

Obsah

Balení tiskárny MINI pro vrácení - vlastní balicí materiál	3
Krok 1 - Úvod	4
Krok 2 - Předpoklady	5
Krok 3 - Potřebné nástroje a materiály	6
Krok 4 - Demontáž	7
Krok 5 - Odstranění LCD displeje	8
Krok 6 - Odpojení Y-motoru	9
Krok 7 - Odpojení vyhřívané podložky	9
Krok 8 - Oddělení osy Z a vyhřívané podložky	10
Krok 9 - Závěrečná demontáž	11
Krok 10 - Zabalení	12
Krok 11 - Balení zdroje a LCD displeje	13
Krok 12 - Zajištění vyhřívané podložky	13
Krok 13 - Příprava XZ věže	14
Krok 14 - Příprava krabice	14
Krok 15 - Zabalení XZ věže a vyhřívané podložky	15
Krok 16 - Příslušenství a více výplňového materiálu	15
Krok 17 - Zapečetění krabice	16
Krok 18 - Hotovo!	17

Balení tiskárny MINI pro vrácení - vlastní balicí materiál



help.prusa3d.com/g245573

Naskenujte QR kód
pro nejnovější verzi
kapitoly.

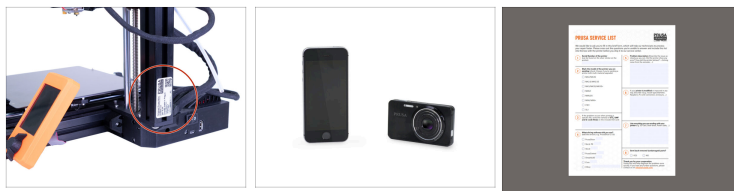


KROK 1 Úvod



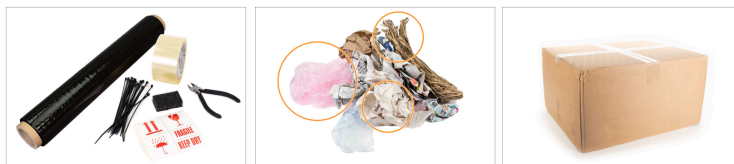
- Tento návod popisuje, jak připravit a zabalit tiskárnu k vrácení nebo opravě s použitím vámi poskytnutého obalového materiálu.
- ⚠ Před pokračováním se ujistěte, že jste si přečetli doplňující informace uvedené v článku [Zabalení Prusa MINI pro její vrácení](#).
- **Nezapomeňte si pozorně přečíst každý krok!** Barvy na šestihranných odrážkách odpovídají značkám na fotografiích.

KROK 2 Předpoklady



- i** Než začnete tiskárnu balit, vezměte telefon nebo fotoaparát a vyfoťte ji před balením a během něj.
- ⬢** Zkontrolujte, zda je na rámu tiskárny nálepka se sériovým číslem. Pokud tam není, ihned kontaktujte podporu.
- ⬢** Stáhněte si Prusa Servisní list PDF a formulář vyplňte. Shrňte problém, aby naši technici mohli tiskárnu rychleji opravit.
- i** Servisní list lze upravovat přímo z prohlížeče a měl by být zaslán spolu s fotografiemi procesu balení.
- ⚠** Při vyplňování servisního listu neodkazujte na chat nebo e-mailovou korespondenci! Vypište souhrn problémů, které se u vás vyskytly.

KROK 3 Potřebné nástroje a materiály



- Stahovací pásky jakékoliv barvy (6-10 ks - přes 150 mm dlouhé)
- Řezáky
- Balicí páska
- Plastová fólie
- Kus pěny/kartonu: 50 × 50 mm.
- Nálepku "Křehké" ("Fragile") si můžete stáhnout zde.
- Výplňový materiál jako zmuchlaný papír, bublinková fólie
- Hlavní kartonová krabice: 48,5×26,5×40,5 cm (X×Y×Z)
- Menší kartonová krabice na menší součástky a díly, jako je krabice, ve které byl dodán filament.

KROK 4 Demontáž



- Aby nedošlo k poškození při přepravě, požadujeme, aby byla tiskárna částečně rozložena na 3 části.
- K odstranění šroubů M3 budete potřebovat pouze 2,5mm inbusový klíč (dodáván s tiskárnou).
- ⓘ Demontáž se skládá pouze z několika šroubů. Začněme!)

KROK 5 Odstranění LCD displeje



- ◆ Odpojte šedý plochý kabel z modulu LCD.
 - ⚠ **NEODPOJUJTE oranžový flex kabel nad ním.**
- ◆ Odstraňte LCD modul vyšroubováním šroubů M3x20 (M3x12 pro starší verze), které zajišťují LCD.
 - 📌 LCD displej prozatím odložte stranou. Zabalíme ho později.
- ◆ Opatrně vyjměte šedý plochý LCD kabel z hliníkové extruze.
 - ⚠ **Odpojte USB disk z tiskárny a umístěte jej k modulu LCD. Pokud by byl USB disk během přepravy zapojen, může poškodit desku Buddy!**

KROK 6 Odpojení Y-motoru



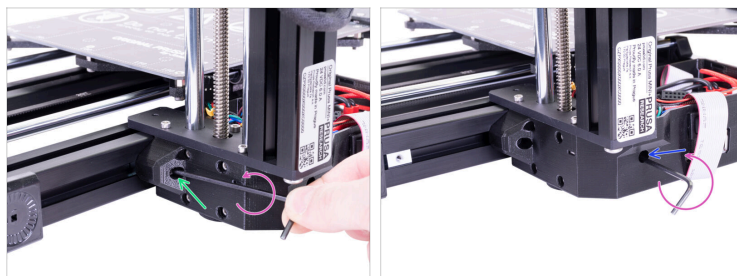
- Uvolněte a vyjměte z krytu elektroniky šroub M3.
- Lehce zdvihněte víko krytu elektroniky. Než ho sejmete úplně, zatlačte s ním směrem k hliníkové extruzi, aby se oba zobáčky uvolnily ze slotů (u starší verze jsou místo slotů otvory).
- Odpojte kabel Y-motoru z desky stisknutím západky a vytažením konektoru.
- Odpojte plochý LCD kabel.

KROK 7 Odpojení vyhřívané podložky



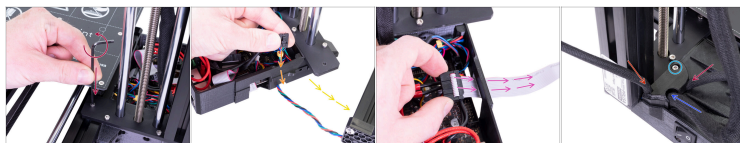
- Odpojte kabel z topení vyhřívané podložky.
- Odpojte kabel termistoru (H) z desky stisknutím západky a vytažením konektoru.

KROK 8 Oddělení osy Z a vyhřívané podložky



- ◆ Vyjměte M3 šroub v otvoru pod hliníkovou extruzí.
- ◆ Vyšroubujte šroub M3 v otvoru pod přední částí krytu Buddy.

KROK 9 Závěrečná demontáž



- Vyšroubujte poslední horní šroub M3, který upevňuje osu XZ k hliníkové extruzi vyhřívané podložky.
 - ⚠ Při odstraňování posledního šroubu se ujistěte, že držíte osu Z!
- Opatrně oddělte obě části tiskárny a zároveň vyvedte kabel Y-motoru z otvoru na boku krytu Buddy.
- Vyjměte plochý LCD kabel, který bude později přibaleno k LCD.
- Nasadte kryt desky Buddy zpět na kryt a zajistěte jej šroubem M3X10.
 - Tenčí svazek kabelů jde ze stran
 - Silnější svazek kabelů vycházející z extruderu zasuňte do zářezu na okraji krytu.

KROK 10 Zabalení



- USB disk s problematickým G-codem a modely STL přilepte na horní část krytu Buddy. V dalším kroku ji můžete také přibalit k modulu LCD.

⚠ Během přepravy musí být USB disk odpojen z tiskárny!

- Demontáž je hotová. Pojďme to všechno zabalit.

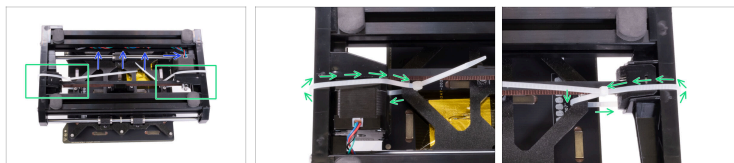
KROK 11 Balení zdroje a LCD displeje



- Zajistěte kabely zdroje kolem jeho těla pomocí stahovací pásky a vložte je do krabice.
- Obalte LCD modul a umístěte jej do krabice.
- Volný spojovací materiál a plochý LCD kabel vložte do malého sáčku a vložte do krabice. Můžete sem také umístit USB disk.
- Zbývající volný prostor vyplňte výplňovým materiálem.

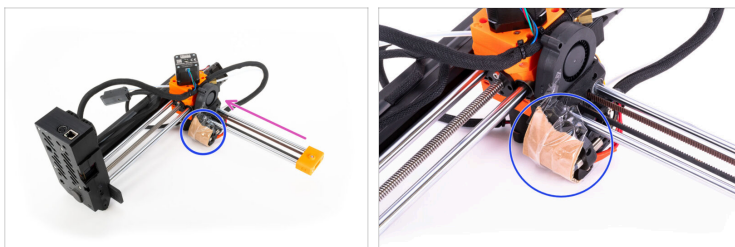
⚠ Nechte výplň trochu z krabice vyčnívat. Při jejím zavření se výplň stlačí.

KROK 12 Zajištění vyhřívané podložky



- Kabel Y-motoru zasuňte do boku hliníkové extruze.
- Oběma konci Y-carriage a přední i zadní deskou provlečte stahovací pásku.
- Vyhřívanou podložku odložte na pozdější krok.

KROK 13 Příprava XZ věže



- ◆ Posuňte tiskovou hlavu až k ose Z.
- ◆ Použijte kus kartonu a přilepte ho tak, aby zakrýval trysku.
- ⓘ Osu X můžete zvednout ručním otáčením závitové tyče.
- ⚠ **Pamatujte, že USB flash disk musí být odpojen z tiskárny a přilepen ke krytu Buddy nebo vložen do krabice s příslušenstvím!**

KROK 14 Příprava krabice



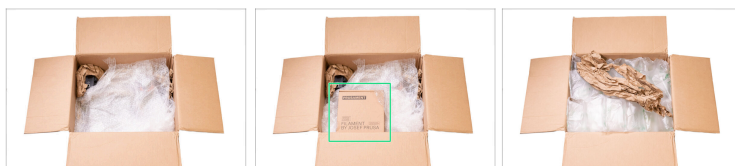
- ◆ Vezměte si krabici a na její dno vložte další vrstvu kartonu na ochranu.
- ◆ Na dno přidejte vrstvu výplňového materiálu.

KROK 15 Zabalení XZ věže a vyhřívané podložky



- Umístěte XZ věž do krabice tak, aby kryt Buddy vyčníval nahoru
- ⚠ Ujistěte se, že není USB disk zapojen do desky Buddy!
- Okolo XZ věže a stěny za ní doplňte výplň.
- Umístěte vyhřívanou podložku do prostoru mezi osu Z a X.
- Vyplněte zbývající volný prostor kolem XZ věže a mezi ní výplňovým materiálem.

KROK 16 Příslušenství a více výplňového materiálu



- Přidejte další vrstvu výplně, která pokryje podložku i XZ věž.
- Krabici s příslušenstvím umístěte úplně nahoru.
- Zbývající volný prostor vyplňte výplňovým materiálem.
- ⓘ Nechte výplň trochu z krabice vyčnívat. Při jejím zavření se výplň stlačí.

KROK 17 Zapečetění krabice



- i** Před zapečetěním krabice se ujistěte, že jste zdokumentovali proces balení, odeslali jej našemu přepravnímu oddělení a obdrželi potvrzení!

! Škody vzniklé na neschválených zásilkách je povinen uhradit odesílatel.
- ◆** Zavřete krabici a přelepte ji lepicí páskou v obou směrech.
- ◆** Krabici zabalte do plastové fólie, aby byla pevnější a chráněna před poškozením vodou.
- ◆** Nálepku "Křehké" ("Fragile") umístěte na krabici alespoň ze dvou stran s šipkou směřující nahoru.

KROK 18 Hotovo!



- 🟢 To je k balení vše! Pokračujte zasláním e-mailu našemu přepravnímu oddělení a poskytněte fotografie procesu balení a servisní list.
- ⬛ Oddělení přepravy můžete kontaktovat buď odpovědí na jejich úvodní e-mail, nebo jednoduše e-mailem na adresu info@prusa3d.com.
- ⬛ Po schválení procesu balení obdržíte přepravní štítek pro vrácení zboží.
