Indice

1. Introduzione 7
- Passo 1 - Introduzione 8
- Passo 2 - Compatibilità stampante 8
- Passo 3 - Attrezzi inclusi per il montaggio della Enclosure 9
- Passo 4 - Strumenti aggiuntivi 9
- Passo 5 - Guida alle etichette 10
- Passo 6 - Utilizza le etichette come riferimento 10
- Passo 7 - Visualizza immagini ad alta risoluzione 11
- Passo 8 - Datti una ricompensa 11
- Passo 9 - Come completare l'assemblaggio correttamente 12
- Passo 10 - Aggiorna i tuoi componenti 13
- Passo 11 - Parti opzionali 14
- Passo 12 - Add-on 14
- Passo 13 - Siamo qui per te! 15

2. Assemblare l'Enclosure 16
- Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo 17
- Passo 2 - Base e piedini: preparazione dei componenti 17
- Passo 3 - Preparare le staffe per i piedini 18
- Passo 4 - Attaccare i tamponi anti-vibrazione 18
- Passo 5 - Montaggio delle staffe per i piedini 19
- Passo 6 - Montaggio delle staffe per i piedini 19
- Passo 7 - Smorzatori antiscivolo: preparazione delle parti 20
- Passo 8 - Preparare gli smorzatori antiscivolo 20
- Passo 9 - Montare gli smorzatori antiscivolo 21
- Passo 10 - Profili: preparazione dei componenti 21
- Passo 11 - Installazione dei profili 22
- Passo 12 - Pannello superiore: preparazione dei componenti 22
- Passo 13 - Sistema di soppressione degli incendi (add-on): preparazione dei componenti 23
- Passo 14 - Preparazione del tubo del sistema antincendio (add-on) 24
- Passo 15 - Collegamento del tubo del sistema antincendio (add-on) 24
- Passo 16 - Fissare il tubo del sistema antincendio (add-on): lato destro 25
- Passo 17 - Fissare il tubo del sistema antincendio (add-on): lato sinistro 25
- Passo 18 - Installare il pannello superiore. 26
- Passo 19 - Preparazione del pannello superiore della finestra 26
- Passo 20 - Montaggio del pannello superiore della finestra 27
- Passo 21 - Pannello posteriore MINI: preparazione dei componenti 27
- Passo 22 - Installazione del pannello posteriore 28
- Passo 23 - Advanced filtration system (add-on): preparazione dei componenti 29
- Passo 24 - Montaggio del filtro: preparazione dei componenti (add-on) 29
- Passo 25 - Assemblare il filtro (add-on) 30
- Passo 26 - Assemblare il filtro (add-on) 30
- Passo 27 - Assemblare il filtro (add-on) 31
- Passo 28 - Installare il ventilatore (add-on) 31
- Passo 29 - Inserimento del filtro HEPA (add-on) 32
- Passo 30 - Inserimento del filtro HEPA (add-on) 32
- Passo 31 - Installare il filtro (add-on) 33
- Passo 32 - Pannelli laterali: preparazione dei componenti 33
- Passo 33 - Installare il pannello laterale 34
- Passo 34 - Maniglia Transport-handle (opzionale): preparazione delle parti

Passo 35 - Installare la Maniglia Transport-handle (opzionale) 35
Passo 36 - Montaggio della maniglia di trasporto (opzionale) 35
Passo 37 - Striscia LED bianca (add-on): preparazione dei componenti 36
Passo 38 - Montare la striscia LED (add-on) 37
Passo 39 - Montare la striscia LED (add-on) 37
Passo 40 - Montaggio della striscia LED (add-on) 38
Passo 41 - Cavo LED: preparazione dei componenti (add-on) 38
Passo 42 - Guidare il cavo LED (add-on) 39
Passo 43 - Guidare il cavo del filtro: preparazione delle parti (add-on) 39
Passo 44 - Guidare i cavi degli add-on: cavo del filtro (add-on) 40
Passo 45 - Cavo USB: preparazione componenti 40
Passo 46 - Inserimento del cavo USB 41
Passo 47 - Aliamentatore: preparazione dei componenti (add-on) 41
Passo 48 - Guidare il cavo dell'alimentatore (add-on) 42
Passo 49 - Rilasciare il piedino anteriore (add-on) 42
Passo 50 - Fissare il cavo dell'alimentatore (add-on) 43
Passo 51 - Preparazione dell'alimentatore della stampante 43
Passo 52 - Inserimento del cavo dell'alimentatore della stampante 44
Passo 53 - Fissare il cavo dell'alimentatore della stampante 44
Passo 54 - Scheda di base: preparazione dei componenti (add-on) 45
Passo 55 - Installazione della scheda di base (add-on) 45
Passo 56 - Installazione della scheda di base (add-on) 46
Passo 57 - Assemblaggio della scheda di Base (add-on) 46
Passo 58 - Montare la scheda di base (add-on) 47
Passo 59 - Collegare la scheda di base (add-on) 47
Passo 60 - Chiarimento del supporto dell'alimentatore (opzionale) 48
Passo 61 - Supporto alimentatore: preparazione dei componenti (opzionale) 49
Passo 62 - Preparazione del dado supporto alimentatore (opzionale) 49
Passo 63 - Preparazione del supporto alimentatore (opzionale) 50
Passo 64 - Fissare il supporto alimentatore (opzionale) 50
Passo 65 - Fissare gli alimentatori (opzionale) 51
Passo 66 - Cerniere dello sportello: preparazione dei componenti 51
Passo 67 - Assemblare le cerniere 52
Passo 68 - Montare le cerniere 52
Passo 69 - Serratura meccanica (add-on): preparazione dei componenti 53
Passo 70 - Montare l'inserto della serratura (add-on): preparazione delle parti 53
Passo 71 - Assemblare l'alloggiamento della serratura (add-on) 54
Passo 72 - Fissare l'alloggiamento della serratura (add-on) 54
Passo 73 - Montare il meccanismo di bloccaggio (add-on): preparazione delle parti 55
Passo 74 - Montare il meccanismo di bloccaggio (add-on) 55
Passo 75 - Fissare il meccanismo di bloccaggio (add-on) 56
Passo 76 - Installazione del pannello dello sportello (add-on): preparazione dei componenti 56
Passo 77 - Installazione del pannello dello sportello (add-on) 57
Passo 78 - Montaggio dello sportello: preparazione dei componenti 57
Passo 79 - Installazione del pannello dello sportello 58
Passo 80 - Montaggio della maniglia dello sportello 58
Passo 81 - È l'ora delle Haribo! 59
Passo 82 - Ottimo lavoro! 59

3. Installare la stampante 60

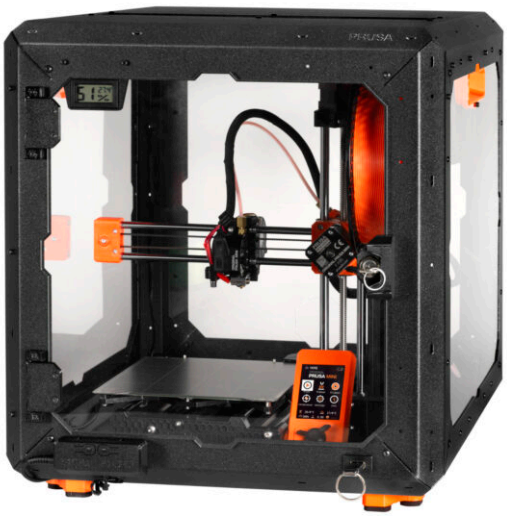
Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo 61

Passo 2 - Impostazione della stampante 61
Passo 3 - Rimozione del tubo PTFE di ingresso (opzionale) 62
Passo 4 - Rimozione del sensore di filamento (facoltativo) 62
Passo 5 - Tubo di ingresso in PTFE: preparazione dei componenti (opzionale) 63
Passo 6 - Inserimento tubo in PTFE 63
Passo 7 - Installazione sensore di filamento (facoltativo) 64
Passo 8 - Preparare la stampante 64
Passo 9 - Installare la stampante 65
Passo 10 - Collegamento degli alimentatori: preparazione dei componenti (add-on) 65
Passo 11 - Connettere gli alimentatori (add-on) 66
Passo 12 - Connettere i cavi 66
Passo 13 - Regolare la posizione della stampante 67
Passo 14 - Termometro: preparazione dei componenti 67
Passo 15 - Assemblare il termometro 68
Passo 16 - Supporto bobina: preparazione dei componenti 68
Passo 17 - Installare il supporto bobina 69
Passo 18 - Montare il braccio laterale 69
Passo 19 - Incollare l'etichetta 70
Passo 20 - È l'ora delle Haribo! 70
Passo 21 - È tutto 71
Sistema di filtrazione avanzato (add-on) 72
Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo 73
Passo 2 - Strumenti aggiuntivi 73
Passo 3 - Parti opzionali 74
Passo 4 - Rimuovere il braccio laterale 74
Passo 5 - Scollegare i cavi 75
Passo 6 - Disinstallare la stampante 76
Passo 7 - Advanced filtration system: preparazione dei componenti 77
Passo 8 - Montare il filtro: preparazione delle parti 77
Passo 9 - Assemblare il filtro 78
Passo 10 - Assemblare il filtro 78
Passo 11 - Assemblare il filtro 79
Passo 12 - Installare il ventilatore 79
Passo 13 - Inserimento del filtro HEPA 80
Passo 14 - Inserimento del filtro HEPA 80
Passo 15 - Installare il filtro 81
Passo 16 - Guidare il cavo del filtro: preparazione delle parti 81
Passo 17 - Guidare i cavi degli add-on: cavo del filtro 82
Passo 18 - Alimentatore: preparazione dei componenti 82
Passo 19 - Rilasciare il piedino posteriore 83
Passo 20 - Guidare il cavo dell'alimentatore 83
Passo 21 - Fissare il piedino posteriore 84
Passo 22 - Rilasciare il piedino anteriore 84
Passo 23 - Fissare il cavo dell'alimentatore 85
Passo 24 - Scheda di base: preparazione dei componenti 86
Passo 25 - Installare la scheda di base 86
Passo 26 - Installare la Scheda di Base 87
Passo 27 - Montare la scheda di base 87
Passo 28 - Collegare la scheda di base 88
Passo 29 - Chiarimento del supporto dell'alimentatore (opzionale) 88
Passo 30 - Supporto alimentatore: preparazione dei componenti (opzionale) 89
Passo 31 - Preparazione del dado supporto alimentatore (add-on) 89

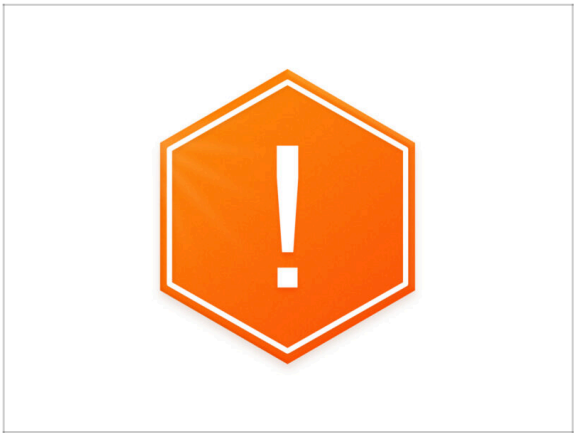
Passo 32 - Preparazione del supporto alimentatore (opzionale) 90
Passo 33 - Fissare il supporto alimentatore (opzionale) 90
Passo 34 - Fissare gli alimentatori (opzionale) 91
Passo 35 - Installare la stampante 91
Passo 36 - Regolare la posizione della stampante 92
Passo 37 - Connettere i cavi 92
Passo 38 - Montare il braccio laterale 93
Passo 39 - Connettere i cavi 93
Passo 40 - Collegamento degli alimentatori: preparazione dei componenti 94
Passo 41 - Connettere gli alimentatori 94
Passo 42 - È tutto 95
Striscia LED Bianchi (add-on) 96
Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo 97
Passo 2 - Strumenti aggiuntivi 97
Passo 3 - Parti opzionali 98
Passo 4 - Rimuovere il braccio laterale 98
Passo 5 - Scollegare i cavi 99
Passo 6 - Disinstallare la stampante 100
Passo 7 - Aliamentatore Delta: preparazione dei componenti 101
Passo 8 - Rilasciare il piedino posteriore 101
Passo 9 - Guidare il cavo dell'alimentatore 102
Passo 10 - Fissare il piedino posteriore 102
Passo 11 - Rilasciare il piedino anteriore 103
Passo 12 - Fissare il cavo dell'alimentatore 103
Passo 13 - Striscia LED bianca: preparazione dei componenti 104
Passo 14 - Montare la striscia LED 104
Passo 15 - Montare la striscia LED 105
Passo 16 - Montaggio della striscia LED 105
Passo 17 - Cavo LED: preparazione dei componenti 106
Passo 18 - Guidare il cavo LED 106
Passo 19 - Scheda di base: preparazione dei componenti 107
Passo 20 - Installare la scheda di base 107
Passo 21 - Installare la scheda di base 108
Passo 22 - Montare la scheda di base 108
Passo 23 - Collegare la scheda di base 109
Passo 24 - Chiarimento del supporto dell'alimentatore (opzionale) 109
Passo 25 - Supporto alimentatore: preparazione dei componenti (opzionale) 110
Passo 26 - Preparazione del dado supporto alimentatore (opzionale) 110
Passo 27 - Preparazione del supporto alimentatore (add-on) 111
Passo 28 - Fissare il supporto alimentatore (opzionale) 111
Passo 29 - Fissare gli alimentatori (opzionale) 112
Passo 30 - Installare la stampante 112
Passo 31 - Regolare la posizione della stampante 113
Passo 32 - Connettere i cavi 113
Passo 33 - Montare il braccio laterale 114
Passo 34 - È tutto 114
Sistema antincendio (add-on) 115
Passo 1 - Attrezzi necessari per questo capitolo 116
Passo 2 - Rimuovere il braccio laterale 116
Passo 3 - Scollegare i cavi 117
Passo 4 - Disinstallare la stampante 118
Passo 5 - Sistema di soppressione degli incendi: preparazione dei componenti 118

Passo 6 - Montaggio del morsetto a P 119
Passo 7 - Montaggio del morsetto a P 119
Passo 8 - Installazione del sistema di soppressione automatico 120
Passo 9 - Fissare il sistema di soppressione automatico 120
Passo 10 - Installare la stampante 121
Passo 11 - Regolare la posizione della stampante 121
Passo 12 - Connettere i cavi 122
Passo 13 - Montare il braccio laterale 122
Passo 14 - Connettere i cavi 123
Passo 15 - È tutto 123
Serratura meccanica (add-on) 124
Passo 1 - Introduzione 125
Passo 2 - Attrezzi necessari per questo capitolo 125
Passo 3 - Strumenti aggiuntivi 126
Passo 4 - Smontare la maniglia dello sportello 126
Passo 5 - Serratura meccanica: preparazione dei componenti 127
Passo 6 - Assemblare l'alloggiamento della serratura 127
Passo 7 - Fissare l'alloggiamento della serratura 128
Passo 8 - Montare il meccanismo di bloccaggio: preparazione delle parti 128
Passo 9 - Montare il meccanismo di bloccaggio 129
Passo 10 - Fissare il meccanismo di bloccaggio 129
Passo 11 - Ottimo lavoro! 130
Registro modifiche del manuale Enclosure MINI 131

1. Introduzione



PASSO 1 Introduzione



- Benvenuto nelle istruzioni di montaggio dell'**Original Prusa MINI Enclosure.**

In questo capitolo troverai tutte le informazioni importanti necessarie per l'assemblaggio. Leggi attentamente.

Avviso importante: la confezione contiene profili di lamiera con bordi taglienti. Maneggia le parti con molta cautela.

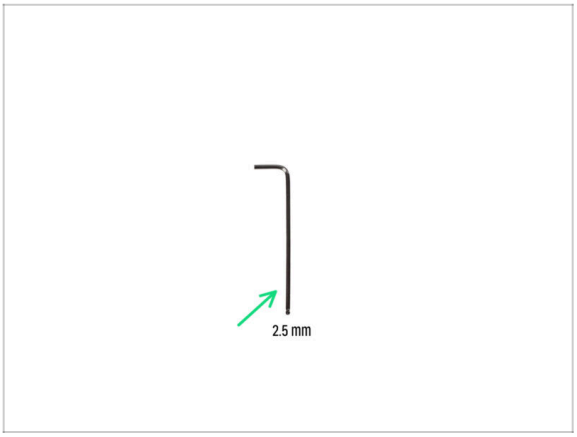
Se nel montaggio sono coinvolti bambini, sorvegliarli sempre per evitare incidenti.

PASSO 2 Compatibilità stampante

Il manuale di assemblaggio dell'Enclosure MINI è destinato specificamente a questi dispositivi:

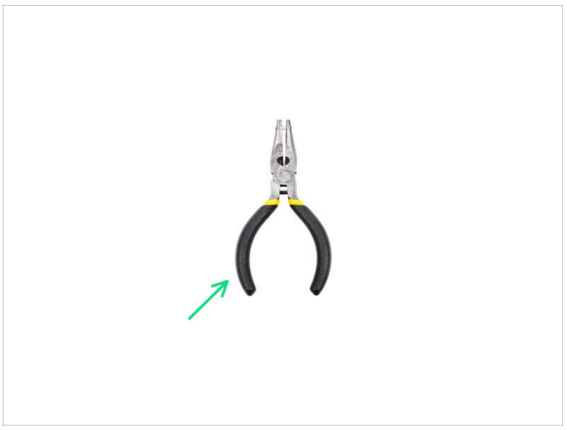
- Original Prusa MINI+
- Original Prusa MINI

PASSO 3 Attrezzi inclusi per il montaggio della Enclosure



- **Il kit include:**
- Chiave a brugola da 2.5mm

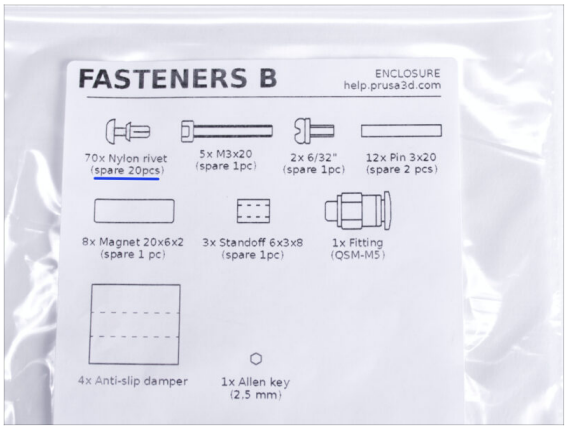
PASSO 4 Strumenti aggiuntivi



Gli strumenti che non sono inclusi ma che possono facilitare l'assemblaggio, soprattutto quando si installano i componenti aggiuntivi.

- **Strumenti aggiuntivi:**
- Tronchesine *per tagliare le fascette e i ritagli dei pannelli laterali*
- Pliers *for securing the E-clip washer*

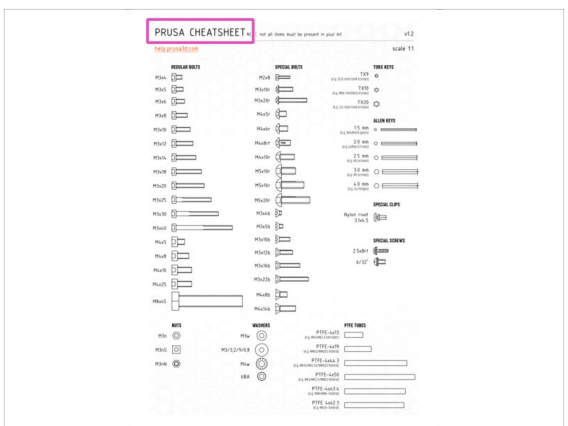
PASSO 5 Guida alle etichette



- Tutte le scatole e le buste contenenti le parti per l'assemblaggio sono etichettate.
- Le buste FASTENERS A e FASTENERS B includono dei ricambi aggiuntivi per ogni parte contenuta nella busta. Il quantitativo di ricambi contenuto è sempre riportato sull'etichetta, sotto la singola componente. Questo numero è incluso nel numero totale di ogni tipo di componente.

ⓘ La **quantità di rivetti di nylon di ricambio può variare leggermente**, ma non è mai inferiore a quella indicata sull'etichetta.

PASSO 6 Utilizza le etichette come riferimento



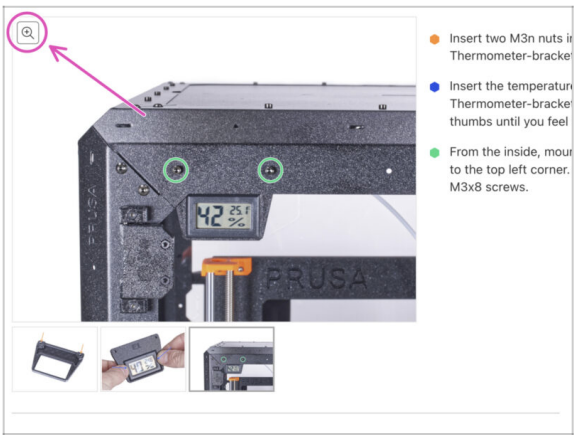
- Gli elementi di fissaggio sulle etichette hanno una scala di 1:1 e possono essere utilizzati per identificare le parti :-)

ⓘ I numeri tra parentesi sotto l'immagine del dispositivo di fissaggio indicano il numero di pezzi extra aggiunti al pacchetto SPARE.

- Per le viti e i dadi più comuni è anche possibile usare la lettera allegata contenente il Prusa Cheatsheet sull'altro lato.

ⓘ È possibile scaricarlo dal nostro sito help.prusa3d.com/cheatsheet. Stampalo al 100%, non ridimensionarlo, altrimenti non funzionerà.

PASSO 7 Visualizza immagini ad alta risoluzione



ⓘ Quando sfogli la guida su help.prusa3d.com, per maggiore chiarezza puoi vedere le immagini originali in alta definizione.

⬢ Semplicemente scorri il cursore sull'immagine e clicca sulla Lente di ingrandimento ("View original") nell'angolo in alto a sinistra.

PASSO 8 Datti una ricompensa

⬢ Dall'esperienza di montaggio delle stampanti Original Prusa, sappiamo bene che gli orsetti Haribo sono una parte integrante e fondamentale di ogni kit. Anche se in questo momento non si tratta strettamente di assemblare una stampante, abbiamo pensato alla vostra sicurezza e abbiamo aggiunto al vostro kit anche una certa quantità di orsetti gommosi.

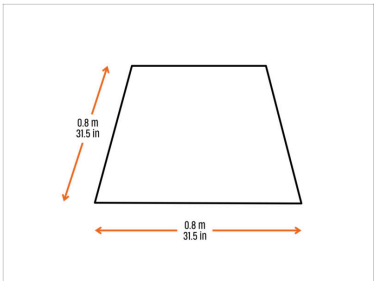
⚠ **Non mangiare l'intera busta all'inizio del montaggio! È MOLTO IMPORTANTE** distribuire correttamente le quantità durante il processo di assemblaggio. Abbiamo sperimentato tutti i tipi di combinazioni di quantità. Alla fine abbiamo raggiunto il risultato più adatto.

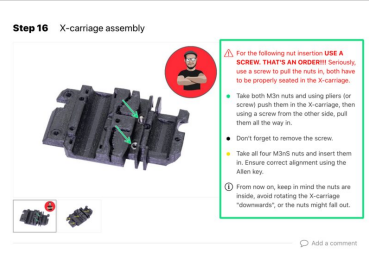
⬢ Apri il pacchetto e disponi gli orsetti gommosi come in foto. **Non mangiare nulla per adesso!** Attendi sempre le le istruzioni.

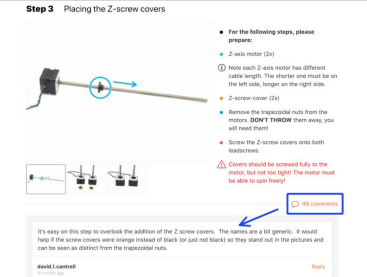
ⓘ **La tua confezione potrebbe contenere meno orsetti.** In questo caso, corri immediatamente nel negozio di caramelle più vicino! **L'esatto dosaggio è assolutamente fondamentale!!!**

⬢ Mangia il primo orsetto gommoso per dare una carica di energia. Davvero, solo uno!

PASSO 9 Come completare l'assemblaggio correttamente





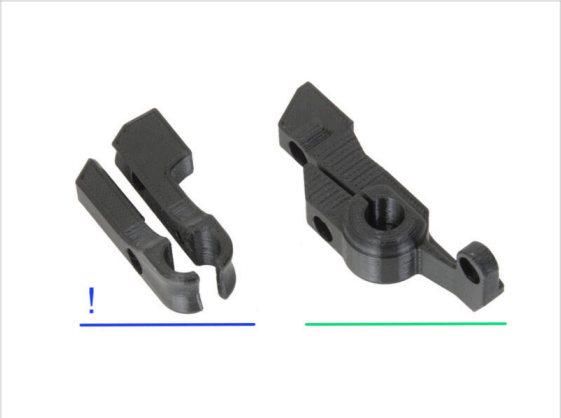


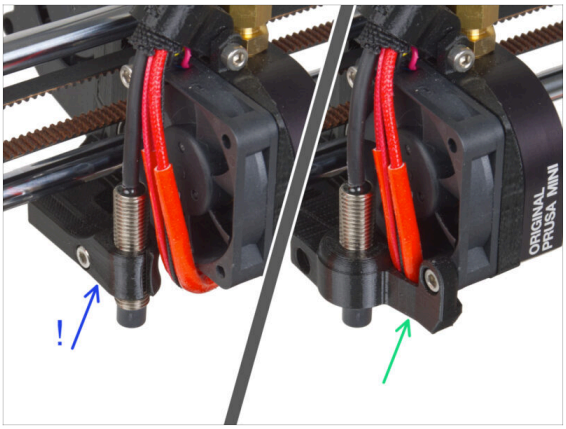
Per una migliore gestione, consigliamo di **preparare un piano di lavoro pulito con uno spazio di almeno 0.8 m x 0.8 m (31,5" x 31,5")**. Con accesso da due o più lati.

Consigliamo di posizionare **una luce intensa sopra il piano di lavoro**. Alcune parti all'interno dell'involucro sono buie e una luce inadeguata potrebbe rendere la procedura particolarmente complicata.

- **Leggi sempre in anticipo tutte le istruzioni del passo corrente.** Questo ti aiuterà a capire cosa dovrai fare. **Non tagliare o accorciare niente a meno che non ti venga detto!!!**
- **Non guardare solo le immagini!** Non è sufficiente. Le istruzioni fornite sono il più breve possibile. Leggile.
- **Leggi i commenti** degli altri utenti, sono un'ottima fonte di idee. Anche noi li leggiamo e miglioriamo il manuale e l'intero processo di assemblaggio sulla base di questo feedback.
- Usa una forza ragionevole. Le parti stampate sono resistenti, ma non indistruttibili. Se non entra, rivaluta il tuo approccio.
- **Soprattutto: goditi l'assemblaggio, divertiti.** Fallo insieme ai tuoi figli, amici o compagni. *Tuttavia, non ci prendiamo responsabilità per eventuali litigi ;)*

PASSO 10 Aggiorna i tuoi componenti





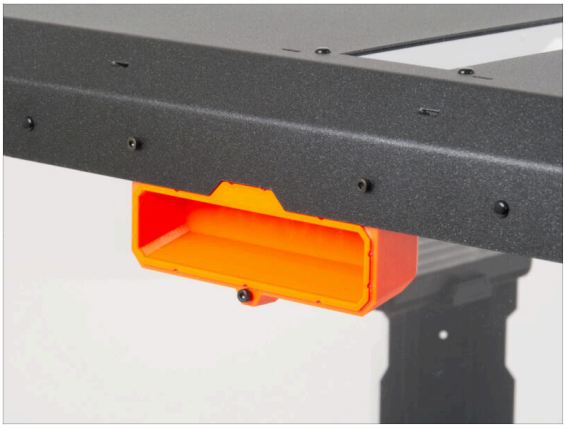
Alcune parti della tua stampante potrebbero essere più sensibili alle temperature elevate che possono verificarsi all'interno dell'enclosure durante la stampa. Ti consigliamo di aggiornare queste parti con altre più resistenti:

- **Vecchio supporto MINI-minda:** sulle prime unità Original Prusa MINI. Composto da due parti. Se possiedi questa versione, **ti consigliamo di aggiornarla con la nuova**, disponibile per il download su Printables.
  - Le istruzioni per la sostituzione del pezzo si trovano nella guida separata.

  ⚠ **La sostituzione modificherà l'altezza del sensore SuperPINDA/M.I.N.D.A.!** Non dimenticare di ricalibrare il primo layer dopo aver sostituito queste parti.
- **Nuovo MINI-minda-holder:** parte robusta, collegata al case della ventola. Se disponi di questo componente, non è necessario aggiornarlo.

⚠ **Stampa tutte le parti necessarie prima di procedere con le istruzioni.**

PASSO 11 Parti opzionali



- Abbiamo progettato delle migliorie che non vengono spedite di base con il kit, ma è possibile stamparle da soli e aggiungerle all'enclosure durante il montaggio. Gli elementi di fissaggio sono inclusi nel kit.

⚠ **Stampa le varie componenti prima di iniziare il montaggio.**

- Per vedere l'elenco completo delle parti, consulta la nostra raccolta su Printables.com.

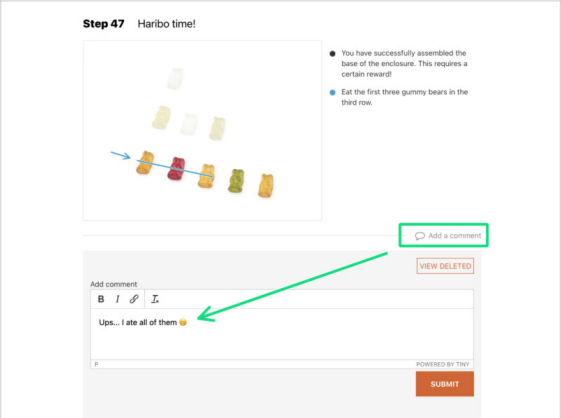
PASSO 12 Add-on

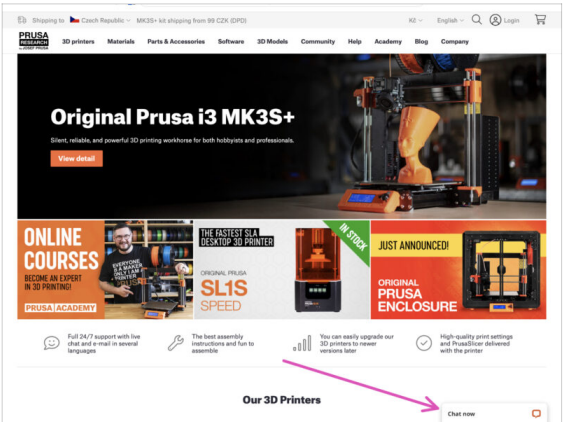
Hai acquistato qualche componente aggiuntivo insieme all'Enclosure MINI? Le istruzioni per l'installazione sono incluse nel manuale e ti verranno comunicate in anticipo per ogni componente aggiuntivo.

- All'inizio delle istruzioni per ogni add-on, ti verrà ricordato tramite il simbolo dell'add-on.

ⓘ Se non hai alcun componente aggiuntivo, puoi saltare i passaggi relativi ai componenti aggiuntivi e procedere con le altre istruzioni necessarie.

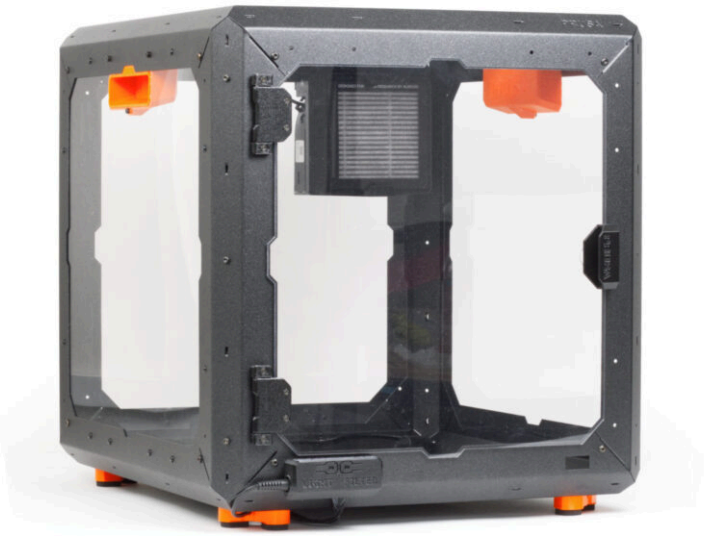
PASSO 13 Siamo qui per te!



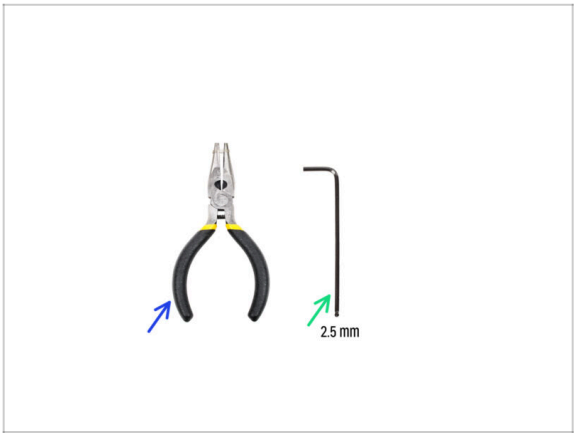


- Ti sei perso nelle istruzioni, ti manca una vite o hai una parte stampata rotta? **Faccelo sapere!**
- Puoi contattarci utilizzando i seguenti canali:
  - Utilizzando i commenti sotto ogni passo.
  - Utilizzando la nostra live chat 24 ore su 24, 7 giorni su 7 su prusa3d.com
  - Scrivendo una mail a info@prusa3d.com
- Allora, sei pronto? Passiamo al prossimo capitolo **2. Assemblare l'Enclosure**.

2. Assemblare l'Enclosure

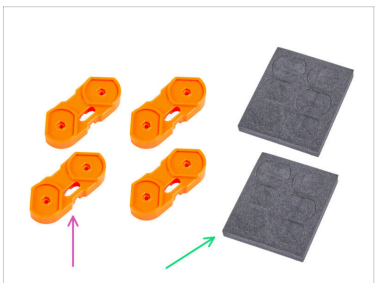


PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo



- **Per questo capitolo prepara:**
- Pinza a becchi lunghi *solo per l'aggiunta della serratura meccanica*
- Chiave a brugola da 2.5mm

PASSO 2 Base e piedini: preparazione dei componenti



- **Per i seguenti passi prepara:**
- Pannello inferiore MINI (1x)

  ⚠ **Maneggia la piastra metallica con molta attenzione! Le lamiere hanno bordi affilati.**
- Staffa del piedino (4x)
- Blocco di schiuma o set di tamponi di schiuma (2x)
- Vite M3x12 (8x)
- Dado M3n (8x)

PASSO 3 Preparare le staffe per i piedini

- Inserisci due dadi M3n in ogni staffa del piedino.

⚠ **Non capovolgere il pezzo o potrebbero cadere i dadi.**

PASSO 4 Attaccare i tamponi anti-vibrazione

- Spingi delicatamente 8 cuscinetti fuori dal blocchetto.

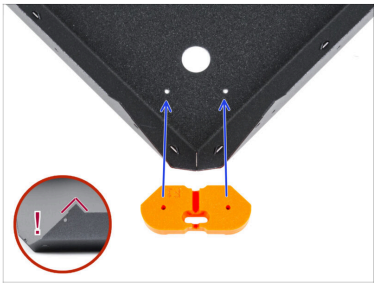
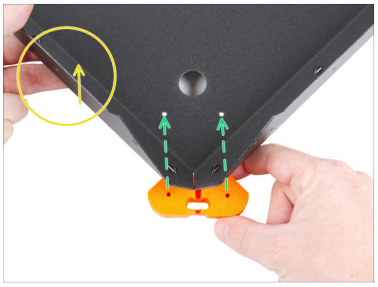
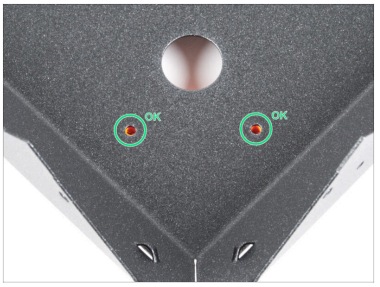
ⓘ Conserva i quattro tamponi rimanenti per ricambio.

- Togli la pellicola protettiva da tutti i tamponi. Fai attenzione, è presente della colla (adesivo) sui tamponi.

⚠ **Prendi la staffa del piedino e controlla che entrambi i dadi M3 siano in posizione prima di incollare i pad antivibrazione.**

- Incolla il pad antivibrazioni in ogni tasca della stessa forma delle staffe per piedini. Fai sempre pressione sul pad per garantire una corretta adesione.

PASSO 5 Montaggio delle staffe per i piedini

⚠ Prendi il pannello inferiore MINI e assicurati che sia orientato correttamente. **Le pieghe affilate della lamiera devono essere rivolte verso l'alto.**

- Ti consigliamo di utilizzare un tampone morbido e pulito quando lavori con le parti in lamiera per proteggere sia il pezzo che il tuo banco di lavoro.
- Prendi una staffa per i piedini e allineala ai due fori del pannello inferiore MINI come mostrato.

⚠ **Assicurati che l'orientamento dei componenti sia lo stesso di quanto mostrato in foto.**

- Solleva leggermente il pannello inferiore MINI.
- Fai scorrere la staffa per i piedi sotto il pannello inferiore MINI finché i fori della base non si allineano con quelli della staffa per i piedini.

⚠ Non spostare la struttura.

PASSO 6 Montaggio delle staffe per i piedini

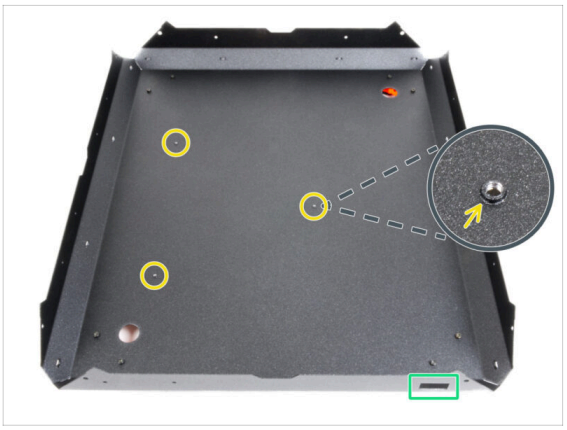
⚠ Non spostare la struttura.

- Anche in questo caso, controlla che i fori di entrambe le parti siano allineati.
- Inserisci due viti M3x12 nei fori.
- Stringi a fondo entrambe le viti.
- Procedi allo stesso modo con tutte le staffe dei piedini.

PASSO 7 Smorzatori antiscivolo: preparazione delle parti

- **Per i seguenti passi prepara:**
- Smorzatore antiscivolo (3x)
- Inserto smorzatore Damper-insert (3x)
- Vite M3x20 (3x)

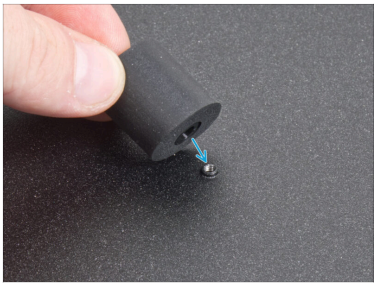
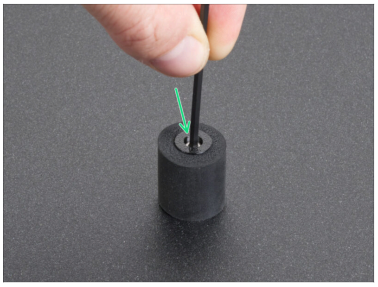
PASSO 8 Preparare gli smorzatori antiscivolo



- Spingi l'inserto nello smorzatore antiscivolo. Non ha importanza il lato, gli smorzatori antiscivolo sono simmetrici.
- Metti il gruppo sui suoi piedini e orienta il pannello inferiore MINI con il ritaglio rettangolare rivolto verso la parte anteriore.

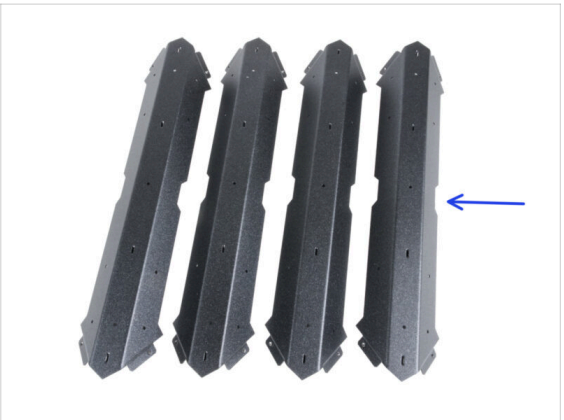
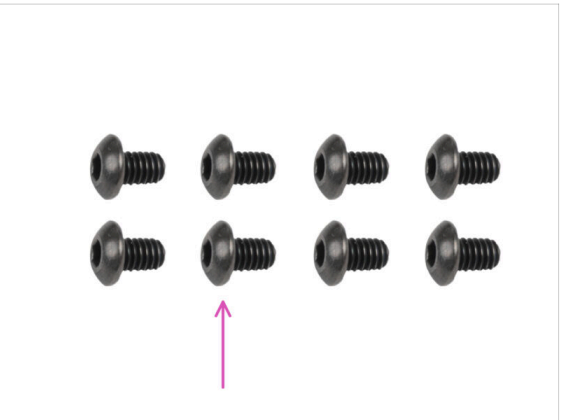
  ⓘ Ricorda che questo ritaglio contrassegnerà la parte anteriore dell'involucro durante l'assemblaggio.
- Individua tre fori filettati sul lato sinistro del pannello inferiore. Li utilizzeremo nella prossima fase.

PASSO 9 Montare gli smorzatori antiscivolo

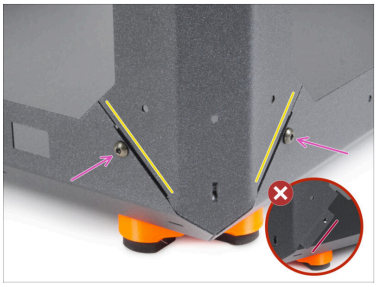
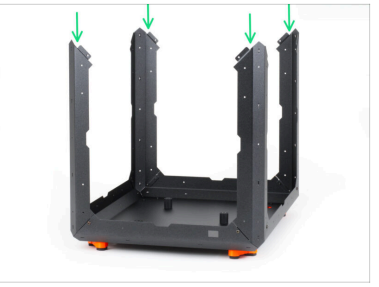
- Posiziona lo smorzatore antiscivolo sul foro filettato.
- Inserisci la vite M3x20 nello smorzatore antiscivolo e stringila.
- Ripeti la stessa procedura con gli altri smorzatori antiscivolo.

PASSO 10 Profili: preparazione dei componenti

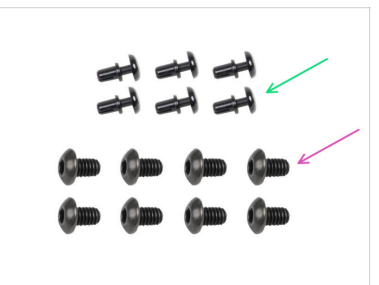
- **Per i seguenti passi prepara:**
- Profilo MINI (4x)
- Vite M4x5r (8x)

PASSO 11 Installazione dei profili

- Attacca il Profilo MINI a uno degli angoli del pannello inferiore MINI.
  - Le perforazioni piegate del profilo devono inserirsi all'interno della base.
- Assicurati che il profilo si inserisca perfettamente nella base.
- ⚠ Non devono esserci sporgenze all'esterno del profilo.
- Unisci le due parti con due viti M4x5r. Stringi delicatamente ma con decisione.
- Usa la stessa procedura per tutti i profili.

PASSO 12 Pannello superiore: preparazione dei componenti



- **Per i seguenti passi prepara:**
- ⚠ **Maneggia la piastra metallica con molta attenzione! Le lamiere hanno bordi affilati.**
- Pannello superiore MINI (1x)
- Pannello finestra superiore MINI (1x)
- Rivetto in nylon (6x)
- Vite M4x5r (8x)

PASSO 13 Sistema di soppressione degli incendi (add-on): preparazione dei componenti

NOTA: **le seguenti istruzioni sono destinate solo a coloro che hanno acquistato questo componente aggiuntivo opzionale con la MINI Enclosure.** Se non hai acquistato questo componente aggiuntivo, vai al passo Installazione del pannello superiore.

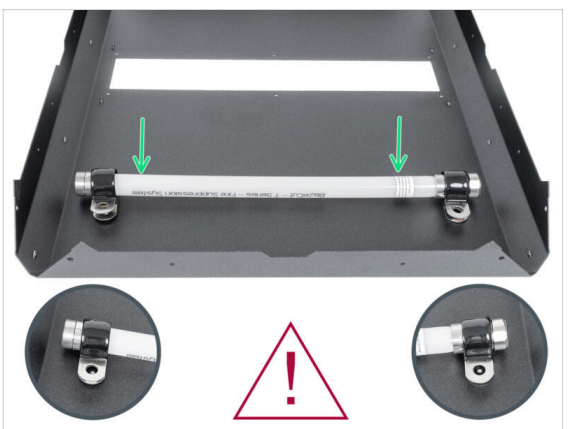
- **Per i seguenti passi prepara:**
- Tubo per sistema antincendio (1x) *tipo: T033E Sistema di soppressione incendi serie BlazeCut T 1 con manometro*

  Maneggia il tubo con attenzione per evitare di danneggiarlo.
- Staffe sistema antincendio (2x)
- Dado a testa zigrinata M3 (2x)
- Vite M3x12 (2x)

PASSO 14 Preparazione del tubo del sistema antincendio (add-on)

- Attacca la staffa per la soppressione incendi a un'estremità del tubo. **Presta attenzione alla direzione.**
- Attacca la staffa per il dispositivo antincendio alla seconda estremità del tubo. **Assicurati che sia nella stessa direzione della prima.**

PASSO 15 Collegamento del tubo del sistema antincendio (add-on)



- Individua due fori nel pannello superiore MINI.

⚠ **Maneggia il tubo con attenzione per evitare di danneggiarlo.**

- Attacca il tubo antincendio preparato e allinea la staffa con i fori del pannello superiore della MINI. **Presta attenzione all'orientamento del tubo antincendio nell'immagine.**

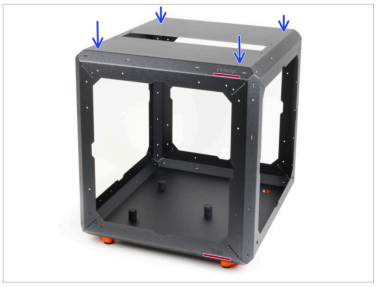
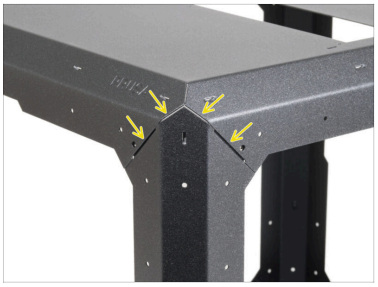
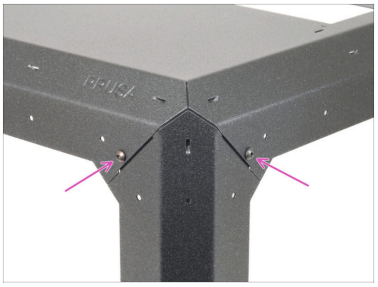
PASSO 16 Fissare il tubo del sistema antincendio (add-on): lato destro

- Dall'esterno del pannello superiore MINI:
- Inserisci la vite M3x12 attraverso il foro.
- Dall'interno:
- Fissa la vite con il dado M3.

PASSO 17 Fissare il tubo del sistema antincendio (add-on): lato sinistro

- Sull'altro lato:
- Dall'esterno del pannello superiore MINI:
- Inserisci la vite M3x12 attraverso il foro.
- Dall'interno:
- Fissa la vite con il dado M3.
- Ben fatto! L'add-on per la soppressione degli incendi è installato.

PASSO 18 Installare il pannello superiore.

- Posiziona con attenzione il pannello superiore MINI sui profili, assicurandoti che sia supportato da tutti i profili.

  ⚠ **Assicurati che l'orientamento sia corretto!** Il logo PRUSA e il ritaglio rettangolare devono essere rivolti nella stessa direzione.

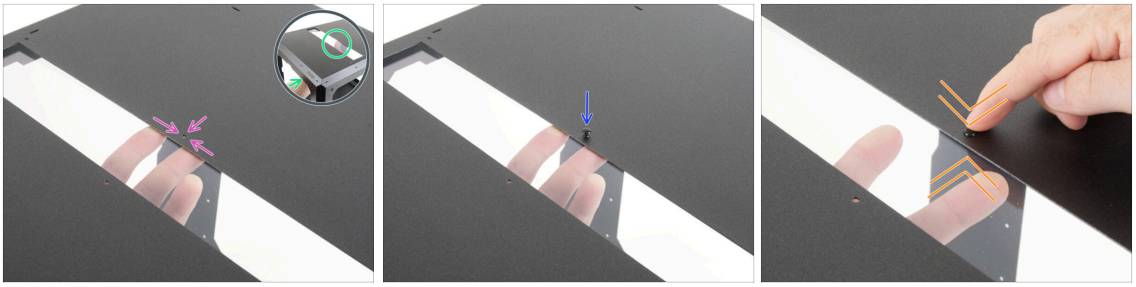
- Controlla ogni supporto per verificare che il pannello superiore MINI sia correttamente appoggiato su di esso.
- Fissa ogni profilo con il pannello superiore MINI utilizzando due viti M4x5r.

PASSO 19 Preparazione del pannello superiore della finestra

- Stacca con cura gli strati protettivi da entrambi i lati del pannello della finestra superiore della MINI.

⚠ **Fai attenzione: il pannello è molto sensibile ai graffi.**

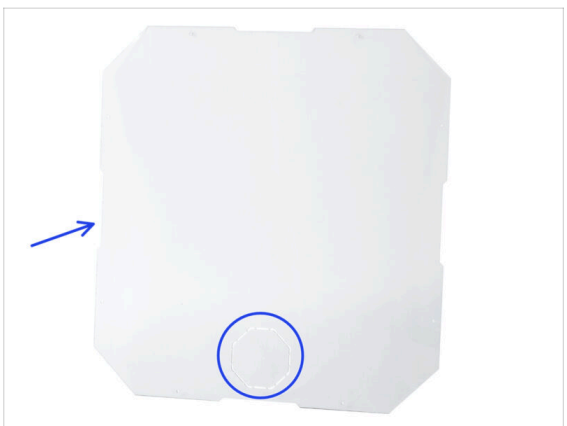
PASSO 20 Montaggio del pannello superiore della finestra

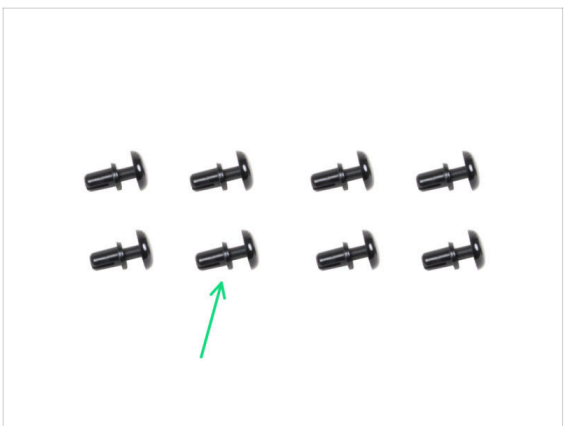


In questa fase imparerai a fissare i pannelli con i rivetti in nylon. Ricorda questo metodo, perché lo utilizzerai per tutto il montaggio.

- Dall'interno, posiziona con attenzione il pannello della finestra superiore MINI sull'apertura rettangolare del pannello superiore MINI.
- Allinea i fori di entrambe le parti.
- Inserisci il rivetto in nylon attraverso i fori di entrambe le parti.
- Spingi il rivetto in nylon per fissare la finestra del pannello al telaio. Quando premi sul rivetto, applica una leggera pressione sul lato opposto, in particolare intorno al rivetto sul pannello della finestra superiore MINI.
- Ripeti questa procedura per i restanti fori dell'apertura.

PASSO 21 Pannello posteriore MINI: preparazione dei componenti

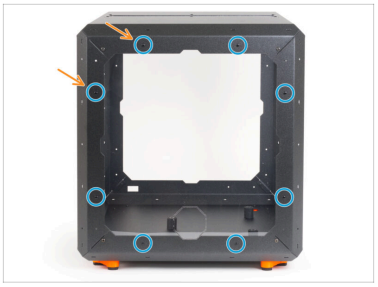




- **Per i seguenti passi prepara:**
- Pannello posteriore MINI (1x) *con il ritaglio ottagonale*
- Rivetto in nylon (8x)

Se intendi installare il **sistema di filtrazione avanzato** opzionale, ti serviranno solo 6 pezzi.

PASSO 22 Installazione del pannello posteriore

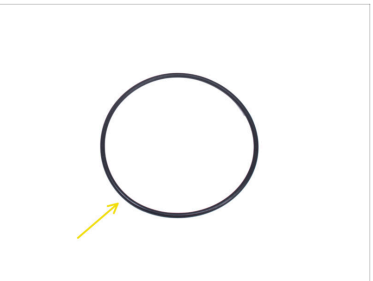


- Gira l'Enclosure di lato in modo che il lato posteriore (senza il logo PRUSA) sia rivolto verso di te.
- Stacca gli strati protettivi da entrambi i lati del pannello posteriore MINI.

  ⚠ **Fai attenzione: il pannello è molto sensibile ai graffi.**
- Dall'interno, posiziona con attenzione il pannello posteriore MINI sul "telaio" posteriore dell'Enclosure.

  ⚠ Ricorda di orientare correttamente il pannello. Il foro ottagonale deve trovarsi in basso.
- Allinea i fori del pannello e il "telaio" dell'Enclosure e fissalo con un rivetto di nylon vicino all'angolo superiore destro. Quando premi sul rivetto di nylon, applica una leggera pressione anche sul lato opposto, in particolare sul pannello posteriore MINI intorno al rivetto.
- In questo modo, fissa il pannello lungo tutto il perimetro.
  - **Se intendi installare il sistema di filtrazione avanzato**, lascia vuoti i fori contrassegnati.

PASSO 23 Advanced filtration system (add-on): preparazione dei componenti



NOTA: **le seguenti istruzioni sono destinate solo a coloro che hanno acquistato questo componente aggiuntivo opzionale con la MINI Enclosure.** Se non hai acquistato questo componente aggiuntivo, vai al passo Pannelli laterali: preparazione dei componenti

- **Per i seguenti passi prepara:**
- Smorzatore (3x)
- Dado a testa zigrinata M3 (3x)
- Vite M3x8 (3x)
- vite svasata M4x16b (2x)
- O-ring ventilatore (1x)
- Pacchetto filtro (1x)

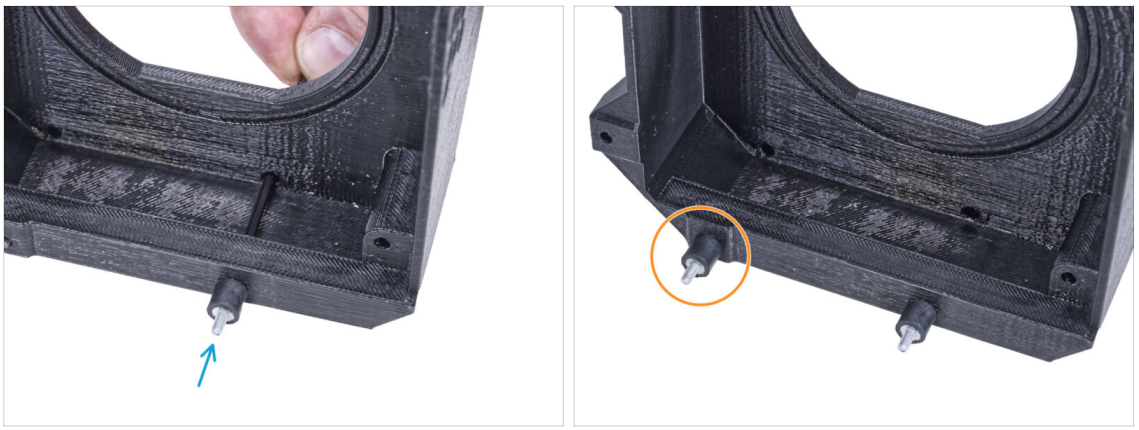
PASSO 24 Montaggio del filtro: preparazione dei componenti (add-on)

- Estrai il filtro dal pacco filtro e **dividi il pacco in queste singole parti:**
- Ventilatore ad alta pressione (1x)
- Filtro HEPA (1x)
- Filter-Bracket (1x)

PASSO 25 Assemblare il filtro (add-on)

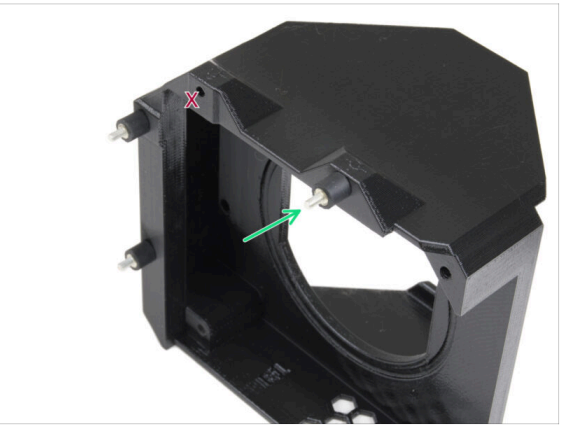
- Posiziona la staffa Filter-Bracket e spingi la chiave a brugola attraverso il foro come si vede in foto.
- Metti la vite M3x8 sulla punta della chiave a brugola.
- Con la chiave a brugola, spingi la vite fino in fondo attraverso il foro anteriore della staffa. La vite deve sporgere parzialmente.

PASSO 26 Assemblare il filtro (add-on)



- Stringi lo smorzatore sulla vite.
- Ripeti la stessa procedura per installare il secondo smorzatore.

PASSO 27 Assemblare il filtro (add-on)



- Utilizzando la chiave a brugola, spingi la vite M3x8 attraverso la sporgenza sull'altro lato della staffa del filtro Filter-Bracket.

⚠ Lascia vuoto il foro segnato.

- Stringi lo smorzatore sulla vite.

PASSO 28 Installare il ventilatore (add-on)

- Posiziona l'o-ring del ventilatore nella staffa del filtro Filter-Bracket.
- Inserisci il ventilatore ad alta pressione nella staffa del filtro Filter-Bracket in modo che il soffio del ventilatore sia rivolto verso i fori esagonali della parte stampata.
- Fissa entrambe le parti tra loro usando due viti a testa svasata M4x16b.

PASSO 29 Inserimento del filtro HEPA (add-on)

- Apri il sacchetto del filtro e rimuovi il filtro HEPA.

⚠ **Maneggia il filtro con cautela.** Se la superficie HEPA (la superficie bianca pieghettata) è danneggiata, il filtro perde la sua efficacia. Proteggi le mani quando togli il filtro usato e mettilo in un sacchetto di plastica. Un filtro saturato non è riciclabile.

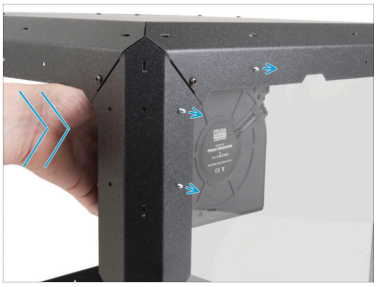
PASSO 30 Inserimento del filtro HEPA (add-on)

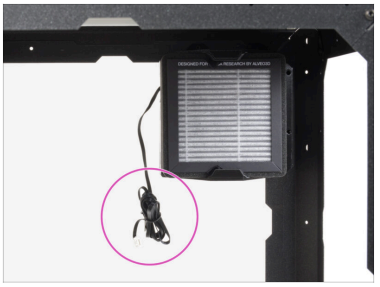
- Orienta il gruppo di filtrazione come da immagine. Assicurati che le due staffe siano rivolte verso di te e che il cavo sia rivolto verso sinistra.

⚠ **Assicurati che il filtro HEPA sia già stato rimosso dal sacchetto.**

- Da sinistra, spingi il filtro HEPA fino in fondo nella staffa Filter-Bracket. Osserva l'orientamento del filtro.

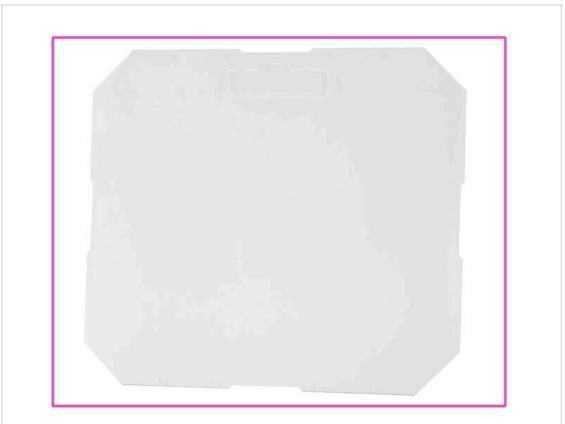
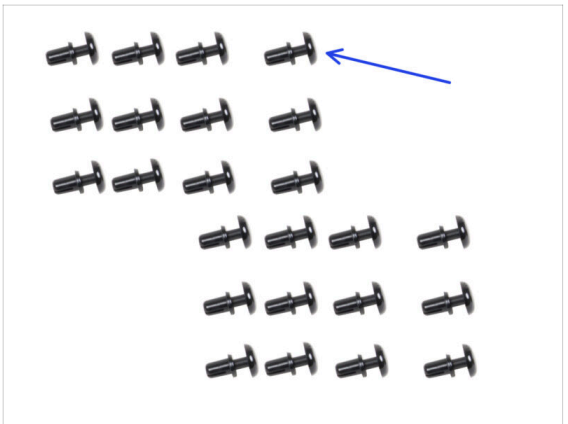
PASSO 31 Installare il filtro (add-on)





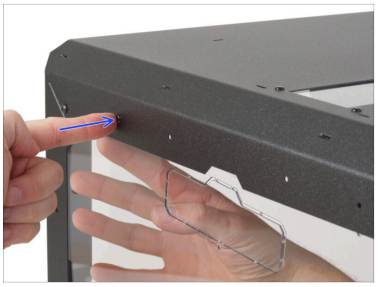
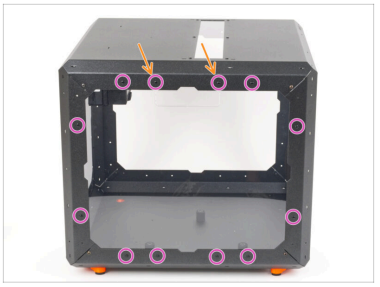
- Dall'interno, fissa il filtro al lato posteriore del "telaio" dell'Enclosure in modo che le tre viti passino attraverso i fori.
- Fissa le tre viti dello smorzatore stringendo i tre dadi.
- Per ora lascia libero il cavo della ventola di filtrazione. Lo collegheremo in seguito.

PASSO 32 Pannelli laterali: preparazione dei componenti

- **Per i seguenti passi prepara:**
- Pannello laterale MINI (2x)
- Rivetto in nylon (24x)

PASSO 33 Installare il pannello laterale

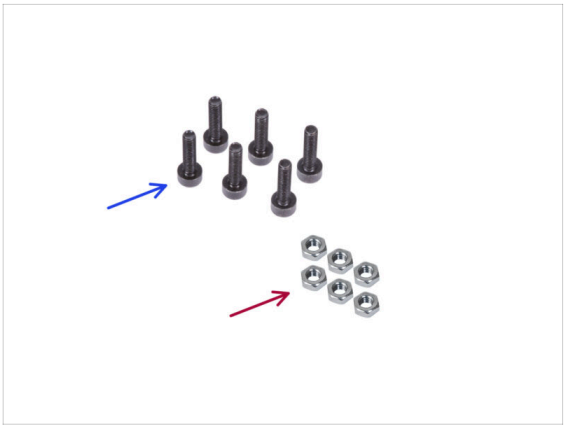



- Stacca gli strati protettivi da entrambi i lati del pannello laterale MINI.

  ⚠ **Fai attenzione: il pannello è molto sensibile ai graffi.**

- Dall'interno, posiziona con cura il pannello laterale MINI sul lato sinistro dell'Enclosure.
- Allinea i fori del pannello e dell'Enclosure e fissalo con un rivetto di nylon vicino all'angolo superiore destro.
- In questo modo, fissa il pannello lungo tutto il perimetro.
  - **Se intendi installare le maniglie di trasporto opzionali**, lascia vuoti i fori contrassegnati.

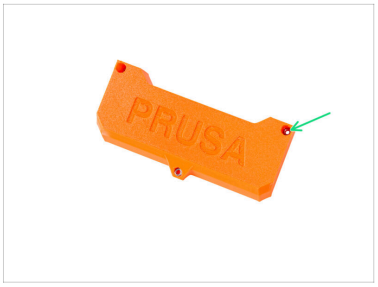
PASSO 34 Maniglia Transport-handle (opzionale): preparazione delle parti

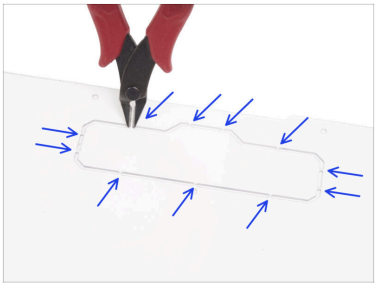


Alcuni dei passaggi seguenti sono contrassegnati come opzionali. Se non hai bisogno di installare le maniglie in questo momento, passa a Striscia LED bianca (add-on): preparazione dei componenti

- **Per i seguenti passi prepara:**
- Maniglia Transport-handle (2x) *questa parte non è inclusa nella confezione, è necessario stamparla* da Printables.com
- Dado M3n (6x)
- Vite M3x12 (6x)

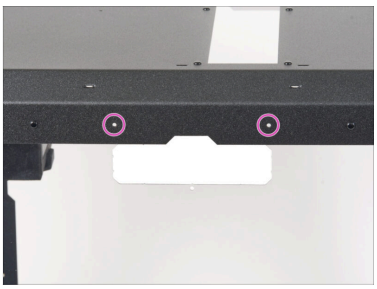
PASSO 35 Installare la Maniglia Transport-handle (opzionale)

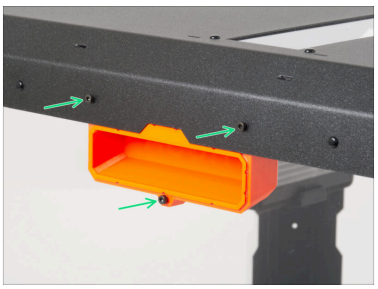




- Inserisci due dadi M3n in ciascuna maniglia Transport-handle.
- Inserisci il dado M3n dall'altro lato di ciascuna delle maniglie Transport-handle.
- Utilizzando delle tronchesi, taglia con cautela tutte le giunzioni di ciascuna apertura per la maniglia su entrambi i pannelli laterali e rimuovili.

PASSO 36 Montaggio della maniglia di trasporto (opzionale)

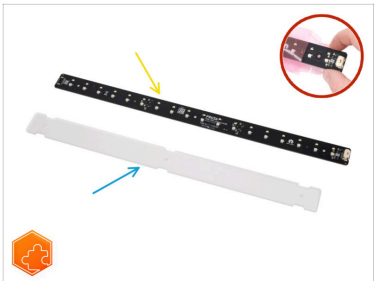


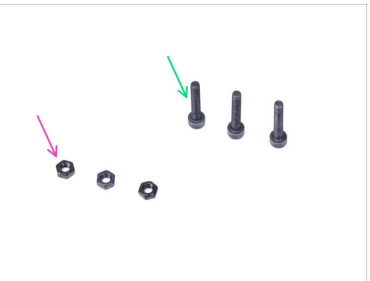


- Assicurati che nessun rivetto di nylon sia inserito nei due fori sopra quello della maniglia.
- Dall'interno, posiziona la maniglia Transport-handle nel ritaglio con la stessa forma.

  ⓘ Se l'inserimento è difficoltoso, prova a pulire gli spuntoni che si formano dopo il taglio dell'apertura lungo tutto il perimetro.
- Fissalo con tre viti M3x12
- Ripeti la stessa procedura per la seconda maniglia Transport-handle.

PASSO 37 Striscia LED bianca (add-on): preparazione dei componenti



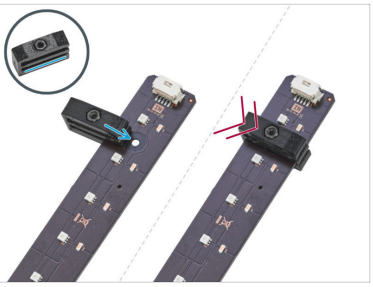
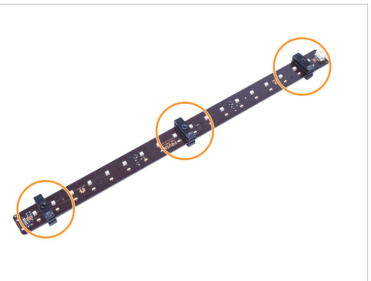


NOTA: **le seguenti istruzioni sono destinate solo a coloro che hanno acquistato questo componente aggiuntivo opzionale con la MINI Enclosure.** Se non hai acquistato questo componente aggiuntivo, vai al passo Cerniere dello sportello: preparazione dei componenti

NOTA: se hai installato il **sistema di filtrazione avanzato** senza la striscia LED bianca, procedi con il passo Guidare i cavi del filtro: preparazione dei componenti (add-on)

- **Per i seguenti passi prepara:**
- Scheda LED Stick (1x)
  ATTENZIONE: Assicurati di proteggere i componenti elettronici dalle scariche elettrostatiche (ESD). Disimballare sempre i componenti elettronici prima di utilizzarli!
- Diffusore LED (1x)
- Staffa Stick LED (3x)
- Vite M3x18 (3x)
- Dado M3n (3x)

PASSO 38 Montare la striscia LED (add-on)

- Inserisci un dado M3n in ogni staffa della striscia LED.

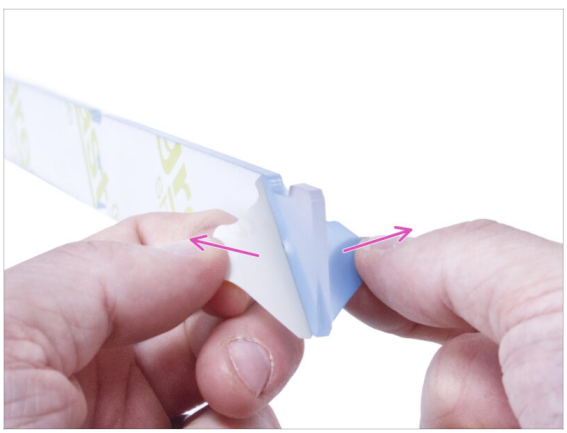
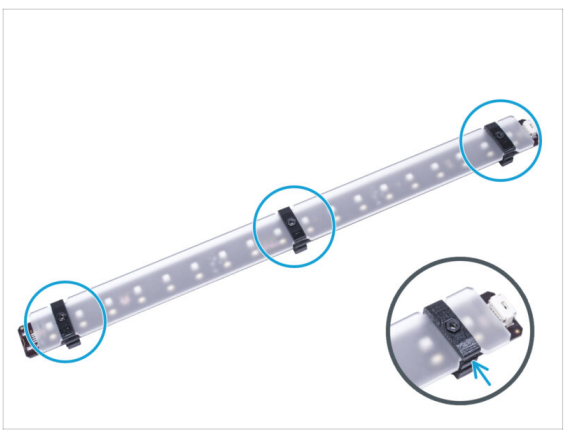
  ⚠ **Il dado deve essere completamente incassato nel pezzo stampato** e a filo con la superficie del pezzo. Un inserimento incompleto del dado può causare problemi durante il montaggio nell'involucro.

- Fai scorrere la fessura inferiore della staffa del LED Stick sulla scheda del LED Stick e allineala al primo foro della scheda del LED Stick più vicino al connettore (bianco) del LED Stick.

  ⚠ **Evita che la staffa scivoli sui chip e sui diodi!** Potrebbero danneggiarsi in modo irreparabile.

- Spingi la staffa dello Stick LED a fondo sulla scheda dello Stick LED.
- Usa questa procedura per tutti e tre le staffe degli Stick LED.

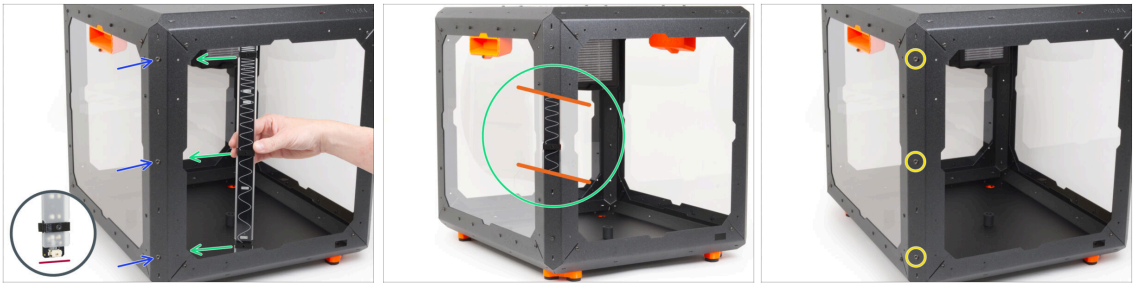
PASSO 39 Montare la striscia LED (add-on)

- Rimuovi le pellicole di protezione da entrambi i lati del diffusore LED.
- Spingi il diffusore LED nelle staffe della striscia LED. Utilizza la fessura superiore.

  ⓘ L'orientamento del diffusore LED non è importante. Il pezzo è simmetrico.

PASSO 40 Montaggio della striscia LED (add-on)



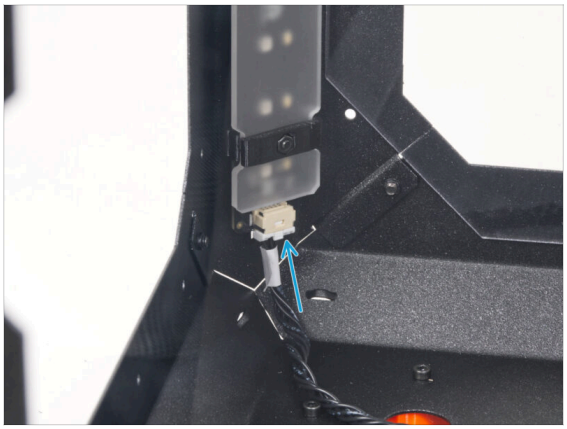
- Dall'esterno, inserisci tre viti M3x18 nei fori del profilo di supporto anteriore sinistro.
- Dall'interno dell'enclosure, attacca il gruppo di strisce LED in modo che le staffe di fissaggio dei LED siano allineate esattamente con le viti. Attacca il lato posteriore (quello senza il diffusore).

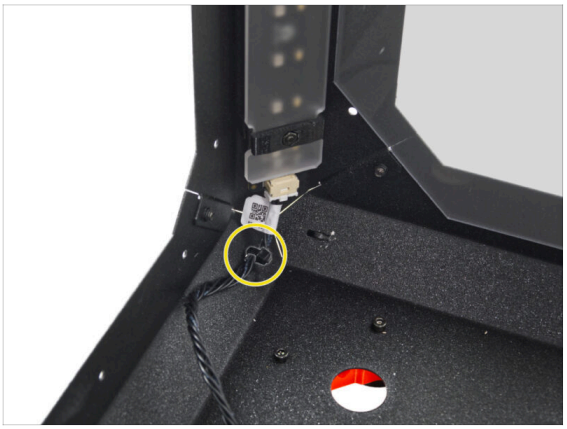
  ⚠ Assicurati che il connettore LED sia rivolto verso il basso.
- Una volta allineata la striscia LED, fissala stringendo le tre viti M3x18 che hai inserito. Stringile con decisione ma con delicatezza.

PASSO 41 Cavo LED: preparazione dei componenti (add-on)

- **Per i seguenti passi prepara:**
- Cavo LED (1x)
- Fascetta (1x)

PASSO 42 Guidare il cavo LED (add-on)

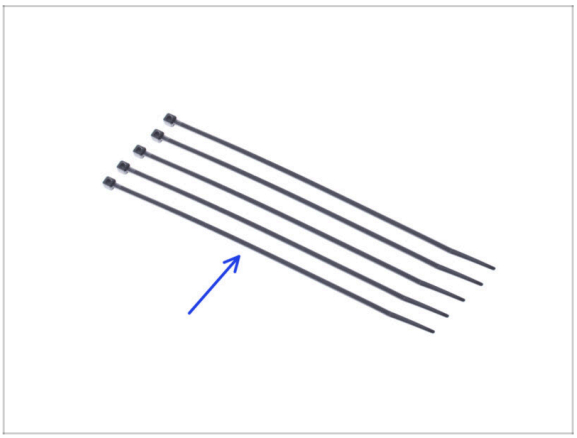




- Collega il cavo LED al connettore sul fondo della striscia LED.
- Fai passare la fascetta attraverso la perforazione del profilo anteriore sinistro e fissa il cavo LED con la fascetta.

⚠ **Non stringere eccessivamente le fascette in quanto potrebbero danneggiare il cavo.**

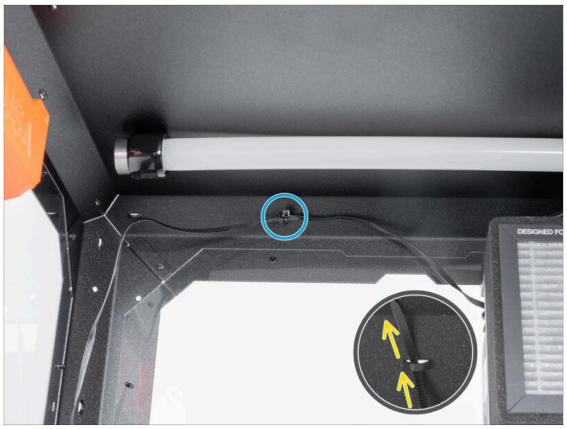
PASSO 43 Guidare il cavo del filtro: preparazione delle parti (add-on)

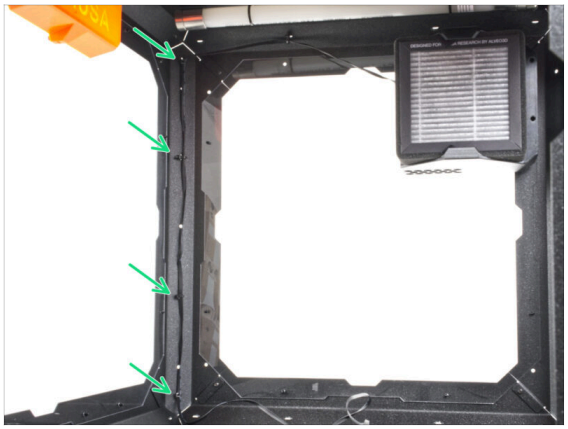


I passaggi che seguono sono previsti solo per montare il Sistema di Filtrazione Avanzato. Se non disponi di questo componente aggiuntivo, passa a Alimentatore Delta: preparazione dei componenti (add-on)

- **Per i seguenti passi prepara:**
- Fascetta (5x)

PASSO 44 Guidare i cavi degli add-on: cavo del filtro (add-on)





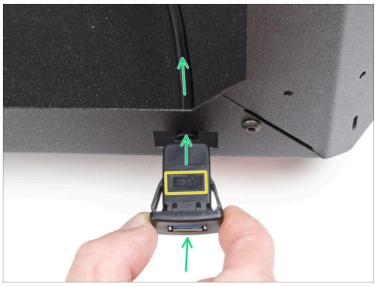
Se hai solo l'add-on Striscia LED bianca, salta questo passaggio.

- Guida la fascetta nella perforazione del pannello superiore vicino al filtro.
- Utilizzando questa fascetta, fissa il cavo del filtro. **Non stringere troppo la fascetta** perché potrebbe danneggiare il cavo.
- Allo stesso modo, fissa il cavo alle quattro perforazioni del profilo posteriore sinistro. **Non stringere troppo le fascette perché potrebbero danneggiare il cavo.**
- Lascia il resto del cavo libero per ora.

PASSO 45 Cavo USB: preparazione componenti

- **Per i seguenti passi prepara:**
- Prolunga Cavo USB (1x)
- Fascetta (2x)

PASSO 46 Inserimento del cavo USB



- Spingi il cavo USB dall'esterno verso l'interno attraverso il foro rettangolare del pannello inferiore.
- Assicurati che il simbolo USB sul connettore sia rivolto verso l'alto.
- Premi completamente il connettore nel foro con i pollici. Dovresti sentire un leggero scatto.
- Guida il cavo lungo il lato destro dell'Enclosure.
- Fissalo con due fascette. **Non stringere troppo le fascette.**

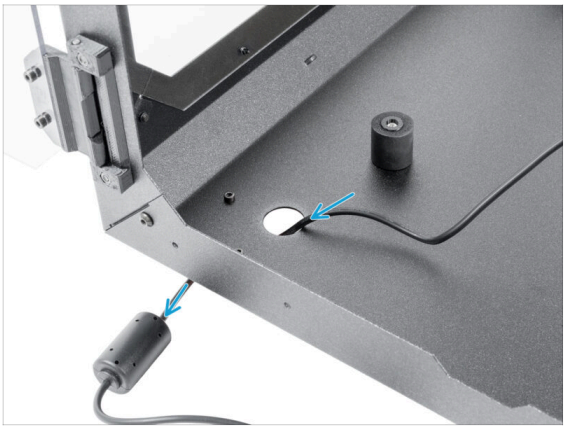
PASSO 47 Alimentatore: preparazione dei componenti (add-on)

I seguenti passaggi per guidare i cavi sono validi sia per la **Striscia LED bianca** che per il **Sistema di filtrazione avanzato.**

A partire da ottobre 2024 potresti ricevere un alimentatore di due produttori diversi, le immagini possono essere diverse ma **il processo di assemblaggio è lo stesso.**

- **Per i seguenti passi prepara:**
- Alimentatore (1x)
- Fascetta (6x)

PASSO 48 Guidare il cavo dell'alimentatore (add-on)



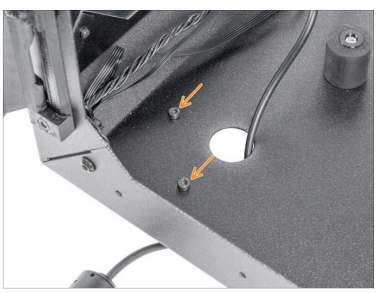
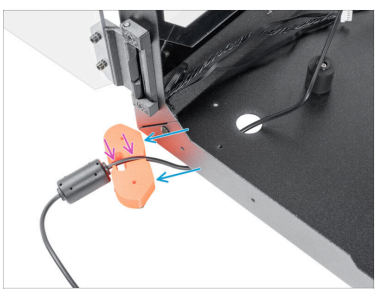
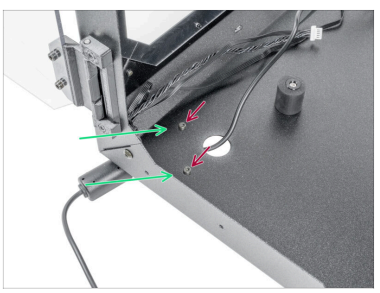
⚠ Presta attenzione quando maneggi qualsiasi cosa all'interno dell'enclosure. Ci sono piastre metalliche affilate, quindi attento a non ferirti.

- Inserisci il cavo dell'alimentatore con il nucleo di ferrite attraverso il foro circolare sul retro dell'Enclosure.

  ⓘ Il nucleo di ferrite è più piccolo del foro, quindi spingilo lentamente attraverso il foro.

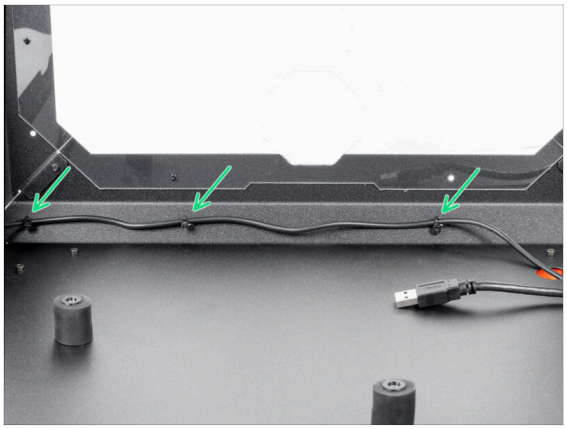
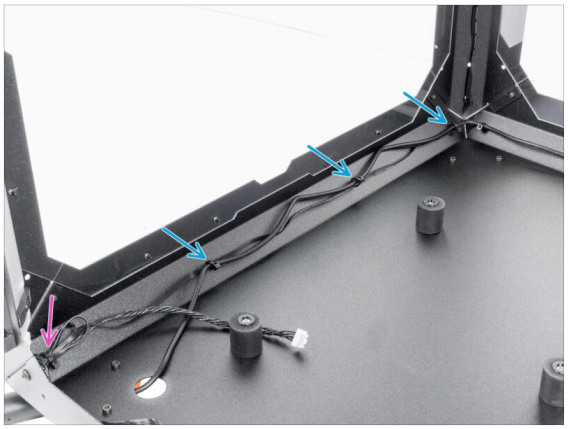
- Fai passare il cavo dell'alimentatore con il connettore attraverso il foro circolare anteriore e fallo uscire dall'Enclosure.

PASSO 49 Rilasciare il piedino anteriore (add-on)

- Allenta e rimuovi entrambe le viti M3x12.
- Riposiziona il piedino come mostrato. Spingi il cavo dell'alimentatore nel canale del cavo.
- Spingi il cavo dell'alimentatore nel canale.
- Richiudi il piedino nella sua posizione originale e allinea i fori.
- Fissa i piedini inserendo nuovamente la vite M3x12 e stringendola saldamente.

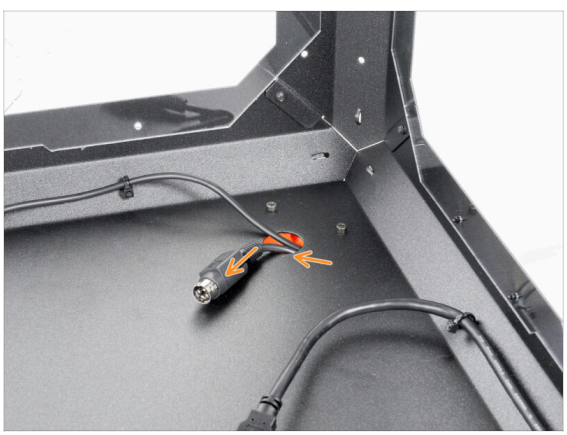
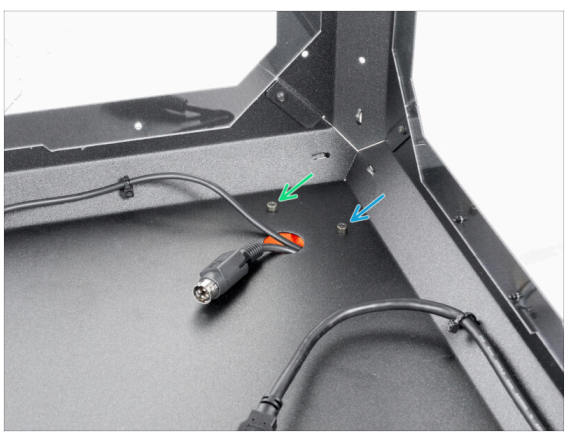
PASSO 50 Fissare il cavo dell'alimentatore (add-on)

⚠ Presta attenzione quando maneggi qualsiasi cosa all'interno dell'enclosure. Ci sono piastre metalliche affilate, quindi fai attenzione a non ferirti.

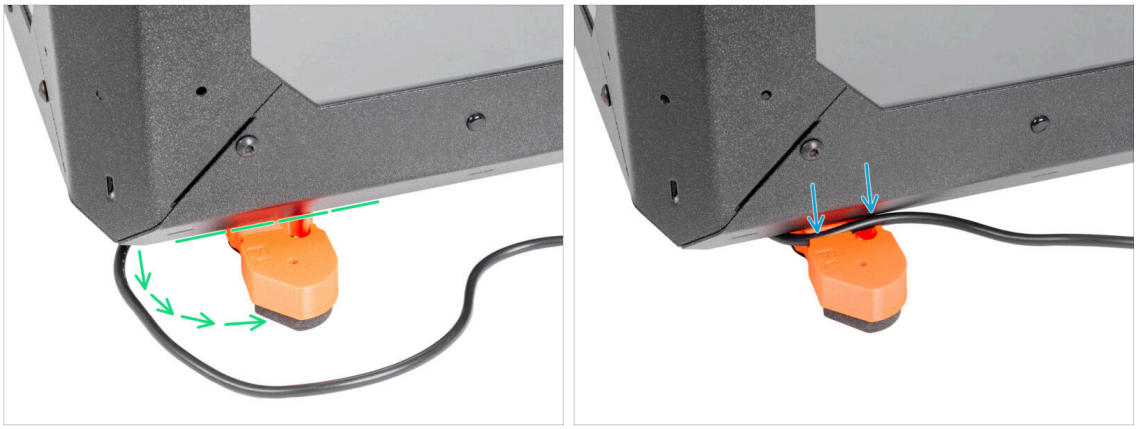
- Guida il cavo lungo il lato posteriore dell'Enclosure e fissalo con tre fascette attraverso le perforazioni. **Non stringere troppo le fascette, potresti danneggiare il cavo.**
- Guida il cavo dell'alimentatore insieme al cavo della ventola sul lato sinistro dell'Enclosure e fissalo con le tre fascette. **Non stringere troppo le fascette, potresti danneggiare i cavi.**
- Se hai installato il sistema di filtrazione avanzato, guida il cavo di filtrazione insieme al cavo dell'alimentatore. Fissalo con una fascetta in più nell'angolo sinistro. **Non stringere troppo la fascetta, potresti danneggiare i cavi.**

PASSO 51 Preparazione dell'alimentatore della stampante

- Fai passare il cavo dell'alimentatore della stampante attraverso il foro circolare sul retro dell'Enclosure.
- Allenta leggermente la vite sinistra dietro il foro circolare.
- Allenta e rimuovi la vite destra.

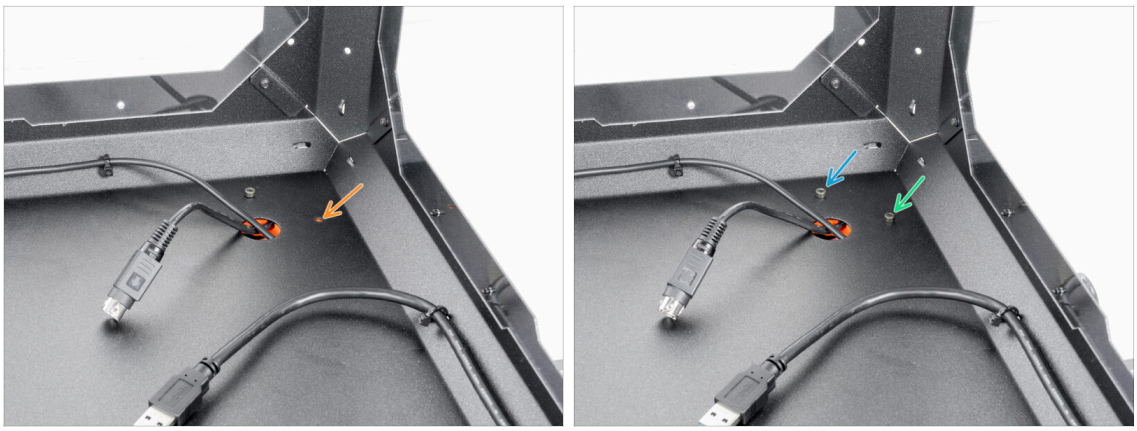
PASSO 52 Inserimento del cavo dell'alimentatore della stampante



- Riposiziona il piedino come mostrato nell'immagine. Il canale del cavo deve essere accessibile.
- Spingi il cavo dell'alimentatore nel relativo passaggio.

  ⓘ Suggerimento: puoi utilizzare la chiave a brugola da 2,5 mm per facilitare l'inserimento del cavo nel profilo. Ma con delicatezza!

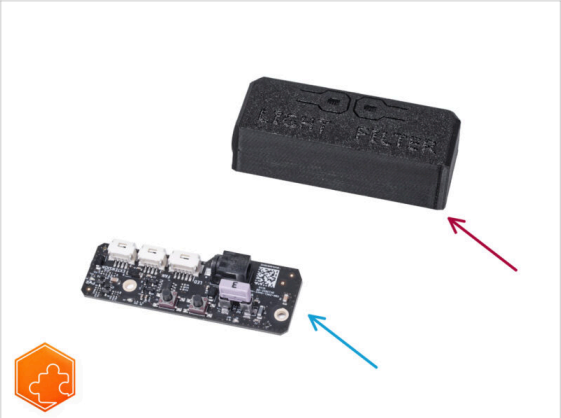
PASSO 53 Fissare il cavo dell'alimentatore della stampante



- Richiudi il piede nella sua posizione originale e allinea i fori del piede e dell'Enclosure.

  ⓘ Suggerimento: puoi controllare la posizione attraverso il pannello superiore.
- Dopo aver allineato il foro, fissa il piedino inserendo nuovamente la vite M3x12.
- Serrare completamente la vite sinistra.

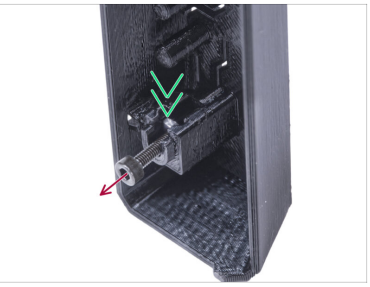
PASSO 54 Scheda di base: preparazione dei componenti (add-on)



I seguenti passaggi sono validi sia per la **Striscia LED bianca** che per il **Sistema di filtrazione avanzato.**

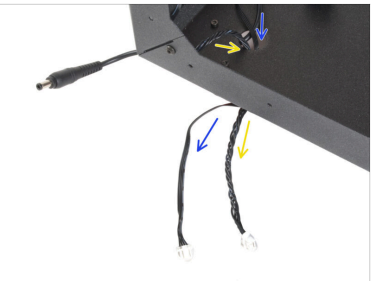
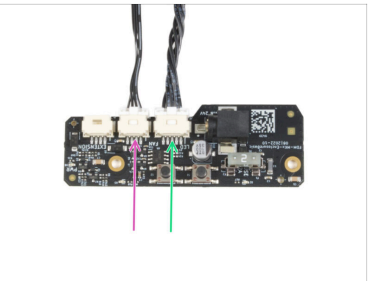
- **Per i seguenti passi prepara:**
- Basic-Board-Cover (1x)
- Scheda di base (1x)
- Vite M3x12 (2x)
- Rondella seghettata di blocco M3w (2x)
- Dado M3nS (2x)

PASSO 55 Installazione della scheda di base (add-on)



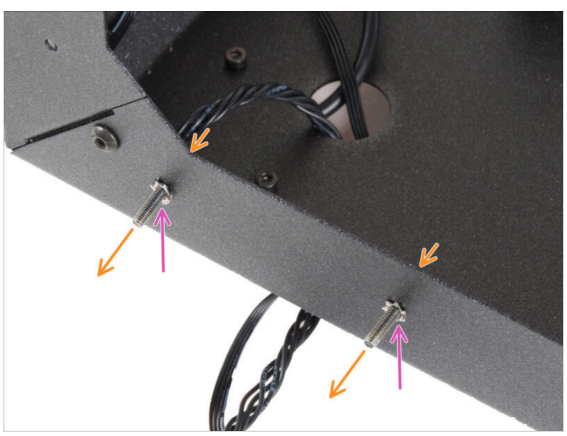
- Monta il dado M3nS sulla vite M3x12. Appuntalo solo per qualche giro di filettatura sulla vite.
- Spingi la vite con il dado fino in fondo nel foro della stessa forma all'interno del coperchio della scheda di base.
- Rimuovi la vite dal dado.

PASSO 56 Installazione della scheda di base (add-on)

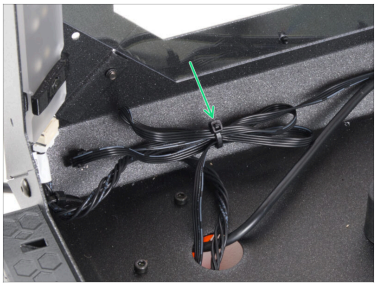
- Usa la stessa procedura per entrambi gli slot della custodia Basic Board Cover.
- Fai passare il cavo LED attraverso il foro nel pannello inferiore fino a farlo uscire dall'Enclosure.
- Fai passare il cavo del filtro attraverso il foro del pannello inferiore per farlo uscire dall'enclosure.
- Collega il cavo del filtro allo slot della scheda di base contrassegnato dalla dicitura FAN.
- Collega il cavo del LED allo slot della scheda di base etichettato come LED.

PASSO 57 Assemblaggio della scheda di Base (add-on)



- Dall'interno dell'Enclosure, inserisci due viti M3x12 attraverso il profilo anteriore.
- Metti due rondelle dentellate M3w sulle viti.
- Posiziona la scheda base nella sua custodia e allinea i fori di entrambe le parti.

PASSO 58 Montare la scheda di base (add-on)

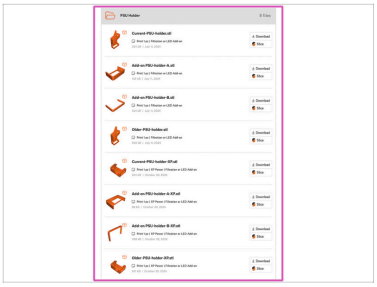


- Prendi il gruppo della scheda di base e allinea i fori con le viti del profilo.
- Fissa il gruppo della scheda di base alle viti e stringi le viti dall'interno.
- Si consiglia di creare un occhiello con il cavo in eccesso e di fissarlo con una fascetta. In questo modo, il cavo non sarà d'intralcio.

PASSO 59 Collegare la scheda di base (add-on)

- Collega il cavo dell'alimentatore esterno alla scheda di base dal lato sinistro.

PASSO 60 Chiarimento del supporto dell'alimentatore (opzionale)



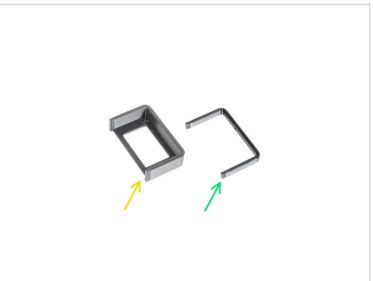
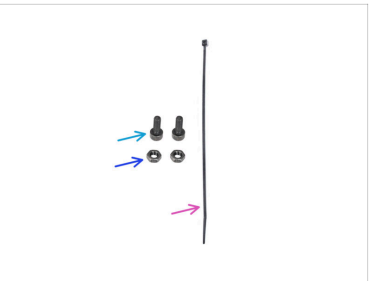
Questi passaggi sono riservati ai possessori di strisce LED e di un sistema di filtrazione avanzato. Lo spazio per l'alimentatore più piccolo è riservato agli utenti che dispongono di un alimentatore aggiuntivo. In caso contrario, passa a **Cerniere dello sportello: preparazione dei componenti**

- Il supporto per l'alimentatore non è incluso nella confezione, occorre stamparlo dopo averlo scaricato da Printables.com

Prima di iniziare a stampare, controlla che tipo di alimentatore possiedi!

- Alimentatore XP: Questo alimentatore è più grande dell'alimentatore Delta. Avrai bisogno di:
  - **Current-PSU-holder-XP.stl**
  - **Add-on PSU-holder-A-XP.stl**
  - **Add-on PSU-holder-B-XP.stl**
- Alimentatore Delta: Questo alimentatore è più piccolo dell'alimentatore XP. Avrai bisogno di:
  - **Current-PSU-holder.stl**
  - **Add-on PSU-holder-A.stl.**
  - **Add-on PSU-holder-B.stl**

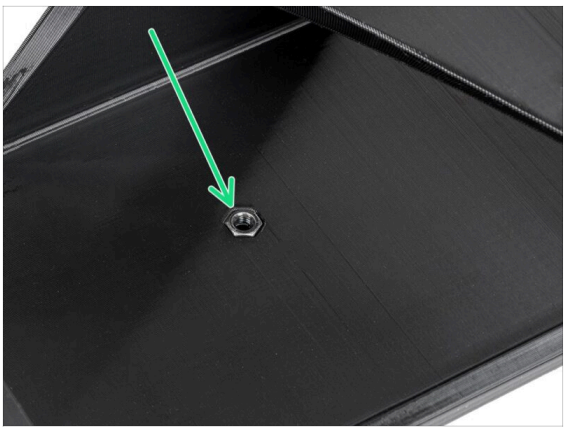
PASSO 61 Supporto alimentatore: preparazione dei componenti (opzionale)

Questi passaggi sono riservati ai possessori di strisce LED e di un sistema di filtrazione avanzato. Lo spazio per l'alimentatore più piccolo è riservato agli utenti che dispongono di un alimentatore Delta aggiuntivo. In caso contrario, passa a **Cerniere dello sportello: preparazione dei componenti**

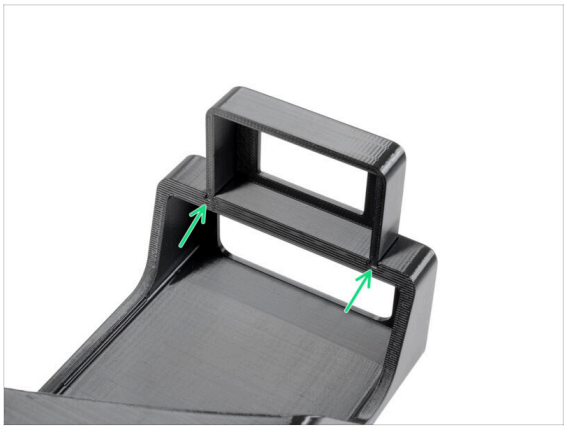
- **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- PSU-holder (1x) *questa parte non è inclusa nella confezione, dovrai stamparla da* Printables.com
- PSU-holder-A add-on (1x) *questa parte non è inclusa nella confezione, dovrai stamparla da* Printables.com
- PSU-holder-B add-on (1x) *questa parte non è inclusa nella confezione, dovrai stamparla da* Printables.com
- Vite M3x8 (2x)
- Dado M3n (2x)
- Fascetta (1x)

PASSO 62 Preparazione del dado supporto alimentatore (opzionale)



- Inserisci il dado M3n nel supporto dell'alimentatore.
- Inserisci il dado M3n nel supporto dell'alimentatore.

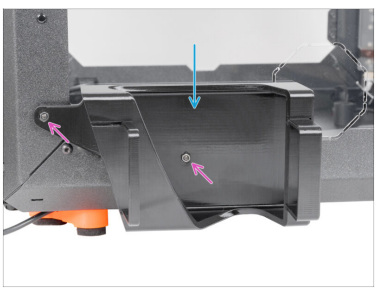
PASSO 63 Preparazione del supporto alimentatore (opzionale)



ⓘ Questi passaggi sono riservati ai possessori di strisce LED e di sistemi di filtrazione avanzati. Lo spazio per l'alimentatore più piccolo è riservato a chi possiede un alimentatore Delta aggiuntivo.

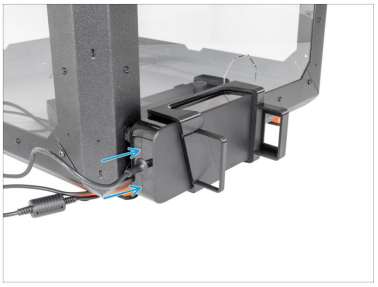
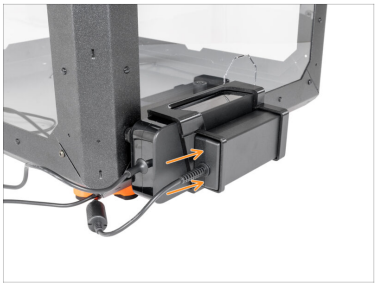
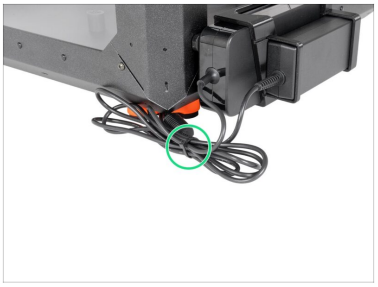
- Fissa il supporto PSU-holder-A dell'add-on sui binari del supporto alimentatore (PSU-holder).
- Fissa il supporto PSU-holder-B dell'add-on sui binari del supporto alimentatore (PSU-holder).

PASSO 64 Fissare il supporto alimentatore (opzionale)



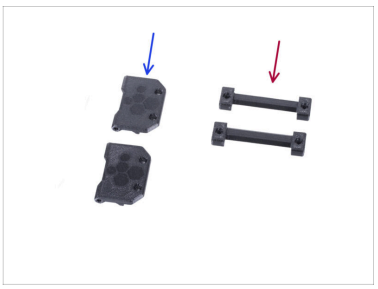
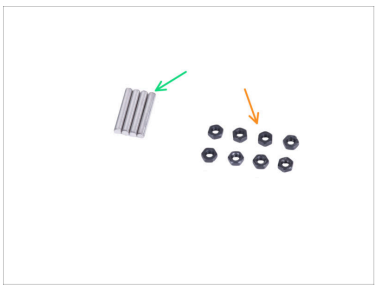
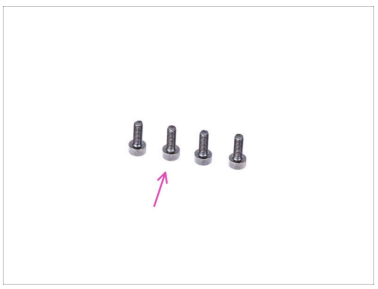
- Rimuovi il rivetto in nylon sull'angolo inferiore sinistro.
  ⓘ Suggerimento: usa una pinza dall'interno dell'enclosure per spingere fuori il rivetto di nylon.
- Dall'interno dell'enclosure, inserisci due viti M3x8 attraverso le aperture.
- Fissa il supporto per l'alimentatore alle viti.
- Fissa le viti dall'interno.

PASSO 65 Fissare gli alimentatori (opzionale)

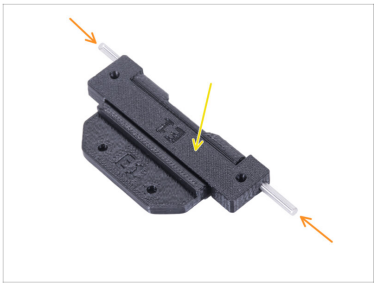
- Inserisci l'alimentatore della stampante nel supporto dell'alimentatore.
- Inserisci l'alimentatore aggiuntivo nel supporto dell'alimentatore.
- Fissa i cavi con una fascetta.

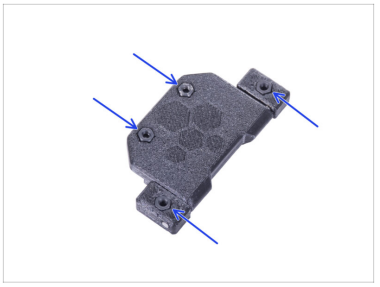
PASSO 66 Cerniere dello sportello: preparazione dei componenti

- **Per i seguenti passi prepara:**
- Cerniera sportello Door-hinge (2x)
- Cerniera Enclosure (2x)
- Perno 3x20 (4x)
- Dado M3n (8x)
- Vite M3x8 (4x)

PASSO 67 Assemblare le cerniere



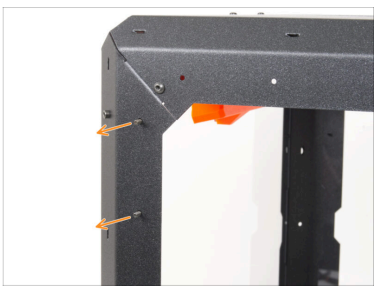
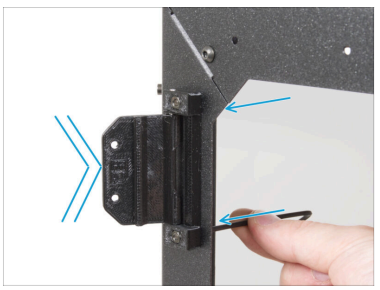
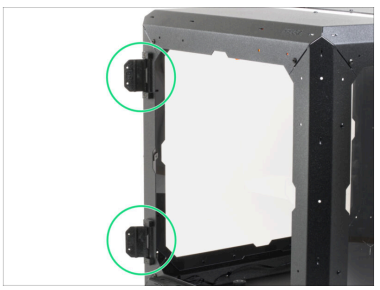


- Posiziona la cerniera dall'involucro nella cerniera dello sportello. Vedi l'orientamento corretto di entrambe le parti.

  ⚠ **Osserva attentamente l'orientamento di entrambe le parti. Lo smontaggio inverso è impossibile.**

- Inserisci i perni da entrambi i lati della cerniera.
- Spingi i due perni contro una superficie dura per inserirli fino in fondo nella cerniera (ad esempio sul piano di lavoro). L'estremità del perno deve essere a livello con la superficie della parte stampata.
- Inserire quattro dadi M3n nel gruppo cerniera.
- Ripeti la stessa operazione per la seconda cerniera.

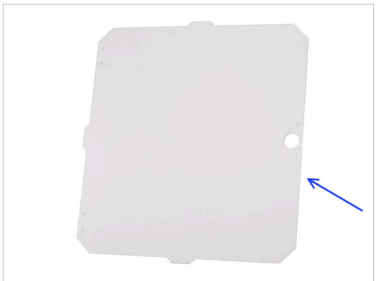
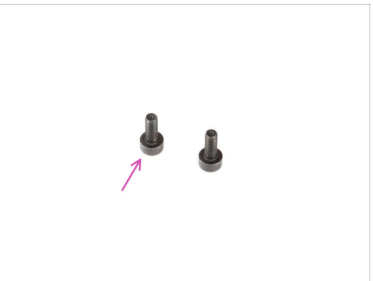
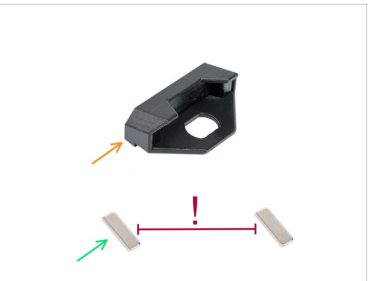
PASSO 68 Montare le cerniere

ⓘ Nelle istruzioni che seguono, installeremo le cerniere sul lato sinistro. Tuttavia, è possibile scegliere da quale lato installare le cerniere. La procedura è identica e non influisce sulla successiva installazione dello sportello.

- Ruota l'enclosure con la parte frontale rivolta verso di te.
- Individua i due fori sulla parte superiore del supporto sinistro. **Dall'interno,** inserisci due viti M3x8.
- Fissa la cerniera sulle viti e stringila. **Presta attenzione al corretto orientamento della cerniera.**
- Utilizzare la stessa procedura per montare la cerniera superiore dello sportello.

PASSO 69 Serratura meccanica (add-on): preparazione dei componenti

- Se non hai bisogno di installare la serratura in questo momento, passa a **Montaggio dello sportello: preparazione dei componenti**
- **Per i seguenti passi prepara:**
- Pannello sportello MINI (1x)
- Vite M3x8 (2x)
- Maniglia sportello MINI Enclosure (1x)
- Magnete 20x6x2 (2x)

  ⚠ **Mantieni i magneti ad una sufficiente distanza tra loro.** Possono rompersi a vicenda!

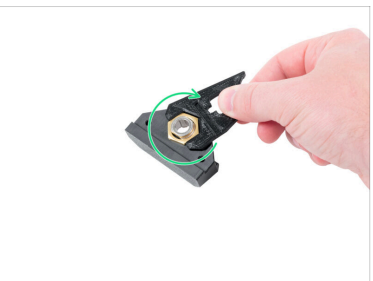
PASSO 70 Montare l'inserto della serratura (add-on): preparazione delle parti

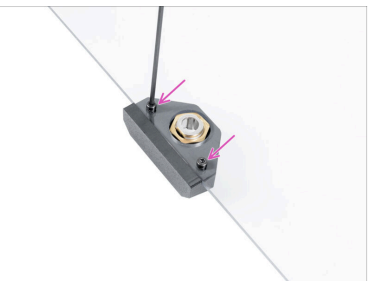
- **Per i seguenti passi prepara:**
- Dado dell'alloggiamento della serratura (1x)
- Alloggiamento della serratura (1x)
- Utensile di montaggio (1x)

PASSO 71 Assemblare l'alloggiamento della serratura (add-on)

- Inserisci due magneti fino in fondo nelle due tasche della maniglia dello sportello.
  - La polarità dei magneti non ha importanza.
- Gira la maniglia dello sportello.
- Inserire l'alloggiamento della serratura nell'apertura con la stessa forma presente sulla maniglia dello sportello.

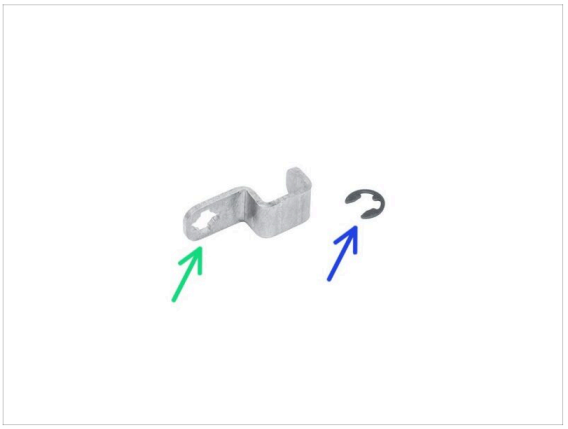
PASSO 72 Fissare l'alloggiamento della serratura (add-on)





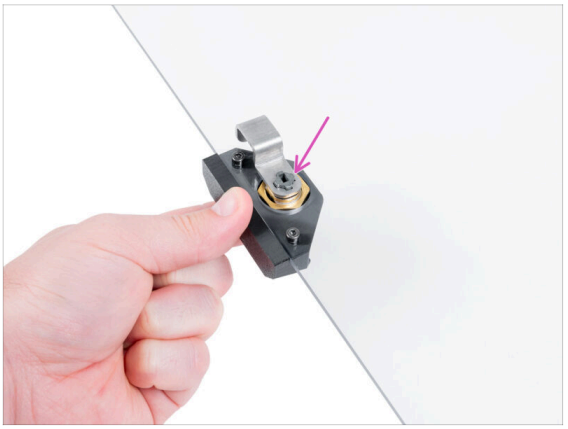
- Dal lato opposto:
- Inserisci il dado nell'alloggiamento della serratura.
- Fissa l'alloggiamento della serratura stringendo il dado. Usa l'utensile di montaggio per un serraggio più facile.
- Fissare la maniglia dello sportello sul pannello dello sportello e fissarla con due viti M3x8.

PASSO 73 Montare il meccanismo di bloccaggio (add-on): preparazione delle parti



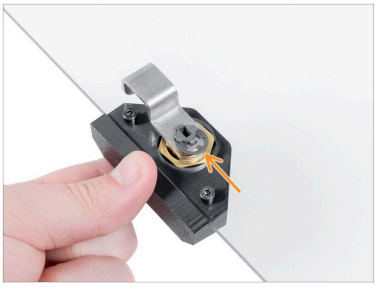
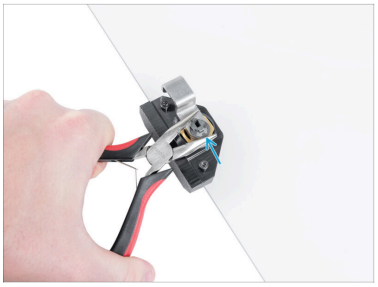
- **Per i seguenti passi prepara:**
- Serratura (1x)
- Leva di Bloccaggio Meccanico (1x)
- Rondella E-clip (1x)

PASSO 74 Montare il meccanismo di bloccaggio (add-on)



- Inserisci la serratura nel suo supporto.
- Mantieni la serratura nell'apposito supporto con la mano e gira il pannello dello sportello.
- Attacca la leva della serratura meccanica alla serratura.

PASSO 75 Fissare il meccanismo di bloccaggio (add-on)

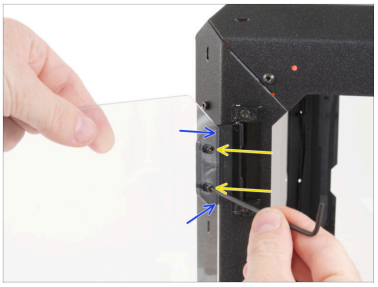
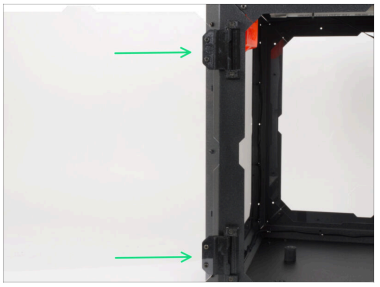



- Posiziona la rondella E-clip sulla Leva di Bloccaggio Meccanico e contro la serratura.
- Attacca il dispositivo di montaggio sulla serratura e la rondella. Utilizzando pinze a becchi lunghi, spingi la rondella E-clip sulla serratura per fissare il meccanismo.
- La serratura meccanica è pronta. Confronta la foto con la tua serratura.

PASSO 76 Installazione del pannello dello sportello (add-on): preparazione dei componenti

- **Per il prossimo passo, per favore prepara:**
- Vite M3x8 (4x)

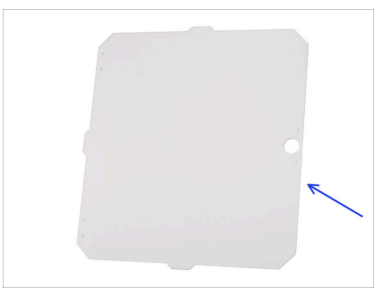
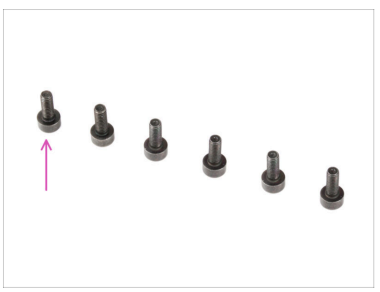
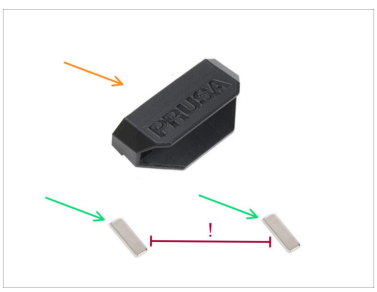
PASSO 77 Installazione del pannello dello sportello (add-on)

⚠ **Non stringere troppo le viti del pannello dello sportello!** Il pannello potrebbe rompersi.

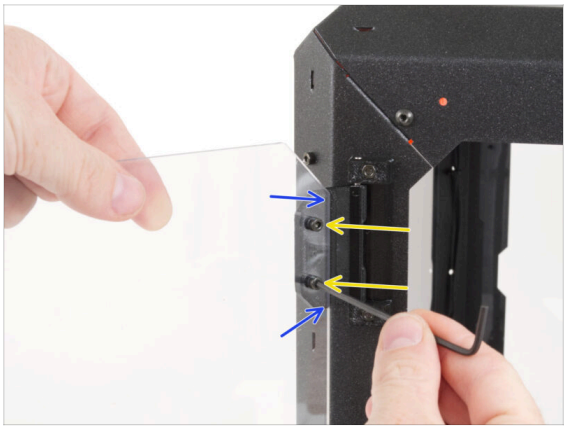
- Prendi il pannello dello sportello e posizionalo sui cardini aperti sul lato sinistro dell'enclosure.
- Fissa il gruppo dello sportello stringendo le due viti M3x8 sulla cerniera superiore.
  - ⓘ Guarda il dettaglio per visualizzare meglio come viene collegata la cerniera al pannello dello sportello.
- Ripeti la stessa operazione per la cerniera inferiore.
- Ben fatto!

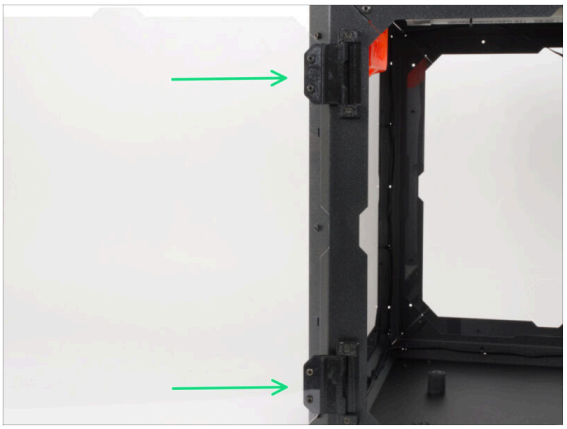
PASSO 78 Montaggio dello sportello: preparazione dei componenti

- **Per i seguenti passi prepara:**
- Pannello sportello MINI (1x)
- Vite M3x8 (6x)
- Maniglia sportello MINI Enclosure (1x)
- Magnete 20x6x2 (2x)
  - ⚠ **Mantieni i magneti ad una sufficiente distanza tra loro.** Possono rompersi a vicenda!

PASSO 79 Installazione del pannello dello sportello

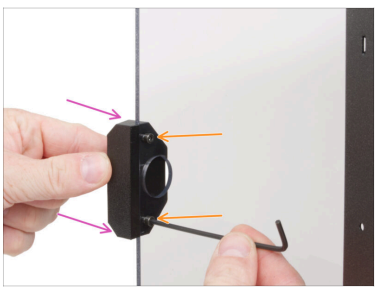




⚠ **Non stringere troppo le viti del pannello dello sportello!** Il pannello potrebbe rompersi.

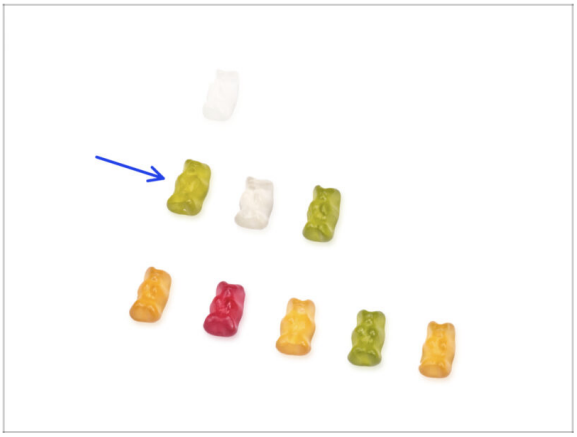
- Prendi il pannello dello sportello e posizionalo sui cardini aperti sul lato sinistro dell'enclosure.
- Fissa il gruppo dello sportello stringendo le due viti M3x8 sulla cerniera superiore.
  - ⓘ Guarda il dettaglio per visualizzare meglio come viene collegata la cerniera al pannello dello sportello.
- Ripeti la stessa operazione per la cerniera inferiore.

PASSO 80 Montaggio della maniglia dello sportello



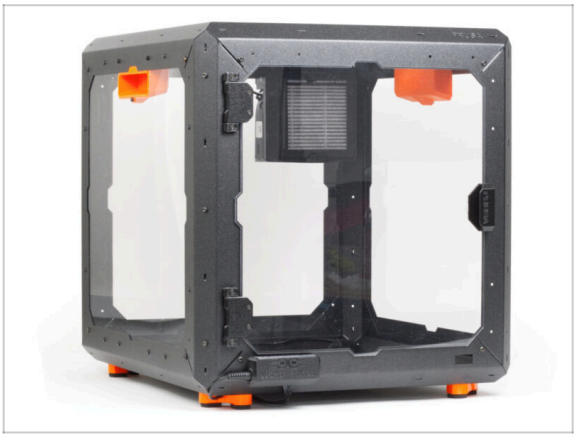
- Inserisci due magneti fino in fondo nelle due tasche della maniglia dello sportello.
  - ⓘ La polarità dei magneti non ha importanza.
- **Dall'esterno,** fissa la maniglia sul pannello dello sportello .
- Fissarlo con due viti M3x8
  - ⚠ **Non stringere troppo le viti del pannello dello sportello!** Il pannello potrebbe rompersi.
- Chiudi lo sportello per verificare che la maniglia sia montata correttamente.

PASSO 81 È l'ora delle Haribo!



- È stato facile, vero? Premiati con degli orsetti e fai il pieno di energia per il prossimo capitolo.
- Mangia la seconda fila di orsetti gommosi. Lascia gli altri!

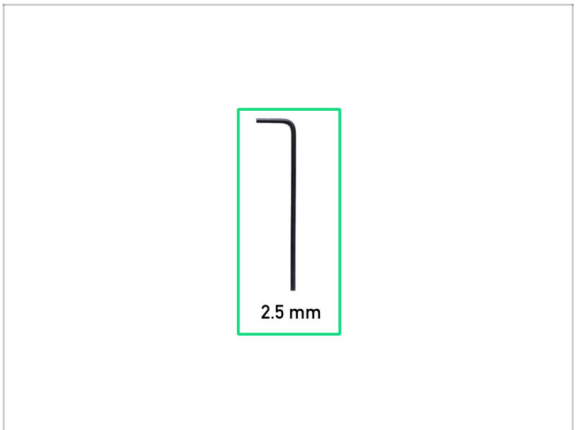
PASSO 82 Ottimo lavoro!



- Perfetto! Hai appena assemblato correttamente l'Original Prusa MINI Enclosure.
- Ora è il momento di inserire la stampante all'interno. Passiamo al capitolo **3. Installazione della stampante.**

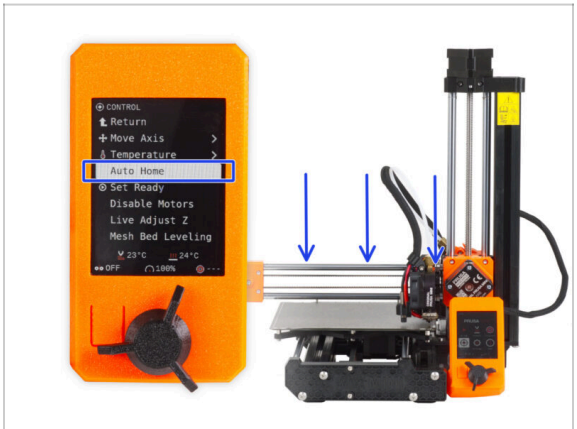
3. Installare la stampante

PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo



- **Per questo capitolo prepara:**
- Chiave a brugola da 2.5mm

PASSO 2 Impostazione della stampante



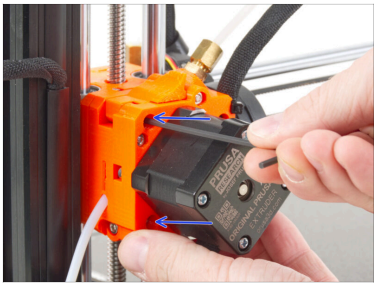
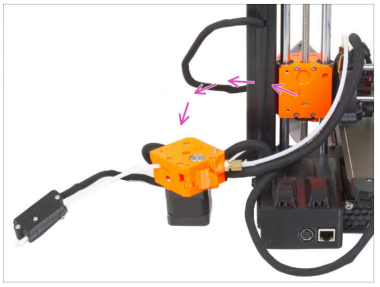
- Collega la stampante e accendila.
- Scarica completamente il filamento dalla stampante.
- Per facilitare la movimentazione della stampante, abbassa l'asse Z al punto più basso possibile.
  - Firmware 4.4.0 e successivi: utilizzando la manopola LCD, vai su *Controllo -> Auto home.*
  - Fino al firmware 4.3.4: con la manopola LCD vai su *Calibrazione -> Auto home.*

  ⓘ **Dove puoi trovare la versione del firmware installato?** Sullo schermo della stampante, vai dalla schermata principale a *Info -> Info versione*.

⚠ **Assicurati che la stampante si sia raffreddata a temperatura ambiente.** Controlla i valori sullo schermo della stampante.

- Spegni la stampante e scollegala dalla presa di corrente.

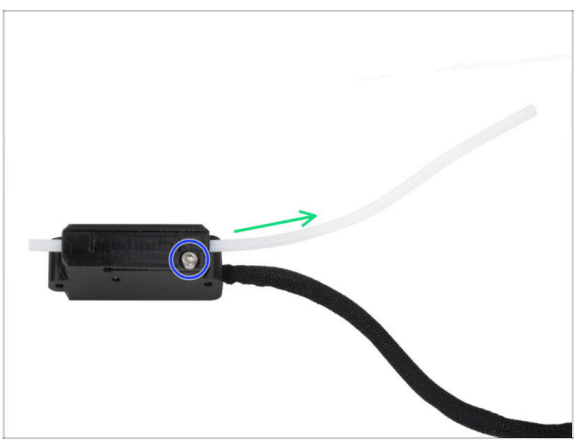
PASSO 3 Rimozione del tubo PTFE di ingresso (opzionale)

I passaggi seguenti mostrano come sostituire il tubo PTFE di ingresso originale con un tubo più lungo. La sostituzione del tubo con uno più lungo è facoltativa, ma consigliata per facilitare l'inserimento del filamento. Se non vuoi sostituire il tubo in PTFE, passa a Cavo USB: preparazione dei componenti.

- Tieni l'estrusore con una mano.
- Usando l'altra mano, allenta le due viti che fissano l'estrusore al carrello Z.
- Togli l'estrusore dalla stampante e posizionalo vicino ad essa.
- Allenta la vite sulla parte in plastica dell'estrusore. Non è necessario rimuovere la vite, sono sufficienti pochi giri.
- Estrai il tubo di ingresso in PTFE dall'estrusore.
  - Se è difficile da rimuovere, usa delle pinze per estrarlo.

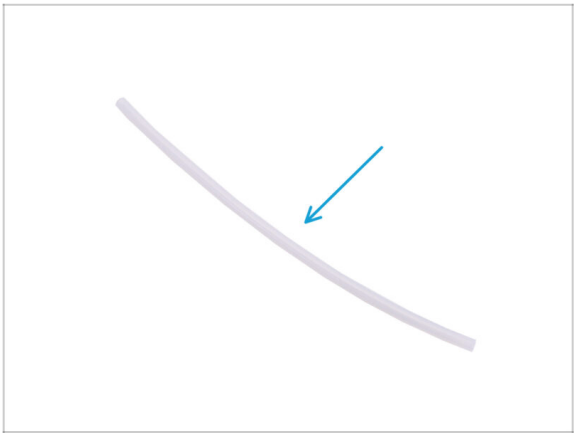
PASSO 4 Rimozione del sensore di filamento (facoltativo)



Questo passaggio è previsto per le stampanti con il sensore di filamento. Se la tua stampante non ha il sensore di filamento, salta questo passaggio.

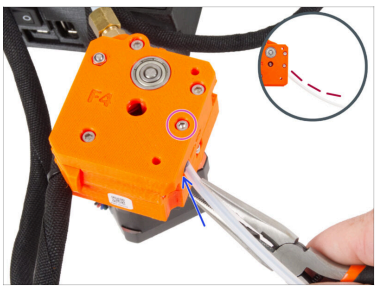
- Allenta leggermente la vite superiore del sensore di filamento.
- Estrai il tubo in PTFE più lungo.
  - Se è difficile da rimuovere, usa delle pinze per estrarlo.

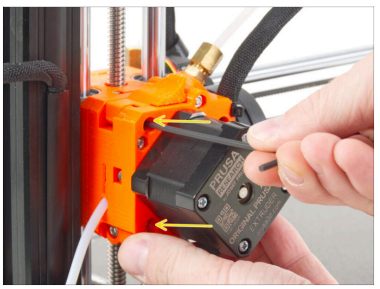
PASSO 5 Tubo di ingresso in PTFE: preparazione dei componenti (opzionale)



- **Per i seguenti passi prepara:**
- Tubo PTFE 4x2.5x360 mm (1x)

PASSO 6 Inserimento tubo in PTFE

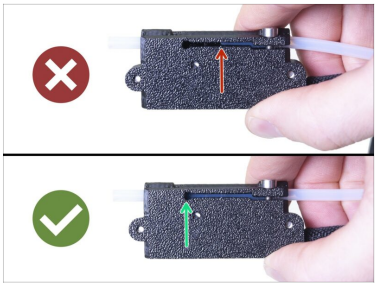
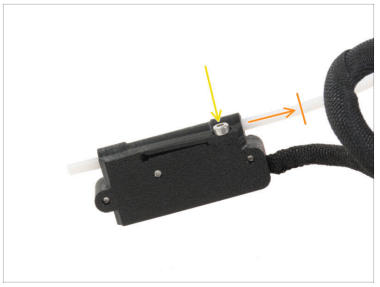




- Consigliamo di segnare la distanza di 2.5cm (0.95 pollici) dalla fine del tubo in PTFE prima di inserirlo nell'estrusore. Entrambe le estremità sono simmetriche.
- Individua il foro per il tubo in PTFE sul lato del gruppo estrusore ed inserisci il capo segnato del tubo tutto dentro l'estrusore. Controlla il corretto inserimento tramite il segno sul tubo.

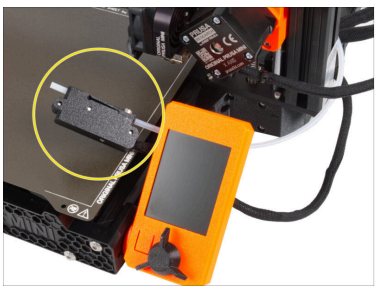
  Per l'inserimento puoi utilizzare delle pinze. Tuttavia, **assicurati che nel tubo di PTFE sia inserito un pezzo di filamento per evitare la deformazione.**
- Controlla che il tubo in PTFE sia curvato nella direzione corretta (vedi il dettaglio).
- Fissa il tubo avvitando la vite M3x12.
- Ricollega l'estrusore al carrello Z.
- Tieni l'estrusore con una mano e con l'altra mano fissa l'estrusore stringendo le due viti M3x25. Stringi con decisione.

PASSO 7 Installazione sensore di filamento (facoltativo)

- Inserisci il sensore di filamento sul tubo di PTFE. Vedi l'immagine per il corretto orientamento del sensore.
- Controlla la posizione del tubo di PTFE attraverso la scanalatura:
  - **Installazione errata**. Il sensore di filamento non è spinto completamente sul tubo di PTFE. Il sensore di filamento non funzionerà correttamente.
  - **Installazione corretta.** Il sensore di filamento è interamente spinto sul tubo di PTFE.
- Ora, serra la vite delicatamente per garantire che il sensore non scivoli dal tubo di PTFE.
- Usa un pezzo di filamento e fallo scorrere attraverso il sensore di filamento per garantire il corretto funzionamento del tubo. In caso di resistenza, allentare leggermente la vite.

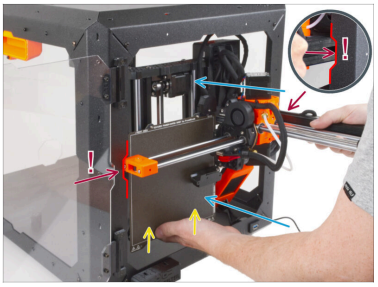
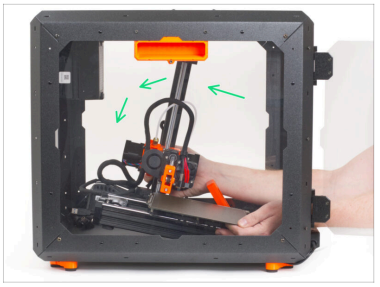
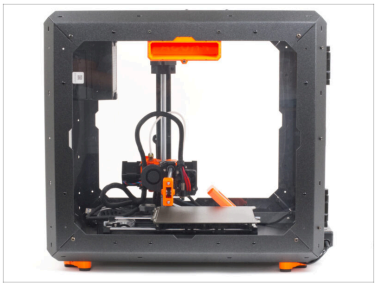
PASSO 8 Preparare la stampante



- Nei passi successivi, inseriremo la stampante nell'enclosure. **Prima di ciò, dobbiamo verificare quanto segue:**
  - L'asse Z è nella **posizione inferiore.**

    ⚠ **Assicurati che l'ugello non tocchi la superficie di stampa!**
  - Assicurati che la testina di stampa sia nella **posizione più a destra.**
  - Se hai il sensore di filamento, puoi agganciarlo temporaneamente all'LCD. In questo modo eviterai che si incastri durante l'inserimento.
  - Rimuovi la chiavetta USB dalla stampante.

PASSO 9 Installare la stampante

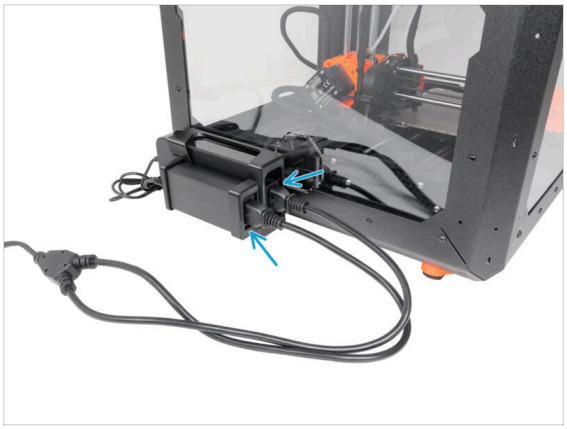




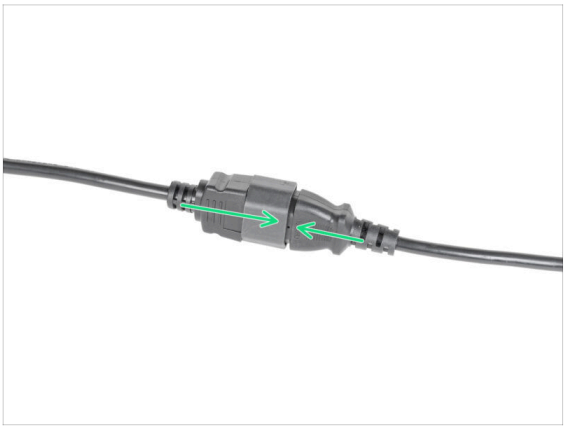
- Inserisci con attenzione la stampante all'interno dell'enclosure con la base rivolta in avanti. **Durante questa operazione, fai MOLTA ATTENZIONE a:**
  - ⚠ **Assicurati che la parte X-end e il profilo in alluminio dell'asse Z passino attraverso le scanalature a destra e a sinistra dell'apertura anteriore.** Presta la massima attenzione per evitare di danneggiare la stampante o l'enclosure.
  - **Tieni il piano riscaldato con la mano sinistra per evitare che scivoli** sulla piastra inferiore e si danneggi.
  - **Durante l'inserimento, osserva attentamente tutti i lati della stampante per assicurarti che non ci siano impedimenti (ad esempio, cavi, motori, ecc.).**
- Posiziona con cautela la stampante sui suoi piedini. In seguito regoleremo la posizione esatta.
  - ⚠ Assicurati che **nessuna parte della stampante tocchi i pannelli laterali** per evitare graffi.

PASSO 10 Collegamento degli alimentatori: preparazione dei componenti (add-on)

- **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- Cavo di alimentazione Y-splitter (1x)

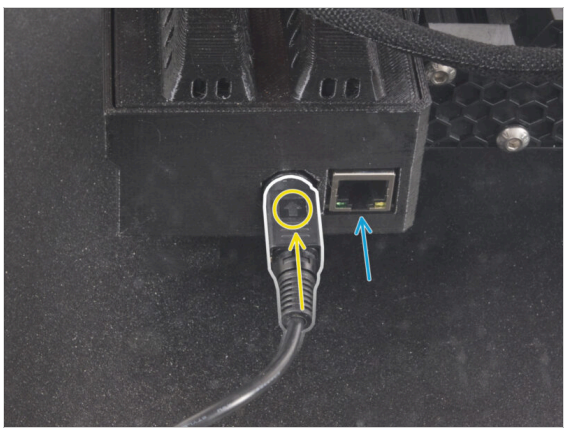
PASSO 11 Connettere gli alimentatori (add-on)

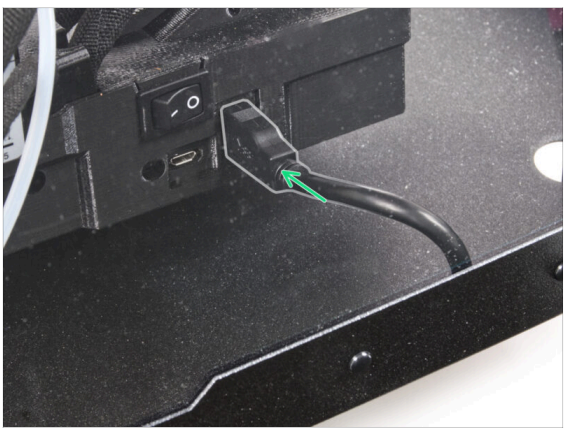




- Collega le estremità delle spine agli alimentatori.
- Collega la seconda estremità dello splitter a Y al cavo di alimentazione.

PASSO 12 Connettere i cavi



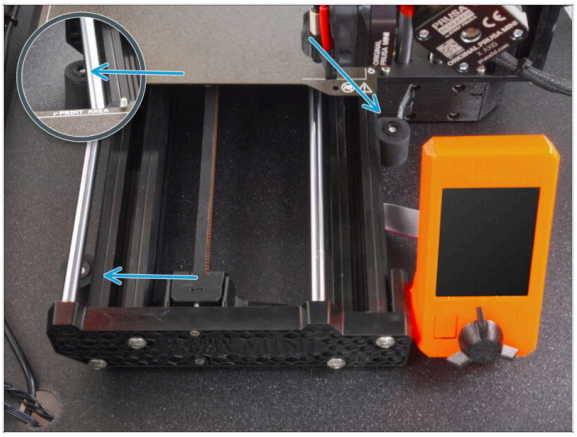


- Dal retro della stampante, collega il cavo di alimentazione dell'alimentatore. Controlla il corretto orientamento del cavo.

  ⓘ Se lo spazio è di difficile accesso, sposta la stampante più vicino alla parte anteriore, **evitando di graffiare i pannelli.**

- Se necessario, collega un cavo Ethernet, che è opzionale.
- Collega la prolunga USB dal lato destro della stampante.

PASSO 13 Regolare la posizione della stampante



- Disponi la stampante in una posizione simile a quella mostrata nell'immagine. **La stampante deve essere posizionata tra i tre smorzatori antiscivolo.**

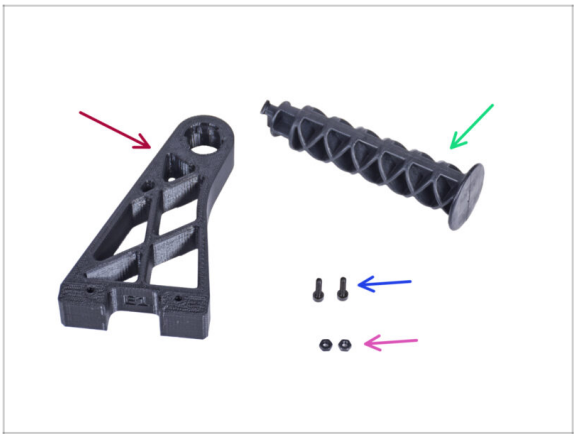
PASSO 14 Termometro: preparazione dei componenti

- **Per i seguenti passi prepara:**
- Sensore di temperatura (1x)
- Staffa Thermometer-bracket (1x)
- Vite M3x8 (2x)
- Dado M3n (2x)

PASSO 15 Assemblare il termometro

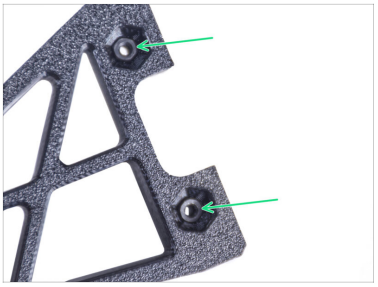
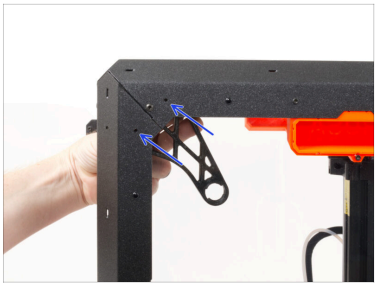
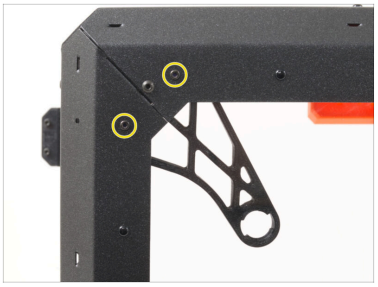
- Inserisci due dadi M3n nella staffa Thermometer-bracket.
- Estrai la linguetta di plastica dal sensore di temperatura.
- Inserisci il sensore della temperatura nella staffa Thermometer-bracket. Premi con i pollici fino a sentire un leggero "clic". **Evita di premere sullo schermo, potresti danneggiarlo.**
- Dall'interno, monta il termometro nell'angolo superiore sinistro. Fissalo con due viti M3x8.

PASSO 16 Supporto bobina: preparazione dei componenti



- **Per i seguenti passi prepara:**
- Spool-holder-r (1x)
- Braccio laterale (1x)
- Vite M3x12 (2x)
- Dado M3n (2x)

PASSO 17 Installare il supporto bobina

- Inserisci completamente due dadi M3n nei fori della parte Spool-holder-r.
- Dall'interno, allinea i fori del porta bobina (Spool-holder-r) con l'angolo sul lato destro dell'enclosure. Assicurati che l'orientamento sia corretto.
- Fissa il supportoi Spool-holder-r con due viti M3x12.

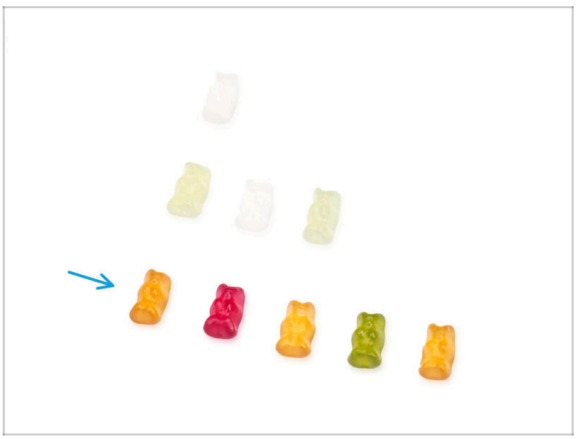
PASSO 18 Montare il braccio laterale

- Inserisci il braccio laterale nella parte Spool-holder-r e ruotalo in senso anti-orario per bloccarlo.

PASSO 19 Incollare l'etichetta

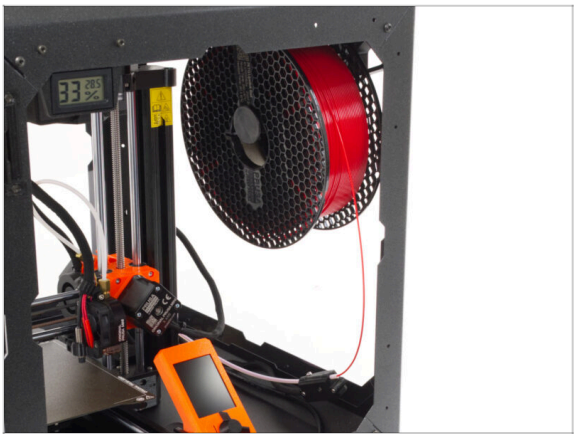
- Infine, attacca l'etichetta argentata con il numero di serie sul lato posteriore dell'Enclosure.
- Individua l'etichetta argentata con il numero di serie nella confezione.
- Posizionalo vicino all'angolo inferiore destro.

PASSO 20 È l'ora delle Haribo!



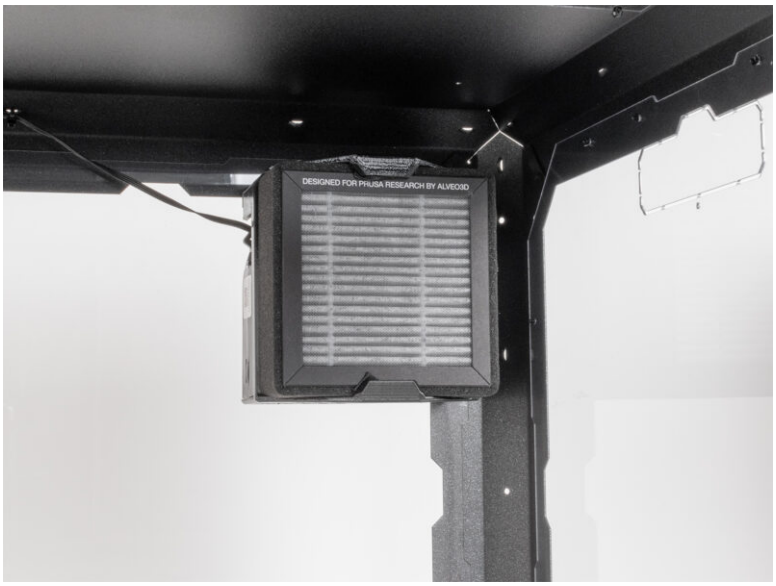
- Hai installato correttamente la stampante nell'enclosure. Questo richiede una certa ricompensa!
- Mangia gli orsetti gommosi rimasti della terza fila.

PASSO 21 È tutto

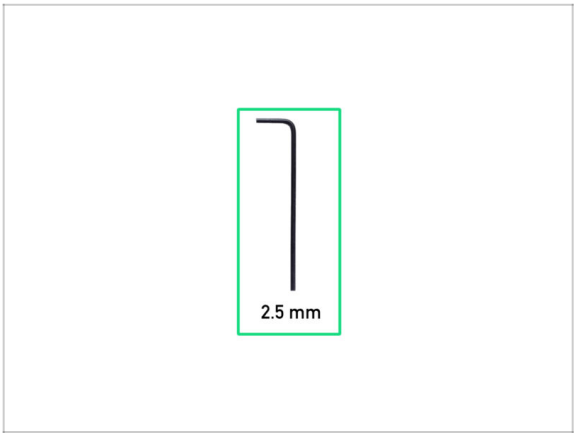


- Questo è tutto! Ottimo lavoro. Hai assemblato correttamente l'Original Prusa MINI Enclosure. Ora proviamola.
- Sul lato destro della stampante, accendi l'interruttore di alimentazione.
- Ora puoi appendere la bobina di filamento al porta bobina, caricare il filamento e iniziare a stampare.

Sistema di filtrazione avanzato (add-on)



PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo



- **Per questo capitolo prepara:**
- Chiave a brugola da 2.5mm

PASSO 2 Strumenti aggiuntivi

ⓘ Gli strumenti che non sono inclusi ma che possono facilitare l'assemblaggio, soprattutto quando si installano i componenti aggiuntivi.

- Strumenti aggiuntivi:
- Tronchesine *per tagliare le fascette e rimuovere i rivetti in nylon*

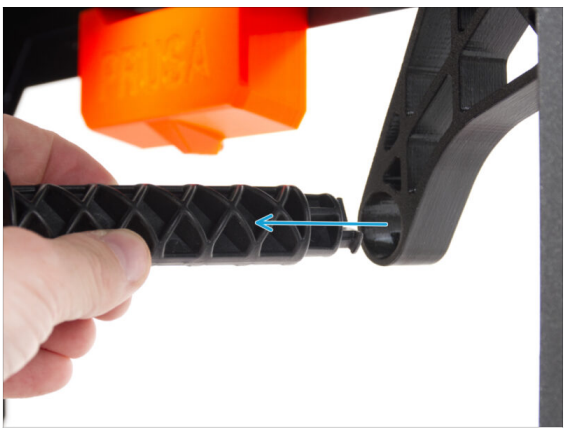
PASSO 3 Parti opzionali

- Abbiamo progettato delle migliorie che non vengono spedite di base con il kit, ma è possibile stamparle da soli e aggiungerle all'enclosure durante il montaggio. Gli elementi di fissaggio sono inclusi nel kit.

⚠ **Stampa le varie componenti prima di iniziare il montaggio.**

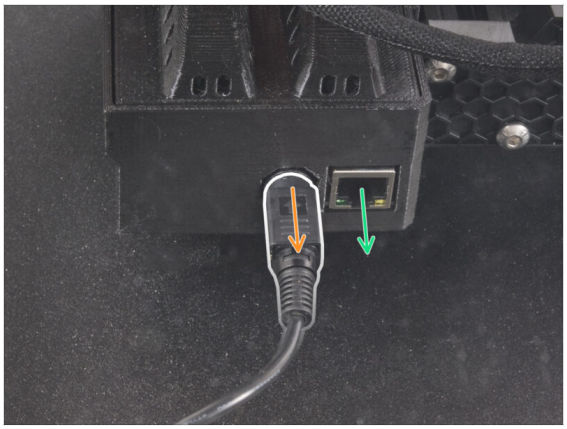
- Per vedere l'elenco completo delle parti, consulta la nostra raccolta su Printables.com.

PASSO 4 Rimuovere il braccio laterale



- Afferra la parte destra del porta bobina (Spool-holder-r) e ruotalo in senso orario per sbloccarlo e rimuoverlo dall'Enclosure MINI.

PASSO 5 Scollegare i cavi

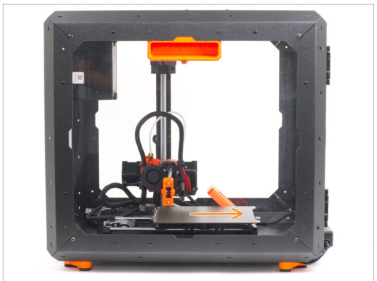
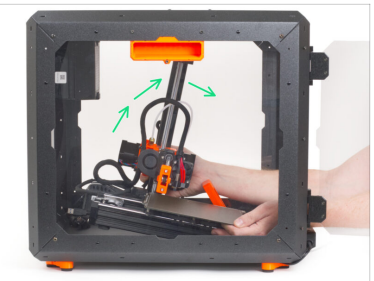
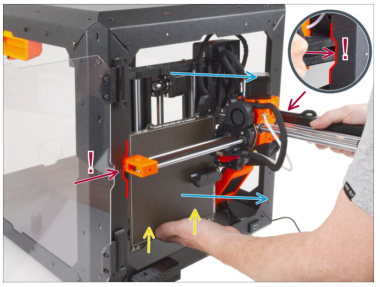


- Tira la presa del cavo di alimentazione verso di te per sganciare e scollegare il cavo di alimentazione dal retro della stampante.

  ⓘ Se lo spazio è di difficile accesso, sposta la stampante più vicino alla parte anteriore, **evitando di graffiare i pannelli.**

- Se necessario, scollega il cavo Ethernet.
- Scollega la prolunga USB dal lato destro della stampante.

PASSO 6 Disinstallare la stampante

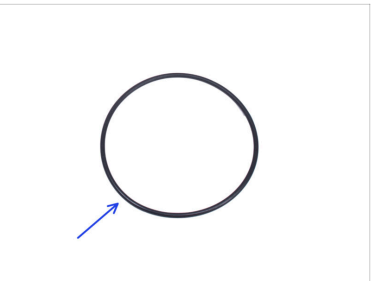
- Dal lato anteriore della MINI Enclosure:
- Sposta il piano riscaldato verso di te.
- Prendi la stampante con cautela.
- Estrai con cautela la stampante dal MINI Enclosure con la base rivolta all'indietro. **Fai MOLTA ATTENZIONE durante questa operazione:**

  ⚠ **Assicurati che la parte X-end e il profilo in alluminio dell'asse Z passino attraverso le scanalature a destra e a sinistra dell'apertura anteriore.** Presta la massima attenzione per evitare di danneggiare la stampante o l'enclosure.

  - **Tieni il piano riscaldato con la mano sinistra per evitare che scivoli** sulla piastra inferiore e si danneggi.
  - **Durante l'estrazione della stampante, osserva attentamente tutti i lati della stampante per assicurarti che non ci siano intralci (ad esempio, cavi, motori, ecc.).**

  ⚠ Assicurati che **nessuna parte della stampante tocchi i pannelli laterali** per evitare graffi.
- Metti da parte la stampante.

PASSO 7 Advanced filtration system: preparazione dei componenti



- **Per i seguenti passi prepara:**
- Smorzatore (3x)
- Dado a testa zigrinata M3 (3x)
- Vite M3x8 (3x)
- vite svasata M4x16b (2x)
- O-ring ventilatore (1x)
- Pacchetto filtro (1x)

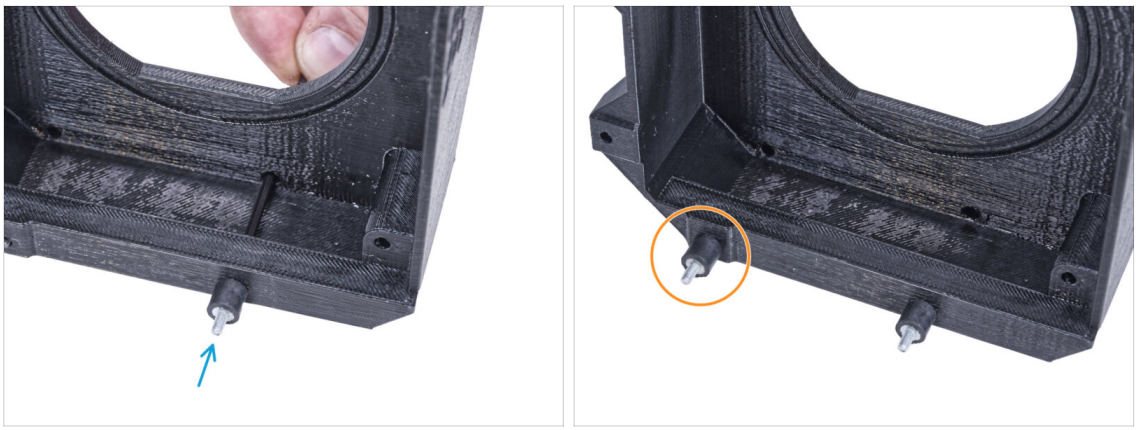
PASSO 8 Montare il filtro: preparazione delle parti

- Estrai il filtro dal pacco filtro e **dividi il pacco in queste singole parti:**
- Ventilatore ad alta pressione (1x)
- Filtro HEPA (1x)
- Filter-Bracket (1x)

PASSO 9 Assemblare il filtro

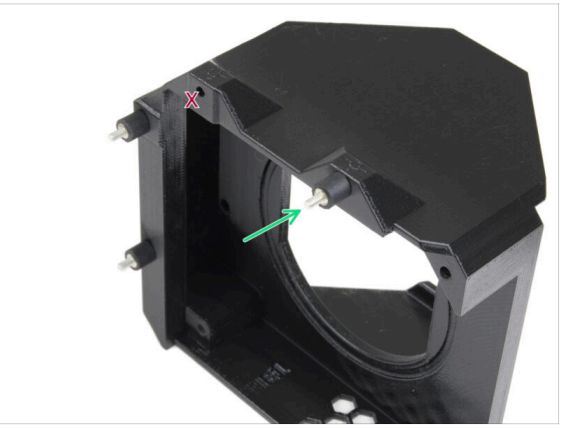
- Posiziona la staffa Filter-Bracket e spingi la chiave a brugola attraverso il foro come si vede in foto.
- Metti la vite M3x8 sulla punta della chiave a brugola.
- Con la chiave a brugola, spingi la vite fino in fondo attraverso il foro anteriore della staffa. La vite deve sporgere parzialmente.

PASSO 10 Assemblare il filtro



- Stringi lo smorzatore sulla vite.
- Ripeti la stessa procedura per installare il secondo smorzatore.

PASSO 11 Assemblare il filtro



- Utilizzando la chiave a brugola, spingi la vite M3x8 attraverso la sporgenza sull'altro lato della staffa del filtro Filter-Bracket.

⚠ Lascia vuoto il foro segnato.

- Stringi lo smorzatore sulla vite.

PASSO 12 Installare il ventilatore

- Posiziona l'o-ring del ventilatore nella staffa del filtro Filter-Bracket.
- Inserisci il ventilatore ad alta pressione nella staffa del filtro Filter-Bracket in modo che il soffio del ventilatore sia rivolto verso i fori esagonali della parte stampata.
- Fissa entrambe le parti tra loro usando due viti a testa svasata M4x16b.

PASSO 13 Inserimento del filtro HEPA

- Apri il sacchetto del filtro e rimuovi il filtro HEPA.

⚠ **Maneggia il filtro con cautela.** Se la superficie HEPA (la superficie bianca pieghettata) è danneggiata, il filtro perde la sua efficacia. Proteggi le mani quando togli il filtro usato e mettilo in un sacchetto di plastica. Un filtro saturato non è riciclabile.

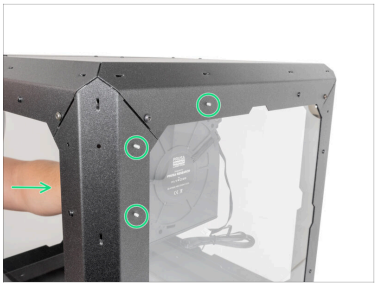
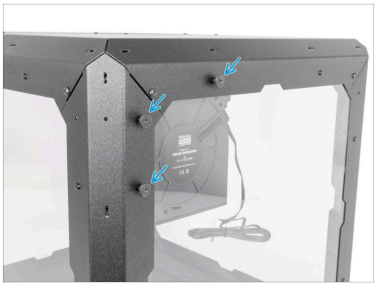
PASSO 14 Inserimento del filtro HEPA

- Orienta il gruppo di filtrazione come da immagine. Assicurati che le due staffe siano rivolte verso di te e che il cavo sia rivolto verso sinistra.

⚠ **Assicurati che il filtro HEPA sia già stato rimosso dal sacchetto.**

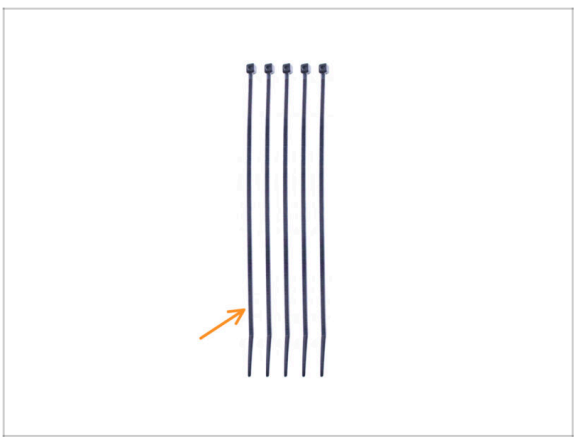
- Da sinistra, spingi il filtro HEPA fino in fondo nella staffa Filter-Bracket. Osserva l'orientamento del filtro.

PASSO 15 Installare il filtro

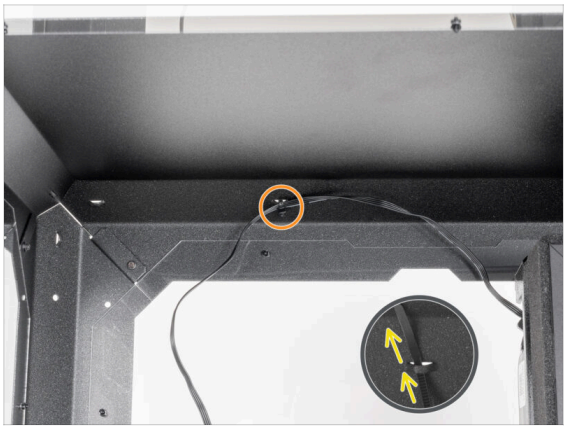
- Dall'interno, rimuovi il rivetto in nylon nell'angolo superiore sinistro.
  - ⓘ Suggerimento: usa le tronchesine dall'interno dell'enclosure per spingere fuori il rivetto di nylon.
- Dall'interno, fissa il filtro al lato posteriore del "telaio" dell'Enclosure in modo che le tre viti passino attraverso i fori.
- Fissa le tre viti dello smorzatore stringendo i tre dadi.

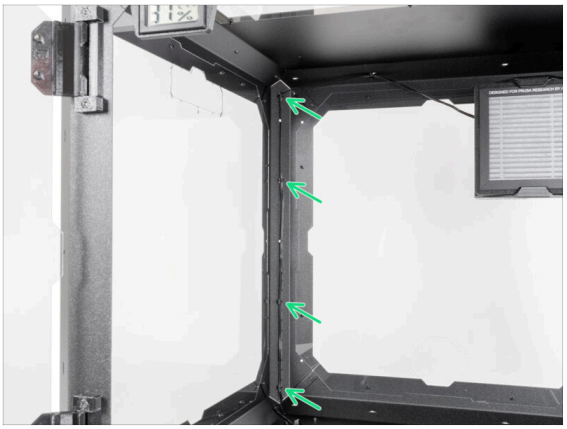
PASSO 16 Guidare il cavo del filtro: preparazione delle parti



- **Per i seguenti passi prepara:**
- Fascetta (5x)

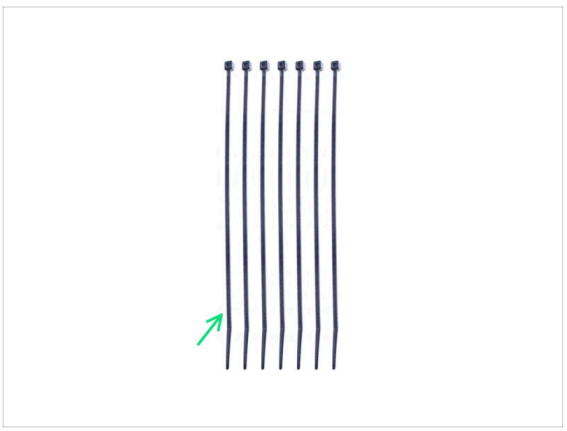
PASSO 17 Guidare i cavi degli add-on: cavo del filtro





- Guida la fascetta nella perforazione del pannello superiore vicino al filtro.
- Utilizzando questa fascetta, fissa il cavo del filtro. **Non stringere troppo la fascetta** perché potrebbe danneggiare il cavo.
- Allo stesso modo, fissa il cavo alle quattro perforazioni del profilo posteriore sinistro. **Non stringere troppo le fascette perché potrebbero danneggiare il cavo.**
- Lascia il resto del cavo libero per ora.

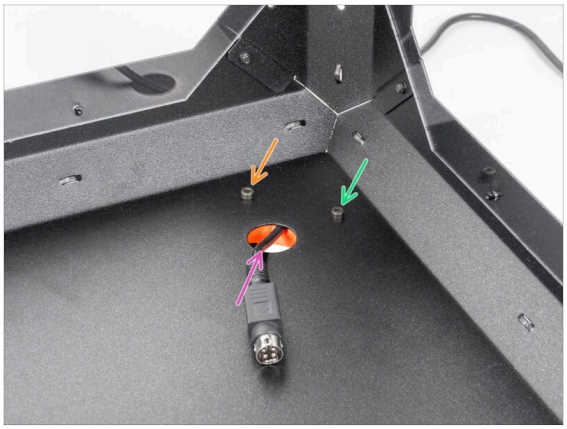
PASSO 18 Alimentatore: preparazione dei componenti



A partire da ottobre 2024 potresti ricevere un alimentatore di due produttori diversi, le immagini possono essere diverse ma **il processo di assemblaggio è lo stesso.**

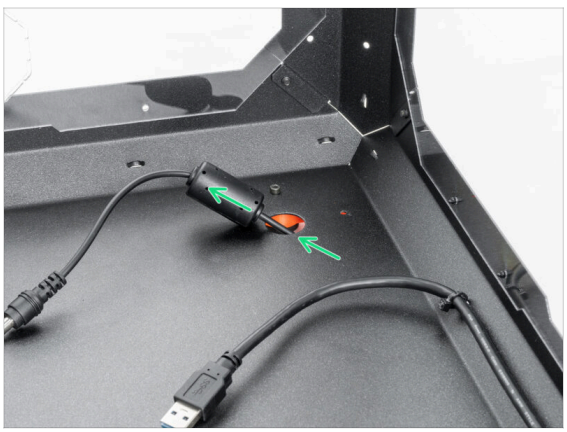
- **Per i seguenti passi prepara:**
- Alimentatore (1x)
- Fascetta (7x)

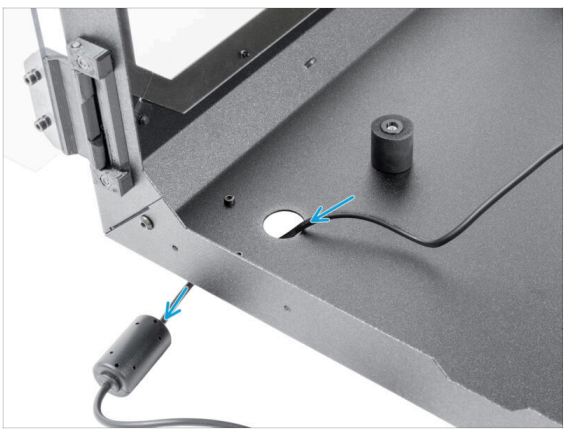
PASSO 19 Rilasciare il piedino posteriore



- Allenta leggermente la vite sinistra dietro il foro circolare.
- Rilascia e rimuovi la vite destra. **Non buttare via la vite!**
- Rimuovi il cavo dell'alimentatore della stampante dal foro posteriore.
- Riposiziona il piedino come mostrato nell'immagine. **Tieni il cavo nel canale del cavo.**

PASSO 20 Guidare il cavo dell'alimentatore





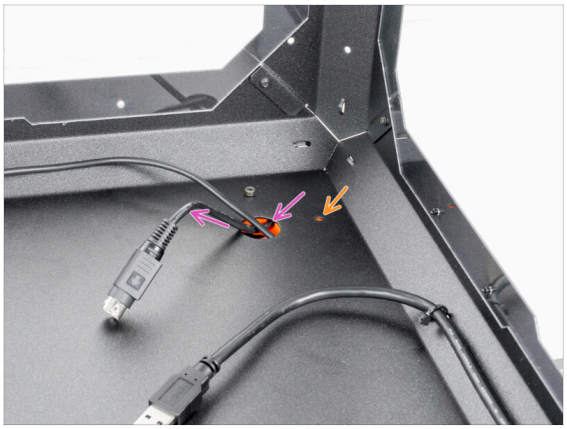
⚠ Presta attenzione quando maneggi qualsiasi cosa all'interno dell'enclosure. Ci sono piastre metalliche affilate, quindi attento a non ferirti.

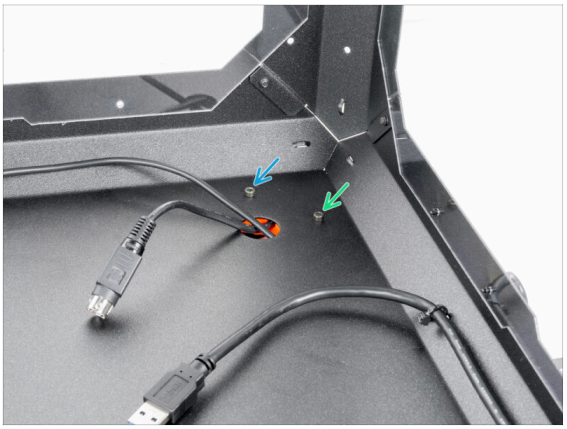
- Inserisci il cavo dell'alimentatore con il nucleo di ferrite attraverso il foro circolare sul retro dell'Enclosure.

  ⓘ Il nucleo di ferrite è più piccolo del foro, quindi spingilo lentamente attraverso il foro.

- Fai passare il cavo dell'alimentatore con il connettore attraverso il foro circolare anteriore e fallo uscire dall'Enclosure.

PASSO 21 Fissare il piedino posteriore

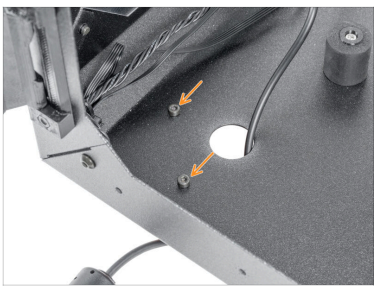


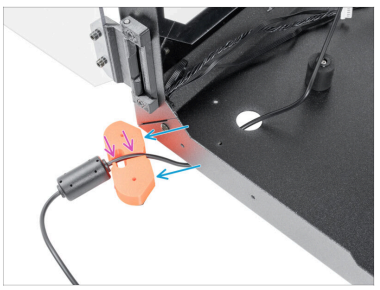


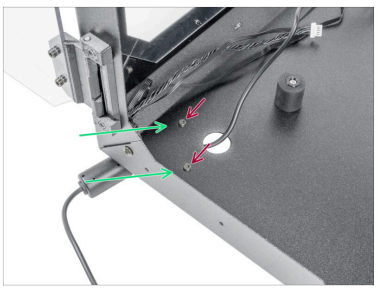
- Inserisci il cavo dell'alimentatore della stampante attraverso il foro posteriore.
- Richiudi il piede nella sua posizione originale e allinea i fori del piede e dell'Enclosure.

  ⓘ Suggerimento: puoi controllare la posizione attraverso il pannello superiore.
- Dopo aver allineato il foro, fissa il piedino inserendo nuovamente la vite M3x12.
- Serrare completamente la vite sinistra.

PASSO 22 Rilasciare il piedino anteriore

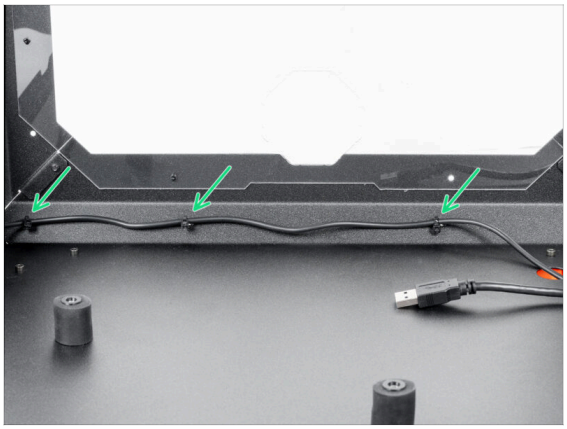


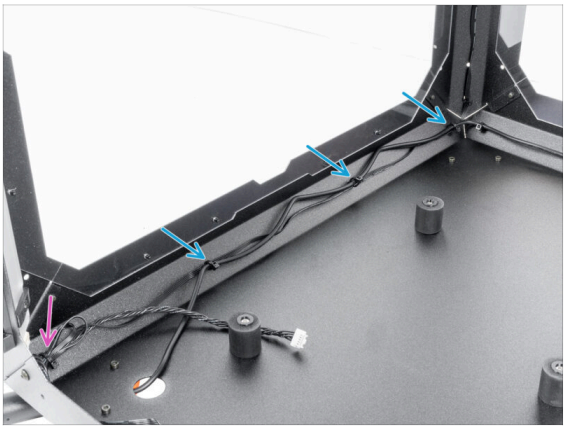




- Allenta e rimuovi entrambe le viti M3x12.
- Riposiziona il piedino come mostrato. Spingi il cavo dell'alimentatore nel canale del cavo.
- Spingi il cavo dell'alimentatore nel canale.
- Richiudi il piedino nella sua posizione originale e allinea i fori.
- Fissa i piedini inserendo nuovamente la vite M3x12 e stringendola saldamente.

PASSO 23 Fissare il cavo dell'alimentatore

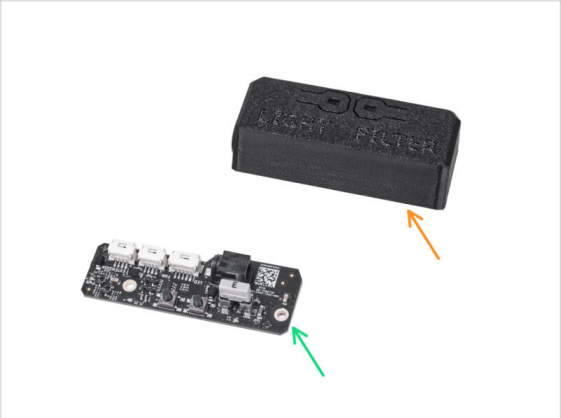


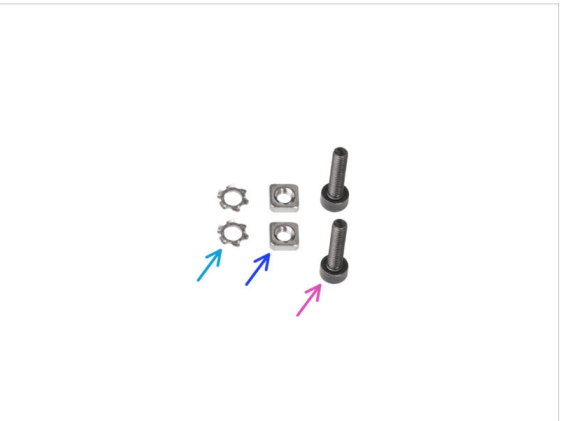


⚠ Presta attenzione quando maneggi qualsiasi cosa all'interno dell'enclosure. Ci sono piastre metalliche affilate, quindi fai attenzione a non ferirti.

- Fai passare il cavo sul lato posteriore dell'Enclosure e fissalo con tre fascette attraverso le perforazioni. **Non stringere troppo le fascette, potresti danneggiare il cavo.**
- Guida il cavo dell'alimentatore insieme al cavo della ventola sul lato sinistro dell'Enclosure e fissalo con le tre fascette. **Non stringere troppo le fascette, potresti danneggiare i cavi.**
- Se hai installato il sistema di filtrazione avanzato, guida il cavo di filtrazione insieme al cavo dell'alimentatore. Fissalo con una fascetta in più nell'angolo sinistro. **Non stringere troppo la fascetta, potresti danneggiare i cavi.**

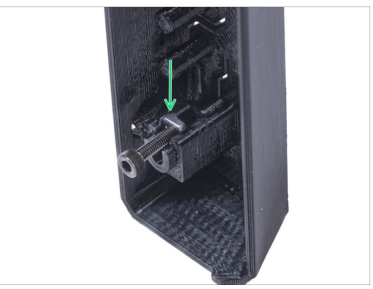
PASSO 24 Scheda di base: preparazione dei componenti

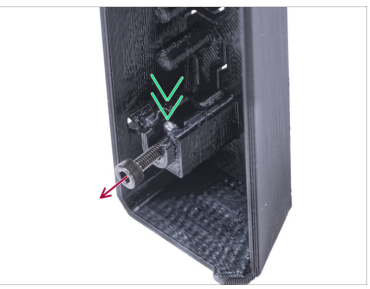




- **Per i seguenti passi prepara:**
- Basic-Board-Cover (1x)
- Scheda di base (1x)
- Rondella seghettata di blocco M3w (2x)
- Dado M3nS (2x)
- Vite M3x12 (2x)

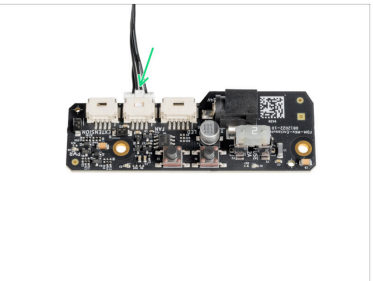
PASSO 25 Installare la scheda di base





- Monta il dado M3nS sulla vite M3x12. Appuntalo solo per qualche giro di filettatura sulla vite.
- Spingi la vite con il dado fino in fondo nel foro della stessa forma all'interno del coperchio della scheda di base.
- Rimuovi la vite dal dado.

PASSO 26 Installare la Scheda di Base

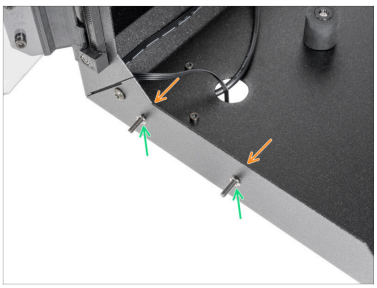
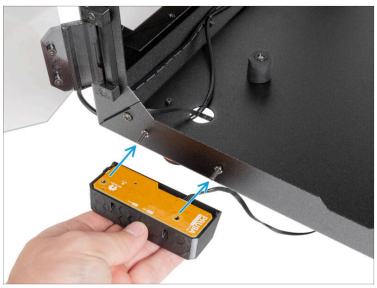
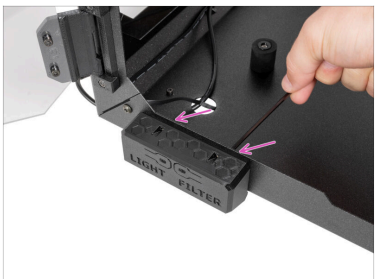


- Usa la stessa procedura per entrambi gli slot della custodia Basic Board Cover.

ⓘ Se hai già installato una **striscia LED**, lascia il cavo LED nello slot della scheda di base con l'etichetta LED.

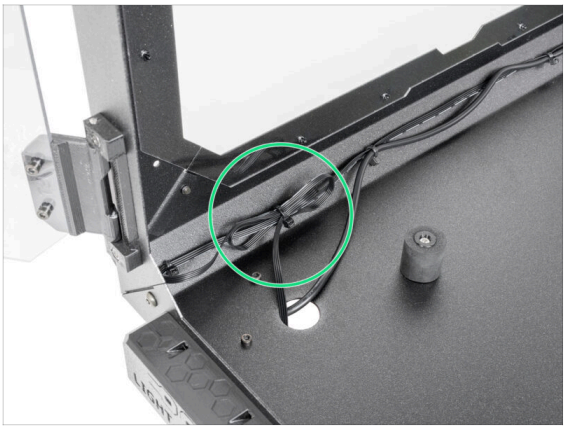
- Collega il cavo del filtro allo slot della scheda di base contrassegnato dalla dicitura FAN.
- Posiziona la scheda base nella sua custodia e allinea i fori di entrambe le parti.

PASSO 27 Montare la scheda di base

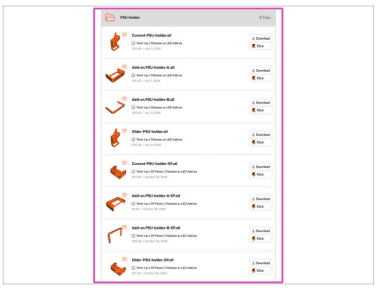
- Dall'interno dell'Enclosure, inserisci due viti M3x12 attraverso il profilo anteriore.
- Metti due rondelle dentellate M3w sulle viti.
- Prendi il gruppo della scheda di base e allinea i fori con le viti del profilo.
- Fissa il gruppo della scheda di base alle viti e stringi le viti dall'interno.

PASSO 28 Collegare la scheda di base



- Collega il cavo dell'alimentatore esterno alla scheda di base dal lato sinistro.
- Si consiglia di creare un occhiello con il cavo in eccesso e di fissarlo con una fascetta. In questo modo, il cavo non sarà d'intralcio. **Non stringere troppo le fascette, potresti danneggiare il cavo.**

PASSO 29 Chiarimento del supporto dell'alimentatore (opzionale)



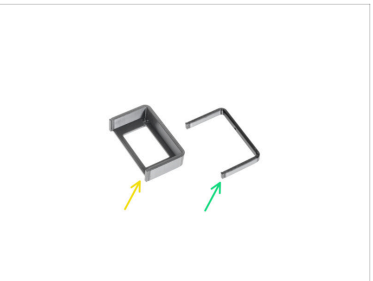
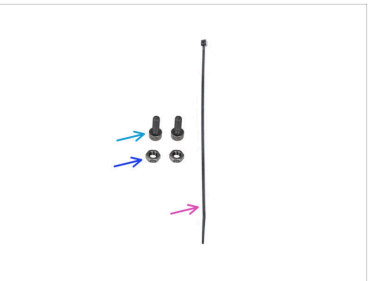
Questi passaggi sono riservati ai possessori di strisce LED e di un sistema di filtrazione avanzato. Lo spazio per l'alimentatore più piccolo è riservato agli utenti che dispongono di un alimentatore aggiuntivo. In caso contrario, passa a **Cerniere dello sportello: preparazione dei componenti**

- Il supporto per l'alimentatore non è incluso nella confezione, occorre stamparlo dopo averlo scaricato da Printables.com

Prima di iniziare a stampare, controlla che tipo di alimentatore possiedi!

- Alimentatore XP: Questo alimentatore è più grande dell'alimentatore Delta. Sono necessari i seguenti componenti: **Current-PSU-holder-XP, Add-on PSU-holder-A-XP e Add-on PSU-holder-B-XP.**
- Alimentatore Delta: Questo alimentatore è più piccolo dell'alimentatore XP. Sono necessari i seguenti componenti: **Current-PSU-holder, Add-on PSU-holder-A e Add-on PSU-holder-B.**

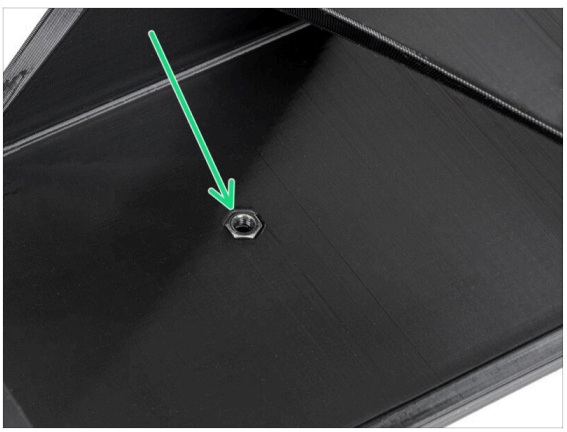
PASSO 30 Supporto alimentatore: preparazione dei componenti (opzionale)

ⓘ Questi passaggi sono riservati ai possessori di strisce LED e di sistemi di filtrazione avanzati. Lo spazio per l'alimentatore più piccolo è riservato a chi possiede un alimentatore Delta aggiuntivo. In caso contrario, passa a **Installazione della stampante**

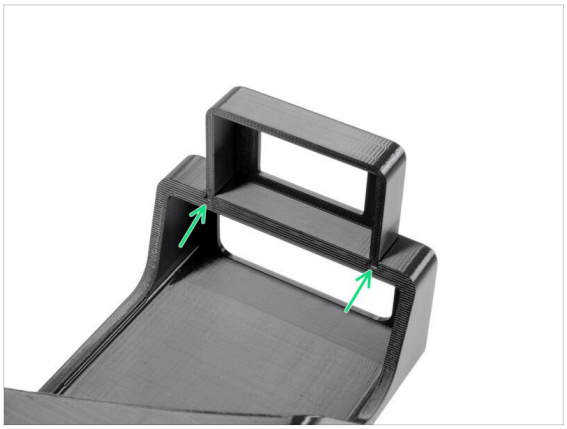
- **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- PSU-holder (1x) *questa parte non è inclusa nella confezione, dovrai stamparla da* Printables.com
- PSU-holder-A add-on (1x) *questa parte non è inclusa nella confezione, dovrai stamparla da Printables.com*
- PSU-holder-B add-on (1x) *questa parte non è inclusa nella confezione, dovrai stamparla da Printables.com*
- Vite M3x8 (2x)
- Dado M3n (2x)
- Fascetta (1x)

PASSO 31 Preparazione del dado supporto alimentatore (add-on)



- Inserisci il dado M3n nel supporto dell'alimentatore.
- Inserisci il dado M3n nel supporto dell'alimentatore.

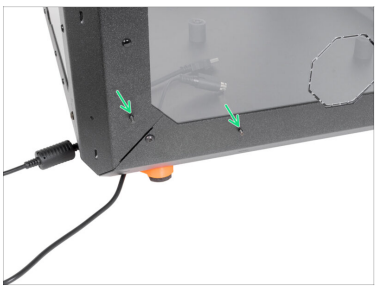
PASSO 32 Preparazione del supporto alimentatore (opzionale)

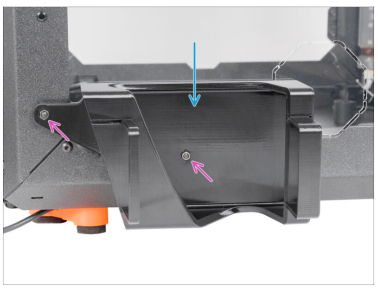


ⓘ Questi passaggi sono riservati ai possessori di strisce LED e di sistemi di filtrazione avanzati. Lo spazio per l'alimentatore più piccolo è riservato a chi possiede un alimentatore Delta aggiuntivo.

- Fissa il supporto PSU-holder-A dell'add-on sui binari del supporto alimentatore (PSU-holder).
- Fissa il supporto PSU-holder-B dell'add-on sui binari del supporto alimentatore (PSU-holder).

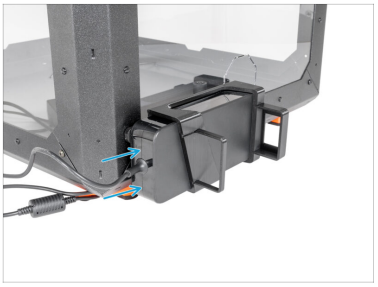
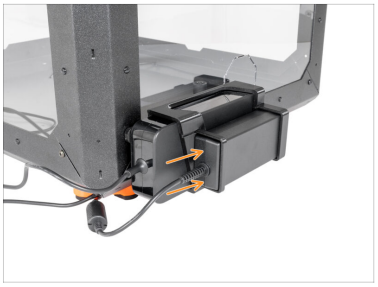
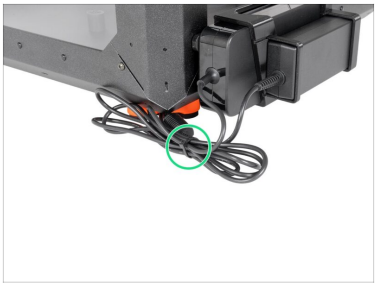
PASSO 33 Fissare il supporto alimentatore (opzionale)





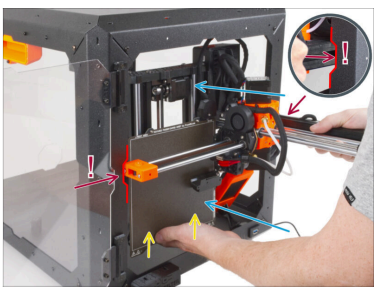
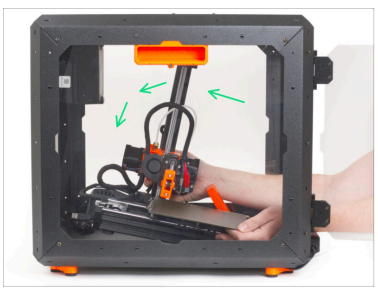
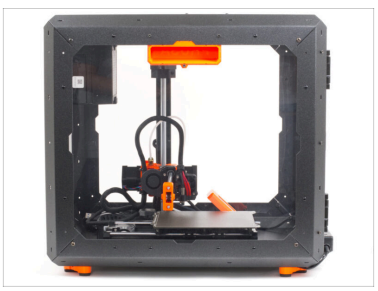
- Rimuovi il rivetto in nylon sull'angolo inferiore sinistro.
  ⓘ Suggerimento: usa una pinza dall'interno dell'enclosure per spingere fuori il rivetto di nylon.
- Dall'interno dell'enclosure, inserisci due viti M3x8 attraverso le aperture.
- Fissa il supporto per l'alimentatore alle viti.
- Fissa le viti dall'interno.

PASSO 34 Fissare gli alimentatori (opzionale)

- Inserisci l'alimentatore della stampante nel supporto dell'alimentatore.
- Inserisci l'alimentatore aggiuntivo nel supporto dell'alimentatore.
- Fissa i cavi con una fascetta.

PASSO 35 Installare la stampante

- Inserisci con attenzione la stampante all'interno dell'enclosure con la base rivolta in avanti. **Durante questa operazione, fai MOLTA ATTENZIONE a:**

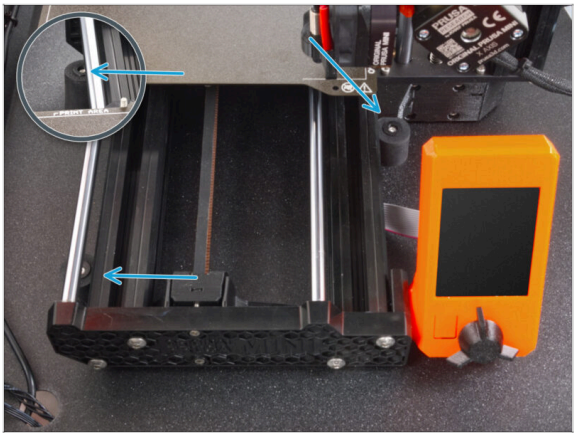
  ⚠ **Assicurati che la parte X-end e il profilo in alluminio dell'asse Z passino attraverso le scanalature a destra e a sinistra dell'apertura anteriore.** Presta la massima attenzione per evitare di danneggiare la stampante o l'enclosure.

  - **Tieni il piano riscaldato con la mano sinistra per evitare che scivoli** sulla piastra inferiore e si danneggi.
  - **Durante l'inserimento, osserva attentamente tutti i lati della stampante per assicurarti che non ci siano impedimenti (ad esempio, cavi, motori, ecc.).**

- Posiziona con cautela la stampante sui suoi piedini. In seguito regoleremo la posizione esatta.

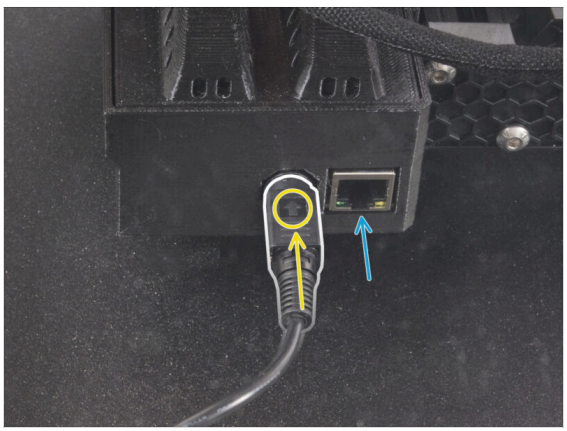
  ⚠ Assicurati che **nessuna parte della stampante tocchi i pannelli laterali** per evitare graffi.

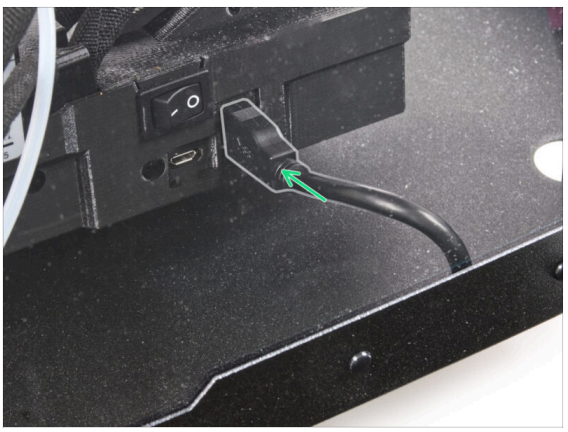
PASSO 36 Regolare la posizione della stampante



- Disponi la stampante in una posizione simile a quella mostrata nell'immagine. **La stampante deve essere posizionata tra i tre smorzatori antiscivolo.**

PASSO 37 Connettere i cavi





- Dal retro della stampante, collega il cavo di alimentazione dell'alimentatore. Controlla il corretto orientamento del cavo.

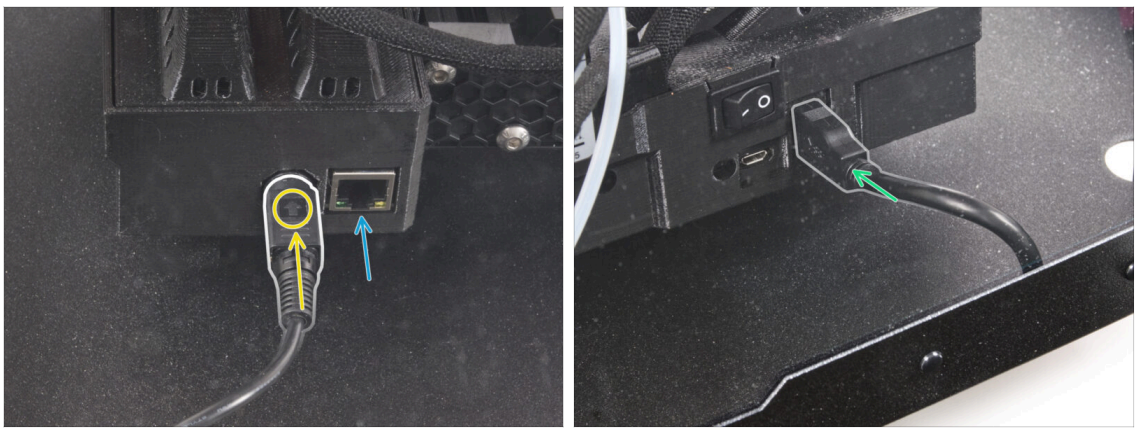
  ⓘ Se lo spazio è di difficile accesso, sposta la stampante più vicino alla parte anteriore, **evitando di graffiare i pannelli.**

- Se necessario, collega un cavo Ethernet, che è opzionale.
- Collega la prolunga USB dal lato destro della stampante.

PASSO 38 Montare il braccio laterale

- Inserisci il braccio laterale nella parte Spool-holder-r e ruotalo in senso anti-orario per bloccarlo.

PASSO 39 Connettere i cavi

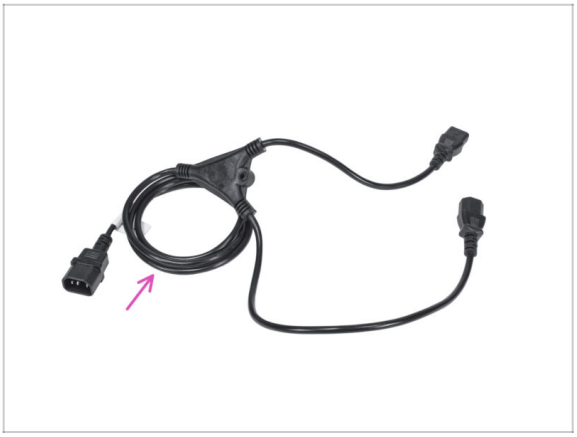


- Dal retro della stampante, collega il cavo di alimentazione dell'alimentatore. Controlla il corretto orientamento del cavo.

  ⓘ Se lo spazio è di difficile accesso, sposta la stampante più vicino alla parte anteriore, **evitando di graffiare i pannelli.**

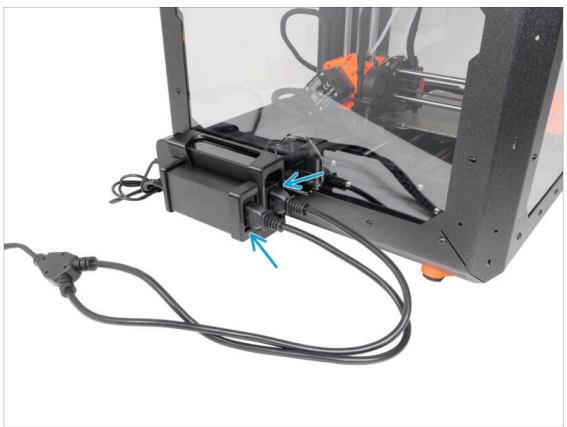
- Se necessario, collega un cavo Ethernet, che è opzionale.
- Collega la prolunga USB dal lato destro della stampante.

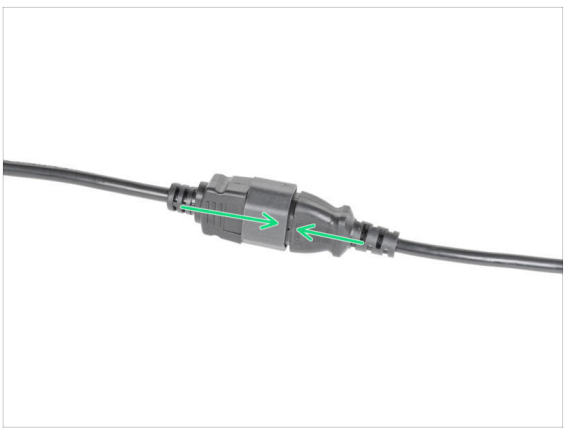
PASSO 40 Collegamento degli alimentatori: preparazione dei componenti



- **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- Cavo di alimentazione Y-splitter (1x)

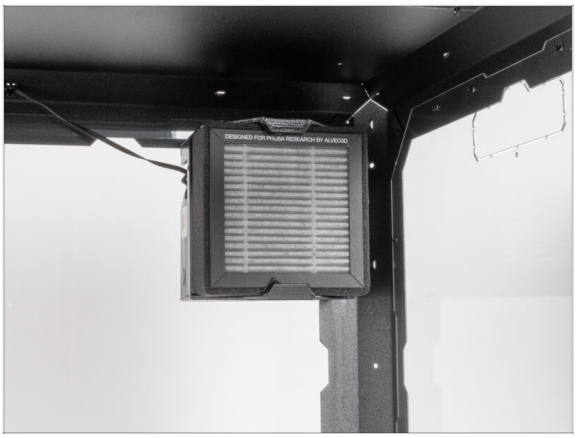
PASSO 41 Connettere gli alimentatori





- Collega le estremità delle spine agli alimentatori.
- Collega la seconda estremità dello splitter a Y al cavo di alimentazione.

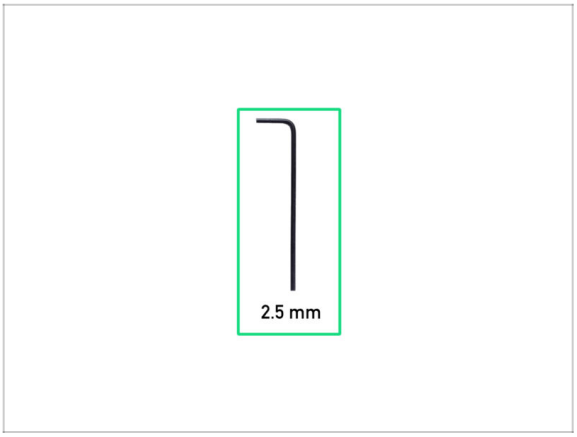
PASSO 42 È tutto



- Ecco fatto! Ottimo lavoro. Hai installato correttamente il sistema di filtrazione avanzato nella tua Original Prusa MINI Enclosure. Ora mettiamolo alla prova.
- Sul coperchio della scheda di base, premi il pulsante *FILTER*.

Striscia LED Bianchi (add-on)

PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo



- **Per questo capitolo prepara:**
- Chiave a brugola da 2.5mm

PASSO 2 Strumenti aggiuntivi

ⓘ Gli strumenti che non sono inclusi ma che possono facilitare l'assemblaggio, soprattutto quando si installano i componenti aggiuntivi.

- Strumenti aggiuntivi:
- Tronchesine *per tagliare le fascette e rimuovere i rivetti in nylon*

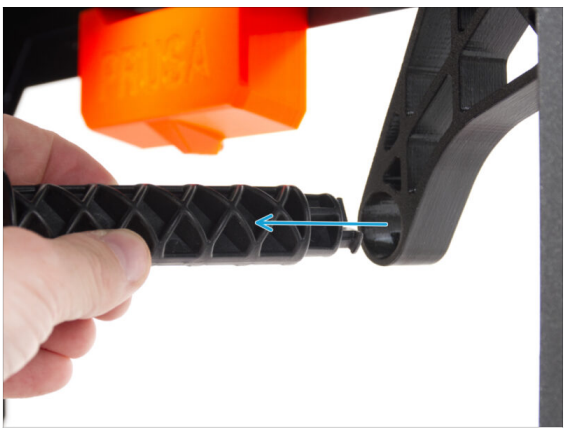
PASSO 3 Parti opzionali

- Abbiamo progettato delle migliorie che non vengono spedite di base con il kit, ma è possibile stamparle da soli e aggiungerle all'enclosure durante il montaggio. Gli elementi di fissaggio sono inclusi nel kit.

⚠ **Stampa le varie componenti prima di iniziare il montaggio.**

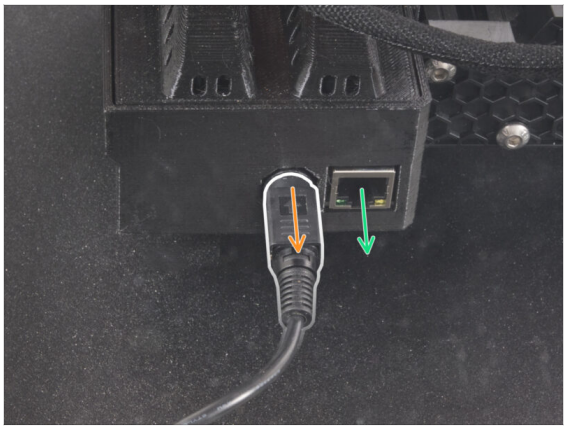
- Per vedere l'elenco completo delle parti, consulta la nostra raccolta su Printables.com.

PASSO 4 Rimuovere il braccio laterale



- Afferra la parte destra del porta bobina (Spool-holder-r) e ruotalo in senso orario per sbloccarlo e rimuoverlo dall'Enclosure MINI.

PASSO 5 Scollegare i cavi

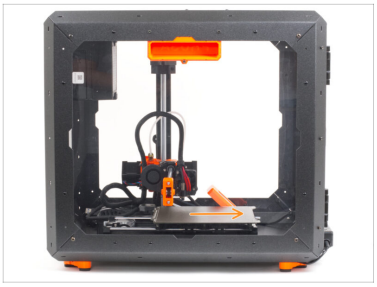
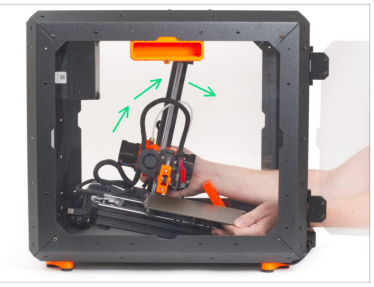
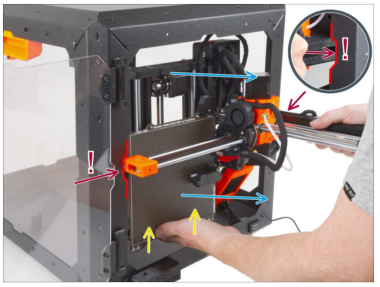


- Tira la presa del cavo di alimentazione verso di te per sganciare e scollegare il cavo di alimentazione dal retro della stampante.

  ⓘ Se lo spazio è di difficile accesso, sposta la stampante più vicino alla parte anteriore, **evitando di graffiare i pannelli.**

- Se necessario, scollega il cavo Ethernet.
- Scollega la prolunga USB dal lato destro della stampante.

PASSO 6 Disinstallare la stampante

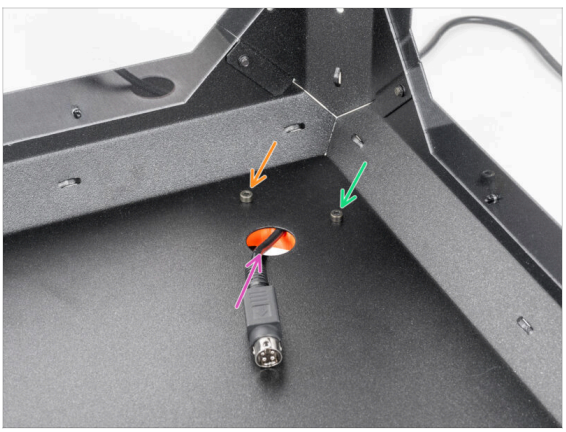
- Dal lato anteriore della MINI Enclosure:
- Sposta il piano riscaldato verso di te.
- Prendi la stampante con cautela.
- Estrai con cautela la stampante dal MINI Enclosure con la base rivolta all'indietro. **Fai MOLTA ATTENZIONE durante questa operazione:**
  - ⚠ **Assicurati che la parte X-end e il profilo in alluminio dell'asse Z passino attraverso le scanalature a destra e a sinistra dell'apertura anteriore.** Presta la massima attenzione per evitare di danneggiare la stampante o l'enclosure.
  - **Tieni il piano riscaldato con la mano sinistra per evitare che scivoli** sulla piastra inferiore e si danneggi.
  - **Durante l'estrazione della stampante, osserva attentamente tutti i lati della stampante per assicurarti che non ci siano intralci (ad esempio, cavi, motori, ecc.).**
  - ⚠ Assicurati che **nessuna parte della stampante tocchi i pannelli laterali** per evitare graffi.
- Metti da parte la stampante.

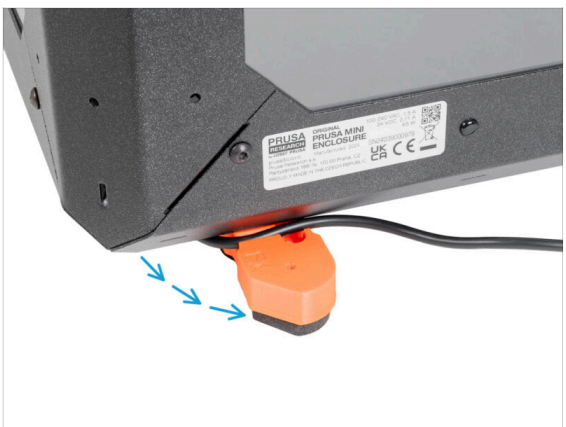
PASSO 7 Alimentatore Delta: preparazione dei componenti

A partire da ottobre 2024 potresti ricevere un alimentatore di due produttori diversi, le immagini possono essere diverse ma **il processo di assemblaggio è lo stesso.**

- **Per i seguenti passi prepara:**
- Alimentatore (1x)
- Fascetta (6x)

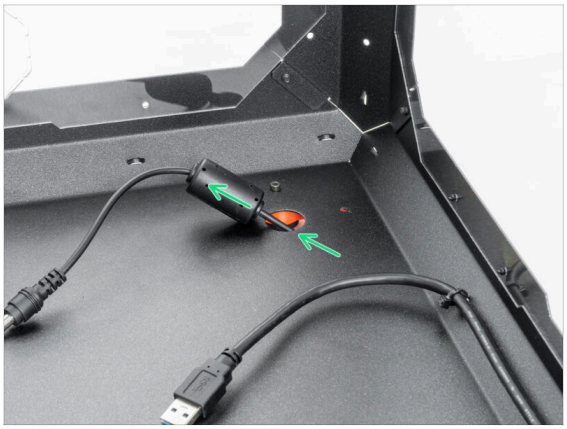
PASSO 8 Rilasciare il piedino posteriore

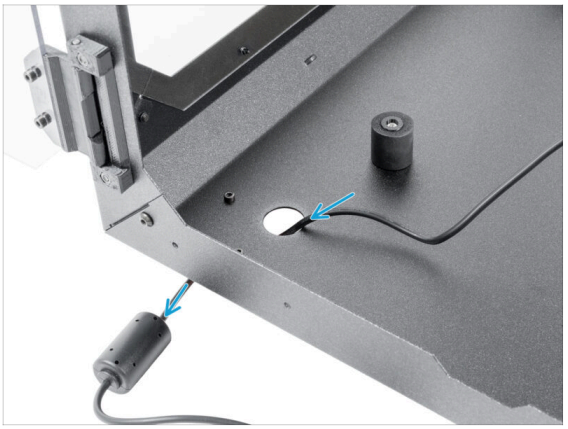




- Allenta leggermente la vite sinistra dietro il foro circolare.
- Rilascia e rimuovi la vite destra. **Non buttare via la vite!**
- Rimuovi il cavo dell'alimentatore della stampante dal foro posteriore.
- Riposiziona il piedino come mostrato nell'immagine. **Tieni il cavo nel canale del cavo.**

PASSO 9 Guidare il cavo dell'alimentatore





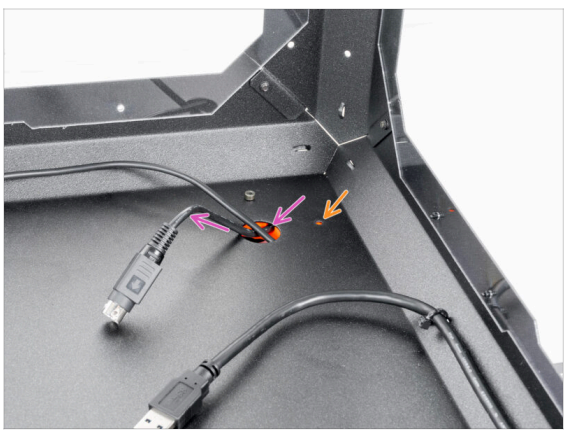
⚠ Presta attenzione quando maneggi qualsiasi cosa all'interno dell'enclosure. Ci sono piastre metalliche affilate, quindi attento a non ferirti.

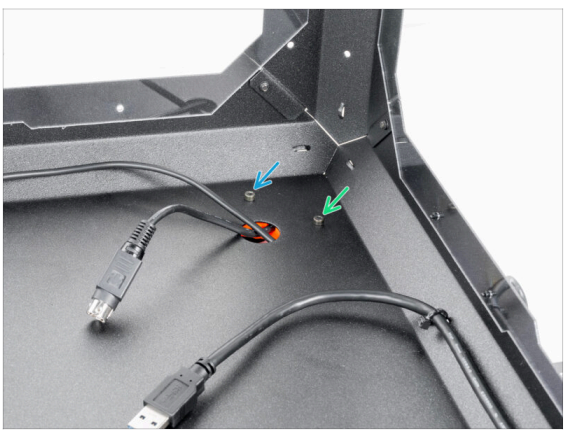
- Inserisci il cavo dell'alimentatore con il nucleo di ferrite attraverso il foro circolare sul retro dell'Enclosure.

  ⓘ Il nucleo di ferrite è più piccolo del foro, quindi spingilo lentamente attraverso il foro.

- Fai passare il cavo dell'alimentatore con il connettore attraverso il foro circolare anteriore e fallo uscire dall'Enclosure.

PASSO 10 Fissare il piedino posteriore



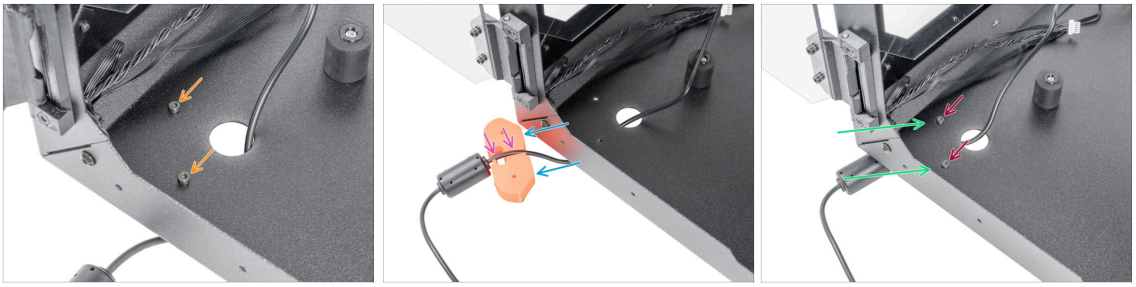


- Inserisci il cavo dell'alimentatore della stampante attraverso il foro posteriore.
- Richiudi il piede nella sua posizione originale e allinea i fori del piede e dell'Enclosure.

  ⓘ Suggerimento: puoi controllare la posizione attraverso il pannello superiore.

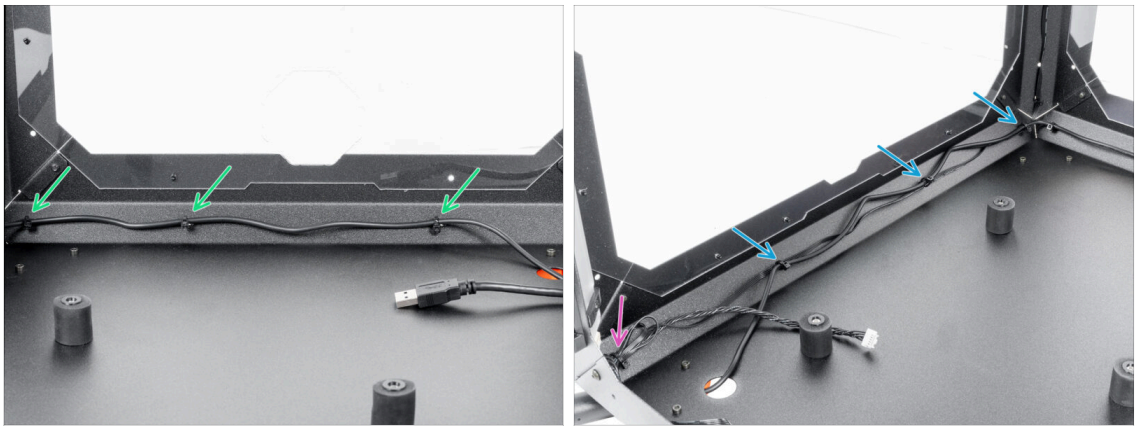
- Dopo aver allineato il foro, fissa il piedino inserendo nuovamente la vite M3x12.
- Serrare completamente la vite sinistra.

PASSO 11 Rilasciare il piedino anteriore



- Allenta e rimuovi entrambe le viti M3x12.
- Riposiziona il piedino come mostrato. Spingi il cavo dell'alimentatore nel canale del cavo.
- Spingi il cavo dell'alimentatore nel canale.
- Richiudi il piedino nella sua posizione originale e allinea i fori.
- Fissare il piedino inserendo nuovamente le viti M3x12 e serrandole saldamente.

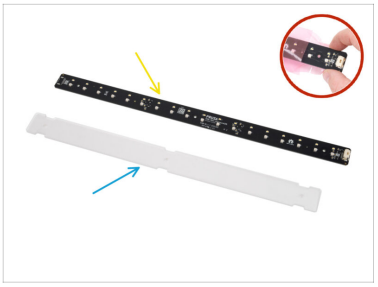
PASSO 12 Fissare il cavo dell'alimentatore

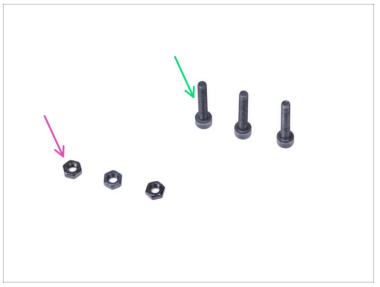


⚠ Presta attenzione quando maneggi qualsiasi cosa all'interno dell'enclosure. Ci sono piastre metalliche affilate, quindi fai attenzione a non ferirti.

- Fai passare il cavo sul lato posteriore dell'Enclosure e fissalo con tre fascette attraverso le perforazioni. **Non stringere troppo le fascette, potresti danneggiare il cavo.**
- Guida il cavo dell'alimentatore insieme al cavo della ventola sul lato sinistro dell'Enclosure e fissalo con le tre fascette. **Non stringere troppo le fascette, potresti danneggiare i cavi.**
- Se hai installato il sistema di filtrazione avanzato, guida il cavo di filtrazione insieme al cavo dell'alimentatore. Fissalo con una fascetta in più nell'angolo sinistro. **Non stringere troppo la fascetta, potresti danneggiare i cavi.**

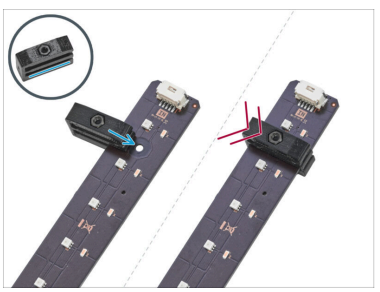
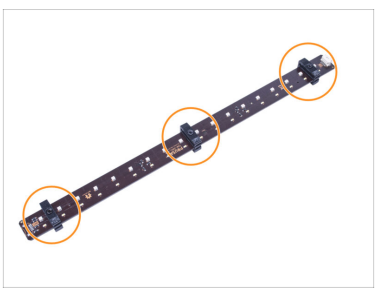
PASSO 13 Striscia LED bianca: preparazione dei componenti





- **Per i seguenti passi prepara:**
- Scheda LED Stick (1x)
  ATTENZIONE: Assicurati di proteggere i componenti elettronici dalle scariche elettrostatiche (ESD). Disimballare sempre i componenti elettronici prima di utilizzarli!
- Diffusore LED (1x)
- Staffa Stick LED (3x)
- Vite M3x18 (3x)
- Dado M3n (3x)

PASSO 14 Montare la striscia LED

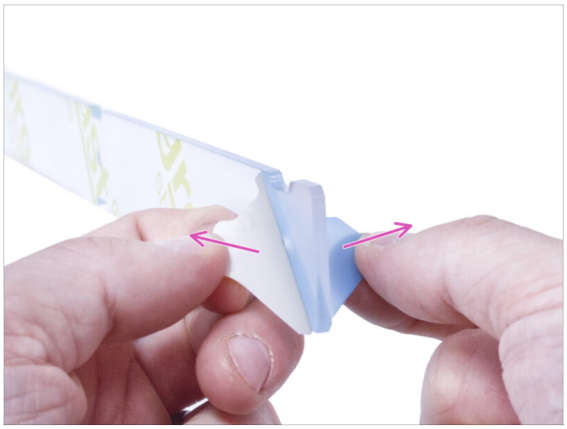



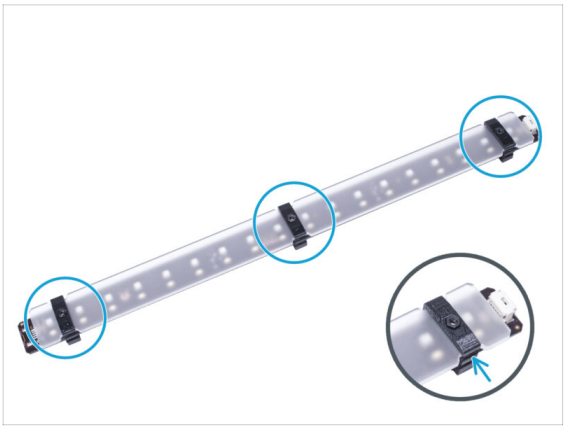
- Inserisci un dado M3n in ogni staffa della striscia LED.

  ⚠ **Il dado deve essere completamente incassato nel pezzo stampato** e a filo con la superficie del pezzo. Un inserimento incompleto del dado può causare problemi durante il montaggio nell'involucro.
- Fai scorrere la fessura inferiore della staffa del LED Stick sulla scheda del LED Stick e allineala al primo foro della scheda del LED Stick più vicino al connettore (bianco) del LED Stick.

  ⚠ **Evita che la staffa scivoli sui chip e sui diodi!** Potrebbero danneggiarsi in modo irreparabile.
- Spingi la staffa dello Stick LED a fondo sulla scheda dello Stick LED.
- Usa questa procedura per tutti e tre le staffe degli Stick LED.

PASSO 15 Montare la striscia LED

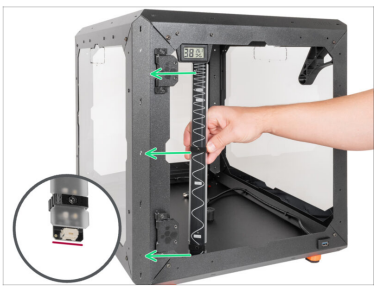




- Rimuovi le pellicole di protezione da entrambi i lati del diffusore LED.
- Spingi il diffusore LED nelle staffe della striscia LED. Utilizza la fessura superiore.

ⓘ L'orientamento del diffusore LED non è importante. Il pezzo è simmetrico.

PASSO 16 Montaggio della striscia LED



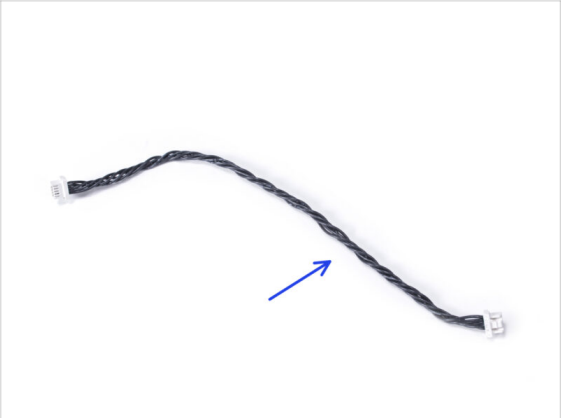
ⓘ D'ora in avanti, per avere una visibilità migliore, mostreremo il montaggio dei LED sulla stampante senza il pannello dello sportello ma **ti ricordiamo di non rimuovere il pannello dello sportello dalla tua stampante.** La stampante nelle immagini sarà mostrata senza il pannello dello sportello solo per avere una migliore visualizzazione da parte dell'utente.

- Dall'interno dell'enclosure, attacca il gruppo di strisce LED in modo che le staffe di fissaggio dei LED siano allineate esattamente con le viti. Attacca il lato posteriore (quello senza il diffusore).

⚠ Assicurati che il connettore LED sia rivolto verso il basso.

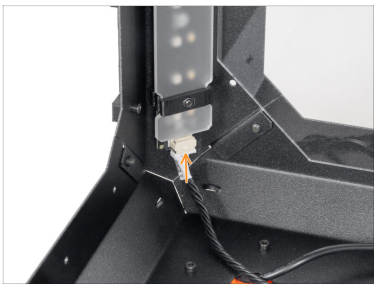
- Fissa il pannello LED dall'esterno del telaio con tre viti M3x18. **Stringile con decisione ma con cautela.**

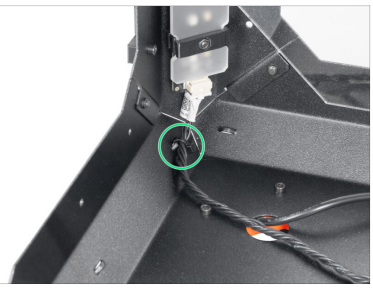
PASSO 17 Cavo LED: preparazione dei componenti

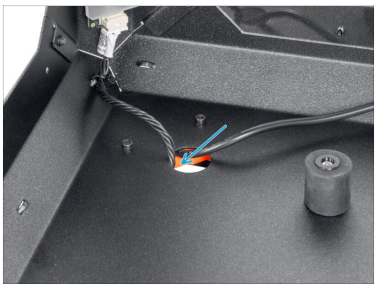


- **Per i seguenti passi prepara:**
- Cavo LED (1x)
- Fascetta (1x)

PASSO 18 Guidare il cavo LED

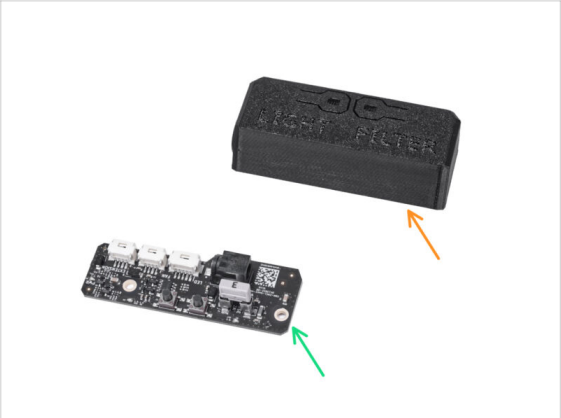


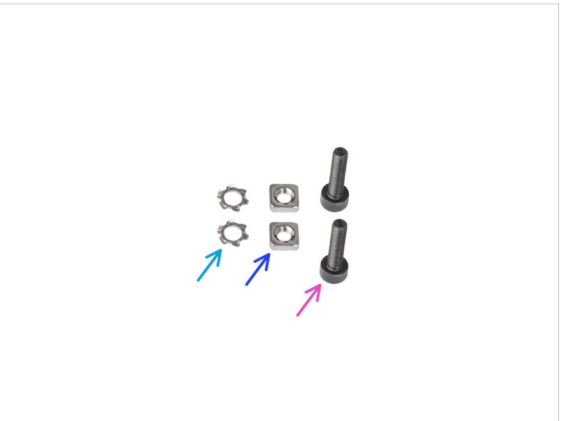




- Collega il cavo LED al connettore sul fondo della striscia LED.
- Fai passare la fascetta attraverso la perforazione del profilo anteriore sinistro e fissa il cavo LED con la fascetta. **Non stringere troppo la fascetta.**
- Fai passare il cavo LED attraverso il foro nel pannello inferiore fino a farlo uscire dalla MINI Enclosure.

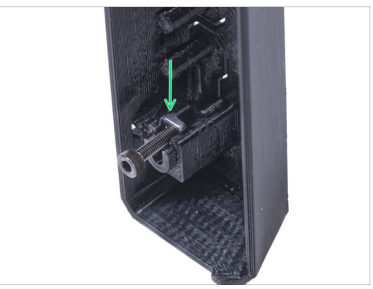
PASSO 19 Scheda di base: preparazione dei componenti

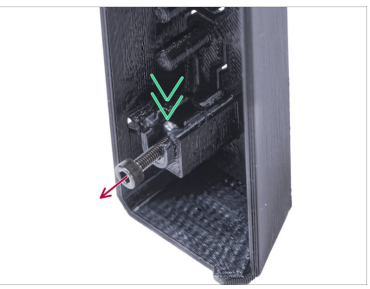




- **Per i seguenti passi prepara:**
- Basic-Board-Cover (1x)
- Scheda di base (1x)
- Rondella seghettata di blocco M3w (2x)
- Dado M3nS (2x)
- Vite M3x12 (2x)

PASSO 20 Installare la scheda di base





- Monta il dado M3nS sulla vite M3x12. Appuntalo solo per qualche giro di filettatura sulla vite.
- Spingi la vite con il dado fino in fondo nel foro della stessa forma all'interno del coperchio della scheda di base.
- Rimuovi la vite dal dado.

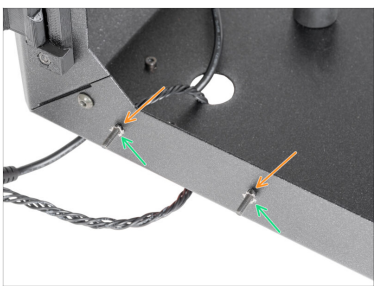
PASSO 21 Installare la scheda di base

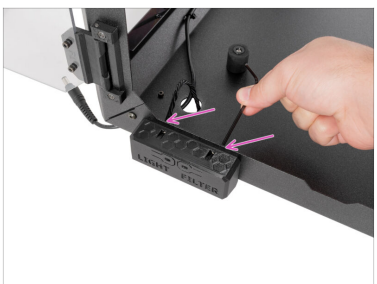
- Usa la stessa procedura per entrambi gli slot della custodia Basic Board Cover.

ⓘ Se hai già installato un **Sistema di filtrazione avanzato**, lascia il cavo del filtro nello slot della scheda di base con la dicitura FAN.

- Collega il cavo del LED allo slot della scheda di base etichettato come LED.
- Posiziona la scheda base nella sua custodia e allinea i fori di entrambe le parti.

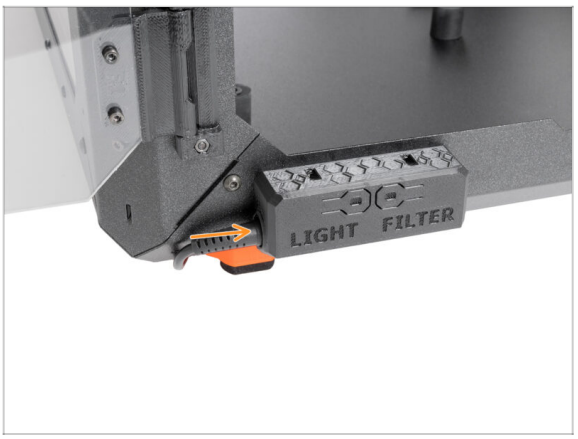
PASSO 22 Montare la scheda di base





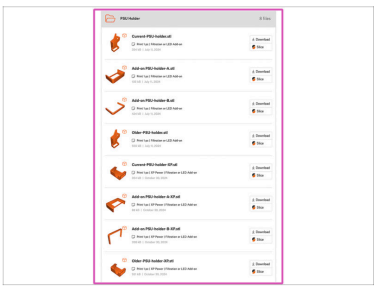
- Dall'interno dell'Enclosure, inserisci due viti M3x12 attraverso il profilo anteriore.
- Metti due rondelle dentellate M3w sulle viti.
- Prendi il gruppo della scheda di base e allinea i fori con le viti del profilo.
- Fissa il gruppo della scheda di base alle viti e stringi le viti dall'interno.

PASSO 23 Collegare la scheda di base



- Collega il cavo dell'alimentatore esterno alla scheda di base dal lato sinistro.

PASSO 24 Chiarimento del supporto dell'alimentatore (opzionale)



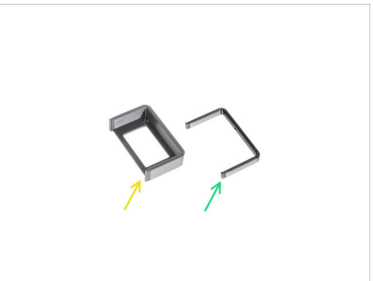
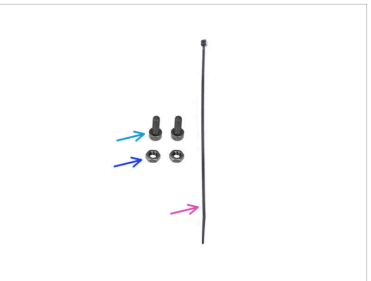
Questi passaggi sono riservati ai possessori di strisce LED e di un sistema di filtrazione avanzato. Lo spazio per l'alimentatore più piccolo è riservato agli utenti che dispongono di un alimentatore aggiuntivo. In caso contrario, passa a **Cerniere dello sportello: preparazione dei componenti**

- Il supporto per l'alimentatore non è incluso nella confezione, occorre stamparlo dopo averlo scaricato da Printables.com

Prima di iniziare a stampare, controlla che tipo di alimentatore possiedi!

- Alimentatore XP: Questo alimentatore è più grande dell'alimentatore Delta. È necessario il modello **PSU-holder-XP**.
- Alimentatore Delta: Questo alimentatore è più piccolo dell'alimentatore XP. È necessario il modello **PSU-holder-Delta**.

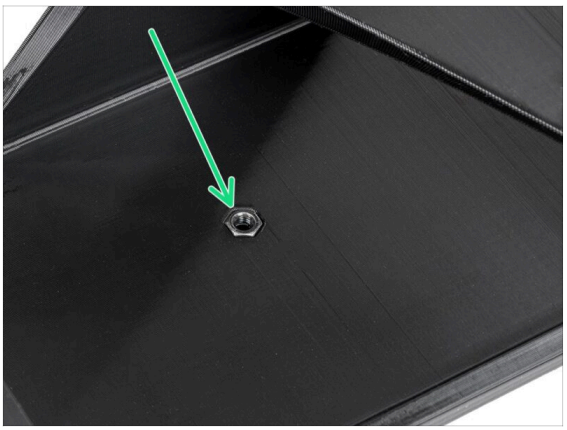
PASSO 25 Supporto alimentatore: preparazione dei componenti (opzionale)

ⓘ Questi passaggi sono riservati ai possessori di strisce LED e di sistemi di filtrazione avanzati. Lo spazio per l'alimentatore più piccolo è riservato a chi possiede un alimentatore Delta aggiuntivo. In caso contrario, passa a **Installazione della stampante**

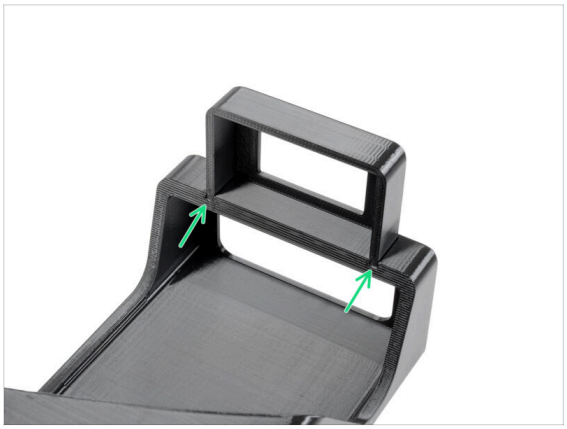
- **Per i prossimi passaggi, per favore prepara:**
- PSU-holder (1x) *questa parte non è inclusa nella confezione, dovrai stamparla da* Printables.com
- PSU-holder-A add-on (1x) *questa parte non è inclusa nella confezione, dovrai stamparla da Printables.com*
- PSU-holder-B add-on (1x) *questa parte non è inclusa nella confezione, dovrai stamparla da Printables.com*
- Vite M3x8 (2x)
- Dado M3n (2x)
- Fascetta (1x)

PASSO 26 Preparazione del dado supporto alimentatore (opzionale)



- Inserisci il dado M3n nel supporto dell'alimentatore.
- Inserisci il dado M3n nel supporto dell'alimentatore.

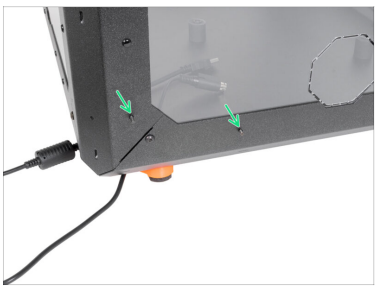
PASSO 27 Preparazione del supporto alimentatore (add-on)

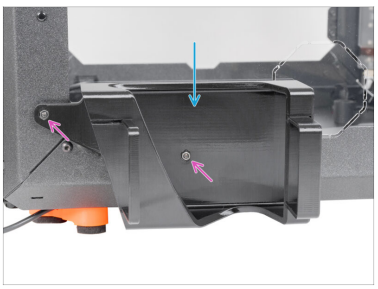


ⓘ Questi passaggi sono riservati ai possessori di strisce LED e di sistemi di filtrazione avanzati. Lo spazio per l'alimentatore più piccolo è riservato a chi possiede un alimentatore Delta aggiuntivo.

- Fissa il supporto PSU-holder-A dell'add-on sui binari del supporto alimentatore (PSU-holder).
- Fissa il supporto PSU-holder-B dell'add-on sui binari del supporto alimentatore (PSU-holder).

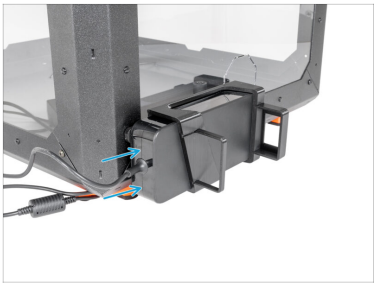
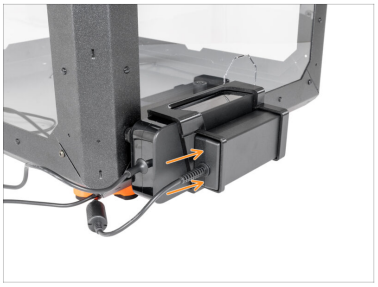
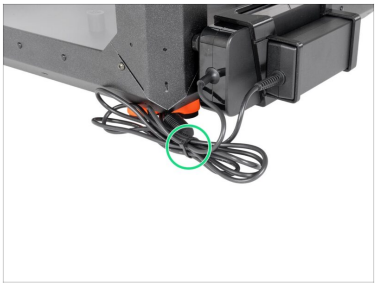
PASSO 28 Fissare il supporto alimentatore (opzionale)





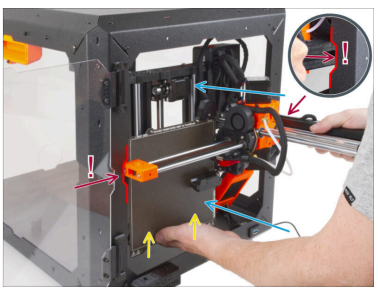
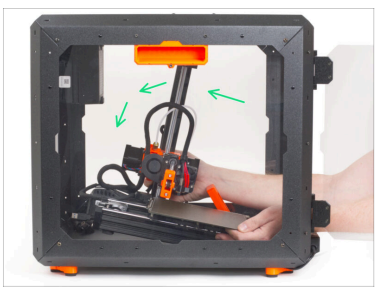
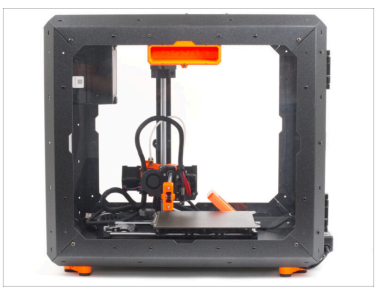
- Rimuovi il rivetto in nylon sull'angolo inferiore sinistro.
  ⓘ Suggerimento: usa le tronchesine dall'interno dell'enclosure per spingere fuori il rivetto di nylon.
- Dall'interno dell'enclosure, inserisci due viti M3x8 attraverso le aperture.
- Fissa il supporto per l'alimentatore alle viti.
- Fissa le viti dall'interno.

PASSO 29 Fissare gli alimentatori (opzionale)

- Inserisci l'alimentatore della stampante nel supporto dell'alimentatore.
- Inserisci l'alimentatore aggiuntivo nel supporto dell'alimentatore.
- Fissa i cavi con una fascetta.

PASSO 30 Installare la stampante

- Inserisci con attenzione la stampante all'interno dell'enclosure con la base rivolta in avanti. **Durante questa operazione, fai MOLTA ATTENZIONE a:**

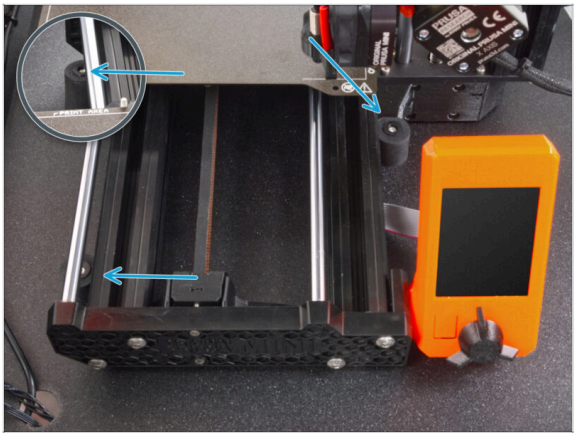
  ⚠ **Assicurati che la parte X-end e il profilo in alluminio dell'asse Z passino attraverso le scanalature a destra e a sinistra dell'apertura anteriore.** Presta la massima attenzione per evitare di danneggiare la stampante o l'enclosure.

  - **Tieni il piano riscaldato con la mano sinistra per evitare che scivoli** sulla piastra inferiore e si danneggi.
  - **Durante l'inserimento, osserva attentamente tutti i lati della stampante per assicurarti che non ci siano impedimenti (ad esempio, cavi, motori, ecc.).**

- Posiziona con cautela la stampante sui suoi piedini. In seguito regoleremo la posizione esatta.

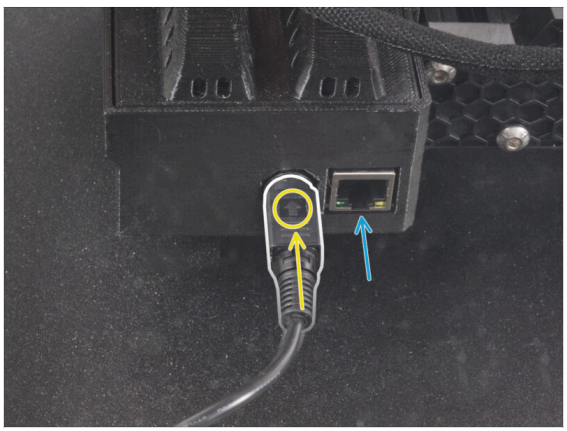
  ⚠ Assicurati che **nessuna parte della stampante tocchi i pannelli laterali** per evitare graffi.

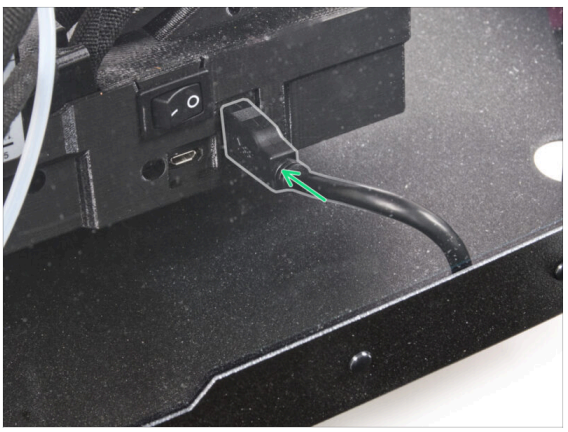
PASSO 31 Regolare la posizione della stampante



- Disponi la stampante in una posizione simile a quella mostrata nell'immagine. **La stampante deve essere posizionata tra i tre smorzatori antiscivolo.**

PASSO 32 Connettere i cavi





- Dal retro della stampante, collega il cavo di alimentazione dell'alimentatore. Controlla il corretto orientamento del cavo.

  ⓘ Se lo spazio è di difficile accesso, sposta la stampante più vicino alla parte anteriore, **evitando di graffiare i pannelli.**

- Se necessario, collega un cavo Ethernet, che è opzionale.
- Collega la prolunga USB dal lato destro della stampante.

PASSO 33 Montare il braccio laterale

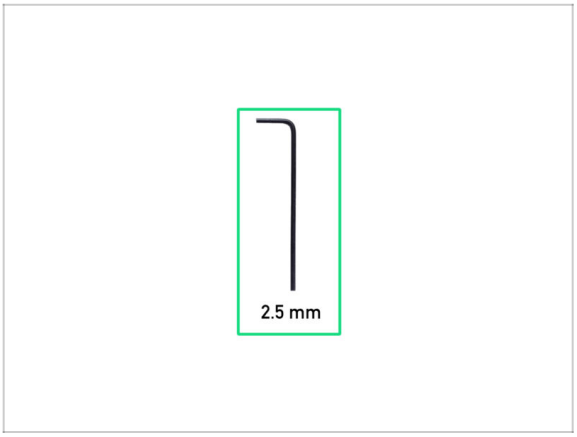
- Inserisci il braccio laterale nella parte Spool-holder-r e ruotalo in senso anti-orario per bloccarlo.

PASSO 34 È tutto

- Ecco fatto! Ben fatto. Hai installato correttamente il pannello LED nel tuo Original Prusa MINI Enclosure. Ora mettiamolo alla prova.
- Sul coperchio della scheda di base, premi il pulsante *LIGHT*.

Sistema antincendio (add-on)

PASSO 1 Attrezzi necessari per questo capitolo

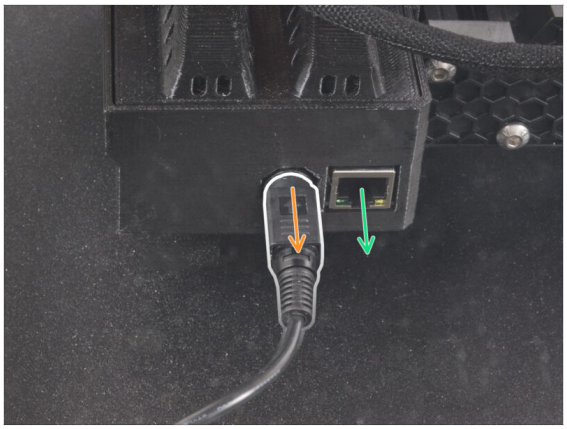


- **Per questo capitolo prepara:**
- Chiave a brugola da 2.5mm

PASSO 2 Rimuovere il braccio laterale

- Afferra la parte destra del porta bobina (Spool-holder-r) e ruotalo in senso orario per sbloccarlo e rimuoverlo dall'Enclosure MINI.

PASSO 3 Scollegare i cavi

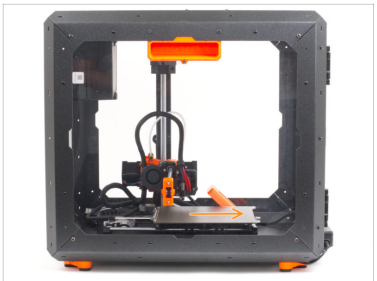
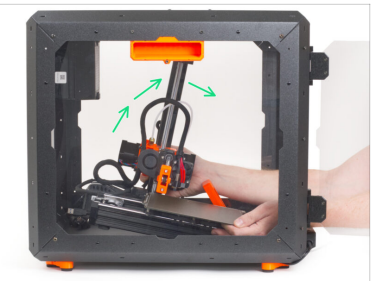
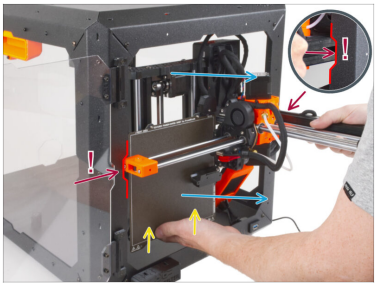


- Tira la presa del cavo di alimentazione verso di te per sganciare e scollegare il cavo di alimentazione dal retro della stampante.

  ⓘ Se lo spazio è di difficile accesso, sposta la stampante più vicino alla parte anteriore, **evitando di graffiare i pannelli.**

- Se necessario, scollega il cavo Ethernet.
- Scollega la prolunga USB dal lato destro della stampante.

PASSO 4 Disinstallare la stampante

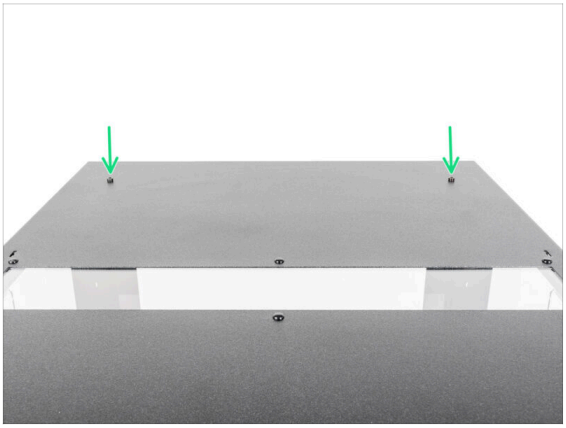




- Dal lato anteriore della MINI Enclosure:
- Sposta il piano riscaldato verso di te.
- Prendi la stampante con cautela.
- Estrai con cautela la stampante dal MINI Enclosure con la base rivolta all'indietro. **Fai MOLTA ATTENZIONE durante questa operazione:**
  - ⚠ **Assicurati che la parte X-end e il profilo in alluminio dell'asse Z passino attraverso le scanalature a destra e a sinistra dell'apertura anteriore.** Presta la massima attenzione per evitare di danneggiare la stampante o l'enclosure.
  - **Tieni il piano riscaldato con la mano sinistra per evitare che scivoli** sulla piastra inferiore e si danneggi.
  - **Durante l'estrazione della stampante, osserva attentamente tutti i lati della stampante per assicurarti che non ci siano intralci (ad esempio, cavi, motori, ecc.).**
  - ⚠ Assicurati che **nessuna parte della stampante tocchi i pannelli laterali** per evitare graffi.
- Metti da parte la stampante.

PASSO 5 Sistema di soppressione degli incendi: preparazione dei componenti

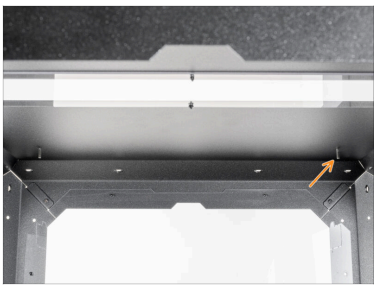
- **Per i seguenti passi prepara:**
- Morsetto a P (2x)
- Gruppo dado M3 (2x) *il dado con la vite M3x12*
- Tubo per sistema antincendio (1x) *tipo: T033E Sistema di soppressione incendi serie BlazeCut T 1 con manometro*
- ⚠ **Maneggia il tubo con attenzione per evitare di danneggiarlo.**

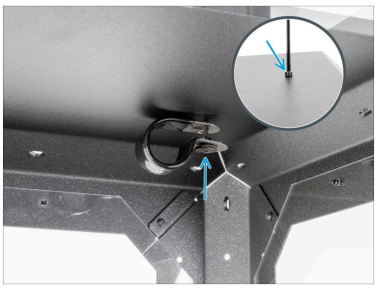
PASSO 6 Montaggio del morsetto a P



- Svita entrambe le viti M3x12 dai dadi.
- Individua i due fori sul lato posteriore del pannello superiore e inserisci le viti M3x12 in entrambi i fori.

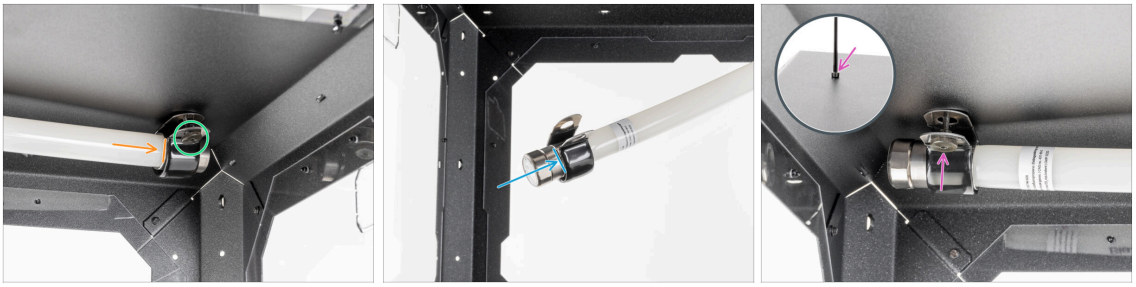
PASSO 7 Montaggio del morsetto a P





- Dall'interno, individua le viti M3x12 inserite sul lato destro del pannello superiore.
- Inserisci il dado nel morsetto a P. Osserva il corretto orientamento di entrambe le parti.
- Collega il dado del morsetto a P alla vite M3x12 del pannello superiore. Stringi la vite utilizzando la chiave a brugola dall'alto con l'altra mano. **Non stringere subito a fondo la vite!** Sono sufficienti pochi giri. La stringeremo in seguito.

PASSO 8 Installazione del sistema di soppressione automatico



- Inserisci l'estremità metallica del tubo nel morsetto a P.

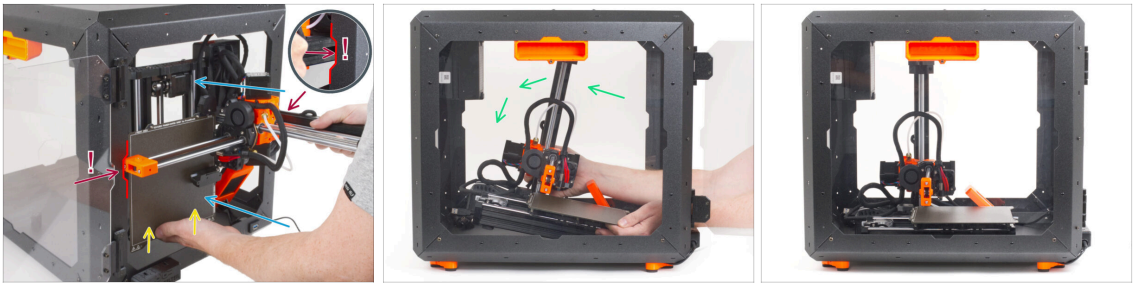
  Se risulta difficile inserire il tubo nel morsetto a P, allenta leggermente il dado. Ma attenzione a non far cadere il morsetto a P!

- Assicurati che il dado sia accessibile dalla parte anteriore.
- Dall'altro lato del tubo, fai scorrere il secondo morsetto a P sulla parte metallica del tubo. Fai attenzione alla posizione corretta del morsetto a P.
- Inserisci il dado nel morsetto a P e fissarlo alla vite M3x12 sulla sinistra. Stringi leggermente la vite utilizzando la chiave a brugola dall'alto con l'altra mano: per ora sono sufficienti pochi giri. La avviteremo in modo completo in un secondo momento.

PASSO 9 Fissare il sistema di soppressione automatico

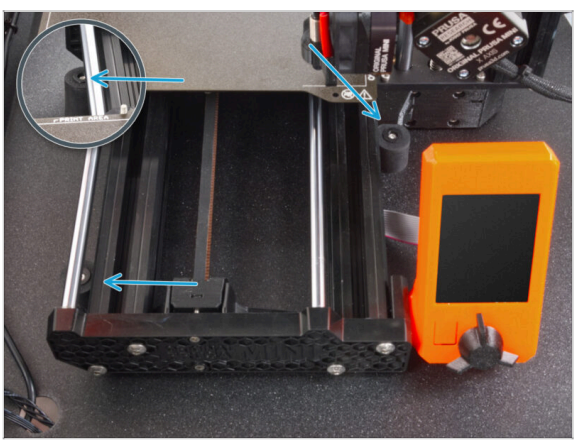
- Allinea il tubo nei morsetti a P. Su ciascun lato deve sporgere un pezzo uguale di sezione del tubo.
- Stringi a fondo i morsetti a P.

PASSO 10 Installare la stampante



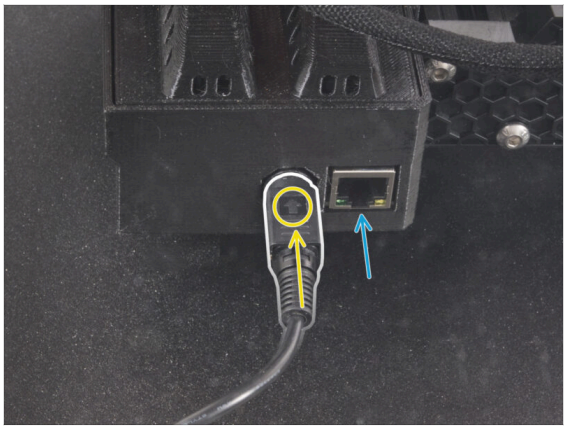
- Inserisci con attenzione la stampante all'interno dell'enclosure con la base rivolta in avanti. **Durante questa operazione, fai MOLTA ATTENZIONE a:**
  - ⚠ **Assicurati che la parte X-end e il profilo in alluminio dell'asse Z passino attraverso le scanalature a destra e a sinistra dell'apertura anteriore.** Presta la massima attenzione per evitare di danneggiare la stampante o l'enclosure.
  - **Tieni il piano riscaldato con la mano sinistra per evitare che scivoli** sulla piastra inferiore e si danneggi.
  - **Durante l'inserimento, osserva attentamente tutti i lati della stampante per assicurarti che non ci siano impedimenti (ad esempio, cavi, motori, ecc.).**
- Posiziona con cautela la stampante sui suoi piedini. In seguito regoleremo la posizione esatta.
  - ⚠ Assicurati che **nessuna parte della stampante tocchi i pannelli laterali** per evitare graffi.

PASSO 11 Regolare la posizione della stampante



- Disponi la stampante in una posizione simile a quella mostrata nell'immagine. **La stampante deve essere posizionata tra i tre smorzatori antiscivolo.**

PASSO 12 Connettere i cavi



- Dal retro della stampante, collega il cavo di alimentazione dell'alimentatore. Controlla il corretto orientamento del cavo.

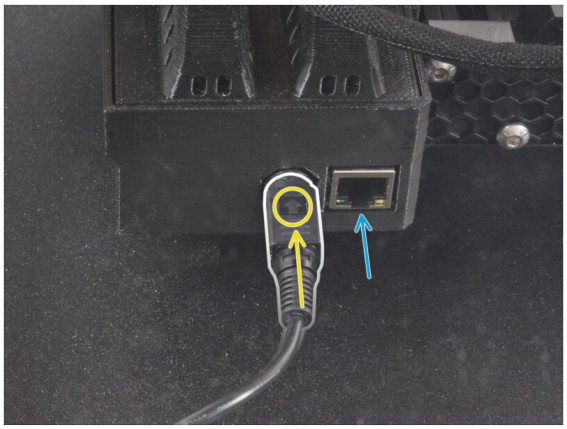
  ⓘ Se lo spazio è di difficile accesso, sposta la stampante più vicino alla parte anteriore, **evitando di graffiare i pannelli.**

- Se necessario, collega un cavo Ethernet, che è opzionale.
- Collega la prolunga USB dal lato destro della stampante.

PASSO 13 Montare il braccio laterale

- Inserisci il braccio laterale nella parte Spool-holder-r e ruotalo in senso anti-orario per bloccarlo.

PASSO 14 Connettere i cavi



- Dal retro della stampante, collega il cavo di alimentazione dell'alimentatore. Controlla il corretto orientamento del cavo.

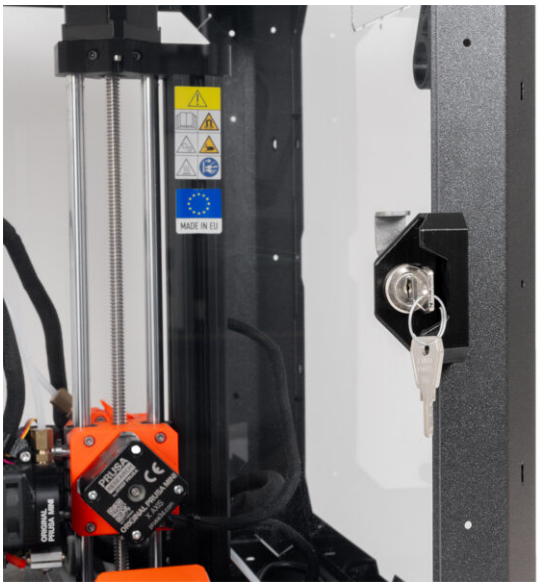
  ⓘ Se lo spazio è di difficile accesso, sposta la stampante più vicino alla parte anteriore, **evitando di graffiare i pannelli.**

- Se necessario, collega un cavo Ethernet, che è opzionale.
- Collega la prolunga USB dal lato destro della stampante.

PASSO 15 È tutto

- Ecco fatto! Ben fatto. Hai installato correttamente il sistema antincendio nella tua Original Prusa MINI Enclosure.

Serratura meccanica (add-on)

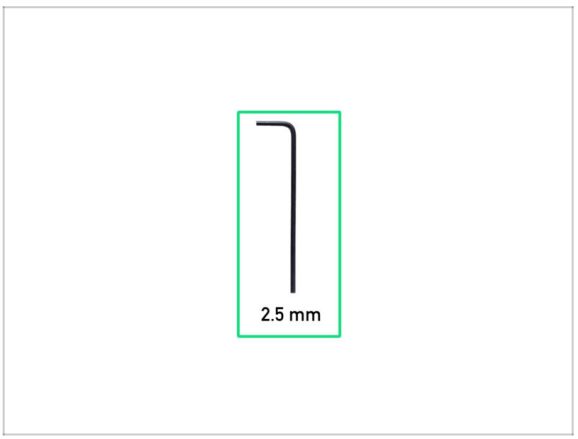


PASSO 1 Introduzione

- Questa guida ti porterà attraverso l'installazione della **Serratura meccanica** sulla **Original Prusa MINI Enclosure**.

ⓘ Gli elementi di fissaggio contengono parti di ricambio aggiuntive.

PASSO 2 Attrezzi necessari per questo capitolo



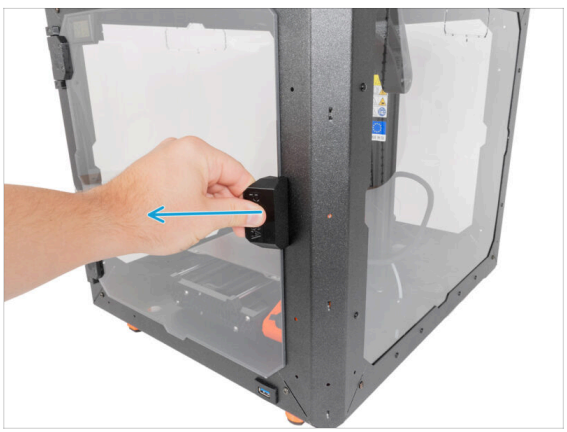
- **Per questo capitolo prepara:**
- Chiave a brugola da 2.5mm

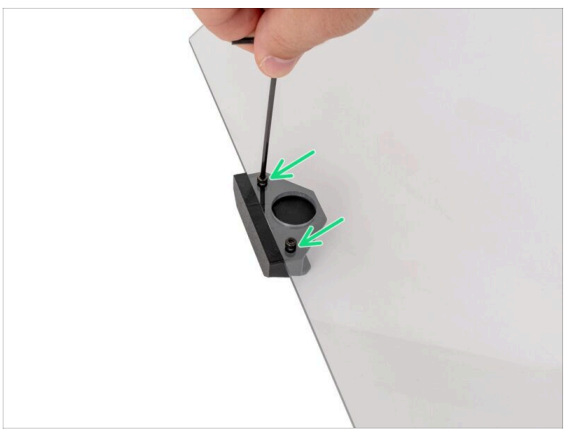
PASSO 3 Strumenti aggiuntivi

ⓘ Gli strumenti che non sono inclusi ma che possono facilitare l'assemblaggio, soprattutto quando si installano i componenti aggiuntivi.

- Strumenti aggiuntivi:
- Pinza a becchi lunghi *per il fissaggio della rondella E-clip*

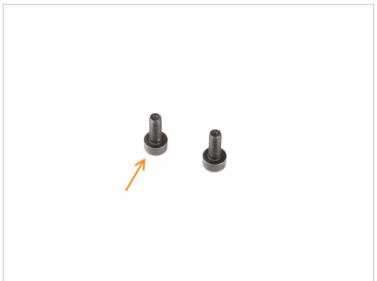
PASSO 4 Smontare la maniglia dello sportello

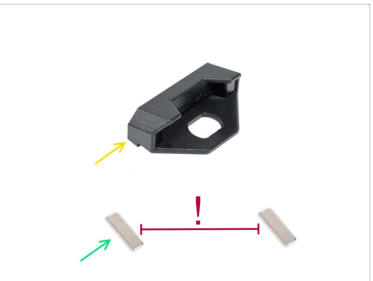


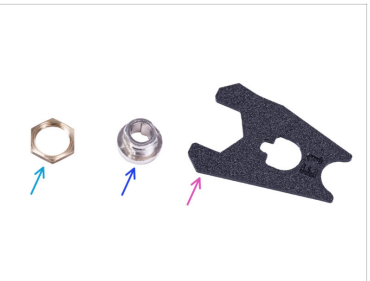


- Apri lo sportello.
- Sul pannello dello sportello, rimuovi le due viti M3x8 che fissano la maniglia dello sportello e rimuovila dal pannello. **Non buttare le viti!**
- Bene, siamo pronti a montare la serratura meccanica.

PASSO 5 Serratura meccanica: preparazione dei componenti







- **Per i seguenti passi prepara:**
- Vite M3x8 (2x) *rimosse nei passaggi precedenti*
- Maniglia sportello MINI Enclosure (1x)
- Magnete 20x6x2 (2x)

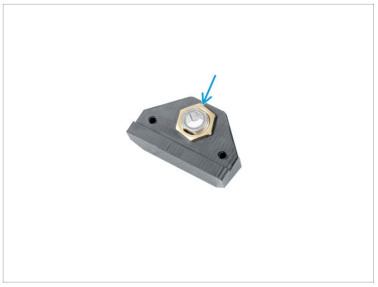
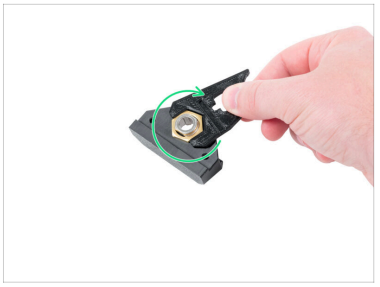
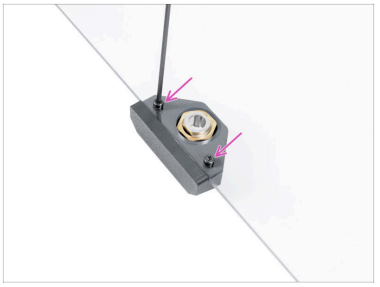
  ⚠ **Mantieni i magneti ad una sufficiente distanza tra loro**. Possono rompersi a vicenda!
- Dado dell'alloggiamento della serratura (1x)
- Alloggiamento della serratura (1x)
- Utensile di montaggio (1x)

PASSO 6 Assemblare l'alloggiamento della serratura

- Inserisci due magneti fino in fondo nelle due tasche della maniglia dello sportello.

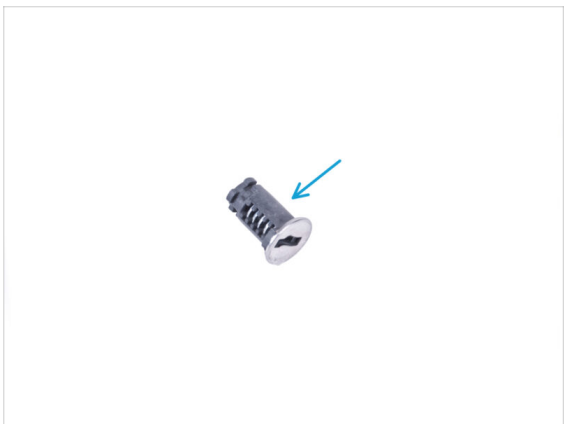
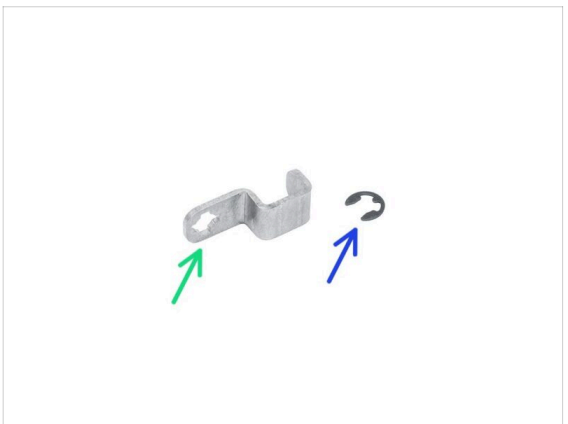
  ⓘ La polarità dei magneti non ha importanza.
- Gira la maniglia dello sportello.
- Inserire l'alloggiamento della serratura nell'apertura con la stessa forma presente sulla maniglia dello sportello.

PASSO 7 Fissare l'alloggiamento della serratura

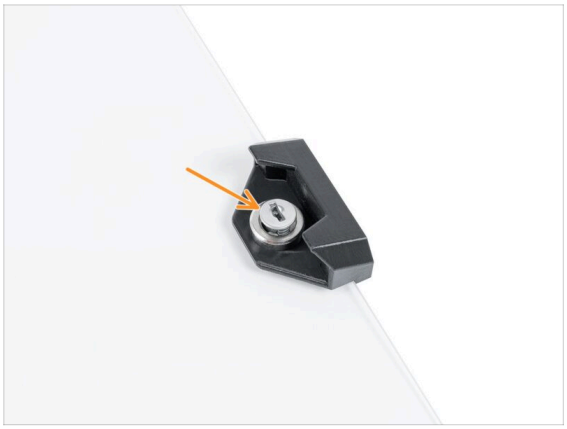
- Dal lato opposto:
- Inserisci il dado nell'alloggiamento della serratura.
- Fissa l'alloggiamento della serratura stringendo il dado. Usa l'utensile di montaggio per un serraggio più facile.
- Fissare la maniglia dello sportello sul pannello dello sportello e fissarla con due viti M3x8.

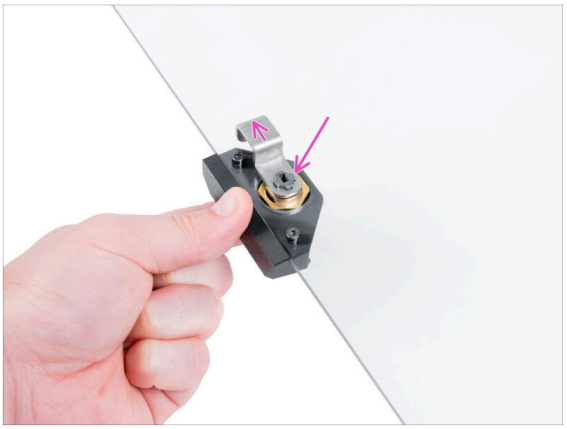
PASSO 8 Montare il meccanismo di bloccaggio: preparazione delle parti

- **Per i seguenti passi prepara:**
- Serratura (1x)
- Leva di Bloccaggio Meccanico (1x)
- Rondella E-clip (1x)

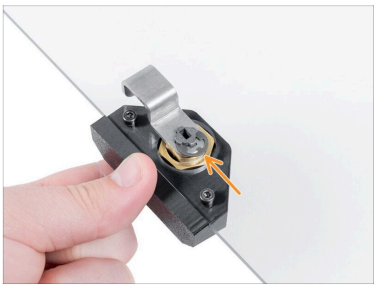
PASSO 9 Montare il meccanismo di bloccaggio

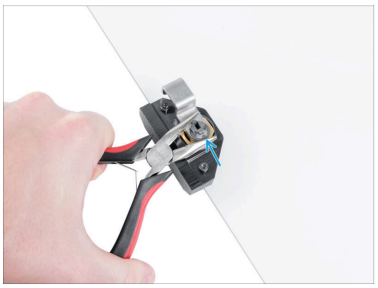


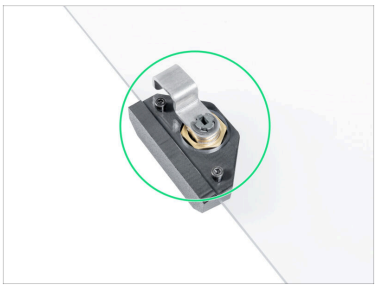


- Inserisci la serratura nel suo supporto.
- Mantieni la serratura nell'apposito supporto con la mano e gira il pannello dello sportello.
- Attacca la leva alla serratura mostrato nell'immagine. La leva di blocco deve essere rivolta verso l'alto.

PASSO 10 Fissare il meccanismo di bloccaggio





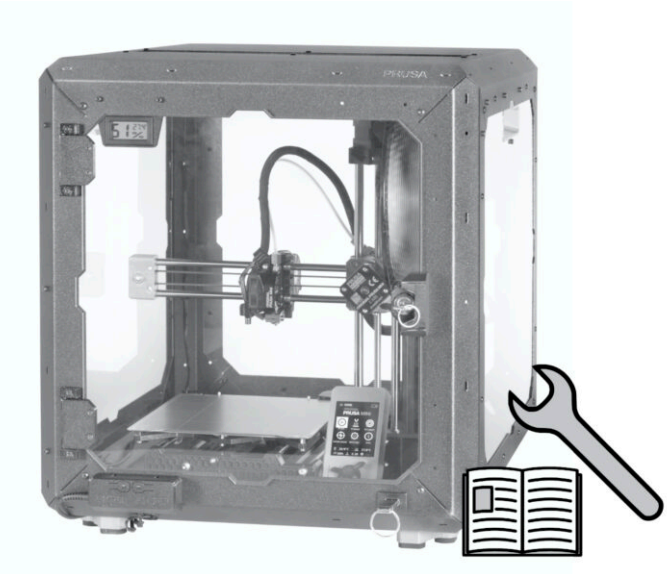


- Posiziona la rondella E-clip sulla Leva di Bloccaggio Meccanico e contro la serratura.
- Utilizzando pinze a becchi lunghi, spingi la rondella E-clip sulla serratura per fissare il meccanismo.
- La serratura meccanica è pronta. Confronta la foto con la tua serratura.

PASSO 11 Ottimo lavoro!

- Perfetto! Hai appena montato correttamente la serratura meccanica sulla tua Original Prusa MINI Enclosure. Andiamo a provarla!

Registro modifiche del manuale Enclosure MINI



Notes:

Notes:

Notes:

Notes: