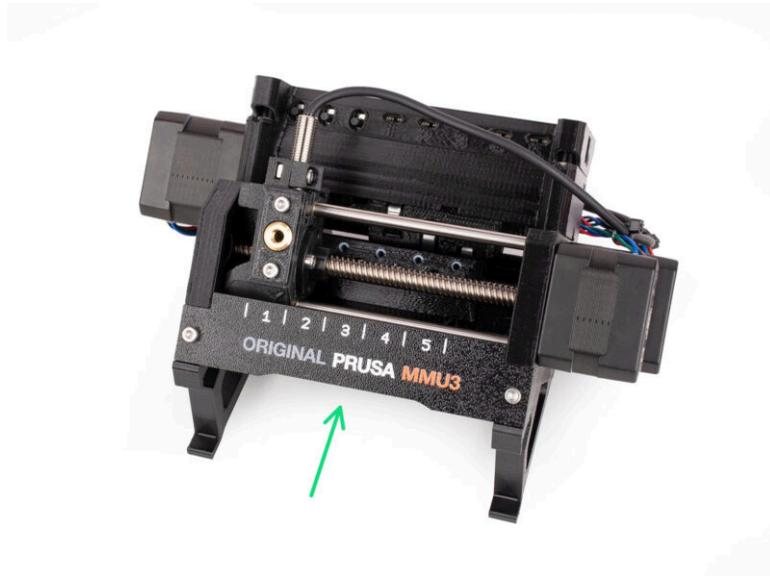


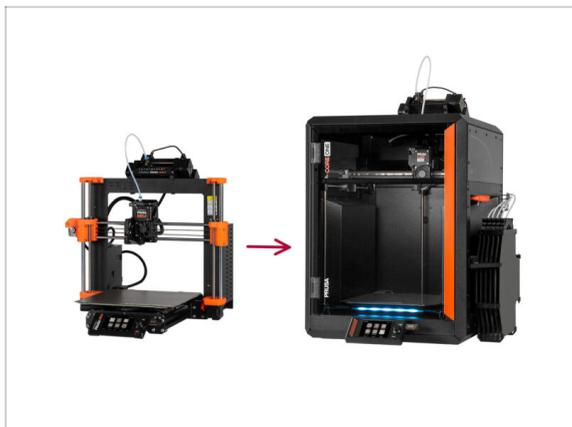
Indice

1. Conversione	3
Passo 1 - Introduzione	4
Passo 2 - Parti stampabili Buffer INFO	4
Passo 3 - Controllo della versione della MMU3	5
Passo 4 - Controllo del Buffer	5
Passo 5 - Scollegare i tubi in PTFE	6
Passo 6 - Scollegare il tubo in PTFE 2	6
Passo 7 - Apertura della scatola xBuddy	7
Passo 8 - Disconnettere il cavo	7
Passo 9 - Rimozione MMU	8
Passo 10 - Rimozione dei supporti del telaio	8
Passo 11 - Ricostruzione del Buffer	9
Passo 12 - Preparazione dei supporti delle piastre	9
Passo 13 - Installazione magneti	10
Passo 14 - Ricostruzione del Buffer 2	10
Passo 15 - Ricostruzione del Buffer 3	11
Passo 16 - Ricostruzione del Buffer 4	11
Passo 17 - Ricostruzione del Buffer 5	12
Passo 18 - Buffer pronto all'uso	12
Passo 19 - Conversione da MK4S a CORE One	13

1. Conversione

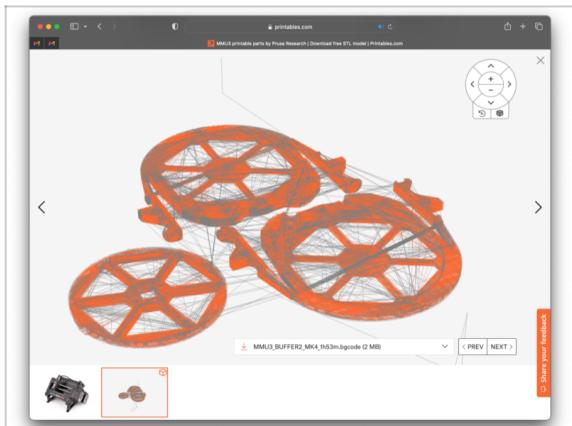


PASSO 1 Introduzione



- ◆ In questa guida aggiorneremo la configurazione MMU3 per MK4S in MMU3 per CORE One.
- ◆ L'installazione della MMU3 richiede modifiche all'estrusore. Tuttavia, prima di procedere, dobbiamo effettuare alcune altre modifiche.
- ◆ **Rivediamo rapidamente i punti chiave che tratteremo in questa guida:**

PASSO 2 Parti stampabili Buffer INFO



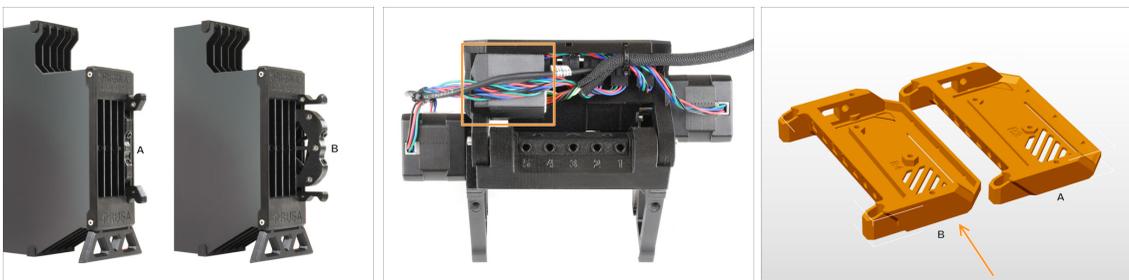
- ⚠ **Potrebbe essere necessario stampare alcune parti prima di procedere con l'aggiornamento.**
 - ◆ Tutte le parti stampabili della MMU3 sono disponibili sul [profilo Printables Prusa3D.com](https://www.prusa3d.com/profile/Prusa3D.com)
- Per maggiori informazioni:
[Prusa3D.com/prusa-i3-printable-parts/](https://www.prusa3d.com/prusa-i3-printable-parts/)

PASSO 3 Controllo della versione della MMU3

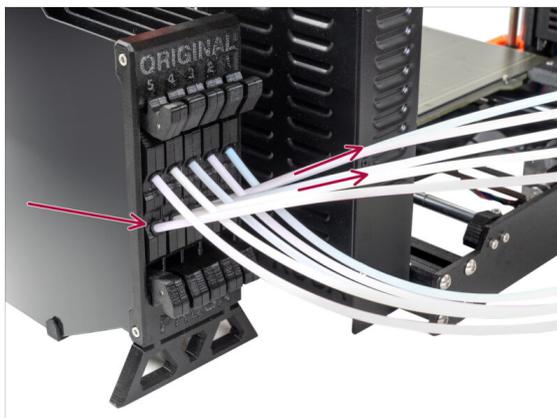
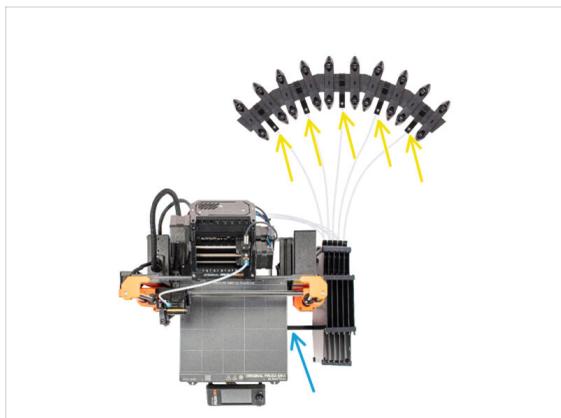


- ◆ Multiple hardware changes occurred during the MMU3 production.
- i La **CORE One** è compatibile solo con le ultime versioni delle unità MMU3, in particolare quelle utilizzate sulla MK4S. Le unità MMU più vecchie di altri modelli di stampante potrebbero non essere compatibili con CORE One! Verifichiamo la compatibilità della tua unità:
- ◆ Controlla i raccordi in PTFE. La versione nera è compatibile, ma non tutti i raccordi blu lo sono.
- ◆ I raccordi blu compatibili sono solo quelli con diametro interno di 2,6 mm, spediti a partire da aprile 2024. Quelli forniti con la versione MK4S MMU3 sono compatibili.

PASSO 4 Controllo del Buffer



- ◆ La MK4S MMU3 dovrebbe già utilizzare le **nuove cartucce buffer compatibili, versione B**. La versione A non è compatibile ma può essere aggiornata.
- ◆ Controlla il retro della tua unità MMU3. Se è presente una copertura sopra la scheda aggiuntiva PD, la tua unità utilizza l'ultima revisione delle parti in plastica.
- ◆ Se hai una versione precedente, ti consigliamo di aggiornare la copertura dell'elettronica all'ultima versione e di aggiungere la copertura della scheda PD.

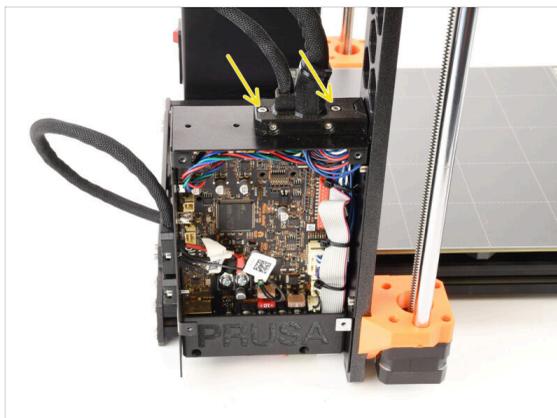
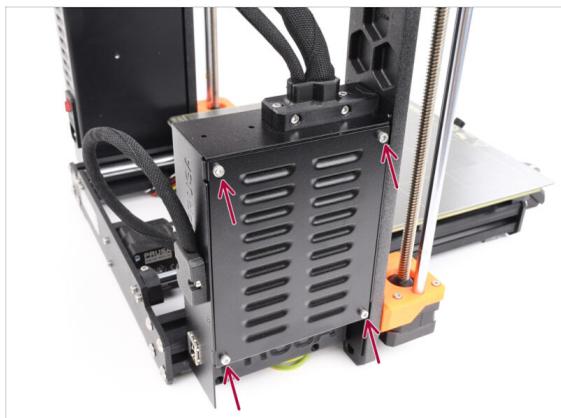
PASSO 5 Scollegare i tubi in PTFE

- Scollega i tubi in PTFE dai porta bobina.
- Scollegare i tubi in PTFE che vanno dall'unità MMU3 alle cassette del buffer.
- Rimuovi il buffer dalla stampante.

PASSO 6 Scollegare il tubo in PTFE 2

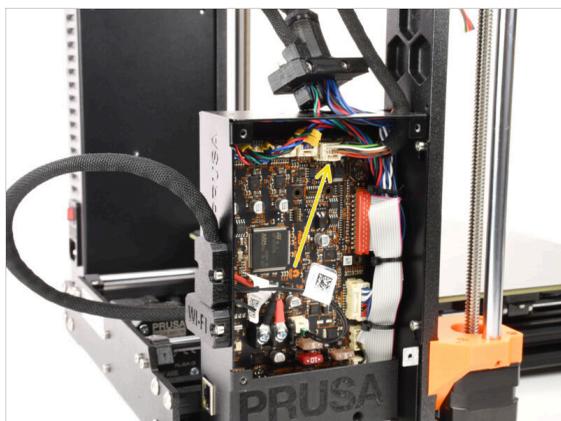
- Scollegare il tubo in PTFE tra l'unità MMU e l'estrusore.
- ⚠ Scarta questo tubo in PTFE da 360 mm. La MMU3 del CORE One richiede un tubo in PTFE lungo 390 o 450 mm, quindi quello vecchio non può essere riutilizzato!
- Rimuovi il raccordo dall'estrusore. Mettilo da parte, perché verrà sostituito con uno nuovo.

PASSO 7 Apertura della scatola xBuddy



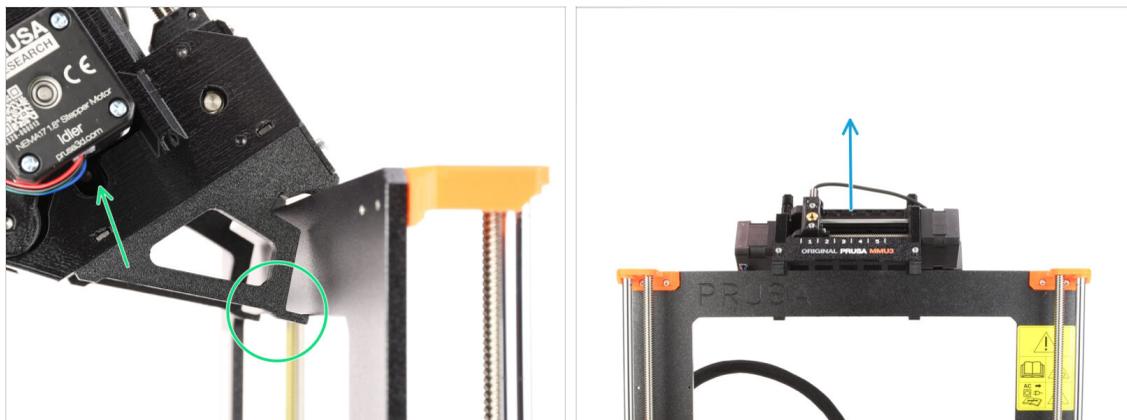
- Sul lato sinistro della stampante, rimuovi le quattro viti M3x6 che tengono in posizione la copertura della scatola xBuddy. Quindi, togli la copertura.
- Rimuovi le due viti M3x18 che fissano il ext-cable-holder.

PASSO 8 Disconnettere il cavo



- Scollega il cavo della MMU dalla scheda xBuddy. Ricorda che c'è un fermo di sicurezza che deve essere premuto per scollegare il cavo.
- ⚠ Il connettore è dotato di un fermo di sicurezza. È necessario premere il fermo prima di scollegarlo. In caso contrario, il connettore potrebbe danneggiarsi.
- Rimuovi il cavo dalla scatola xBuddy.

PASSO 9 Rimozione MMU



- Solleva il retro dell'unità MMU per sganciarla dal telaio della stampante.
- Rimuovi l'unità MMU3 dalla stampante.

PASSO 10 Rimozione dei supporti del telaio



- Svita le due viti M3 che tengono la targhetta.
- Rimuovi la targhetta e conservala per un eventuale uso successivo.
- Rimuovi le quattro viti M3x10 che tengono i supporti del telaio. Metti da parte i supporti del telaio perché non verranno utilizzati.
- Conserva l'unità MMU con i tubi in PTFE per usarli in seguito.

PASSO 11 Ricostruzione del Buffer



- ◆ La MMU3 su CORE One richiede l'utilizzo di un design del Buffer leggermente diverso rispetto agli altri modelli di stampante.
- i Nei prossimi passi lo aggiorneremo.
 - ◆ Rimuovi tutte le cassette dal tuo buffer MK4S e prepara il corpo libero del buffer.

PASSO 12 Preparazione dei supporti delle piastre



- ◆ **Per le fasi successive, prepara:**
 - ◆ Supporto Piastra (4x)
 - ◆ Supporto Piastra L (1x)
 - ◆ Supporto Piastra R (1x)
 - ◆ Magnete 2x6x20 (12x)

PASSO 13 Installazione magneti



- Install all twelve magnets into the marked openings on both the Plate holder L and R parts.

i Assicurati che tutti i magneti siano completamente inseriti.

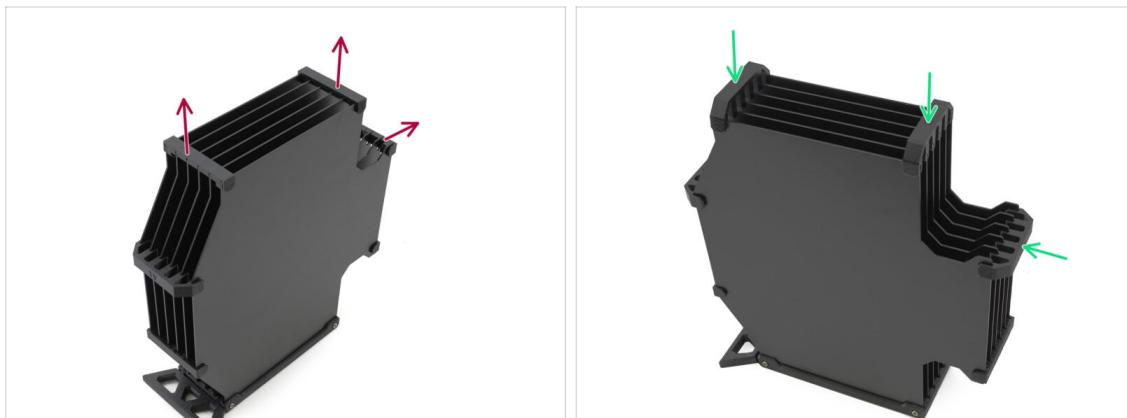
L'orientamento dei magneti non è importante.

PASSO 14 Ricostruzione del Buffer 2



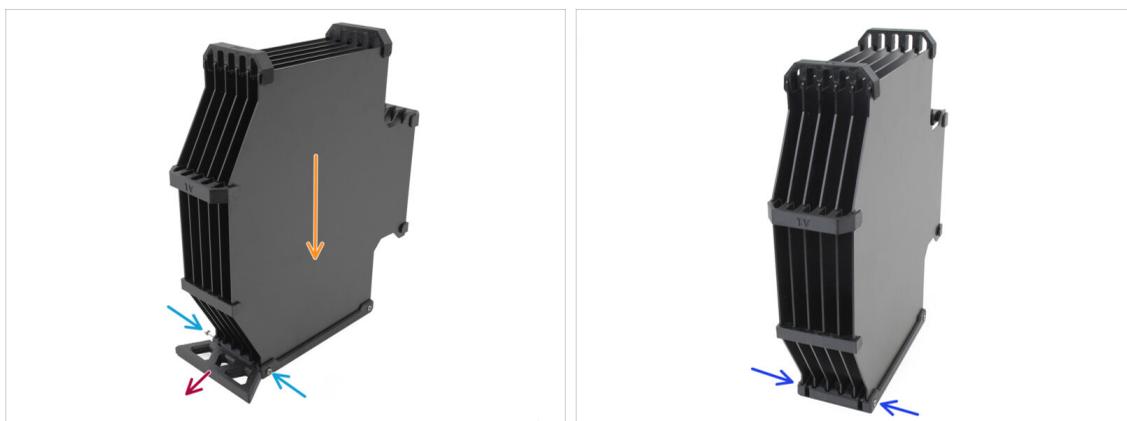
- Remove the M3x30 screws holding the Printer holder part.
- Rimuovi il supporto della stampante e buttalo via.
- Install the new plate holder as indicated, so that it faces away from the buffer. Make sure it clicks in place and all the plates are properly aligned into the recesses.

PASSO 15 Ricostruzione del Buffer 3



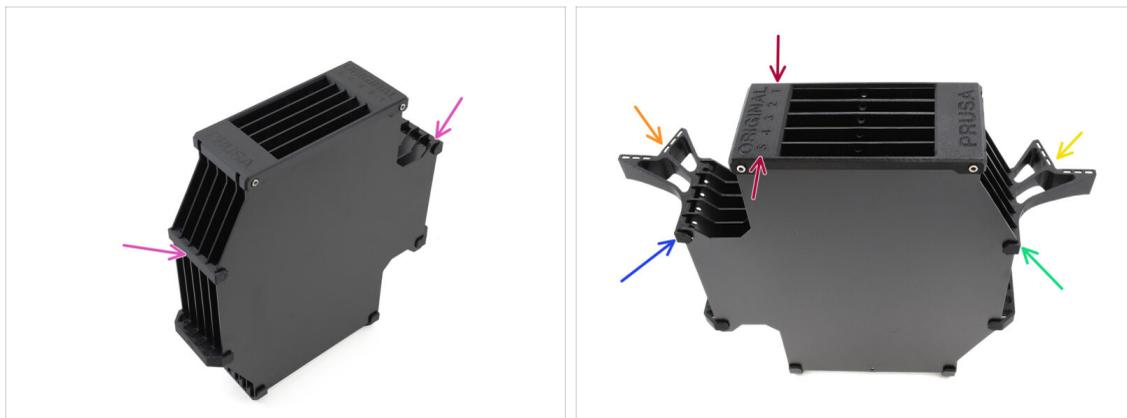
- Rimuovi i tre supporti per piastre di vecchio tipo contrassegnati.
- Sostituisci i supporti delle piastre con i tre pezzi rimanenti del nuovo tipo.

PASSO 16 Ricostruzione del Buffer 4



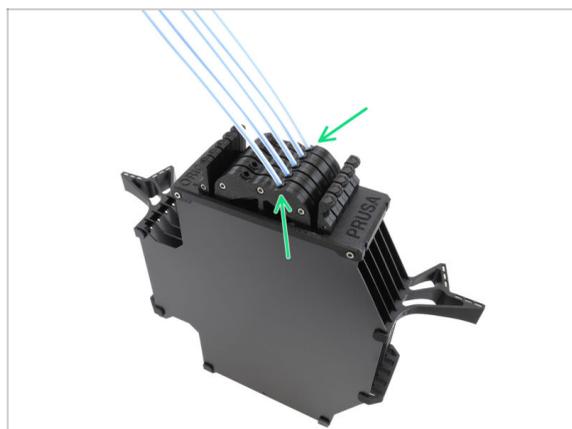
- Tieni il Buffer posizionato come nell'immagine, con la parte della cassetta rivolta verso il basso. In questo modo i dadi N3nS non cadranno in questa fase.
- Rimuovi le due viti M3x30 che tengono la parte della gamba del Buffer.
- Rimuovi la gamba del Buffer.
- Reinstalla le viti M3x30 in posizione. Stringile leggermente per evitare di deformare le piastre.

PASSO 17 Ricostruzione del Buffer 5



- ◆ Rimuovi i restanti due supporti per piastre di vecchio tipo.
- ◆ Gira il gruppo in modo che il Divisore sia in alto, con la posizione 1 rivolta lontano da te e la posizione 5 verso di te.
- ◆ Installa il supporto piastra L sul lato sinistro del gruppo.
- ◆ I magneti devono essere rivolti verso di te, in direzione della posizione 1.
- ◆ Installa il supporto piastra R sul lato destro del gruppo.
- ◆ I magneti devono essere rivolti verso di te, in direzione della posizione 1.

PASSO 18 Buffer pronto all'uso



- ◆ Inserisci tutte le cartucce nel corpo del Buffer.
- ◆ Make sure the inserted PTFE tubes are on the left side, when the magnets are facing away from you.

PASSO 19 Conversione da MK4S a CORE One



- Aggiorna la stampante seguendo la guida [Conversione da MK4S a CORE One](#).
- **L'unica piccola differenza è che il tuo Nextruder è ancora modificato per l'uso della MMU.** Potrebbe essere necessario bypassare la calibrazione del sensore del filamento durante l'autotest spingendo manualmente i bulloni di tensione del tendicinghia invece di caricare un filamento quando si raggiunge questa fase.
- Dopo aver convertito la stampante in CORE One, continua con il capitolo [10D. Configurazione e calibrazione della CORE One](#) della guida all'assemblaggio della MMU3.







