

Spis treści

Pakowanie drukarki MINI do zwrotu - własny materiał opakowaniowy	3
Krok 1 - Wprowadzenie	4
Krok 2 - Wymagania	5
Krok 3 - Potrzebne narzędzia i materiały	6
Krok 4 - Demontaż	7
Krok 5 - Demontaż ekranu LCD	8
Krok 6 - Odłączenie silnika osi Y	9
Krok 7 - Odłączenie podgrzewanego stołu	9
Krok 8 - Odłączenie osi Z od stołu	10
Krok 9 - Końcowy demontaż	11
Krok 10 - Pakowanie	12
Krok 11 - Pakowanie zasilacza i ekranu LCD	13
Krok 12 - Zabezpieczenie stołu	13
Krok 13 - Przygotowanie kolumny XZ	14
Krok 14 - Przygotowanie pudła	14
Krok 15 - Pakowanie kolumny XZ i stołu	15
Krok 16 - Akcesoria i więcej materiału wypełniającego	15
Krok 17 - Zamknięcie pudła	16
Krok 18 - Gotowe!	17

Pakowanie drukarki MINI do zwrotu - własny materiał opakowaniowy



help.prusa3d.com/g245574


Zeskanuj kod QR,
aby przejść do
najnowszej wersji
tego rozdziału.



KROK 1 Wprowadzenie

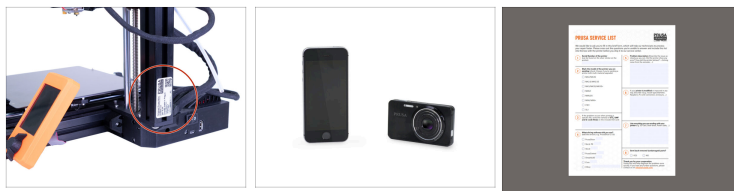


- Ten poradnik opisuje sposób przygotowania i spakowania drukarki do zwrotu lub naprawy, używając własnego materiału opakowaniowego.

 **Zanim przejdziesz dalej, upewnij się, że znane Ci są dodatkowe informacje umieszczone tutaj: [Pakowanie Prusa MINI do zwrotu](#).**

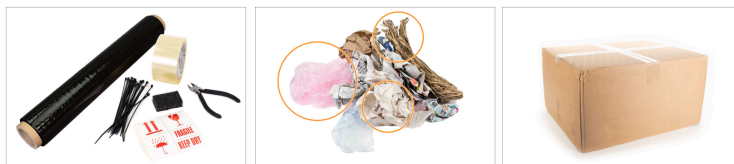
- **Przeczytaj opis każdego etapu bardzo uważnie! Kolory sześciokątnych punktów odpowiadają kolorom oznaczeń na ilustracjach.**

KROK 2 Wymagania



- ① Przed rozpoczęciem pakowania przygotuj smartfona lub aparat, aby udokumentować cały proces.
- ⬢ Upewnij się, że naklejka z numerem seryjnym znajduje się na ramie drukarki. Jeśli jej nie ma, skontaktuj się od razu ze Wsparciem Klienta.
- ⬢ Pobierz Prusa Service List i wypełnij formularz. Opisz problem zwięźle, aby nasi technicy mogli szybciej go rozwiązać.
- ① Formularz można wypełnić bezpośrednio z przeglądarki i powinien zostać wysłany ze zdjęciami procesu pakowania.
- ⚠ **Wypełniając formularz nie powołuj się na korespondencję mailową lub rozmowy na czacie! Napisz krótkie podsumowanie występujących problemów.**

KROK 3 ^{opakowaniowy} Potrzebne narzędzia i materiały



- Opaski zaciskowe dowolnego koloru (6-10 szt. o długości co najmniej 150 mm)
- Cążki/obcinaczki
- Taśma pakowa
- Folia stretch
- Kawałek pianki: 50 × 50 mm.
- Naklejka "Fragile" - do pobrania tutaj.
- Materiał wypełniający, np. pognieciony papier lub folia bąbelkowa
- Główne pudło: 48,5×26,5×40,5 cm; 19×10×16 cali (X×Y×Z)
- Mniejszy karton na mniejsze komponenty i części, np. pudełko po szpuli filamentu.

KROK 4 Demontaż



- ◆ Aby uniknąć uszkodzenia w transporcie, wymagamy częściowego demontażu drukarki na 3 elementy.
- ◆ Będziesz potrzebować tylko klucza imbusowego 2,5 mm (dołączonego do drukarki), aby odkręcić śruby M3.
- ⓘ Demontaż to zaledwie kilka czynności. Zaczynamy! :)

KROK 5 Demontaż ekranu LCD



- ◆ Odłącz szary przewód wstążkowy od modułu LCD.
 - ⚠ **NIE ODŁĄCZAJ pomarańczowego przewodu wstążkowego powyżej.**
- ◆ Zdemontuj moduł LCD wykręcając śrubę M3x20 (lub M3x12 w starszych wersjach).
 - 📌 Odłóż ekran LCD na bok - spakujemy go później.
- ◆ Ostrożnie wyciągnij szary przewód wstążkowy z profilu aluminiowego.
 - ⚠ **Odłącz pamięć USB od drukarki i spakuj razem z modułem LCD. Pamięć podłączona do drukarki podczas transportu może spowodować uszkodzenie płyty Buddy!**

KROK 6 Odłączenie silnika osi Y



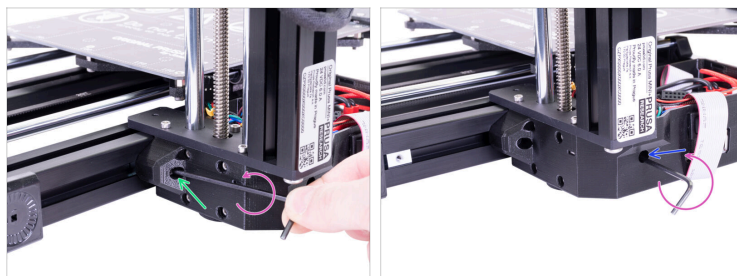
- Odkręć i wyciągnij śrubę M3 z obudowy elektroniki.
- Podnieś odrobinę pokrywę elektroniki. Przed ściągnięciem jej całkowicie, przesun ją w stronę pionowego profilu aluminiowego, aby wyciągnąć zakładki ze szczelin (w starszej wersji zamiast szczelin są otwory).
- Odłącz od płyty przewód silnika osi Y naciskając zabezpieczenie i wyciągając wtyczkę.
- Odłącz szary przewód wstążkowy modułu LCD.

KROK 7 Odłączenie podgrzewanego stołu



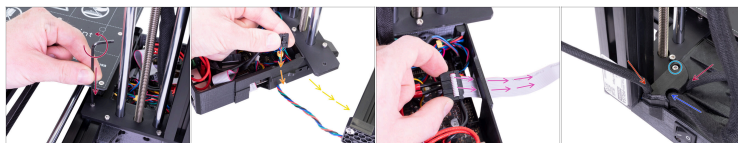
- Odłącz przewód od grzałki stołu.
- Odłącz przewód termistora (H) od płyty poprzez wciśnięcie zatrzaśki i wyciągnięcie złącza.

KROK 8 Odłączenie osi Z od stołu



- Wykręć śrubę M3 z otworu poniżej profilu aluminiowego.
- Wykręć śrubę M3 z otworu poniżej przedniej części obudowy płyty Buddy.

KROK 9 Końcowy demontaż



- Wykręć ostatnią śrubę M3 mocującą zespół osi XZ do profilu aluminiowego osi stołu.
 - ⚠ **Przytrzymaj kolumnę osi Z podczas wykręcania ostatniej śruby!**
- Ostrożnie oddziel od siebie obydwie komponenty drukarki, jednocześnie wyciągając przewód silnika osi Y z otworu w bocznej ścianie obudowy płyty Buddy.
- Wyciągnij przewód wstążkowy LCD, aby spakować go później wraz z ekranem.
- Nałóż pokrywę obudowy płyty Buddy z powrotem na obudowę i przykręć śrubą M3x10.
 - Cieńsze wiązki przewodów powinny być umieszczone po bokach.
 - Grubsza wiązka przewodów (idąca do ekstrudera) mieści się we wcięciu w krawędzi obudowy.

KROK 10 Pakowanie



- Przyklej taśmą klejącą pamięć USB z problematycznym plikiem G-code oraz STL do górnej pokrywy obudowy płyty Buddy. Możesz również spakować całość z modułem LCD w kolejnym kroku.

⚠ Pamięć USB musi być odłączona od drukarki podczas transportu!

- Koniec demontażu. Spakujmy drukarkę.

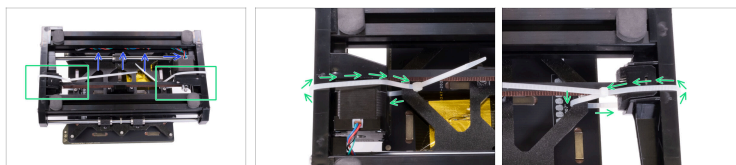
KROK 11 Pakowanie zasilacza i ekranu LCD



- Przymocuj przewody do zasilacza opaską zaciskową i włóż całość do pudełka.
- Owiń moduł LCD i włóż do pudełka.
- Zbierz wszystkie luźne śruby i nakrętki oraz przewód wstążkowy LCD, umieść w małym woreczku i włóż do pudełka. Możesz również włożyć do niego pamięć USB.
- Wypełnij pozostałą przestrzeń materiałem do wypełnienia paczki.

⚠️ Pozwól, aby materiał wypełniający wystawał odrobinę z pudełka. Zostanie ściśnięty przy jego zamykaniu.

KROK 12 Zabezpieczenie stołu



- Wsuń przewód silnika osi Y w rowek profilu.
- Przymocuj opaskami zaciskowymi obydwie strony wózka osi Y do przedniej i tylnej płyty.
- Odłóż stół na bok, zajmiemy się nim później.

KROK 13 Przygotowanie kolumny XZ



- ◆ Przesuń głowicę do osi Z.
- ◆ Przyklej kawałek kartonu taśmą klejącą wokół dyszy, aby przykrywał ją w całości.
- ⓘ Możesz podnieść oś X ręcznie, obracając śrubę gwintowaną.
- ⚠ Pamiętaj, że pamięć USB musi być odłączona od drukarki i przyklejona do obudowy płyty Buddy lub umieszczona w pudełku z akcesoriami.

KROK 14 Przygotowanie pudła



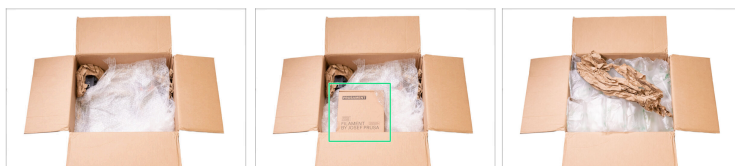
- ◆ Weź pudełko i połóż na jego dnie dodatkową warstwę kartonu, aby zapewnić lepszą ochronę.
- ◆ Połóż warstwę materiału do wypełnienia paczki na dnie.

KROK 15 Pakowanie kolumny XZ i stołu



- Włóż kolumnę XZ do pudełka, aby obudowa płyty Buddy była skierowana ku górze.
- ⚠ Upewnij się, że pamięć USB nie jest podłączona do płyty Buddy!
- Obłóż zespół osi XZ materiałem wypełniającym tak, aby obejmował również ściankę pudełka za nim.
- Połóż stół w wolnej przestrzeni między osią Z i X.
- Wypełnij całą wolną przestrzeń wokół zespołu osi XZ.

KROK 16 Akcesoria i więcej materiału wypełniającego



- Dodaj kolejną warstwę wypełnienia, zakrywając stół i zespół osi XZ.
- Połóż pudełko z akcesoriami na górze.
- Wypełnij całą pozostałą przestrzeń materiałem.
- ⓘ Pozwól, aby materiał wypełniający wystawał odrobinę z pudełka. Zostanie ściśnięty przy jego zamykaniu.

KROK 17 Zamknięcie pudła



- i** Przed zaklejeniem pudła upewnij się, że proces pakowania został udokumentowany, wysłany do naszego Działu Wysyłek i zatwierdzony!

! Koszty naprawy uszkodzeń powstałych podczas transportu przesyłek, które nie otrzymały zatwierdzenia są pokrywane przez nadawcę.
- Zamknij pudło i zaklej taśmą pakową w obydwóch kierunkach.
- Owiń pudło folią stretch, aby dodatkowo je usztywnić i zabezpieczyć przed wilgocią.
- Naklej etykietę "Fragile" z co najmniej dwóch stron pudła tak, aby strzałki wskazywały w górę.

Pakowanie drukarki MINI do zwrotu - własny materiał opakowaniowy

KROK 18 Gotowe!



- To wszystko, jeśli chodzi o pakowanie! Teraz wyślij do naszego Działu Wysyłek maila z listą serwisową oraz zdjęciami procesu.
- Możesz skontaktować się z Działem Wysyłek odpowiadając na początkowy mail lub napisać wiadomość na info@prusa3d.com
- Po zatwierdzeniu pakowania drukarki otrzymasz etykietę nadawczą.
