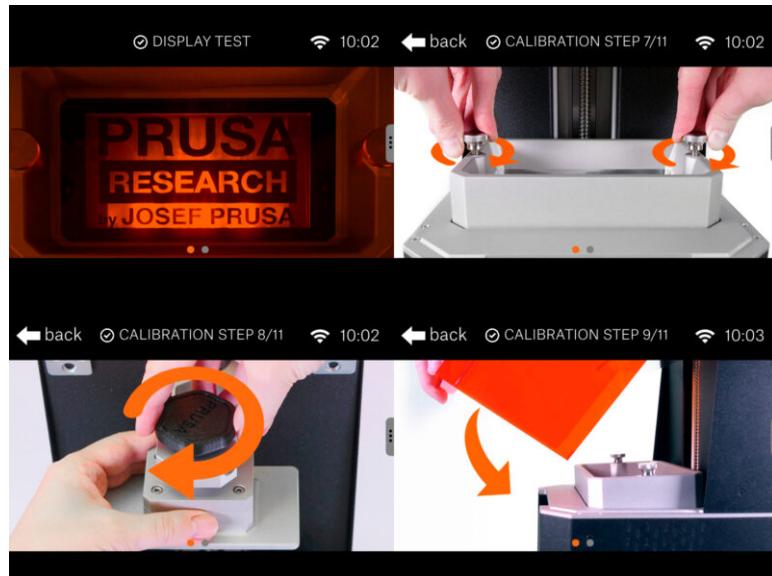
- ¡Uf! Conectar todos los cables fue bastante exigente, ¿verdad? **Come inmediatamente la tercera fila** y toma un breve descanso ;)

## PASO 48 Comprobación final



- ◆ **...¡y está hecho! Gran trabajo;) Tu Prusa SL1 original está completamente montada.**
- ◆ Sigue el siguiente capítulo para calibrar la impresora y ejecutar la primera impresión **5. Comprobación preliminar**

## 5. Comprobación preliminar

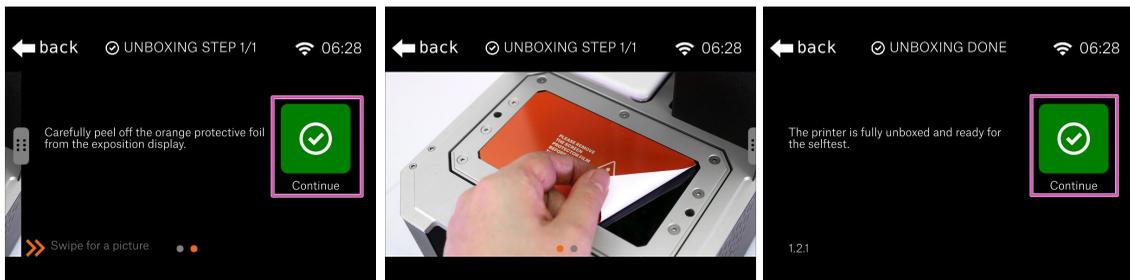


## PASO 1 Calibración de la impresora



- En los siguientes pasos, veremos el proceso completo del calibrado.
- Enchufa la impresora, asegúrate de que el interruptor de la fuente de alimentación está encendido y presiona el botón en la parte delantera para encender la impresora.
- Sigue las instrucciones en la pantalla táctil y usa este capítulo para obtener información adicional con respecto a cada paso.
- ⚠ **NO VIERTAS LA RESINA** ¡en el tanque hasta que la impresora lo solicite!
- ⚠ **¡No repares nunca la impresora con la resina en su interior!**
- Verter la resina dentro de la impresora probablemente terminará dañando la SL1. ¡Ten cuidado!
- ⚠ **Nunca mires dentro de la impresora durante la calibración de la pantalla o el LED UV.** Existe el riesgo de **DAÑO PERMANENTE** en tus ojos.

## PASO 2 Asistente de desempaquetado



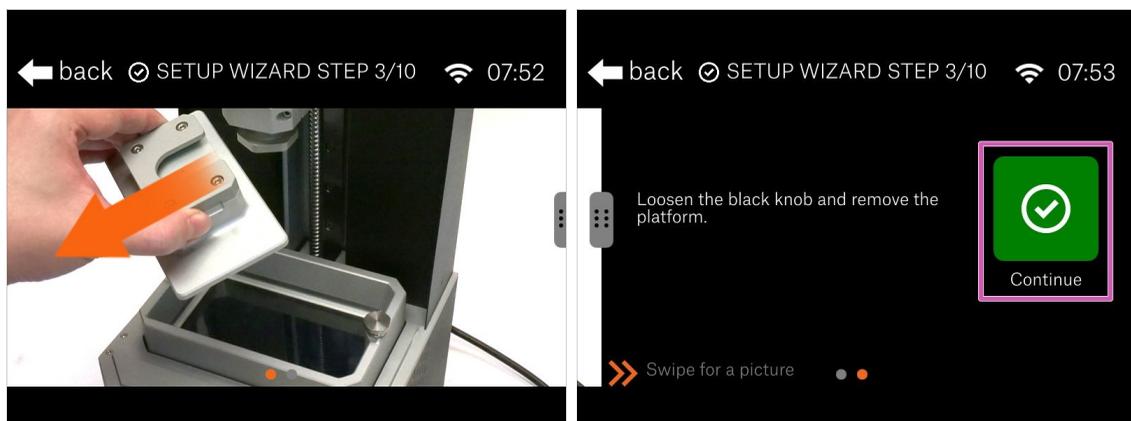
- Asegúrate de haber quitado la lámina protectora.
- Confirma y finaliza este breve Asistente de desempaquetado presionando "Continuar"

### PASO 3 Asistente de configuración 1-2



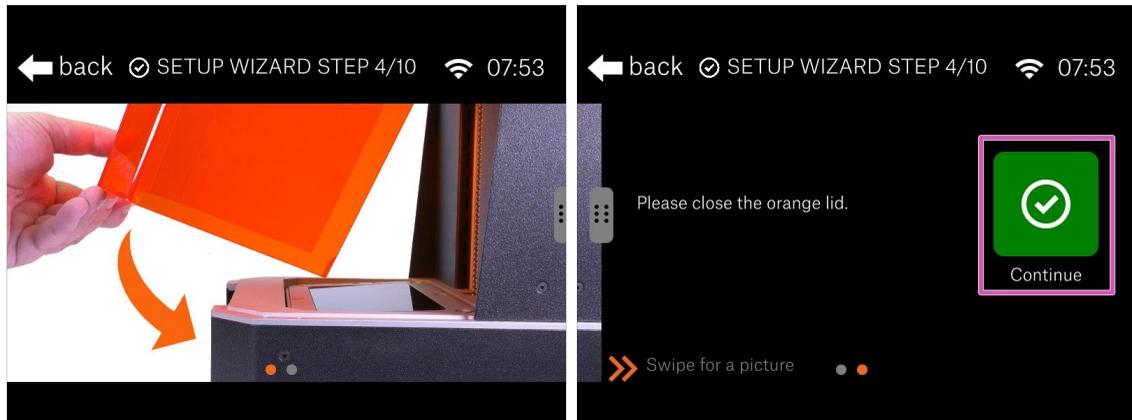
- **Bienvenido al Asistente de Configuración inicial**, que te guiará a través de los conceptos básicos de la configuración inicial.
- Abre la tapa de acrílico por completo.
- Si el tanque de resina está dentro, desenrosca los tornillos, retíralos y luego retira el tanque.
- Haz clic en Continuar.

### PASO 4 Asistente de configuración 3



- En este paso, es hora de retirar la plataforma de impresión.
- Afloja el pomo negro y retira la plataforma.
- ⚠ **¡Coloca la plataforma sobre una tela suave! Puedes usar lo mismo que durante el ensamblaje. ¡Nunca coloques la plataforma directamente sobre la mesa!**
- Presiona "Continuar" y espera hasta que todas las verificaciones estén hechas.

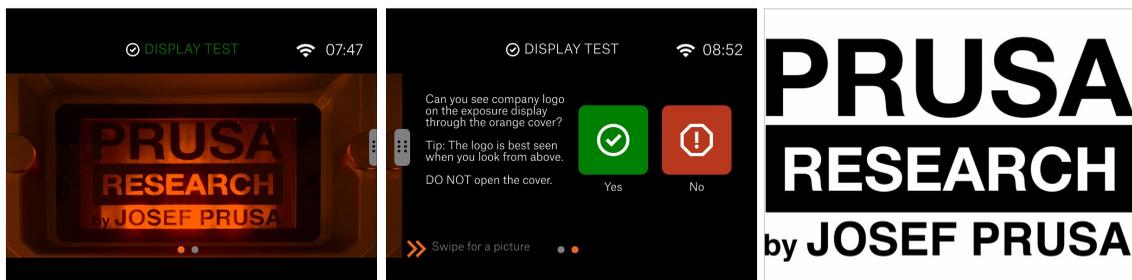
## PASO 5 Asistente de configuración 4



**⚠ ¡ASEGÚRATE DE QUE NO HAY TANQUE Y NO HAY RESINA dentro de la impresora!**

- ⬢ Vamos a probar el LED UV, cualquier resina presente en el tanque se endurecerá. Esta prueba lleva alrededor de 2 minutos.
- 🟡 Antes de continuar, cierra la tapa.
- 🟣 Presiona "Continuar"

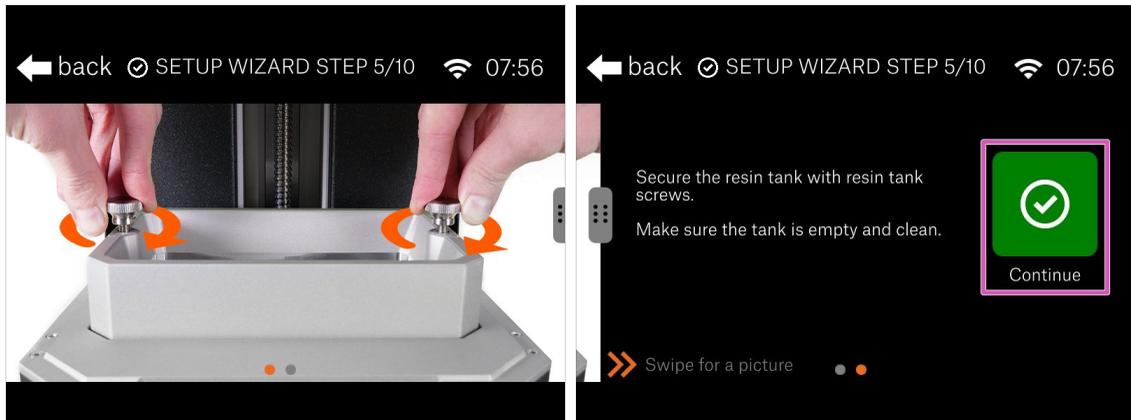
## PASO 6 Test de la pantalla



**⚠ ¡No abras la tapa bajo ninguna circunstancia, manténla cerrada! La luz ultravioleta en el interior puede dañar tus ojos.**

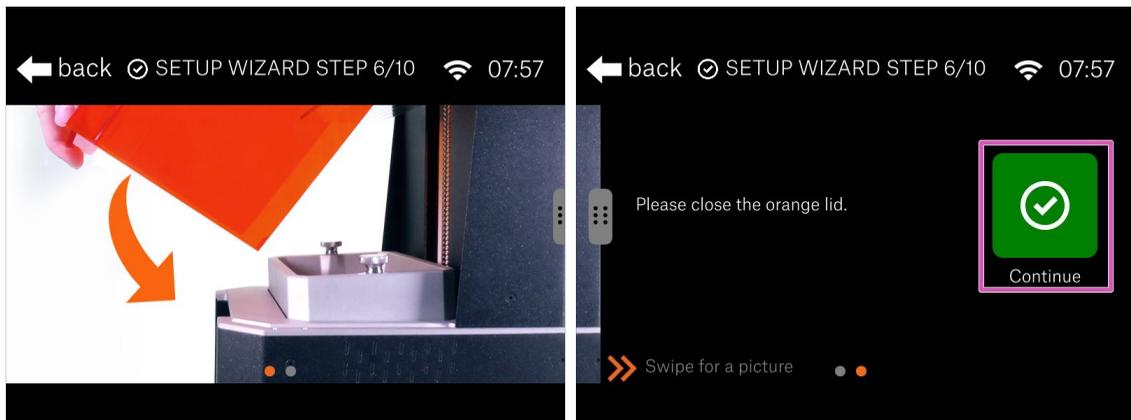
- ⬢ Mira desde arriba de la impresora. El nivel de tus ojos debe estar arriba, no al frente. De lo contrario, no podrás juzgar el resultado correctamente.
- ⬢ Verifica la pantalla completa, debe poder ver el logotipo de nuestra empresa en su totalidad. No deben faltar partes (letras).

## PASO 7 Asistente de configuración 5



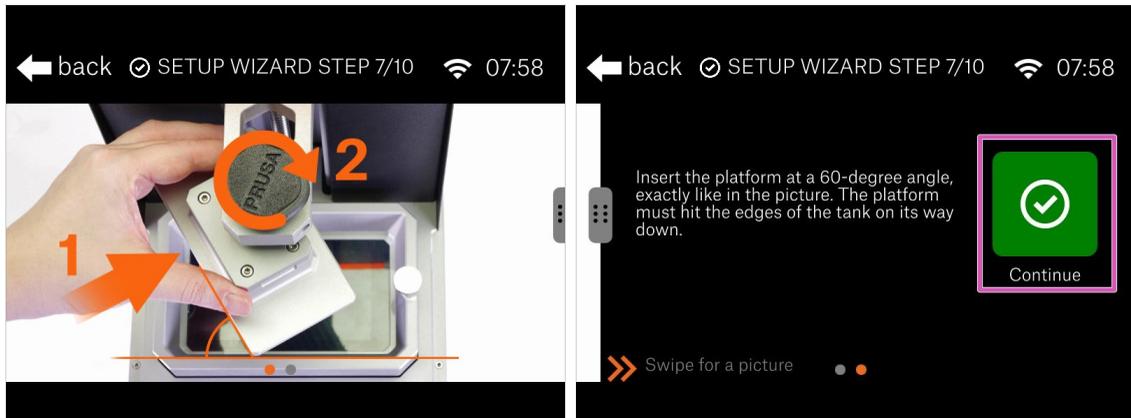
- Abre la tapa de acrílico para acceder a la impresora.
- Inserta el tanque de resina y aprétalo con los tornillos. **¡Asegúrate de que el tanque esté limpio y vacío (sin resina adentro)!**
- Haz clic en "Continuar" para seguir.

## PASO 8 Asistente de configuración 6



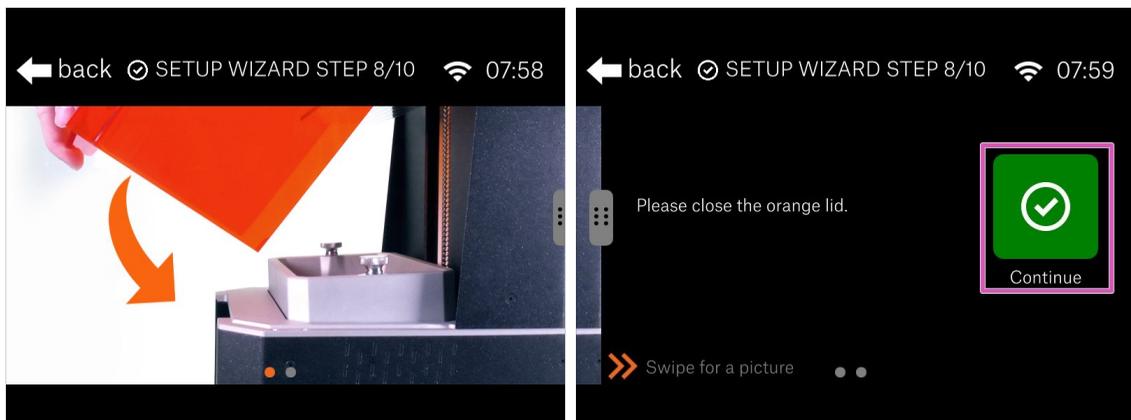
- Ahora, realizaremos la verificación del eje de la torre.
- Cierra la tapa y presiona "Continuar" y espera hasta que el proceso haya terminado, luego avanza con el siguiente paso.

## PASO 9 Asistente de configuración 7



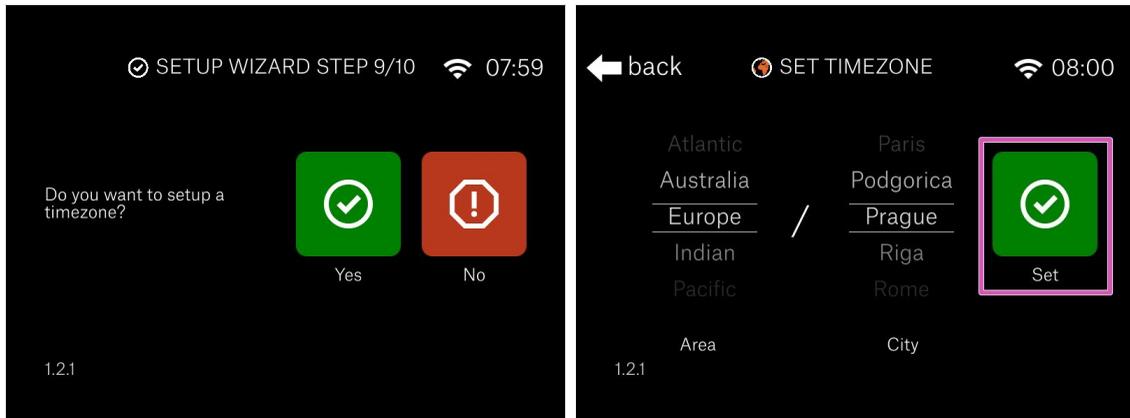
- Abre la cubierta para acceder a la impresora.
- Inserta la plataforma, pero para este paso gírala en un ángulo de 60°. Mira la foto.
- Cuando esté listo, presiona "Continuar".

## PASO 10 Asistente de configuración 8



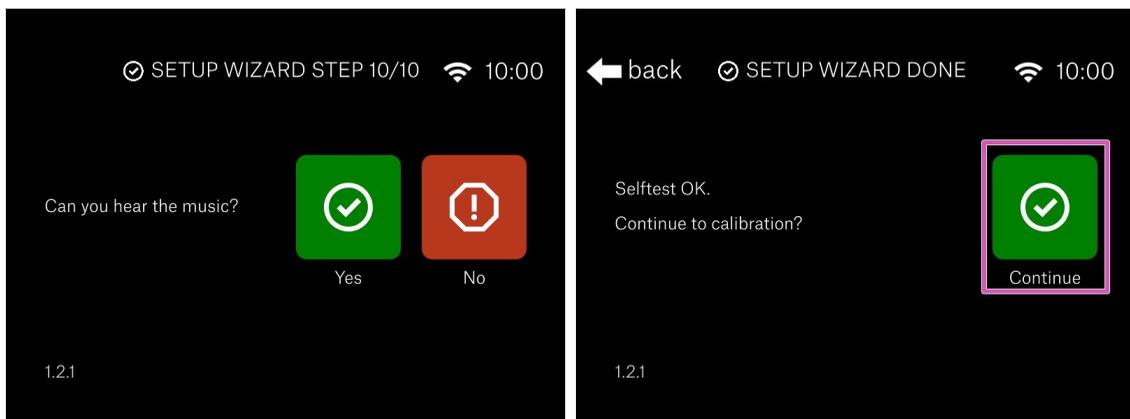
- Cierra la tapa naranja.
- ¡Presiona "Continuar" y ¡evita tocar la impresora por ahora!
- ⓘ Detrás de las escenas: *La impresora necesita probar la conductividad del sensor de resina, por lo tanto, la plataforma bajará y casi tocará el tanque para cerrar el circuito eléctrico. Por eso, por ahora, debes girar la plataforma. No toques la impresora durante el procedimiento.*

## PASO 11 Asistente de configuración 9



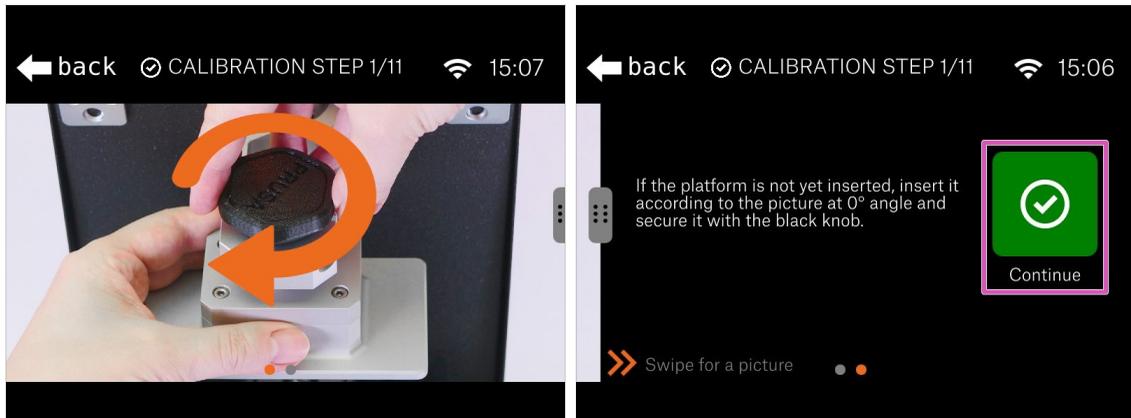
- Para utilizar completamente las funciones de la impresora, recomendamos configurar tu zona horaria local.
- Establece los valores y pulsa "Continuar"

## PASO 12 Asistente de configuración 10



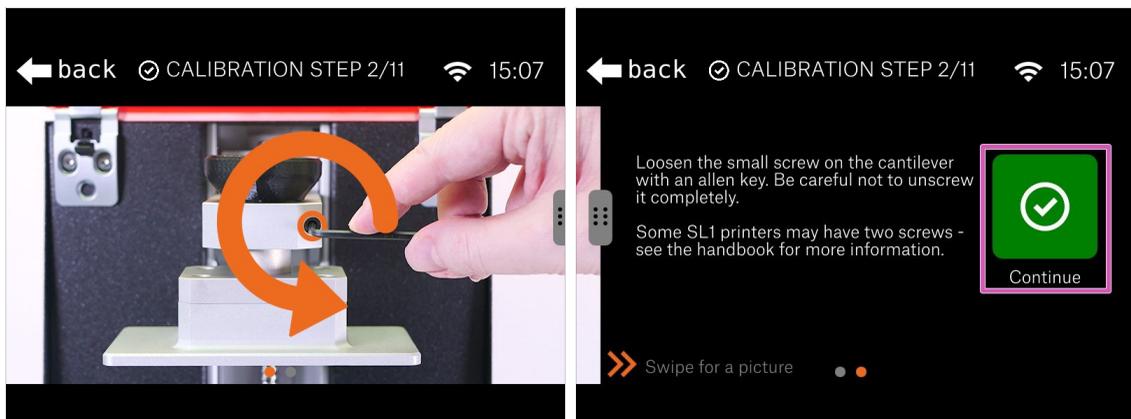
- En este momento, deberías escuchar un sonido proveniente del altavoz cerca de la pantalla táctil.
- Felicidades! La parte de configuración ha finalizado. Ahora, calibremos la impresora.

## PASO 13 Calibrado 1



- Ahora es el momento de rotar la plataforma de impresión, para que quepa en el tanque de resina.
- Suelta ligeramente el pomo negro y extrae la plataforma.
- Inserta la plataforma nuevamente, pero esta vez de acuerdo con la imagen. Los bordes de la plataforma deben ser paralelos a los bordes del tanque.
- Aprieta el pomo de nuevo.
- Presiona "Continuar"

## PASO 14 Calibrado 2



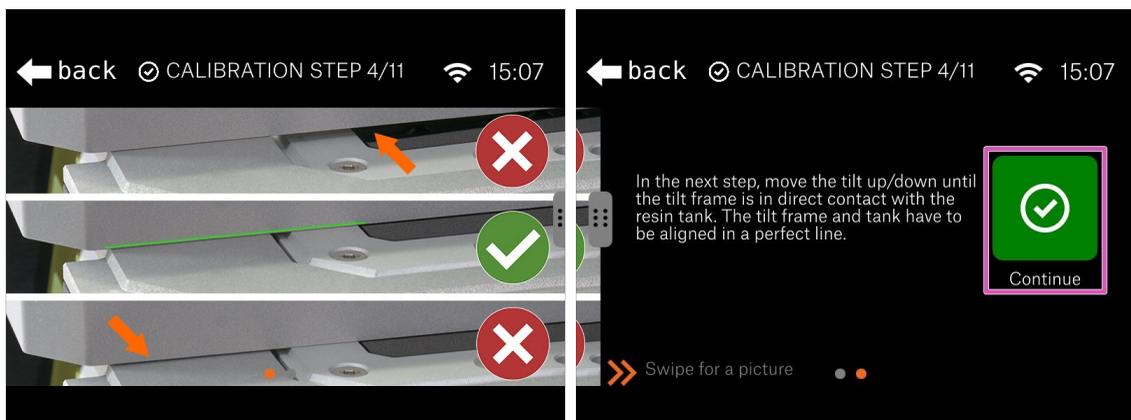
- Con cuidado afloja los tornillos en el sistema cantilever. Dos vueltas son suficiente. Asegúrate de no aflojarlos completamente.
- Presiona "Continuar"

## PASO 15 Calibrado 3



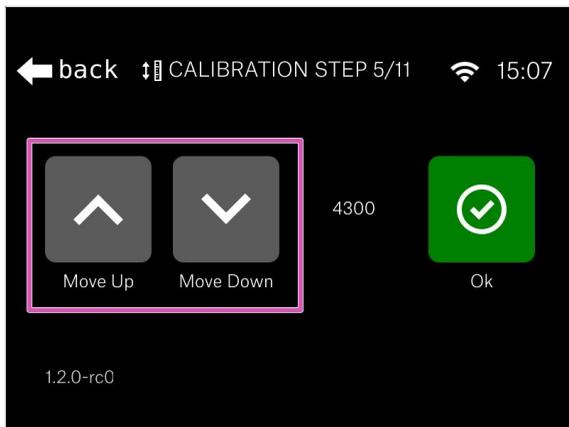
- Suelta y retira ambos tornillos en el tanque de resina. Colócalos fuera de la impresora.
- Gira el tanque 90 ° en la impresora.
- Detrás de las escenas: **Usaremos el tanque para calibrar el mecanismo de inclinación. El tanque funcionará como una herramienta de nivelación para establecer la inclinación horizontal.**
- Presiona "Continuar"

## PASO 16 Calibrado 4



- Mira las imágenes en el Asistente para configurar la inclinación del mecanismo correctamente.
- La configuración real estará en el siguiente paso, por ahora solo aprende la posición correcta.
- Detrás de las escenas: *El tanque debe colocarse a ambos lados de la impresora que no se mueven y en el medio está el mecanismo de inclinación con la pantalla. Tu objetivo es establecer todas las superficies al mismo nivel.*
- Presiona "Continuar"

## PASO 17 Calibrado 5

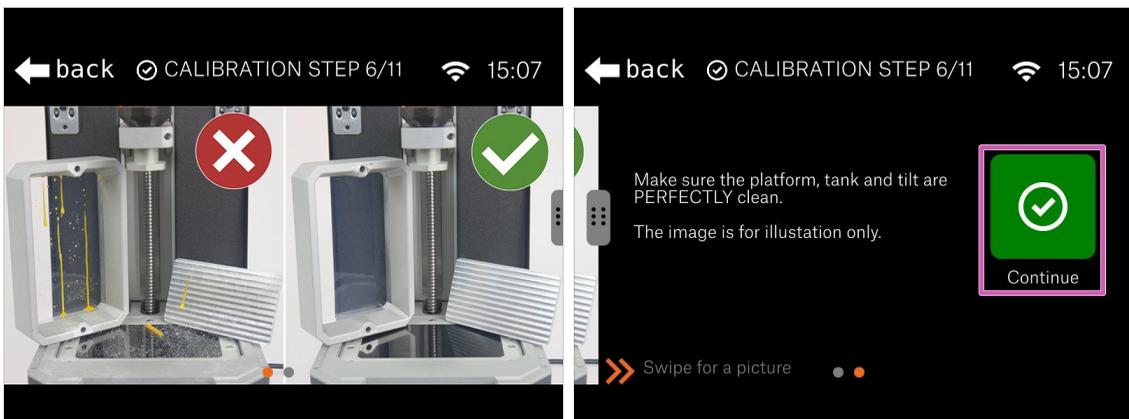


Usando el botón "Arriba" y "Abajo" mueve el mecanismo de inclinación hasta que la alinees con el borde inferior del tanque de resina.

**⚠ Configuración recomendada: con la inclinación, levanta el tanque ligeramente por encima de la impresora y luego regresa hacia abajo hasta que toques la superficie de la impresora nuevamente.**

- El valor será diferente para cada impresora.
- Tan pronto como termines este paso, puedes quitar el tanque de la impresora. Asegúrate de no dañar (perforar) la película FEP.

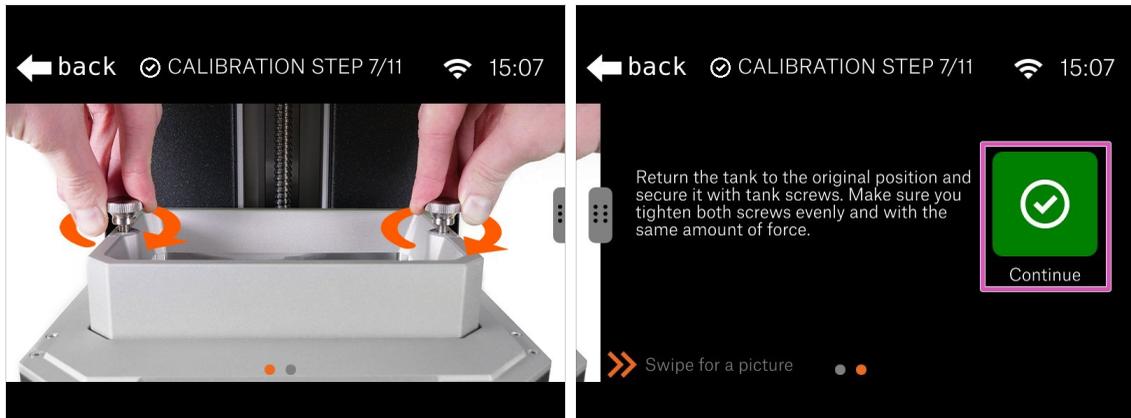
## PASO 18 Calibrado 6



- Antes de continuar con el siguiente paso, asegúrate de que todas las piezas están perfectamente limpias. No debe haber resina ni suciedad en:
  - Tanque de resina
  - Pantalla de impresión
  - Plataforma de impresión
- Presiona "Continuar"

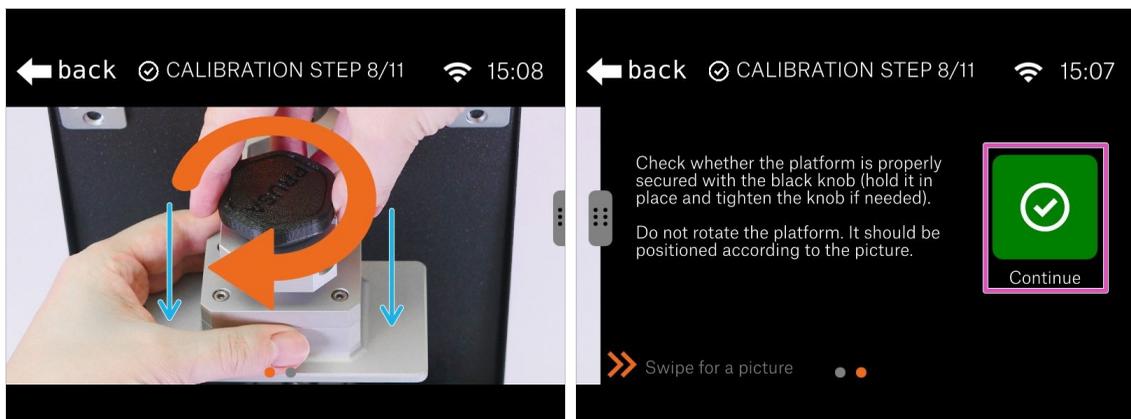
**⚠ ADVERTENCIA: ¡No limpie la película FEP con alcohol isopropílico! Use una combinación de agua tibia y un producto para lavar platos.**

## PASO 19 Calibrado 7



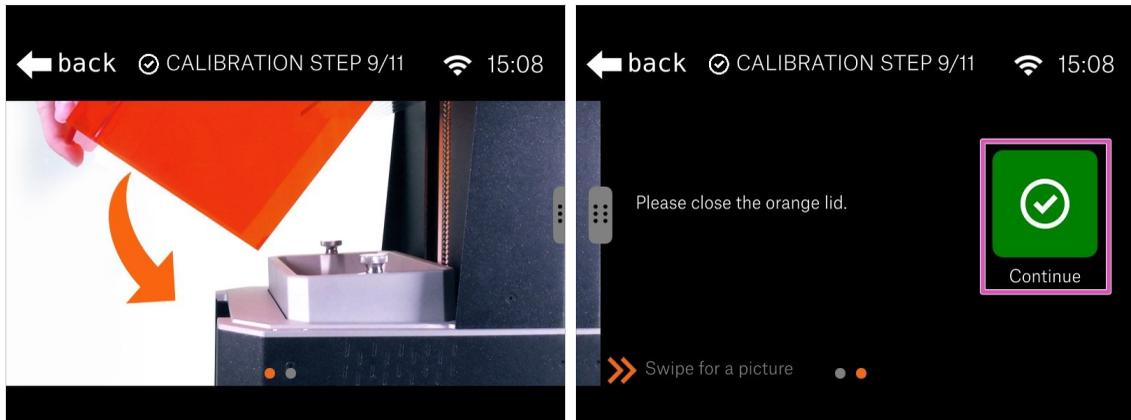
- Después de asegurarte de que todo está limpio, vuelve a colocar el tanque en su posición original y asegúralo con los tornillos.
- Presiona "Continuar"

## PASO 20 Calibrado 8



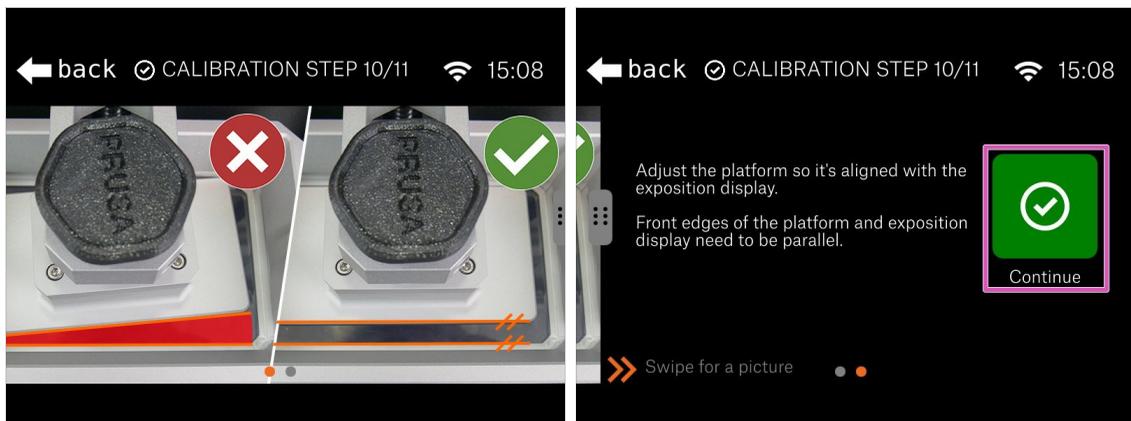
- Comprueba si la plataforma está correctamente asegurada en la impresora. Si no, aprieta el pomo negro.
- (i) Dado que los tornillos en el sistema cantilever no está/no están apretados, la excéntrica podría tambalearse, pero eso está bien por ahora.
- Al presionar suavemente la plataforma, asegúrate de que está completamente abajo en el sistema cantilever.
- Presiona "Continuar"

## PASO 21 Calibrado 9



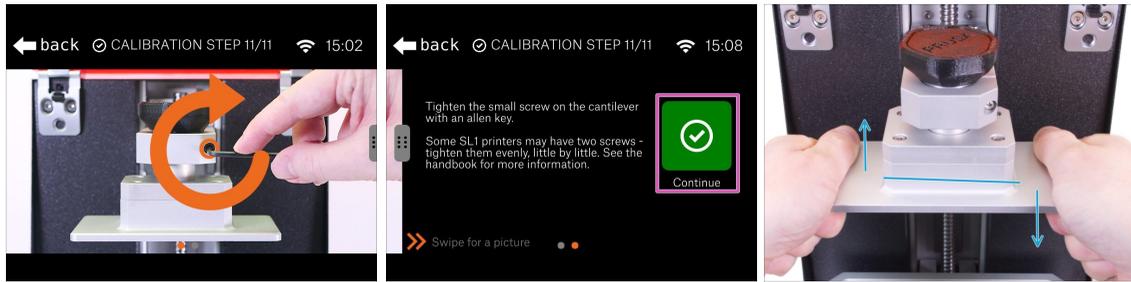
- Cierra la tapa de acrílico naranja y continúa con el siguiente paso.
- ◆ Presiona "Continuar"

## PASO 22 Calibrado 10



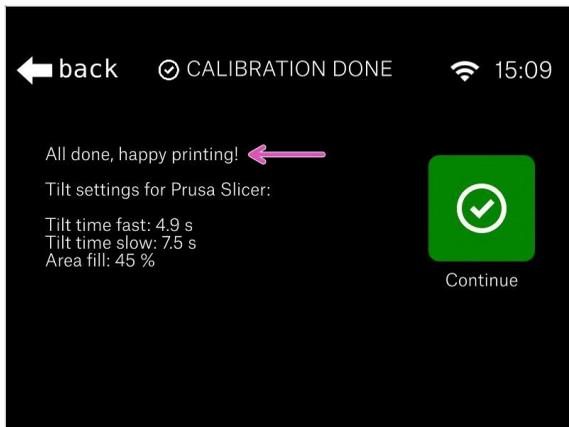
- Abre la tapa y echa una mirada dentro de la impresora, asegúrate de que los bordes de la plataforma y del tanque son paralelos
- ◆ Presiona "Continuar"

## PASO 23 Calibrado 11



- Aprieta firmemente uno o ambos tornillos en el sistema cantilever para finalizar los ajustes.
  - Presiona "Continuar"
  - Sujeta la plataforma con ambas manos como en la imagen e intenta inclinar la plataforma hacia arriba y hacia abajo. **¡La plataforma no debe moverse!**
- ⚠ **Si la plataforma se mueve, vuelve al inicio de la calibración y repite todo el procedimiento. No olvides aplicar más fuerza para apretar el(los) tornillo(s) del sistema cantilever.**

## PASO 24 Acabando la calibración



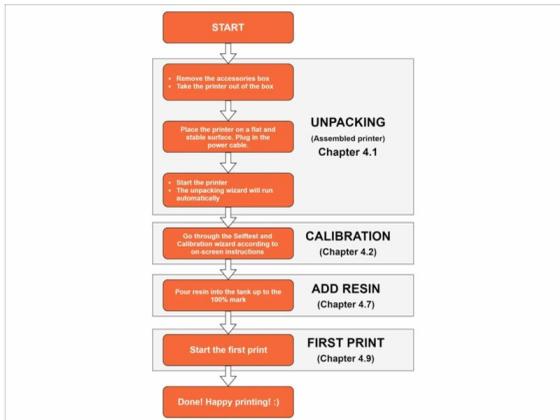
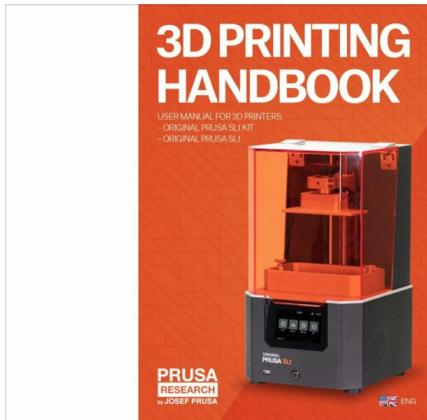
- **¡La calibración ha terminado!**  
Comprueba la pantalla final.
- ⓘ Para usuarios avanzados, se incluyen valores para PrusaSlicer, para que la estimación del tiempo de impresión sea más precisa. Ten en cuenta que debes cambiar PrusaSlicer al modo experto.

## PASO 25 Momento Haribo!



- La calibración fue fácil en comparación con los capítulos anteriores. Come la última fila, lee los pasos restantes y disfruta de su nueva impresora.

## PASO 26 Guía rápida para tus primeras impresiones.



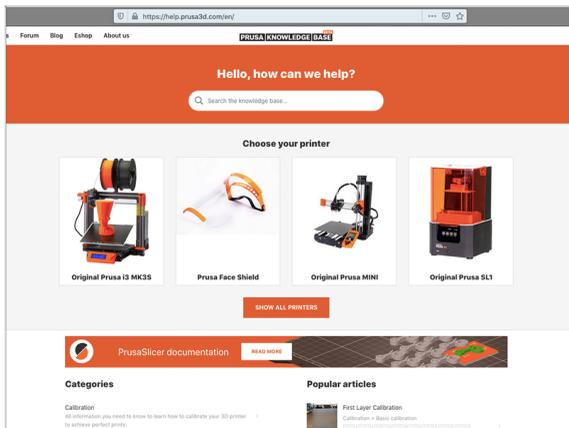
- Consulte nuestro **Manual de impresión 3D** gratuito - [prusa3d.com/3dhandbookSL1](https://prusa3d.com/3dhandbookSL1)
- Tu impresora ya está calibrada y lista para imprimir. Lee el Manual para aprender todo sobre los primeros pasos con resinas, imprimir o conectar el SL1 a la red.

## PASO 27 Modelos 3D imprimibles



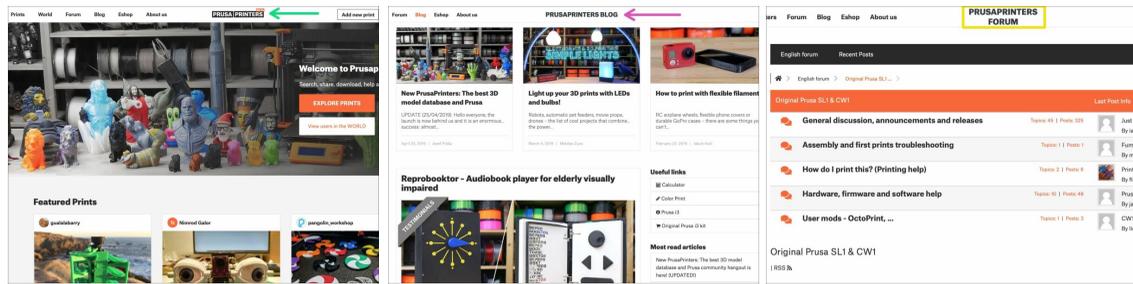
- Se incluyen modelos imprimibles con la impresora, puedes descargarlos directamente desde nuestros servidores utilizando el menú de la impresora.
- La lista de los modelos para la SL1 está disponible en [PrusaPrinters.org](https://PrusaPrinters.org). Busca la colección "SL1 Sample Objects" de Prusa Research.

## PASO 28 Base de conocimientos Prusa



- Si te encuentras con algún problema de cualquier tipo, no te olvides que siempre puedes revisar nuestra base de conocimientos en [help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com)
- ¡Añadimos nuevos temas todos los días!

## PASO 29 ¡Únete a PrusaPrinters!



- ◆ "¡No te olvides de unirte a la mayor comunidad de Prusa! Descarga los últimos modelos en STL. Regístrate en [PrusaPrinters.org](https://PrusaPrinters.org)"
- ◆ ¿Buscas inspiración en nuevos proyectos? Consulta nuestro blog con actualizaciones semanales.
- ◆ Si necesitas ayuda con la construcción, consulta nuestro foro [forum.prusaprinters.org](https://forum.prusaprinters.org) con una gran comunidad :-))
- i Todos los servicios comparten una cuenta.

# Registro de cambios manual SL1



## PASO 1 Historial de versiones



- ◆ Versiones del manual SL1:
  - ◆ 07/2019 - Versión inicial 1.00
  - ◆ 08/2019 - Actualizado a la versión 1.01
  - ◆ 10/2019 - Actualizado a la versión 1.02

## PASO 2 Cambios en el manual (1)



- ◆ 08/2019 - 2. Base y Torre
  - ◆ Procedimiento de montaje del reflector ajustado para facilitar la instalación.
  - ◆ Se añadió un nuevo soporte para ventilador radial. El procedimiento de montaje se ajustó en consecuencia.
- ◆ 08/2019 - 4. Electrónica y tapa
  - ◆ Se añadió un nuevo cable para alimentar el LED UV, las mismas propiedades que la versión anterior, solo un método de fabricación diferente.
  - ◆ La eliminación de la película protectora del reflector se movió justo antes de la instalación de la pantalla de impresión.

ⓘ Manual versión 1.01

## PASO 3 Cambios en el manual (2)



### 09/2019 - 2. Base y Torre

- Se añadió una nueva arandela M4w para mejorar aún más la conexión a tierra entre las piezas.
  - Nueva revisión del sensor óptico IR introducido. La funcionalidad es la misma. El procedimiento de montaje sigue siendo el mismo también.
  - Nueva revisión de la biela introducida. La diferencia en el proceso de fabricación, el montaje es el mismo.
  - Se añadieron instrucciones sobre la seguridad ESD para proteger la electrónica.
- ⓘ Manual versión 1.02













