

# Spis treści

<b>Pakowanie drukarki i3 do zwrotu - oryginalny materiał opakowaniowy .....</b>	<b>3</b>
Krok 1 - Wprowadzenie .....	4
Krok 2 - Zanim zaczniesz .....	5
Krok 3 - Oryginalny materiał opakowaniowy .....	6
Krok 4 - Umieszczenie wypełnienia dla ekstrudera .....	7
Krok 5 - Mocowanie ekstrudera opaskami zaciskowymi (część 1) .....	8
Krok 6 - Mocowanie ekstrudera opaskami zaciskowymi (część 2) .....	9
Krok 7 - Umieszczenie drukarki w pudle .....	10
Krok 8 - Zaklejenie kartonu .....	11
Krok 9 - Gotowe! .....	12



# Pakowanie drukarki i3 do zwrotu - oryginalny materiał opakowaniowy



[help.prusa3d.com/g230461](https://help.prusa3d.com/g230461)

Zeskanuj kod QR,  
aby przejść do  
najnowszej wersji  
tego rozdziału.

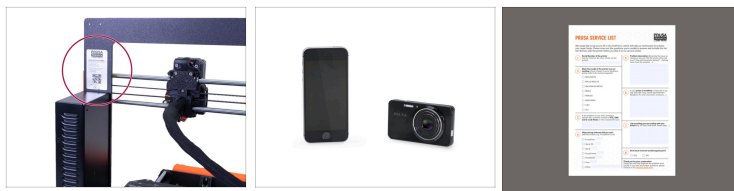


## KROK 1 Wprowadzenie



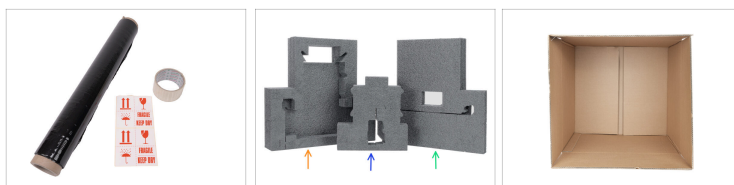
- ◆ Ten poradnik opisuje sposób przygotowania i spakowania drukarki do zwrotu lub naprawy, używając materiału opakowaniowego dostarczanego wraz ze zmontowaną drukarką.
- ⚠ Zanim przejdziesz dalej, upewnij się, że znane Ci są dodatkowe informacje umieszczone tutaj:  
**Pakowanie drukarki i3 do zwrotu**
- ⓘ Przeczytaj opis każdego etapu bardzo uważnie! Kolory sześciokątnych punktów odpowiadają kolorom oznaczeń na ilustracjach.
- ◆ Jeśli nie masz już oryginalnego pudła i wypełnienia opakowania, przejdź do tego poradnika: **Pakowanie drukarki i3 do zwrotu - własny materiał opakowaniowy.**
- 📌 Jeśli wysyłasz również dodatek Multi Material Upgrade, spakuj go najpierw. Konieczne będzie włożenie go do paczki z drukarką.

## KROK 2 Zanim zaczniesz



- ① Przed rozpoczęciem pakowania przygotuj smartfona lub aparat, aby udokumentować cały proces.
- 🛑 Upewnij się, że naklejka z numerem seryjnym znajduje się na ramie drukarki. Jeśli jej nie ma, skontaktuj się od razu ze Wsparciem Klienta.
- 🟢 Pobierz Prusa Service List i wypełnij formularz. Opisz problem zwięźle, aby nasi technicy mogli szybciej go rozwiązać.
- ① Formularz można wypełnić bezpośrednio z przeglądarki i powinien zostać wysłany ze zdjęciami procesu pakowania.
- ⚠️ Wypełniając formularz nie powołuj się na korespondencję mailową lub rozmowy na czacie! Napisz krótkie podsumowanie występujących problemów.

## KROK 3 Oryginalny materiał opakowaniowy



### Wymagany materiał opakowaniowy:

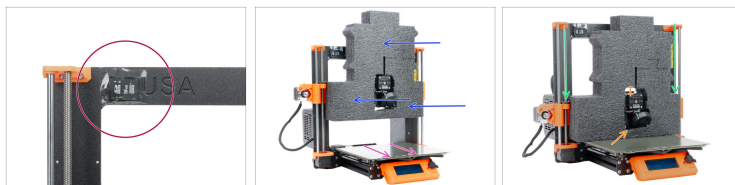
- ◆ Folia stretch
- ◆ Naklejka "Fragile" - do pobrania tutaj.
- ◆ Taśma pakowa

⚠ You can have a white version of the padding at home. It doesn't matter at all, the procedure is the same.

ⓘ Oprócz tego potrzebujesz oryginalnego pudła oraz materiału wypełniającego. Materiał wypełniający składa się z trzech elementów, a każdy ma swoje miejsce:

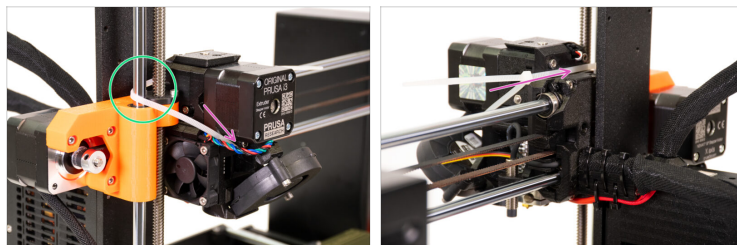
- ◆ Dolne wypełnienie
- ◆ Wypełnienie dla ekstrudera (jeśli nie masz tego wypełnienia, przejdź do kroku 5)
- ◆ Górne wypełnienie

## KROK 4 Umieszczenie wypełnienia dla ekstrudera



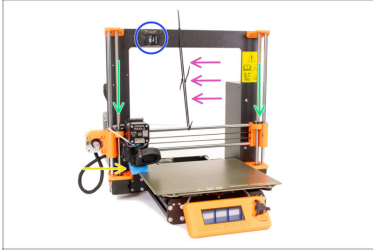
- i** Używając oryginalnego materiału opakowaniowego nie ma potrzeby mocowania komponentów opaskami zaciskowymi.
- ◆** Przyklej kartę SD do ramy taśmą klejącą. Upewnij się, że znajdują się na niej pliki G-code oraz STL, których drukowanie sprawiało problemy!
- ◆** Przesuń stół do przodu drukarki (blisko panelu LCD)
- i** Płyta stalowa powinna znajdować się na stole podczas wysyłki!
- ◆** Nałóż wypełnienie dla ekstrudera na ekstruder.
- ◆** Obracając ręcznie obydwie śruby trapezowe osi Z w lewo (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara), obniż oś, aby wypełnienie oparło się o stół.
- ◆** Be sure, that the extruder nozzle is slightly pushed into the extruder padding.

## KROK 5 Mocowanie ekstrudera opaskami zaciskowymi (część 1)



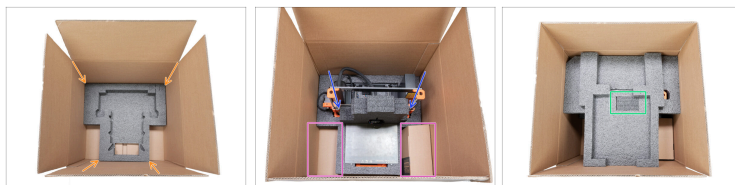
- i** Podążaj za instrukcjami z kroku 5 i 6, aby zabezpieczyć ekstruder tylko wtedy, gdy nie masz wypełnienia pod ekstruder.
- Poprowadź opaskę zaciskową wokół pręta liniowego osi Z.
- Poprowadź opaskę zaciskową tak, aby przewody silnika ekstrudera oraz czujnika filamentu znalazły się poza pętlą.
- ⚠** Upewnij się, że żadna z opasek zaciskowych nie naciska na żaden z przewodów! Mogłoby to spowodować ich przerwanie podczas transportu.

## KROK 6 Mocowanie ekstrudera opakami zaciskowymi (część 2)



- ◆ Połóż kawałek pianki pod dyszą.
  - ◆ Obracając ręcznie obydwie pręty liniowe osi Z w lewo (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara), obniż oś X.
  - ⓘ Dysza powinna być wciśnięta w piankę tak, aby dalsze obniżenie osi X było niemożliwe.
  - ◆ Złącz ze sobą opaski zaciskowe, aby pętla obejmowała górny pręt liniowy osi X oraz górną belkę ramy XZ.
  - ◆ Przyklej kartę SD do ramy taśmą klejącą. Upewnij się, że znajdują się na niej pliki G-code oraz STL, których drukowanie sprawiało problemy!
- ⚠ Karta SD nie może znajdować się w czytniku w module LCD podczas transportu!

## KROK 7 Umieszczenie drukarki w pudle



- ✦ Włóż *dolne wypełnienie* do pudła.
- ✦ Włóż drukarkę do pudła i połóż na *dolnym wypełnieniu*.
- ✦ Jeśli wraz z drukarką wysyłasz dodatek Multi Material Upgrade, połóż go w wolnej przestrzeni obok modułu LCD.
- ✦ Nałóż *górne wypełnienie*. Upewnij się, że *wypełnienie dla ekstrudera* wchodzi w otwór w górnym wypełnieniu.

## KROK 8 Zaklejenie opakowaniowy kartonu



- i** Przed zaklejeniem pudła upewnij się, że proces pakowania został udokumentowany, wysłany do naszego Działu Wysyłek i zatwierdzony!
- !** Koszty naprawy uszkodzeń powstałych podczas transportu przesyłek, które nie otrzymały zatwierdzenia są pokrywane przez nadawcę.
- Zamknij pudło i zaklej taśmą pakową w **obydwóch kierunkach**.
- Owiń pudło folią stretch, aby dodatkowo je usztywnić i zabezpieczyć przed wilgocią.
- Umieść naklejkę "Fragile" na co najmniej dwóch bokach paczki.

## KROK 9 Gotowe!



➤ To wszystko, jeśli chodzi o pakowanie! Teraz wyślij do naszego Działu Wysyłek maila z listą serwisową oraz zdjęciami procesu.

ⓘ Możesz skontaktować się z Działem Wysyłek odpowiadając na początkowy mail lub napisać wiadomość na [info@prusa3d.com](mailto:info@prusa3d.com)

➤ Po zatwierdzeniu pakowania drukarki otrzymasz etykietę nadawczą.



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---