

Indice

Imballaggio stampante MINI per il reso -

Materiale d'imballaggio personalizzato	3
Passo 1 - Introduzione	5
Passo 2 - Prerequisiti	6
Passo 3 - Attrezzi e materiali necessari	7
Passo 4 - Smontaggio	8
Passo 5 - Rimozione del display LCD	9
Passo 6 - Disconnettere il motore Y	10
Passo 7 - Disconnettere il piano riscaldato	10
Passo 8 - Separare l'asse Z e il piano	11
Passo 9 - Smontaggio finale	12
Passo 10 - Imballaggio	13
Passo 11 - Imballaggio dell'alimentatore e dell'LCD	14
Passo 12 - Fissare il piano riscaldato	15
Passo 13 - Preparare la torre XZ	16
Passo 14 - Preparare la scatola	16
Passo 15 - Imballaggio della torre XZ e del piano	17
Passo 16 - Accessori e altre imbottiture	17
Passo 17 - Sigillare la scatola	18
Passo 18 - Tutto fatto!	19

Imballaggio stampante MINI per il reso - Materiale d'imballaggio personalizzato



help.prusa3d.com/g245577

**Scansionare il
codice QR per
visualizzare la
versione più recente
di questo capitolo.**



PASSO 1 Introduzione

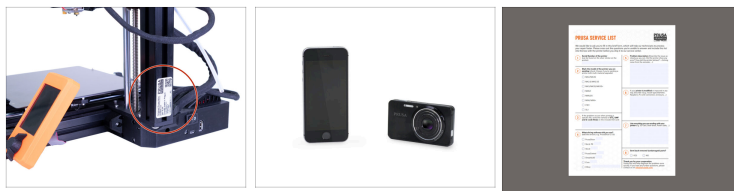


- Questa guida spiega come preparare e imballare la stampante per la restituzione o la riparazione utilizzando il materiale di imballaggio fornito dall'utente.

⚠ Assicurati di aver letto le informazioni aggiuntive che si trovano su [Imballaggio della stampante MINI per la restituzione prima di procedere.](#)

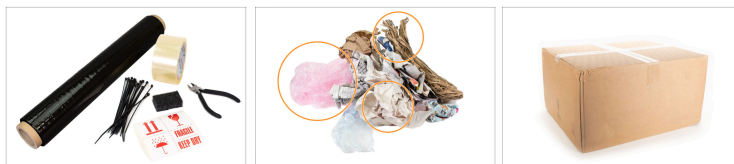
- Assicurati di leggere attentamente ogni passo!** Il colore dei punti esagonali corrisponde ai marcatori nelle foto.

PASSO 2 Prerequisiti



- i** Prima di iniziare a impacchettare, tira fuori il tuo telefono o la tua macchina fotografica e scatta delle foto della stampante prima e durante il processo di imballaggio.
- Assicurati che l'adesivo con il numero di serie sia presente sul telaio della stampante. Se non è presente, contatta subito il supporto.
- Scarica la Prusa Service List PDF e compila il modulo. Riassumi il problema per rendere più veloce la riparazione della tua stampante da parte dei nostri tecnici.
- i** L'elenco dei servizi può essere modificato direttamente dal browser e deve essere inviato insieme alle foto del processo di imballaggio.
- !** Quando compili la lista dei servizi, non fare riferimento alla chat o alla corrispondenza via e-mail! Scrivi un riassunto dei problemi che stai riscontrando.

PASSO 3 Attrezzi e materiali necessari



- Fascette in qualsiasi colore (6-10 pezzi - più di 150 mm/6 pollici di lunghezza)
- Taglierino
- Nastro da imballaggio
- Pellicola di plastica
- Pezzo di schiuma/cartone: 50 × 50 mm / 2 × 2 pollici.
- Adesivo fragile - Può essere scaricato qui.
- Materiale di imbottitura come carta stropicciata, pluriball
- Scatola di cartone principale: 48,5×26,5×40,5 cm; 19×10×16 in (X×Y×Z)
- Scatola di cartone più piccola per componenti e parti più piccole, come la scatola in cui viene spedito il filamento.

PASSO 4 Smontaggio



- ◆ Per evitare qualsiasi danno durante il trasporto, richiediamo che la stampante venga parzialmente smontata in 3 pezzi.
- ◆ Per le viti M3 che rimuoveremo avrai bisogno solo di una chiave a brugola da 2,5 mm (fornita con la stampante).
- ⓘ Lo smontaggio consiste solo in poche viti. Cominciamo! :)

PASSO 5 Rimozione del display LCD



- ◆ Scollegare il cavo a nastro LCD grigio dal modulo LCD.
 - ⚠ **NON** scollegare il cavo flessibile arancione sopra di esso.
- ◆ Rimuovi il modulo LCD svitando la vite M3x20 (M3x12 per la vecchia versione) che fissa lo schermo LCD.
 - 📌 Metti da parte l'LCD per ora. Lo inseriremo più tardi.
- ◆ Estrai delicatamente il cavo a nastro grigio dell'LCD dal profilato di alluminio estruso.
 - ⚠ **Scollega la chiavetta USB dalla stampante e mettila con il modulo LCD. Se rimane inserita durante la spedizione può danneggiare la scheda Buddy!**

PASSO 6 Disconnettere il motore Y



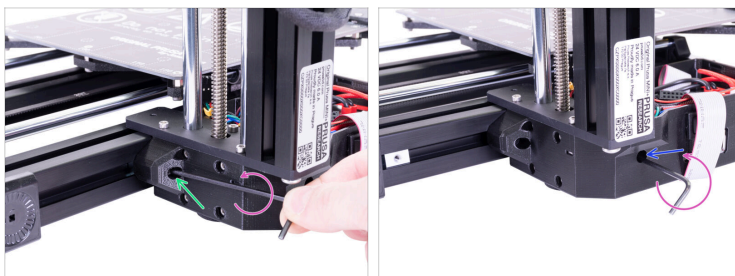
- Allenta e rimuovi la vite M3 sulla scatoletta con l'elettronica.
- Solleva leggermente il coperchio dell'elettronica. Prima di rimuoverlo completamente, tiralo prima verso il profilo di alluminio verticale per liberare entrambi i perni dalle fessure (fori sul vecchio modello).
- Scollega il cavo del motore Y dalla scheda premendo il fermo ed estraendo il connettore.
- Scollega il cavo a nastro dell'LCD.

PASSO 7 Disconnettere il piano riscaldato



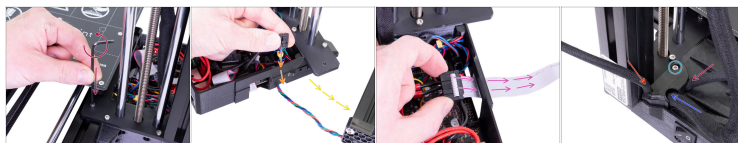
- Scollega il cavo del piano riscaldato.
- Scollega il cavo del termistore (H) dalla scheda premendo il fermo ed estraendo il connettore.

PASSO 8 Separare l'asse Z e il piano



- Rimuovi la vite M3 nel foro sotto il profilo di alluminio.
- Rimuovi la vite M3 nel foro sottostante dalla parte anteriore della custodia Buddy.

PASSO 9 Smontaggio finale



- ◆ Rimuovi l'ultima vite superiore M3 che fissa l'asse XZ al profilo di alluminio del piano.
 - ⚠ **Assicurati di mantenere l'asse Z quando rimuovi l'ultima vite!**
- ◆ Separa con cura i due pezzi della stampante mentre guidi il cavo del motore Y attraverso il foro sul lato della custodia Buddy.
- ◆ Rimuovi il cavo a nastro dell'LCD da confezionare più tardi insieme all'LCD.
- ◆ Rimetti il coperchio della scheda buddy sulla custodia e fissalo con la vite M3X10.
 - ◆ I cablaggi più sottili sono inseriti lateralmente
 - ◆ Il filo più spesso proveniente dall'estrusore va nella tacca sul bordo della custodia.

PASSO 10 Imballaggio



- Fissa con del nastro adesivo la chiavetta USB con i modelli G-code e STL problematici sulla parte superiore della custodia Buddy. Puoi anche impacchettarla con il modulo LCD nel passo successivo.

⚠ La chiavetta USB deve essere scollegata dalla stampante durante la spedizione!

- Tutto finito con lo smontaggio. Impacchettiamo tutto.

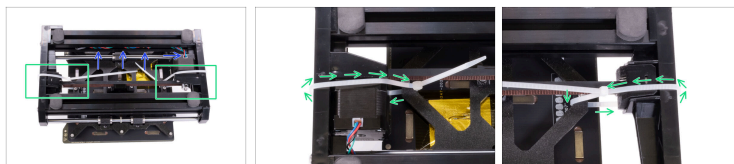
PASSO 11 Imballaggio dell'alimentatore e dell'LCD



- Assicura i fili dell'alimentatore intorno al suo corpo con una fascetta e mettilo nella scatola
- Avvolgi il modulo LCD e mettilo nella scatola.
- Metti gli elementi di fissaggio sfusi e il cavo a nastro LCD in un piccolo sacchetto e mettili nella scatola. Puoi mettere qui anche la chiavetta USB.
- Riempi lo spazio vuoto rimanente con materiale di imbottitura.

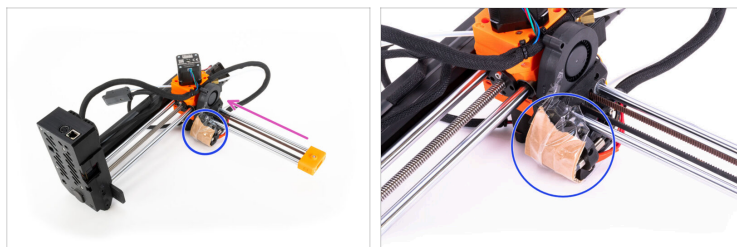
⚠ **Lascia che l'imbottitura sporga un po' dalla scatola.** Questa sarà compressa quando verrà chiusa.

PASSO 12 Fissare il piano riscaldato



- Infilare il cavo del motore Y nel lato del profilo di alluminio.
- Passare una fascetta attraverso entrambe le estremità del carrello Y e la piastra anteriore e posteriore.
- Metti da parte il piano di riscaldamento fino a una fase successiva.

PASSO 13 Preparare la torre XZ



- ◆ Spostare la testina di stampa completamente contro l'asse Z.
- ◆ Utilizza un pezzo di cartone e fissalo con del nastro adesivo in modo che copra l'ugello.
- ⓘ È possibile sollevare l'asse X girando manualmente l'asta filettata.
- ⚠ Ricordati che la chiavetta USB deve essere scollegata dalla stampante e fissata alla custodia Buddy o messa nella scatola degli accessori!

PASSO 14 Preparare la scatola



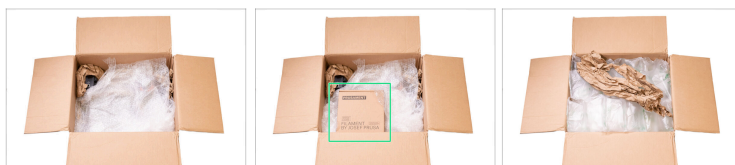
- ◆ Prendi la scatola e metti un foglio extra di cartone sul fondo per protezione.
- ◆ Aggiungi uno strato di materiale di imbottitura nella parte inferiore.

PASSO 15 Imballaggio della torre XZ e del piano



- Posizionare la torre XZ nella scatola con la custodia Buddy rivolta verso l'alto
- ⚠ Assicurati che la chiavetta USB non sia collegata alla scheda Buddy!
- Riempi l'imbottitura intorno alla torre XZ e sulla parete dietro di essa.
- Posizionare il piano nello spazio tra l'asse Z e l'asse X.
- Riempi lo spazio rimanente attorno ed in mezzo alla torre XZ con del materiale di imbottitura.

PASSO 16 Accessori e altre imbottiture



- Aggiungi un altro strato di imbottitura, coprendo sia il piano che la torre XZ
- Posiziona la scatola degli accessori in cima.
- Riempi il restante spazio vuoto con materiale di imbottitura.
- ⓘ Lascialo sporgere un po' dalla scatola. Questo verrà compresso quando sarà chiuso.

PASSO 17 Sigillare la scatola



i Prima di sigillare la confezione assicurati di aver documentato il processo di imballaggio, di averlo inviato al nostro reparto spedizioni e di aver ricevuto l'approvazione!

! I danni che si verificano nelle spedizioni non approvate sono a carico del mittente.

- Chiudi la scatola e fissala con il nastro adesivo in entrambi i versi.
- Avvolgi la scatola nella pellicola di plastica (pellicola trasparente) per renderla più robusta e proteggerla da eventuali danni da acqua.
- Metti l'adesivo "Fragile" **su almeno due lati** della scatola con la freccia rivolta verso l'alto.

Imballaggio stampante MINI per il reso - Materiale
d'imballaggio personalizzato

PASSO 18 Tutto fatto!



- ◆ Questo è tutto per quanto riguarda il processo di imballaggio! Procedi con l'invio di un'e-mail al nostro dipartimento di spedizione, fornendo le foto del processo di imballaggio e la lista dei servizi.
- ◆ Puoi contattare il dipartimento di spedizione rispondendo alla loro e-mail iniziale o semplicemente inviando un'e-mail a info@prusa3d.com.
- ◆ Non appena il processo di imballaggio è stato approvato, riceverai un'etichetta di spedizione per il reso.
