Table des matières

1. Conversion 3
Étape 1 - Introduction
Étape 2 - INFO sur les pièces imprimables du tampon
Étape 3 - Vérification de la version du MMU3
Étape 4 - Vérification du tampon
Étape 5 - Déconnexion des tubes PTFE
Étape 6 - Déconnexion des tubes PTFE 2
Étape 7 - Ouverture du boîtier de la xBuddy
Étape 8 - Déconnexion du câble
Étape 9 - Retrait du MMU
Étape 10 - Retrait des supports de cadre
Étape 11 - Reconstruction du tampon
Étape 12 - Préparation des supports de plaque
Étape 13 - Installation des aimants 10
Étape 14 - Reconstruction du tampon 2 10
Étape 15 - Reconstruction du tampon 3 11
Étape 16 - Reconstruction du tampon 4 11
Étape 17 - Reconstruction du tampon 5 12
Étape 18 - Tampon prêt à être utilisé 12
Étape 19 - Conversion de la MK4S vers la CORE One 13

1. Conversion



ÉTAPE 1 Introduction



- Dans ce guide, nous allons mettre à niveau le système MMU3 de la MK4S vers le MMU3 de la CORE One.
- L'installation du MMU3 nécessite des modifications de l'extrudeur. Cependant, nous devons procéder à quelques autres ajustements avant de procéder à cela.
 - Passons rapidement en revue les points clés que nous aborderons dans ce guide :

ÉTAPE 2 INFO sur les pièces imprimables du tampon



Vous devrez peut-être imprimer certaines pièces avant de procéder à la mise à niveau, en fonction de la version du MMU3 que vous prévoyez de construire.

 Toutes les pièces imprimables du MMU3 sont disponibles sur le profil Printables de Prusa3D.com

ÉTAPE 3 Vérification de la version du MMU3



- Plusieurs changements matériels ont eu lieu pendant la production du MMU3.
- (i) La **CORE One** est uniquement compatible avec les dernières versions des unités MMU3, en particulier celles utilisées sur la MK4S. Les unités MMU plus anciennes d'autres modèles d'imprimantes peuvent ne pas être compatibles avec la CORE One ! Vérifions la compatibilité de votre unité :
- Vérifiez les raccords des PTFE. La version noire est compatible, mais pas tous les raccords bleus le sont.
 - Les raccords bleus compatibles sont uniquement ceux avec un diamètre intérieur de 2,6 mm, expédiés à partir d'avril 2024. Ceux livrés avec la version du MMU3 pour la MK4S sont compatibles.

ÉTAPE 4 Vérification du tampon



- Le MMU3 de la MK4S devrait déjà utiliser les cartouches de tampon compatibles plus récentes, version B. La version A n'est pas compatible mais peut être mise à jour.
- Vérifiez l'arrière de votre unité MMU3. S'il y a un capot sur de la carte PD additionnelle, votre unité utilise la dernière révision des pièces en plastique.
 - Si vous disposez d'une révision plus ancienne, nous vous recommandons de mettre à jour le capot de l'électronique vers la dernière version et d'ajouter le capot de la carte PD.

ÉTAPE 5 Déconnexion des tubes PTFE



- Déconnectez les tubes PTFE des supports de bobine.
- Déconnectez les tubes PTFE qui mènent à l'unité MMU3, depuis les cassettes du tampon.
- Retirez le tampon de l'imprimante.

ÉTAPE 6 Déconnexion des tubes PTFE 2



- Débranchez le tube PTFE entre l'unité MMU et l'extrudeur.
 - ✓ Jetez ce tube PTFE de 360 mm. Le MMU3 sur la CORE One nécessite un tube PTFE de 390 mm ou 450 mm de long, donc l'ancien ne peut pas être réutilisé !
- Retirez le raccord de l'extrudeur. Mettez-le de côté, car il sera remplacé par un nouveau.

ÉTAPE 7 Ouverture du boîtier de la xBuddy



- Sur le côté gauche de l'imprimante, retirez les quatre vis M3x6 qui maintiennent le couvercle du boîtier de la xBuddy en place. Ensuite, retirez le couvercle.
- Retirez les deux vis M3x18 qui maintiennent l'ext-cable-holder.

ÉTAPE 8 Déconnexion du câble



 Déconnectez le câble du MMU de la carte xBuddy. Notez qu'il y a un loquet de sécurité sur lequel il faut appuyer pour déconnecter le câble.

Le connecteur est doté d'un loquet de sécurité. Il est nécessaire d'appuyer sur le loquet avant de le déconnecter. Sinon, le connecteur pourrait être endommagé.

Retirez le câble du boîtier de la xBuddy.

ÉTAPE 9 Retrait du MMU



- Soulevez l'arrière de l'unité MMU pour la détacher du cadre de l'imprimante.
- Retirez l'unité MMU3 de l'imprimante.

ÉTAPE 10 Retrait des supports de cadre



- Dévissez les deux vis M3 qui maintiennent la plaque d'identification.
- Retirez la plaque d'identification et conservez-la pour une éventuelle utilisation ultérieure.
- Retirez les quatre vis M3x10 qui maintiennent les supports du cadre. Mettez les supports du cadre de côté car ils ne seront pas utilisés.
- Conservez l'unité MMU avec les tubes PTFE pour une utilisation ultérieure.

1. Conversion

ÉTAPE 11 Reconstruction du tampon



- Le MMU3 sur CORE One nécessite l'utilisation d'un design de tampon légèrement différent, par rapport aux autres modèles d'imprimantes.
- (i) Dans les prochaines étapes, nous allons le mettre à niveau.
 - Retirez toutes les cassettes de votre tampon de la MK4S et préparez le corps du tampon nu.

ÉTAPE 12 Préparation des supports de plaque



- Pour les étapes suivantes, préparez :
- Support de plaque (4x)
- Support de plaque L (1x)
- Support de plaque R (1x)
- Aimant 2x6x20 (12x)

ÉTAPE 13 Installation des aimants



- Installez les douze aimants dans les ouvertures marquées sur les deux pièces de support de plaque L et R.
 - Assurez-vous que tous les aimants sont complètement insérés.

L'orientation des aimants n'a pas d'importance.

ÉTAPE 14 Reconstruction du tampon 2



- Retirez les vis M3x30 qui maintiennent la pièce de support de l'imprimante.
 - Retirez le support de l'imprimante et jetez-le.
- Installez le nouveau support de plaque comme indiqué, de sorte qu'il soit orienté à l'opposé du tampon. Assurez-vous qu'il s'enclenche et que toutes les plaques sont correctement alignées dans les évidements.

ÉTAPE 15 Reconstruction du tampon 3



- Retirez les trois supports de plaque ancienne version marqués.
- Remplacez les supports de plaque par les trois pièces restantes du nouveau type.

ÉTAPE 16 Reconstruction du tampon 4



- Maintenez le tampon positionné comme sur l'image, avec la partie cassette tournée vers le bas. Cela empêchera les écrous N3nS de tomber à cette étape.
- Retirez les deux vis M3x30 qui maintiennent la pièce du pied du tampon.
- Retirez le pied tampon.
- Réinstallez les vis M3x30 en place. Serrez-les très légèrement pour éviter de déformer les plaques.

ÉTAPE 17 Reconstruction du tampon 5



- Retirez les deux anciens supports de plaque restants.
- Orientez l'assemblage de manière à ce que le Segmenteur soit sur le dessus, avec la position étiquetée 1 à l'écart de vous et la position 5 vers vous.
- Installez le support de plaque L sur le côté gauche de l'assemblage.
- Les aimants doivent être orientés vers l'extérieur, vers la position 1.
- Installez le support de plaque R sur le côté droit de l'assemblage.
- Les aimants doivent être orientés vers l'extérieur, vers la position 1.

ÉTAPE 18 Tampon prêt à être utilisé



- Insérez toutes les cartouches dans le corps du tampon.
 - Assurez-vous que les tubes PTFE insérés sont sur le côté droit, lorsque les aimants sont tournés vers vous.

1. Conversion

ÉTAPE 19 Conversion de la MK4S vers la CORE One



- Mettez à jour l'imprimante conformément au guide de Conversion de la MK4S vers la CORE One.
 - La seule différence mineure est que votre Nextruder est toujours modifié pour une utilisation avec le MMU. Vous devrez peut-être contourner la calibration du capteur de filament pendant le selftest en appuyant manuellement sur les boulons de tension de l'idler au lieu de charger un filament lorsque vous atteignez cette étape.
- Après avoir converti l'imprimante en CORE One, passez au chapitre 10D.
 Configuration et calibration de la CORE One du guide d'assemblage du MMU3.

Notes:

Notes:	

Notes:	

Notes: