

Indice

Imballaggio della stampante i3 per il reso -

Materiale di imballaggio originale	3
Passo 1 - Introduzione	5
Passo 2 - Prima di iniziare	6
Passo 3 - Materiale di imballaggio originale	7
Passo 4 - Posizionare l'imbottitura dell'estrusore	8
Passo 5 - Fissare l'estrusore con le fascette (Parte 1)	9
Passo 6 - Fissare l'estrusore con le fascette (Parte 2)	10
Passo 7 - Riporre la stampante nella sua scatola	11
Passo 8 - Sigillare la scatola	12
Passo 9 - Tutto fatto!	13

Imballaggio della stampante i3 per il reso - Materiale di imballaggio originale



help.prusa3d.com/g230464


**Scansionare il
codice QR per
visualizzare la
versione più recente
di questo capitolo.**




PASSO 1 Introduzione




- Questa guida spiega come preparare e imballare la stampante per la restituzione o la riparazione utilizzando il materiale di imballaggio che forniamo con le stampanti assemblate.

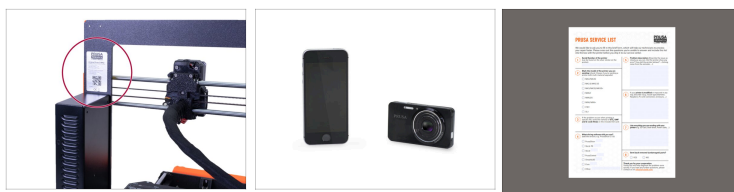
 **Assicurati di aver letto le informazioni aggiuntive che si trovano in Imballaggio della stampante i3 per la restituzione prima di procedere.**

 Assicurati di leggere attentamente ogni passo! I colori sui punti dell'esagono corrispondono ai marcatori nelle foto.

- Se non hai il materiale d'imballaggio originale e stai fornendo il tuo, per favore usa la guida Imballaggio della stampante i3 per il reso - Materiale di imballaggio personalizzato.

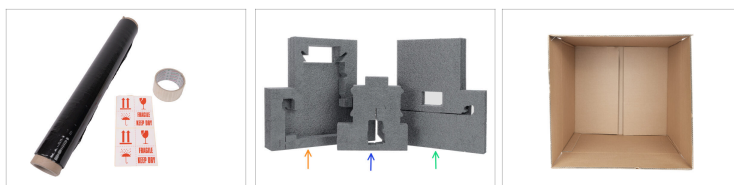
 Se stai spedendo con il Multi Material Upgrade, imballalo prima. Sarà aggiunto durante il processo di imballaggio.

PASSO 2 Prima di iniziare



- i** Prima di iniziare a impacchettare, tira fuori il tuo telefono o la tua macchina fotografica e scatta delle foto della stampante prima e durante il processo di imballaggio.
- Assicurati che l'adesivo con il numero di serie sia presente sul telaio della stampante. Se non è presente, contatta subito il supporto.
- Scarica il PDF del Prusa Service List e compila il modulo. Riassumi il problema per rendere più veloce la riparazione della tua stampante da parte dei nostri tecnici.
- i** La service list può essere modificata direttamente dal browser e deve essere inviata insieme alle foto del processo di imballaggio.
- !** Quando compili la lista dei servizi, non fare riferimento alla chat o alla corrispondenza via e-mail! Scrivi un riassunto dei problemi che stai riscontrando.

PASSO 3 Materiale di imballaggio originale



❖ Qui indicheremo il materiale d'imballaggio necessario:

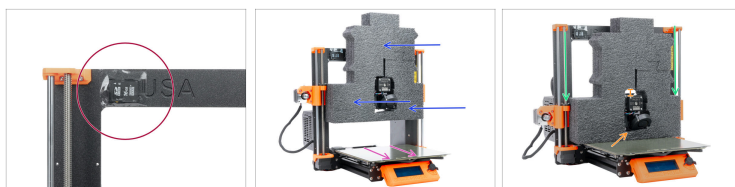
- ◆ Pellicola di plastica
- ◆ Adesivo Fragile - Può essere scaricato qui.
- ◆ Nastro di imballaggio

⚠ You can have a white version of the padding at home. It doesn't matter at all, the procedure is the same.

ⓘ Oltre a questo, hai bisogno della scatola originale e del materiale di imbottitura. Il materiale d'imbottitura ha tre parti, ognuna con il suo uso:

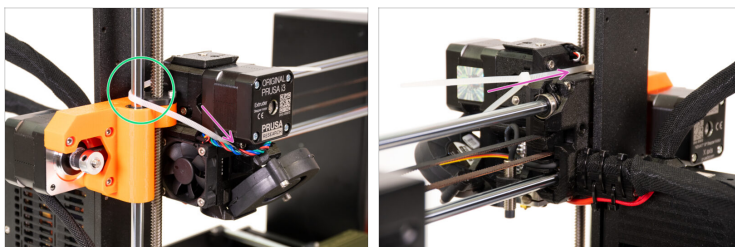
- ◆ Imbottitura inferiore
- ◆ Imbottitura dell'estrusore (se non si dispone di questa imbottitura, passare a Passo 5)
- ◆ Imbottitura superiore

PASSO 4 Posizionare l'imbottitura dell'estrusore



- ❗ Non è necessario fissare i componenti con fascette quando si usa il materiale di imbottitura originale.
- 🔴 Attacca la scheda SD al telaio con del nastro adesivo. Assicurati che il G-code e l'STL della stampa che ha causato problemi siano memorizzati su di essa!
- 🟣 Spostare il piano di riscaldamento nella parte anteriore della stampante (vicino al pannello LCD)
- ❗ La piastra d'acciaio deve essere posizionata sulla stampante durante la spedizione!
- 🟠 Posizionare l'imbottitura dell'estrusore sull'estrusore.
- 🟢 A mano, girare le aste Z filettate in senso antiorario per abbassare l'imbottitura finché non si ferma sul piano.
- 🟠 Be sure, that the extruder nozzle is slightly pushed into the extruder padding.

PASSO 5 Fissare l'estrusore con le fascette (Parte 1)



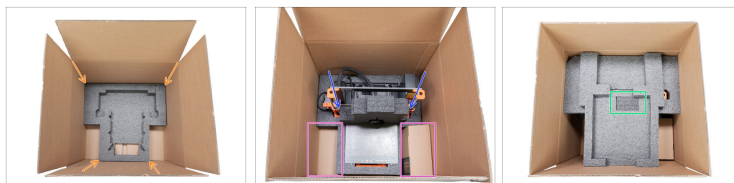
- i** Usa i passi 5 e 6 per fissare l'estrusore solo se non hai l'imbottitura dell'estrusore.
- ◆** Porta la fascetta attorno alla barra levigata dell'asse Z.
- ◆** Conduci la fascetta sotto il filo del motore dell'estrusore e del sensore di filamento.
- ⚠** **Assicurati che la fascetta non schiacci nessun cavo! Possono causare danni durante il trasporto.**

PASSO 6 Fissare l'estrusore con le fascette (Parte 2)



- ◆ Posiziona un pezzo di schiuma sotto l'ugello.
 - ◆ Abbassa l'asse X avvitando manualmente entrambe le aste Z filettate in senso antiorario.
 - ⓘ L'ugello deve essere inserito nella schiuma e non deve essere possibile abbassare ulteriormente l'asse X.
 - ◆ Collega insieme le fascette per creare una catena che arriva intorno all'asta liscia superiore dell'asse X e alla cima del telaio XZ.
 - ◆ Attacca la scheda SD al telaio con del nastro adesivo. Assicurati che il G-code e l'STL della stampa che ha causato problemi siano memorizzati su di essa!
- ⚠ La scheda SD non deve trovarsi nel modulo LCD durante il trasporto!

PASSO 7 Riporre la stampante nella sua scatola



- Posiziona l'*imbottitura inferiore* nella scatola.
- Posiziona la stampante nella scatola, sopra l'*imbottitura inferiore*.
- Se stai inviando il Multi Material Upgrade con la stampante, mettilo nello spazio sul lato del modulo LCD.
- Posizionare l'*imbottitura superiore*. Assicurati che l'*imbottitura dell'estrusore* passi attraverso il foro dell'*imbottitura*.

PASSO 8 Sigillare la scatola



- i** Prima di sigillare la scatola assicurati di aver documentato il processo di imballaggio, di averlo inviato al nostro reparto spedizioni e di aver ricevuto l'approvazione!
- !** I danni che si verificano alle spedizioni non approvate sono a carico del mittente.
- ◆** Chiudere la scatola e attaccare il nastro adesivo sulla parte superiore **in entrambe le direzioni**.
- ◆** Avvolgi la scatola nella pellicola di plastica (pellicola alimentare) per renderla più robusta e proteggerla da eventuali danni dell'acqua.
- ◆** Metti l'adesivo "Fragile" su almeno due lati della scatola.

Imballaggio della stampante i3 per il reso - Materiale di imballaggio originale

PASSO 9 Tutto fatto!



Questo è tutto per il processo di imballaggio! Procedi con l'invio di un'e-mail al nostro dipartimento di spedizione, fornendo le foto del processo di imballaggio e la service list.

i Puoi contattare il dipartimento di spedizione rispondendo alla loro e-mail iniziale o semplicemente inviando un'e-mail a info@prusa3d.com.

Una volta che il processo di imballaggio è stato approvato, riceverai un'etichetta di spedizione per la restituzione.
