

Table des matières

1. Introduction	7
Étape 1 - Introduction	8
Étape 2 - Compatibilité des imprimantes	8
Étape 3 - Outils inclus pour l'assemblage de l'enceinte	9
Étape 4 - Outils supplémentaires	9
Étape 5 - Guide des étiquettes	10
Étape 6 - Utilisez les étiquettes pour référence	10
Étape 7 - Voir les images en haute résolution	11
Étape 8 - Récompensez-vous	11
Étape 9 - Comment réussir l'assemblage	12
Étape 10 - Mettez à niveau vos pièces	13
Étape 11 - Pièces en option	14
Étape 12 - Modules complémentaires	14
Étape 13 - Nous sommes là pour vous !	15
2. Assemblage de l'Enclosure	16
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	17
Étape 2 - Base & pieds : préparation des pièces	17
Étape 3 - Préparation des supports de pied	18
Étape 4 - Fixation des patins anti-vibrations	18
Étape 5 - Fixation des supports de pied	19
Étape 6 - Montage des supports de pied	19
Étape 7 - Amortisseurs antidérapants : préparation des pièces	20
Étape 8 - Préparation des amortisseurs antidérapants	20
Étape 9 - Montage des amortisseurs antidérapants	21
Étape 10 - Profilés : préparation des pièces	21
Étape 11 - Installation des profilés	22
Étape 12 - Panneau supérieur : préparation des pièces	22
Étape 13 - Système d'extinction d'incendie (module complémentaire) :	
préparation des pièces	23
Étape 14 - Préparation du tube du système d'extinction d'incendie (module	
complémentaire)	24
Étape 15 - Fixation du tube du système d'extinction d'incendie (module	
complémentaire)	24
Étape 16 - Fixation du tube du système d'extinction d'incendie (module	
complémentaire) : côté droit	25
Étape 17 - Fixation du tube du système d'extinction d'incendie (module	
complémentaire) : côté gauche	25
Étape 18 - Installation du panneau supérieur	26
Étape 19 - Préparation du panneau de fenêtre supérieur	26
Étape 20 - Montage du panneau de fenêtre supérieur	27
Étape 21 - Panneau arrière de la MINI : préparation des pièces	27
Étape 22 - Installation du panneau arrière	28
Étape 23 - Système de filtration avancé (add-on) : préparation des pièces	29
Étape 24 - Assemblage de la filtration : préparation des pièces (module	
complémentaire)	29
Étape 25 - Assemblage de la filtration (module complémentaire)	30
Étape 26 - Assemblage de la filtration (module complémentaire)	30
Étape 27 - Assemblage de la filtration (module complémentaire)	31
Étape 28 - Installation du ventilateur radial (module complémentaire)	31
Étape 29 - Insertion du filtre HEPA (module complémentaire)	32

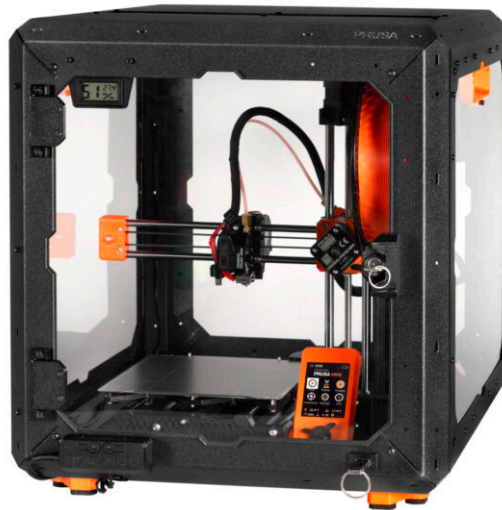
Étape 30 - Insertion du filtre HEPA (module complémentaire)	32
Étape 31 - Installation de la filtration (module complémentaire)	33
Étape 32 - Panneaux latéraux : préparation des pièces	33
Étape 33 - Installation du panneau latéral	34
Étape 34 - Poignée de transport (en option) : préparation des pièces	34
Étape 35 - Installation de la poignée de transport (en option)	35
Étape 36 - Montage de la poignée de transport (en option)	35
Étape 37 - Bande LED blanche (module complémentaire) : préparation des pièces	36
Étape 38 - Assemblage de la bande LED (module complémentaire)	37
Étape 39 - Assemblage de la bande LED (module complémentaire)	37
Étape 40 - Montage de la bande LED (module complémentaire)	38
Étape 41 - Câble LED : préparation des pièces (module complémentaire)	38
Étape 42 - Guidage du câble LED (module complémentaire)	39
Étape 43 - Guidage du câble de filtration : préparation des pièces (module complémentaire)	39
Étape 44 - Guidage des câbles des modules complémentaires : câble de filtration (module complémentaire)	40
Étape 45 - Câble USB : préparation des pièces	40
Étape 46 - Insertion du câble USB	41
Étape 47 - Bloc d'alimentation : préparation des pièces (module complémentaire)	41
Étape 48 - Guidage du câble du bloc d'alimentation (module complémentaire)	42
Étape 49 - Retrait du pied avant (module complémentaire)	42
Étape 50 - Fixation du câble d'alimentation (module complémentaire)	43
Étape 51 - Préparation du bloc d'alimentation de l'imprimante	43
Étape 52 - Insertion du câble d'alimentation de l'imprimante	44
Étape 53 - Fixation du câble d'alimentation de l'imprimante	44
Étape 54 - Basic Board : préparation des pièces (module complémentaire)	45
Étape 55 - Installation de la Basic Board : (module complémentaire)	45
Étape 56 - Installation de la Basic Board : (module complémentaire)	46
Étape 57 - Assemblage de la Basic Board (module complémentaire)	46
Étape 58 - Montage de la Basic Board (module complémentaire)	47
Étape 59 - Connexion de la Basic Board (module complémentaire)	47
Étape 60 - Clarification du PSU-holder (optionnel)	48
Étape 61 - PSU-holder : préparation des pièces (optionnel)	49
Étape 62 - Préparation de l'écrou du PSU-holder (optionnel)	49
Étape 63 - Préparation du PSU-holder (optionnel)	50
Étape 64 - Fixation du PSU-holder (optionnel)	50
Étape 65 - Fixation des blocs d'alimentation (optionnel)	51
Étape 66 - Charnières de porte : préparation des pièces	51
Étape 67 - Assemblage des charnières	52
Étape 68 - Montage des charnières	52
Étape 69 - Serrure mécanique (module complémentaire) : préparation des pièces	53
Étape 70 - Assemblage de l'insert de la serrure (module complémentaire) : préparation des pièces	53
Étape 71 - Assemblage du boîtier de la serrure (module complémentaire)	54
Étape 72 - Fixation du boîtier de la serrure (module complémentaire)	54
Étape 73 - Assemblage du mécanisme de la serrure (module complémentaire) : préparation des pièces	55
Étape 74 - Assemblage du mécanisme de verrouillage (module complémentaire)	55
Étape 75 - Sécurisation du mécanisme de la serrure (module complémentaire)	

.....	56
Étape 76 - Installation du panneau de porte (module complémentaire) :	
préparation des pièces	56
Étape 77 - Installation du panneau de porte (module complémentaire)	57
Étape 78 - Assemblage de la porte : préparation des pièces	57
Étape 79 - Installation du panneau de porte	58
Étape 80 - Assemblage de la poignée de porte	58
Étape 81 - C'est l'heure des Haribo !	59
Étape 82 - Bon travail !	59
3. Installation de l'imprimante	60
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	61
Étape 2 - Configuration de l'imprimante	61
Étape 3 - Retrait du tube PTFE d'entrée (facultatif)	62
Étape 4 - Retrait du capteur de filament (optionnel)	62
Étape 5 - Tube PTFE d'entrée : préparation des pièces (facultatif)	63
Étape 6 - Insertion du tube PTFE	63
Étape 7 - Installation du capteur de filament (optionnel)	64
Étape 8 - Préparation de l'imprimante	64
Étape 9 - Installation de l'imprimante	65
Étape 10 - Connexion des blocs d'alimentation : préparation des pièces (add-on)	
.....	65
Étape 11 - Connexion des blocs d'alimentation (module complémentaire)	66
Étape 12 - Connexion des câbles	66
Étape 13 - Ajustement de la position de l'imprimante	67
Étape 14 - Thermomètre : préparation des pièces	67
Étape 15 - Assemblage du thermomètre	68
Étape 16 - Support de bobine : préparation des pièces	68
Étape 17 - Installation du support de bobine	69
Étape 18 - Montage du bras latéral	69
Étape 19 - Collage de l'étiquette	70
Étape 20 - C'est l'heure des Haribo !	70
Étape 21 - C'est tout	71
Système de filtration avancé (module complémentaire)	72
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	73
Étape 2 - Outils supplémentaires	73
Étape 3 - Pièces en option	74
Étape 4 - Retrait du bras latéral	74
Étape 5 - Déconnexion des câbles	75
Étape 6 - Désinstallation de l'imprimante	76
Étape 7 - Système de filtration avancé : préparation des pièces	77
Étape 8 - Assemblage de la filtration : préparation des pièces	77
Étape 9 - Assemblage de la filtration	78
Étape 10 - Assemblage de la filtration	78
Étape 11 - Assemblage de la filtration	79
Étape 12 - Installation du ventilateur radial	79
Étape 13 - Insertion du filtre HEPA	80
Étape 14 - Insertion du filtre HEPA	80
Étape 15 - Installation de la filtration	81
Étape 16 - Guidage du câble de filtration : préparation des pièces	81
Étape 17 - Guidage des câbles des modules complémentaires : câble de filtration	
.....	82
Étape 18 - Bloc d'alimentation : préparation des pièces	83
Étape 19 - Retrait du pied arrière	83
Étape 20 - Guidage du câble d'alimentation	83
Étape 21 - Fixation du pied arrière	84

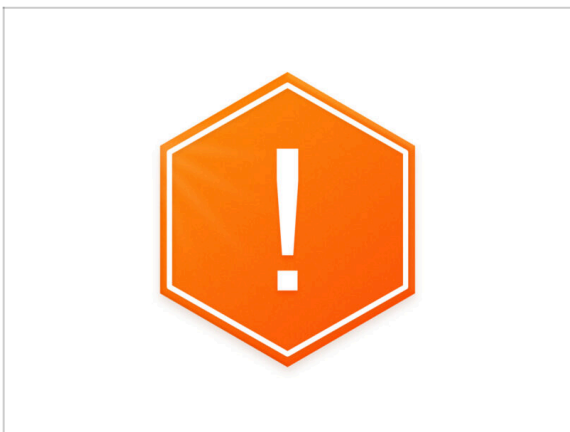
Étape 22 - Retrait du pied avant	84
Étape 23 - Fixation du câble d'alimentation	85
Étape 24 - Basic Board : préparation des pièces	86
Étape 25 - Installation de la Basic Board	86
Étape 26 - Installation de la Basic Board	87
Étape 27 - Montage de la Basic Board	87
Étape 28 - Connexion de la Basic Board	88
Étape 29 - Clarification du PSU-holder (optionnel)	88
Étape 30 - PSU-holder : préparation des pièces (optionnel)	89
Étape 31 - Préparation de l'écrou du PSU-holder (optionnel)	89
Étape 32 - Préparation du PSU-holder (optionnel)	90
Étape 33 - Fixation du PSU-holder (optionnel)	90
Étape 34 - Fixation des blocs d'alimentation (optionnel)	91
Étape 35 - Installation de l'imprimante	91
Étape 36 - Ajustement de la position de l'imprimante	92
Étape 37 - Connexion des câbles	92
Étape 38 - Montage du bras latéral	93
Étape 39 - Connexion des câbles	93
Étape 40 - Connexion des blocs d'alimentation : préparation des pièces	94
Étape 41 - Connexion des blocs d'alimentation	94
Étape 42 - C'est tout	95
Bande LED blanche (module complémentaire)	96
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	97
Étape 2 - Outils supplémentaires	97
Étape 3 - Pièces en option	98
Étape 4 - Retrait du bras latéral	98
Étape 5 - Déconnexion des câbles	99
Étape 6 - Désinstallation de l'imprimante	100
Étape 7 - Bloc d'alimentation Delta : préparation des pièces	101
Étape 8 - Retrait du pied arrière	101
Étape 9 - Guidage du câble d'alimentation	102
Étape 10 - Fixation du pied arrière	102
Étape 11 - Retrait du pied avant	103
Étape 12 - Fixation du câble d'alimentation	103
Étape 13 - Bande LED blanche : préparation des pièces	104
Étape 14 - Assemblage de la bande LED	104
Étape 15 - Assemblage de la bande LED	105
Étape 16 - Montage de la bande LED	105
Étape 17 - Câble LED : préparation des pièces	106
Étape 18 - Guidage du câble LED	106
Étape 19 - Basic Board : préparation des pièces	107
Étape 20 - Installation de la Basic Board	107
Étape 21 - Installation de la Basic Board	108
Étape 22 - Montage de la Basic Board	108
Étape 23 - Connexion de la Basic Board	109
Étape 24 - Clarification du PSU-holder (optionnel)	109
Étape 25 - PSU-holder : préparation des pièces (optionnel)	110
Étape 26 - Préparation de l'écrou du PSU-holder (optionnel)	110
Étape 27 - Préparation du PSU-holder (optionnel)	111
Étape 28 - Fixation du PSU-holder (optionnel)	111
Étape 29 - Fixation des blocs d'alimentation (optionnel)	112
Étape 30 - Installation de l'imprimante	112
Étape 31 - Ajustement de la position de l'imprimante	113
Étape 32 - Connexion des câbles	113

Étape 33 - Montage du bras latéral	114
Étape 34 - C'est tout	114
Système d'extinction d'incendie (module complémentaire)	115
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	116
Étape 2 - Retrait du bras latéral	116
Étape 3 - Déconnexion des câbles	117
Étape 4 - Désinstallation de l'imprimante	118
Étape 5 - Système d'extinction d'incendie : préparation des pièces	118
Étape 6 - Montage du P-clamp	119
Étape 7 - Montage du P-clamp	119
Étape 8 - Installation du système d'extinction d'incendie automatique	120
Étape 9 - Fixation du système d'extinction d'incendie automatique	120
Étape 10 - Installation de l'imprimante	121
Étape 11 - Ajustement de la position de l'imprimante	121
Étape 12 - Connexion des câbles	122
Étape 13 - Montage du bras latéral	122
Étape 14 - Connexion des câbles	123
Étape 15 - C'est tout	123
Serrure mécanique (module complémentaire)	124
Étape 1 - Introduction	125
Étape 2 - Outils nécessaires pour ce chapitre	125
Étape 3 - Outils supplémentaires	126
Étape 4 - Démontage de la poignée de porte	126
Étape 5 - Serrure mécanique : préparation des pièces	127
Étape 6 - Assemblage de l'insert de la serrure	127
Étape 7 - Fixation du boîtier de la serrure	128
Étape 8 - Assemblage du mécanisme de la serrure : préparation des pièces	128
Étape 9 - Assemblage du mécanisme de la serrure	129
Étape 10 - Sécurisation du mécanisme de la serrure	129
Étape 11 - Bon travail !	130
Journal des modifications manuel de la MINI Enclosure	131

1. Introduction



ÉTAPE 1 Introduction



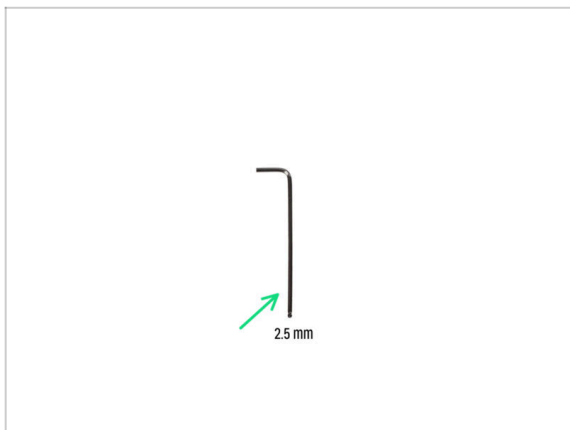
- ◆ Bienvenue dans les instructions de montage de l'**Original Prusa MINI Enclosure**.
- ❗ Dans ce chapitre, vous apprendrez toutes les informations importantes nécessaires au montage. Veuillez lire attentivement.
- ⚠ **Note importante :** le paquet contient des profilés en tôle qui ont des arêtes vives. Manipulez les pièces avec beaucoup de soin.
- ⚠ **Si des enfants participent au montage, surveillez-les toujours pour éviter les blessures.**

ÉTAPE 2 Compatibilité des imprimantes



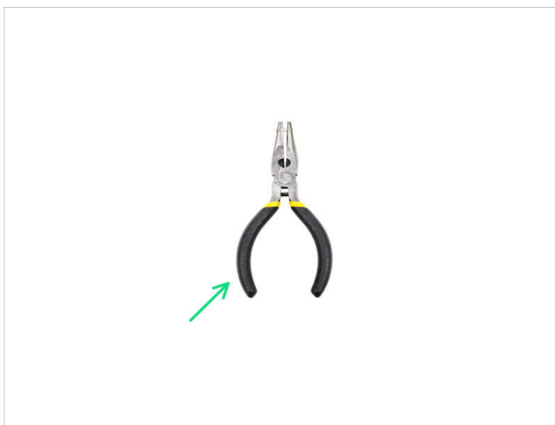
- ❗ Le manuel d'assemblage de la MINI Enclosure est spécifiquement destiné à ces appareils :
 - ◆ Original Prusa MINI+
 - ◆ Original Prusa MINI

ÉTAPE 3 Outils inclus pour l'assemblage de l'enceinte



- **Le kit comprend :**
- Clé Allen de 2,5 mm

ÉTAPE 4 Outils supplémentaires



① Des outils qui ne sont pas inclus mais peuvent faciliter l'assemblage, notamment lors de l'installation de modules complémentaires.

● **Outils supplémentaires :**

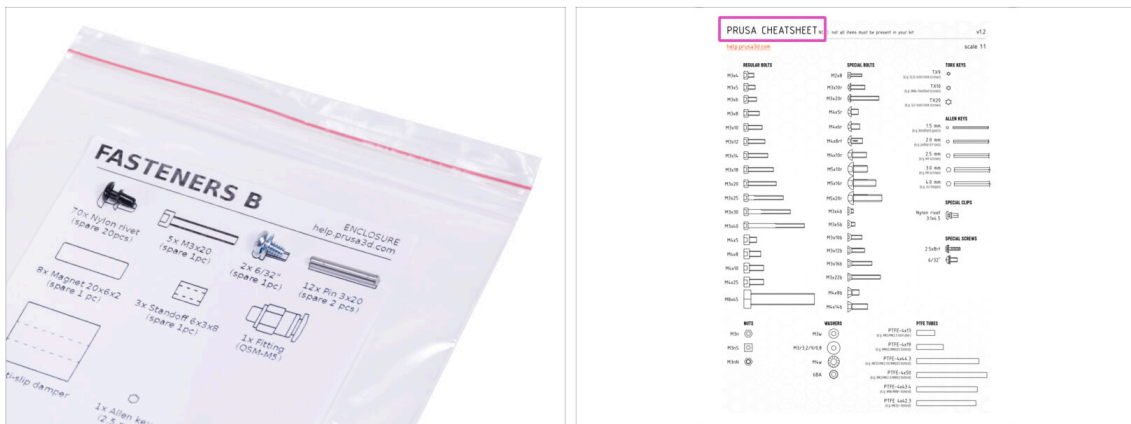
- Pince coupante latérale *pour couper les colliers de serrage et les découpes des panneaux latéraux*
- Pliers *for securing the E-clip washer*

ÉTAPE 5 Guide des étiquettes



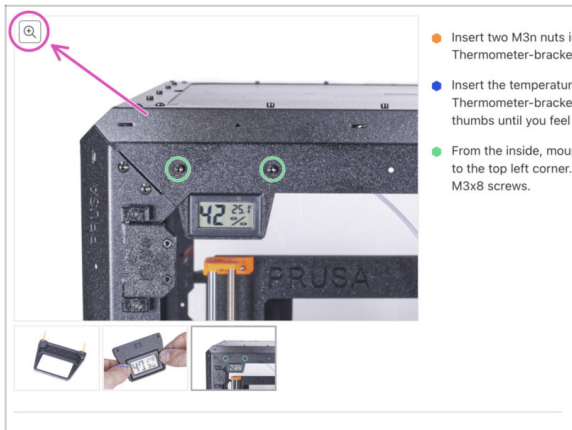
- Toutes les boîtes et les sacs comprenant des pièces pour l'assemblage sont étiquetés.
- Les sachets FASTENERS A et FASTENERS B incluent une pièce de rechange supplémentaire de chaque pièce contenue dans le sachet. La quantité de pièces de rechange est toujours inscrite sur l'étiquette sous chaque pièce. Ce nombre est inclus dans le nombre total de chaque type de pièce.
- ❗ La **quantité de rivets en nylon de rechange peut légèrement différer**, mais jamais en dessous de la quantité indiquée sur l'étiquette.

ÉTAPE 6 Utilisez les étiquettes pour référence



- La visserie sur les étiquettes a une échelle de 1:1 et elles peuvent être utilisées pour identifier les pièces :-)
- ❗ The numbers in parentheses below the fastener picture indicate the number of extra pieces added to the SPARE package.
- Pour les vis et les écrous les plus courants, vous pouvez également utiliser la lettre ci-jointe, qui inclut la Prusa Cheatsheet de l'autre côté.
- ❗ Vous pouvez la télécharger depuis notre site help.prusa3d.com/cheatsheet. Imprimez-la à 100%, ne la redimensionnez pas, sinon, cela ne fonctionnera pas.

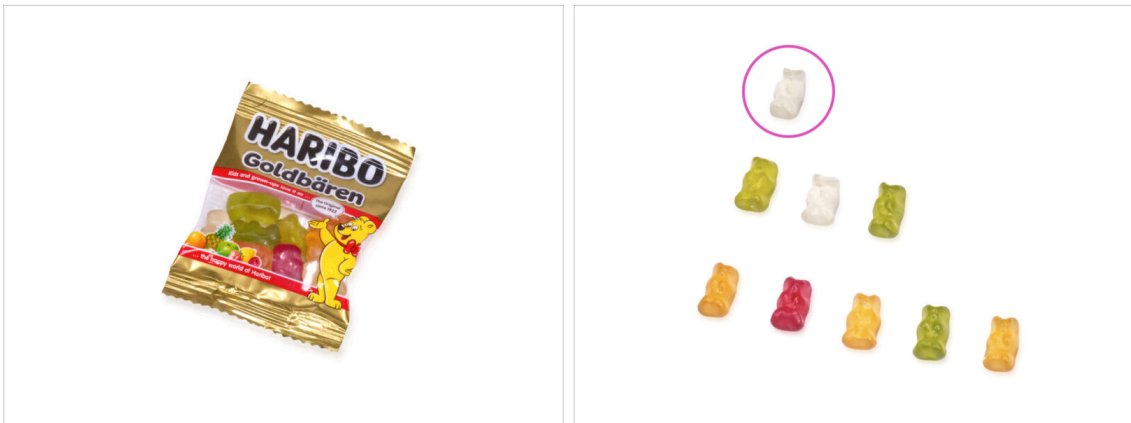
ÉTAPE 7 Voir les images en haute résolution



i Lorsque vous parcourez le guide sur help.prusa3d.com, vous pouvez voir les images originales en haute résolution pour plus de clarté.

➤ Passez simplement votre curseur au-dessus de l'image et cliquez sur le bouton Loupe ("Voir l'originale") dans le coin supérieur gauche.

ÉTAPE 8 Récompensez-vous



➤ Grâce à l'expérience acquise du montage des imprimantes Original Prusa, nous savons que les ours Haribo font partie intégrante et importante de chaque kit. Bien qu'il ne s'agisse pas uniquement de monter une imprimante maintenant, nous avons votre sécurité à l'esprit et avons également ajouté une certaine quantité d'ours en gomme à votre kit.

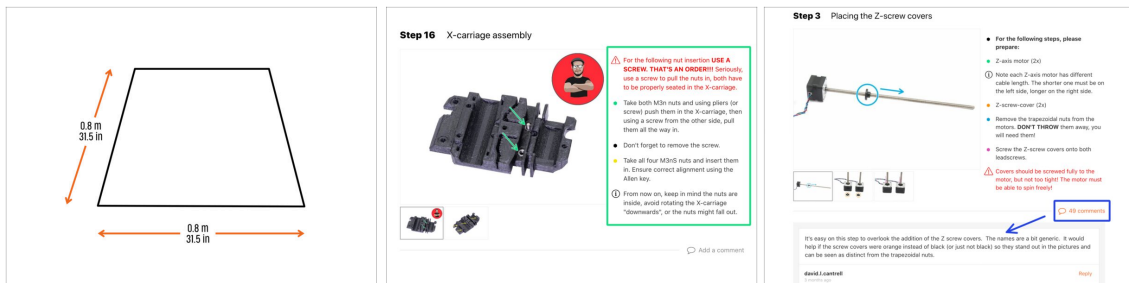
⚠ Ne mangez pas tout le sachet dès le début du montage ! Il est TRÈS IMPORTANT de répartir correctement la quantité lors du montage. Nous avons essayé toutes sortes de combinaisons de quantités. Finalement, nous sommes arrivés à un bon résultat.

➤ Ouvrez l'emballage et disposez les ours en gomme comme sur l'image. **Ne mangez rien pour le moment !** Attendez toujours les instructions.

i **Votre paquet peut contenir moins d'ours.** Dans un tel cas, courez immédiatement au magasin de bonbons le plus proche ! **Le dosage exact est absolument critique !!!**

➤ Mangez le premier ours en gomme pour booster votre énergie. Vraiment, un seul !

ÉTAPE 9 Comment réussir l'assemblage



Pour une meilleure prise en main, il est recommandé de **préparer un établi propre** avec un espace d'au moins 0,8 mx 0,8 m (31,5 po x 31,5 po). Avec accès des deux côtés ou plus.



Nous recommandons une **lumière vive au-dessus de votre établi**. Certaines pièces à l'intérieur de l'enceinte sont sombres et une lumière insuffisante peut rendre la procédure très difficile.



Lisez toujours en premier toutes les instructions de l'étape en cours. Cela vous aidera à comprendre ce que vous devez faire. **Ne coupez ou ne raccourcissez pas sauf si on vous le dit !!!**



Ne suivez pas que les images ! Ce n'est pas suffisant, les instructions écrites sont aussi brèves que possible. Lisez-les.



Lisez les commentaires des autres utilisateurs. Ils sont une excellente source d'idées. Nous les lisons aussi et, sur la base de vos commentaires, améliorons le manuel et l'ensemble de l'assemblage.

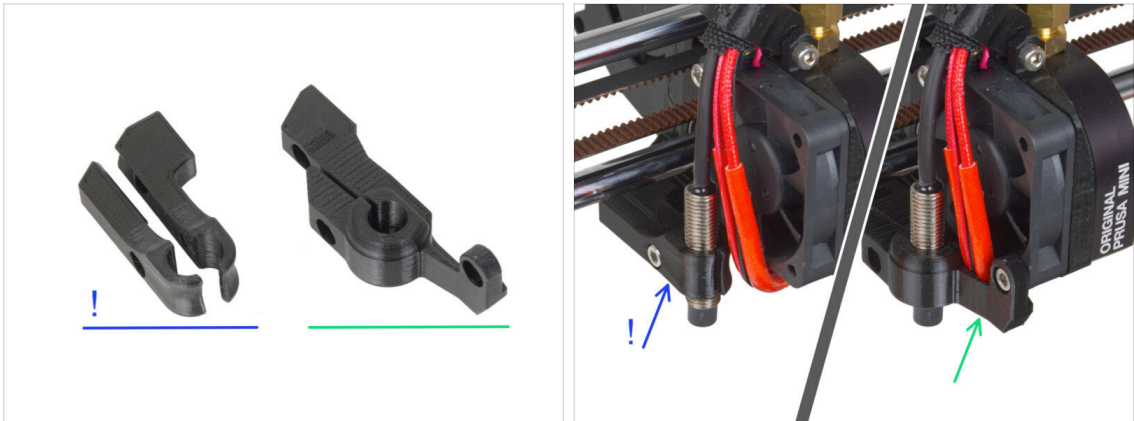


Utilisez une force raisonnable. Les pièces imprimées sont solides, mais pas incassables. Si une pièce ne semble pas adaptée, vérifiez votre approche deux fois.



Le plus important : Profitez de l'assemblage, amusez-vous. Coopérez avec vos enfants, amis ou conjoint(e). Cependant, nous ne prenons aucune responsabilité pour d'éventuels disputes ;)

ÉTAPE 10 Mettez à niveau vos pièces



❗ Certaines parties de votre imprimante peuvent être plus sensibles aux températures plus élevées qui peuvent survenir à l'intérieur de l'enceinte pendant l'impression. Nous vous recommandons de remplacer ces pièces par des pièces plus durables :

● **Ancien MINI-minda-holder:** sur les premières unités de l'Original Prusa MINI. Assemblé à partir de deux parties. Si vous possédez cette version, **il est recommandé de passer à la nouvelle**, qui est disponible en téléchargement sur [Printables](#).

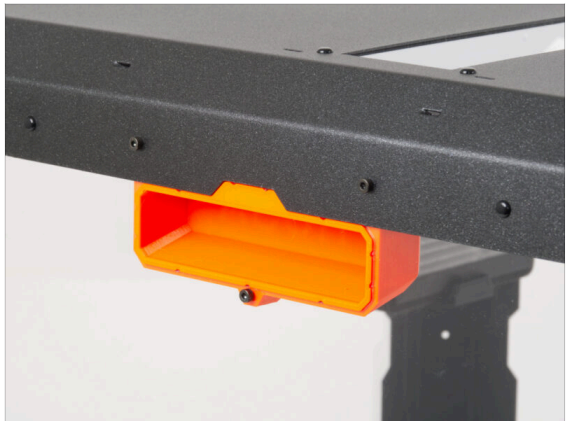
● Les instructions pour remplacer la pièce sont disponibles dans le [guide séparé](#).

⚠ **Le remplacement modifie la hauteur de la sonde SuperPINDA/M.I.N.D.A. !** N'oubliez pas de recalibrer la première couche après avoir remplacé ces pièces.

● **Nouveau MINI-minda-holder :** pièce robuste, fixée au boîtier du ventilateur. Si vous possédez cette pièce, vous n'avez pas besoin de la mettre à niveau.

⚠ **Imprimez toutes les pièces requises avant de suivre les instructions.**

ÉTAPE 11 Pièces en option

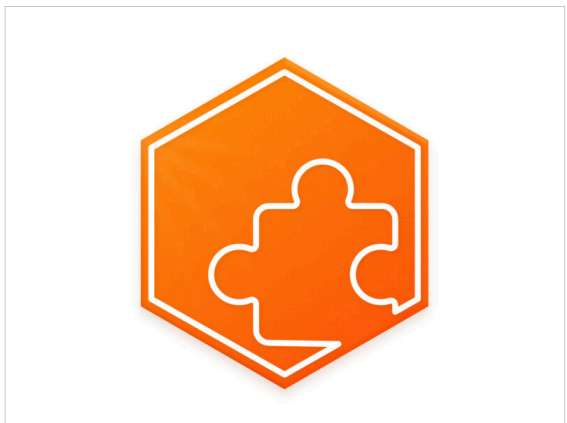


- Nous avons designé des améliorations qui ne sont pas livrées par défaut dans le kit, mais vous pouvez les imprimer et les ajouter au boîtier lors de l'assemblage. La visserie déjà est incluse dans le kit.

 **Imprimez les pièces avant de commencer l'assemblage.**

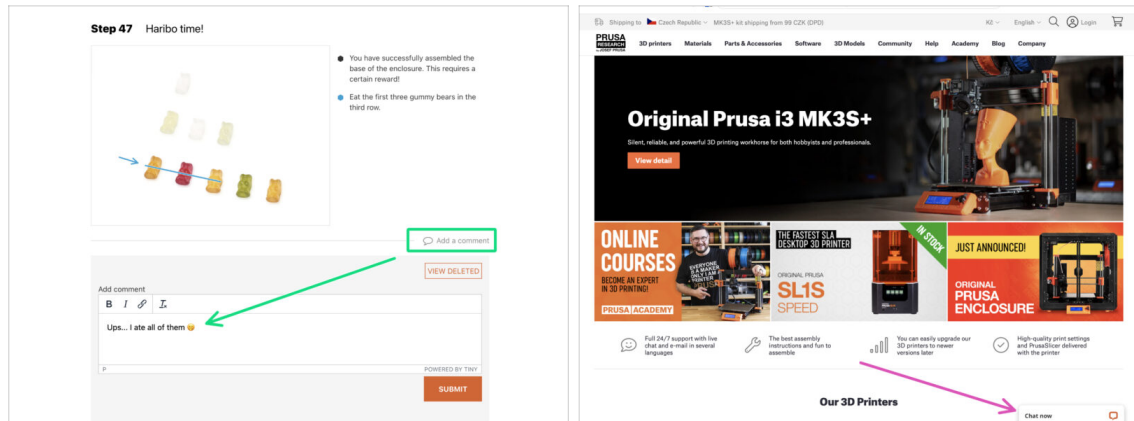
- Pour voir la liste complète des pièces, veuillez visiter notre collection sur [Printables.com](https://www.printables.com).

ÉTAPE 12 Modules complémentaires



-  Avez-vous acheté des modules complémentaires avec la MINI Enclosure ? Les instructions pour les installer sont incluses dans le manuel et vous serez informé à l'avance pour chaque module complémentaire.
- Au début des instructions pour chaque module complémentaire, le symbole du module complémentaire vous sera rappelé.
-  Si vous n'avez aucun module complémentaire, vous pouvez ignorer les étapes liées aux modules complémentaires et suivre les autres instructions nécessaires.

ÉTAPE 13 Nous sommes là pour vous !

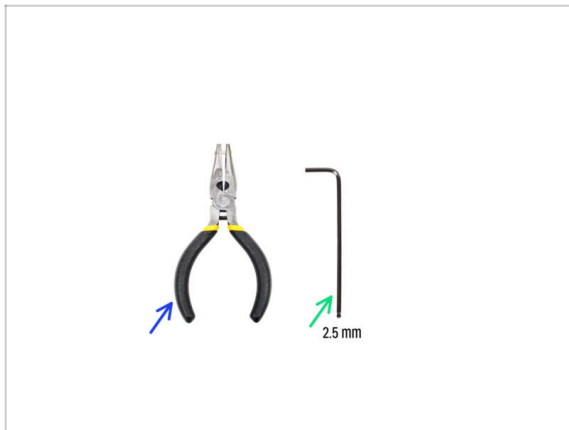


- Perdu dans les instructions ? Une vis manquante ou une pièce imprimée abîmée ? **Dites-le nous !**
- Vous pouvez nous contacter en utilisant les moyens suivants :
 - En utilisant les commentaires sous chaque étape.
 - En utilisant notre chat en direct 24/7 sur prusa3d.com
 - En écrivant un e-mail à info@prusa3d.com
- Alors, prêt ? Passons au chapitre suivant **2. Assemblage de l'Enclosure.**

2. Assemblage de l'Enclosure



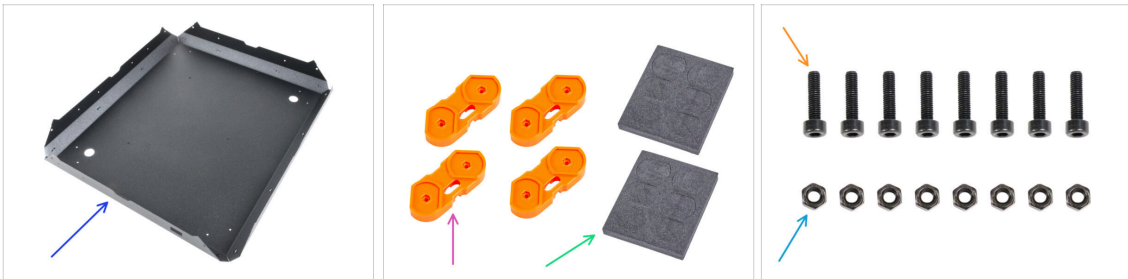
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- Pince à bec effilé *pour module complémentaire de verrouillage mécanique uniquement*
- Clé Allen de 2,5 mm

ÉTAPE 2 Base & pieds : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Panneau inférieur de la MINI (1x)

⚠ **Manipulez la tôle avec beaucoup de précaution ! La tôle présente des bords tranchants.**

- Support de pieds (4x)
- Bloc de mousse ou lot de patins en mousse (2x)
- Vis M3x12 (8x)
- Écrou M3n (8x)

ÉTAPE 3 Préparation des supports de pied



◆ Dans chaque support de pied, insérez deux écrous M3n.

⚠ **Ne retournez pas la pièce. Les écrous pourraient tomber de la pièce.**

ÉTAPE 4 Fixation des patins anti-vibrations



◆ Poussez doucement 8 patins hors des blocs.

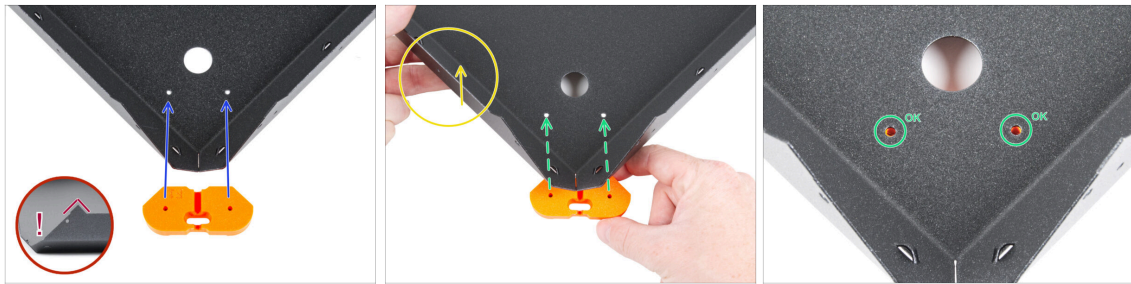
❶ Conservez les quatre patins restants en réserve.

◆ Décollez le film protecteur de tous les patins. Attention, il y a de la colle (adhésive) appliquée sur le patin.

⚠ **Prenez le support de pied et vérifiez que les deux écrous M3 sont en place avant de coller les patins anti-vibrations.**

◆ Collez le patin anti-vibration dans chaque emplacement de même forme dans les repose-pieds. Appliquez toujours une pression sur le patin pour garantir une bonne adhérence.

ÉTAPE 5 Fixation des supports de pied



- ⚠ **Prenez le panneau inférieur de la MINI et assurez-vous de sa bonne orientation. Les courbures prononcées de la tôle doivent pointer vers le haut.**
- ⬛ Nous vous recommandons d'utiliser un support doux et propre lorsque vous travaillez avec des pièces en tôle afin de protéger à la fois la pièce et votre établi.
- ⬢ Prenez le support de pied et alignez-le avec les deux trous du panneau inférieur de la MINI comme indiqué.
- ⚠ **Assurez-vous de la même orientation de la pièce que celle indiquée sur l'image.**
- ⬢ Soulevez légèrement le panneau inférieur de la MINI.
- ⬢ Faites glisser le support de pied sous le panneau inférieur de la MINI jusqu'à ce que les trous de la base soient alignés avec les trous du support de pied.
- ⚠ **Ne bougez pas avec l'assemblage.**

ÉTAPE 6 Montage des supports de pied



- ⚠ **Ne bougez pas avec l'assemblage.**
- ⬛ Encore une fois, vérifiez que les trous des deux pièces sont alignés.
- ⬢ Insérez deux vis M3x12 dans les trous.
- ⬢ Serrez complètement les deux vis.
- ⬢ Procédez de la même manière avec tous les supports de pied.

ÉTAPE 7 Amortisseurs antidérapants : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

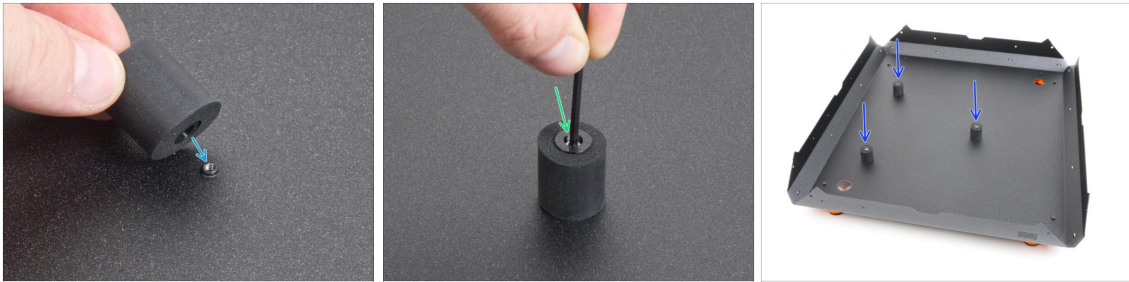
- Amortisseur antidérapant (3x)
- Insert d'amortisseur (3x)
- Vis M3x20 (3x)

ÉTAPE 8 Préparation des amortisseurs antidérapants



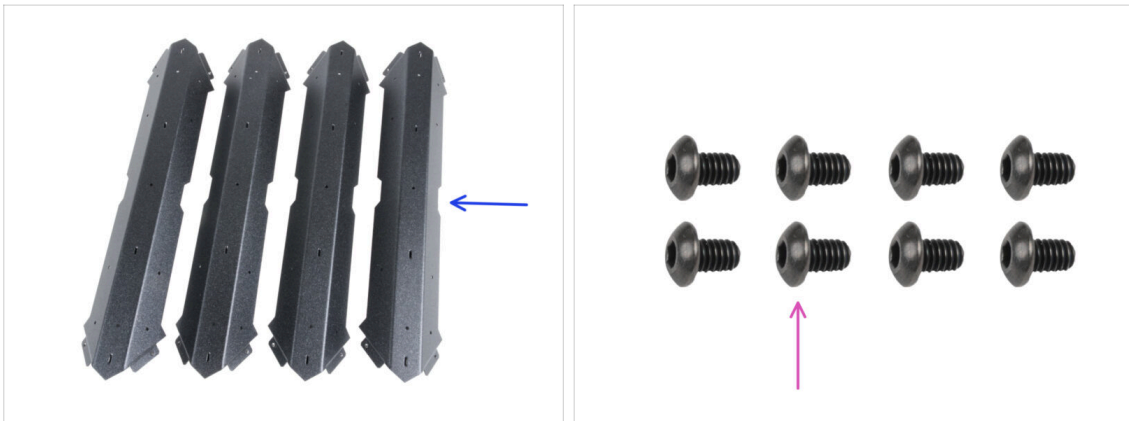
- Poussez l'insert d'amortisseur dans l'amortisseur antidérapant. Peu importe le côté, l'amortisseur antidérapant est symétrique.
- Retournez l'assemblage sur ses pieds et orientez le panneau inférieur de la MINI avec la découpe rectangulaire tournée vers l'avant.
- ① N'oubliez pas que cette découpe marquera l'avant du boîtier lors de l'assemblage.
- Localisez trois trous filetés sur le côté gauche du panneau inférieur. Nous les utiliserons à l'étape suivante.

ÉTAPE 9 Montage des amortisseurs antidérapants



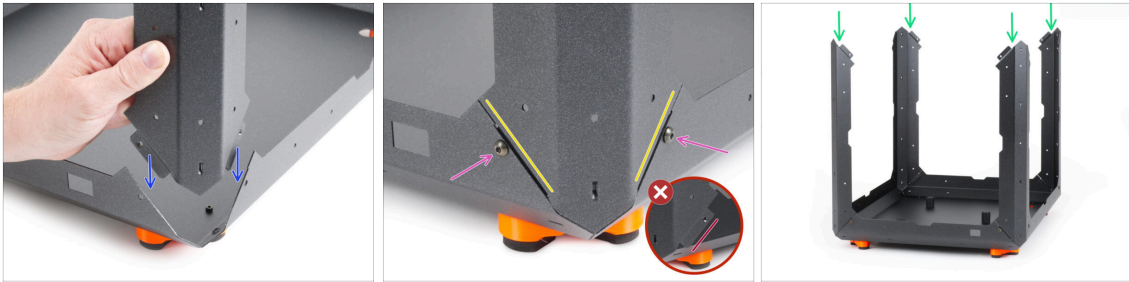
- Placez l'amortisseur antidérapant sur le trou fileté.
- Insérez la vis M3x20 dans l'amortisseur antidérapant et serrez-la.
- Procédez de la même manière pour les autres amortisseurs antidérapants.

ÉTAPE 10 Profilés : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Profilé de la MINI (4x)
 - Vis M4x5r (8x)

ÉTAPE 11 Installation des profilés



- Fixez le profilé de la MINI à l'un des coins du panneau inférieur de la MINI.
- Les perforations pliées du profilé doivent s'insérer à l'intérieur de la base.
- Assurez-vous que le profilé s'intègre parfaitement dans la base.
- ⚠ **Aucune perforation du profilé ne doit dépasser vers l'extérieur.**
- Assemblez les deux pièces avec deux vis M4x5r. Serrez doucement mais fermement.
- Utilisez la même procédure pour tous les profilés.

ÉTAPE 12 Panneau supérieur : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- ⚠ **Manipulez la tôle avec beaucoup de précaution ! La tôle présente des bords tranchants.**
- Panneau supérieur de la MINI (1x)
- Panneau de fenêtre supérieur de la MINI (1x)
- Rivets en nylon (6x)
- Vis M4x5r (8x)

ÉTAPE 13 Système d'extinction d'incendie (module complémentaire) : préparation des pièces : préparation des pièces



i NOTE : Les instructions suivantes s'adressent uniquement à ceux qui ont acheté ce module complémentaire en option avec la MINI Enclosure.. Si vous n'avez pas acheté ce module complémentaire, veuillez passer à l'étape **Installation du panneau supérieur**.

■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

■ Tube du système d'extinction d'incendie (1x) type : *Système d'extinction d'incendie série T033E BlazeCut T Series avec manomètre*

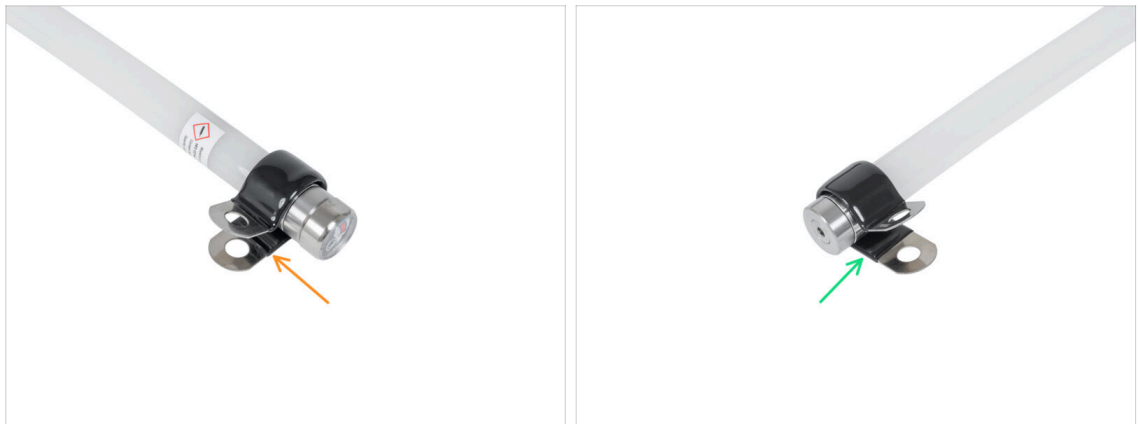
⚠ **Manipulez le tube avec précaution pour éviter de l'endommager.**

■ Supports d'extinction d'incendie (2x)

■ Écrou moleté M3 (2x)

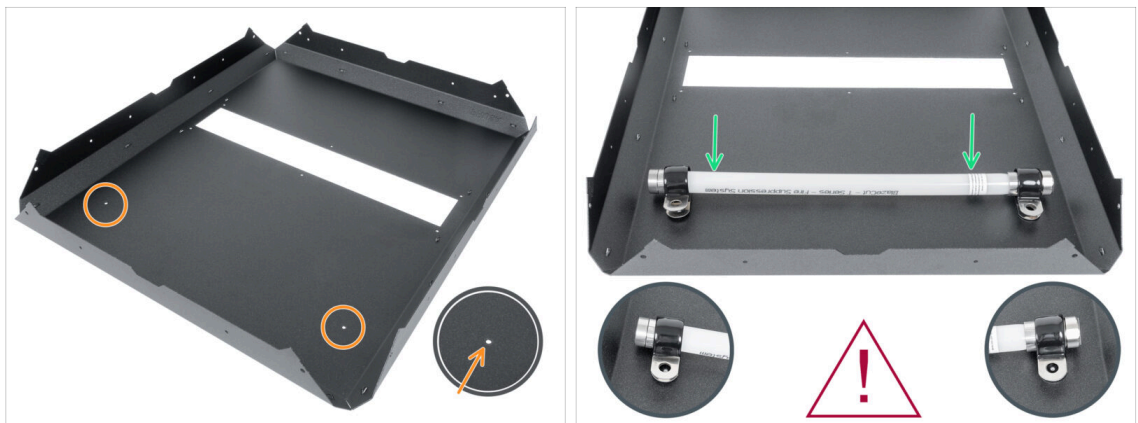
■ Vis M3x12 (2x)

ÉTAPE 14 Préparation du tube du système d'extinction d'incendie (module complémentaire)



- Fixez le support d'extinction d'incendie à une extrémité du tube. **Faites attention à la direction.**
- Fixez le support d'extinction d'incendie à la deuxième extrémité du tube. **Assurez-vous qu'il est dans la même direction que le premier.**

ÉTAPE 15 Fixation du tube du système d'extinction d'incendie (module complémentaire)



- Localisez deux trous dans le panneau supérieur de la MINI.
- ⚠ **Manipulez le tube avec précaution pour éviter de l'endommager.**
- Fixez l'extinction d'incendie préparée et alignez le support avec les trous du panneau supérieur de la MINI. **Faites attention à l'orientation de l'extinction d'incendie sur la photo.**

ÉTAPE 16 Fixation du tube du système d'extinction d'incendie (module complémentaire) : côté droit : côté droit



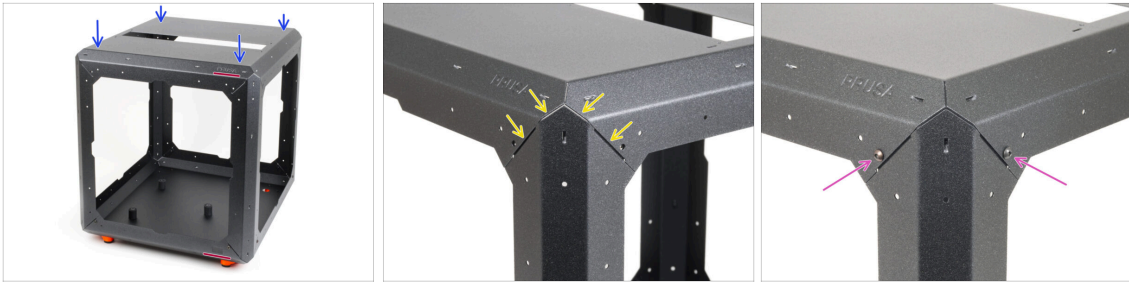
- De l'extérieur du panneau supérieur de la MINI :
- Insérez la vis M3x12 dans le trou.
- De l'Intérieur :
- Fixez la vis avec la vis moletée M3.

ÉTAPE 17 Fixation du tube du système d'extinction d'incendie (module complémentaire) : côté gauche : côté gauche



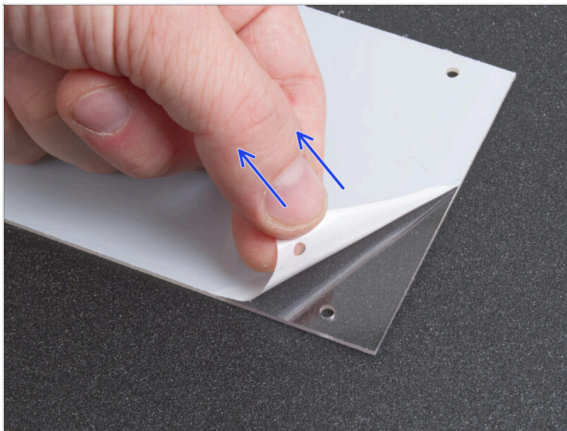
- De l'autre côté :
- De l'extérieur du panneau supérieur de la MINI :
- Insérez la vis M3x12 dans le trou.
- De l'Intérieur :
- Fixez la vis avec la vis moletée M3.
- Bien joué ! Le module complémentaire d'extinction d'incendie est installé.

ÉTAPE 18 Installation du panneau supérieur



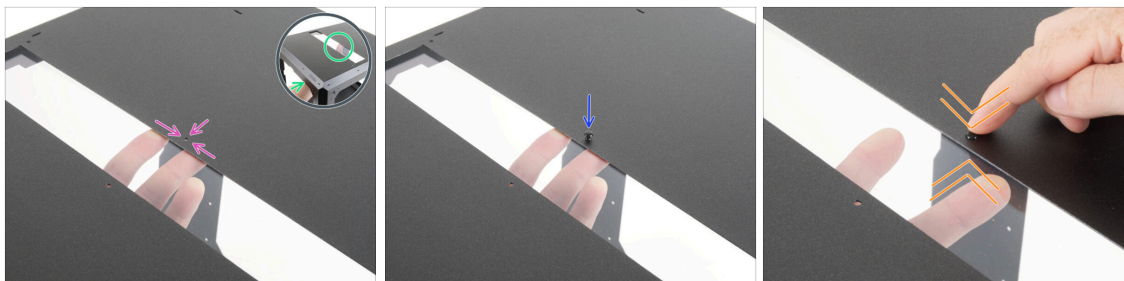
- Placez soigneusement le panneau supérieur de la MINI sur les profilés, en vous assurant qu'il est soutenu par tous les profilés.
- ⚠ **Assurez-vous de la bonne orientation !** Le logo PRUSA et la découpe rectangulaire doivent être orientés dans la même direction.
- Vérifiez chaque support pour vous assurer que le panneau supérieur de la MINI s'appuie correctement dessus.
- Fixez chaque profilé avec le panneau supérieur de la MINI à l'aide de deux vis M4x5r.

ÉTAPE 19 Préparation du panneau de fenêtre supérieur



- Décollez soigneusement les couches de protection des deux côtés du Panneau de fenêtre supérieur de la MINI.
- ⚠ **Soyez prudent ; le panneau est très sensible aux rayures.**

ÉTAPE 20 Montage du panneau de fenêtre supérieur



Dans cette étape, vous apprendrez à fixer les panneaux avec les rivets en nylon. N'oubliez pas cette méthode, car vous l'utiliserez tout au long de l'assemblage.

- De l'intérieur, placez soigneusement le panneau de fenêtre supérieur de la MINI sur l'ouverture rectangulaire du panneau MINI Top.
- Alignez les trous des deux pièces.
- Insérez le rivet en nylon dans les trous des deux pièces.
- Appuyez sur le rivet en nylon pour fixer le panneau de fenêtre dans le cadre. Lorsque vous appuyez sur le rivet en nylon, appliquez une légère pression sur le côté opposé, notamment sur le Panneau de fenêtre supérieur de la MINI autour du rivet.
- Répétez cette procédure pour les trous restants dans l'ouverture.

ÉTAPE 21 Panneau arrière de la MINI : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Panneau arrière de la MINI (1x) avec la découpe octogonale
- Rivet en nylon (8x)



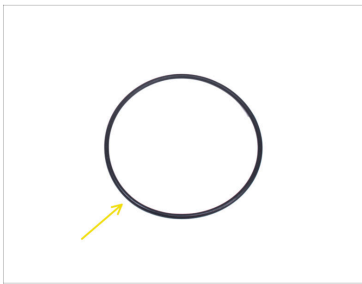
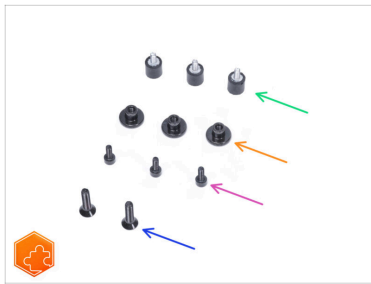
Si vous envisagez d'installer le module complémentaire optionnel du **Système de filtration avancé**, vous n'aurez besoin que de 6 pièces.

ÉTAPE 22 Installation du panneau arrière



- Tournez l'Enclosure sur le côté de manière à ce que la face arrière (sans le logo PRUSA) soit face à vous.
- ⬛ Décollez les couches de protection des deux côtés du panneau arrière de la MINI.
 - ⚠ **Soyez prudent ; le panneau est très sensible aux rayures.**
- De l'intérieur, placez soigneusement le panneau arrière de la MINI sur le "cadre" arrière de l'Enclosure.
 - ⚠ **Attention à la bonne orientation du panneau. La découpe octogonale doit être en bas.**
- Alignez les trous du panneau et le "cadre" de l'Enclosure et fixez-le avec un rivet en nylon près du coin supérieur droit. Lorsque vous appuyez sur le rivet en nylon, appliquez une légère pression sur le côté opposé, notamment sur le panneau arrière de la MINI autour du rivet.
- De cette façon, fixez le panneau sur tout le périmètre.
 - **Si vous envisagez d'installer le module complémentaire optionnel du Système de filtration avancé, laissez les trous marqués vides.**

ÉTAPE 23 Système de filtration avancé (add-on) : préparation des pièces



NOTE : Les instructions suivantes s'adressent uniquement à ceux qui ont acheté ce module complémentaire en option avec la MINI Enclosure.. Si vous n'avez pas acheté ce module complémentaire, veuillez passer à l'étape **Panneaux latéraux : préparation des pièces**

● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

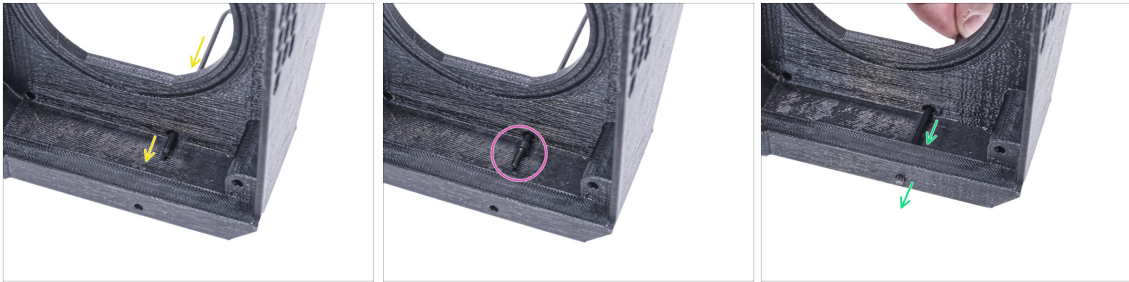
- Amortisseur (3x)
- Écrou moleté M3 (3x)
- Vis M3x8 (3x)
- Vis à tête fraisée M4x16b (2x)
- Joint torique de ventilateur (1x)
- Pack de filtration (1x)

ÉTAPE 24 Assemblage de la filtration : préparation des pièces (module complémentaire)



- Sortez le filtre du pack de filtration et **décomposez le pack en ces pièces individuelles :**
- Ventilateur radial haute pression (1x)
- Filtre HEPA (1x)
- Filter-Bracket (1x)

ÉTAPE 25 Assemblage de la filtration (module complémentaire)



- ✦ Placez le Filter-Bracket comme sur l'image et poussez la clé Allen dans le trou comme vous pouvez le voir.
- ✦ Positionnez la vis M3x8 sur l'extrémité de la clé Allen.
- ✦ À l'aide de la clé Allen, poussez la vis à fond dans le trou avant du support. La vis doit dépasser partiellement.

ÉTAPE 26 Assemblage de la filtration (module complémentaire)



- ✦ Serrez l'amortisseur sur la vis.
- ✦ Répétez la même procédure pour installer le deuxième amortisseur.

ÉTAPE 27 Assemblage de la filtration (module complémentaire)



- À l'aide de la clé Allen, poussez la vis M3x8 à travers la saillie de l'autre côté du Filter-Bracket.
- ⚠ Laissez le trou marqué vide.
- Serrez l'amortisseur sur la vis.

ÉTAPE 28 Installation du ventilateur radial (module complémentaire)



- Placez le joint torique du ventilateur radial dans le Filter-Bracket.
- Insérez le ventilateur radial haute pression dans le Filter-Bracket de sorte que la sortie du ventilateur soit face aux trous hexagonaux de la pièce imprimée.
- Assemblez les deux pièces avec deux vis à tête fraisée M4x16b.

ÉTAPE 29 Insertion du filtre HEPA (module complémentaire)



◆ Déchirez le sac du filtre et sortez le filtre HEPA.

⚠ **Manipulez le filtre avec précaution.** Si la surface HEPA (la surface plissée blanche) est endommagée, le filtre perdra son efficacité. Protégez vos mains lorsque vous retirez le filtre usagé et placez-le dans un sac en plastique. Un filtre saturé n'est pas recyclable.

ÉTAPE 30 Insertion du filtre HEPA (module complémentaire)



◆ Orientez l'ensemble de filtration selon l'image. Assurez-vous que les deux supports sont face à vous et que le câble pointe vers la gauche.

⚠ **Assurez-vous que le filtre HEPA est déjà retiré du sac.**

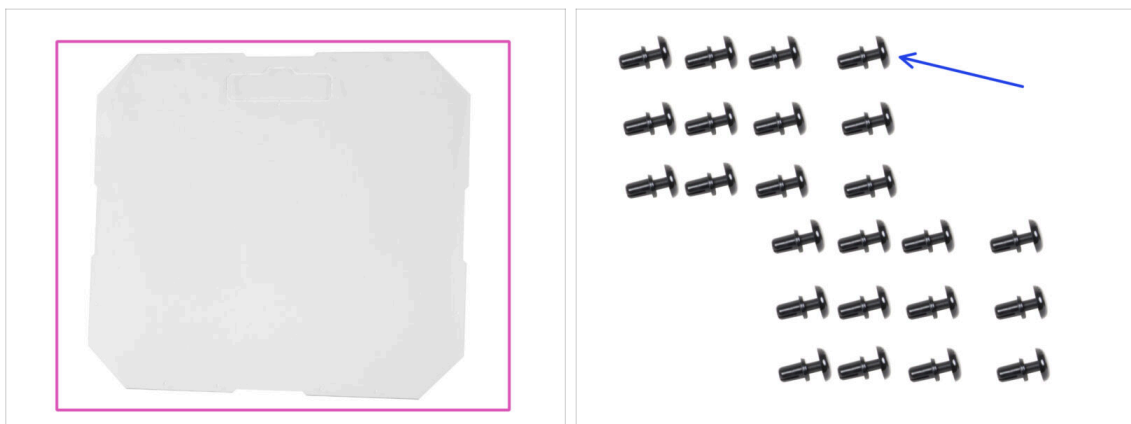
◆ À partir de la gauche, poussez le filtre HEPA à fond dans le Filter-Bracket. Attention à l'orientation du filtre.

ÉTAPE 31 Installation de la filtration (module complémentaire)



- De l'intérieur, fixez la filtration à l'arrière du "cadre" de l'Enclosure de manière à ce que les trois vis passent à travers les trous.
- Fixez les trois vis de l'amortisseur en serrant les trois écrous moletés.
- Laissez le câble du ventilateur de filtration libre pour le moment. Nous le brancherons plus tard.

ÉTAPE 32 Panneaux latéraux : préparation des pièces



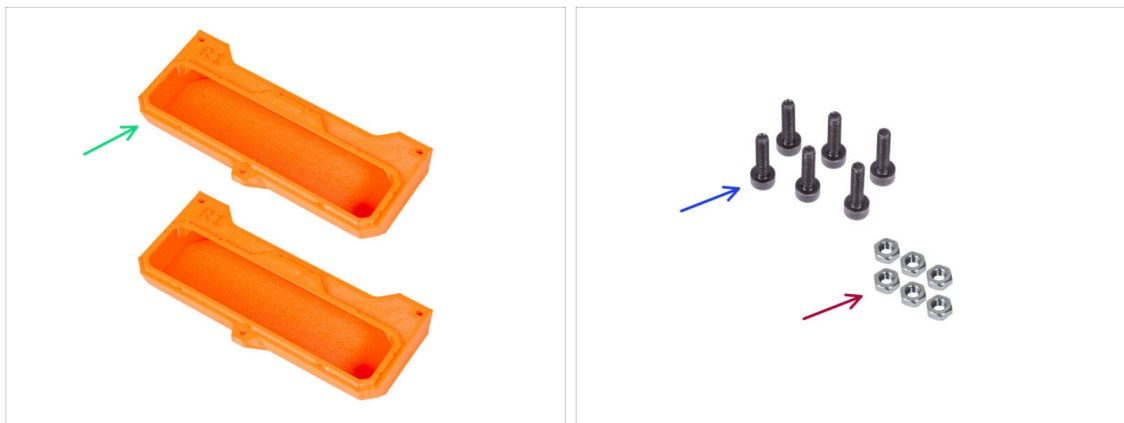
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Panneau latéral de la MINI (2x)
 - Rivet en nylon (24x)

ÉTAPE 33 Installation du panneau latéral



- Décollez les couches de protection des deux côtés du panneau latéral de la MINI.
- ⚠ **Soyez prudent ; le panneau est très sensible aux rayures.**
- De l'intérieur, placez soigneusement le panneau latéral de la MINI sur le côté gauche de l'Enclosure.
- Alignez les trous du panneau et de l'Enclosure et fixez-le avec un rivet en nylon près du coin supérieur droit.
- De cette façon, fixez le panneau sur tout le périmètre.
- **Si vous envisagez d'installer les poignées de transport en option, laissez les trous marqués vides.**

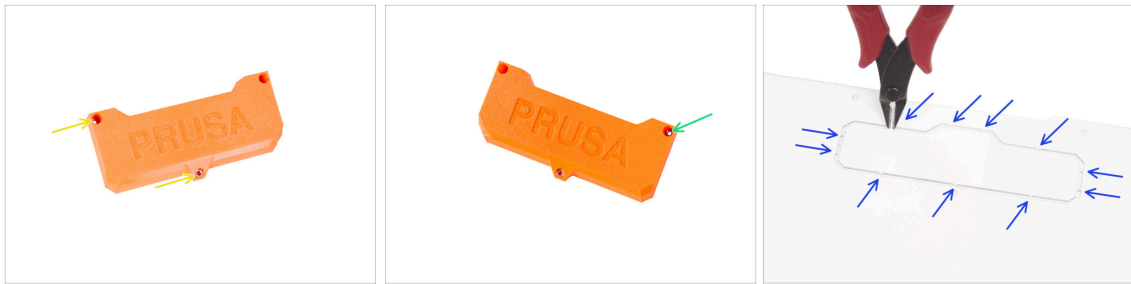
ÉTAPE 34 Poignée de transport (en option) : préparation des pièces



Certaines des étapes suivantes sont marquées comme facultatives. Si vous n'avez pas besoin d'installer les poignées pour le moment, passez à **Bande LED blanche (module complémentaire) : préparation des pièces**

- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Poignée de transport (2x) *cette pièce n'est pas incluse dans l'emballage, vous devrez l'imprimer à partir de [Printables.com](https://www.printables.com)*
- Écrou M3n (6x)
- Vis M3x12 (6x)

ÉTAPE 35 Installation de la poignée de transport (en option)



- ✦ Insérez deux écrous M3n dans chaque poignée de transport.
- ✦ Insérez l'écrou M3n de l'autre côté dans chaque poignée de transport.
- ✦ À l'aide d'une pince coupante, coupez SOIGNEUSEMENT tous les supports de chaque découpe de poignée sur les deux panneaux latéraux et retirez-la.

ÉTAPE 36 Montage de la poignée de transport (en option)



- ✦ Assurez-vous qu'aucun rivet en nylon n'est inséré dans les deux trous au-dessus du trou de la poignée.
- ✦ De l'intérieur, placez la poignée de transport dans la découpe de même forme.
 - ⓘ Si l'insertion est difficile, essayez de nettoyer les pointes formées après avoir découpé la découpe sur toute l'ouverture.
- ✦ Fixez-la avec trois vis M3x12.
- ✦ Répétez la même procédure pour la deuxième poignée de transport.

ÉTAPE 37 Bande LED blanche (module complémentaire) : préparation des pièces



NOTE : Les instructions suivantes s'adressent uniquement à ceux qui ont acheté ce module complémentaire en option avec la MINI Enclosure.. Si vous n'avez pas acheté ce module complémentaire, veuillez passer à l'étape **Charnières de porte : préparation des pièces**



REMARQUE : Si vous avez installé le **Système de filtration avancé** sans la Bande LED Blanche, passez à l'étape **Guidage des câbles de filtration : préparation des pièces (module complémentaire)**



Pour les étapes suivantes, merci de préparer :



Carte LED Stick (1x)

ATTENTION : Assurez-vous de protéger les composants électroniques contre les décharges électrostatiques (ESD). Déballez toujours les composants électroniques juste avant d'en avoir besoin !



Diffuseur LED (1x)



LED Stick Bracket (3x)

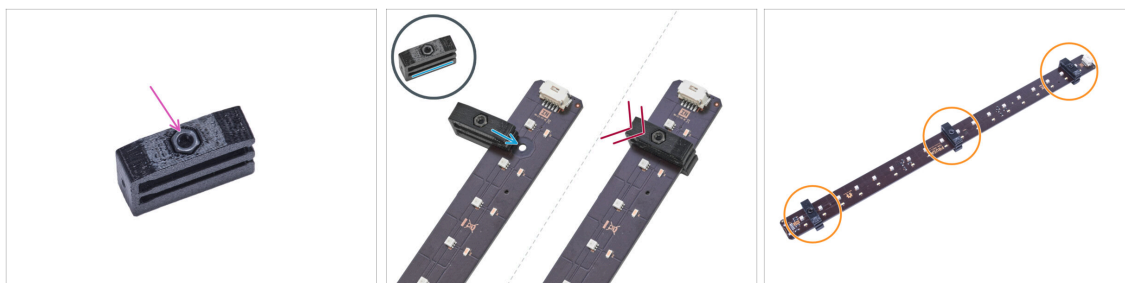


Vis M3x18 (3x)



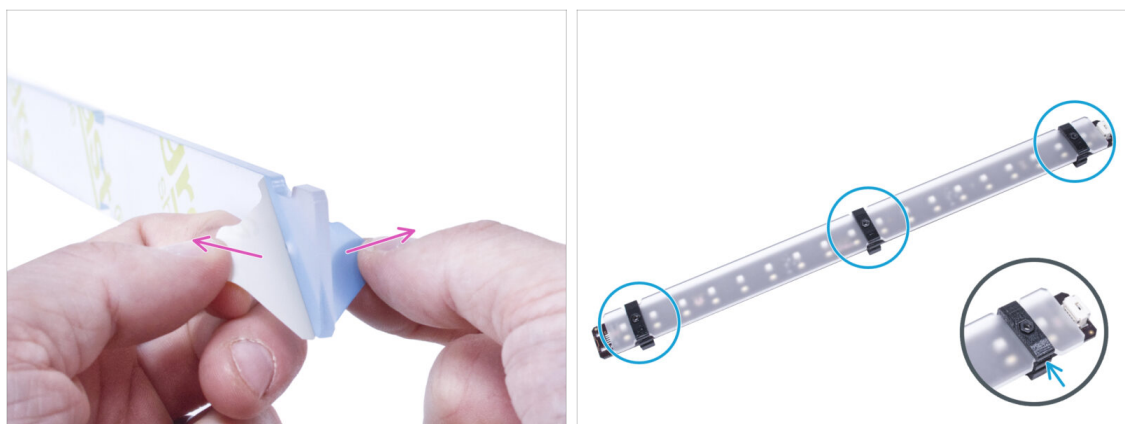
Écrou M3n (3x)

ÉTAPE 38 Assemblage de la bande LED (module complémentaire)



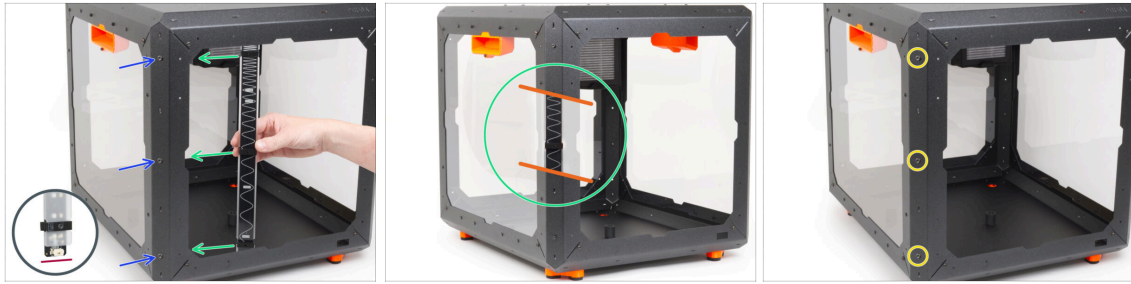
- ✿ Insérez l'écrou M3n dans chaque LED Stick Bracket.
- ⚠ **L'écrou doit être complètement encastré dans la pièce imprimée et au ras de la surface de la pièce. Un encastrement insuffisant de l'écrou peut entraîner des problèmes lors du montage dans l'enceinte.**
- 🔵 Faites glisser la fente inférieure du LED Stick Bracket sur la LED Stick Board et alignez le bracket contre le premier trou de la LED Stick Board le plus proche du connecteur du LED Stick (blanc).
- ⚠ **Évitez de faire glisser le support sur les puces et les diodes ! Cela peut les endommager définitivement.**
- 🔴 Poussez complètement le LED Stick Bracket sur la LED Stick Board.
- 🟡 Utilisez cette procédure pour les trois LED Stick Brackets.

ÉTAPE 39 Assemblage de la bande LED (module complémentaire)



- ✿ Retirez les films de protection des deux côtés du diffuseur LED.
- 🔵 Poussez le diffuseur LED dans les LED Stick Brackets. Utilisez la fente supérieure.
- 📘 L'orientation du diffuseur LED n'a pas d'importance. La pièce est symétrique.

ÉTAPE 40 Montage de la bande LED (module complémentaire)



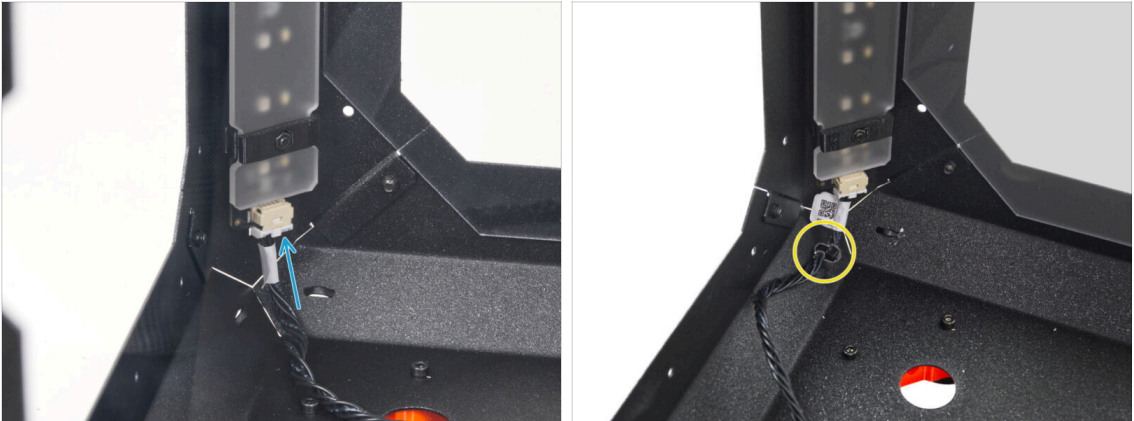
- De l'extérieur, insérez trois vis M3x18 dans les trous du profilé de support avant gauche.
- Depuis l'intérieur de l'enceinte, fixez l'assemblage de la bande LED de manière à ce que les supports du bâton LED soient alignés précisément avec les vis. Fixez la face arrière (le côté sans le diffuseur).
- ⚠ Assurez-vous que le connecteur LED est orienté vers le bas.
- Une fois la bande LED alignée, fixez-la en serrant les trois vis M3x18 insérées. Serrez-les fermement mais doucement.

ÉTAPE 41 Câble LED : préparation des pièces (module complémentaire)



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Câble LED (1x)
- Collier de serrage (1x)

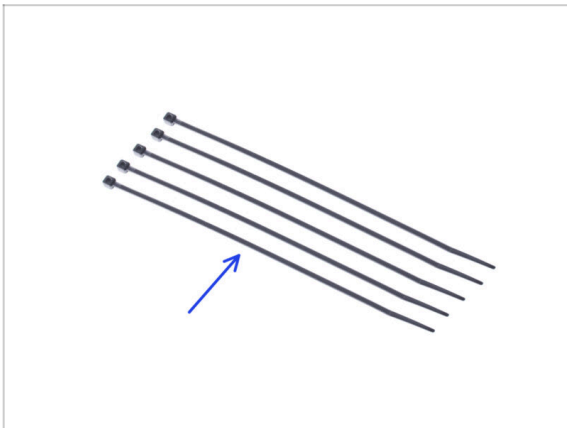
ÉTAPE 42 Guidage du câble LED (module complémentaire)



- Connectez le câble LED au connecteur situé au bas de la bande LED.
- Guidez le collier de serrage à travers la perforation du profilé avant gauche et fixez le câble LED à l'aide du collier de serrage.

⚠ **Ne serrez pas trop les colliers de serrage, vous pourriez endommager le câble.**

ÉTAPE 43 Guidage du câble de filtration : préparation des pièces (module complémentaire)



⚠ Les étapes suivantes sont destinées uniquement au Système de filtration avancé. Si vous ne disposez pas de ce module complémentaire, passez à **Bloc d'alimentation Delta : préparation des pièces (module complémentaire)**

● **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

- Collier de serrage (5x)

ÉTAPE 44 Guidage des câbles des modules complémentaires : câble de filtration (module complémentaire)



Si vous disposez uniquement du module complémentaire de Bande LED blanche, ignorez cette étape.

- Guidez le collier de serrage à travers la perforation du panneau supérieur près de la filtration.
- À l'aide de ce collier de serrage, fixez le câble de filtration. **Ne serrez pas trop le collier de serrage**, car cela pourrait causer des dommages fatals au câble.
- De la même manière, fixez le câble aux quatre perforations du profilé arrière gauche. **Ne serrez pas trop les colliers de serrage**, car cela pourrait causer des dommages fatals au câble.
- Laissez le reste du câble libre pour le moment.

ÉTAPE 45 Câble USB : préparation des pièces



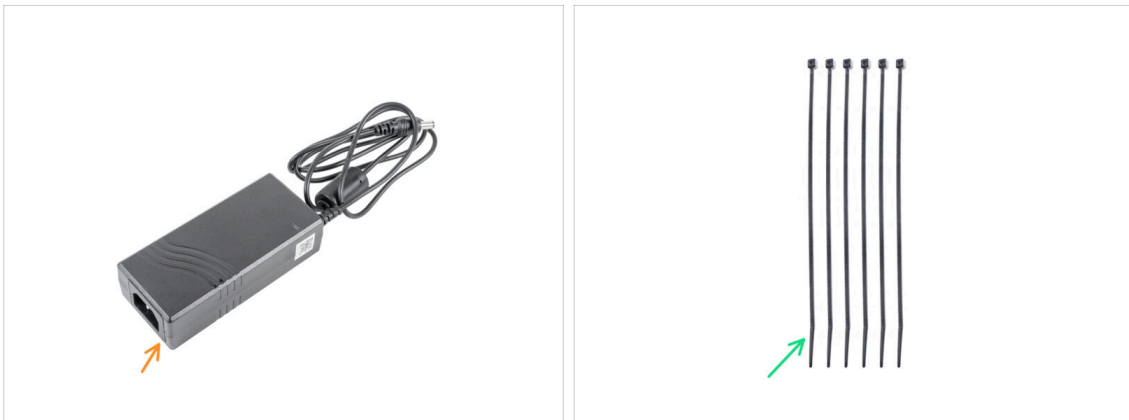
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Câble d'extension USB (1x)
- Collier de serrage (2x)

ÉTAPE 46 Insertion du câble USB



- Poussez le câble USB de l'extérieur vers l'intérieur à travers le trou rectangulaire du panneau inférieur.
- Assurez-vous que le symbole USB sur le connecteur est orienté vers le haut.
- Enfoncez complètement le connecteur dans le trou avec vos pouces. Vous devriez sentir un léger clic.
- Guidez le câble le long du côté droit de l'Enclosure.
- Fixez-le avec deux colliers de serrage. **Ne serrez pas trop les colliers de serrage.**

ÉTAPE 47 Bloc d'alimentation : préparation des pièces (module complémentaire)



Les étapes suivantes de guidage des câbles des modules complémentaires s'appliquent à la fois aux modules complémentaires de la **Bande LED blanche** et du **Système de filtration avancé**.

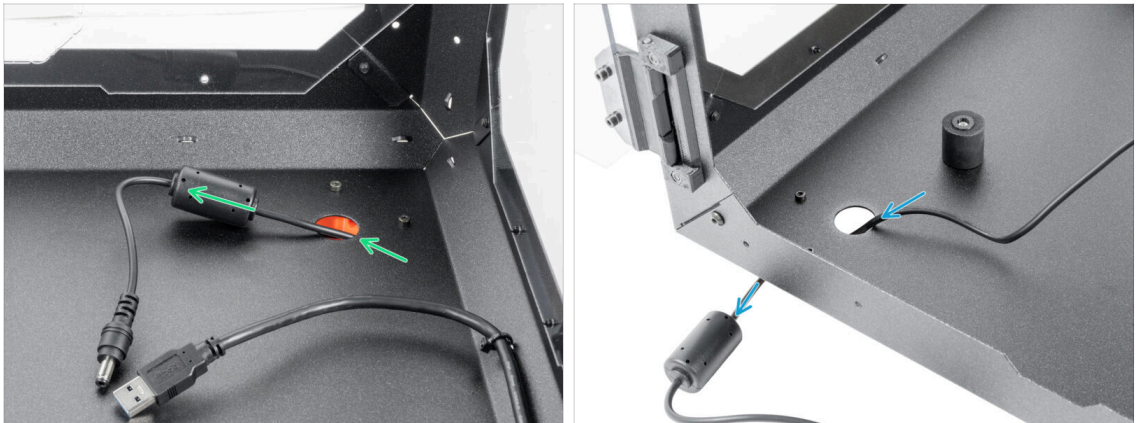


À partir d'octobre 2024, vous pourrez recevoir deux fabricants différents de blocs d'alimentation, les images peuvent être différentes mais **le processus d'assemblage est le même**.

➤ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

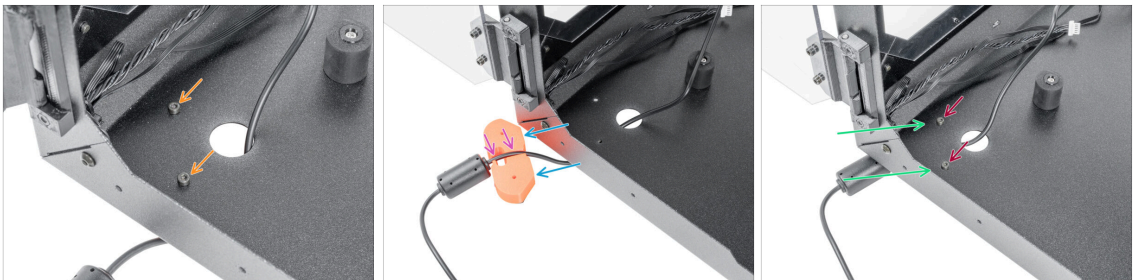
- Bloc d'alimentation (1x)
- Collier de serrage (6x)

ÉTAPE 48 Guidage du câble du bloc d'alimentation (module complémentaire)



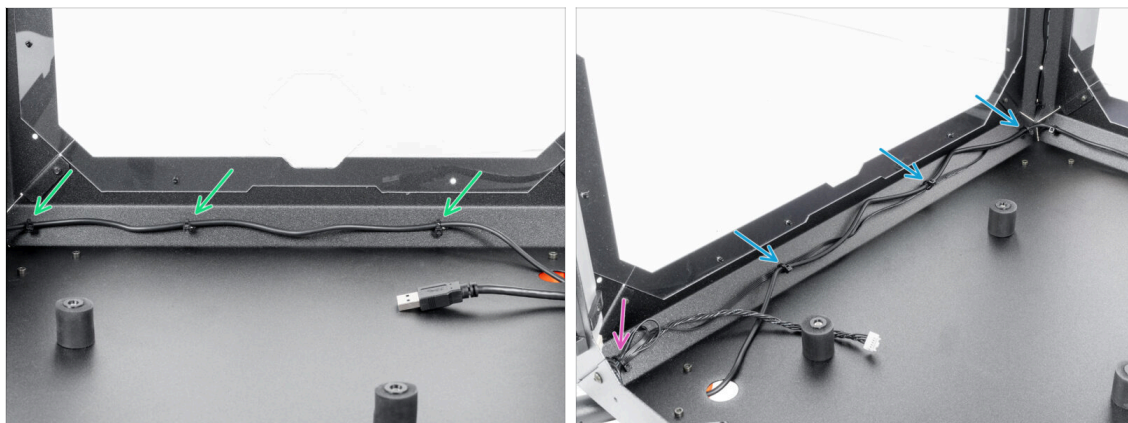
- ⚠** Soyez prudent lorsque vous manipulez quoi que ce soit à l'intérieur de l'enceinte. Il y a des plaques métalliques tranchantes, évitez donc les blessures.
- Insérez le câble d'alimentation avec le noyau de ferrite dans le trou circulaire à l'arrière de l'Enclosure.
 - i** Le noyau de ferrite est plus petit que le trou, poussez-le lentement à travers le trou. Guidez le câble du bloc d'alimentation le long du côté gauche de l'Enclosure et fixez-le avec les trois colliers de serrage.
 - Guidez le câble du bloc d'alimentation avec le connecteur à travers le trou circulaire avant hors de l'Enclosure.

ÉTAPE 49 Retrait du pied avant (module complémentaire)



- Desserrez et retirez les deux vis M3x12.
- Repositionnez le pied comme indiqué. Poussez le câble du bloc d'alimentation dans le canal du câble.
- Poussez le câble du bloc d'alimentation dans le canal du câble.
- Refermez le pied dans sa position d'origine et alignez les trous.
- Fixez le pied en réinsérant les vis M3x12 et serrez-les fermement.

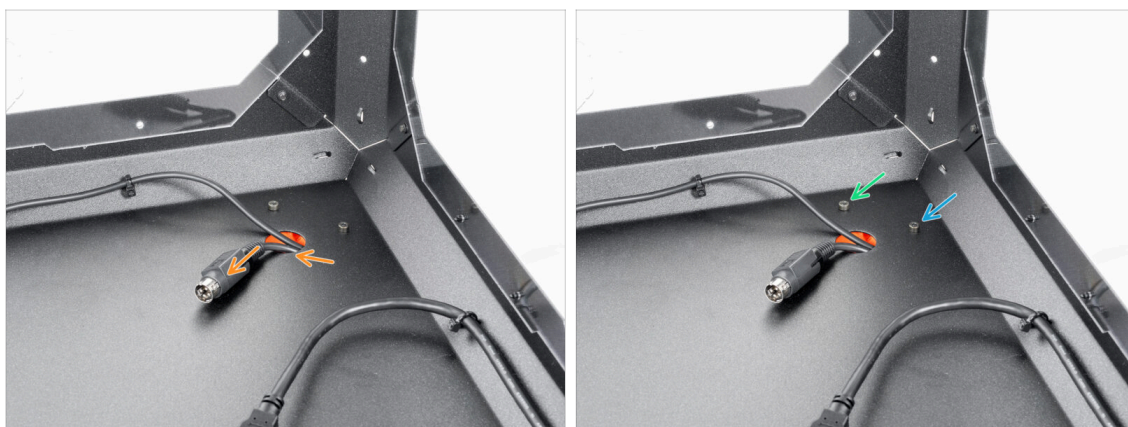
ÉTAPE 50 Fixation du câble d'alimentation (module complémentaire)



 **Soyez prudent lorsque vous manipulez quoi que ce soit à l'intérieur de l'enceinte. Il y a des plaques métalliques tranchantes, évitez donc les blessures.**

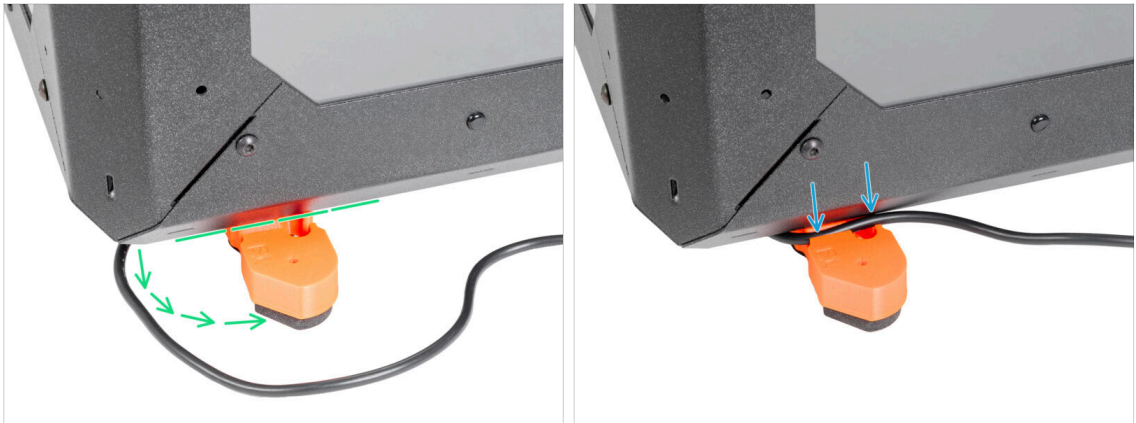
-  Guidez le câble le long de l'arrière de l'Enclosure et fixez-le à l'aide de trois colliers de serrage à travers les perforations. **Ne serrez pas trop les colliers de serrage, vous pourriez endommager le câble.**
-  Guidez le câble du bloc d'alimentation avec le câble du ventilateur sur le côté gauche de l'Enclosure et fixez-le avec les trois colliers de serrage. **Ne serrez pas trop les colliers de serrage, vous pourriez endommager les câbles.**
-  Si vous avez installé le Système de filtration avancé, guidez le câble de filtration avec le câble d'alimentation. Fixez-le avec un collier de serrage supplémentaire dans le coin gauche. **Ne serrez pas trop le collier de serrage, vous risqueriez d'endommager les câbles.**

ÉTAPE 51 Préparation du bloc d'alimentation de l'imprimante



-  Poussez le câble d'alimentation de l'imprimante à travers le trou circulaire à l'arrière de l'Enclosure.
-  Desserrez légèrement la vis gauche derrière le trou circulaire.
-  Desserrez et retirez la vis droite.

ÉTAPE 52 Insertion du câble d'alimentation de l'imprimante



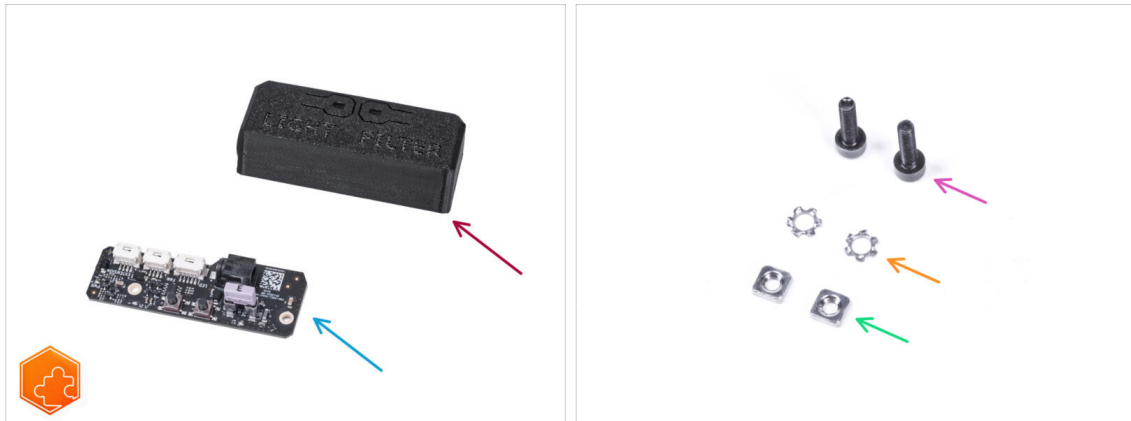
- Repositionnez le pied comme indiqué sur l'image. Le canal du câble doit être accessible.
- Poussez le câble du bloc d'alimentation dans le canal du câble.
- ❗ Astuce : Vous pouvez utiliser la clé Allen de 2,5 mm pour faciliter l'insertion du câble dans le canal. Mais doucement !

ÉTAPE 53 Fixation du câble d'alimentation de l'imprimante



- Refermez le pied dans sa position d'origine et alignez les trous du pied et de l'Enclosure.
- ❗ Astuce : Vous pouvez inspecter la position via le panneau supérieur de fenêtre.
- Après avoir aligné le trou, fixez le pied en réinsérant la vis M3x12.
- Serrez complètement la vis gauche.

ÉTAPE 54 Basic Board : préparation des pièces (module complémentaire) : préparation des pièces (module complémentaire)



Les étapes suivantes s'appliquent à la fois aux modules complémentaires de la **Bande LED blanche** et du **Système de filtration avancé**.

■ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

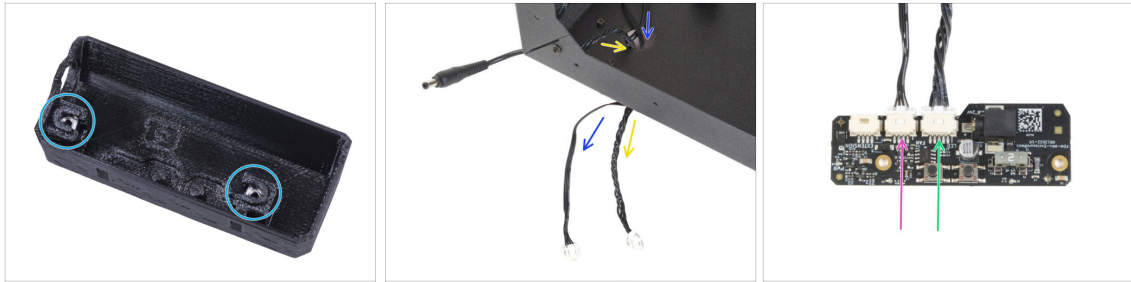
- Basic Board Cover (1x)
- Basic board (1x)
- Vis M3x12 (2x)
- Rondelle de blocage dentelée M3w (2x)
- Écrou M3nS (2x)

ÉTAPE 55 Installation de la Basic Board : (module complémentaire)



- Montez l'écrou M3nS sur la vis M3x12. Faites le descendre quelques filets sur la pointe de la vis.
- Poussez la vis avec l'écrou à fond dans le trou de même forme dans le Basic Board Cover.
- Retirez la vis de l'écrou.

ÉTAPE 56 Installation de la Basic Board : (module complémentaire)



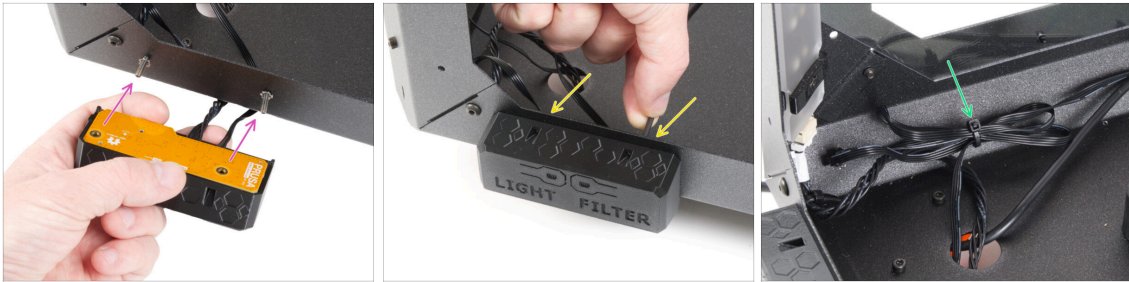
- Utilisez la même procédure pour les deux emplacements du Basic Board Cover.
- Guidez le câble LED à travers le trou dans le panneau inférieur hors de l'enceinte.
- Guidez le câble de filtration à travers le trou du panneau inférieur hors de l'enceinte.
- Connectez le câble de filtration à l'emplacement de la basic board labélisé FAN.
- Connectez le câble LED à l'emplacement de la basic board labélisé LED.

ÉTAPE 57 Assemblage de la Basic Board (module complémentaire)



- Depuis l'intérieur de l'Enclosure, insérez deux vis M3x12 à travers le profilé avant.
- Fixez deux rondelles de blocage dentelées M3w sur les vis.
- Placez la Basic Board dans le Basic-Board-Cover et alignez les trous sur les deux pièces.

ÉTAPE 58 Montage de la Basic Board (module complémentaire)



- ◆ Prenez l'assemblage de la Basic Board et alignez les trous avec les vis du profilé.
- ◆ Fixez l'assemblage de la Basic Board aux vis et serrez les vis de l'intérieur.
- ◆ Il est recommandé de faire une boucle avec l'excédent de câble et de la fixer avec un collier de serrage. De cette façon, le câble ne gênera pas.

ÉTAPE 59 Connexion de la Basic Board (module complémentaire)



- ◆ Connectez le câble du bloc d'alimentation externe à la basic board depuis le côté gauche.

ÉTAPE 60 Clarification du PSU-holder (optionnel)



Ces étapes s'adressent uniquement aux propriétaires de bandes LED et de systèmes de filtration avancés. L'espace d'alimentation plus petit est destiné à ceux qui disposent d'un bloc d'alimentation supplémentaire. Sinon, passez à **Charnières de porte : préparation des pièces**



Le PSU-holder n'est pas inclus dans l'emballage, vous devrez l'imprimer à partir de [Printables.com](https://www.printables.com)



Avant de commencer l'impression, vérifiez quel type d'alimentation vous possédez !



Bloc d'alimentation XP : ce bloc d'alimentation est plus grand que le bloc d'alimentation Delta. Vous aurez besoin de :

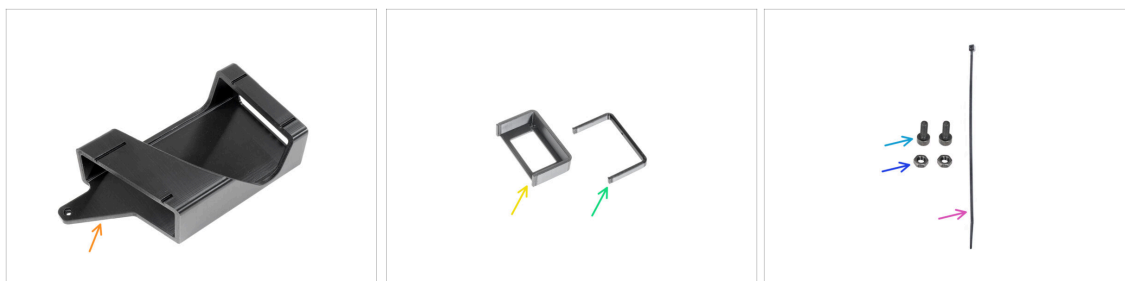
- **Current-PSU-holder-XP.stl**
- **PSU-holder-A-XP.stl de module complémentaire**
- **PSU-holder-B-XP.stl de module complémentaire**



Bloc d'alimentation Delta : ce bloc d'alimentation est plus petit que le bloc d'alimentation XP. Vous aurez besoin de :

- **Current-PSU-holder.stl**
- **PSU-holder-A.stl de module complémentaire**
- **PSU-holder-B.stl de module complémentaire**

ÉTAPE 61 PSU-holder : préparation des pièces (optionnel)

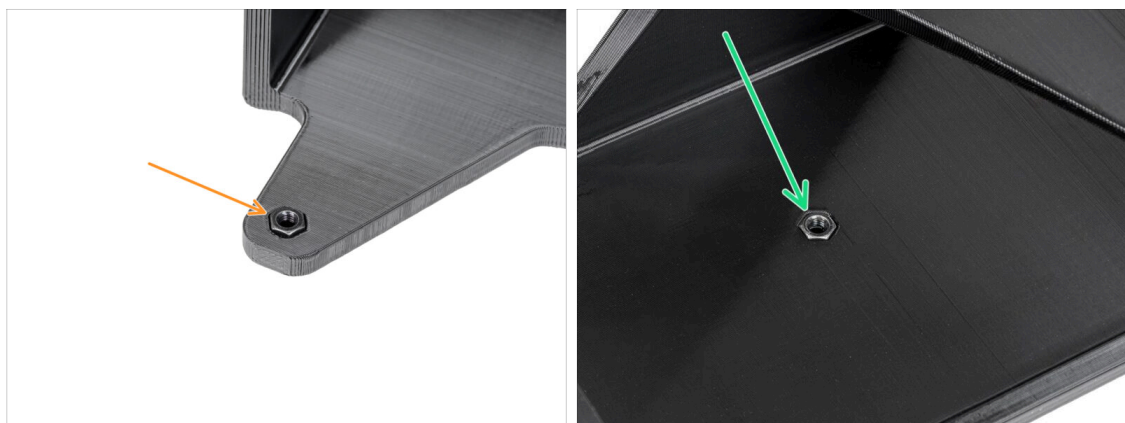


Ces étapes s'adressent uniquement aux propriétaires de bandes LED et de systèmes de filtration avancés. L'espace d'alimentation plus petit est destiné à ceux qui disposent d'un bloc d'alimentation Delta supplémentaire. Sinon, passez à **Charnières de porte : préparation des pièces**

■ Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

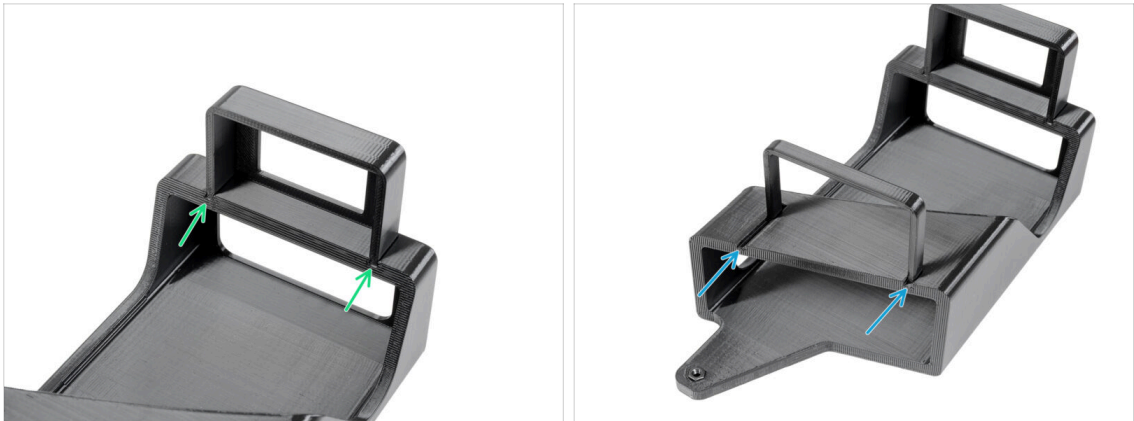
- PSU-holder (1x) *cette pièce n'est pas incluse dans le package, vous devrez l'imprimer à partir de [Printables.com](https://www.printables.com)*
- PSU-holder-A du module complémentaire (1x) *cette pièce n'est pas incluse dans le package, vous devrez l'imprimer à partir de [Printables.com](https://www.printables.com)*
- PSU-holder-B du module complémentaire (1x) *cette pièce n'est pas incluse dans le package, vous devrez l'imprimer à partir de [Printables.com](https://www.printables.com)*
- Vis M3x8 (2x)
- Écrou M3n (2x)
- Collier de serrage (1x)

ÉTAPE 62 Préparation de l'écrou du PSU-holder (optionnel)



- Insérez l'écrou M3n dans le PSU-holder.
- Insérez l'écrou M3n dans le PSU-holder.

ÉTAPE 63 Préparation du PSU-holder (optionnel)



i Ces étapes s'adressent uniquement aux propriétaires de bandes LED et de systèmes de filtration avancés. L'espace d'alimentation plus petit est destiné à ceux qui disposent d'un bloc d'alimentation Delta supplémentaire.

- Fixez le PSU-holder-A de module complémentaire aux rails du PSU-holder.
- Fixez le PSU-holder-B de module complémentaire aux rails du PSU-holder.

ÉTAPE 64 Fixation du PSU-holder (optionnel)



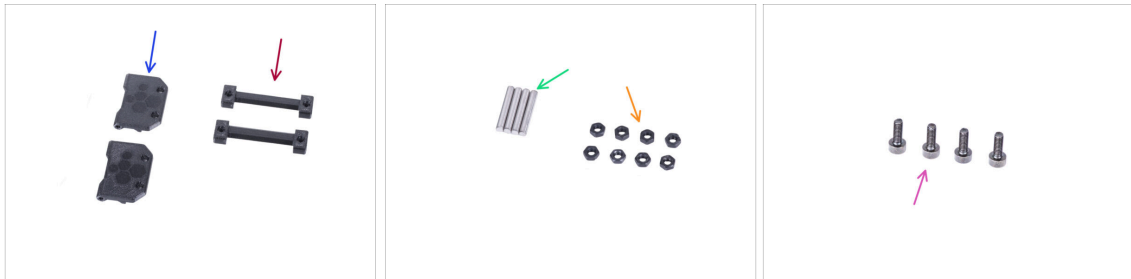
- Retirez le rivet en nylon dans le coin inférieur gauche.
- i** Astuce : utilisez une pince depuis l'intérieur de l'enceinte pour pousser le rivet en nylon vers l'extérieur
- Depuis l'intérieur de l'enceinte, insérez deux vis M3x8 dans les découpes.
- Fixez le PSU-holder sur les vis.
- Fixez les vis de l'intérieur.

ÉTAPE 65 Fixation des blocs d'alimentation (optionnel)



- Insérez le bloc d'alimentation de l'imprimante dans le PSU-holder.
- Insérez le bloc d'alimentation complémentaire dans le PSU-holder.
- Fixez les câbles ensemble avec un collier de serrage.

ÉTAPE 66 Charnières de porte : préparation des pièces



■ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

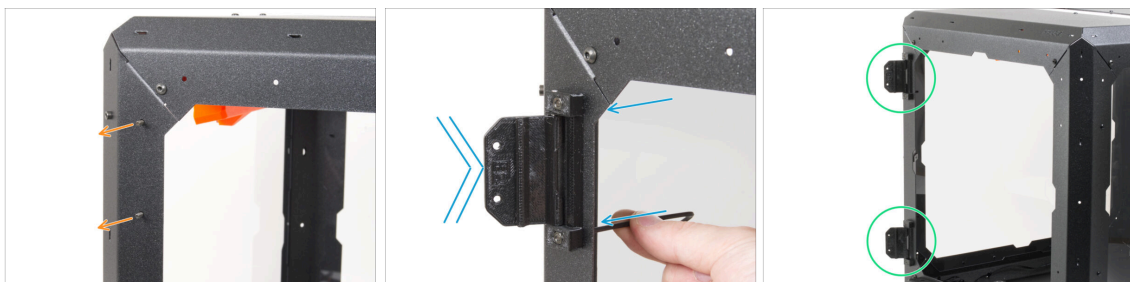
- Charnière de porte (2x)
- Charnière de l'enceinte (2x)
- Goupille 3x20 (4x)
- Écrou M3n (8x)
- Vis M3x8 (4x)

ÉTAPE 67 Assemblage des charnières



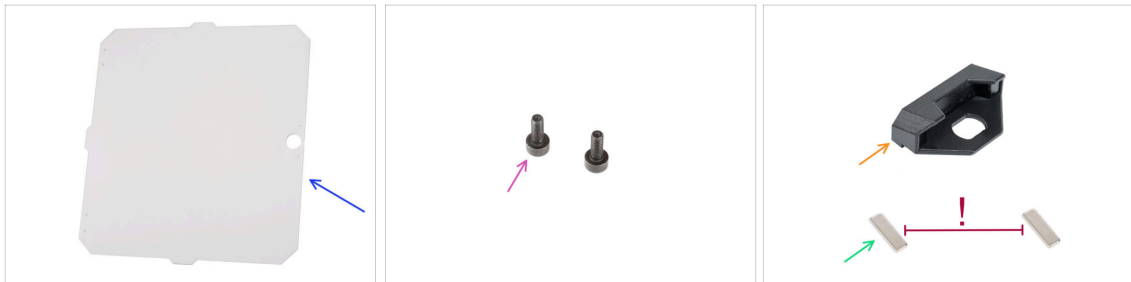
- ✦ Placez la charnière de l'enceinte dans la charnière de la porte. Voir la bonne orientation des deux pièces.
- ⚠ **Regardez attentivement l'orientation des deux pièces. Leur démontage inverse est impossible.**
- ✦ Insérez la goupille des deux côtés de la charnière.
- ✦ Poussez deux goupilles à fond dans la charnière contre une surface dure (par exemple une table d'atelier). L'extrémité de la goupille doit être alignée avec la surface de la pièce imprimée.
- ✦ Insérez quatre écrous M3n dans l'assemblage de la charnière.
- ✦ Répétez la même chose pour la deuxième charnière.

ÉTAPE 68 Montage des charnières



- ① Dans les instructions suivantes, nous installerons les charnières sur le côté gauche. Cependant, le côté sur lequel vous installez les charnières est à votre choix. La procédure est identique et n'affecte pas l'installation ultérieure de la porte.
- ✦ Retournez l'enceinte avec la face avant face à vous.
- ✦ Localisez deux trous sur le dessus du support gauche. **De l'Intérieur**, insérez deux vis M3x8.
- ✦ Fixez la charnière sur les vis et serrez les vis. **Veillez à la bonne orientation de la charnière.**
- ✦ Utilisez la même procédure pour monter la charnière supérieure de la porte.

ÉTAPE 69 Serrure mécanique (module complémentaire) : préparation des pièces



● Si vous n'avez pas besoin d'installer la serrure pour le moment, passez à **Assemblage de la porte : préparation des pièces**

● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Panneau de porte de la MINI (1x)
- Vis M3x8 (2x)
- Poignée de porte de la MINI Enclosure (1x)
- Aimant 20x6x2 (2x)

⚠ **Gardez les aimants séparés l'un de l'autre d'une distance suffisante. Ils peuvent se briser l'un l'autre ! Ils peuvent se briser l'un l'autre !**

ÉTAPE 70 Assemblage de l'insert de la serrure (module complémentaire) : préparation des pièces : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

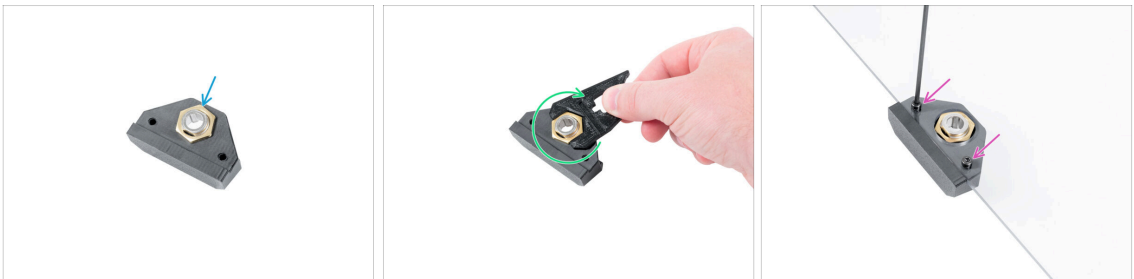
- Écrou de boîtier de la serrure (1x)
- Boîtier de la serrure (1x)
- Clé de la serrure (1x)

ÉTAPE 71 Assemblage du boîtier de la serrure (module complémentaire)



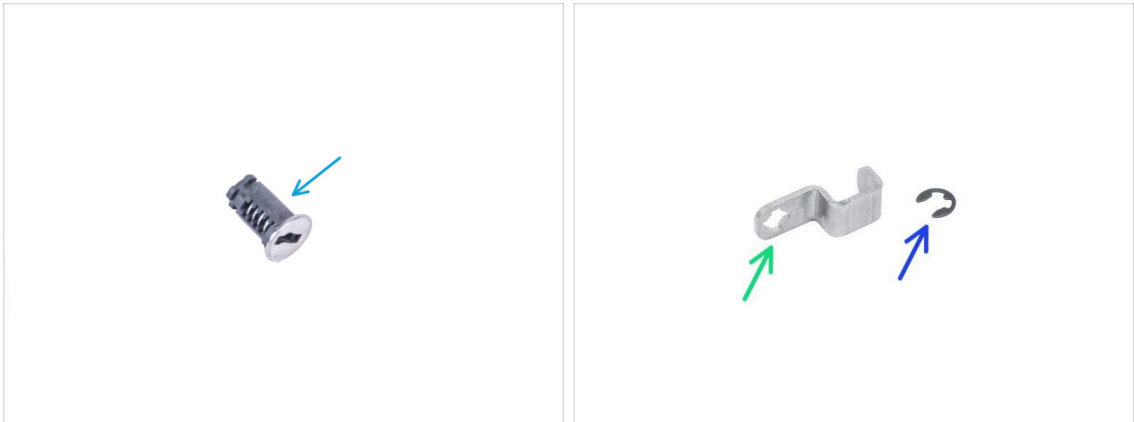
- Insérez complètement deux aimants dans les deux emplacements de la poignée de porte.
- ① La polarité des aimants n'a pas d'importance.
- Tournez la poignée de porte.
- Insérez le boîtier de la serrure dans l'ouverture de même forme dans la poignée de porte.

ÉTAPE 72 Fixation du boîtier de la serrure (module complémentaire)



- Du côté opposé :
- Insérez l'écrou sur le boîtier de la serrure.
- Fixez le boîtier de la serrure en serrant l'écrou du boîtier de la serrure. Utilisez la clé de la serrure pour un serrage plus facile.
- Fixez la poignée de porte sur le panneau de la porte et fixez-la avec deux vis M3x8.

ÉTAPE 73 Assemblage du mécanisme de la serrure (module complémentaire) : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

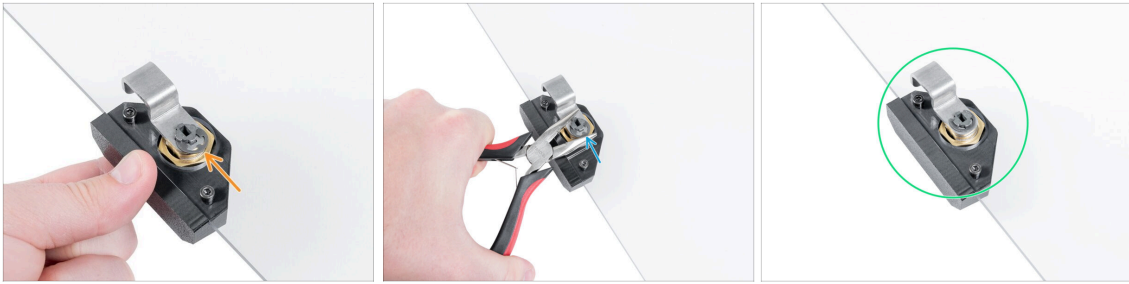
- Serrure (1x)
- Levier de la serrure mécanique (1x)
- Rondelle e-clip (1x)

ÉTAPE 74 Assemblage du mécanisme de verrouillage (module complémentaire)



- Insérez la Serrure dans le support de la serrure.
- Tenez la serrure dans le support de la serrure avec votre main et tournez le panneau de porte.
- Fixez le levier de la serrure mécanique sur la serrure.

ÉTAPE 75 Sécurisation du mécanisme de la serrure (module complémentaire)



- Placez la rondelle E-clip sur le levier de la serrure mécanique contre la serrure.
- Placez la clé de la serrure sur la serrure et la rondelle. À l'aide de la pince à bec fin, poussez la rondelle E-clip sur la serrure pour fixer le mécanisme de la serrure.
- La serrure mécanique est prête. Comparez l'image avec votre serrure mécanique.

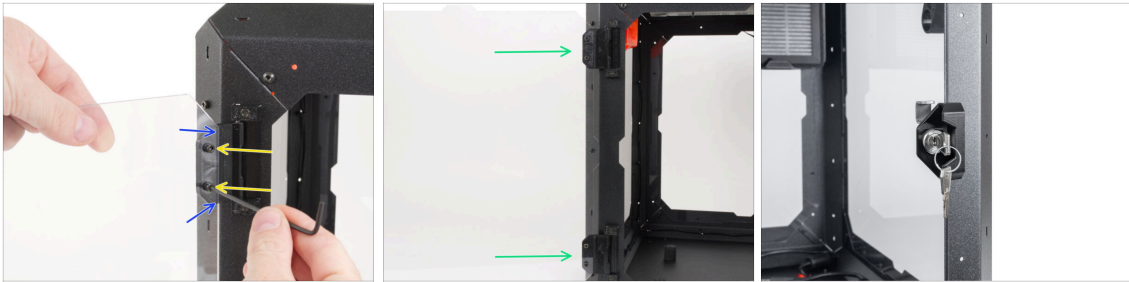
ÉTAPE 76 Installation du panneau de porte (module complémentaire) : préparation des pièces : préparation des pièces



● Pour la prochaine étape, veuillez préparer :

- Vis M3x8 (4x)

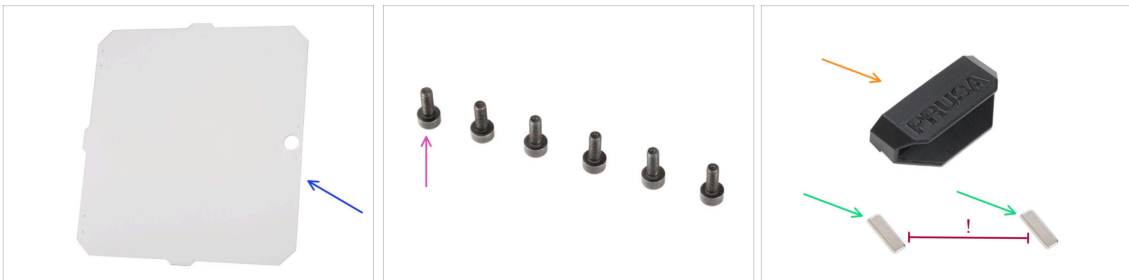
ÉTAPE 77 Installation du panneau de porte (module complémentaire)



⚠ Ne serrez pas trop les vis du panneau de porte ! Le panneau pourrait se fissurer.

- ➡ Prenez l'assemblage du panneau de porte et placez-le sur les charnières ouvertes sur le côté gauche de l'enceinte.
- ➡ Fixez l'assemblage de la porte en serrant deux vis M3x8 sur la charnière supérieure.
 - ⓘ Regardez le détail pour une meilleure illustration de la façon dont le panneau de porte est fixé à la charnière.
- ➡ Répétez la même chose pour la charnière inférieure.
- ➡ Bien joué !

ÉTAPE 78 Assemblage de la porte : préparation des pièces

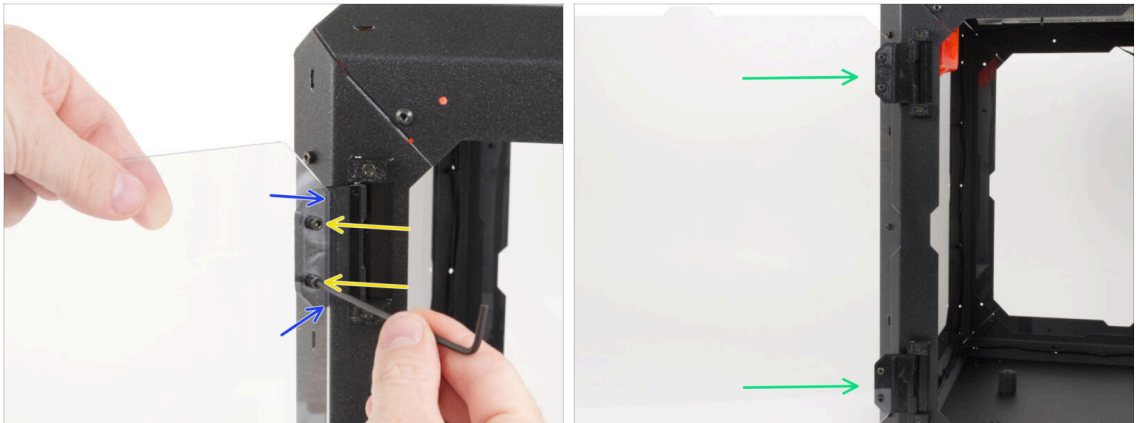


➡ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- ➡ Panneau de porte de la MINI (1x)
- ➡ Vis M3x8 (6x)
- ➡ Poignée de porte de la MINI Enclosure (1x)
- ➡ Aimant 20x6x2 (2x)

⚠ Gardez les aimants séparés l'un de l'autre d'une distance suffisante. Ils peuvent se briser l'un l'autre ! Ils peuvent se briser l'un l'autre !

ÉTAPE 79 Installation du panneau de porte



⚠ Ne serrez pas trop les vis du panneau de porte ! Le panneau pourrait se fissurer.

- ◆ Prenez l'assemblage du panneau de porte et placez-le sur les charnières ouvertes sur le côté gauche de l'enceinte.
- ◆ Fixez l'assemblage de la porte en serrant deux vis M3x8 sur la charnière supérieure.
 - ❗ Regardez le détail pour une meilleure illustration de la façon dont le panneau de porte est fixé à la charnière.
- ◆ Répétez la même chose pour la charnière inférieure.

ÉTAPE 80 Assemblage de la poignée de porte



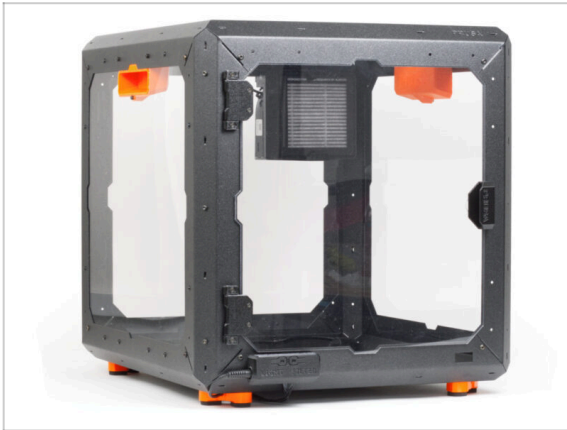
- ◆ Insérez complètement deux aimants dans les deux emplacements de la poignée de porte.
 - ❗ La polarité des aimants n'a pas d'importance.
- ◆ Fixez la poignée de porte sur le panneau de porte **depuis l'extérieur**.
- ◆ Fixez-la avec deux vis M3x8
 - ⚠ **Ne serrez pas trop les vis du panneau de porte ! Le panneau pourrait se fissurer.**
- ◆ Fermez la porte pour vous assurer que la poignée est correctement montée.

ÉTAPE 81 C'est l'heure des Haribo !



- C'était facile, non ? Récompensez-vous et faites le plein d'énergie pour le prochain chapitre.
- Mangez la deuxième rangée d'ours en gomme. Laissez les autres !

ÉTAPE 82 Bon travail !

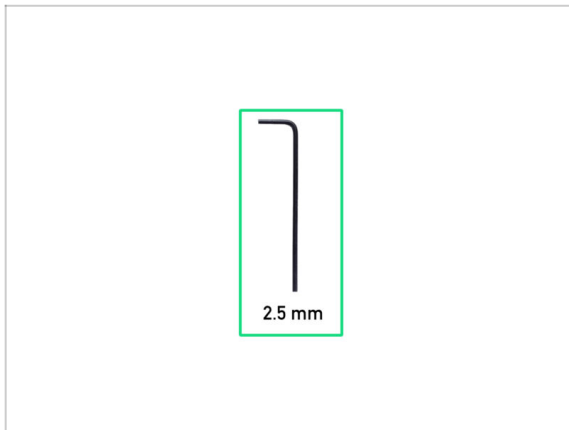


- Parfait ! Vous venez d'assembler avec succès l'Original Prusa MINI Enclosure.
- Il est maintenant temps de mettre l'imprimante à l'intérieur. Passons au chapitre **3. Installation de l'imprimante.**

3. Installation de l'imprimante



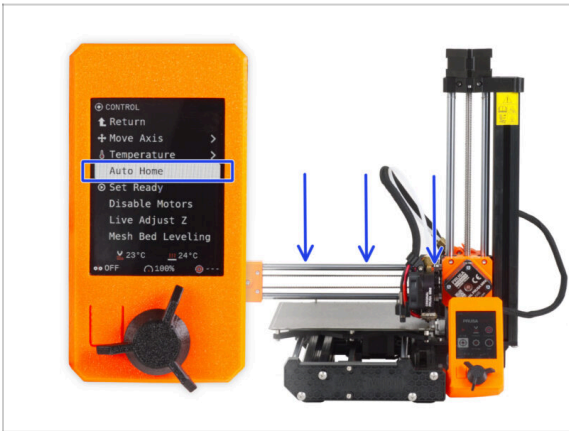
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



✦ Pour ce chapitre, veuillez préparer :

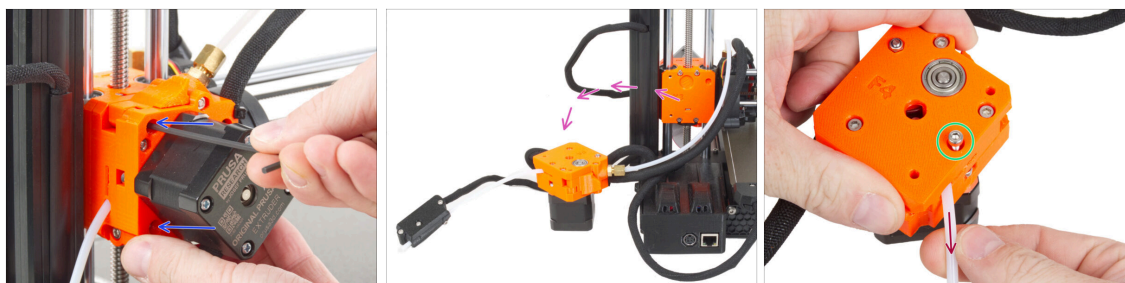
✦ Clé Allen de 2,5 mm

ÉTAPE 2 Configuration de l'imprimante



- ✦ Branchez l'imprimante et allumez-la.
- ✦ Déchargez complètement le filament de l'imprimante.
- ✦ Pour faciliter la manipulation de l'imprimante, abaissez l'axe Z au point le plus bas possible.
 - ✦ Firmware 4.4.0 et versions ultérieures : à l'aide du bouton LCD, accédez à *Contrôle -> Prise d'origine Auto*.
 - ✦ Jusqu'au firmware 4.3.4 : à l'aide du bouton LCD, accédez à *Calibration -> Prise d'origine Auto*.
- ❗ **Où trouver la version du firmware ?** Sur l'écran de l'imprimante, naviguez depuis l'écran principal jusqu'à *Infos -> Info de version*.
- ⚠ **Assurez-vous que l'imprimante a refroidi à température ambiante. Vérifiez les valeurs sur l'écran de l'imprimante.**
- ✦ Éteignez l'imprimante et débranchez-la de la prise.

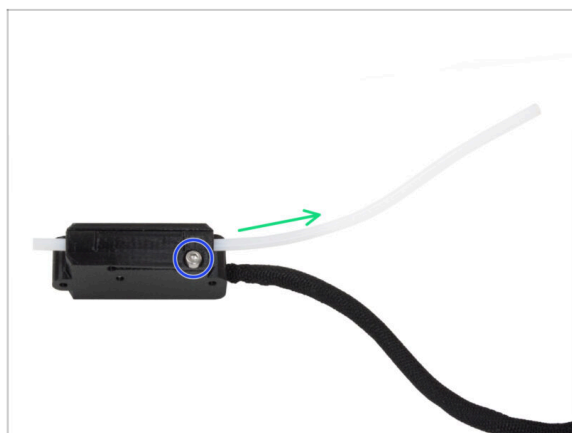
ÉTAPE 3 Retrait du tube PTFE d'entrée (facultatif)



 Les étapes suivantes montreront comment remplacer le tube PTFE d'entrée d'origine par un tube plus long. Le remplacement du tube PTFE d'entrée par un tube plus long est facultatif, mais recommandé pour une insertion plus facile du filament. Si vous ne souhaitez pas remplacer le PTFE, passez à [Câble USB : préparation des pièces](#).

-  Tenez l'extrudeur d'une main.
 -  À l'aide de votre seconde main, desserrez les deux vis fixant l'extrudeur au Z-carriage.
 -  Retirez délicatement l'extrudeur de l'imprimante et placez-la à côté.
 -  Desserrez la vis sur la pièce en plastique de l'extrudeur. Il n'est pas nécessaire de retirer la vis, quelques tours suffisent.
 -  Retirez le tube PTFE d'entrée de l'extrudeur.
-  S'il est difficile à retirer, utilisez une pince pour le retirer.

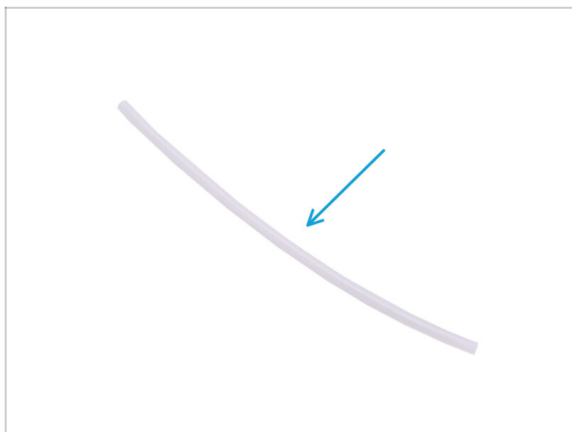
ÉTAPE 4 Retrait du capteur de filament (optionnel)



 Cette étape est destinée aux imprimantes équipées du capteur de filament. Si votre imprimante ne dispose pas de capteur de filament, ignorez cette étape.

-  Desserrez légèrement la vis supérieure du capteur de filament.
 -  Retirez le tube PTFE le plus long.
-  S'il est difficile à retirer, utilisez une pince pour le retirer.

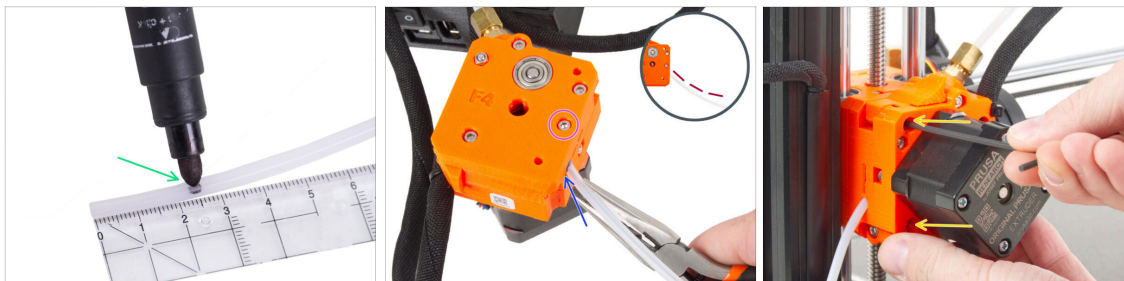
ÉTAPE 5 Tube PTFE d'entrée : préparation des pièces (facultatif)



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Tube PTFE 4x2,5x360 mm (1x)

ÉTAPE 6 Insertion du tube PTFE



● Il est recommandé de marquer la distance de 2,5 cm (0,98 pouces) à partir de l'extrémité du tube PTFE avant l'insertion dans l'extrudeur. Les deux extrémités sont symétriques.

● Localisez le trou pour le tube en PTFE sur le côté de l'assemblage de l'extrudeur et insérez l'extrémité marquée du tube dans l'extrudeur. Vérifiez la bonne insertion grâce au marquage sur le tube.

✎ Vous pouvez utiliser la pince pour l'insertion. Cependant, **assurez-vous qu'un morceau de filament est inséré dans le tube PTFE pour éviter toute déformation.**

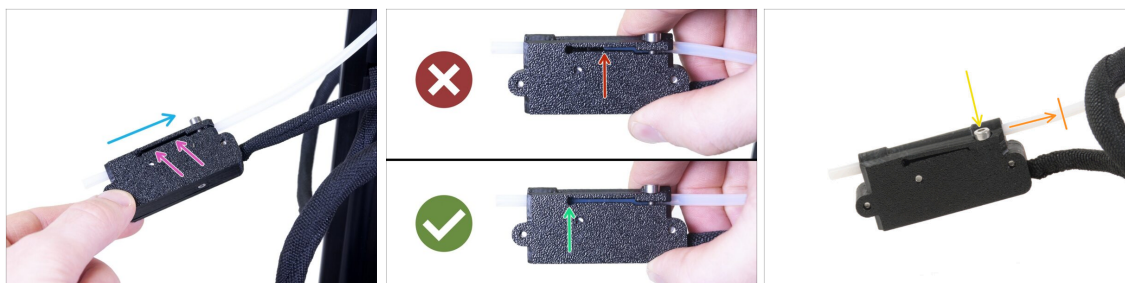
● Vérifiez que le tube PTFE est courbé dans le bon sens (voir le détail).

● Fixez le tube en serrant la vis M3x12.

● Fixez l'extrudeur au Z-carriage.

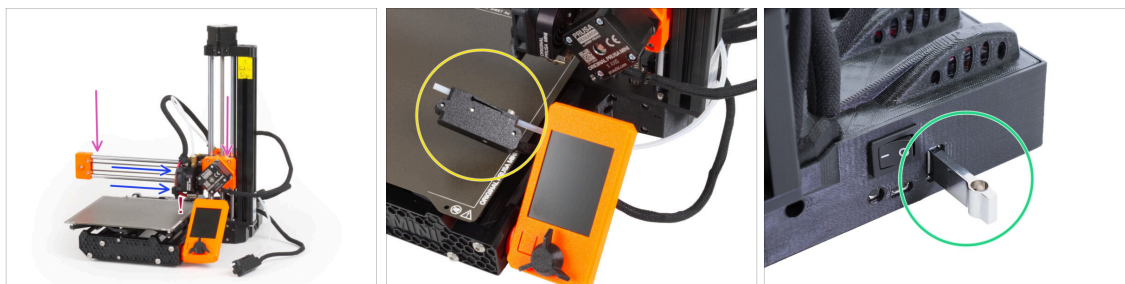
● Tenez l'extrudeur d'une main et, avec votre seconde main, fixez l'extrudeur en serrant deux vis M3x25. Serrez fermement.

ÉTAPE 7 Installation du capteur de filament (optionnel)



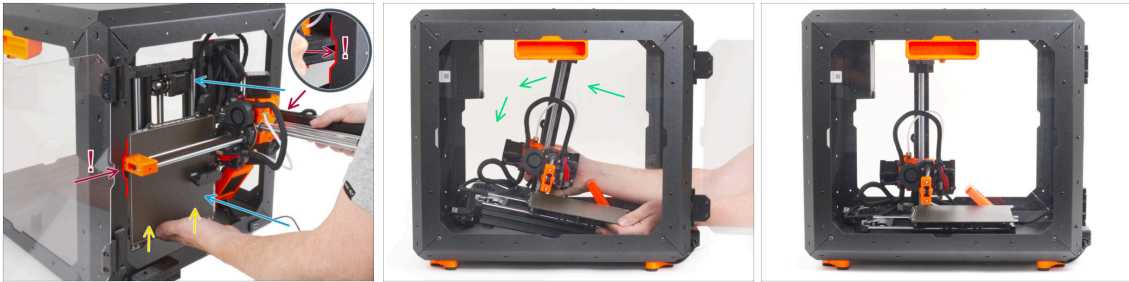
- Faites glisser le capteur de filament sur le tube PTFE. Voir l'image pour la bonne orientation du capteur.
- Vérifiez la position du tube PTFE à travers la rainure :
 - **Mauvaise installation.** Le capteur de filament n'est pas complètement enfoncé sur le tube PTFE. Le capteur de filament ne fonctionnera pas correctement.
 - **Bonne installation.** Le capteur de filament est complètement enfoncé sur le tube PTFE.
- Maintenant, serrez doucement la vis pour vous assurer que le capteur ne glissera pas du tube PTFE.
- Utilisez un morceau de filament et faites-le glisser à travers le capteur de filament pour vérifier le bon fonctionnement du tube. En cas de résistance, relâchez légèrement la vis.

ÉTAPE 8 Préparation de l'imprimante



- Dans les étapes suivantes, nous insérerons l'imprimante dans l'enceinte. **Avant cela, nous devons vérifier les points suivants :**
 - L'axe Z est à sa **position basse**.
 - **⚠ Assurez-vous que la buse ne touche pas la surface d'impression !**
 - Assurez-vous que la tête d'impression est à sa **position la plus à droite**.
 - Si vous disposez du capteur de filament, vous pouvez l'accrocher temporairement à l'écran LCD. Cela l'empêchera de gêner lors de l'insertion.
 - Retirez la clé USB de l'imprimante.

ÉTAPE 9 Installation de l'imprimante



- Insérez soigneusement l'imprimante à l'intérieur de l'enceinte avec sa base tournée vers l'avant. **Ce faisant, soyez TRÈS PRUDENT de :**
 - ⚠ **Vous assurer que la X-end et le profilé de l'axe Z en aluminium passent à travers les découpes droite et gauche. de l'ouverture frontale. Faites TRÈS ATTENTION pour éviter d'endommager l'imprimante ou l'enceinte.**
 - **Tenir le plateau chauffant avec votre main gauche pour éviter qu'il ne glisse vers le bas et soit endommagé sur la plaque inférieure.**
 - **Lors de l'insertion, surveiller attentivement tous les côtés de l'imprimante pour vous assurer que rien ne gêne (par exemple, câbles, moteurs, etc.).**
- Placez délicatement l'imprimante sur ses pieds. Nous ajusterons la position exacte plus tard.
- ⚠ **Veillez à ce qu'aucune partie de l'imprimante ne touche les panneaux latéraux pour éviter les rayures.**

ÉTAPE 10 Connexion des blocs d'alimentation : préparation des pièces (add-on)



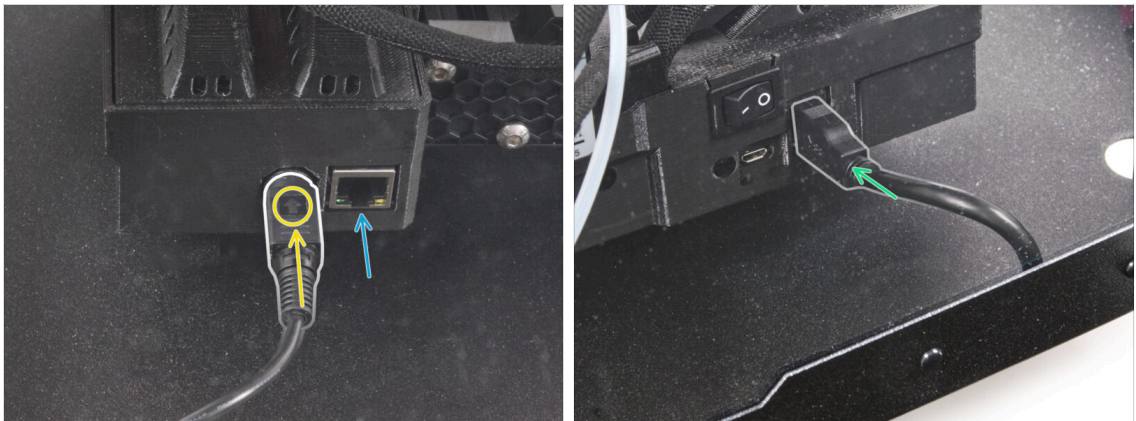
- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Power cord Y-splitter (1x)

ÉTAPE 11 Connexion des blocs d'alimentation (module complémentaire)



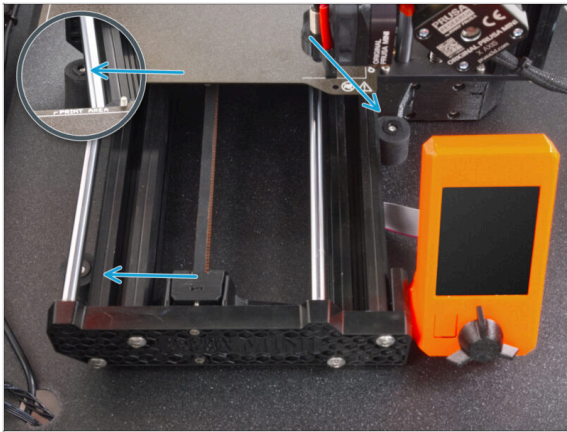
- Connectez les extrémités des fiches aux blocs d'alimentation.
- Connectez la deuxième extrémité du répartiteur en Y du cordon d'alimentation au câble d'alimentation.

ÉTAPE 12 Connexion des câbles



- À l'arrière de l'imprimante, connectez le câble d'alimentation du bloc d'alimentation. Voir la bonne orientation du câble.
- ❗ Si l'espace est difficile d'accès, rapprochez l'imprimante vers l'avant, **en évitant les rayures sur les panneaux.**
- Si nécessaire, connectez un câble Ethernet, qui est facultatif.
- Connectez le câble d'extension USB sur le côté droit de l'imprimante.

ÉTAPE 13 Ajustement de la position de l'imprimante



- Réarrangez la position de l'imprimante comme sur l'image. L'imprimante doit être placée entre les trois amortisseurs antidérapants.

ÉTAPE 14 Thermomètre : préparation des pièces



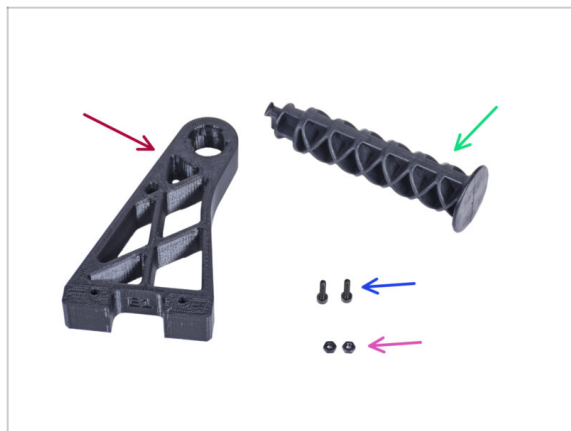
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Capteur de température (1x)
- Thermometer-bracket (1x)
- Vis M3x8 (2x)
- Écrou M3n (2x)

ÉTAPE 15 Assemblage du thermomètre



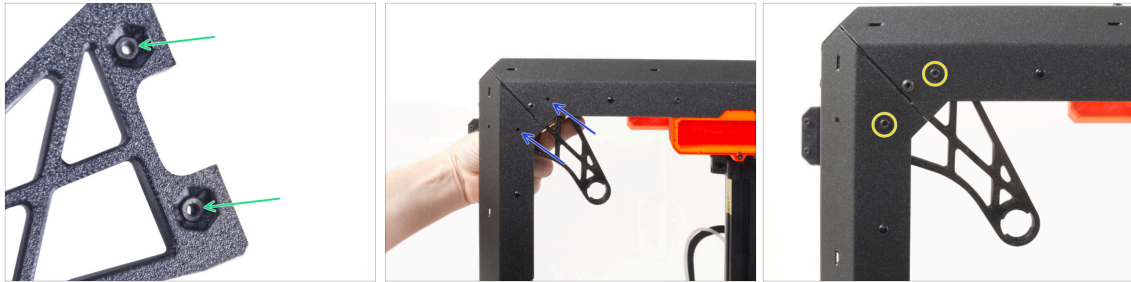
- ✚ Insérez deux écrous M3n dans le Thermometer-bracket.
- ⬛ Retirez la languette en plastique du capteur de température.
- ✚ Insérez le capteur de température dans le Thermometer-bracket. Poussez dessus avec vos pouces jusqu'à ce que vous sentiez un léger "clac". **Évitez d'appuyer sur l'écran, vous pouvez l'endommager.**
- ✚ De l'intérieur, montez le thermomètre dans le coin supérieur gauche. Fixez-le avec deux vis M3x8.

ÉTAPE 16 Support de bobine : préparation des pièces



- ⬛ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- ✚ Spool-holder-r (1x)
- ✚ Bras latéral (1x)
- ✚ Vis M3x12 (2x)
- ✚ Écrou M3n (2x)

ÉTAPE 17 Installation du support de bobine



- Insérez complètement deux écrous M3n dans les trous du Spool-holder-r.
- De l'intérieur, alignez les trous du Spool-holder-r avec le coin sur le côté droit de l'enceinte. Assurez-vous que l'orientation est correcte.
- Fixez le Spool-holder-r avec deux vis M3x12.

ÉTAPE 18 Montage du bras latéral



- Insérez le bras latéral dans le Spool-holder-r et tournez dans le sens antihoraire pour le verrouiller.

ÉTAPE 19 Collage de l'étiquette



- Et pour finir, collez l'étiquette argentée comportant le numéro de série à l'arrière de l'Enclosure.
- Localisez l'étiquette argentée avec le numéro de série dans votre emballage.
- Placez-la près du coin inférieur droit.

ÉTAPE 20 C'est l'heure des Haribo !



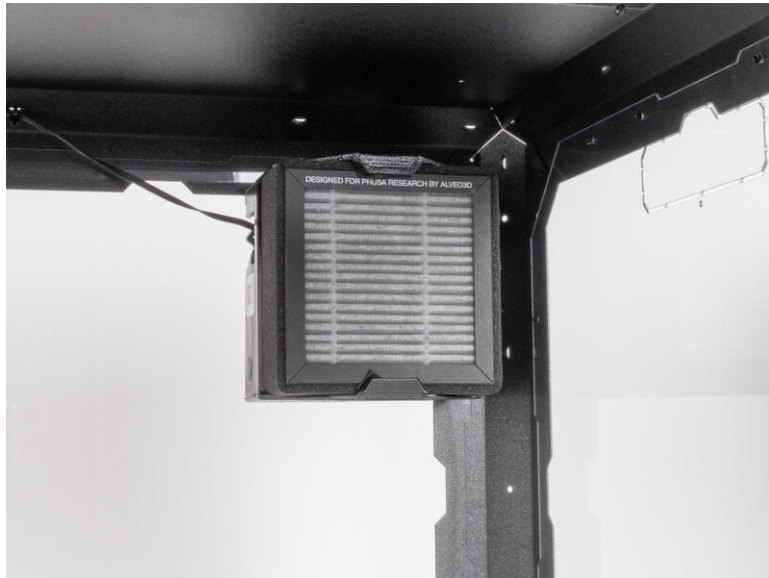
- Vous avez installé avec succès l'imprimante dans l'enceinte. Cela mérite une certaine récompense !
- Mangez les ours en gomme restants de la troisième rangée.

ÉTAPE 21 C'est tout

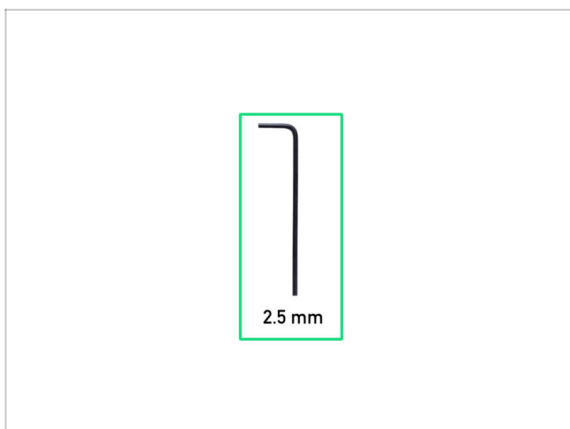


- C'est tout ! Bon travail. Vous avez assemblé avec succès l'Original Prusa MINI Enclosure. Maintenant, essayons-la.
- Sur le côté droit de l'imprimante, allumez l'interrupteur d'alimentation.
- Vous pouvez maintenant accrocher la bobine de filament sur le support de bobine, charger le filament dans l'imprimante et commencer à imprimer.

Système de filtration avancé (module complémentaire)



ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



✖ Pour ce chapitre, veuillez préparer :

🟢 Clé Allen de 2,5 mm

ÉTAPE 2 Outils supplémentaires



❗ Des outils qui ne sont pas inclus mais peuvent faciliter l'assemblage, notamment lors de l'installation de modules complémentaires.

✖ Outils supplémentaires :

🟠 Pince coupante latérale *pour couper les colliers de serrage et retirer les rivets en nylon*

ÉTAPE 3 Pièces en option



- Nous avons designé des améliorations qui ne sont pas livrées par défaut dans le kit, mais vous pouvez les imprimer et les ajouter au boîtier lors de l'assemblage. La visserie déjà est incluse dans le kit.

⚠ **Imprimez les pièces avant de commencer l'assemblage.**

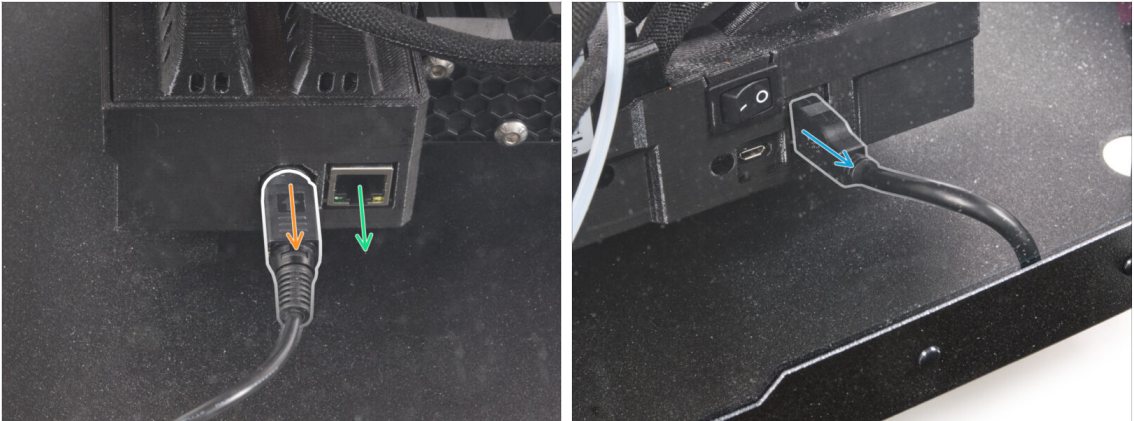
- Pour voir la liste complète des pièces, veuillez visiter notre collection sur [Printables.com](https://www.printables.com).

ÉTAPE 4 Retrait du bras latéral



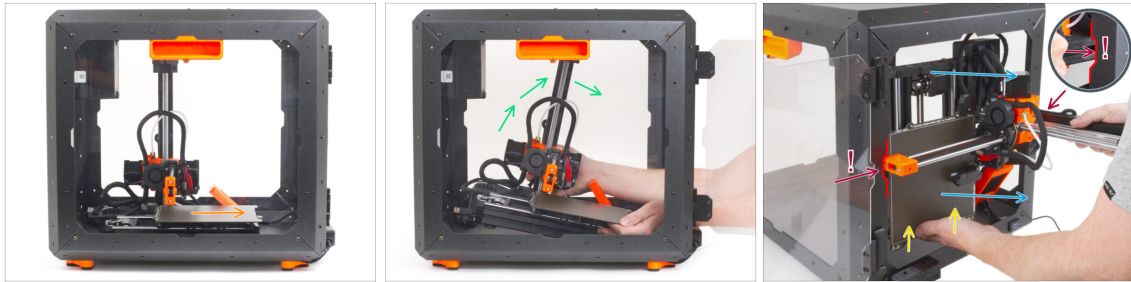
- Saisissez le Spool-holder-r et tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre pour le déverrouiller et le retirer du boîtier MINI.

ÉTAPE 5 Déconnexion des câbles



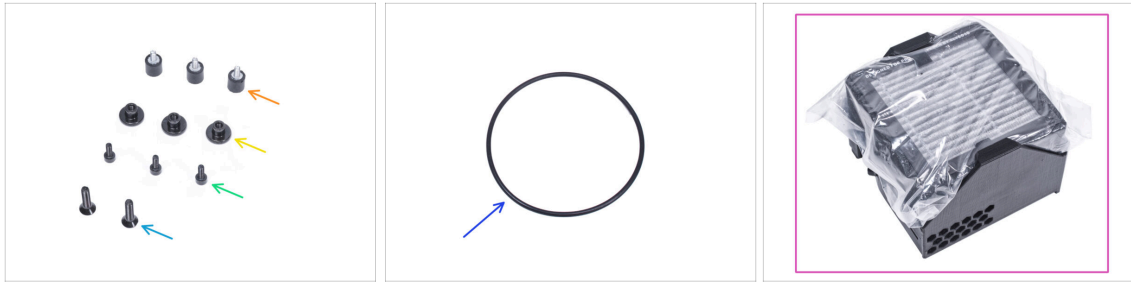
- Tirez la poignée du cordon d'alimentation vers vous pour libérer et déconnecter le cordon d'alimentation de l'arrière de l'imprimante.
- ① Si l'espace est difficile d'accès, rapprochez l'imprimante vers l'avant, **en évitant les rayures sur les panneaux.**
- Si nécessaire, débranchez un câble Ethernet.
- Débranchez le câble d'extension USB du côté droit de l'imprimante.

ÉTAPE 6 Désinstallation de l'imprimante



- Depuis la face avant de la MINI Enclosure :
- Déplacez le plateau chauffant vers vous.
- Prenez l'imprimante avec précaution.
- Retirez soigneusement l'imprimante de la MINI Enclosure avec la base tournée vers l'arrière. **Soyez TRÈS PRUDENT lorsque vous faites cela :**
 - ⚠ **Vous assurer que la X-end et le profilé de l'axe Z en aluminium passent à travers les découpes droite et gauche. de l'ouverture frontale. Faites TRÈS ATTENTION pour éviter d'endommager l'imprimante ou l'enceinte.**
 - **Tenir le plateau chauffant avec votre main gauche pour éviter qu'il ne glisse vers le bas et soit endommagé sur la plaque inférieure.**
 - **Lors du retrait de l'imprimante, examinez attentivement tous les côtés de l'imprimante pour vous assurer que rien ne gêne (par exemple, des câbles, des moteurs, etc.).**
 - ⚠ **Veillez à ce qu'aucune partie de l'imprimante ne touche les panneaux latéraux pour éviter les rayures.**
- Mettez l'imprimante de côté.

ÉTAPE 7 Système de filtration avancé : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Amortisseur (3x)
- Écrou moleté M3 (3x)
- Vis M3x8 (3x)
- Vis à tête fraisée M4x16b (2x)
- Joint torique de ventilateur (1x)
- Pack de filtration (1x)

ÉTAPE 8 Assemblage de la filtration : préparation des pièces



■ Sortez le filtre du pack de filtration et **décomposez le pack en ces pièces individuelles :**

- Ventilateur radial haute pression (1x)
- Filtre HEPA (1x)
- Filter-Bracket (1x)

ÉTAPE 9 Assemblage de la filtration



- ✦ Placez le Filter-Bracket comme sur l'image et poussez la clé Allen dans le trou comme vous pouvez le voir.
- ✦ Positionnez la vis M3x8 sur l'extrémité de la clé Allen.
- ✦ À l'aide de la clé Allen, poussez la vis à fond dans le trou avant du support. La vis doit dépasser partiellement.

ÉTAPE 10 Assemblage de la filtration



- ✦ Serrez l'amortisseur sur la vis.
- ✦ Répétez la même procédure pour installer le deuxième amortisseur.

ÉTAPE 11 Assemblage de la filtration



➤ À l'aide de la clé Allen, poussez la vis M3x8 à travers la saillie de l'autre côté du Filter-Bracket.

⚠ Laissez le trou marqué vide.

➤ Serrez l'amortisseur sur la vis.

ÉTAPE 12 Installation du ventilateur radial



➤ Placez le joint torique du ventilateur radial dans le Filter-Bracket.

➤ Insérez le ventilateur radial haute pression dans le Filter-Bracket de sorte que la sortie du ventilateur soit face aux trous hexagonaux de la pièce imprimée.

➤ Assemblez les deux pièces avec deux vis à tête fraisée M4x16b.

ÉTAPE 13 Insertion du filtre HEPA



◆ Déchirez le sac du filtre et sortez le filtre HEPA.

⚠ **Manipulez le filtre avec précaution.** Si la surface HEPA (la surface plissée blanche) est endommagée, le filtre perdra son efficacité. Protégez vos mains lorsque vous retirez le filtre usagé et placez-le dans un sac en plastique. Un filtre saturé n'est pas recyclable.

ÉTAPE 14 Insertion du filtre HEPA



◆ Orientez l'ensemble de filtration selon l'image. Assurez-vous que les deux supports sont face à vous et que le câble pointe vers la gauche.

⚠ **Assurez-vous que le filtre HEPA est déjà retiré du sac.**

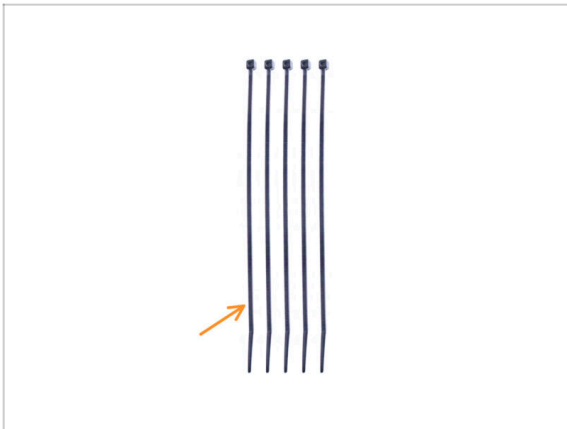
◆ À partir de la gauche, poussez le filtre HEPA à fond dans le Filter-Bracket. Attention à l'orientation du filtre.

ÉTAPE 15 Installation de la filtration



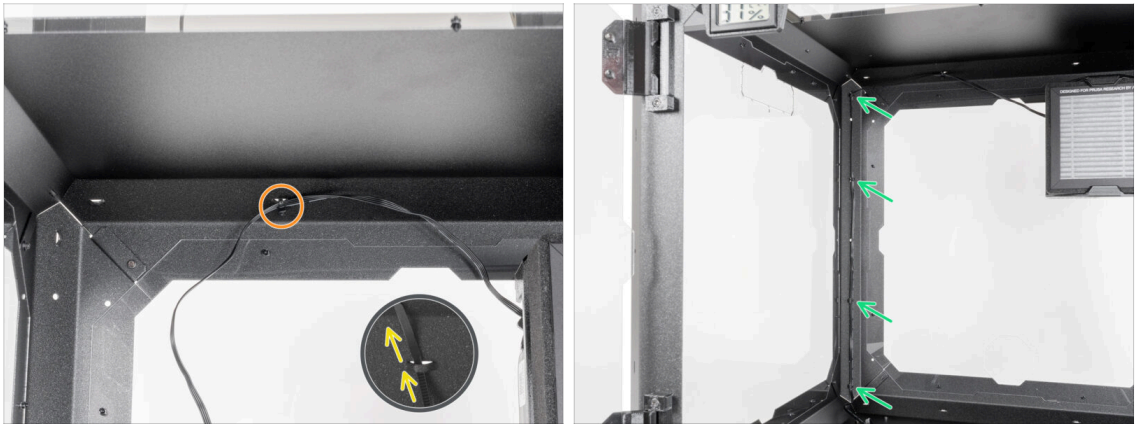
- 🟡 De l'intérieur, retirez le rivet en nylon situé dans le coin supérieur gauche.
- 📌 **i** Astuce : utilisez une pince coupante latérale depuis l'intérieur de l'enceinte pour pousser le rivet en nylon vers l'extérieur
- 🟢 De l'intérieur, fixez la filtration à l'arrière du "cadre" de l'Enclosure de manière à ce que les trois vis passent à travers les trous.
- 🟢 Fixez les trois vis de l'amortisseur en serrant les trois écrous moletés.

ÉTAPE 16 Guidage du câble de filtration : préparation des pièces



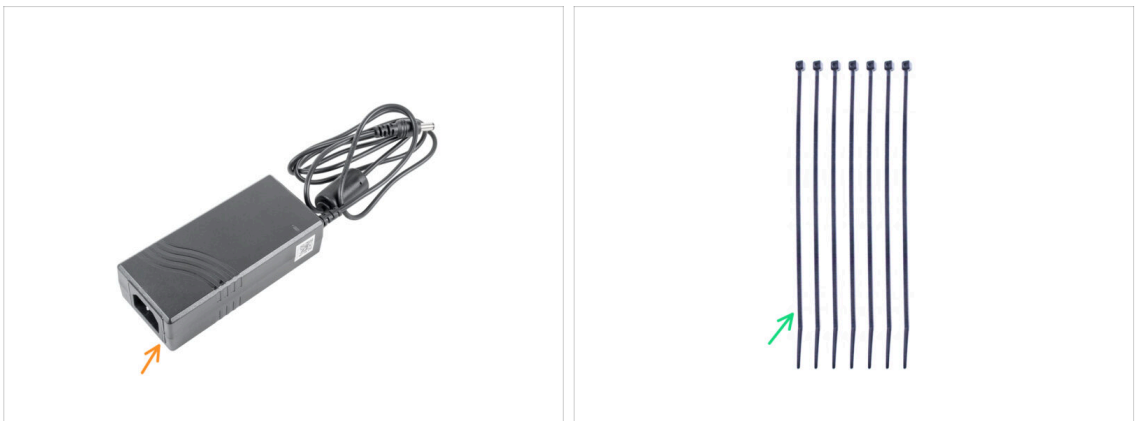
- ⬛ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- 🟡 Collier de serrage (5x)

ÉTAPE 17 Guidage des câbles des modules complémentaires : câble de filtration



- Guidez le collier de serrage à travers la perforation du panneau supérieur près de la filtration.
- À l'aide de ce collier de serrage, fixez le câble de filtration. **Ne serrez pas trop le collier de serrage**, car cela pourrait causer des dommages fatals au câble.
- De la même manière, fixez le câble aux quatre perforations du profilé arrière gauche. **Ne serrez pas trop les colliers de serrage**, car cela pourrait causer des dommages fatals au câble.
- Laissez le reste du câble libre pour le moment.

ÉTAPE 18 Bloc d'alimentation : préparation des pièces : préparation des pièces



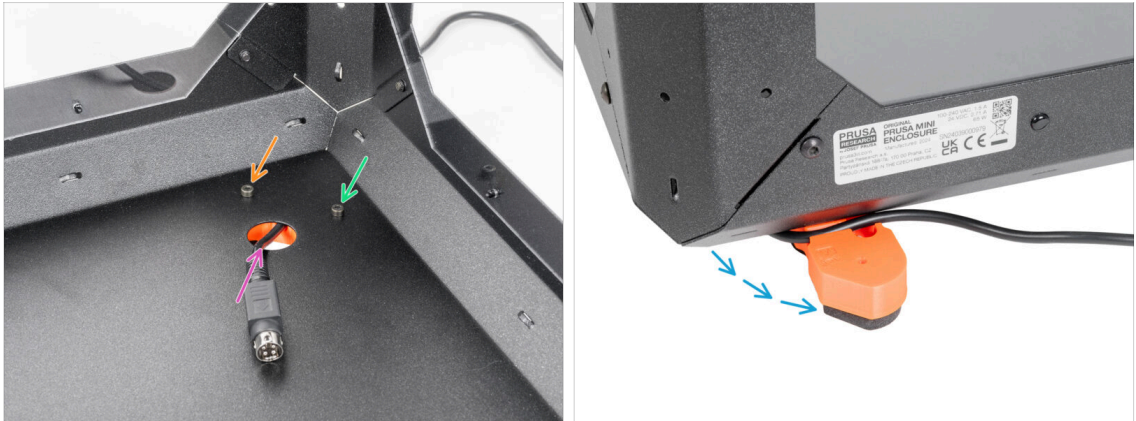
❗ À partir d'octobre 2024, vous pourrez recevoir deux fabricants différents de blocs d'alimentation, les images peuvent être différentes mais **le processus d'assemblage est le même**.

● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Bloc d'alimentation (1x)

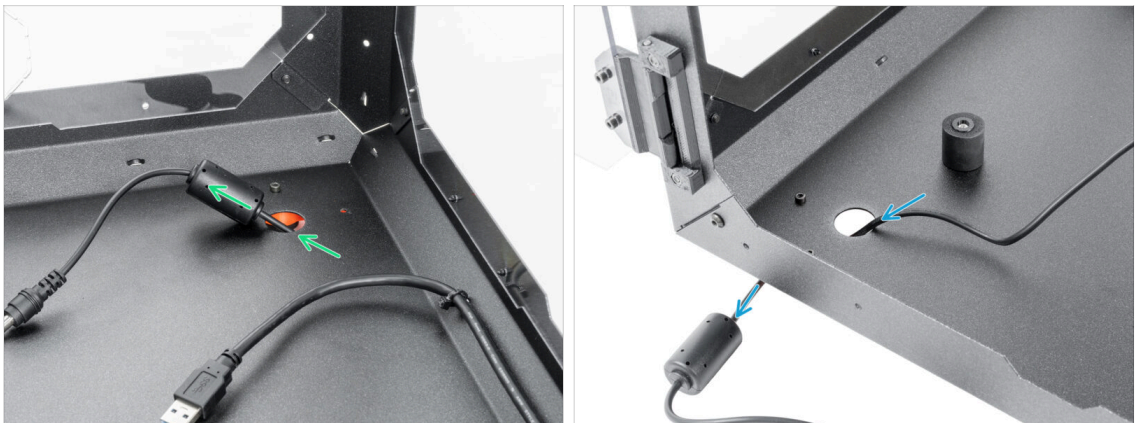
- Collier de serrage (7x)

ÉTAPE 19 Retrait du pied arrière



- Desserrez légèrement la vis gauche derrière le trou circulaire.
- Desserrez et retirez la vis droite. **Ne jetez pas la vis !**
- Retirez le câble d'alimentation de l'imprimante du trou arrière.
- Repositionnez le pied comme indiqué sur l'image. **Gardez le câble dans le canal du câble.**

ÉTAPE 20 Guidage du câble d'alimentation



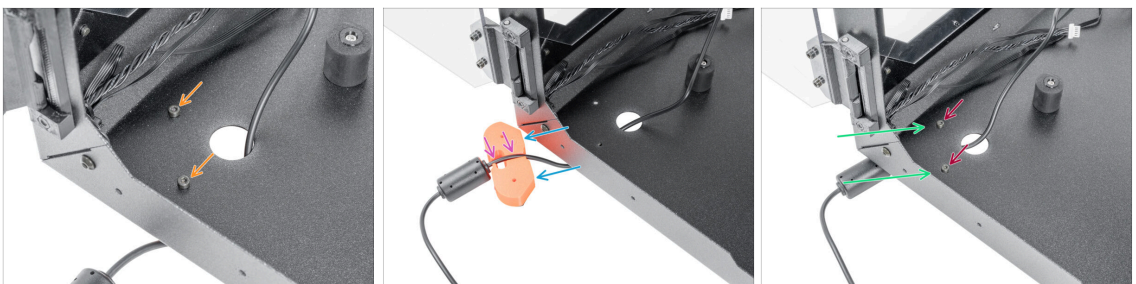
- ⚠ **Soyez prudent lorsque vous manipulez quoi que ce soit à l'intérieur de l'enceinte. Il y a des plaques métalliques tranchantes, évitez donc les blessures.**
- Insérez le câble d'alimentation avec le noyau de ferrite dans le trou circulaire à l'arrière de l'Enclosure.
- ⓘ Le noyau de ferrite est plus petit que le trou, poussez-le lentement à travers le trou.
- Guidez le câble du bloc d'alimentation avec le connecteur à travers le trou circulaire avant hors de l'Enclosure.

ÉTAPE 21 Fixation du pied arrière



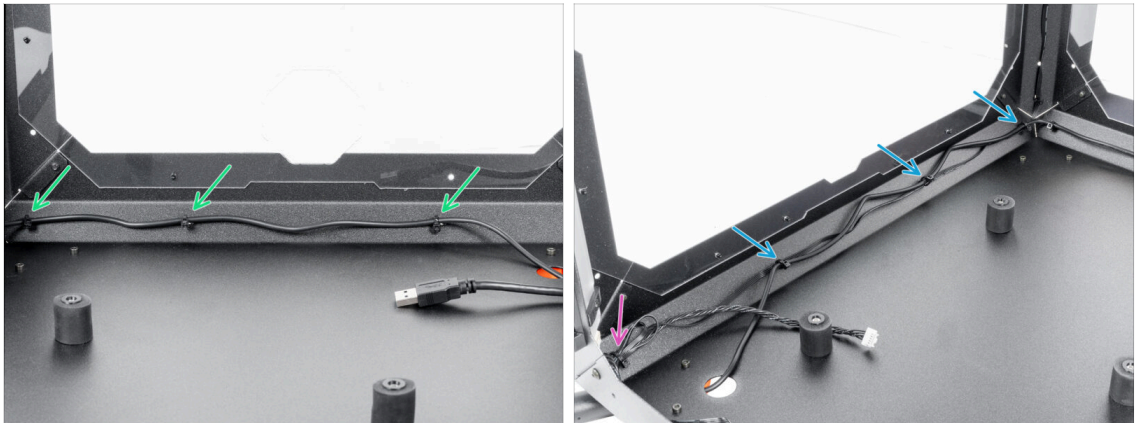
- ◆ Réinsérez le câble d'alimentation de l'imprimante dans le trou arrière.
- ◆ Refermez le pied dans sa position d'origine et alignez les trous du pied et de l'Enclosure.
- ❗ Astuce : Vous pouvez inspecter la position via le panneau supérieur de fenêtre.
- ◆ Après avoir aligné le trou, fixez le pied en réinsérant la vis M3x12.
- ◆ Serrez complètement la vis gauche.

ÉTAPE 22 Retrait du pied avant



- ◆ Desserrez et retirez les deux vis M3x12.
- ◆ Repositionnez le pied comme indiqué. Poussez le câble du bloc d'alimentation dans le canal du câble.
- ◆ Poussez le câble du bloc d'alimentation dans le canal du câble.
- ◆ Refermez le pied dans sa position d'origine et alignez les trous.
- ◆ Fixez le pied en réinsérant les vis M3x12 et serrez-les fermement.

ÉTAPE 23 Fixation du câble d'alimentation



- ⚠ **Soyez prudent lorsque vous manipulez quoi que ce soit à l'intérieur de l'enceinte. Il y a des plaques métalliques tranchantes, évitez donc les blessures.**
- **Guidez le câble le long de l'arrière de l'Enclosure et fixez-le à l'aide de trois colliers de serrage à travers les perforations. **Ne serrez pas trop les colliers de serrage, vous pourriez endommager le câble.****
 - **Guidez le câble du bloc d'alimentation avec le câble du ventilateur sur le côté gauche de l'Enclosure et fixez-le avec les trois colliers de serrage. **Ne serrez pas trop les colliers de serrage, vous pourriez endommager les câbles.****
 - **Si vous avez installé le Système de filtration avancé, guidez le câble de filtration avec le câble d'alimentation. Fixez-le avec un collier de serrage supplémentaire dans le coin gauche. **Ne serrez pas trop le collier de serrage, vous risqueriez d'endommager les câbles.****

ÉTAPE 24 Basic Board : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

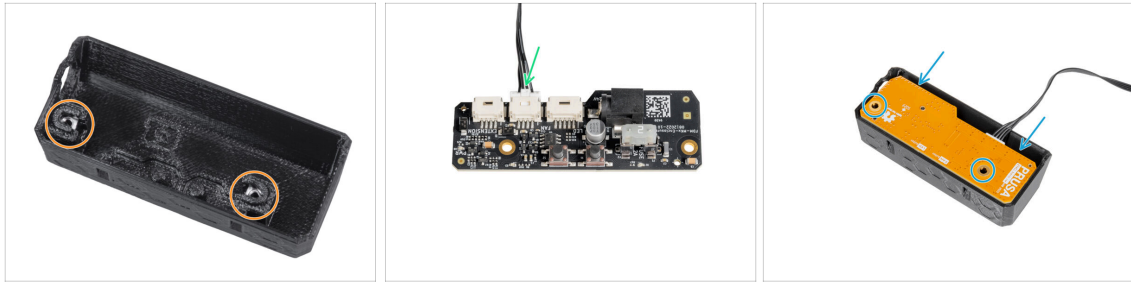
- Basic Board Cover (1x)
- Basic board (1x)
- Rondelle de blocage dentelée M3w (2x)
- Écrou M3nS (2x)
- Vis M3x12 (2x)

ÉTAPE 25 Installation de la Basic Board



- Montez l'écrou M3nS sur la vis M3x12. Faites le descendre quelques filets sur la pointe de la vis.
- Poussez la vis avec l'écrou à fond dans le trou de même forme dans le Basic Board Cover.
- Retirez la vis de l'écrou.

ÉTAPE 26 Installation de la Basic Board



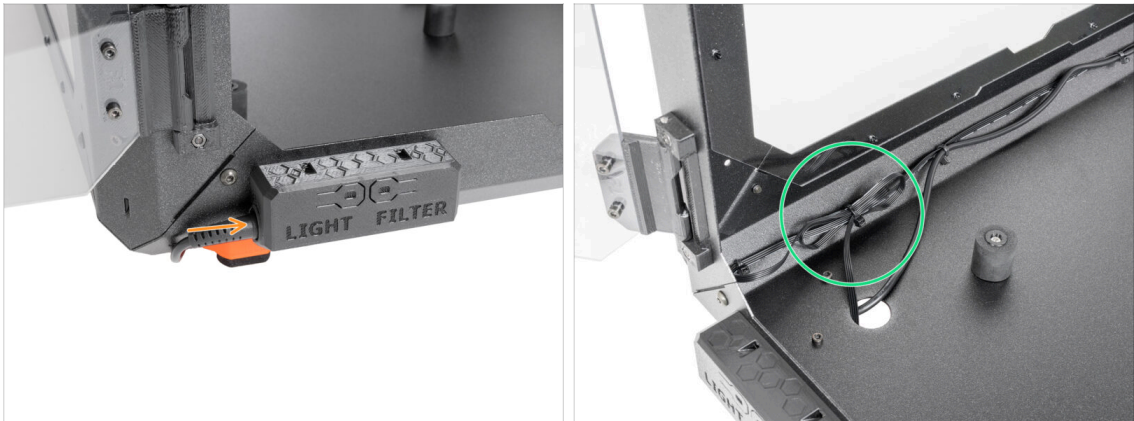
- ✦ Utilisez la même procédure pour les deux emplacements du Basic Board Cover.
- ❗ Si vous avez déjà un **Panneau à bande LED** installé, laissez le câble LED dans l'emplacement de la Basic Board étiqueté LED.
- ✦ Connectez le câble de filtration à l'emplacement de la basic board labélisé FAN.
- ✦ Placez la Basic Board dans le Basic-Board-Cover et alignez les trous sur les deux pièces.

ÉTAPE 27 Montage de la Basic Board



- ✦ Depuis l'intérieur de l'Enclosure, insérez deux vis M3x12 à travers le profilé avant.
- ✦ Fixez deux rondelles de blocage dentelées M3w sur les vis.
- ✦ Prenez l'assemblage de la Basic Board et alignez les trous avec les vis du profilé.
- ✦ Fixez l'assemblage de la Basic Board aux vis et serrez les vis de l'intérieur.

ÉTAPE 28 Connexion de la Basic Board



- Connectez le câble du bloc d'alimentation externe à la basic board depuis le côté gauche.
- Il est recommandé de faire une boucle avec l'excédent de câble et de la fixer avec un collier de serrage. De cette façon, le câble ne gênera pas. **Ne serrez pas trop les colliers de serrage, vous pourriez endommager le câble.**

ÉTAPE 29 Clarification du PSU-holder (optionnel)



Ces étapes s'adressent uniquement aux propriétaires de bandes LED et de systèmes de filtration avancés. L'espace d'alimentation plus petit est destiné à ceux qui disposent d'un bloc d'alimentation supplémentaire. Sinon, passez à **Charnières de porte : préparation des pièces**

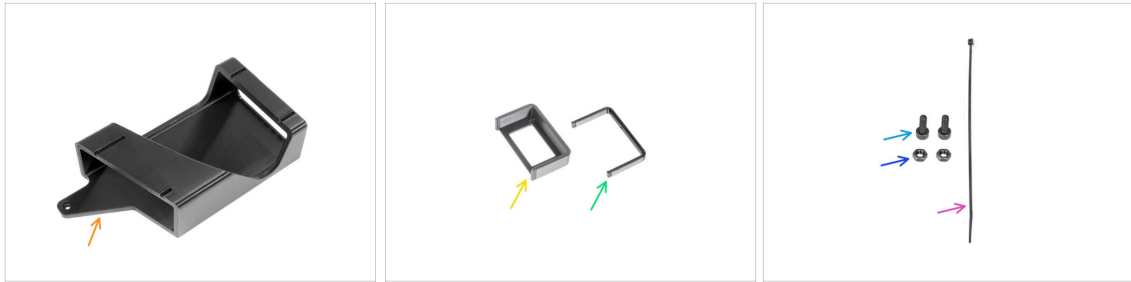
- Le PSU-holder n'est pas inclus dans l'emballage, vous devrez l'imprimer à partir de [Printables.com](https://www.printables.com)



Avant de commencer l'impression, vérifiez quel type d'alimentation vous possédez !

- Bloc d'alimentation XP : ce bloc d'alimentation est plus grand que le bloc d'alimentation Delta. Vous aurez besoin du **Current-PSU-holder-XP, PSU-holder-A-XP de module complémentaire et PSU-holder-B-XP de module complémentaire.**
- Bloc d'alimentation Delta : ce bloc d'alimentation est plus petit que le bloc d'alimentation XP. Vous aurez besoin du **Current-PSU-holder, PSU-holder-A de module complémentaire et PSU-holder-B de module complémentaire.**

ÉTAPE 30 PSU-holder : préparation des pièces (optionnel)

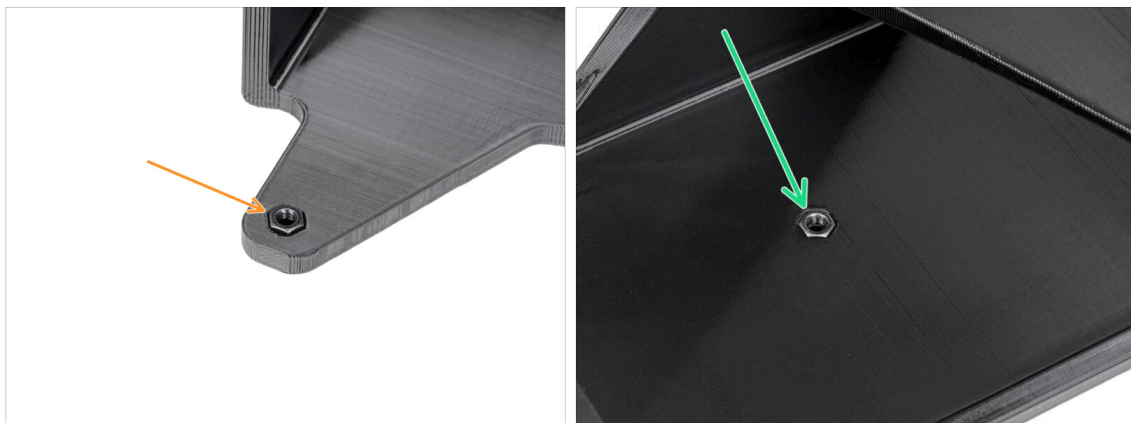


i Ces étapes s'adressent uniquement aux propriétaires de bandes LED et de systèmes de filtration avancés. L'espace d'alimentation plus petit est destiné à ceux qui disposent d'un bloc d'alimentation Delta supplémentaire. Sinon, passez à **Installation de l'imprimante**

■ Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

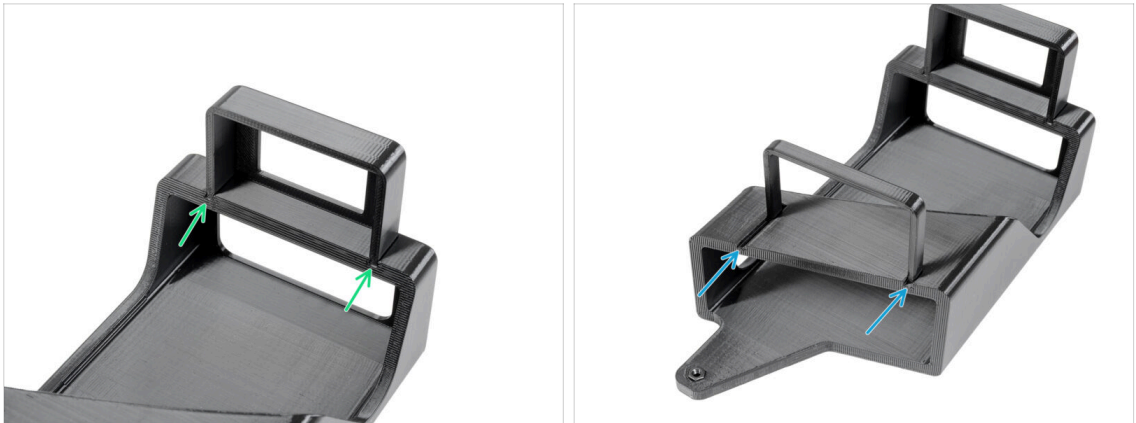
- PSU-holder (1x) *cette pièce n'est pas incluse dans le package, vous devrez l'imprimer à partir de [Printables.com](https://www.printables.com)*
- PSU-holder-A du module complémentaire (1x) *cette pièce n'est pas incluse dans le package, vous devrez l'imprimer à partir de [Printables.com](https://www.printables.com)*
- PSU-holder-B du module complémentaire (1x) *cette pièce n'est pas incluse dans le package, vous devrez l'imprimer à partir de [Printables.com](https://www.printables.com)*
- Vis M3x8 (2x)
- Écrou M3n (2x)
- Collier de serrage (1x)

ÉTAPE 31 Préparation de l'écrou du PSU-holder (optionnel)



- Insérez l'écrou M3n dans le PSU-holder.
- Insérez l'écrou M3n dans le PSU-holder.

ÉTAPE 32 Préparation du PSU-holder (optionnel)



i Ces étapes s'adressent uniquement aux propriétaires de bandes LED et de systèmes de filtration avancés. L'espace d'alimentation plus petit est destiné à ceux qui disposent d'un bloc d'alimentation Delta supplémentaire.

- Fixez le PSU-holder-A de module complémentaire aux rails du PSU-holder.
- Fixez le PSU-holder-B de module complémentaire aux rails du PSU-holder.

ÉTAPE 33 Fixation du PSU-holder (optionnel)



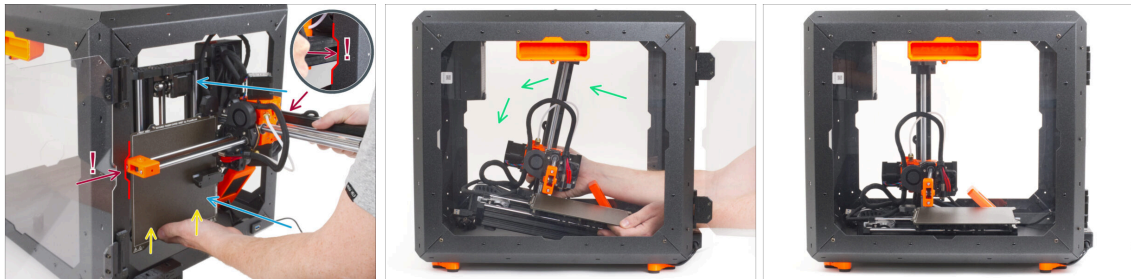
- Retirez le rivet en nylon dans le coin inférieur gauche.
- i** Astuce : utilisez une pince depuis l'intérieur de l'enceinte pour pousser le rivet en nylon vers l'extérieur
- Depuis l'intérieur de l'enceinte, insérez deux vis M3x8 dans les découpes.
- Fixez le PSU-holder sur les vis.
- Fixez les vis de l'intérieur.

ÉTAPE 34 Fixation des blocs d'alimentation (optionnel)



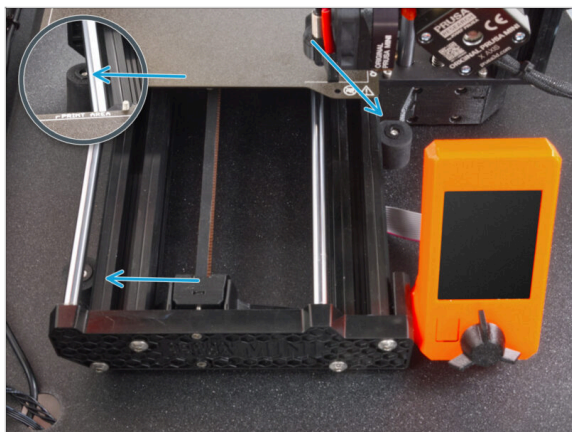
- Insérez le bloc d'alimentation de l'imprimante dans le PSU-holder.
- Insérez le bloc d'alimentation complémentaire dans le PSU-holder.
- Fixez les câbles ensemble avec un collier de serrage.

ÉTAPE 35 Installation de l'imprimante



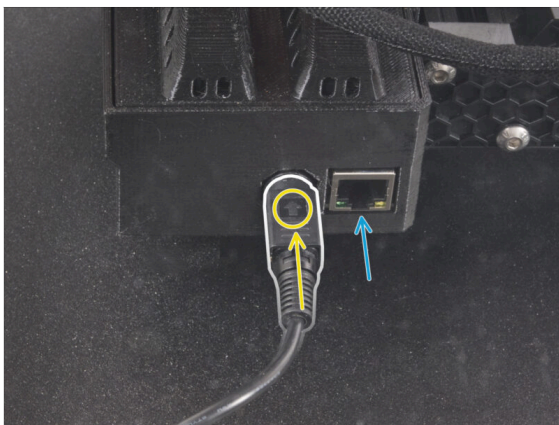
- Insérez soigneusement l'imprimante à l'intérieur de l'enceinte avec sa base tournée vers l'avant. **Ce faisant, soyez TRÈS PRUDENT de :**
 - ⚠ **Vous assurer que la X-end et le profilé de l'axe Z en aluminium passent à travers les découpes droite et gauche. de l'ouverture frontale. Faites TRÈS ATTENTION pour éviter d'endommager l'imprimante ou l'enceinte.**
 - **Tenir le plateau chauffant avec votre main gauche pour éviter qu'il ne glisse vers le bas et soit endommagé sur la plaque inférieure.**
 - **Lors de l'insertion, surveiller attentivement tous les côtés de l'imprimante pour vous assurer que rien ne gêne (par exemple, câbles, moteurs, etc.).**
- Placez délicatement l'imprimante sur ses pieds. Nous ajusterons la position exacte plus tard.
- ⚠ **Veillez à ce qu'aucune partie de l'imprimante ne touche les panneaux latéraux pour éviter les rayures.**

ÉTAPE 36 Ajustement de la position de l'imprimante



- Réarrangez la position de l'imprimante comme sur l'image. L'imprimante doit être placée entre les trois amortisseurs antidérapants.

ÉTAPE 37 Connexion des câbles



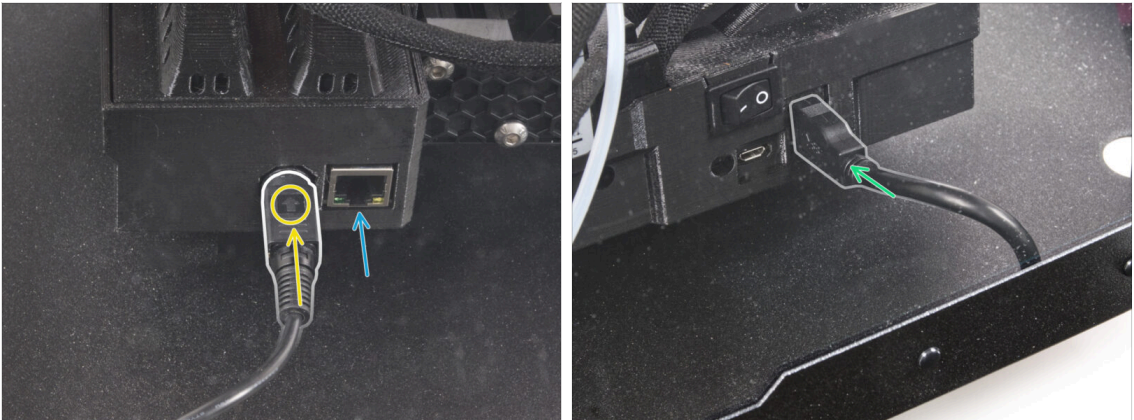
- À l'arrière de l'imprimante, connectez le câble d'alimentation du bloc d'alimentation. Voir la bonne orientation du câble.
- ⓘ Si l'espace est difficile d'accès, rapprochez l'imprimante vers l'avant, **en évitant les rayures sur les panneaux.**
- Si nécessaire, connectez un câble Ethernet, qui est facultatif.
- Connectez le câble d'extension USB sur le côté droit de l'imprimante.

ÉTAPE 38 Montage du bras latéral



- ◆ Insérez le bras latéral dans le Spool-holder-r et tournez dans le sens antihoraire pour le verrouiller.

ÉTAPE 39 Connexion des câbles



- ◆ À l'arrière de l'imprimante, connectez le câble d'alimentation du bloc d'alimentation. Voir la bonne orientation du câble.
- ① Si l'espace est difficile d'accès, rapprochez l'imprimante vers l'avant, **en évitant les rayures sur les panneaux.**
- ◆ Si nécessaire, connectez un câble Ethernet, qui est facultatif.
- ◆ Connectez le câble d'extension USB sur le côté droit de l'imprimante.

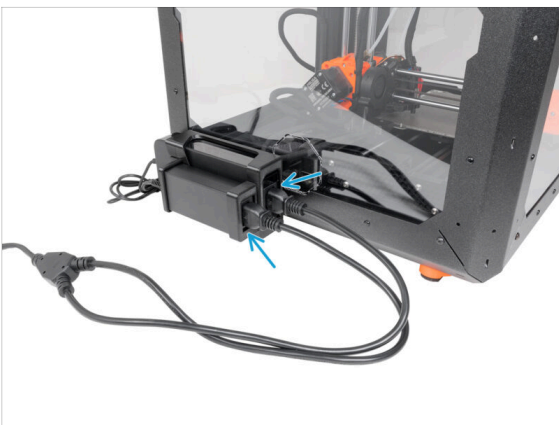
ÉTAPE 40 Connexion des blocs d'alimentation : préparation des pièces



● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

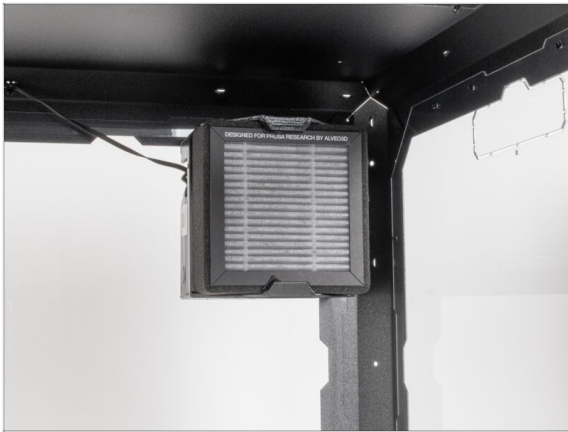
◆ Power cord Y-splitter (1x)

ÉTAPE 41 Connexion des blocs d'alimentation



- Connectez les extrémités des fiches aux blocs d'alimentation.
- ◆ Connectez la deuxième extrémité du répartiteur en Y du cordon d'alimentation au câble d'alimentation.

ÉTAPE 42 C'est tout

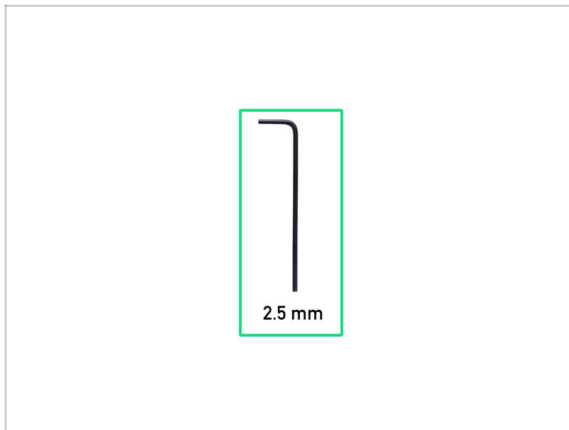


- C'est tout ! Bien joué. Vous avez installé avec succès le Système de filtration avancé dans votre Original Prusa MINI Enclosure. Maintenant, mettons-le à l'épreuve.
- Sur le capot de la Basic Board, appuyez sur le bouton *FILTER*.

Bande LED blanche (module complémentaire)



ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



✖ Pour ce chapitre, veuillez préparer :

🟢 Clé Allen de 2,5 mm

ÉTAPE 2 Outils supplémentaires

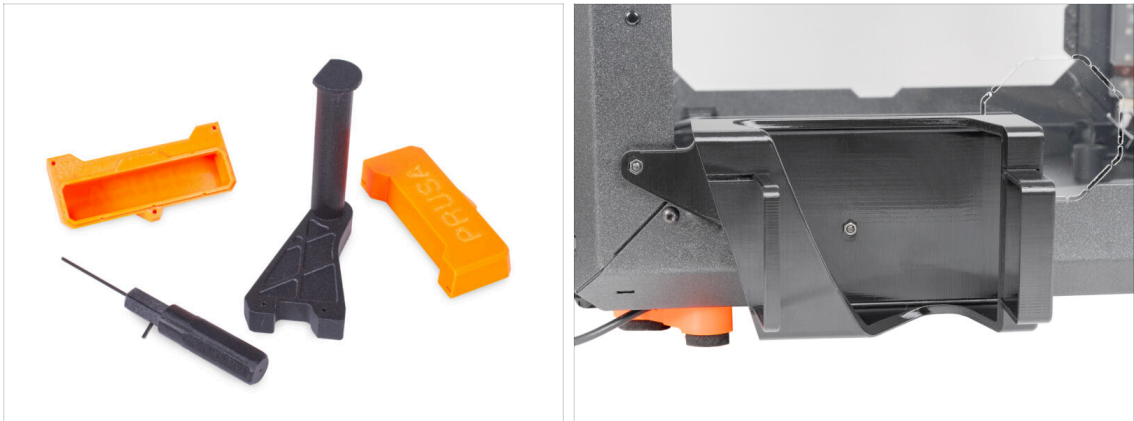


ⓘ Des outils qui ne sont pas inclus mais peuvent faciliter l'assemblage, notamment lors de l'installation de modules complémentaires.

✖ Outils supplémentaires :

🟠 Pince coupante latérale *pour couper les colliers de serrage et retirer les rivets en nylon*

ÉTAPE 3 Pièces en option



- Nous avons designé des améliorations qui ne sont pas livrées par défaut dans le kit, mais vous pouvez les imprimer et les ajouter au boîtier lors de l'assemblage. La visserie déjà est incluse dans le kit.

⚠ **Imprimez les pièces avant de commencer l'assemblage.**

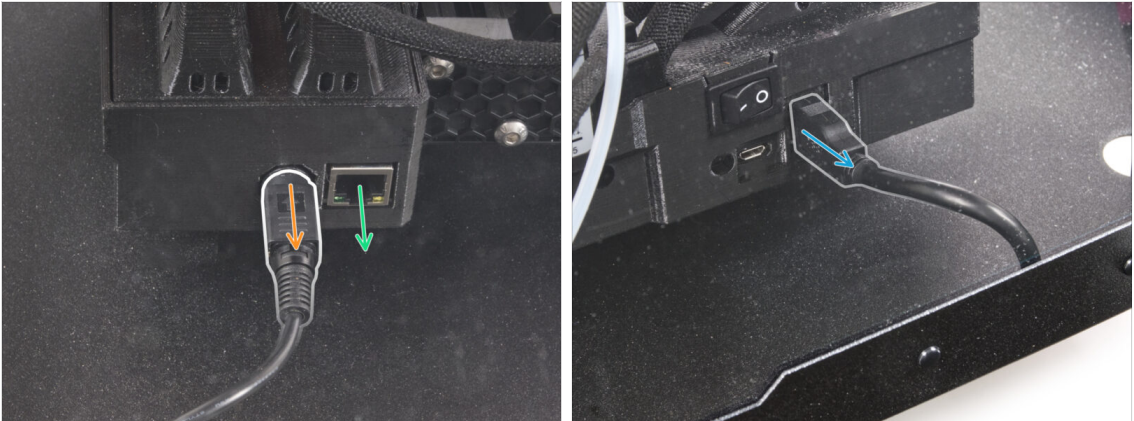
- Pour voir la liste complète des pièces, veuillez visiter notre collection sur [Printables.com](https://www.printables.com).

ÉTAPE 4 Retrait du bras latéral



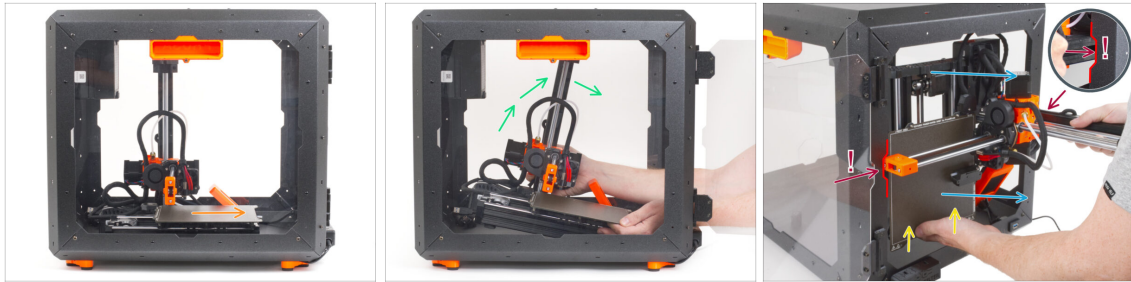
- Saisissez le Spool-holder-r et tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre pour le déverrouiller et le retirer du boîtier MINI.

ÉTAPE 5 Déconnexion des câbles



- Tirez la poignée du cordon d'alimentation vers vous pour libérer et déconnecter le cordon d'alimentation de l'arrière de l'imprimante.
- ① Si l'espace est difficile d'accès, rapprochez l'imprimante vers l'avant, **en évitant les rayures sur les panneaux.**
- Si nécessaire, débranchez un câble Ethernet.
- Débranchez le câble d'extension USB du côté droit de l'imprimante.

ÉTAPE 6 Désinstallation de l'imprimante



- Depuis la face avant de la MINI Enclosure :
- Déplacez le plateau chauffant vers vous.
- Prenez l'imprimante avec précaution.
- Retirez soigneusement l'imprimante de la MINI Enclosure avec la base tournée vers l'arrière. **Soyez TRÈS PRUDENT lorsque vous faites cela :**
 - ⚠ **Vous assurer que la X-end et le profilé de l'axe Z en aluminium passent à travers les découpes droite et gauche. de l'ouverture frontale. Faites TRÈS ATTENTION pour éviter d'endommager l'imprimante ou l'enceinte.**
 - **Tenir le plateau chauffant avec votre main gauche pour éviter qu'il ne glisse vers le bas et soit endommagé sur la plaque inférieure.**
 - **Lors du retrait de l'imprimante, examinez attentivement tous les côtés de l'imprimante pour vous assurer que rien ne gêne (par exemple, des câbles, des moteurs, etc.).**
 - ⚠ **Veillez à ce qu'aucune partie de l'imprimante ne touche les panneaux latéraux pour éviter les rayures.**
- Mettez l'imprimante de côté.

ÉTAPE 7 Bloc d'alimentation Delta : préparation des pièces



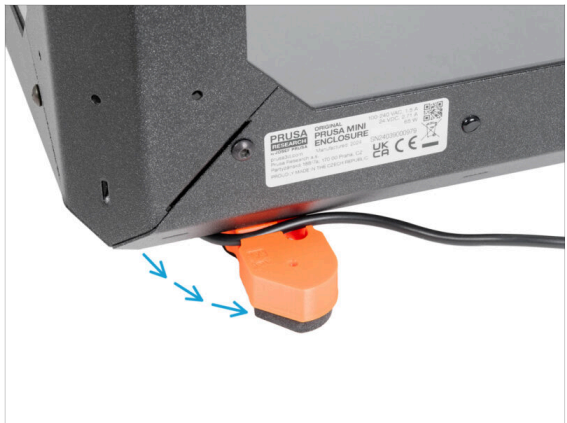
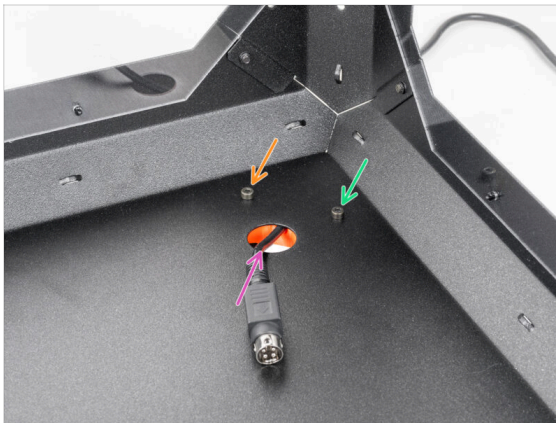
❶ À partir d'octobre 2024, vous pourrez recevoir deux fabricants différents de blocs d'alimentation, les images peuvent être différentes mais **le processus d'assemblage est le même.**

■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

■ Bloc d'alimentation (1x)

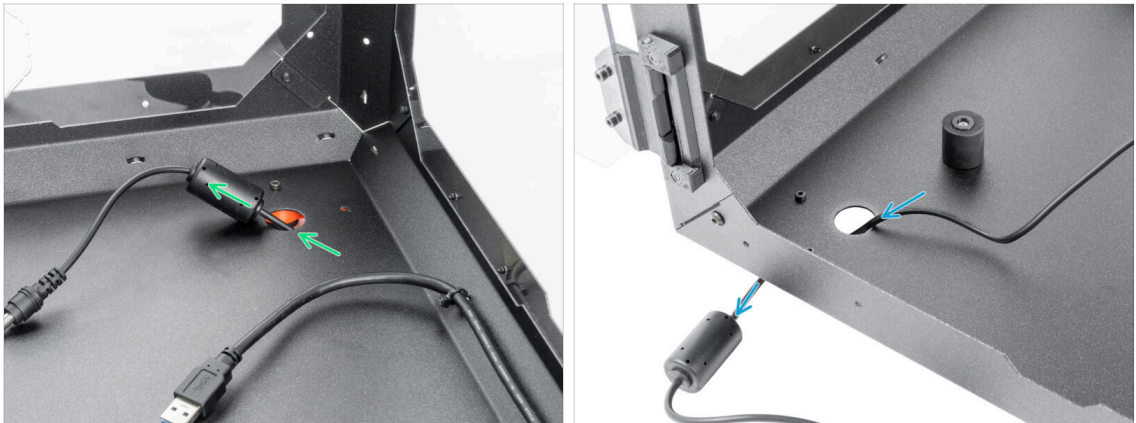
■ Collier de serrage (6x)

ÉTAPE 8 Retrait du pied arrière



- Desserrez légèrement la vis gauche derrière le trou circulaire.
- Desserrez et retirez la vis droite. **Ne jetez pas la vis !**
- Retirez le câble d'alimentation de l'imprimante du trou arrière.
- Repositionnez le pied comme indiqué sur l'image. **Gardez le câble dans le canal du câble.**

ÉTAPE 9 Guidage du câble d'alimentation



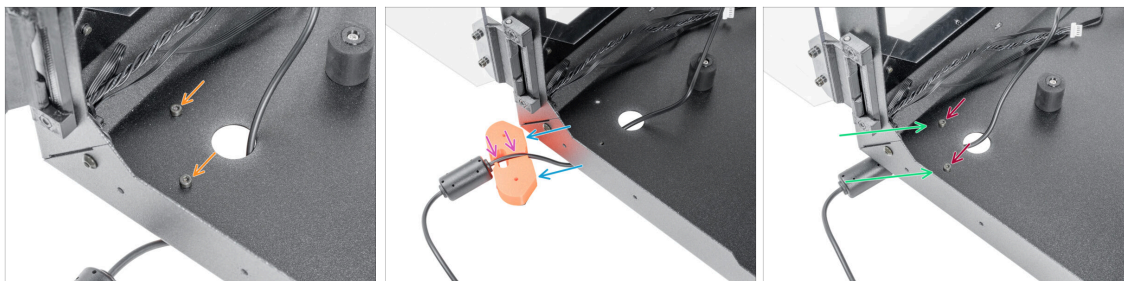
- ⚠ **Soyez prudent lorsque vous manipulez quoi que ce soit à l'intérieur de l'enceinte. Il y a des plaques métalliques tranchantes, évitez donc les blessures.**
- Insérez le câble d'alimentation avec le noyau de ferrite dans le trou circulaire à l'arrière de l'Enclosure.
- ⓘ Le noyau de ferrite est plus petit que le trou, poussez-le lentement à travers le trou. Guidez le câble du bloc d'alimentation le long du côté gauche de l'Enclosure et fixez-le avec les trois colliers de serrage.
- Guidez le câble du bloc d'alimentation avec le connecteur à travers le trou circulaire avant hors de l'Enclosure.

ÉTAPE 10 Fixation du pied arrière



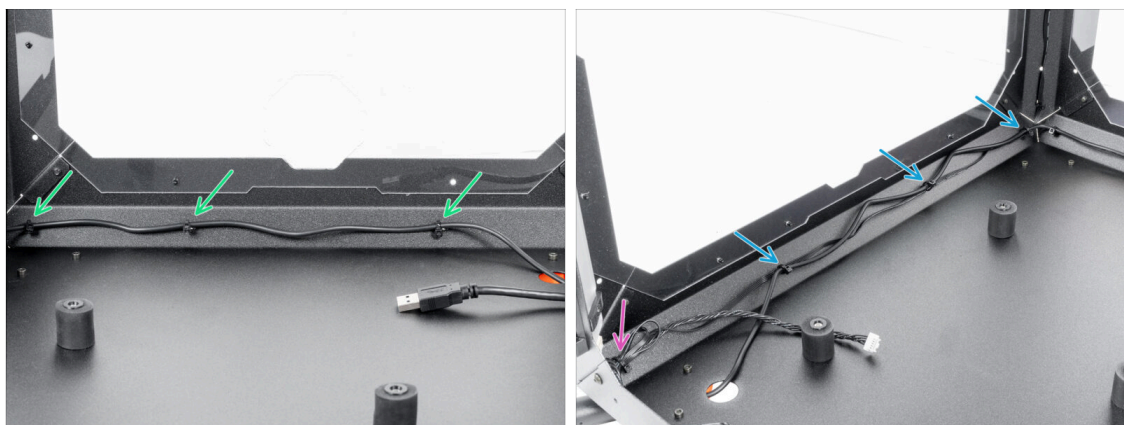
- Réinsérez le câble d'alimentation de l'imprimante dans le trou arrière.
- Refermez le pied dans sa position d'origine et alignez les trous du pied et de l'Enclosure.
- ⓘ **Astuce :** Vous pouvez inspecter la position via le panneau supérieur de fenêtre.
- Après avoir aligné le trou, fixez le pied en réinsérant la vis M3x12.
- Serrez complètement la vis gauche.

ÉTAPE 11 Retrait du pied avant



- ➡ Desserrez et retirez les deux vis M3x12.
- ➡ Repositionnez le pied comme indiqué. Poussez le câble du bloc d'alimentation dans le canal du câble.
- ➡ Poussez le câble du bloc d'alimentation dans le canal du câble.
- ➡ Refermez le pied dans sa position d'origine et alignez les trous.
- ➡ Fixez le pied en réinsérant les vis M3x12 et serrez-les fermement.

ÉTAPE 12 Fixation du câble d'alimentation



- ⚠ **Soyez prudent lorsque vous manipulez quoi que ce soit à l'intérieur de l'enceinte. Il y a des plaques métalliques tranchantes, évitez donc les blessures.**
- ➡ Guidez le câble le long de l'arrière de l'Enclosure et fixez-le à l'aide de trois colliers de serrage à travers les perforations. **Ne serrez pas trop les colliers de serrage, vous pourriez endommager le câble.**
- ➡ Guidez le câble du bloc d'alimentation avec le câble du ventilateur sur le côté gauche de l'Enclosure et fixez-le avec les trois colliers de serrage. **Ne serrez pas trop les colliers de serrage, vous pourriez endommager les câbles.**
- ➡ Si vous avez installé le Système de filtration avancé, guidez le câble de filtration avec le câble d'alimentation. Fixez-le avec un collier de serrage supplémentaire dans le coin gauche. **Ne serrez pas trop le collier de serrage, vous risqueriez d'endommager les câbles.**

ÉTAPE 13 Bande LED blanche : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

■ Carte LED Stick (1x)

ATTENTION : Assurez-vous de protéger les composants électroniques contre les décharges électrostatiques (ESD). Déballez toujours les composants électroniques juste avant d'en avoir besoin !

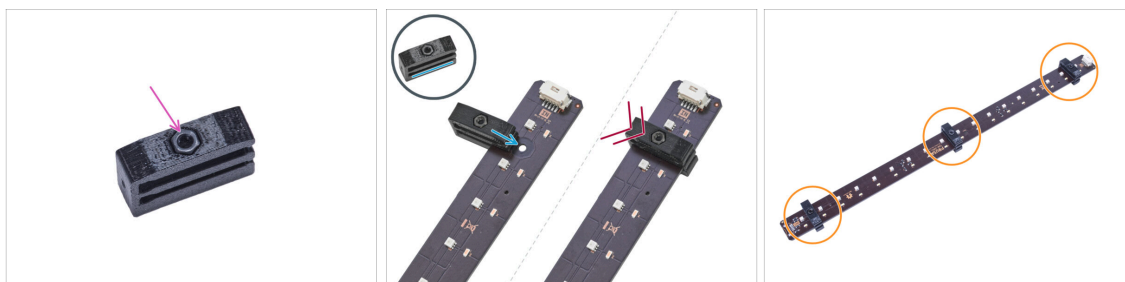
■ Diffuseur LED (1x)

■ LED Stick Bracket (3x)

■ Vis M3x18 (3x)

■ Écrou M3n (3x)

ÉTAPE 14 Assemblage de la bande LED



■ Insérez l'écrou M3n dans chaque LED Stick Bracket.

⚠ **L'écrou doit être complètement encastré dans la pièce imprimée et au ras de la surface de la pièce. Un encastrement insuffisant de l'écrou peut entraîner des problèmes lors du montage dans l'enceinte.**

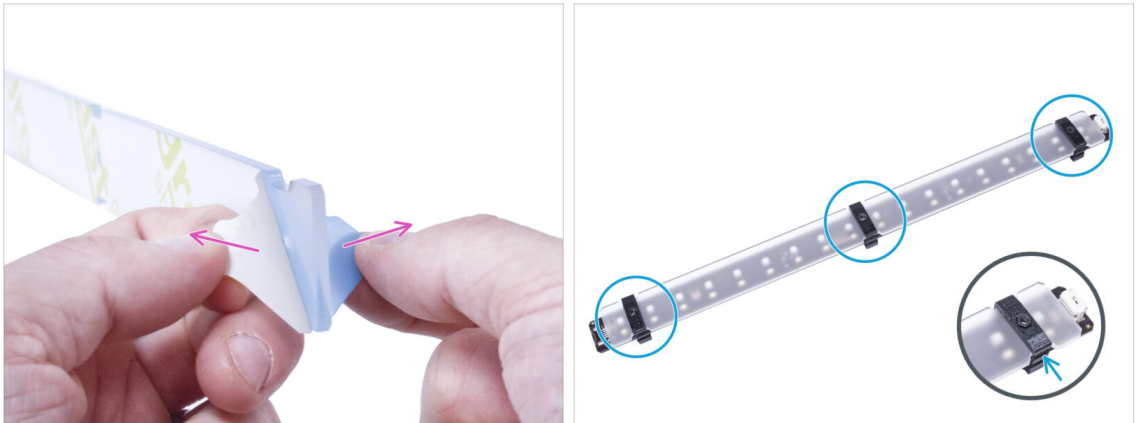
■ Faites glisser la fente inférieure du LED Stick Bracket sur la LED Stick Board et alignez le bracket contre le premier trou de la LED Stick Board le plus proche du connecteur du LED Stick (blanc).

⚠ **Évitez de faire glisser le support sur les puces et les diodes ! Cela peut les endommager définitivement.**

■ Poussez complètement le LED Stick Bracket sur la LED Stick Board.

■ Utilisez cette procédure pour les trois LED Stick Brackets.

ÉTAPE 15 Assemblage de la bande LED



- ◆ Retirez les films de protection des deux côtés du diffuseur LED.
- ◆ Poussez le diffuseur LED dans les LED Stick Brackets. Utilisez la fente supérieure.
- ⓘ L'orientation du diffuseur LED n'a pas d'importance. La pièce est symétrique.

ÉTAPE 16 Montage de la bande LED



- ⓘ Désormais, nous allons démontrer le montage des LED sur l'imprimante sans le panneau de porte pour une meilleure visibilité. **Veillez noter que vous ne devez pas retirer le panneau de porte de votre imprimante.** L'imprimante sur les photos sera présentée sans panneau de porte pour une meilleure visualisation pour les clients.
- ◆ Depuis l'intérieur de l'enceinte, fixez l'assemblage de la bande LED de manière à ce que les supports du bâton LED soient alignés précisément avec les vis. Fixez la face arrière (le côté sans le diffuseur).
- ⚠ Assurez-vous que le connecteur LED est orienté vers le bas.
- ◆ Fixez le panneau LED depuis l'extérieur du cadre avec trois vis M3x18. **Serrez-les fermement mais doucement.**

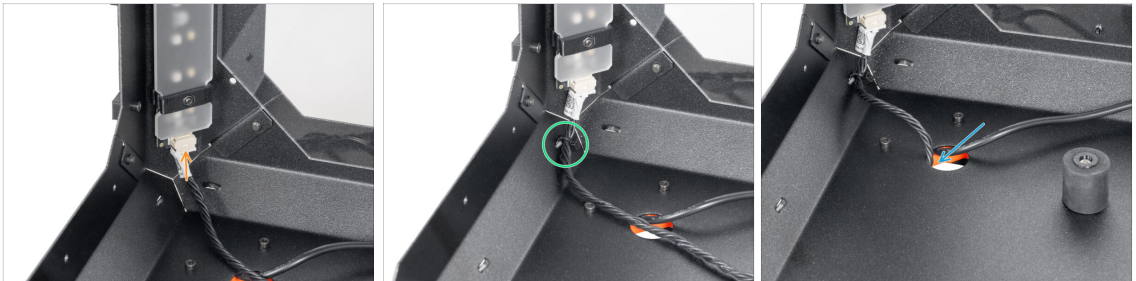
ÉTAPE 17 Câble LED : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

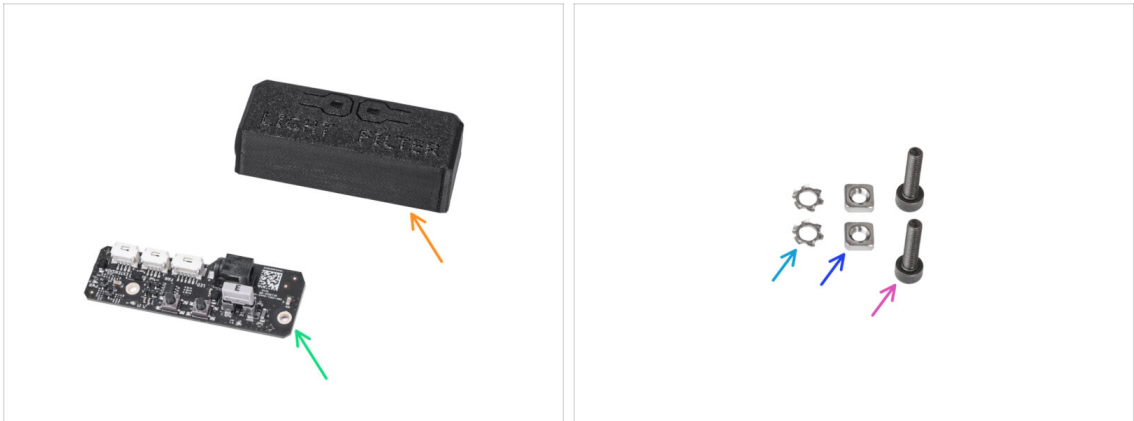
- Câble LED (1x)
- Collier de serrage (1x)

ÉTAPE 18 Guidage du câble LED



- Connectez le câble LED au connecteur situé au bas de la bande LED.
- Guidez le collier de serrage à travers la perforation du profilé avant gauche et fixez le câble LED à l'aide du collier de serrage. **Ne serrez pas trop le collier de serrage.**
- Guidez le câble LED à travers le trou du panneau inférieur hors de la MINI Enclosure.

ÉTAPE 19 Basic Board : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Basic Board Cover (1x)
- Basic board (1x)
- Rondelle de blocage dentelée M3w (2x)
- Écrou M3nS (2x)
- Vis M3x12 (2x)

ÉTAPE 20 Installation de la Basic Board



- Montez l'écrou M3nS sur la vis M3x12. Faites le descendre quelques filets sur la pointe de la vis.
- Poussez la vis avec l'écrou à fond dans le trou de même forme dans le Basic Board Cover.
- Retirez la vis de l'écrou.

ÉTAPE 21 Installation de la Basic Board



- ✦ Utilisez la même procédure pour les deux emplacements du Basic Board Cover.
- ❗ Si vous avez déjà un **Système de filtration avancé** installé, laissez le câble de filtration dans le connecteur de la carte de base étiqueté FAN.
- ✦ Connectez le câble LED à l'emplacement de la basic board labélisé LED.
- ✦ Placez la Basic Board dans le Basic-Board-Cover et alignez les trous sur les deux pièces.

ÉTAPE 22 Montage de la Basic Board



- ✦ Depuis l'intérieur de l'Enclosure, insérez deux vis M3x12 à travers le profilé avant.
- ✦ Fixez deux rondelles de blocage dentelées M3w sur les vis.
- ✦ Prenez l'assemblage de la Basic Board et alignez les trous avec les vis du profilé.
- ✦ Fixez l'assemblage de la Basic Board aux vis et serrez les vis de l'intérieur.

ÉTAPE 23 Connexion de la Basic Board



- Connectez le câble du bloc d'alimentation externe à la basic board depuis le côté gauche.

ÉTAPE 24 Clarification du PSU-holder (optionnel)



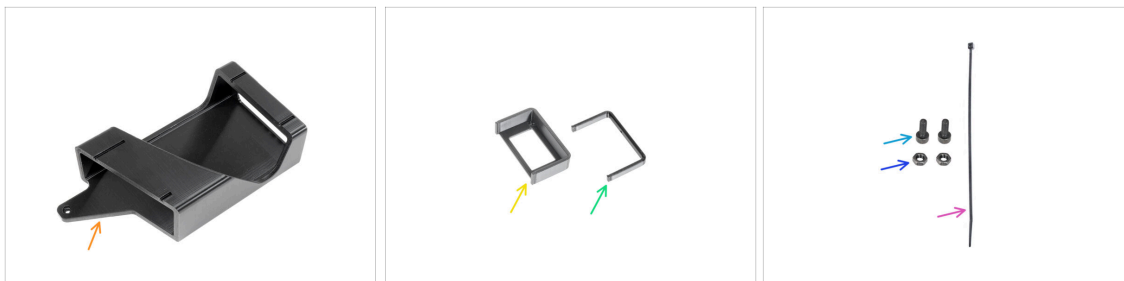
📌 Ces étapes s'adressent uniquement aux propriétaires de bandes LED et de systèmes de filtration avancés. L'espace d'alimentation plus petit est destiné à ceux qui disposent d'un bloc d'alimentation supplémentaire. Sinon, passez à **Charnières de porte : préparation des pièces**

- Le PSU-holder n'est pas inclus dans l'emballage, vous devrez l'imprimer à partir de [Printables.com](https://www.printables.com)

⚠ **Avant de commencer l'impression, vérifiez quel type d'alimentation vous possédez !**

- Bloc d'alimentation XP : ce bloc d'alimentation est plus grand que le bloc d'alimentation Delta. Vous aurez besoin du **PSU-holder-XP**.
- Bloc d'alimentation Delta : ce bloc d'alimentation est plus petit que le bloc d'alimentation XP. Vous aurez besoin du **PSU-holder-Delta**.

ÉTAPE 25 PSU-holder : préparation des pièces (optionnel)

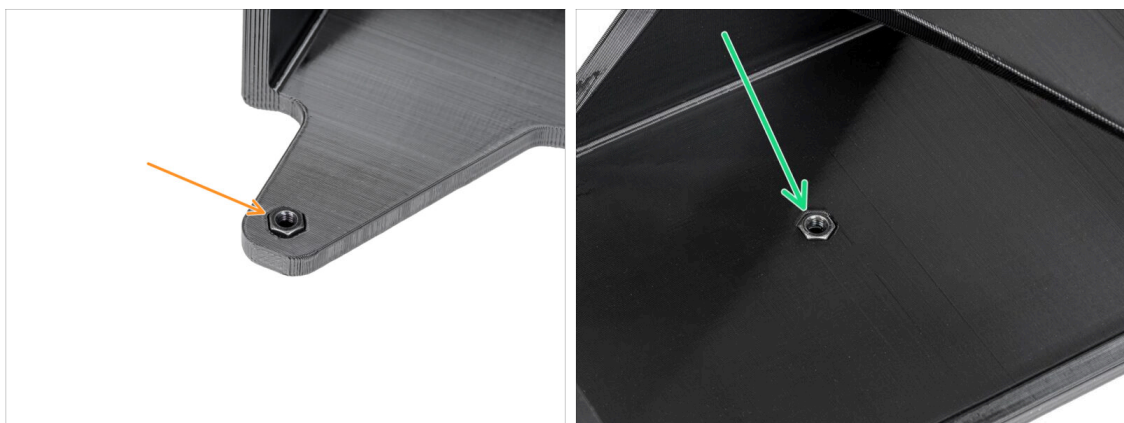


i Ces étapes s'adressent uniquement aux propriétaires de bandes LED et de systèmes de filtration avancés. L'espace d'alimentation plus petit est destiné à ceux qui disposent d'un bloc d'alimentation Delta supplémentaire. Sinon, passez à **Installation de l'imprimante**

■ Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

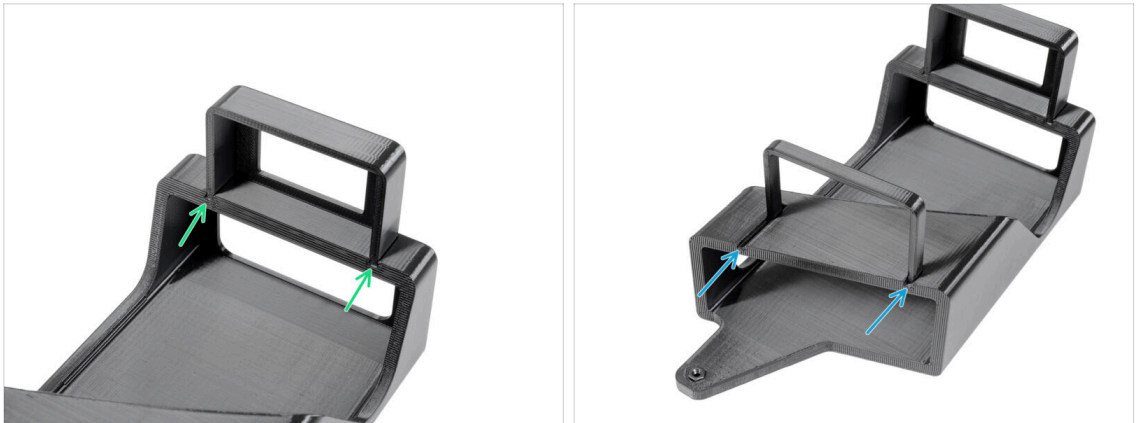
- PSU-holder (1x) *cette pièce n'est pas incluse dans le package, vous devrez l'imprimer à partir de [Printables.com](https://www.printables.com)*
- PSU-holder-A du module complémentaire (1x) *cette pièce n'est pas incluse dans le package, vous devrez l'imprimer à partir de [Printables.com](https://www.printables.com)*
- PSU-holder-B du module complémentaire (1x) *cette pièce n'est pas incluse dans le package, vous devrez l'imprimer à partir de [Printables.com](https://www.printables.com)*
- Vis M3x8 (2x)
- Écrou M3n (2x)
- Collier de serrage (1x)

ÉTAPE 26 Préparation de l'écrou du PSU-holder (optionnel)



- Insérez l'écrou M3n dans le PSU-holder.
- Insérez l'écrou M3n dans le PSU-holder.

ÉTAPE 27 Préparation du PSU-holder (optionnel)



i Ces étapes s'adressent uniquement aux propriétaires de bandes LED et de systèmes de filtration avancés. L'espace d'alimentation plus petit est destiné à ceux qui disposent d'un bloc d'alimentation Delta supplémentaire.

- Fixez le PSU-holder-A de module complémentaire aux rails du PSU-holder.
- Fixez le PSU-holder-B de module complémentaire aux rails du PSU-holder.

ÉTAPE 28 Fixation du PSU-holder (optionnel)



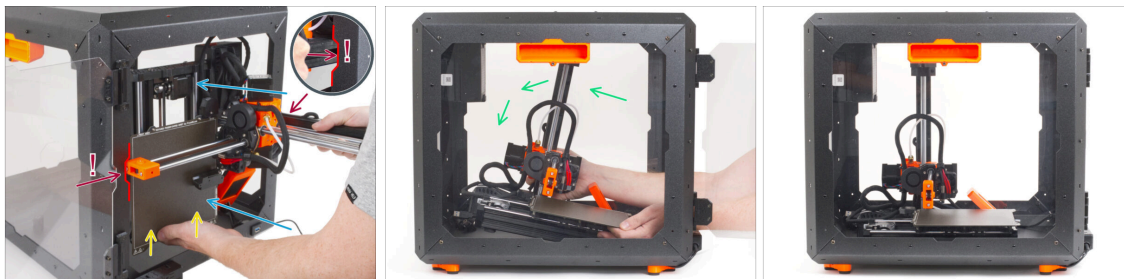
- Retirez le rivet en nylon dans le coin inférieur gauche.
- i** Astuce : utilisez une pince coupante latérale depuis l'intérieur de l'enceinte pour pousser le rivet en nylon vers l'extérieur
- Depuis l'intérieur de l'enceinte, insérez deux vis M3x8 dans les découpes.
- Fixez le PSU-holder sur les vis.
- Fixez les vis de l'intérieur.

ÉTAPE 29 Fixation des blocs d'alimentation (optionnel)



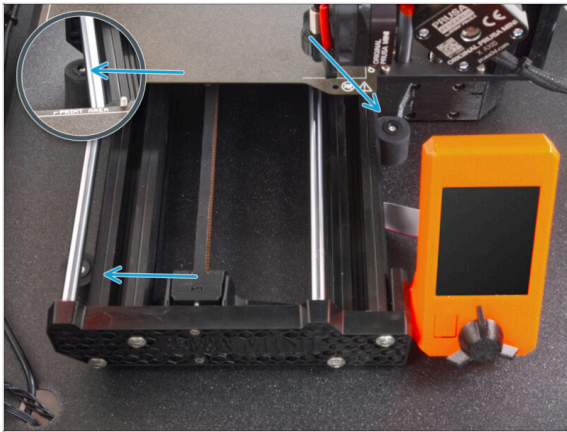
- Insérez le bloc d'alimentation de l'imprimante dans le PSU-holder.
- Insérez le bloc d'alimentation complémentaire dans le PSU-holder.
- Fixez les câbles ensemble avec un collier de serrage.

ÉTAPE 30 Installation de l'imprimante



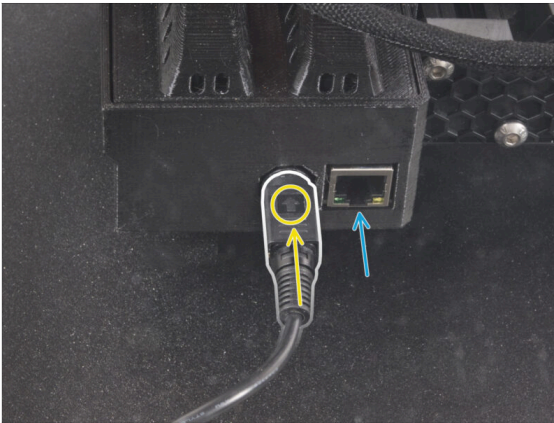
- Insérez soigneusement l'imprimante à l'intérieur de l'enceinte avec sa base tournée vers l'avant. **Ce faisant, soyez TRÈS PRUDENT de :**
 - ⚠ **Vous assurer que la X-end et le profilé de l'axe Z en aluminium passent à travers les découpes droite et gauche. de l'ouverture frontale. Faites TRÈS ATTENTION pour éviter d'endommager l'imprimante ou l'enceinte.**
 - **Tenir le plateau chauffant avec votre main gauche pour éviter qu'il ne glisse vers le bas et soit endommagé sur la plaque inférieure.**
 - **Lors de l'insertion, surveiller attentivement tous les côtés de l'imprimante pour vous assurer que rien ne gêne (par exemple, câbles, moteurs, etc.).**
- Placez délicatement l'imprimante sur ses pieds. Nous ajusterons la position exacte plus tard.
- ⚠ **Veillez à ce qu'aucune partie de l'imprimante ne touche les panneaux latéraux pour éviter les rayures.**

ÉTAPE 31 Ajustement de la position de l'imprimante



- Réarrangez la position de l'imprimante comme sur l'image. L'imprimante doit être placée entre les trois amortisseurs antidérapants.

ÉTAPE 32 Connexion des câbles



- À l'arrière de l'imprimante, connectez le câble d'alimentation du bloc d'alimentation. Voir la bonne orientation du câble.
- ⓘ Si l'espace est difficile d'accès, rapprochez l'imprimante vers l'avant, **en évitant les rayures sur les panneaux.**
- Si nécessaire, connectez un câble Ethernet, qui est facultatif.
- Connectez le câble d'extension USB sur le côté droit de l'imprimante.

ÉTAPE 33 Montage du bras latéral



- ◆ Insérez le bras latéral dans le Spool-holder-r et tournez dans le sens antihoraire pour le verrouiller.

ÉTAPE 34 C'est tout

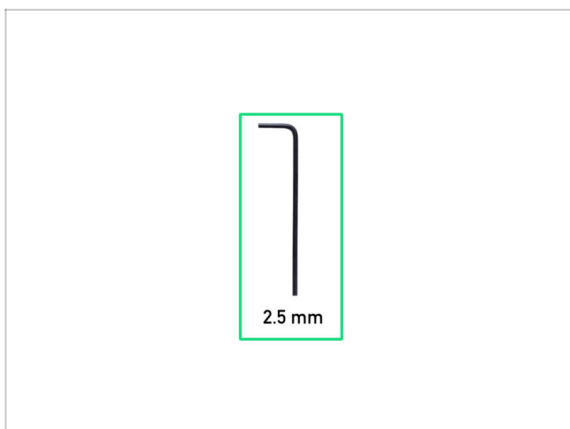


- ◆ C'est tout ! Bien joué. Vous avez installé avec succès le panneau LED dans votre Original Prusa MINI Enclosure. Maintenant, mettons-le à l'épreuve.
- ◆ Sur le Basic-Board-Cover, appuyez sur le bouton *LIGHT*.

Systeme d'extinction d'incendie (module complémentaire)



ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



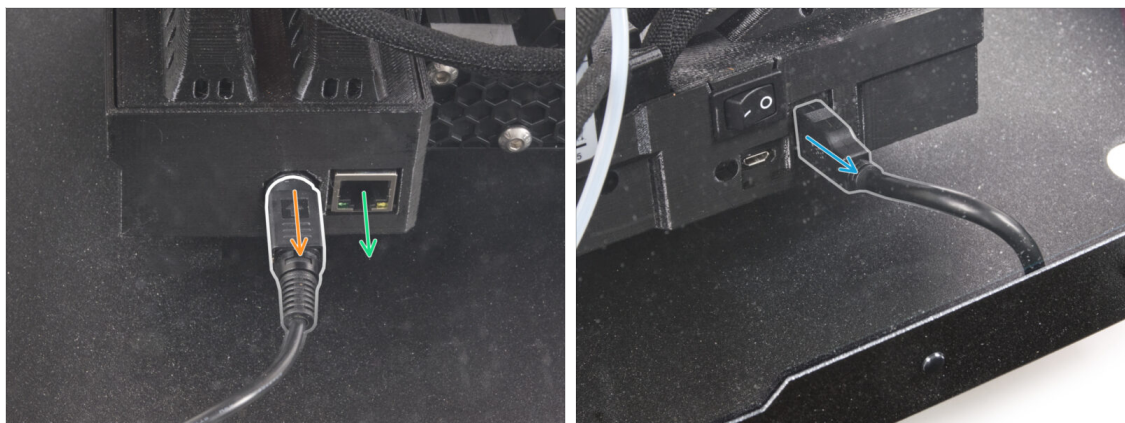
- Pour ce chapitre, veuillez préparer :
- Clé Allen de 2,5 mm

ÉTAPE 2 Retrait du bras latéral



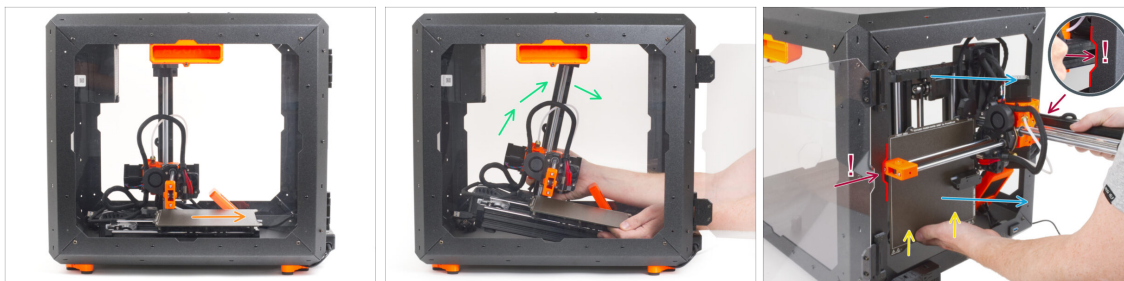
- Saisissez le Spool-holder et tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre pour le déverrouiller et le retirer du boîtier MINI.

ÉTAPE 3 Déconnexion des câbles



- Tirez la poignée du cordon d'alimentation vers vous pour libérer et déconnecter le cordon d'alimentation de l'arrière de l'imprimante.
- ① Si l'espace est difficile d'accès, rapprochez l'imprimante vers l'avant, **en évitant les rayures sur les panneaux.**
- Si nécessaire, débranchez un câble Ethernet.
- Débranchez le câble d'extension USB du côté droit de l'imprimante.

ÉTAPE 4 Désinstallation de l'imprimante



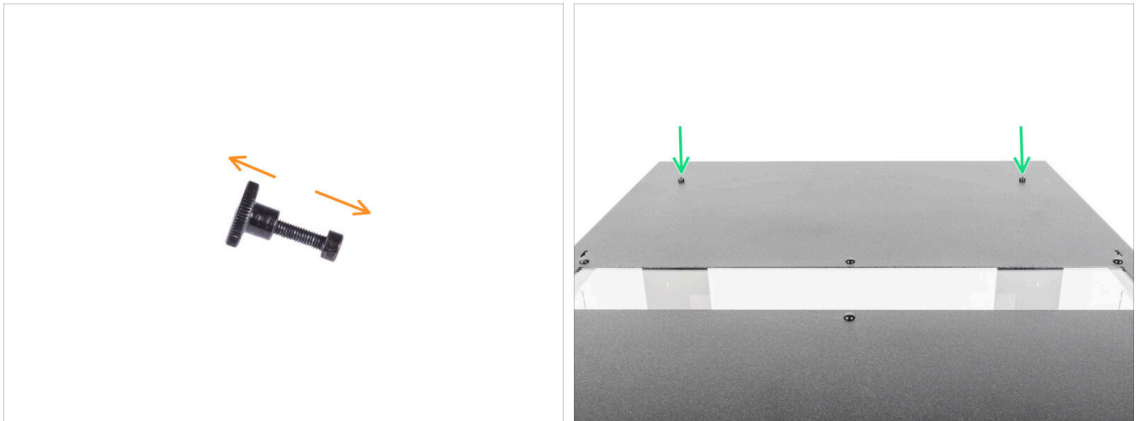
- Depuis la face avant de la MINI Enclosure :
- Déplacez le plateau chauffant vers vous.
- Prenez l'imprimante avec précaution.
- Retirez soigneusement l'imprimante de la MINI Enclosure avec la base tournée vers l'arrière. **Soyez TRÈS PRUDENT lorsque vous faites cela :**
 - ⚠ **Vous assurer que la X-end et le profilé de l'axe Z en aluminium passent à travers les découpes droite et gauche, de l'ouverture frontale. Faites TRÈS ATTENTION pour éviter d'endommager l'imprimante ou l'enceinte.**
 - **Tenir le plateau chauffant avec votre main gauche pour éviter qu'il ne glisse vers le bas et soit endommagé sur la plaque inférieure.**
 - **During pulling out the printer, look carefully at all sides of the printer to ensure that nothing is in the way (e.g., cables, motors, etc.).**
 - ⚠ **Ensure that no parts of the printer touch the side panels to avoid scratches.**
- Mettez l'imprimante de côté.

ÉTAPE 5 Système d'extinction d'incendie : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- P-clamp (2x)
- Assemblage d'écrous M3 (2x)
l'écrou avec la vis M3x12
- Tube du système d'extinction d'incendie (1x) type : *Système d'extinction d'incendie série T033E BlazeCut T Series avec manomètre*
- ⚠ **Manipulez le tube avec précaution pour éviter de l'endommager.**

ÉTAPE 6 Montage du P-clamp



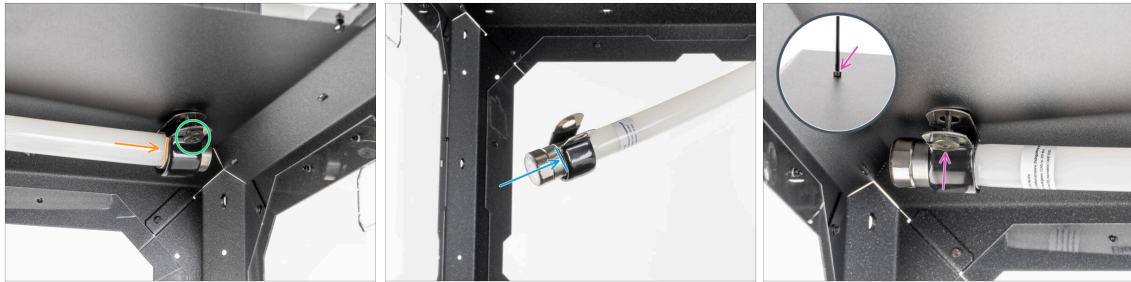
- Dévissez les deux vis M3x12 des écrous.
- Localisez deux trous à l'arrière du panneau supérieur et insérez les vis M3x12 dans les deux trous.

ÉTAPE 7 Montage du P-clamp



- De l'intérieur, repérez les vis M3x12 insérées sur le côté droit du panneau supérieur.
- Insérez l'écrou dans la P-clamp. Voir la bonne orientation des deux pièces.
- Fixez l'écrou dans la P-clamp à la vis M3x12 du panneau supérieur. Serrez la vis à l'aide de la clé Allen par le haut avec votre autre main. **Ne serrez pas la vis maintenant !** Quelques tours suffisent. Nous la serrons plus tard.

ÉTAPE 8 Installation du système d'extinction d'incendie automatique



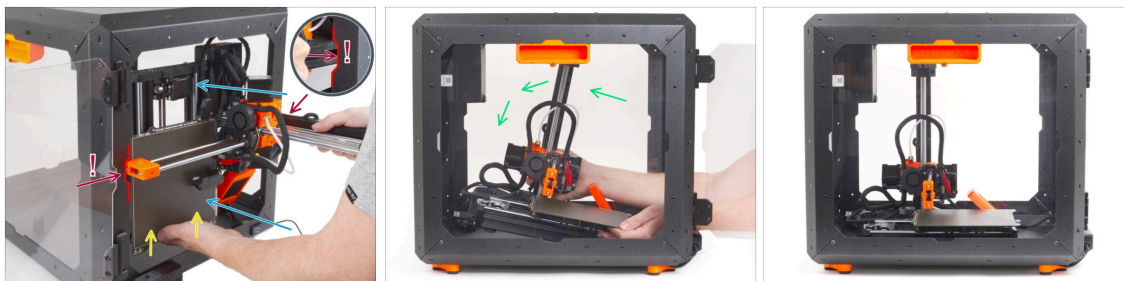
- ✦ Insérez l'extrémité métallique du tube dans la P-clamp.
 - ❗ S'il est difficile d'insérer le tube dans la P-clamp, desserrez un peu l'écrou. **Mais attention à ne pas laisser tomber la P-clamp !**
- ✦ Assurez-vous que l'écrou est accessible par l'avant.
- ✦ De l'autre côté du tube, faites glisser la deuxième P-clamp sur la partie métallique du tube. Faites attention à la bonne position de la P-clamp.
- ✦ Insérez l'écrou dans la P-clamp et fixez-la à la vis M3x12 sur la gauche. Serrez légèrement la vis à l'aide de la clé Allen par le haut avec votre autre main - quelques tours suffisent pour l'instant. Nous la serrerons complètement plus tard.

ÉTAPE 9 Fixation du système d'extinction d'incendie automatique



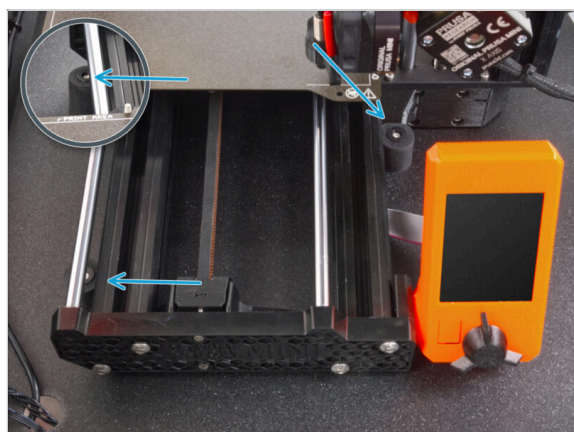
- ✦ Alignez le tube dans les P-clamps. Il devrait y avoir une section de tube de taille égale dépassant de chaque côté.
- ✦ Serrez complètement les P-clamps.

ÉTAPE 10 Installation de l'imprimante



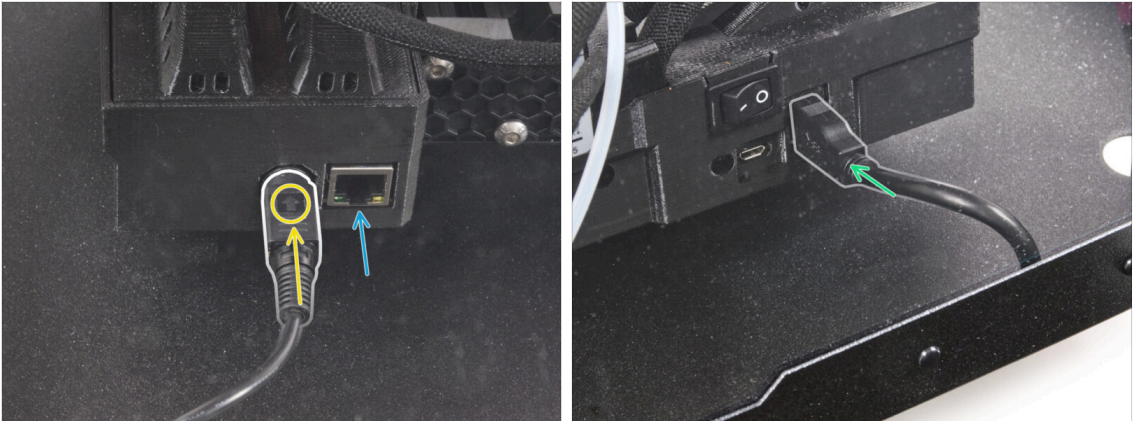
- Insérez soigneusement l'imprimante à l'intérieur de l'enceinte avec sa base tournée vers l'avant. **Ce faisant, soyez TRÈS PRUDENT de :**
 - ⚠ **Vous assurer que la X-end et le profilé de l'axe Z en aluminium passent à travers les découpes droite et gauche. de l'ouverture frontale. Faites TRÈS ATTENTION pour éviter d'endommager l'imprimante ou l'enceinte.**
 - **Tenir le plateau chauffant avec votre main gauche pour éviter qu'il ne glisse vers le bas et soit endommagé sur la plaque inférieure.**
 - **Lors de l'insertion, surveiller attentivement tous les côtés de l'imprimante pour vous assurer que rien ne gêne (par exemple, câbles, moteurs, etc.).**
- Placez délicatement l'imprimante sur ses pieds. Nous ajusterons la position exacte plus tard.
- ⚠ **Veillez à ce qu'aucune partie de l'imprimante ne touche les panneaux latéraux pour éviter les rayures.**

ÉTAPE 11 Ajustement de la position de l'imprimante



- Réarrangez la position de l'imprimante comme sur l'image. **L'imprimante doit être placée entre les trois amortisseurs antidérapants.**

ÉTAPE 12 Connexion des câbles



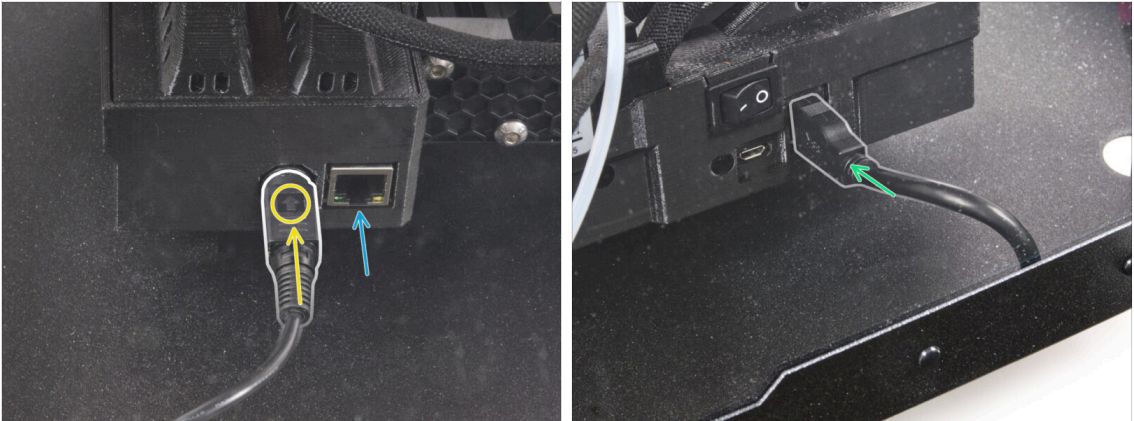
- À l'arrière de l'imprimante, connectez le câble d'alimentation du bloc d'alimentation. Voir la bonne orientation du câble.
- ❗ Si l'espace est difficile d'accès, rapprochez l'imprimante vers l'avant, **en évitant les rayures sur les panneaux.**
- Si nécessaire, connectez un câble Ethernet, qui est facultatif.
- Connectez le câble d'extension USB sur le côté droit de l'imprimante.

ÉTAPE 13 Montage du bras latéral



- Insérez le bras latéral dans le Spool-holder-r et tournez dans le sens antihoraire pour le verrouiller.

ÉTAPE 14 Connexion des câbles



- À l'arrière de l'imprimante, connectez le câble d'alimentation du bloc d'alimentation. Voir la bonne orientation du câble.
- ❗ Si l'espace est difficile d'accès, rapprochez l'imprimante vers l'avant, **en évitant les rayures sur les panneaux.**
- Si nécessaire, connectez un câble Ethernet, qui est facultatif.
- Connectez le câble d'extension USB sur le côté droit de l'imprimante.

ÉTAPE 15 C'est tout



- C'est tout ! Bien joué. Vous avez installé avec succès le système d'extinction d'incendie dans votre Original Prusa MINI Enclosure.

Serrure mécanique (module complémentaire)

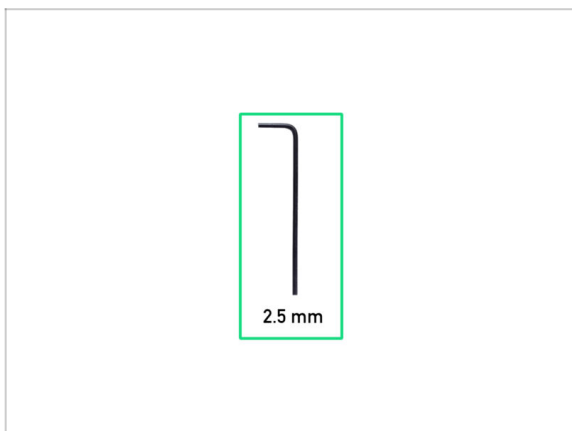


ÉTAPE 1 Introduction



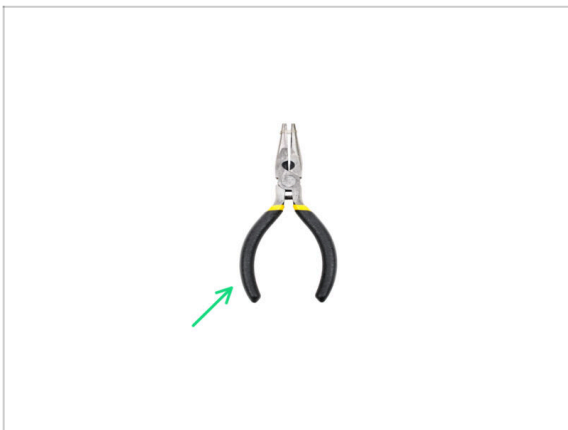
- Ce guide vous guidera tout au long de l'installation de la **Serrure mécanique** sur l'**Original Prusa MINI Enclosure**.
- ⓘ La visserie fournie inclut des pièces de rechange supplémentaires.

ÉTAPE 2 Outils nécessaires pour ce chapitre



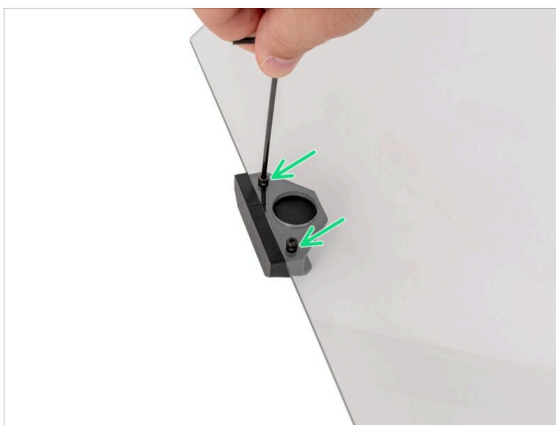
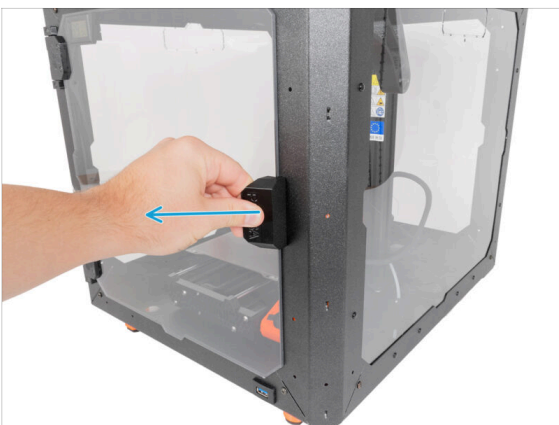
- Pour ce chapitre, veuillez préparer :
- Clé Allen de 2,5 mm

ÉTAPE 3 Outils supplémentaires



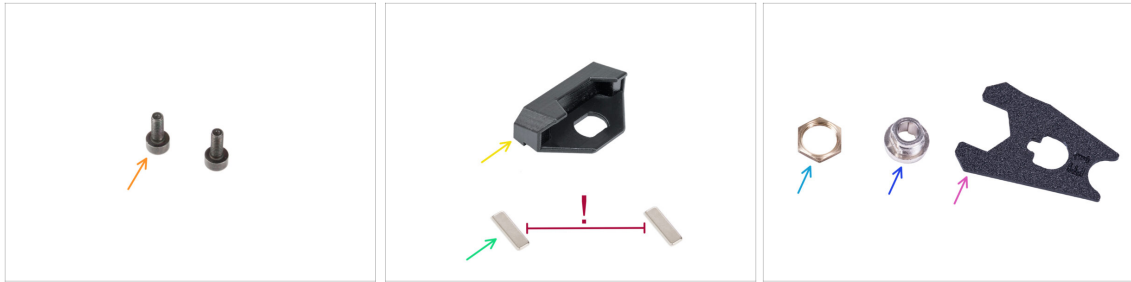
- ❗ Des outils qui ne sont pas inclus mais peuvent faciliter l'assemblage, notamment lors de l'installation de modules complémentaires.
- Outils supplémentaires :
 - Pince à bec effilé *pour fixer la rondelle E-clip*

ÉTAPE 4 Démontage de la poignée de porte



- Ouvrez la porte.
- Sur le panneau de porte, retirez les deux vis M3x8 fixant la poignée de porte et retirez-la du panneau. **Ne jetez pas les vis !**
- Bien, nous sommes prêts à assembler la serrure mécanique.

ÉTAPE 5 Serrure mécanique : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

■ Vis M3x8 (2x) retirées à l'étape précédente

■ Poignée de porte de la MINI Enclosure (1x)

■ Aimant 20x6x2 (2x)

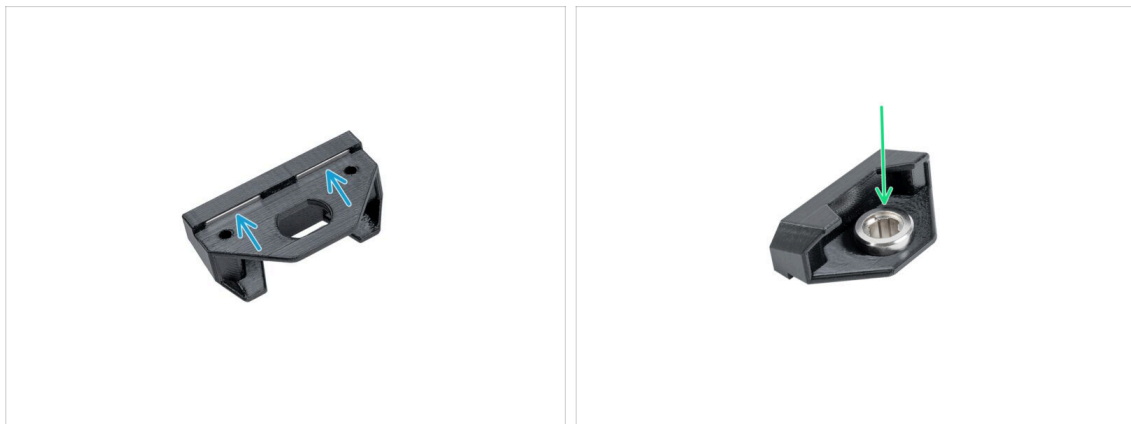
⚠ **Gardez les aimants séparés l'un de l'autre d'une distance suffisante. Ils peuvent se briser l'un l'autre ! Ils peuvent se briser l'un l'autre !**

■ Écrou de boîtier de la serrure (1x)

■ Boîtier de la serrure (1x)

■ Clé de la serrure (1x)

ÉTAPE 6 Assemblage de l'insert de la serrure



■ Insérez complètement deux aimants dans les deux emplacements de la poignée de porte.

ⓘ La polarité des aimants n'a pas d'importance.

■ Tournez la poignée de porte.

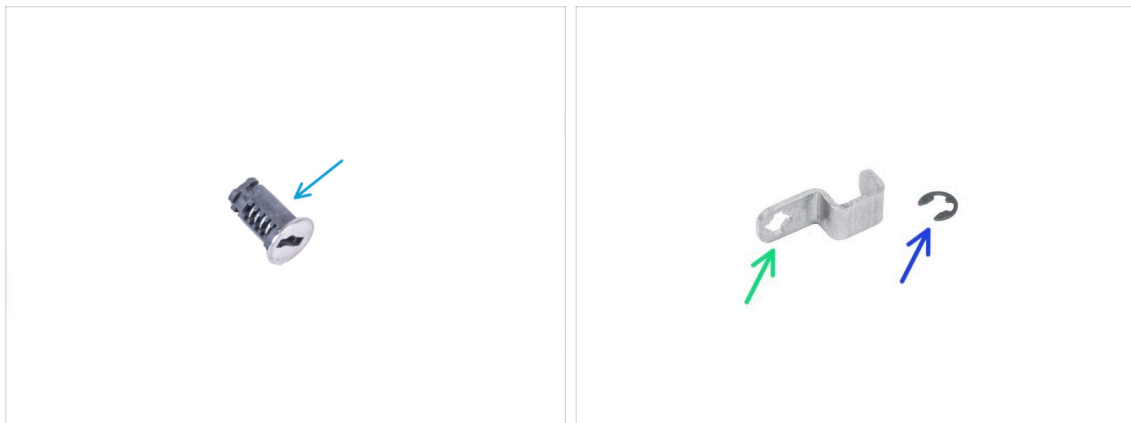
■ Insérez le boîtier de la serrure dans l'ouverture de même forme dans la poignée de porte.

ÉTAPE 7 Fixation du boîtier de la serrure



- Du côté opposé :
- Insérez l'écrou sur le boîtier de la serrure.
- Fixez le boîtier de la serrure en serrant l'écrou du boîtier de la serrure. Utilisez la clé de la serrure pour un serrage plus facile.
- Fixez la poignée de porte sur le panneau de la porte et fixez-la avec deux vis M3x8.

ÉTAPE 8 Assemblage du mécanisme de la serrure : préparation des pièces



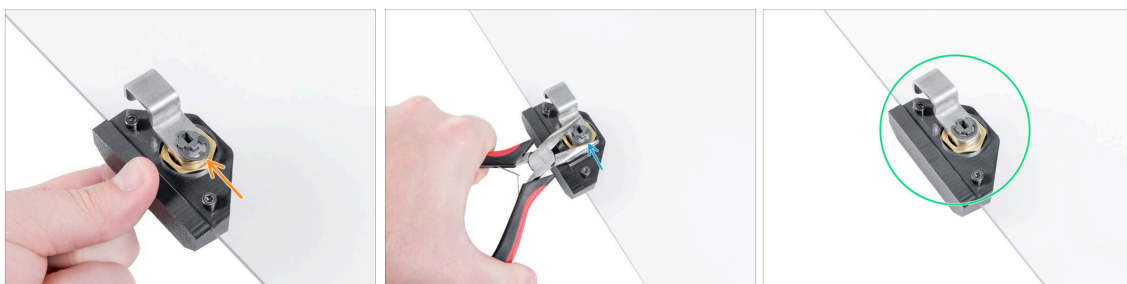
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Serrure (1x)
- Levier de la serrure mécanique (1x)
- Rondelle e-clip (1x)

ÉTAPE 9 Assemblage du mécanisme de la serrure



- ✚ Insérez la Serrure dans le support de la serrure.
- ⬛ Tenez la serrure dans le support de la serrure avec votre main et tournez le panneau de porte.
- ✚ Fixez le levier de la serrure mécanique sur la serrure comme indiqué sur l'image. Le levier de la serrure doit être orienté vers le haut.

ÉTAPE 10 Sécurisation du mécanisme de la serrure



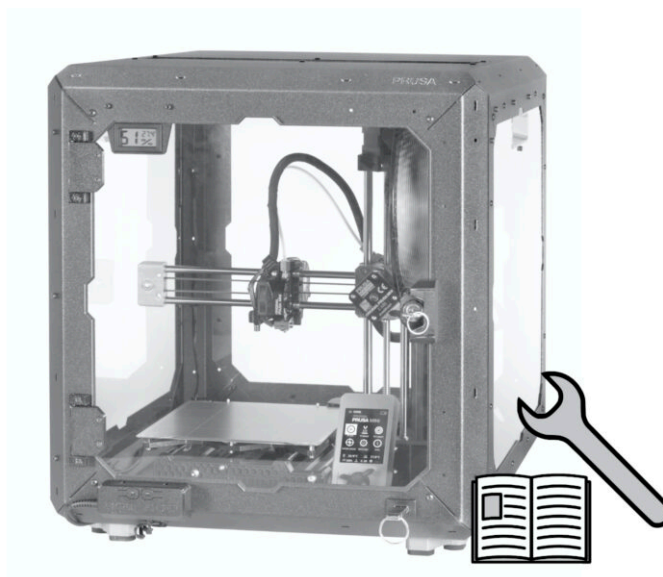
- ✚ Placez la rondelle E-clip sur le levier de la serrure mécanique contre la serrure.
- ✚ À l'aide de la pince à bec fin, poussez la rondelle E-clip sur la serrure pour fixer le mécanisme de la serrure.
- ✚ La serrure mécanique est prête. Comparez l'image avec votre serrure mécanique.

ÉTAPE 11 Bon travail !



- Parfait ! Vous venez d'assembler avec succès la Serrure mécanique sur votre Original Prusa MINI Enclosure. Essayons-la !

Journal des modifications manuel de la MINI Enclosure



[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, off-white color.

[illegible]

[illegible]

