# Inhaltsverzeichnis

1. Konvertierung
Schritt 1 - Finleitung 4
Schritt 2 - Puffer gedruckte Teile INFO
Schritt 3 - MMU3 Version Check
Schritt 4 - Puffer Check
Schritt 5 - PTFE-Schläuche abnehmen
Schritt 6 - PTFE-Schlauch abnehmen 2 6
Schritt 7 - Öffnen der xBuddy Box
Schritt 8 - Lösen des Kabels
Schritt 9 - MMU entfernen 8
Schritt 10 - Frame-holder entfernen 8
Schritt 11 - Puffer Neuaufbau 9
Schritt 12 - Plate Holder Vorbereitung 9
Schritt 13 - Magnet Installation 10
Schritt 14 - Puffer Neuaufbau 2 10
Schritt 15 - Puffer Neuaufbau 3 11
Schritt 16 - Puffer Neuaufbau 4 11
Schritt 17 - Puffer Neuaufbau 5 12
Schritt 18 - Puffer bereit zum Loslegen 12
Schritt 19 - MK4S zu CORE One Konvertierung 13



### **SCHRITT 1** Einleitung



- In dieser Anleitung werden wir das MK4S MMU3 Setup auf CORE One MMU3 upgraden.
- Die Installation der MMU3 erfordert Änderungen am Extruder. Bevor wir damit fortfahren, müssen wir jedoch noch ein paar andere Anpassungen vornehmen.
  - Lassen Sie uns kurz die wichtigsten Punkte, die wir in dieser Anleitung behandeln werden, zusammenfassen:

# SCHRITT 2 Puffer gedruckte Teile INFO



- Möglicherweise müssen Sie einige Teile drucken, bevor Sie mit dem Upgrade fortfahren können.
- Alle druckbaren MMU3-Teile finden Sie unter dem Prusa3D.com Printables Profil.

Weitere Informationen finden Sie unter: Prusa3D.com/prusa-i3printable-parts/

#### SCHRITT 3 MMU3 Version Check



- Während der Produktion der MMU3 wurden mehrere Hardwareänderungen vorgenommen.
- (i) Der CORE One ist nur mit den neuesten Versionen der MMU3-Einheiten kompatibel, insbesondere mit denen des MK4S. Ältere MMU-Einheiten von anderen Druckermodellen sind möglicherweise nicht mit CORE One kompatibel! Lassen Sie uns die Kompatibilität Ihres Geräts überprüfen:
- Überprüfen Sie die PTFE-Fittings. Die schwarze Version ist kompatibel, aber nicht alle blauen Fittings sind es.
  - Die kompatiblen blauen Anschlüsse sind nur diejenigen mit einem Innendurchmesser von 2,6 mm, die ab April 2024 ausgeliefert werden. Die mit der MK4S MMU3 Version ausgelieferten sind kompatibel.

#### **SCHRITT 4** Puffer Check



- Der MK4S MMU3 sollte bereits die kompatiblen neueren Pufferkassetten, Version
  B, verwenden. Version A ist nicht kompatibel, kann aber aktualisiert werden.
- Überprüfen Sie die Rückseite Ihres MMU3-Geräts. Wenn es eine Abdeckung über dem PD-Board-Zusatz hat, verwendet Ihr Gerät die neueste Revision der Kunststoffteile.
  - Wenn Sie eine ältere Version haben, empfehlen wir Ihnen, die Elektronikabdeckung auf die neueste Version zu aktualisieren und die PD-Board-Abdeckung hinzuzufügen.

## SCHRITT 5 PTFE-Schläuche abnehmen



- Trennen Sie die PTFE-Schläuche von den Spulenhaltern.
- Trennen Sie die PTFE-Schläuche, die zur MMU3-Einheit führen, von den Pufferkassetten.
- Entfernen Sie den Puffer vom Drucker.

### SCHRITT 6 PTFE-Schlauch abnehmen 2



- Ziehen Sie den PTFE-Schlauch zwischen der MMU-Einheit und dem Extruder ab.
  - Werfen Sie diesen 360mm PTFE-Schlauch weg. Die MMU3 auf dem CORE One benötigt einen PTFE-Schlauch von 390mm oder 450mm Länge, der alte kann also nicht wiederverwendet werden!
- Entfernen Sie das Anschlussstück aus dem Extruder. Legen Sie es beiseite, da es durch ein neues ersetzt wird.

## SCHRITT 7 Öffnen der xBuddy Box



- Entfernen Sie auf der linken Seite des Druckers die vier M3x6-Schrauben, mit denen die xBuddy-Box-Abdeckung befestigt ist. Nehmen Sie dann die Abdeckung ab.
- Entfernen Sie die beiden M3x18-Schrauben, die den Ext-cable-holder halten.

#### SCHRITT 8 Lösen des Kabels



- Ziehen Sie das MMU-Kabel von der xBuddy-Platine ab. Beachten Sie, dass es eine Sicherheitsverriegelung gibt, die gedrückt werden muss, um das Kabel abzutrennen.
  - Der Stecker ist mit einer Sicherheitsverriegelung versehen. Sie müssen die Verriegelung drücken, bevor Sie die Verbindung trennen. Andernfalls kann der Stecker beschädigt werden.
- Entfernen Sie das Kabel aus der xBuddy-Box.

#### **SCHRITT 9 MMU entfernen**



- Heben Sie die Rückseite der MMU-Einheit an, um sie aus dem Rahmen des Druckers zu lösen.
- Entfernen Sie die MMU3-Einheit vom Drucker.

### SCHRITT 10 Frame-holder entfernen



- Lösen Sie die beiden M3-Schrauben, die das Label-plate halten.
- Entfernen Sie das Label-plate und bewahren Sie es für eine eventuelle spätere Verwendung auf.
- Entfernen Sie die vier M3x10 Schrauben, die die Frame-holder halten. Legen Sie die Rahmenhalterungen beiseite, da sie nicht verwendet werden.
- Bewahren Sie die MMU-Einheit mit den PTFE-Schläuchen zur späteren Verwendung auf.

# SCHRITT 11 Puffer Neuaufbau



- Die MMU3 des CORE One erfordert ein etwas anderes Pufferdesign als die anderen Druckermodelle.
- (i) In den nächsten Schritten werden wir sie aktualisieren.
  - Entfernen Sie alle Kassetten aus Ihrem MK4S Puffer und bereiten Sie den nackten Pufferkörper vor.

## SCHRITT 12 Plate Holder Vorbereitung



- Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:
- Plate-holder (4x)
- Plate-holder-L (1x)
- Plate-holder-R (1x)
- Magnet 2x6x20 (12x)

# **SCHRITT 13** Magnet Installation



- Setzen Sie alle zwölf Magnete in die markierten Öffnungen der Teile Plate-holder-L und Plate-holder-R ein.
  - (i) Stellen Sie sicher, dass alle Magnete vollständig eingesetzt sind.

Die Ausrichtung der Magnete ist nicht wichtig.

# SCHRITT 14 Puffer Neuaufbau 2



- Entfernen Sie die M3x30 Schrauben, die den Printer-holder hält.
  - Entfernen Sie den Printer-holder und entsorgen Sie ihn.
- Bringen Sie den neuen Plate-holder wie angegeben an, so dass er vom Puffer weg zeigt. Stellen Sie sicher, dass er einrastet und alle Platten richtig in den Aussparungen ausgerichtet sind.

# SCHRITT 15 Puffer Neuaufbau 3



- Entfernen Sie die drei markierten Plate-holder des alten Typs.
- Ersetzen Sie die Plate-holder durch die drei verbleibenden Teile des neuen Typs.

#### SCHRITT 16 Puffer Neuaufbau 4



- Halten Sie den Puffer wie auf dem Bild, mit dem Kassettenteil nach unten. Dies verhindert, dass die N3nS-Muttern bei diesem Schritt herausfallen.
- Entfernen Sie die beiden M3x30-Schrauben, die das Buffer-leg-Teil halten.
- Entfernen Sie den Pufferfuß.
- Bringen Sie die M3x30 Schrauben wieder an ihrem Platz an. Ziehen Sie sie nur ganz leicht an, um ein Verziehen der Platten zu vermeiden.

## SCHRITT 17 Puffer Neuaufbau 5



- Entfernen Sie die verbleibenden zwei alten Plate-holder.
- Richten Sie die Baugruppe so aus, dass der Segmenter oben liegt, wobei die mit 1 gekennzeichnete Position von Ihnen weg und die Position 5 zu Ihnen hin zeigt.
- Bringen Sie den Plate-holder-L auf der linken Seite der Baugruppe an.
- Die Magnete sollten von Ihnen weg, in Richtung Position 1, zeigen.
- Bringen Sie den Plate-holder-R auf der rechten Seite der Baugruppe an.
- Die Magnete sollten von Ihnen weg, in Richtung Position 1, zeigen.

#### SCHRITT 18 Puffer bereit zum Loslegen



- Setzen Sie alle Kassetten in den Pufferkörper ein.
  - Stellen Sie sicher, dass sich die eingelegten PTFE-Schläuche auf der linken Seite befinden, wenn die Magnete von Ihnen abgewandt sind.

#### SCHRITT 19 MK4S zu CORE One Konvertierung



- Aktualisieren Sie den Drucker gemäß der MK4S auf CORE One Konvertierung Anleitung.
  - Der einzige kleine Unterschied ist, dass Ihr Nextruder immer noch für die Verwendung der MMU modifiziert ist. Möglicherweise müssen Sie die Kalibrierung des Filamentsensors während des Selbsttests umgehen, indem Sie die Spannschrauben des Idlers manuell drücken, anstatt ein Filament zu laden, wenn Sie diese Phase erreichen.
- Nachdem Sie den Drucker auf CORE One umgestellt haben, fahren Sie mit dem Kapitel 10D. CORE One Setup und Kalibrierung in der MMU3 Montageanleitung fort.


Notes:

Notes:	

Notes:	


Notes: