

Spis treści

Składanie Twojej MINI+	3
Krok 1 - Wersja częściowo zmontowana vs kit	4
Krok 2 - Różne wersje sprzętowe	4
Krok 3 - Dwie wersje montażu stojaka na szpulę	5
Krok 4 - Wszystkie wymagane narzędzia są dołączone	6
Krok 5 - Użyj etykiet jako odniesienia	6
Krok 6 - Jesteśmy tu dla Ciebie!	7
Krok 7 - Przygotowanie części osi XYZ	7
Krok 8 - Przygotowanie części osi XYZ	8
Krok 9 - Podkładki piankowe - przygotowanie	8
Krok 10 - Montaż podkładek piankowych	9
Krok 11 - Otwarcie obudowy elektroniki	9
Krok 12 - Podłączenie przewodu LCD	10
Krok 13 - Montaż osi Y oraz XZ ze sobą	11
Krok 14 - Łączenie części - przygotowanie	12
Krok 15 - Zabezpieczenie przewodu LCD	12
Krok 16 - Łączenie części - etap 1	13
Krok 17 - Łączenie części - etap 2	13
Krok 18 - Łączenie części - etap 3	14
Krok 19 - Ustawienie zespołu osi XZ	14
Krok 20 - Dokręcenie osi do siebie	15
Krok 21 - Czas na Haribo!	15
Krok 22 - Przygotowanie części ekranu LCD	16
Krok 23 - Montaż ekranu LCD	16
Krok 24 - Podłączenie ekranu LCD	17
Krok 25 - Ułożenie przewodu LCD	17
Krok 26 - Podłączenie silnika osi Y	17
Krok 27 - Podłączenie przewodów stołu grzewczego	18
Krok 28 - Czujnik filamentu (opcjonalny)	18
Krok 29 - Montaż czujnika filamentu (opcjonalny)	19
Krok 30 - Podłączenie czujnika filamentu (opcjonalne)	19
Krok 31 - Montaż pokrywy elektroniki	20
Krok 32 - Czas na Haribo!	20
Krok 33 - Stojak na szpulę: przygotowanie części	21
Krok 34 - Montaż podstawy (część 1)	21
Krok 35 - Montaż podstawy (część 2)	22
Krok 36 - Przyklejenie podkładek (część 1)	22
Krok 37 - Przyklejenie podkładek (część 2)	23
Krok 38 - Regulacja rozstawu stojaka na szpulę	23
Krok 39 - Czas na Haribo!	24
Krok 40 - Finalizowanie montażu	24
Krok 41 - Podłączenie zasilacza	25
Krok 42 - Co dalej?	25
Budowa MINI+ (drukowany stojak na szpulę)	26
Krok 1 - Wersja częściowo zmontowana vs zestaw	27
Krok 2 - Różne wersje sprzętowe	27
Krok 3 - Wszystkie wymagane narzędzia są dołączone	28
Krok 4 - Użyj etykiet jako odniesienia	28
Krok 5 - Jesteśmy tu dla Ciebie!	29
Krok 6 - Przygotowanie części osi XYZ	29

Krok 7 - Przygotowanie części osi XYZ	30
Krok 8 - Podkładki piankowe - przygotowanie	30
Krok 9 - Montaż podkładek piankowych	31
Krok 10 - Otwarcie obudowy elektroniki	31
Krok 11 - Podłączenie przewodu LCD	32
Krok 12 - Montaż osi Y oraz XZ ze sobą	33
Krok 13 - Łączenie części - przygotowanie	34
Krok 14 - Zabezpieczenie przewodu LCD	34
Krok 15 - Łączenie części - etap 1	35
Krok 16 - Łączenie części - etap 2	35
Krok 17 - Łączenie części - etap 3	36
Krok 18 - Ustawienie zespołu osi XZ	36
Krok 19 - Dokręcenie osi do siebie	37
Krok 20 - Czas na Haribo!	37
Krok 21 - Przygotowanie części ekranu LCD	38
Krok 22 - Montaż ekranu LCD	38
Krok 23 - Podłączenie ekranu LCD	39
Krok 24 - Ułożenie przewodu LCD	39
Krok 25 - Podłączenie silnika osi Y	39
Krok 26 - Podłączenie przewodów stołu grzewczego	40
Krok 27 - Czujnik filamentu (opcjonalny)	40
Krok 28 - Montaż czujnika filamentu (opcjonalny)	41
Krok 29 - Podłączenie czujnika filamentu (opcjonalnie)	41
Krok 30 - Montaż pokrywy elektroniki	42
Krok 31 - Czas na Haribo!	42
Krok 32 - Stojak na szpulę: przygotowanie części	43
Krok 33 - Stojak na szpulę: przygotowanie części	43
Krok 34 - Montaż podstaw stojaka na szpulę	44
Krok 35 - Montaż szyn stojaka na szpulę	44
Krok 36 - Regulacja rozstawu stojaka na szpulę	45
Krok 37 - Przyklejenie podkładek	45
Krok 38 - Czas na Haribo!	46
Krok 39 - Finalizowanie montażu	46
Krok 40 - Podłączenie zasilacza	47
Krok 41 - Co dalej?	47
Lista zmian instrukcji montażu częściowo zmontowanej MINI+	48
Krok 1 - Historia wersji	49
Krok 2 - Zmiany w instrukcji (1)	49
Krok 3 - Zmiany w instrukcji (2)	50
Krok 4 - Zmiany w instrukcji (3)	50
Krok 5 - Zmiany w instrukcji (4)	51
Krok 6 - Zmiany w instrukcji (5)	51
Krok 7 - Changes to the manual (6)	52
Krok 8 - Changes to the manual (7)	52

Składanie Twojej MINI+



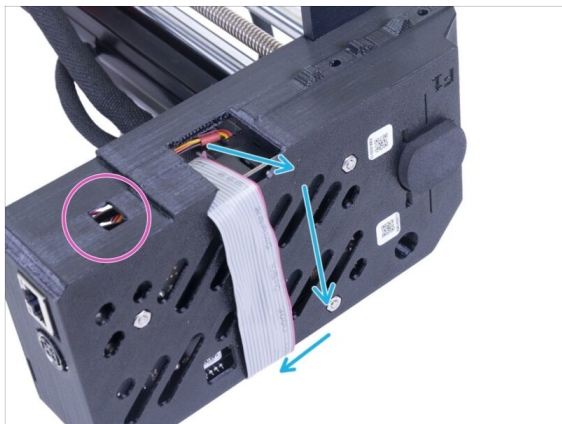
KROK 1 Wersja częściowo zmontowana vs kit



⚠ Ważne! Original Prusa MINI+ jest dostępna w **dwóch wersjach**. Zanim przejdziesz dalej, wybierz swoją:

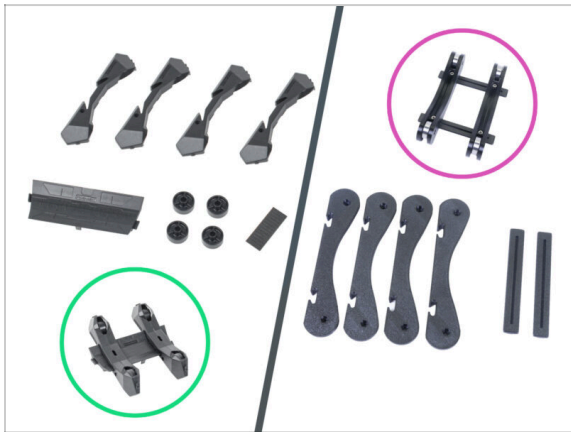
- **Częściowo zmontowana:** drukarka jest zmontowana prawie w całości - musisz tylko przykręcić do siebie główne zespoły części. Możesz podążać dalej za tym poradnikiem.
- **Kit** (zestaw do samodzielnego montażu): musisz zmontować drukarkę od zera z osobnych elementów. Przejdź do wersji online dostępnej pod linkiem help.prusa3d.com/MINI-kit lub otwórz wersję PDF zawartą na pamięci USB dołączonej do drukarki.

KROK 2 Różne wersje sprzętowe



- Zespół osi XZ ma kilka wersji. Spójrz na ilustracje, aby wybrać odpowiednią procedurę montażu:
- **Zespół osi XZ ma otwór z prawej strony** - kontynuuj z tą instrukcją.
- **Zespół osi XZ ma otwór z lewej strony** - przejdź do instrukcji **Montaż MINI oraz wcześniejszych wersji MINI+**

KROK 3 Dwie wersje montażu stojaka na szpulę



Original Prusa MINI+ posiada dwie wersje stojaka na szpulę. Każda wersja ma inną procedurę montażu.



Przyjrzyj się bliżej elementom z w paczce oznaczonej jako SPOOL HOLDER i wybierz odpowiednią instrukcję:

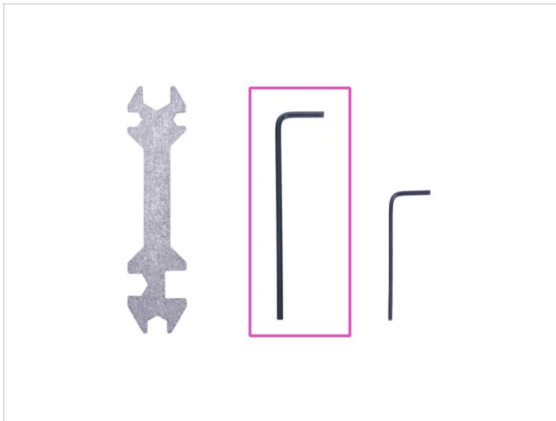


NOWA wersja - części stojaka na szpulę są formowane wtryskowo, łącznie z kółkami. **Postępuj zgodnie z instrukcjami zawartymi w tej instrukcji.**



POPZEDNIA wersja - części uchwytu szpuli są wydrukowane z wyjątkiem kół (łożysk). **Postępuj zgodnie z instrukcjami w przewodniku Budowa MINI+ (drukowany stojak na szpulę).**

KROK 4 Wszystkie wymagane narzędzia są dołączone



Do tej instrukcji przygotuj:

● Klucz imbusowy 2,5 mm (1x)

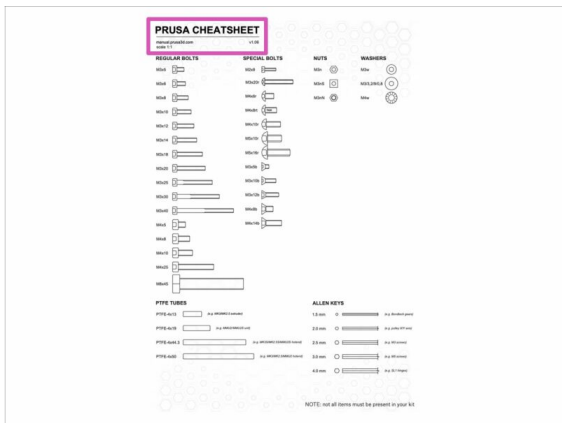
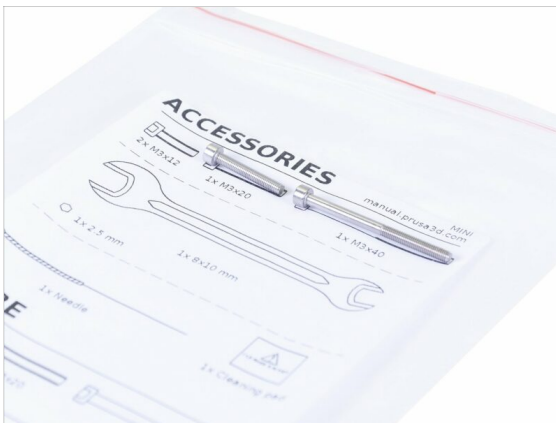
● Mini paczka misiów Haribo (1x)

❗ Do montażu potrzebny jest tylko jeden klucz imbusowy 2,5 mm. Innych narzędzi będziesz potrzebować do konserwacji drukarki - w dołączonym "Podręczniku" znajdziesz więcej informacji.

❗ Nie ma potrzeby zaciskania przewodów ani lutowania.

⚠ **Nie otwieraj jeszcze paczki z misiami Haribo i ukryj ją!** Niepilnowane żelki mają tendencję do znikania w niewyjaśnionych okolicznościach.

KROK 5 Użyj etykiet jako odniesienia

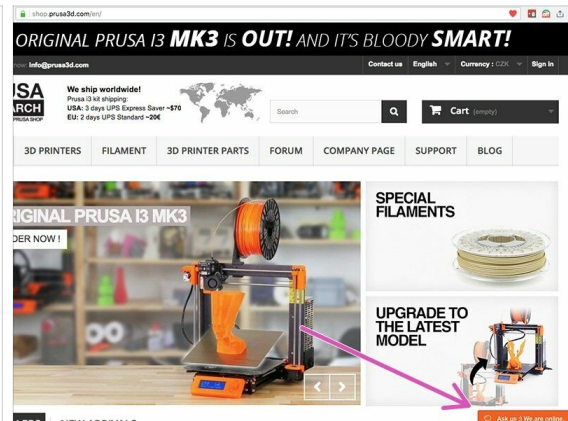
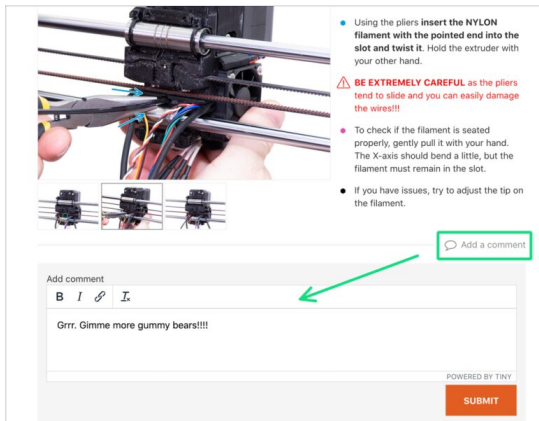


❗ Większość etykiet ma skalę 1:1 - możesz wykorzystać je do identyfikacji części :-)

● Dla najczęściej używanych śrub, nakrętek i rurek PTFE możesz użyć dołączonego arkusza, który z drugiej strony zawiera naszą ściągawkę (Prusa Cheatsheet).

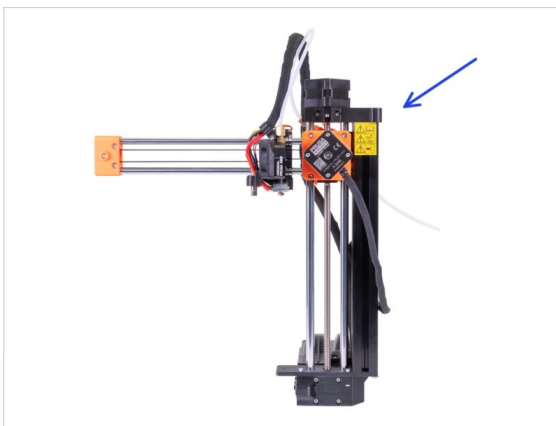
❗ Arkusz **Prusa CheatSheet** jest dostępny na naszej stronie. Wydrukuj go w skali 100% - nie zmieniaj skalowania, inaczej nie zadziała.

KROK 6 Jesteśmy tu dla Ciebie!



- Problemy z instrukcją, brakuje śrubek lub część drukowana jest pęknięta? **Powiedz nam o tym!**
- Możesz skontaktować się z nami w następujący sposób:
 - W instrukcji online możesz komentować poszczególne etapy.
 - Przez nasz Live Chat czynny 24/7 na shop.prusa3d.com
 - Przez e-mail info@prusa3d.com

KROK 7 Przygotowanie części osi XYZ



- Do kolejnych etapów przygotuj:
 - Montaż osi XZ
 - Śruba M3x40 (1x)
 - Śruba M3x20 (1x)
 - Śruba M3x12 (1x)
- ❗ Zauważ, że w paczce jest również druga śruba M3x20 - użyjemy jej później.
- ❗ Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji

KROK 8 Przygotowanie części osi XYZ

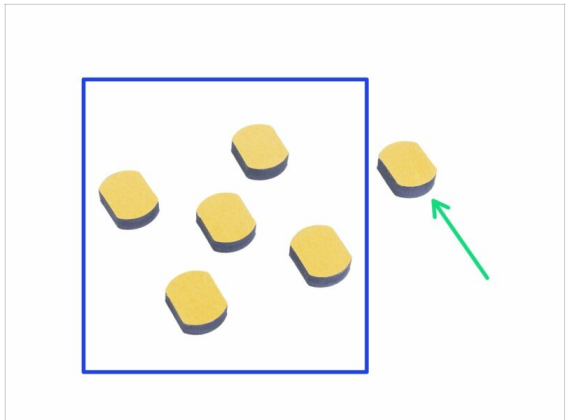
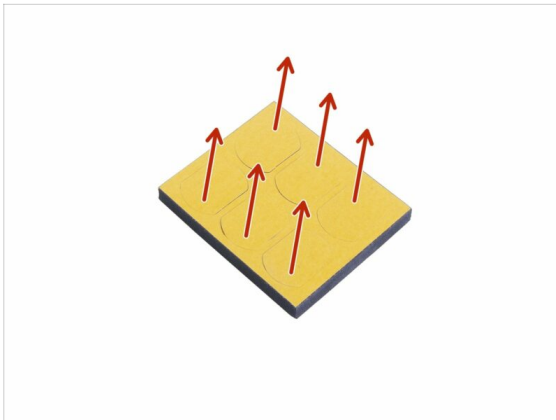


Do kolejnych etapów przygotuj:

Montaż osi Y

Podkładka piankowa lub arkusz podkładek piankowych (1x)

KROK 9 Podkładki piankowe - przygotowanie



Ostrożnie wypchnij podkładki piankowe z arkusza.

W kolejnych etapach użyjemy pięciu podkładek.

Zachowaj szóstą podkładkę jako zapasową.

KROK 10 Montaż podkładek piankowych



- ❖ Odklej folię zabezpieczającą z podkładek. Uważaj, ich spód jest pokryty klejem.
- ❖ Połóż oś XZ ostrożnie na boku i przyklej pierwszą podkładkę piankową w zagłębieniu na spodniej stronie obudowy elektroniki.
- ❖ Obróć oś Y podgrzewanym stołem do dołu. Połóż go na czymś miękkim (np. na tkaninie), aby uniknąć zarysowań.
- ❖ Przyklej cztery podkładki piankowe do końcówek **profilu aluminiowego** ramy, zgodnie z ilustracją. Zwróć uwagę na właściwy kierunek.

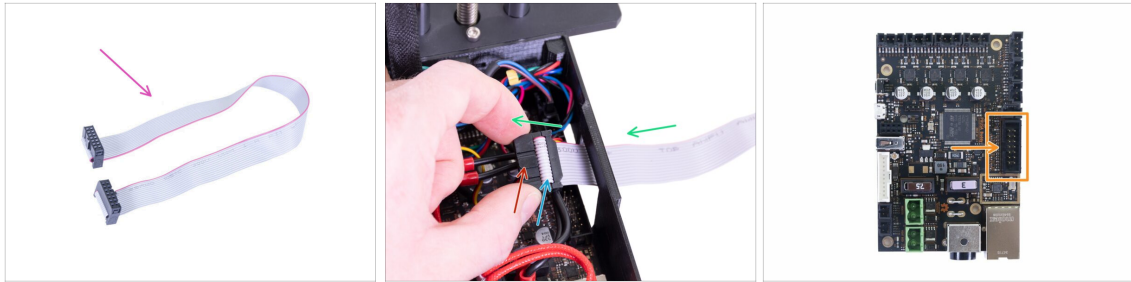
⚠ **Nie przyklejaj podkładek piankowych do przedniej i tylnej płyty z plastiku!**

KROK 11 Otwarcie obudowy elektroniki



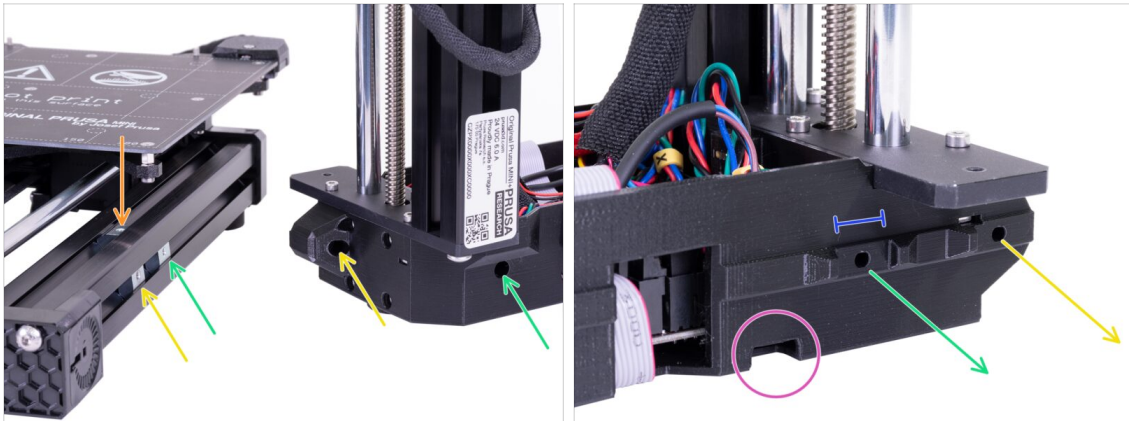
- ⚠ Upewnij się, że oś Z jest w górnym zakresie. Jeśli nie, przesunij ją obracając ręcznie śrubę trapezową.
- ❖ Odkręć i wyciągnij śrubę M3 z obudowy elektroniki.
- ❖ Zdejmij wydrukowaną osłonę przewodów.
- ❖ Podnieś odrobinę pokrywę elektroniki. Przed ściągnięciem jej całkowicie, przesunij ją w stronę pionowego profilu aluminiowego, aby wyciągnąć zakładki ze szczelin (w starszej wersji zamiast szczelin są otwory).
- ❖ Zostaw obudowę otwartą - w trakcie montażu będziemy musieli podłączyć kilka przewodów.

KROK 12 Podłączenie przewodu LCD



- ◆ **Do tego etapu przygotuj** przewód wstążkowy ekranu LCD (szary, płaski)
- ◆ Przepchnij przewód LCD przez otwór w ścianie obudowy elektroniki.
- ◆ Upewnij się, że "ząbek" wtyczki jest skierowany ku górze.
- ◆ Upewnij się, że zagięcie przewodu wstążkowego jest skierowane ku górze.
- ◆ Podłącz złącze przewodu LCD do płyty. Zwróć uwagę na orientację wtyczki - w gnieździe z jednej strony jest wcięcie (spójrz na strzałkę).

KROK 13 Montaż osi Y oraz XZ ze sobą



⚠ WAŻNE: uważnie przeczytaj najbliższe instrukcje. Musisz dokładnie ustawić trzy wpusty rowkowe M3nE w osi Y, zgodnie z otworami w zmontowanym zespole osi XZ!

● W sumie są **trzy wpusty rowkowe M3nE** w profilu aluminiowym:

- **Pierwszy** (najdłuższy) po prawej stronie, będzie użyty do skręcenia części ze sobą śrubą M3x40.
- **Drugi** (pod względem długości) również zostanie użyty do skręcenia komponentów ze sobą, ale śrubą M3x20.
- **Trzeci** jest umieszczony w górnym rowku profilu (nie jest widoczny na ilustracji). Instrukcje dla niego znajdują się w późniejszych etapach.

⚠ Nie umieszczaj w otworach żadnych śrub na tym etapie. Poczekaj na kolejne instrukcje.

- Druga ilustracja pokazuje wewnętrzną stronę zespołu osi XZ, która będzie przylegać bezpośrednio do profilu aluminiowego dzięki wpustom rowkowym M3nE. Upewnij się, że pierwszy wpust mieści się w przygotowanym gnieździe.
- Spójrz na mały otwór w dolnej krawędzi. W kolejnych krokach przeciągniemy przez niego przewód silnika osi Y.

KROK 14 Łączenie części - przygotowanie



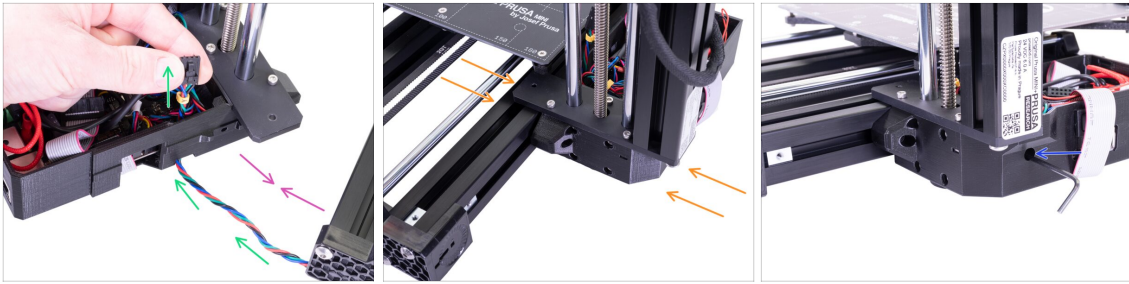
- 🟡 Odnajdź przewód silnika osi Y w profilu i ostrożnie wyciągnij.
- 🟢 Zdejmij gumkę, którą związane są przewody i poprowadź przewód pod profilem (spójrz na ilustrację).
- 📌 **i** Przewód jest od niedawna wysyłany bez gumki, ale procedura jest taka sama.
- 🔴 Przesuń stół do końca w prawo.
- 🔵 Przesuń prawy wpust rowkowy M3nE w okolice środka profilu, ale upewnij się, że nie jest ukryty pod stołem.

KROK 15 Zabezpieczenie przewodu LCD



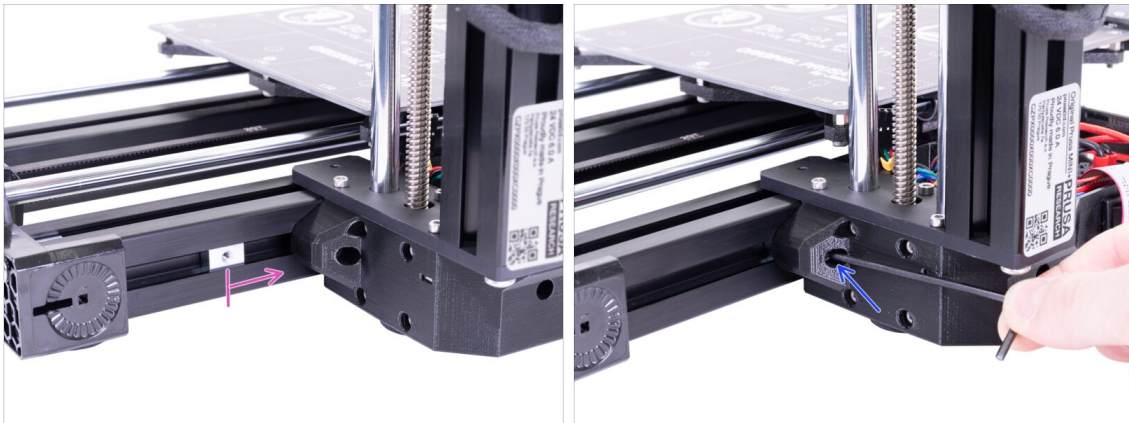
- ⚠️ **UWAGA:** od tego momentu zachowaj ostrożność przy posługiwaniu się zespołem osi XZ. Przewód ekranu LCD jest skierowany w dół i może zostać uszkodzony.
- ⬛ Aby zabezpieczyć przewód, podążaj za kolejnymi instrukcjami. Nie próbuj ułożyć go w inny sposób, ponieważ mogłoby to skomplikować dalszy montaż.
- 🔵 Ostrożnie połóż oś XZ na boku (spójrz na ilustrację) i zacznij zawijać przewód wokół obudowy. Nie naciągaj go.
- 🟣 Teraz obróć zespół XZ z powrotem, aby mieć dostęp do obudowy z góry i ostrożnie ułóż w niej przewód. Weź pod uwagę, że to rozwiązanie tymczasowe.

KROK 16 Łączenie części - etap 1



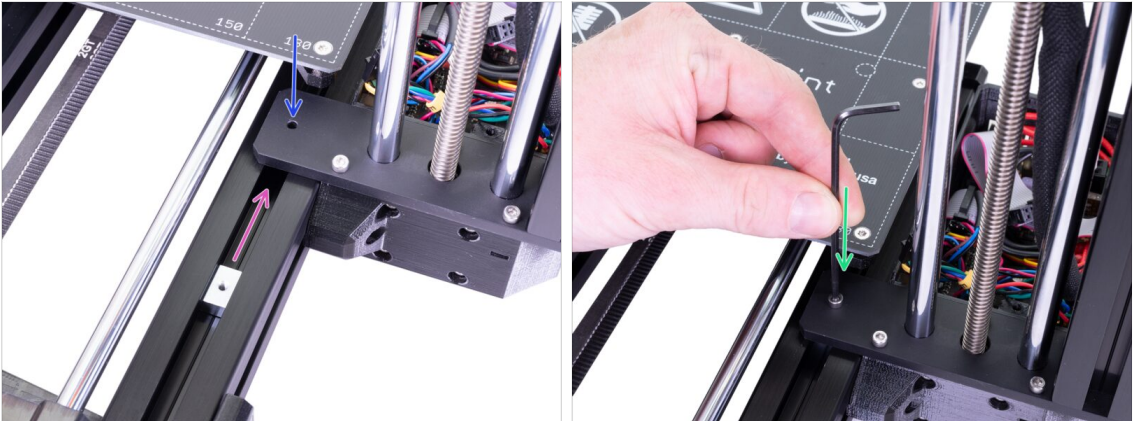
- ✿ Przesuń osie XZ bliżej osi Y, aby przewód silnika osi Y sięgał do płyty głównej.
- ✿ Przełóż przewód silnika osi Y przez otwór w obudowie elektroniki. Nie podłączaj jeszcze złącza - zrobimy to później.
- ✿ Dociśnij ostrożnie części do siebie, starając się "wkliknąć" środkowy wpust rowkowy M3nE w gniazdo.
- ⚠ **UWAGA: Zachowaj ostrożność, aby nie przycisnąć przewodu silnika osi Y między częściami!**
- ✿ Użyj śruby M3x40, aby przykręcić części do siebie. Jeśli śruba nie dociera do gwintu nakrętki, to poruszaj śrubą w środku części drukowanej. **NIE DOKRĘCAJ jej do końca na tym etapie!**

KROK 17 Łączenie części - etap 2



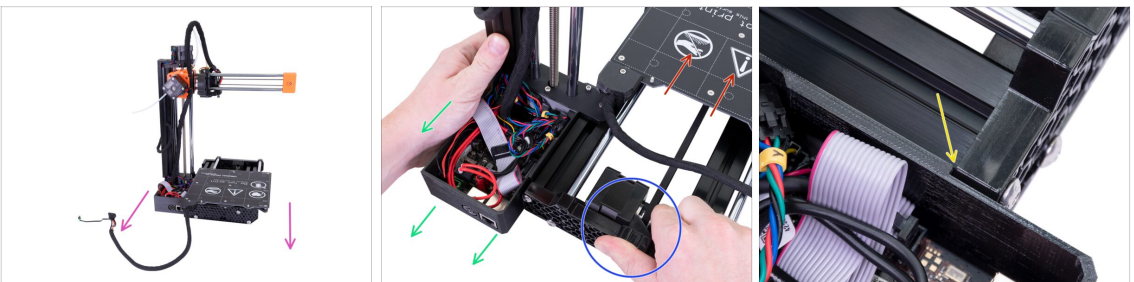
- ✿ Weź drugi wpust rowkowy M3nE znajdujący się po lewej stronie i przesuń go w prawo - użyj klucza imbusowego, aby ostrożnie dopchnąć go do końca. Zatrzyma na specjalnym ząbku, który pomoże Ci wyrównać go ze śrubą.
- ✿ Weź śrubę M3x20 i ponownie, jak poprzednio, dokręć ją lekko, jednak upewnij się, że złapała gwint wpustu. **NIE DOKRĘCAJ śruby do końca na tym etapie!**

KROK 18 Łączenie części - etap 3



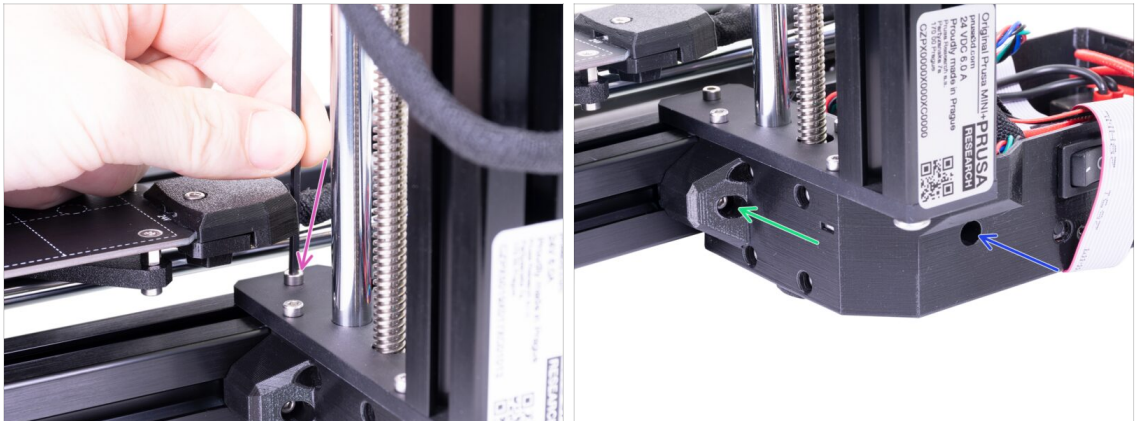
- ✿ Teraz przejdźmy do wpustu rowkowego M3nE w górnym rowku profilu. Przesuń go pod stalowy wspornik.
- ✿ Upewnij się, że otwór w nakrętce pokrywa się z otworem we wsporniku. Użyj klucza imbusowego, aby wyrównać części ze sobą.
- ✿ Przykręć części do siebie przy pomocy śruby M3x12, ale dokręć ją tylko lekko. **NIE DOKRĘCAJ śruby do końca na tym etapie!**

KROK 19 Ustawienie zespołu osi XZ



- ⚠ Na tym etapie będzie konieczne przesunięcie całej osi XZ. Unikaj przesuwania jej po profilu aluminiowym, zamiast tego, unieś ją delikatnie, aby zapobiec jego porysowaniu.
- ✿ Obróć drukarkę tyłem do siebie.
- ✿ Przesuń stół w przód do skraju osi.
- ✿ Przytrzymaj oś Y.
- ✿ Przesuń zespół osi XZ do tyłu.
- ✿ Ogranicznik pozwoli ustawić części w odpowiedniej pozycji względem siebie.

KROK 20 Dokręcenie osi do siebie



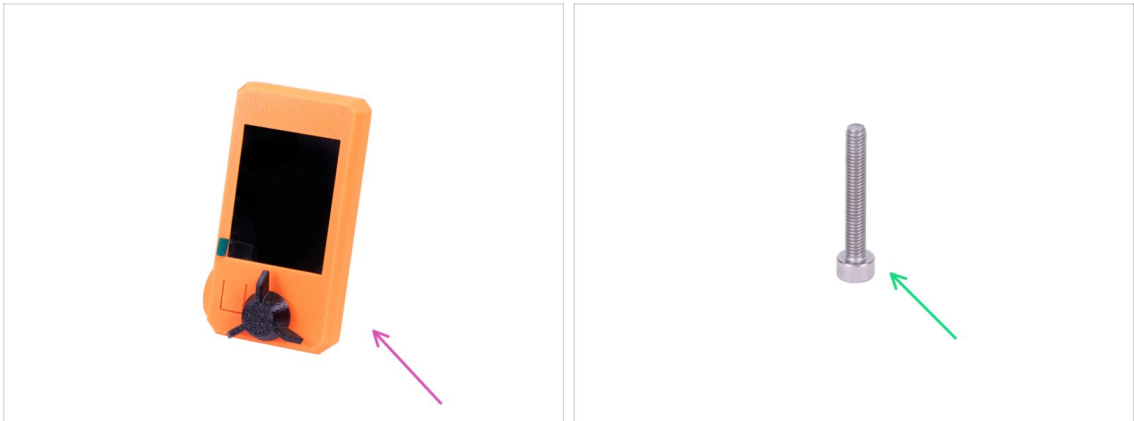
- Po prawidłowym ustawieniu części **dokręć wszystkie śruby** w następującej kolejności:
 - Pierwsza - M3x12 na górze.
 - Druga - M3x40 z boku.
 - Trzecia - M3x20 z boku.

KROK 21 Czas na Haribo!



- Ułóż misie we wzór zgodny z ilustracją.
- **W Twojej paczce może znajdować się mniej żelków.** W takim przypadku udaj się natychmiast do najbliższego sklepu ze słodyczami! **Prawidłowe dawkowanie jest absolutnie kluczowe!!!**
- Zjedz górny rząd i zostaw resztę na kolejne etapy.
- Powiedziałem wyraźnie - zostaw resztę!

KROK 22 Przygotowanie części ekranu LCD



Do kolejnych etapów przygotuj:

Wyświetlacz LCD

Śruba M3x20 (1x)

i Na powierzchni ekranu znajduje się folia ochronna - zostaw ją do końca montażu, aby zapobiec ewentualnemu porysowaniu.

KROK 23 Montaż ekranu LCD



Najpierw ostrożnie połóż drukarkę na boku. Spójrz na ilustrację.

Umieść moduł LCD w uchwycie. Obudowa ekranu ma wypustkę pasującą do zagłębienia w uchwycie.

Masz możliwość ustawienia ekranu LCD w różnych pozycjach. Możesz przestawić go teraz lub później.

Dokręć części do siebie przy użyciu śruby M3x20.

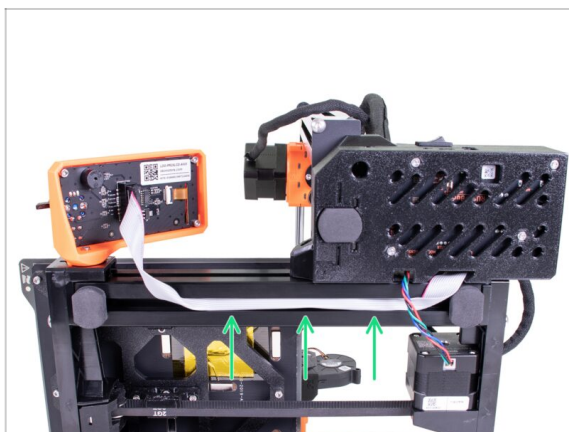
i Pro tip: jeśli dokręcenie śruby sprawia Ci trudność, obróć klucz i wsuń krótszy koniec w łeb śruby. Dokręcaj chwytając za dłuższy koniec.

KROK 24 Podłączenie ekranu LCD



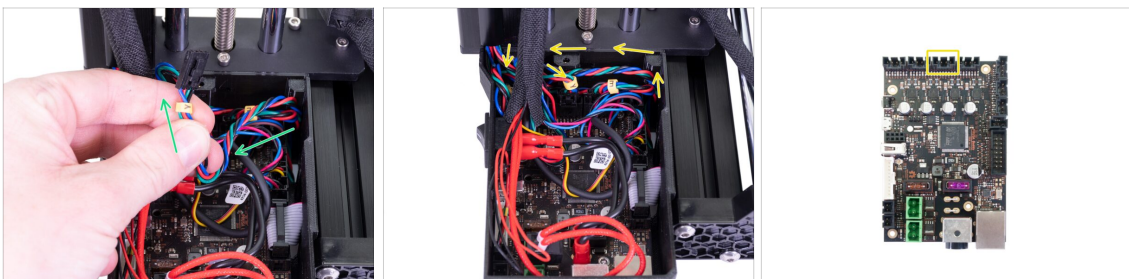
- Ostrożnie wyciągnij wolny koniec przewodu LCD z obudowy elektroniki i poprowadź go między przewodem silnika osi Y, a profilem aluminiowym.
- Podłącz złącze przewodu do płytki ekranu LCD. Zwróć uwagę na prawidłowy kierunek - spójrz na ząbek.
- Podłącz wtyczkę do gniazda i upewnij się, że jest wpięta do końca.

KROK 25 Ułożenie przewodu LCD



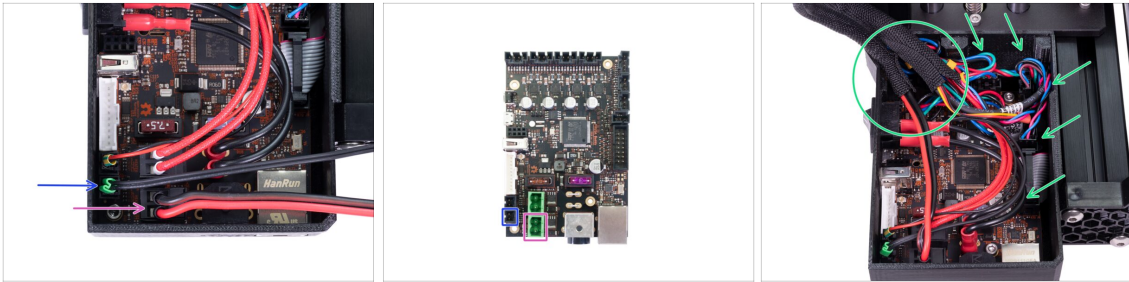
- Ostrożnie upchnij przewód w rowku profilu aluminiowego. Zostaw trochę luzu przy ekranie, aby móc go później swobodnie ustawiać.
- ❗ Pro tip: aby ułatwić sobie umieszczenie przewodu w profilu, zegnij go ostrożnie na pół wzdłuż.

KROK 26 Podłączenie silnika osi Y



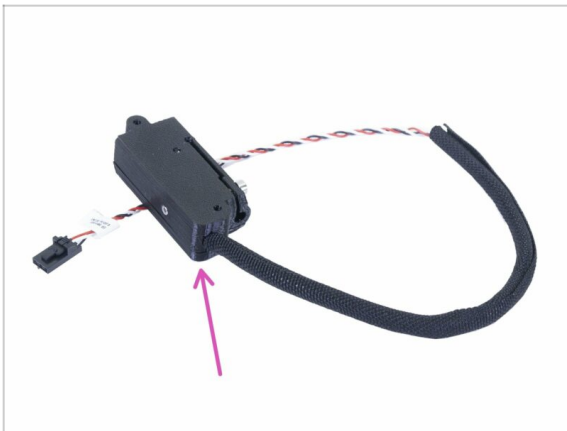
- Ostrożnie wciągnij przewód silnika osi Y do obudowy elektroniki. Nie naciągaj go zbyt mocno, aby go nie uszkodzić.
- Podłącz przewód silnika osi Y do wolnego gniazda w górnym rzędzie złącz płyty Buddy. Stwórz pętlę z resztą przewodów tak, jak na ilustracji.

KROK 27 Podłączenie przewodów stołu grzewczego



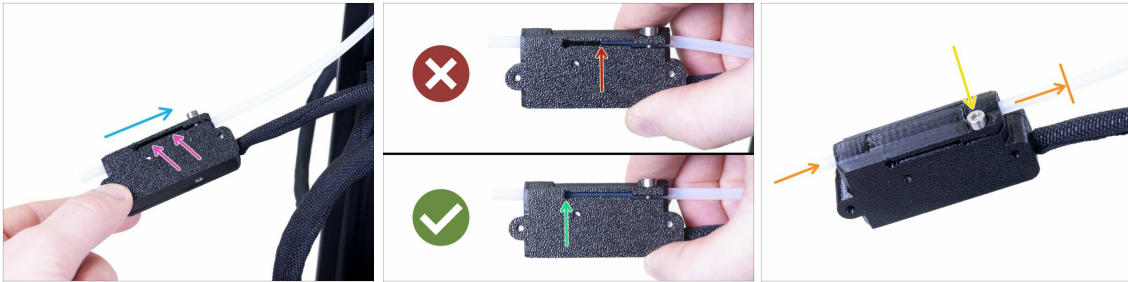
- Weź wiązkę przewodów podgrzewanego stołu i poprowadź do obudowy elektroniki od góry - nie ma dla nich specjalnego otworu. Podłącz przewody do płyty:
 - Termistor (H)
 - Grzałka stołu
- Ostrożnie ułóż przewody w obudowie tak, aby owijki znajdowały się w okolicach lewego, dalszego narożnika, gdzie większość przewodów będzie wchodzić do obudowy.

KROK 28 Czujnik filamentu (opcjonalny)



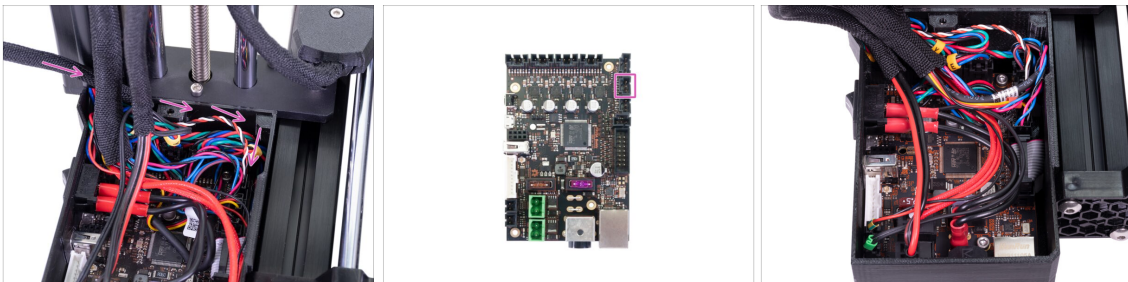
- ① Niektóre z kolejnych etapów są oznaczone jako opcjonalne. Jeśli masz drukarkę bez czujnika filamentu, to przejdź od razu do kroku "Montaż pokrywy elektroniki".
- Do kolejnych etapów przygotuj:
 - Czujnik filamentu (1x)

KROK 29 Montaż czujnika filamentu (opcjonalny)



- Wsuń rurkę PTFE w czujnik filamentu. Spójrz na ilustrację, aby ustawić go w odpowiednim kierunku.
- Sprawdź pozycję rurki PTFE we wcięciu:
 - **Nieprawidłowy montaż:** rurka PTFE nie jest odpowiednio zagnieżdżona w czujniku filamentu. Będzie on działać nieprawidłowo.
 - **Prawidłowy montaż.** Rurka PTFE jest w odpowiedniej pozycji.
- Teraz dokręć śrubę z wycuciem, aby zablokować rurkę PTFE wewnątrz czujnika.
- Weź kawałek filamentu i wsuń w czujnik, aby upewnić się, że rurka nie jest zdeformowana. Jeśli czujesz zwiększony opór, to poluzuj śrubę.

KROK 30 Podłączenie czujnika filamentu (opcjonalne)



- Poprowadź przewód czujnika filamentu pod wiązką przewodów ekstrudera i pod przewodami podgrzewanego stołu. Podłącz przewód do ostatniego wolnego gniazda w prawym rzędzie złącz płyty Buddy.
- Ułóż przewód zgodnie z ilustracją. Pamiętaj, że na obudowę musimy jeszcze nałożyć pokrywę.

KROK 31 Montaż pokrywy elektroniki



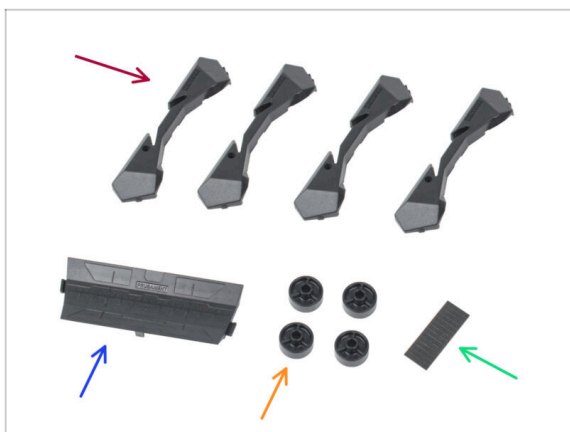
- Przed założeniem pokrywy, upewnij się, że nakrętka kwadratowa jest na swoim miejscu. **Nie dopuść do wypadnięcia nakrętki z gniazda!** Mogłoby to spowodować trwałe uszkodzenie elektroniki.
- Umieść pokrywę z powrotem na miejscu i upewnij się, że zakładki są prawidłowo osadzone w otworach.
- **Nałóż drugą pokrywę i ułóż przewody:**
 - **Wiązka ekstrudera:** upewnij się, że owijka tekstylna jest częściowo schowana. Przewody muszą wychodzić w kierunku tyłu drukarki.
 - **Wiązka podgrzewanego stołu:** upewnij się, że odcinek owijki tekstylnej sięga do wewnątrz obudowy elektroniki.
 - **Przewód czujnika filamentu (opcjonalnie):** upewnij się, że odcinek owijki tekstylnej sięga do wewnątrz obudowy elektroniki.
- Teraz dokręć drugą pokrywkę. Upewnij się, że żaden z przewodów nie jest ściśnięty pomiędzy częściami.

KROK 32 Czas na Haribo!



- Uff! Tym sposobem kończymy podłączanie i układanie przewodów.
- Zrób sobie krótką przerwę i zjedz drugi rząd żelków.

KROK 33 Stojak na szpulę: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Spool holder Base (podstawa stojaka na szpulę) (4x)
- Spool holder Guide (szyna stojaka na szpulę) (2x)
- Spool holder Wheel (kółko stojaka na szpulę) (4x)
- Arkusz podkładek piankowych (1x)

KROK 34 Montaż podstawy (część 1)



- Weź jedną część podstawy. Ułóż ją tak, jak na ilustracji.
- Umieść dwa koła w podstawie.
- Przykryj złożone części drugą częścią podstawy z góry.

KROK 35 Montaż podstawy (część 2)



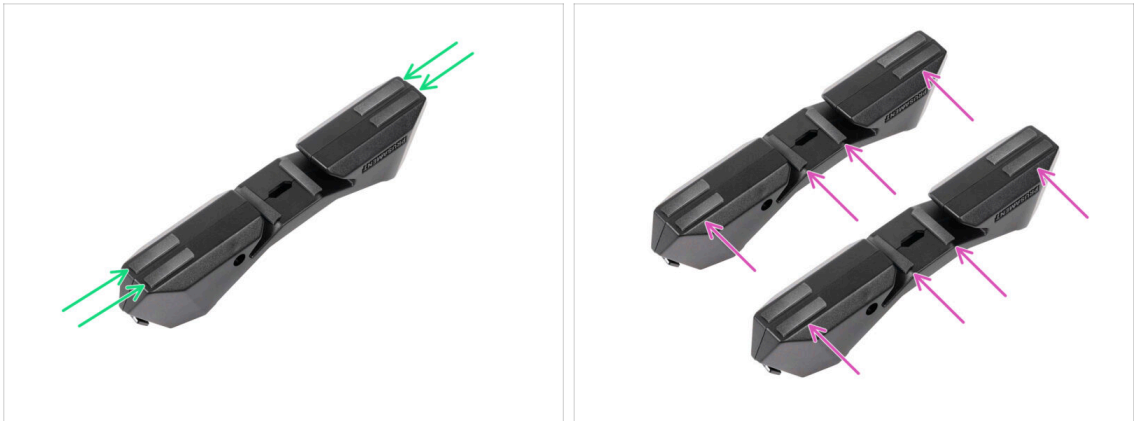
- Dociśnij obie części podstawy do siebie, aż całkowicie połączą się.
- Sprawdź, czy części podstawy prawidłowo się trzymają.
- Powtórz to samo dla drugiej bocznej części stojaka na szpulę, aż otrzymasz dwie takie części.

KROK 36 Przyklejenie podkładek (część 1)



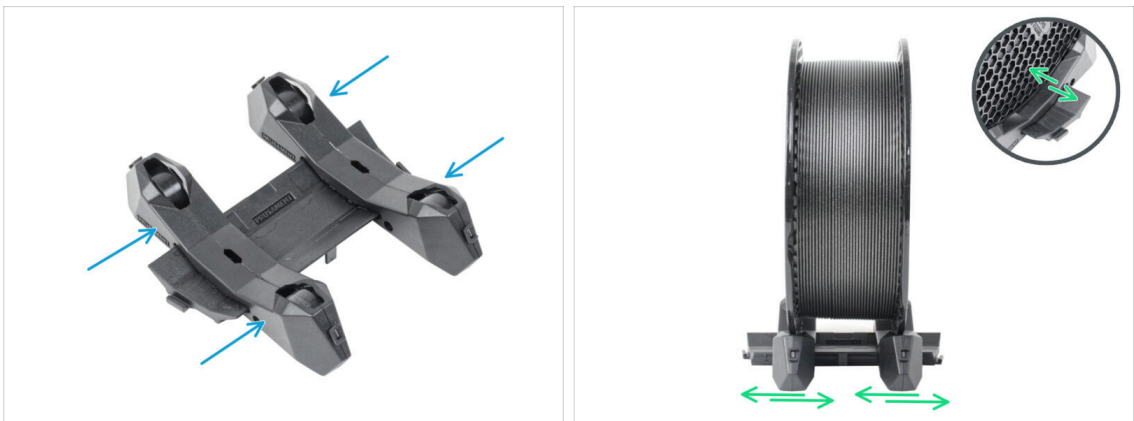
- Weź arkusz podkładek piankowych. Zegnij go, aby oddzielić poszczególne podkładki od siebie.
- Wewnątrz otworu na spodzie bocznej części uchwytu szpuli znajduje się krawędź.
- Przyklej pojedynczy pasek z podkładki piankowej na środku linii wewnątrz otworu, jak na ilustracji.

KROK 37 Przyklejenie podkładek (część 2)



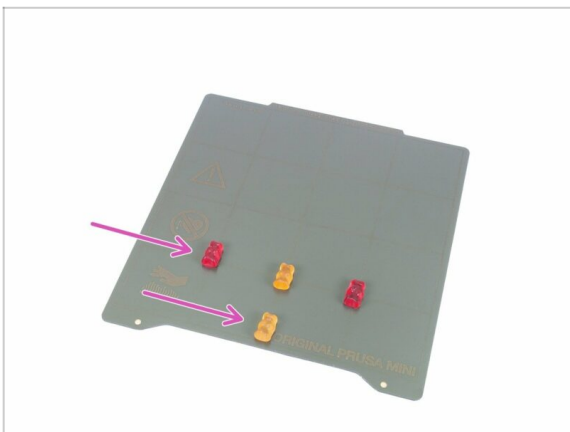
- Przymocuj kolejne cztery paski z podkładki piankowej w zaznaczonych miejscach na spodzie bocznej części stojaka na szpulę.
- Przyklej kolejne sześć piankowych pasków na drugiej części stojaka na szpulę.

KROK 38 Regulacja rozstawu stojaka na szpulę



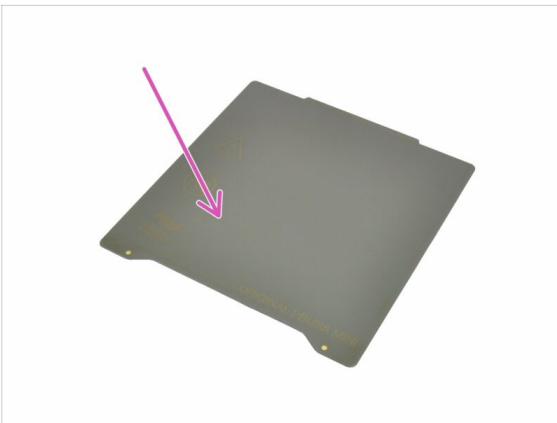
- Wsuń części boczne na szynę.
- Umieść szpulę filamentu, którego chcesz użyć na stojaku. Dopasuj części boczne do szpuli. *Jako przykładu użyjemy szpuli Prusamentu.*

KROK 39 Czas na Haribo!



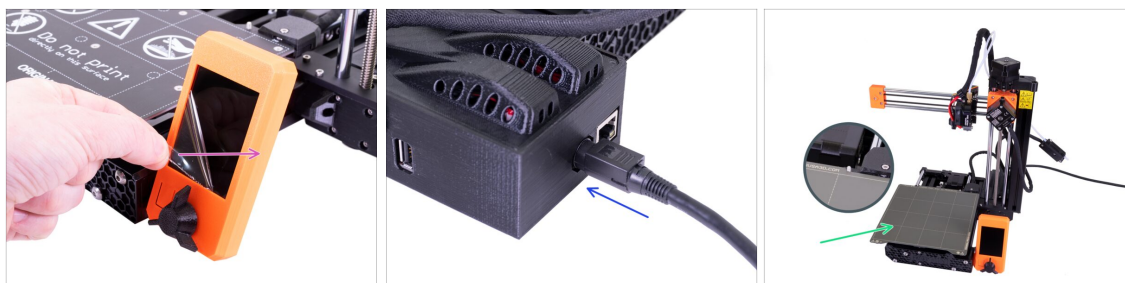
- Poczęstuj się w nagrodę za zmontowanie stojaka na szpulę i zakończenie całego montażu!
- Zjedz pozostałe misie Haribo - nie zostawiaj żadnego! :)
- Po odzyskaniu energii przejdź do kilku ostatnich etapów tej instrukcji.

KROK 40 Finalizowanie montażu



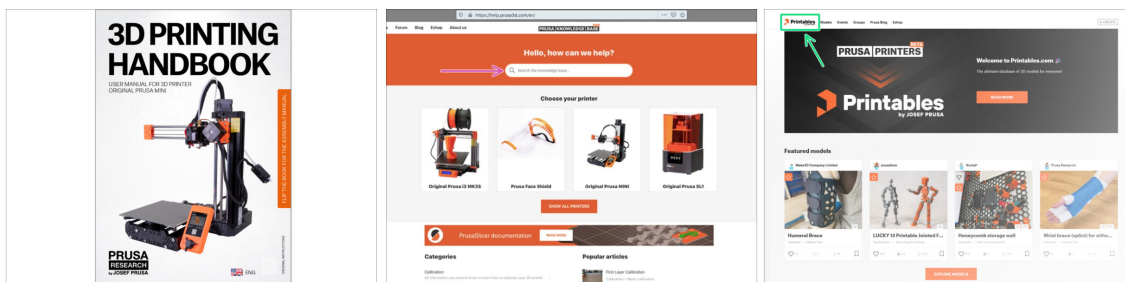
- Do kolejnego etapu przygotuj:
- Płyta MINI z PEI (1x)
- Zasilacz MINI (1x)

KROK 41 Podłączenie zasilacza



- ✿ Odklej folię ochronną z wyświetlacza LCD.
- ✿ Podłącz zasilacz do drukarki. Weź pod uwagę, że wtyczka nie jest symetryczna.
- ✿ Połóż płytę na stole. Upewnij się, że leży we właściwym kierunku.
- ⬛ ...i to wszystko! Dobra robota!
- ⓘ Weterani montażu Prusa: wysokość czujnika SuperPINDA jest ustawiona fabrycznie i nie trzeba jej regulować. Jego optymalna wysokość to 0,8-1,0 mm ponad końcówką dyszy.
- ⚠ Jeśli masz jakieś problemy sprzętowe, to odwiedź poradnik online [Rozwiązywanie problemów podczas montażu MINI/MINI+ na help.prusa3d.com](https://www.prusa3d.com/help).

KROK 42 Co dalej?

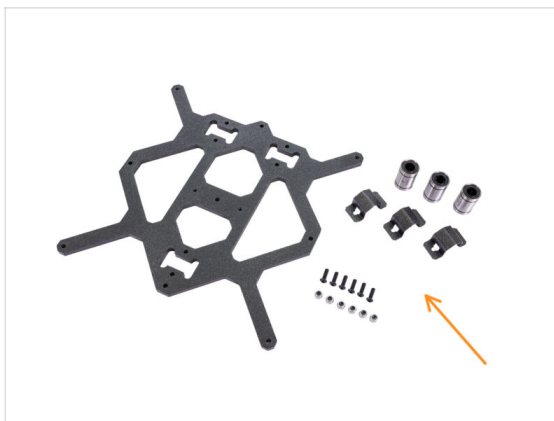


- ⬛ Przeczytaj teraz **Podręcznik Druku 3D**, który został przygotowany specjalnie dla Twojej drukarki. Najnowsza wersja jest zawsze dostępna pod linkiem prusa3d.com/3dhandbookMINI.
- ⚠ **UWAGA:** Regularnie sprawdzaj dostępność aktualizacji firmware. Możesz to zrobić na stronie prusa3d.pl/sterowniki lub podłączając pendrive USB dołączony do drukarki. Szczegółowe instrukcje znajdują się w Podręczniku. (Jeśli podłączony pendrive zawiera nowszą wersję firmware od zainstalowanej, podczas włączania drukarki zostanie wyświetlony komunikat.)
- ⬛ Skalibruj drukarkę zgodnie z Podręcznikiem i wydrukuj dołączone modele, aby mieć pewność, że drukarka działa prawidłowo.
- ✿ Jeśli masz jakiegokolwiek problemy, nie zapominaj, że możesz poszukać rozwiązania w naszej Bazie Wiedzy pod adresem help.prusa3d.com/pl/
- ✿ Nie zapomnij dołączyć do największej społeczności użytkowników urządzeń marki Prusa! Znajdziesz tam najnowsze modele w formie plików STL i gotowe pliki G-code dla Twojej drukarki. Zarejestruj się na [Printables.com](https://www.printables.com)

Budowa MINI+ (drukowany stojak na szpulę)



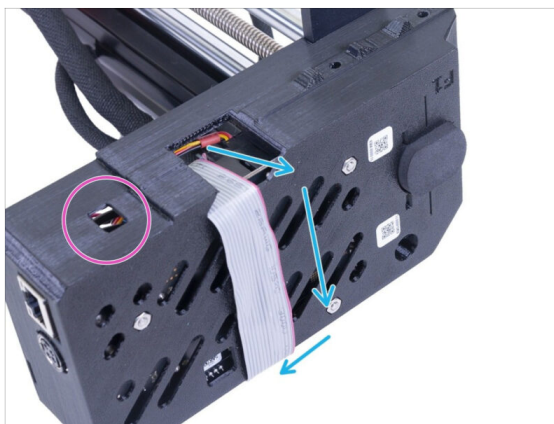
KROK 1 Wersja częściowo zmontowana vs zestaw



⚠ Ważne! Original Prusa MINI+ jest dostępna w **dwóch wersjach**. Zanim przejdziesz dalej, wybierz swoją:

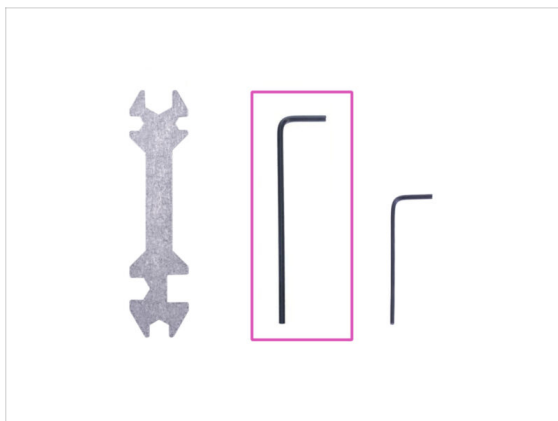
- **Częściowo zmontowana:** drukarka jest zmontowana prawie w całości - musisz tylko przykręcić do siebie główne zespoły części. Możesz podążać dalej za tym poradnikiem.
- **Kit (zestaw do samodzielnego montażu):** musisz zmontować drukarkę od zera z osobnych elementów. Przejdź do wersji online dostępnej pod linkiem help.prusa3d.com/MINI-kit lub otwórz wersję PDF zawartą na pamięci USB dołączonej do drukarki.

KROK 2 Różne wersje sprzętowe



- Zespół osi XZ ma kilka wersji. Spójrz na ilustracje, aby wybrać odpowiednią procedurę montażu:
- **Zespół osi XZ ma otwór z prawej strony** - kontynuuj z tą instrukcją.
- **Zespół osi XZ ma otwór z lewej strony** - przejdź do instrukcji **Montaż MINI oraz wczesnych wersji MINI+**

KROK 3 Wszystkie wymagane narzędzia są dołączone



Do tej instrukcji przygotuj:

● Klucz imbusowy 2,5 mm (1x)

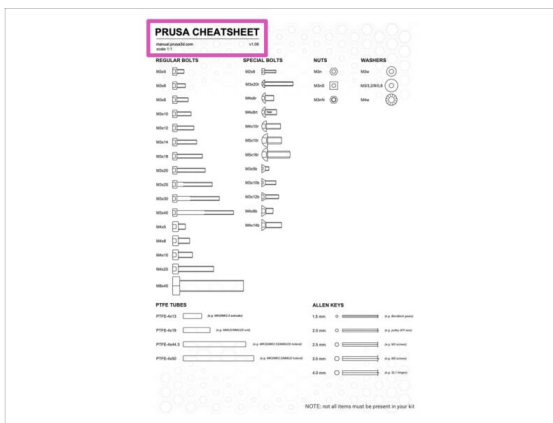
● Mini paczka misiów Haribo (1x)

❗ Do montażu potrzebny jest tylko jeden klucz imbusowy 2,5 mm. Innych narzędzi będziesz potrzebować do konserwacji drukarki - w dołączonym "Podręczniku" znajdziesz więcej informacji.

❗ Nie ma potrzeby zaciskania przewodów ani lutowania.

⚠ **Nie otwieraj jeszcze paczki z misiami Haribo i ukryj ją!** Niepilnowane żelki mają tendencję do znikania w niewyjaśnionych okolicznościach.

KROK 4 Użyj etykiet jako odniesienia

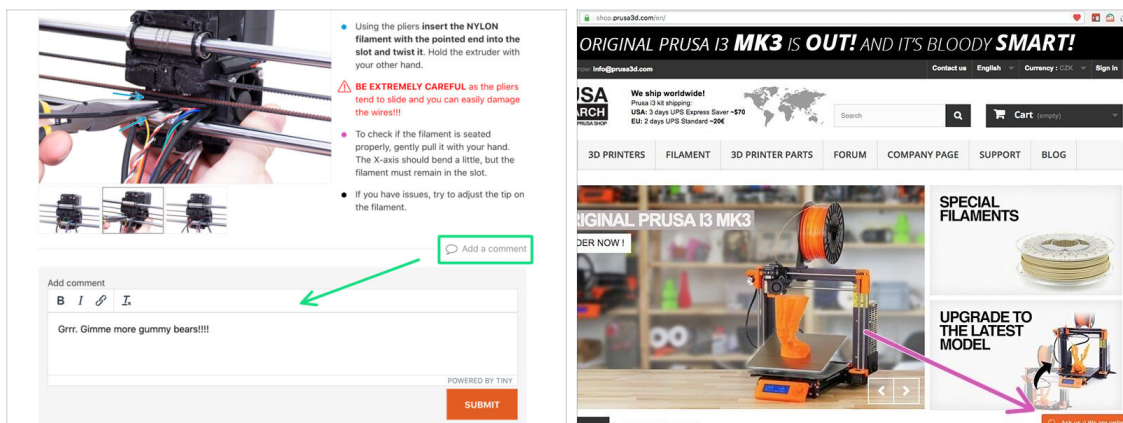


❗ Większość etykiet ma skalę 1:1 - możesz wykorzystać je do identyfikacji części :-)

● Dla najczęściej używanych śrub, nakrętek i rurek PTFE możesz użyć dołączonego arkusza, który z drugiej strony zawiera naszą ściągawkę (Prusa Cheatsheet).

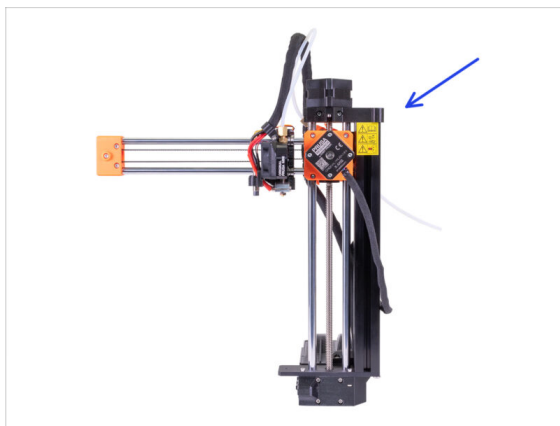
❗ Możesz pobrać arkusz Cheatsheet prusa3d.com/cheatsheet z naszej strony. Wydrukuj go w skali 100% - nie zmieniaj skalowania, inaczej nie zadziała.

KROK 5 Jesteśmy tu dla Ciebie!



- Problemy z instrukcją, brakuje śrubek lub część drukowana jest pęknięta? **Powiedz nam o tym!**
- Możesz skontaktować się z nami w następujący sposób:
 - W instrukcji online możesz komentować poszczególne etapy.
 - Przez nasz Live Chat czynny 24/7 na shop.prusa3d.com
 - Przez e-mail info@prusa3d.com

KROK 6 Przygotowanie części osi XYZ



- Do kolejnych etapów przygotuj:
 - Montaż osi XZ
 - Śruba M3x40 (1x)
 - Śruba M3x20 (1x)
 - Śruba M3x12 (1x)
- ❗ Zauważ, że w paczce jest również druga śruba M3x20 - użyjemy jej później.
- ❗ Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji...

KROK 7 Przygotowanie części osi XYZ

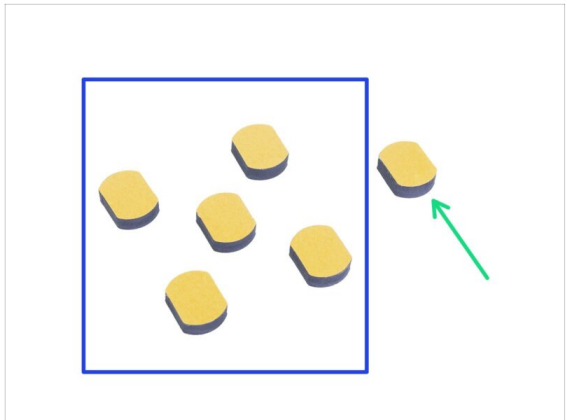
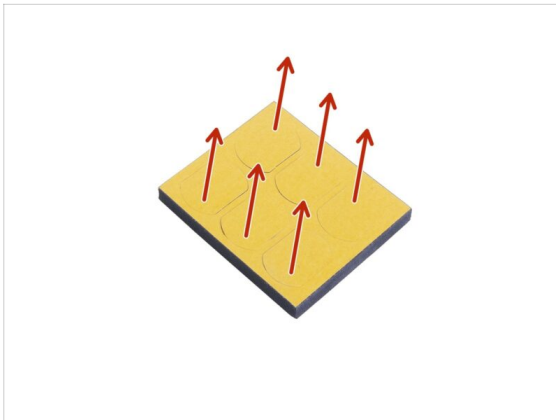


Do kolejnych etapów przygotuj:

Montaż osi Y

Podkładka piankowa lub arkusz podkładek piankowych (1x)

KROK 8 Podkładki piankowe - przygotowanie



Ostrożnie wypchnij podkładki piankowe z arkusza.

W kolejnych etapach użyjemy pięciu podkładek.

Zachowaj szóstą podkładkę jako zapasową.

KROK 9 Montaż podkładek piankowych



- Odklej folię zabezpieczającą z podkładek. Uważaj, ich spód jest pokryty klejem.
- Połóż oś XZ ostrożnie na boku i przyklej pierwszą podkładkę piankową w zagłębieniu na spodniej stronie obudowy elektroniki.
- Obróć oś Y podgrzewanym stołem do dołu. Połóż go na czymś miękkim (np. na tkaninie), aby uniknąć zarysowań.
- Przyklej cztery podkładki piankowe do **profilu aluminiowych**, zgodnie z ilustracją. Zwróć uwagę na właściwy kierunek.

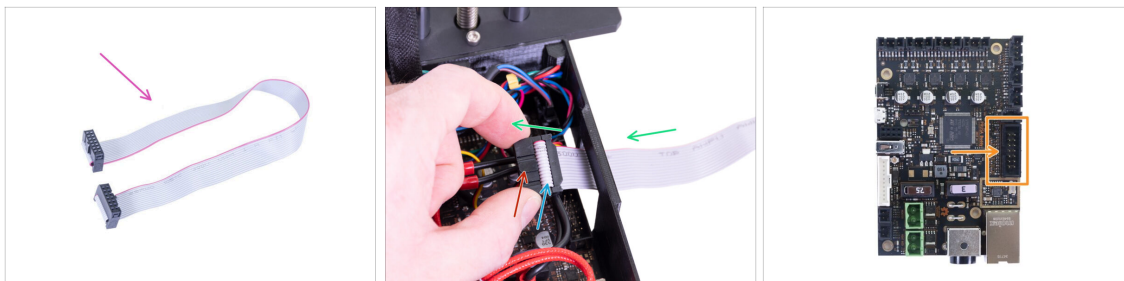
⚠ **Nie przyklejaj podkładek piankowych do przedniej i tylnej płyty z plastiku!**

KROK 10 Otwarcie obudowy elektroniki



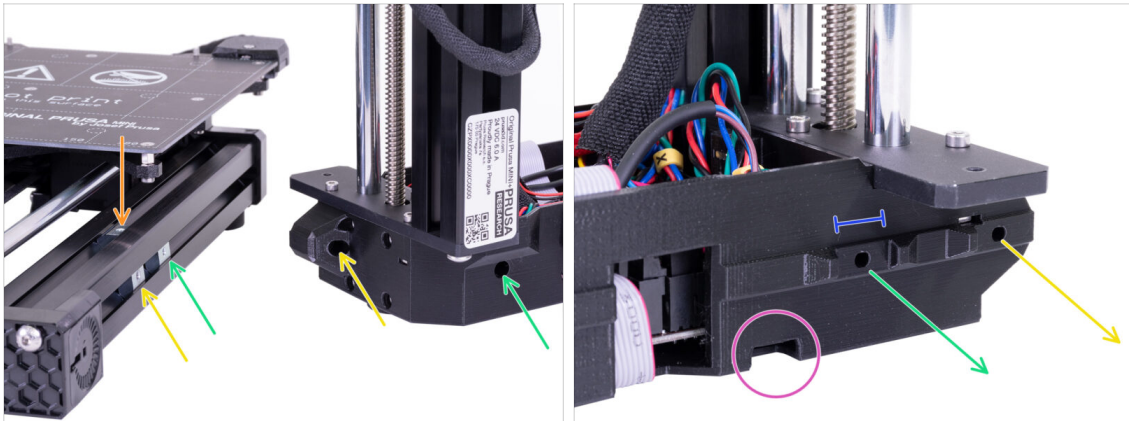
- ⚠ Upewnij się, że oś Z jest w górnym zakresie. Jeśli nie, przesunij ją obracając ręcznie śrubę trapezową.
 - Odkręć i wyciągnij śrubę M3 z obudowy elektroniki.
 - Zdejmij wydrukowaną osłonę przewodów.
 - Podnieś odrobinę pokrywę elektroniki. Przed ściągnięciem jej całkowicie, przesunij ją w stronę pionowego profilu aluminiowego, aby wyciągnąć zakładki ze szczelin (w starszej wersji zamiast szczelin są otwory).
- ⓘ Zostaw obudowę otwartą - w trakcie montażu będziemy musieli podłączyć kilka przewodów.

KROK 11 Podłączenie przewodu LCD



- ◆ **Do tego etapu przygotuj** przewód wstążkowy ekranu LCD (szary, płaski)
- ◆ Przepchnij przewód LCD przez otwór w ścianie obudowy elektroniki.
- ◆ Upewnij się, że "ząbek" wtyczki jest skierowany ku górze.
- ◆ Upewnij się, że zagięcie przewodu wstążkowego jest skierowane ku górze.
- ◆ Podłącz złącze przewodu LCD do płyty. Zwróć uwagę na orientację wtyczki - w gnieździe z jednej strony jest wcięcie (spójrz na strzałkę).

KROK 12 Montaż osi Y oraz XZ ze sobą



⚠ WAŻNE: uważnie przeczytaj najbliższe instrukcje. Musisz dokładnie ustawić trzy wpusty rowkowe M3nE w osi Y, zgodnie z otworami w zmontowanym zespole osi XZ!

■ W sumie są **trzy wpusty rowkowe M3nE** w profilu aluminiowym:

- **Pierwszy** (najdłuższy) po prawej stronie, będzie użyty do skręcenia części ze sobą śrubą M3x40.
- **Drugi** (pod względem długości) również zostanie użyty do skręcenia komponentów ze sobą, ale śrubą M3x20.
- **Trzeci** jest umieszczony w górnym rowku profilu (nie jest widoczny na ilustracji). Instrukcje dla niego znajdują się w późniejszych etapach.

⚠ Nie umieszczaj w otworach żadnych śrub na tym etapie. Poczekaj na kolejne instrukcje.

- Druga ilustracja pokazuje wewnętrzną stronę zespołu osi XZ, która będzie przylegać bezpośrednio do profilu aluminiowego dzięki wpustom rowkowym M3nE. Upewnij się, że pierwszy wpust mieści się w przygotowanym gnieździe.
- Spójrz na mały otwór w dolnej krawędzi. W kolejnych krokach przeciągniemy przez niego przewód silnika osi Y.

KROK 13 Łączenie części - przygotowanie



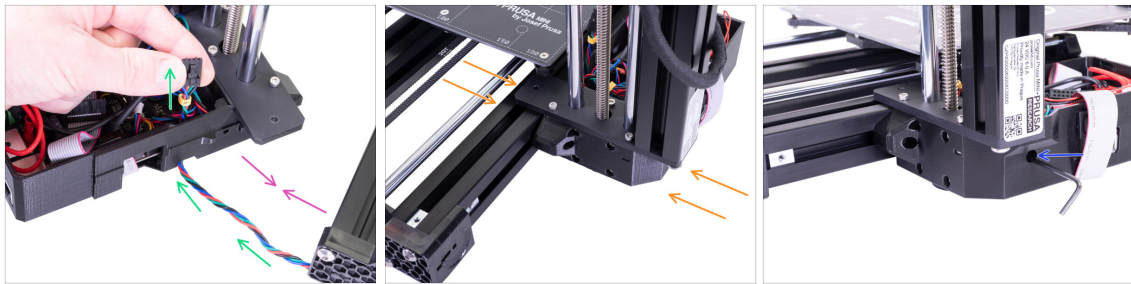
- 🟡 Odnajdź przewód silnika osi Y w profilu i ostrożnie wyciągnij.
- 🟢 Zdejmij gumkę, którą związane są przewody i poprowadź przewód pod profilem (spójrz na ilustrację).
- 📌 **i** Przewód jest od niedawna wysyłany bez gumki, ale procedura jest taka sama.
- 🔴 Przesuń stół do końca w prawo.
- 🔵 Przesuń prawy wpust rowkowy M3nE w okolice środka profilu, ale upewnij się, że nie jest ukryty pod stołem.

KROK 14 Zabezpieczenie przewodu LCD



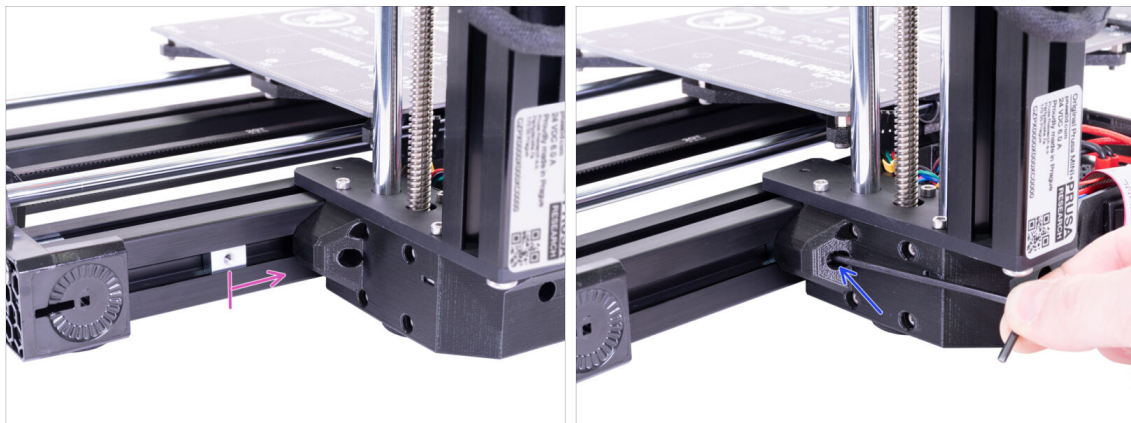
- ⚠️ **UWAGA:** od tego momentu zachowaj ostrożność przy posługiwaniu się zespołem osi XZ. Przewód ekranu LCD jest skierowany w dół i może zostać uszkodzony.
- ⬛ Aby zabezpieczyć przewód, podążaj za instrukcjami poniżej. Nie próbuj ułożyć go w inny sposób, ponieważ mogłoby to skomplikować dalszy montaż.
- 🔵 Ostrożnie połóż oś XZ na boku (spójrz na ilustrację) i zacznij zawijać przewód wokół obudowy. Nie naciągaj go.
- 🟣 Teraz obróć zespół XZ z powrotem, aby mieć dostęp do obudowy z góry i ostrożnie ułóż w niej przewód. Weź pod uwagę, że to rozwiązanie tymczasowe.

KROK 15 Łączenie części - etap 1



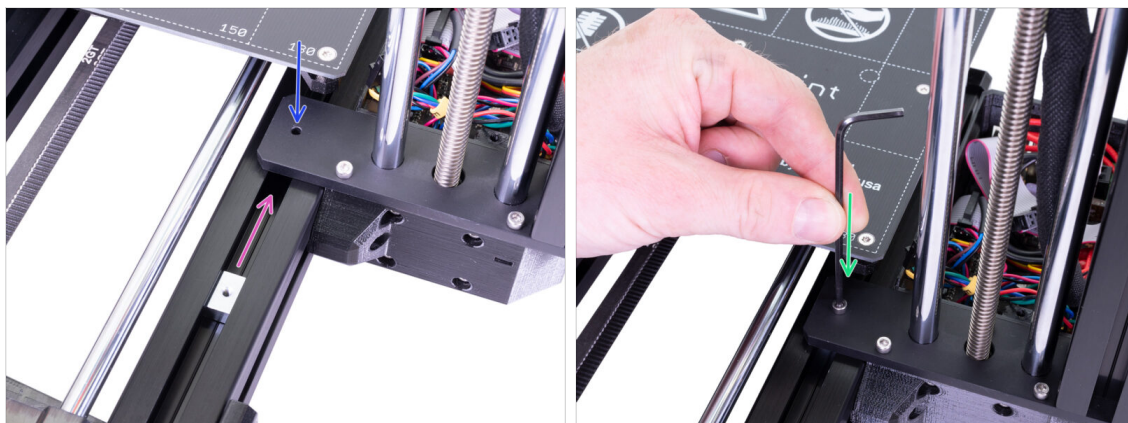
- ✿ Przesuń osie XZ bliżej osi Y, aby przewód silnika osi Y sięgał do płyty głównej.
- ✿ Przełóż przewód silnika osi Y przez otwór w obudowie elektroniki. Nie podłączaj go jeszcze do elektroniki - zrobimy to później.
- ✿ Dociśnij ostrożnie części do siebie, starając się "wkliknąć" środkowy wpust rowkowy M3nE w gniazdo.
- ⚠ **UWAGA: Zachowaj ostrożność, aby nie przycisnąć przewodu silnika osi Y między częściami!**
- ✿ Użyj śruby M3x40, aby przykręcić części do siebie. Jeśli śruba nie dociera do gwintu nakrętki, to poruszaj śrubą w środku części drukowanej. **NIE DOKRĘCAJ jej do końca na tym etapie!**

KROK 16 Łączenie części - etap 2



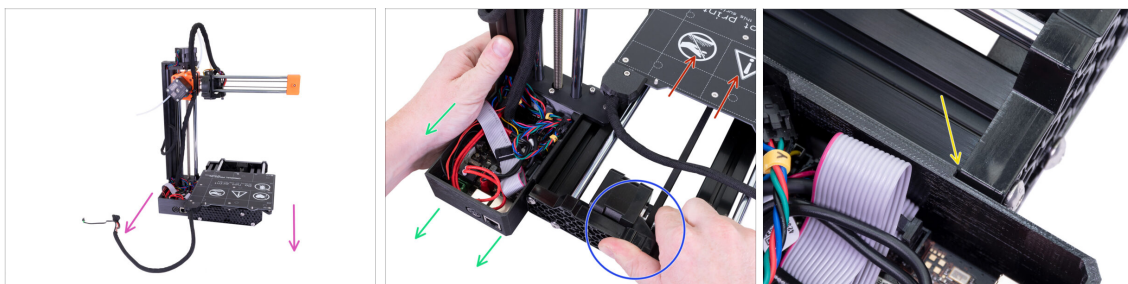
- ✿ Weź drugi wpust rowkowy M3nE znajdujący się po lewej stronie i przesuń go w prawo - użyj klucza imbusowego, aby ostrożnie dopchnąć go do końca. Zatrzyma na specjalnym ząbku, który pomoże Ci wyrównać go ze śrubą.
- ✿ Weź śrubę M3x20 i ponownie, jak poprzednio, dokręć ją lekko, jednak upewnij się, że złapała gwint wpustu. **NIE DOKRĘCAJ śruby do końca na tym etapie!**

KROK 17 Łączenie części - etap 3



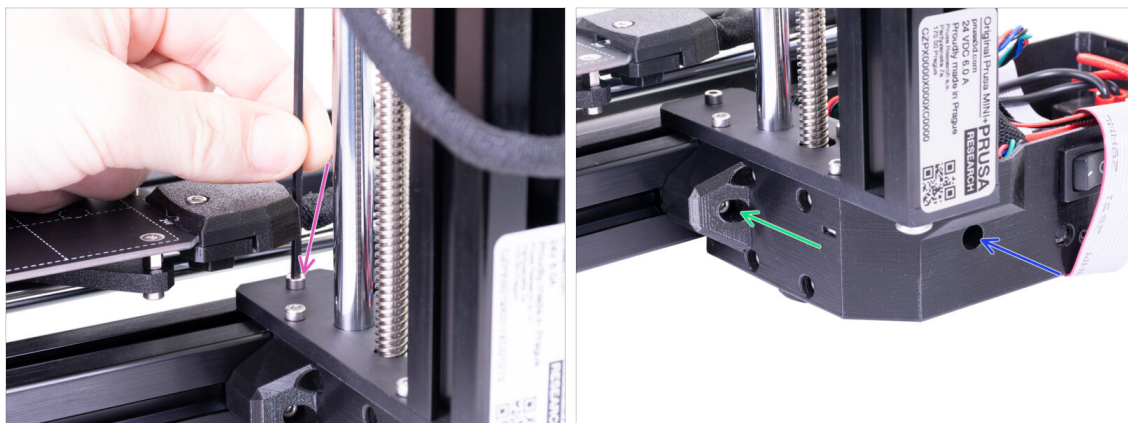
- ✿ Teraz przejdźmy do wpustu rowkowego M3nE w górnym rowku profilu. Przesuń go pod stalowy wspornik.
- ✿ Upewnij się, że otwór w nakrętce pokrywa się z otworem we wsporniku. Użyj klucza imbusowego, aby wyrównać części ze sobą.
- ✿ Przykręć części do siebie przy pomocy śruby M3x12, ale dokręć ją tylko lekko. **NIE DOKRĘCAJ śruby do końca na tym etapie!**

KROK 18 Ustawienie zespołu osi XZ



- ⚠ Na tym etapie będzie konieczne przesunięcie całej osi XZ. Unikaj przesuwania jej po profilu aluminiowym, zamiast tego, unieś ją delikatnie, aby zapobiec jego porysowaniu.
- ✿ Obróć drukarkę tyłem do siebie.
- ✿ Przesuń stół w przód do skraju osi.
- ✿ Przytrzymaj oś Y.
- ✿ Przesuń zespół osi XZ do tyłu.
- ✿ Ogranicznik pozwoli ustawić części w odpowiedniej pozycji względem siebie.

KROK 19 Dokręcenie osi do siebie



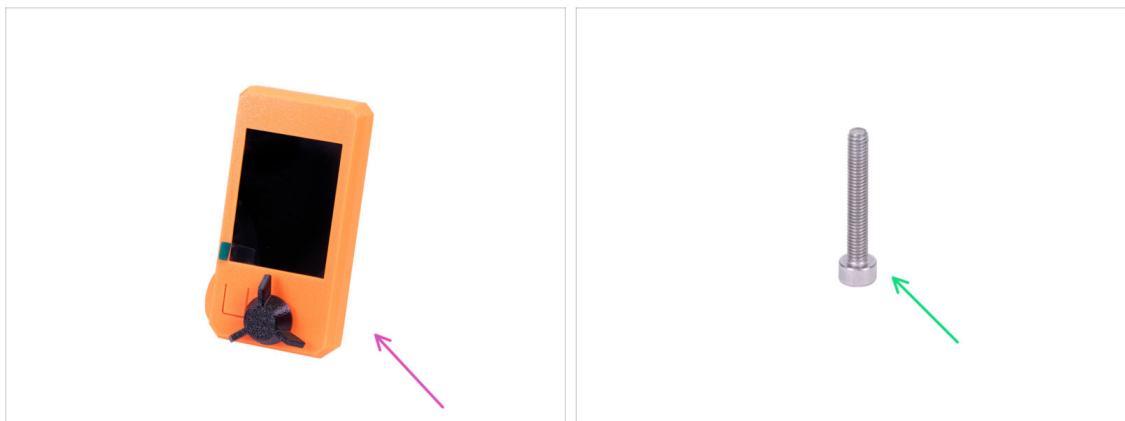
- Po prawidłowym ustawieniu części **dokręć wszystkie śruby** w następującej kolejności:
 - Pierwsza - M3x12 na górze.
 - Druga - M3x40 z boku.
 - Trzecia - M3x20 z boku.

KROK 20 Czas na Haribo!



- Ułóż misie we wzór zgodny z ilustracją.
- **W Twojej paczce może znajdować się mniej żelków.** W takim przypadku udaj się natychmiast do najbliższego sklepu ze słodyczami! **Prawidłowe dawkowanie jest absolutnie kluczowe!!!**
- Zjedz górny rząd i zostaw resztę na kolejne etapy.
- Powiedziałem wyraźnie - zostaw resztę!

KROK 21 Przygotowanie części ekranu LCD



Do kolejnych etapów przygotuj:

Wyświetlacz LCD

Śruba M3x20 (1x)

i Na powierzchni ekranu znajduje się folia ochronna - zostaw ją do końca montażu, aby zapobiec ewentualnemu porysowaniu.

KROK 22 Montaż ekranu LCD



Najpierw ostrożnie połóż drukarkę na boku. Spójrz na ilustrację.

Umieść moduł LCD w uchwycie. Obudowa ekranu ma wypustkę pasującą do zagłębienia w uchwycie.

Masz możliwość ustawienia ekranu LCD w różnych pozycjach. Możesz przestawić go teraz lub później.

Dokręć części do siebie przy użyciu śruby M3x20.

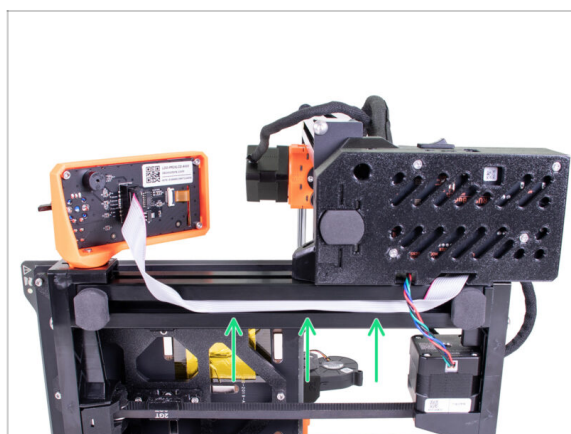
i Pro tip: jeśli dokręcenie śruby sprawia Ci trudność, obróć klucz i wsuń krótszy koniec w łeb śruby. Dokręcaj chwytając za dłuższy koniec.

KROK 23 Podłączenie ekranu LCD



- Ostrożnie wyciągnij wolny koniec przewodu LCD z obudowy elektroniki i poprowadź go między przewodem silnika osi Y, a profilem aluminiowym.
- Podłącz złącze przewodu do płytki ekranu LCD. Zwróć uwagę na prawidłowy kierunek - spójrz na ząbek.
- Podłącz wtyczkę do gniazda i upewnij się, że jest wpięta do końca.

KROK 24 Ułożenie przewodu LCD



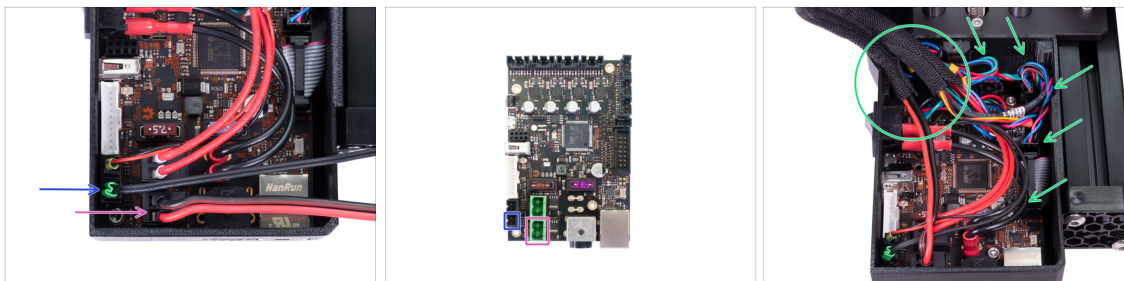
- Ostrożnie upchnij przewód w rowku profilu aluminiowego. Zostaw trochę luzu przy ekranie, aby móc go później swobodnie ustawiać.
- ❗ Pro tip: aby ułatwić sobie umieszczenie przewodu w profilu, zegnij go ostrożnie na pół wzdłuż.

KROK 25 Podłączenie silnika osi Y



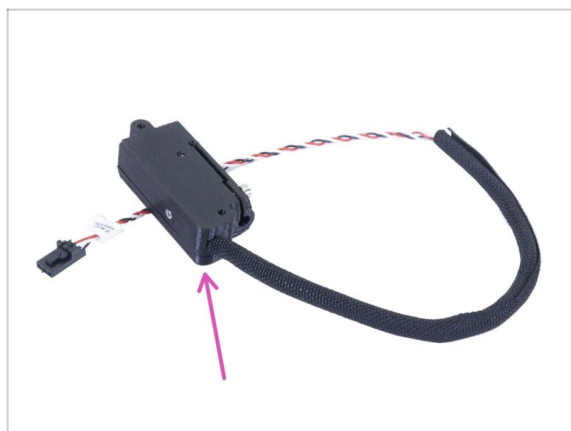
- Ostrożnie wciśnij przewód silnika osi Y do obudowy elektroniki. Nie naciągaj go zbyt mocno, aby go nie uszkodzić.
- Podłącz przewód silnika osi Y do wolnego gniazda w górnym rzędzie złącz płyty Buddy. Stwórz pętlę z resztą przewodów tak, jak na ilustracji.

KROK 26 Podłączenie przewodów stołu grzewczego



- Weź wiązkę przewodów podgrzewanego stołu i poprowadź do obudowy elektroniki od góry - nie ma dla nich specjalnego otworu. Podłącz przewody do płyty:
 - Termistor (H)
 - Grzałka stołu
- Ostrożnie ułóż przewody w obudowie tak, aby owijki znajdowały się w okolicach lewego, dalszego narożnika, gdzie większość przewodów będzie wchodzić do obudowy.

KROK 27 Czujnik filamentu (opcjonalny)



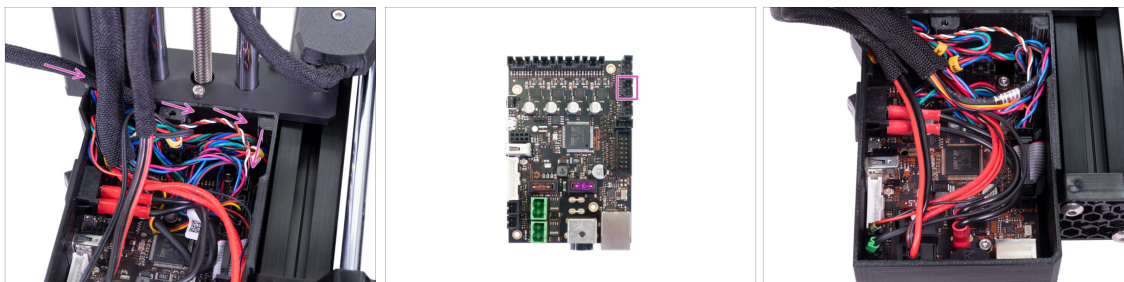
- ① Niektóre z kolejnych etapów są oznaczone jako opcjonalne. Jeśli masz drukarkę bez czujnika filamentu, to przejdź od razu do kroku "Montaż pokrywy elektroniki".
- Do kolejnych etapów przygotuj:
 - Czujnik filamentu (1x)

KROK 28 Montaż czujnika filamentu (opcjonalny)



- Wsuń rurkę PTFE w czujnik filamentu. Spójrz na ilustrację, aby ustawić go w odpowiednim kierunku.
- Sprawdź pozycję rurki PTFE we wcięciu:
 - **Nieprawidłowy montaż:** rurka PTFE nie jest odpowiednio zagnieżdżona w czujniku filamentu. Będzie on działać nieprawidłowo.
 - **Prawidłowy montaż:** rurka PTFE jest w odpowiedniej pozycji.
- Teraz dokręć śrubę z wycuciem, aby zablokować rurkę PTFE wewnątrz czujnika.
- Weź kawałek filamentu i wsuń w czujnik, aby upewnić się, że rurka nie jest zdeformowana. Jeśli czujesz zwiększony opór, to poluzuj śrubę.

KROK 29 Podłączenie czujnika filamentu (opcjonalnie)



- Poprowadź przewód czujnika filamentu pod wiązką przewodów ekstrudera i pod przewodami podgrzewanego stołu. Podłącz przewód do ostatniego wolnego gniazda w prawym rzędzie złącz płyty Buddy.
- Ułóż przewód zgodnie z ilustracją. Pamiętaj, że na obudowę musimy jeszcze nałożyć pokrywę.

KROK 30 Montaż pokrywy elektroniki



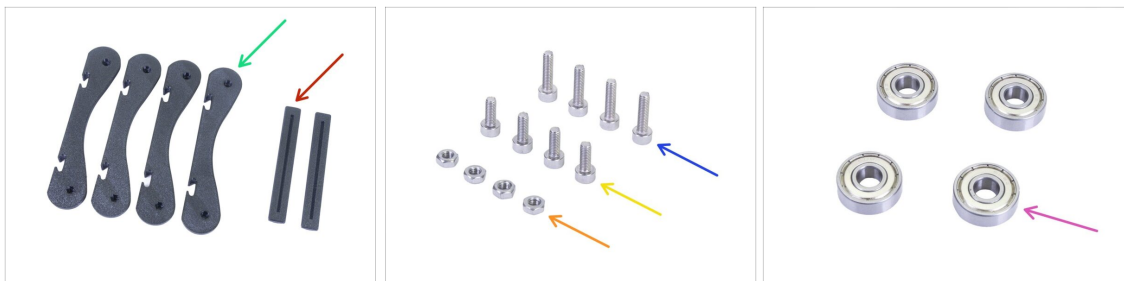
- ✦ Przed założeniem pokrywy, upewnij się, że nakrętka kwadratowa jest na swoim miejscu. **Nie dopuść do wypadnięcia nakrętki z gniazda!** Mogłoby to spowodować trwałe uszkodzenie elektroniki.
- ✦ Umieść pokrywę z powrotem na miejscu i upewnij się, że zakładki są prawidłowo osadzone w otworach.
- ✦ **Nałóż drugą pokrywę i ułóż przewody:**
 - ✦ **Wiązka ekstrudera:** upewnij się, że owijka tekstylna jest częściowo schowana. Przewody muszą wychodzić w kierunku tyłu drukarki.
 - ✦ **Wiązka podgrzewanego stołu:** upewnij się, że odcinek owijki tekstylnej sięga do wewnątrz obudowy elektroniki.
 - ✦ **Przewód czujnika filamentu** (opcjonalnie): upewnij się, że odcinek owijki tekstylnej sięga do wewnątrz obudowy elektroniki.
- ✦ Teraz dokręć drugą pokrywkę. Upewnij się, że żaden z przewodów nie jest ściśnięty pomiędzy częściami.

KROK 31 Czas na Haribo!



- ✦ Uff! Tym sposobem kończymy podłączanie i układanie przewodów.
- ✦ Zrób sobie krótką przerwę i zjedz drugi rząd żelków.

KROK 32 Stojak na szpulę: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- MINI base spool holder (podstawa stojaka na szpulę) (4x)
- MINI rail spool holder (szyna stojaka na szpulę) (2x)
- Śruba M3x12 (4x)
- Śruba M3x8 (4x)
- Nakrętka M3n (4x)
- Łożysko 608Z (4x)

 Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji...

KROK 33 Stojak na szpulę: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Podkładki antywibracyjne (4x)

KROK 34 Montaż podstaw stojaka na szpulę



- Weź dwie podstawy (BASE) i umieść w nich nakrętki M3n - spójrz na ilustrację. Jeśli nie możesz umieścić którejś w gnieździe, użyj techniki wciągania nakrętki (wkręć śrubę z drugiej strony, aby przyciągnąć nakrętkę do dna gniazda).
- Obróć jedną podstawę i wciśnij łożyska na kołeczki.
- Nałóż drugą podstawę na łożyska.
- Wsuń śruby M3x12 od góry i dokręć je. Obróć zmontowaną podstawę i wkręć śrubę również z drugiej strony.
- Upewnij się, że obydwa łożyska mogą obracać się bez przeszkód. Jeśli nie, poluzuj śruby odrobinę.
- **Powtórz to dla drugiej podstawy.**

KROK 35 Montaż szyn stojaka na szpulę



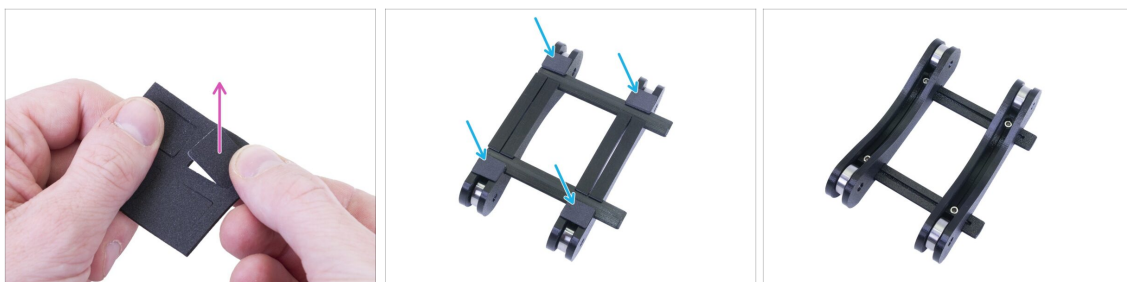
- Wsuń obydwie szyny w pierwszą zmontowaną podstawę. Zrównaj końce szyny z krawędzią podstawy.
- Przykręć pierwszą podstawę śrubami M3x8. Nie używaj nadmiernej siły podczas dokręcania.
- Wsuń drugą podstawę na szyny. Dokładna pozycja nie ma teraz znaczenia - dopasujemy ją w kolejnym etapie.

KROK 36 Regulacja rozstawu stojaka na szpulę



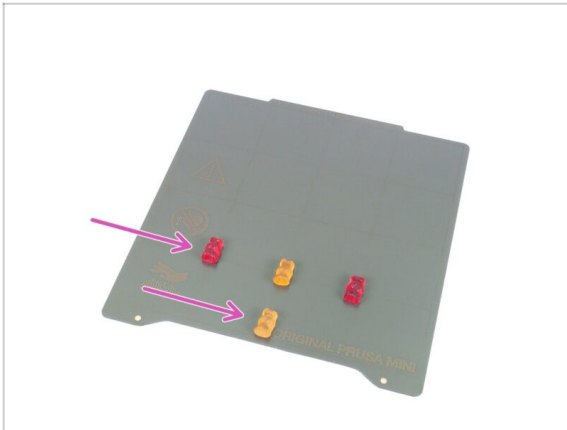
- Połóż na stojaku szpulę z filamentem, którego zamierzasz użyć. Dopasuj położenie drugiej podstawy do szerokości szpuli. *Dla przykładu użyliśmy szpuli Prusamentu.*
- Zdejmij szpulę po ustawieniu rozstawu i wkręć dwie śruby M3x8 w drugą podstawę, aby zapobiec przesuwaniu się części.

KROK 37 Przyklejenie podkładek



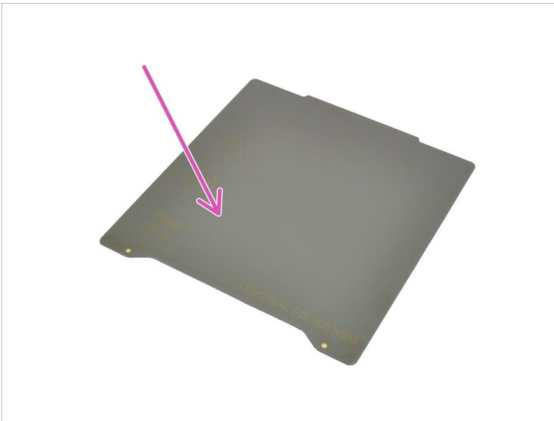
- Wypchnij cztery podkładki antywibracyjne z dołączonego arkusza.
- Odklej folię ochronną i przyklej podkładki do spodu stojaka na szpulę.
- ❗ Porada: nie przyklejaj podkładek w miejscach szyn, ani blisko nich, ponieważ może to utrudnić przyszłą regulację stojaka.

KROK 38 Czas na Haribo!



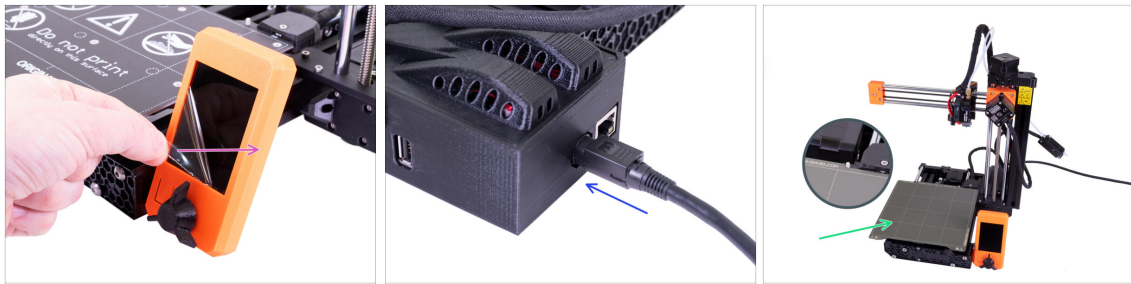
- Poczęstuj się w nagrodę za zmontowanie stojaka na szpulę i zakończenie całego montażu!
- ◆ Zjedz pozostałe misie Haribo - nie zostawiaj żadnego! :)
- Po odzyskaniu energii przejdź do kilku ostatnich etapów tej instrukcji.

KROK 39 Finalizowanie montażu



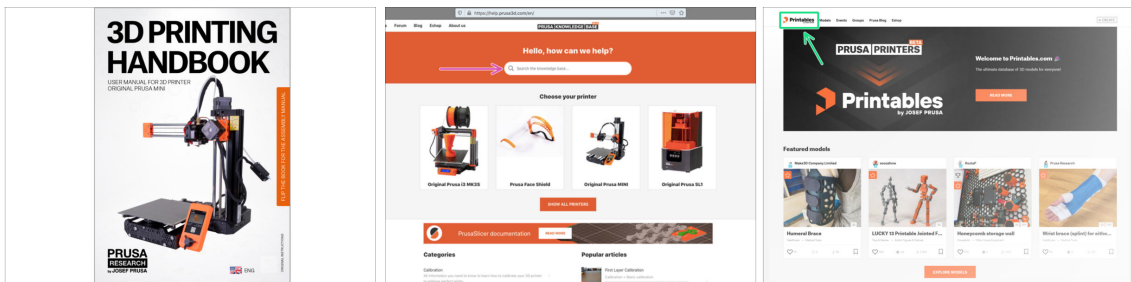
- Do kolejnego etapu przygotuj:
- ◆ Płyta MINI z PEI (1x)
- ◆ Zasilacz MINI (1x)

KROK 40 Podłączenie zasilacza



- ✿ Odklej folię ochronną z wyświetlacza LCD.
- ✿ Podłącz zasilacz do drukarki. Weź pod uwagę, że wtyczka nie jest symetryczna.
- ✿ Połóż płytę na stole. Upewnij się, że leży we właściwym kierunku.
- ⬛ ...i to wszystko! Dobra robota!
- ❗ Weterani montażu Prusa: wysokość czujnika SuperPINDA jest ustawiona fabrycznie i nie trzeba jej regulować. Jego optymalna wysokość to 0,8-1,0 mm ponad końcówką dyszy.
- ⚠ Jeśli masz jakieś problemy sprzętowe, to odwiedź poradnik online [Rozwiązywanie problemów podczas montażu MINI/MINI+ na help.prusa3d.com](https://www.prusa3d.com/help).

KROK 41 Co dalej?



- ⬛ Przeczytaj teraz **Podręcznik Druku 3D**, który został przygotowany specjalnie dla Twojej drukarki. Najnowsza wersja jest zawsze dostępna pod adresem prusa3d.com/3dhandbookMINI
- ⚠ **UWAGA:** regularnie sprawdzaj dostępność aktualizacji firmware. Możesz to zrobić na stronie help.prusa3d.com/pl/downloads lub podłączając pendrive USB dołączony do drukarki. Szczegółowe instrukcje znajdują się w Podręczniku. (Jeśli podłączony pendrive zawiera nowszą wersję firmware od zainstalowanej, podczas włączania drukarki zostanie wyświetlony komunikat.)
- ⬛ Skalibruj drukarkę zgodnie z Podręcznikiem i wydrukuj dołączone modele, aby mieć pewność, że drukarka działa prawidłowo.
- ✿ Jeśli masz jakiegokolwiek problemy, nie zapominaj, że możesz poszukać rozwiązania w naszej Bazie Wiedzy pod adresem help.prusa3d.com/pl/
- ✿ Nie zapomnij dołączyć do największej społeczności użytkowników urządzeń marki Prusa! Znajdziesz tam najnowsze modele w formie plików STL i gotowe pliki G-code dla Twojej drukarki. Zarejestruj się na [Printables.com](https://www.printables.com)

Lista zmian instrukcji montażu częściowo zmontowanej MINI+



KROK 1 Historia wersji



- **Wersje instrukcji montażu częściowo złożonej MINI+:**
- 11/2020 - Wersja początkowa 1.05
- 1/2021 - Zaktualizowano do wersji 1.06
- 3/2021 - Zaktualizowano do wersji 1.07
- 1/2022 - Zaktualizowano do wersji 1.08
- 04/2022 - Zaktualizowano do wersji 1.09
- 1/2023 - Updated to version 1.10
- 5/2023 - Updated to version 1.11

KROK 2 Zmiany w instrukcji (1)



- 11/2020 - Aktualizacja podręcznika
- Instrukcja w wersji 1.05

KROK 3 Zmiany w instrukcji (2)



- 01/2021 - Aktualizacja podręcznika
-  Instrukcja w wersji 1.06

KROK 4 Zmiany w instrukcji (3)



- 03/2021 - Aktualizacja podręcznika
-  Instrukcja w wersji 1.07

KROK 5 Zmiany w instrukcji (4)



- 01/2022 - Aktualizacja podręcznika
 - Poprawki numeracji rozdziałów.
 - Aktualizacja tabeli materiałów.
 - Zaktualizowano metody konserwacji arkuszy stalowych.
- ❗ Instrukcja w wersji 1.08

KROK 6 Zmiany w instrukcji (5)



- 04/2022 - Aktualizacja podręcznika
 - Rebranding Prusaprinters na Printables.
- ❗ Instrukcja w wersji 1.09

KROK 7 Changes to the manual (6)



- 01/2023 - Handbook and manual update
- Added information about the ESP Wi-Fi module.
- ① Manual version 1.10

KROK 8 Changes to the manual (7)



- 05/2023 - Spool holder assembly
- Added instructions for assembling the new version of the Spool holder (injection molded).
- ① Manual version 1.11

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, typical of standard notebook or composition paper. There are no margins, text, or other markings present.

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present.

